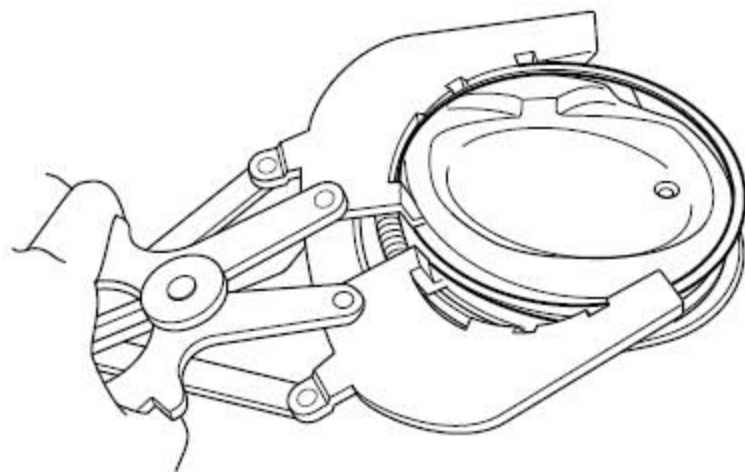


2.3.19 活塞连杆组分解、装配及检查

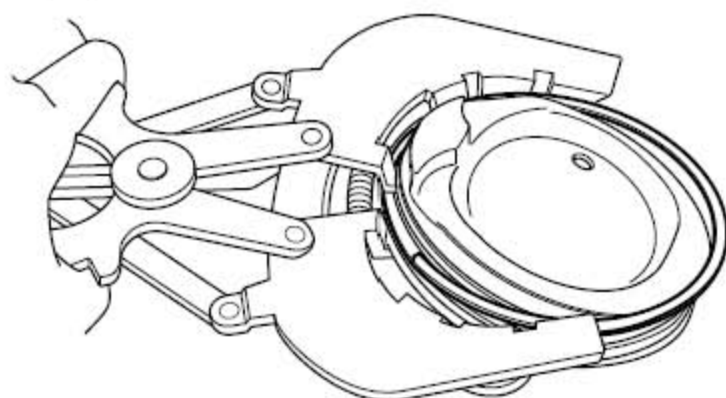
注意

请使用专用工具进行相应的拆卸及安装

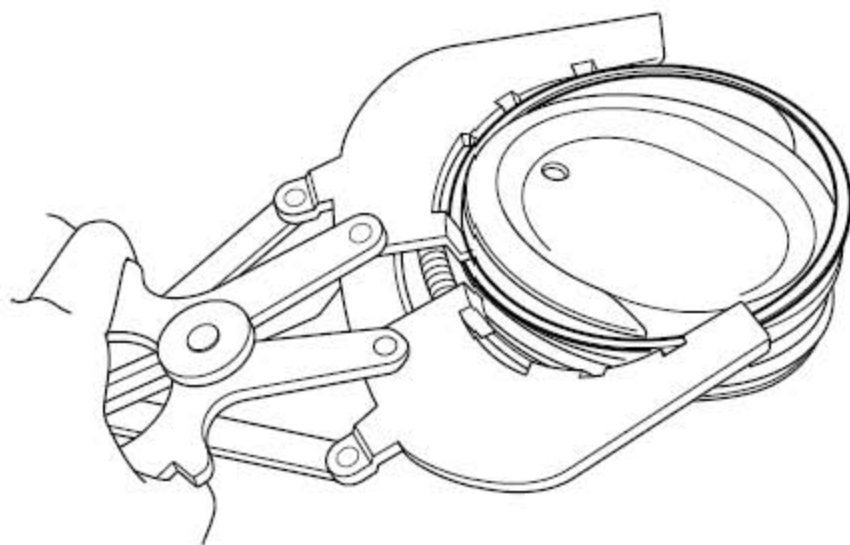
拆卸程序:



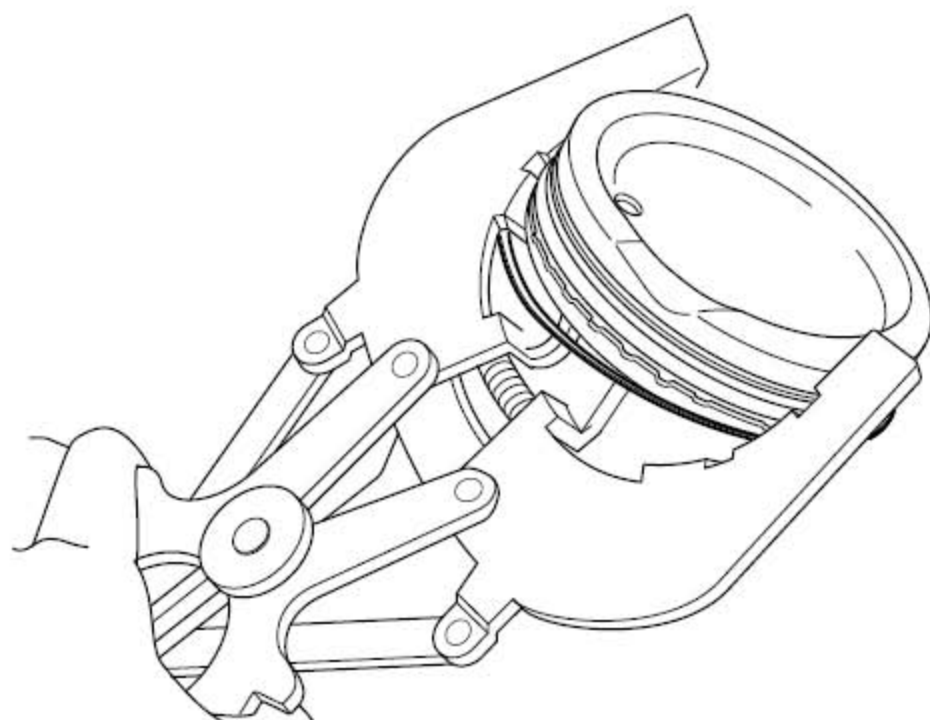
- 1). 拆卸活塞连杆组件，参见活塞连杆和轴承的更换。
- 2). 拆卸第一气环。



