

## 2.5 驻车制动系统的检修

### 2.5.1 故障排除

利用表 3-2 可以找出故障原因,表中数字代表故障发生可能的顺序,依次检查各个零件,如有必要,应更换。

表 3-2

症状	可能原因
制动阻滞	1) 驻车制动拉杆行程 ( 失调 ) 2) 驻车制动拉索 ( 卡滞 ) 3) 驻车制动制动蹄间隙 ( 失调 ) 4) 驻车制动衬面 ( 破裂或变形 ) 5) 回位或张紧弹簧 ( 损坏 )

### 2.5.2 调整

- 1) 拆下后轮。
- 2) 调整制动蹄间隙。
- 3) 安装后轮, 拧紧力矩:  $103\text{N}\cdot\text{m}$
- 4) 检查驻车制动拉杆行程。拉住驻车制动拉杆并计算发出 " 卡、卡 " 声的数目。驻车制动拉杆行程: 用  $196\text{N}$  拉力发出 6~9 声 " 卡、卡 " 声。
- 5) 调整驻车制动拉杆行程, 如图 3—33 所示。



调节螺母  
图 3—33

- 6) 拆卸手套箱盖。
- 7) 转动 1 号调整螺母拉索直至拉杆行程正常为止。
- 8) 安装手套箱盖

### 2.5.3 驻车制动拉杆附件

零部件的分解图如图 3—34 所示

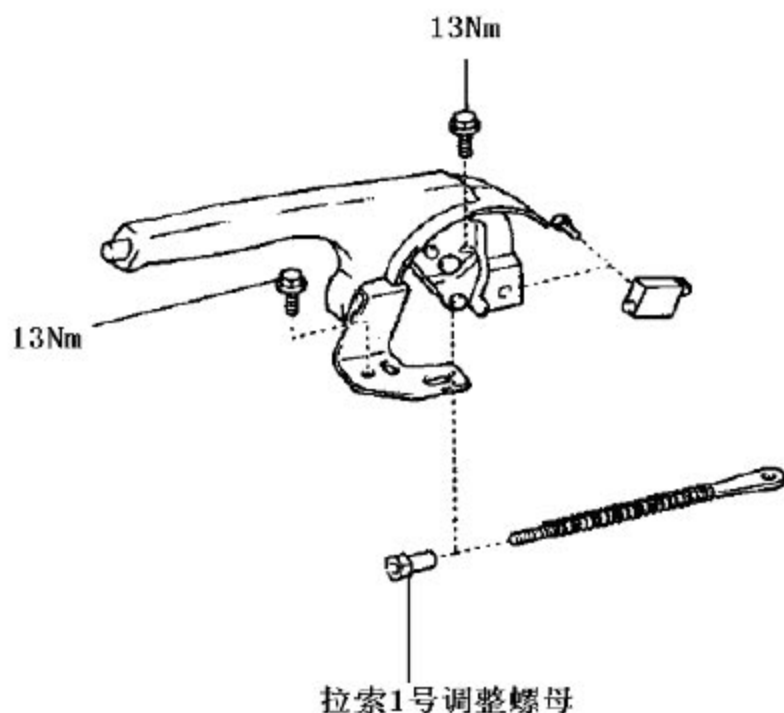


图 3—34

#### ● 拆卸

- 1). 拆卸控制台附件。
- 2). 拆卸手套箱护罩。
- 3). 拆卸地板式换档杆头附件。
- 4). 拆卸手套箱孔盖。
- 5). 拆卸 1 号调整螺母导线。
- 6). 拆卸驻车制动拉杆附件，如图 3-35 所示。
  - A). 拆下驻车制动拉杆开关接头。