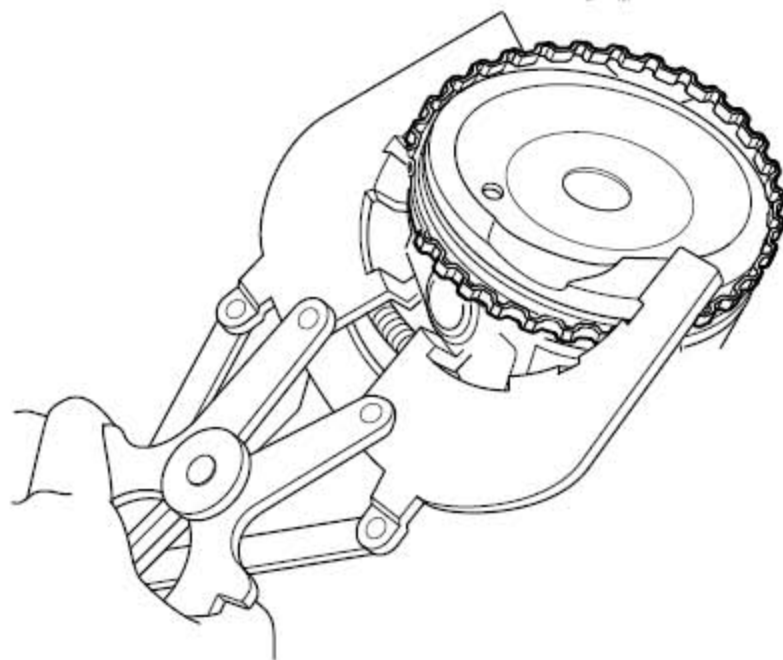
- 3). 拆卸第二气环。



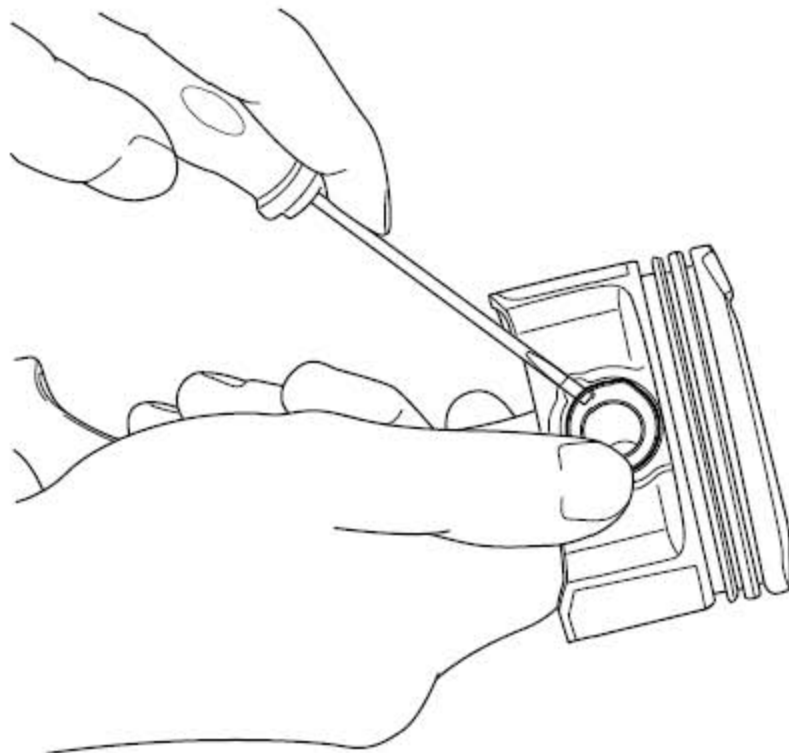
4). 拆卸油环上组合环。



5). 拆卸油环下组合环。



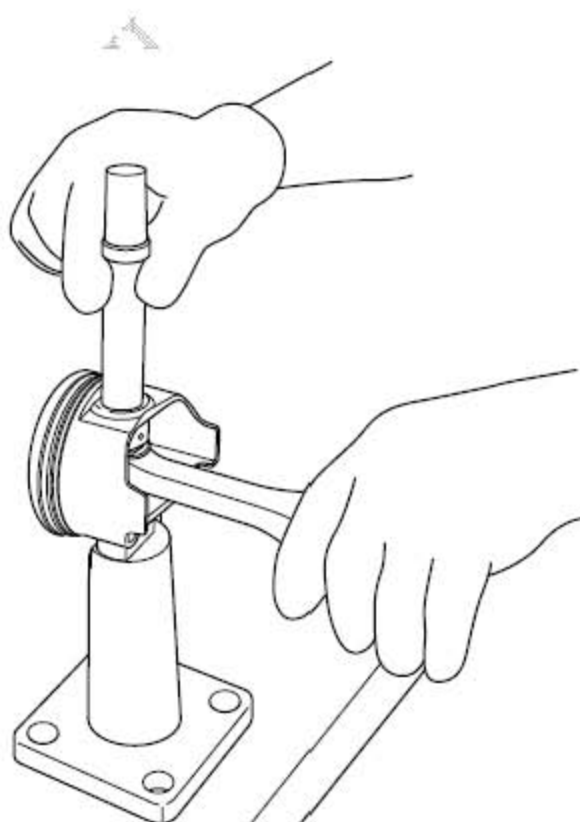
6). 拆卸油环。