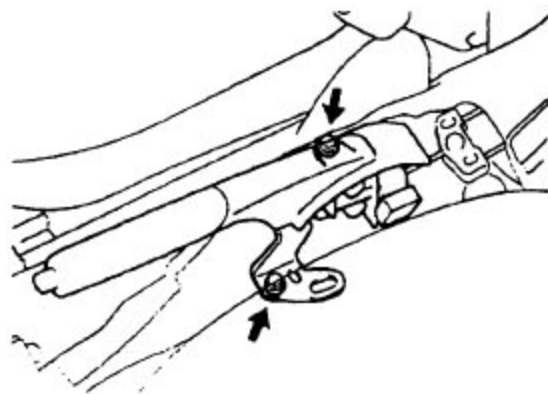


图 3—35

- B). 拆卸 2 个螺栓后取下驻车制动拉杆。  
7). 拆卸驻车制动开关组件。拆下螺钉和驻车制动开关组件。

#### ● 安装

- 1). 安装驻车制动开关组件。
- 2). 用螺钉装上驻车制动开关组件。
  - A). 把驻车制动拉索装上拉杆并装上 1 号调整螺母导线。
  - B). 用 2 个螺栓紧固驻车制动拉杆, 拧紧力矩 :  $13 \text{ N} \cdot \text{m}$
  - C). 接上驻车制动开关接头。
- 3). 安装手套箱后附件。
- 4). 安装手套箱后孔盖
- 5). 安装地板式换档杆附件。
- 6). 安装手套箱护罩。
- 7). 安装控制台附件。
- 8). 检查驻车制动拉杆行程。
- 9). 调整驻车制动拉杆行程。

### 2.5.4 零部件分解图

( 如图 3—36 所示 )

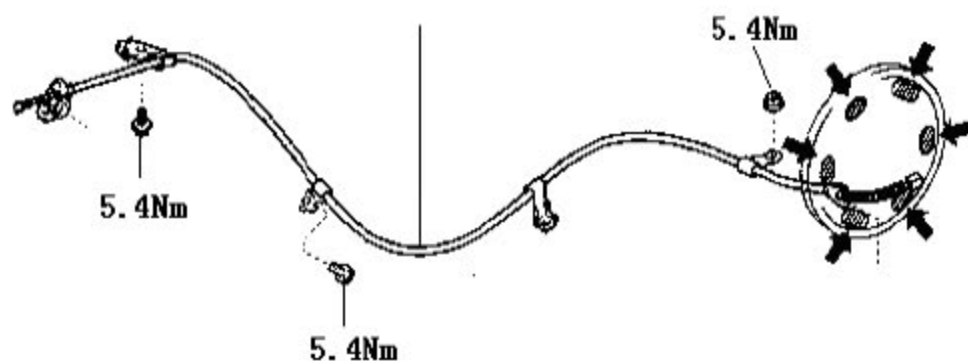


图 3—36

#### ● 拆卸

拆卸 2 号驻车制动拉索组件采用与右侧相同的方法。

- 1). 拆卸控制台组件。
- 2). 拆卸手套箱护罩。
- 3). 拆卸地板式换档杆头组件。
- 4). 拆卸手套箱盖。
- 5). 拆卸手套箱后附件。
- 6). 松开 1 号拉索调整螺母。拆卸 1 号拉索调整螺母。
- 7). 拆卸前地板拉杆。拆下 2 个螺栓, 取下前地板拉杆。
- 8). 拆下前排气管组件。
- 9). 拆下 2 号前地板隔热垫。拆下 2 个螺栓, 取下前地板隔热垫。
- 10). 拆解 3 号驻车制动拉索组件。

- A). 拆下 4 个螺栓后从车身上拆 3 号驻车制动拉索。
- B). 从驻车制动平衡器上拆离 3 号驻车制动拉索组件后,将拉索组件拆下。
- 11). 拆卸后轮。
  - 12). 拆卸制动盘附件。
  - 13). 拆卸前制动蹄。
  - 14). 拆卸左后自动调整拉杆。
  - 15). 拆下后制动蹄。
  - 16). 拆卸 3 号驻车制动拉索组件。拆卸螺栓后把 3 号驻车制动拉索组件从底板拆离,如图 3—37 所示。