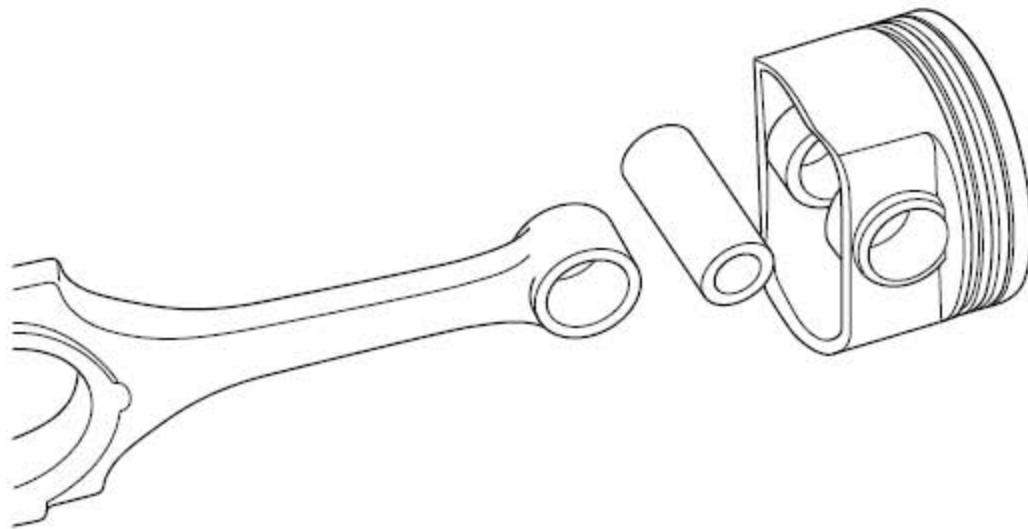


7). 拆卸两端活塞销卡簧。



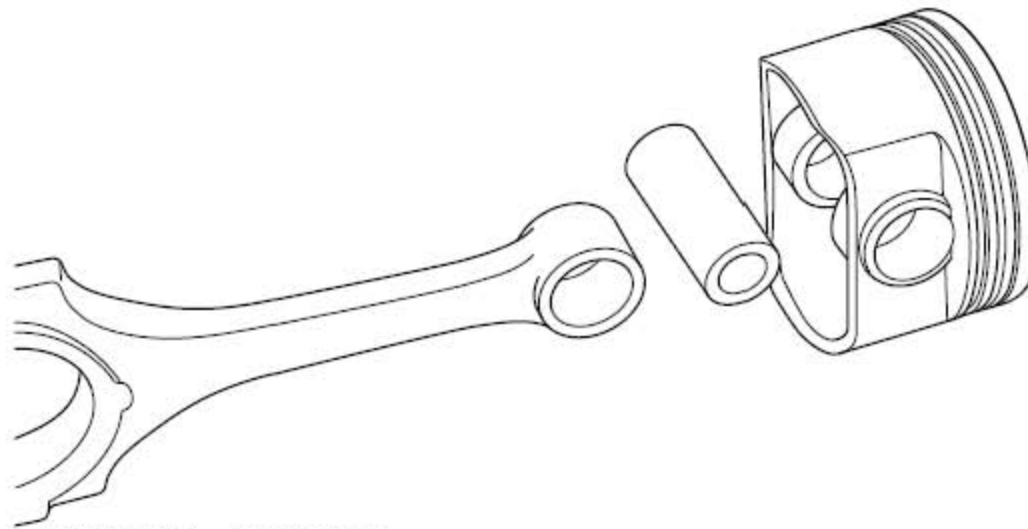
8). 用专用工具GL301-016 取出活塞销。





9). 分解后的连杆、活塞销及活塞。

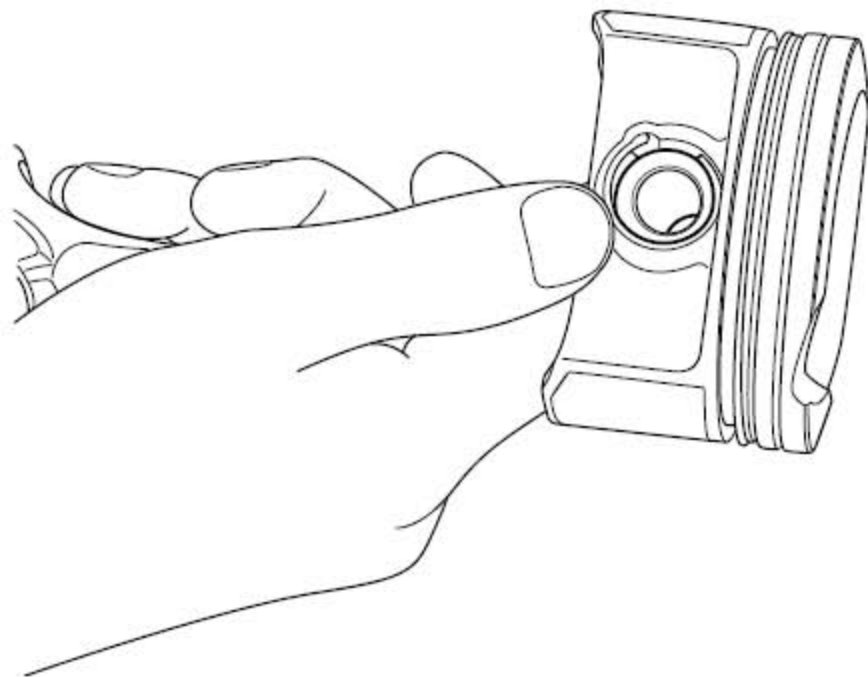
安装程序:



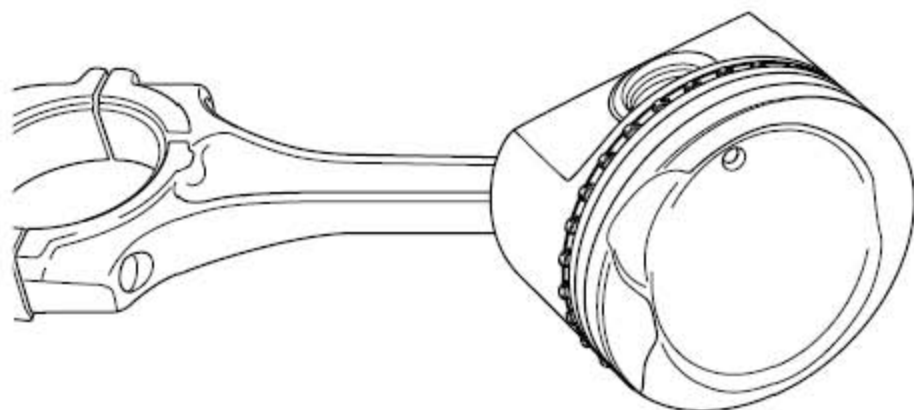
1). 安装活塞销、连杆及活塞。

注意

安装时，连杆轴承盖上的标记点的与活塞上的标记点，应朝同一侧方向。



2). 安装活塞销卡簧。



3). 确认活塞与连杆之间活动正常，无任何干涉。

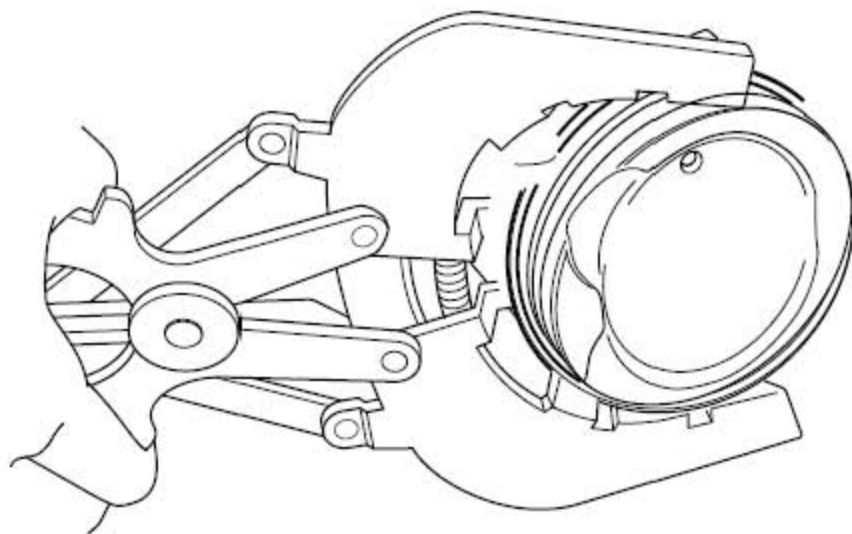
4). 检查活塞销与连杆的配合间隙。

标准值：0.005-0.011mm(公制) 0.0002-0.0004in(英制)

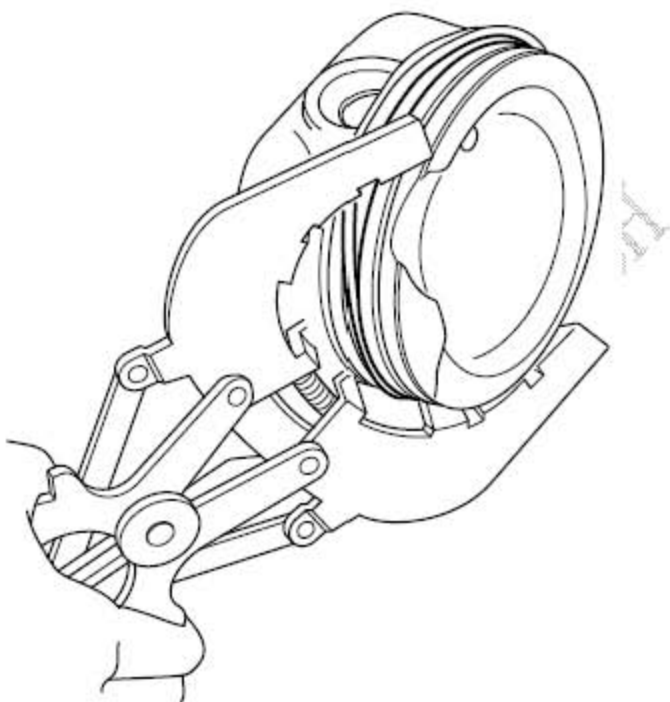
5). 检查活塞与活塞销的配合间隙。

标准值：0.005-(-0.001)mm(公制) 0.0002-(-0.00003)in(英制)

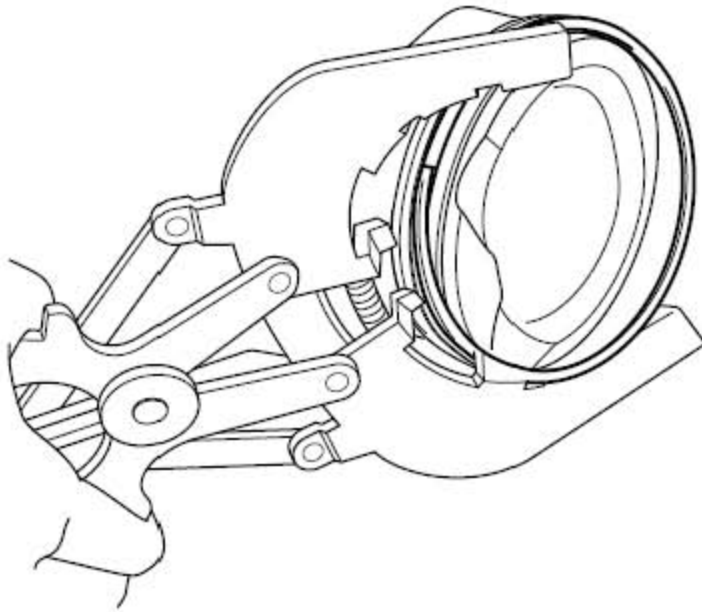
6). 安装油环。



7). 安装油环下组合环。



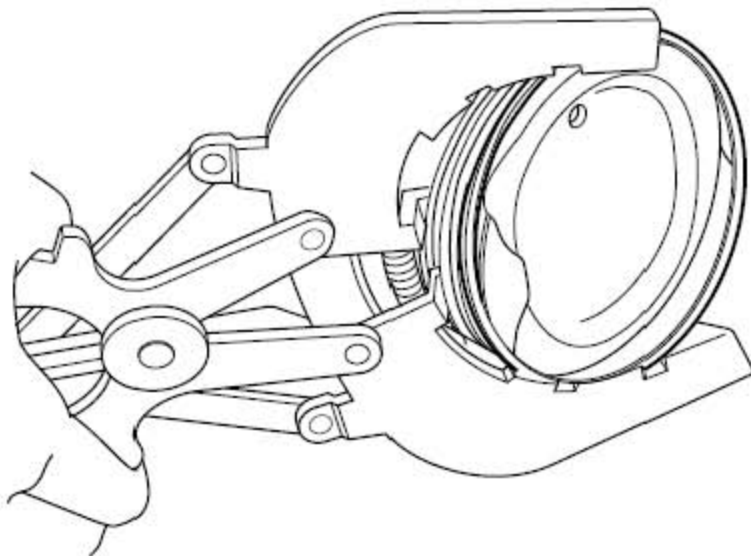
8). 安装油环上组合环。



9). 安装第二气环。

注意

有字母的一面朝向活塞顶端。



10). 安装第一气环。

注意

活塞环有内倒角的一面朝向活塞顶端。

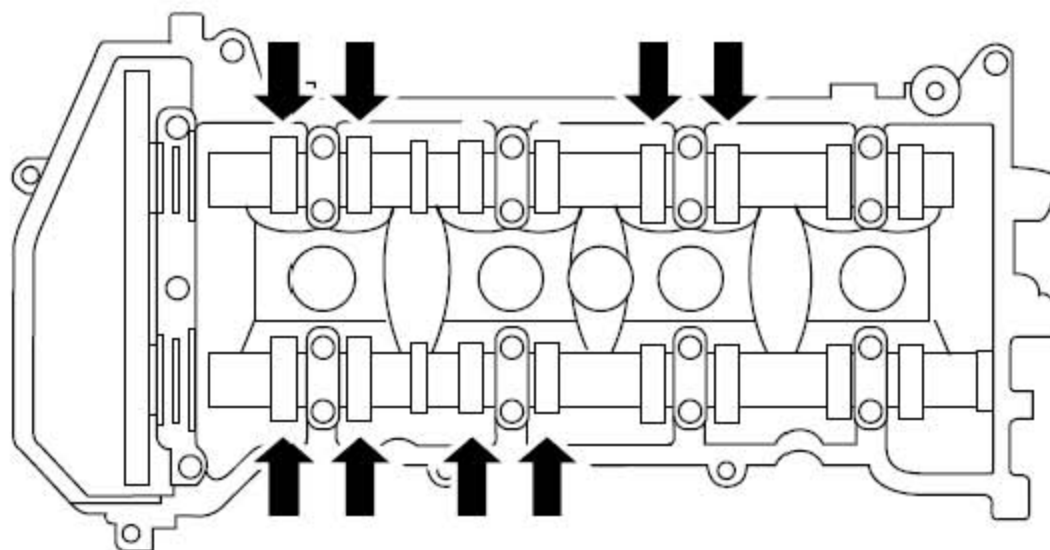
11). 将连杆轴承涂上发动机油，装入连杆轴颈和轴承盖。

12). 安装连杆至曲轴，检查连杆轴承间隙是否符合允许的公差范围，参见2.6.1.2机械系统规格。

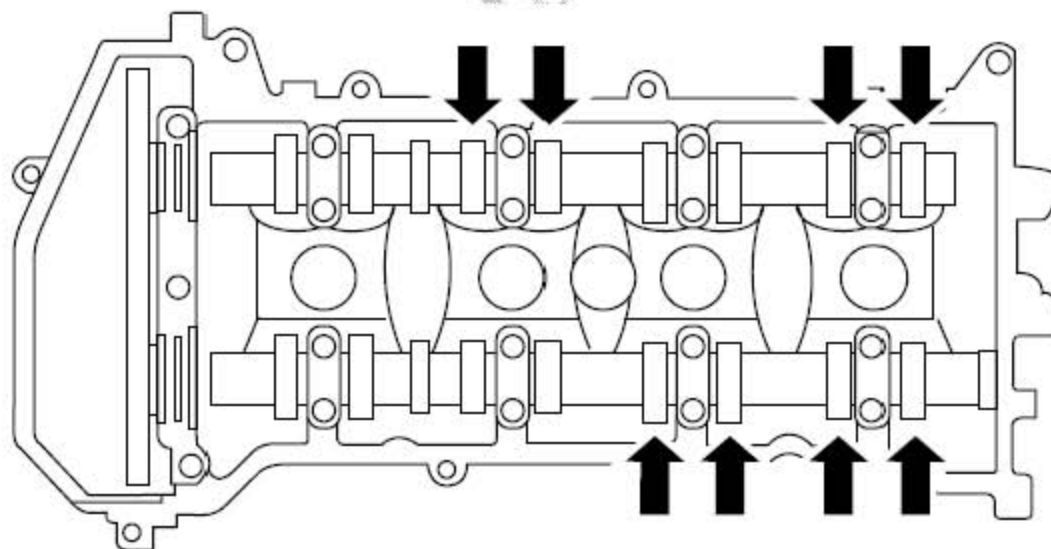
标准值：0.020-0.044mm(公制) 0.0007-0.0017in(英制)

13). 安装检查合格的活塞连杆组件。

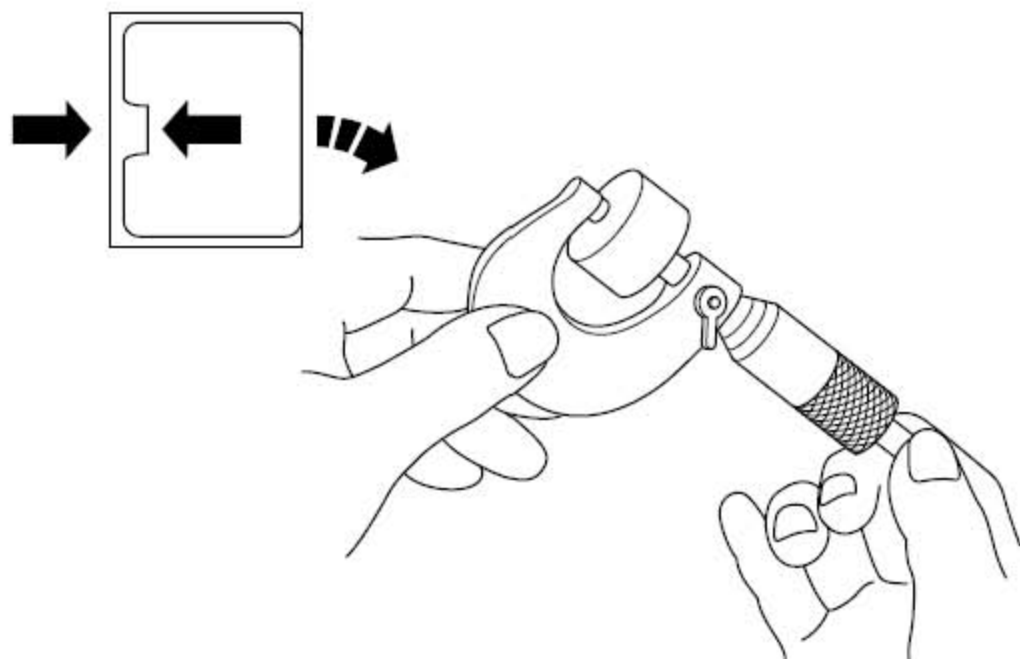
2.3.20 气门间隙的调整



- 1). 拆卸发动机塑料护罩，参见发动机塑料护罩的更换。
- 2). 拆卸点火线圈及高压阻尼线，参见点火线圈的更换。
- 3). 拆卸气缸盖罩，参见气缸盖罩的更换。
- 4). 拆卸正时链罩，旋转曲轴，使第1缸处于压缩上止点位置，参见正时链罩的更换。
- 5). 检查气门间隙，使用塞规测量图中箭头所指气门间隙值，记录超过公差允许的气门位置及间隙值。



- 6). 将曲轴旋转1圈(360°)，使第4缸处于压缩上止点的位置，测量图中箭头所指气门间隙值并记录。



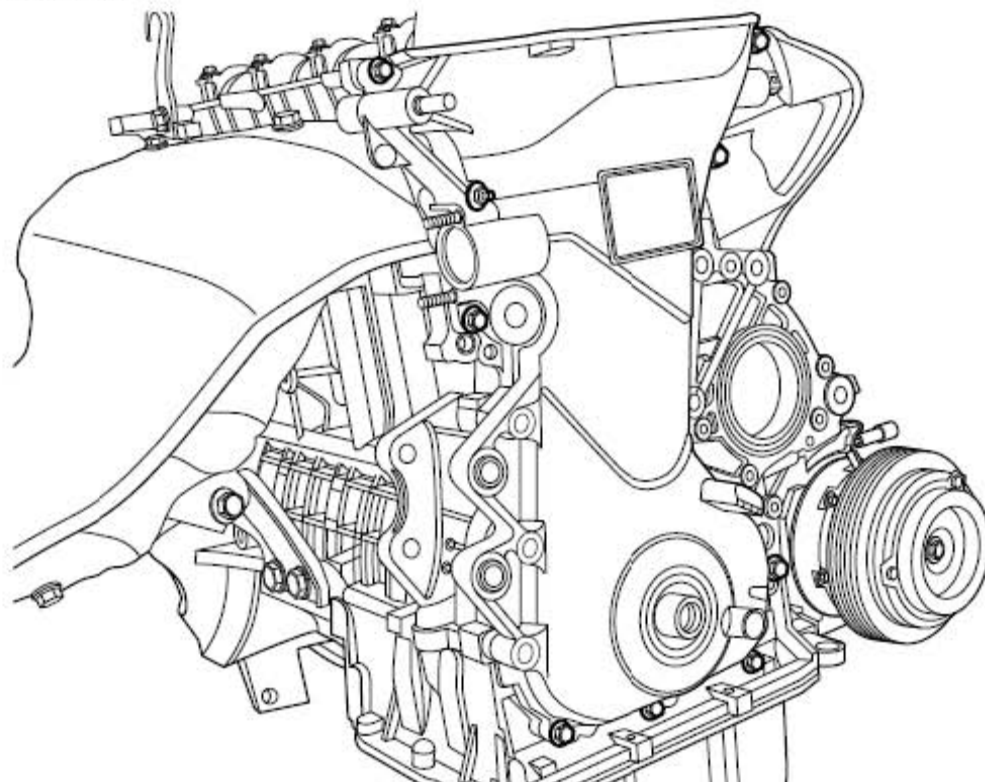
- 7). 用卧式千斤顶支撑发动机总成，拆卸正时链条，参见正时链条的更换。
- 8). 拆卸凸轮轴，参见凸轮轴的更换。
- 9). 取出超过公差允许范围的气门挺杆，使用外径千分尺测量其厚度，根据以下公式算出新的气门挺杆厚度。
 进气： $A=B+C-0.23\text{mm}(0.01\text{in})$
 排气： $A=B+C-0.32\text{mm}(0.13\text{in})$

A	新气门挺杆厚度
B	旧气门挺杆厚度
C	测量出的气门间隙

- 10). 选用的新气门挺杆必须尽量接近公式算出的数值，气门挺杆的厚度规格，参见进排气门挺杆规格表。
- 11). 也可以根据测量值，参见进排气门挺杆选择表，选择符合规格的气门挺杆。
- 12). 安装进排气凸轮轴。
- 13). 安装正时链条。
- 14). 安装正时链罩。
- 15). 安装点火线圈及高压阻尼线。
- 16). 安装发动机塑料护罩。

2.3.21 曲轴前油封的更换

拆卸程序:

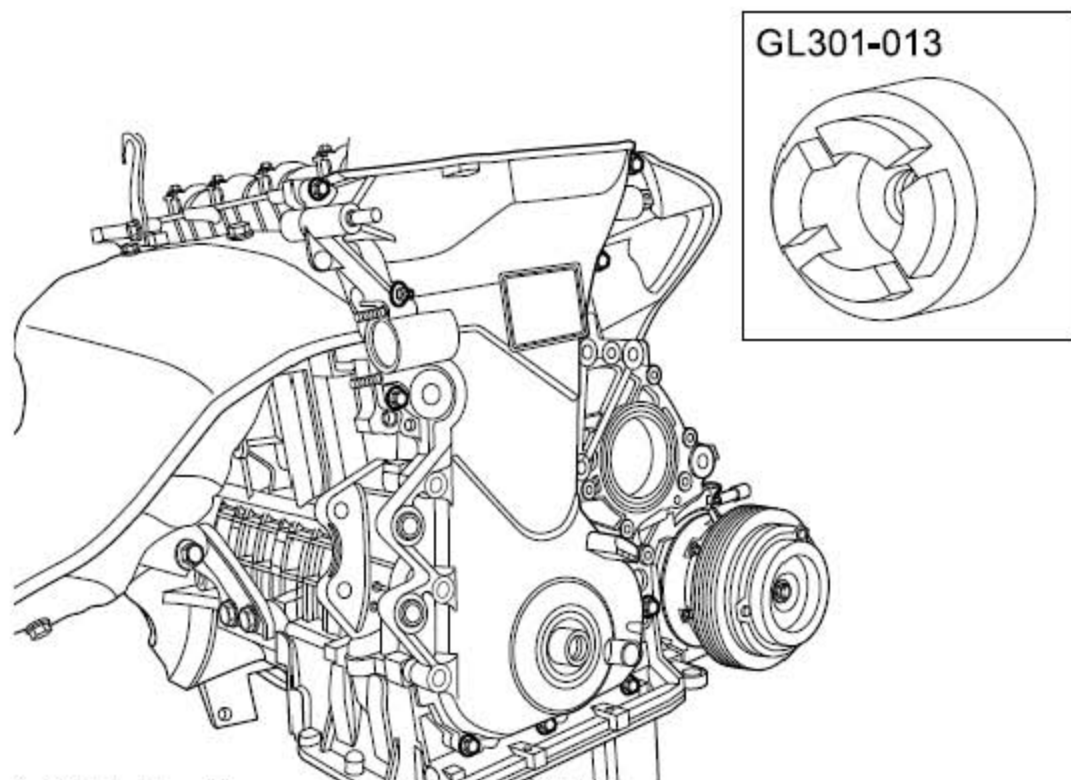


- 1). 拆卸曲轴皮带盘, 参见正时链罩的更换。
- 2). 拆卸曲轴前油封。

注意

在拆卸时注意不要损伤曲轴轴颈。

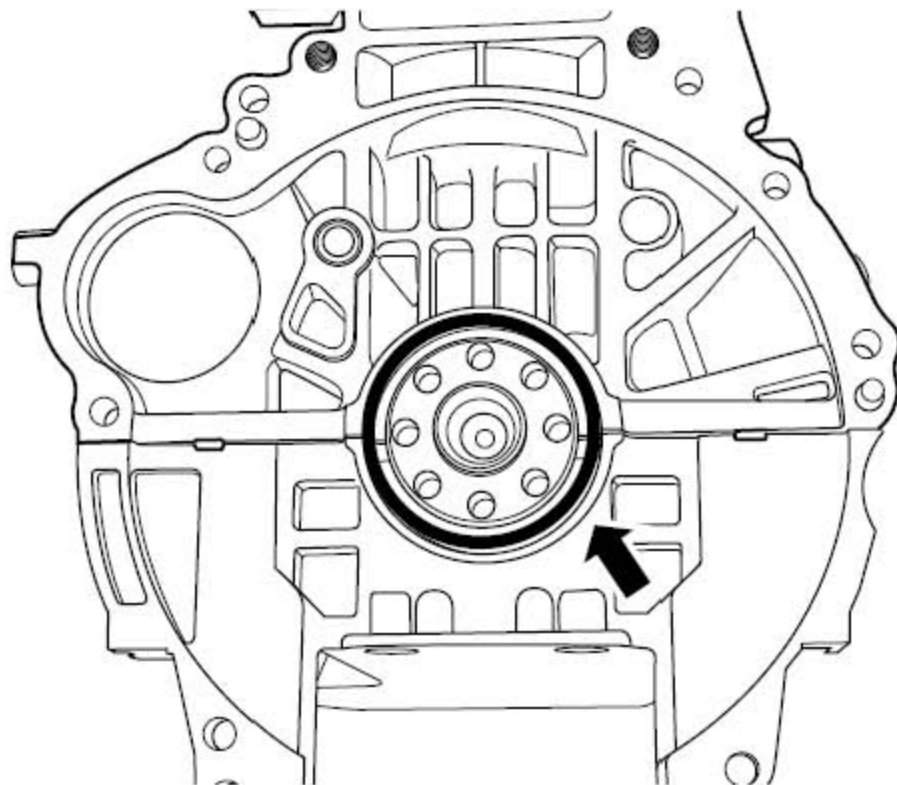
安装程序:



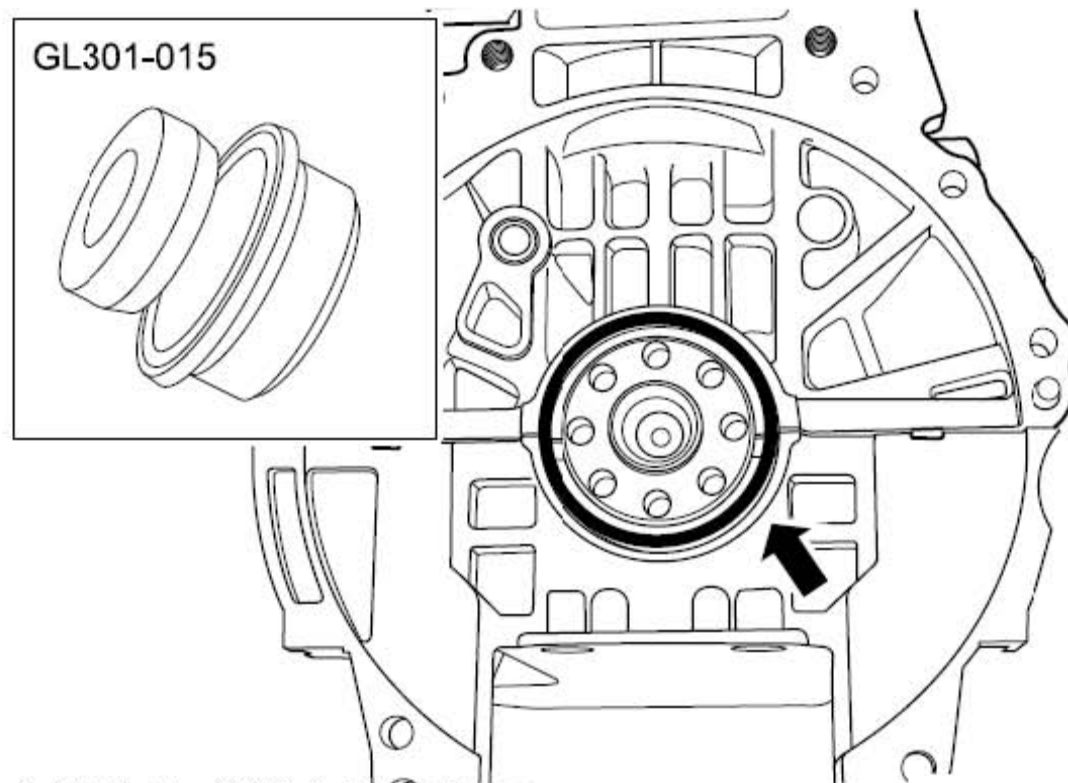
- 1). 利用专用工具GL301-013 安装曲轴前油封。
- 2). 安装曲轴皮带盘。

2.3.22 曲轴后油封的更换

拆卸程序:



- 1). 拆卸飞轮，参见飞轮的更换。
- 2). 拆卸曲轴后油封。
注意：在拆卸时注意不要损伤曲轴轴颈。

安装程序：

- 1). 利用专用工具安装曲轴后油封。
- 2). 安装飞轮。