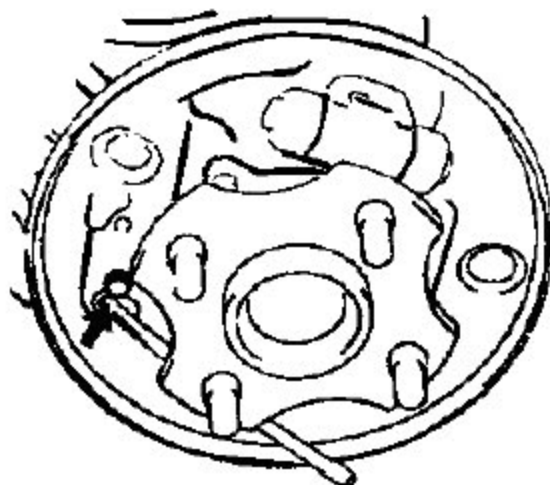


图 3-37

#### ● 安装

- 1). 安装 3 号驻车制动拉索组件, 如图 3-38 所示。
  - A). 把 3 号驻车制动拉索组件接装上驻车制动拉索平衡器。
  - B). 用 4 个螺栓紧固 3 号驻车制动拉索, 拧紧力矩 :  $5.4\text{N} \cdot \text{m}$
- 2). 安装 3 号驻车制动拉索组件。用螺栓把 3 号驻车制动拉索组件紧固到底板上, 拧紧力矩 :  $7.8\text{N} \cdot \text{m}$
- 3). 涂耐高温润滑脂
- 4). 安装制动蹄。
- 5). 安装制动蹄回位弹簧。
- 6). 安装左后制动自动调整拉杆。
- 7). 安装前制动蹄。
- 8). 检查制动盘的安装。
- 9). 安装制动盘附件。
- 10). 调整制动蹄间隙。
- 11). 安装后轮, 拧紧力矩 :  $103\text{N} \cdot \text{m}$
- 12). 临时紧固调整螺母导线。
- 13). 安装 2 号前地板隔热垫。用 2 个螺栓紧固 2 号地板隔热垫, 拧紧力矩 :  $5.5\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 14). 安装前排气管组件。
- 15). 安装前地板拉杆。用 2 个螺栓安装前地板拉杆。
- 16). 检查驻车制动拉杆行程。

- 17). 调整驻车制动拉杆行程。
- 18). 检查有无排气泄漏。
- 19). 安装手套箱后附件。

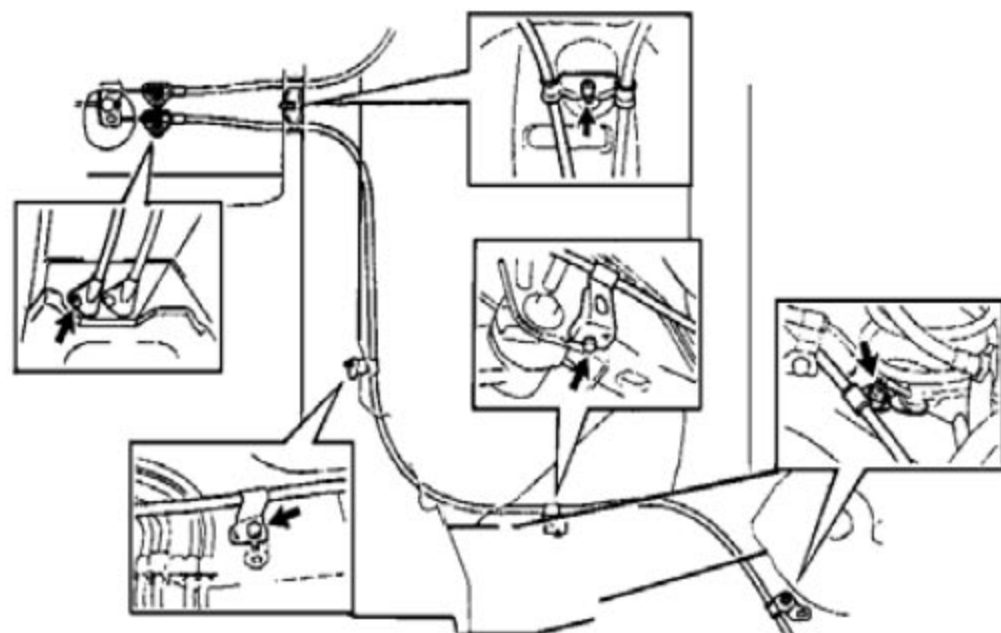


图 3-38

- 20). 安装手套箱孔盖。
- 21). 安装地板式换档杆头组件。
- 22). 安装手套箱护罩。
- 23). 安装控制台附件。

## 2.6 后鼓式制动器的检修（装有时）

后鼓式制动器零件的分解图如图 3-39 所示。

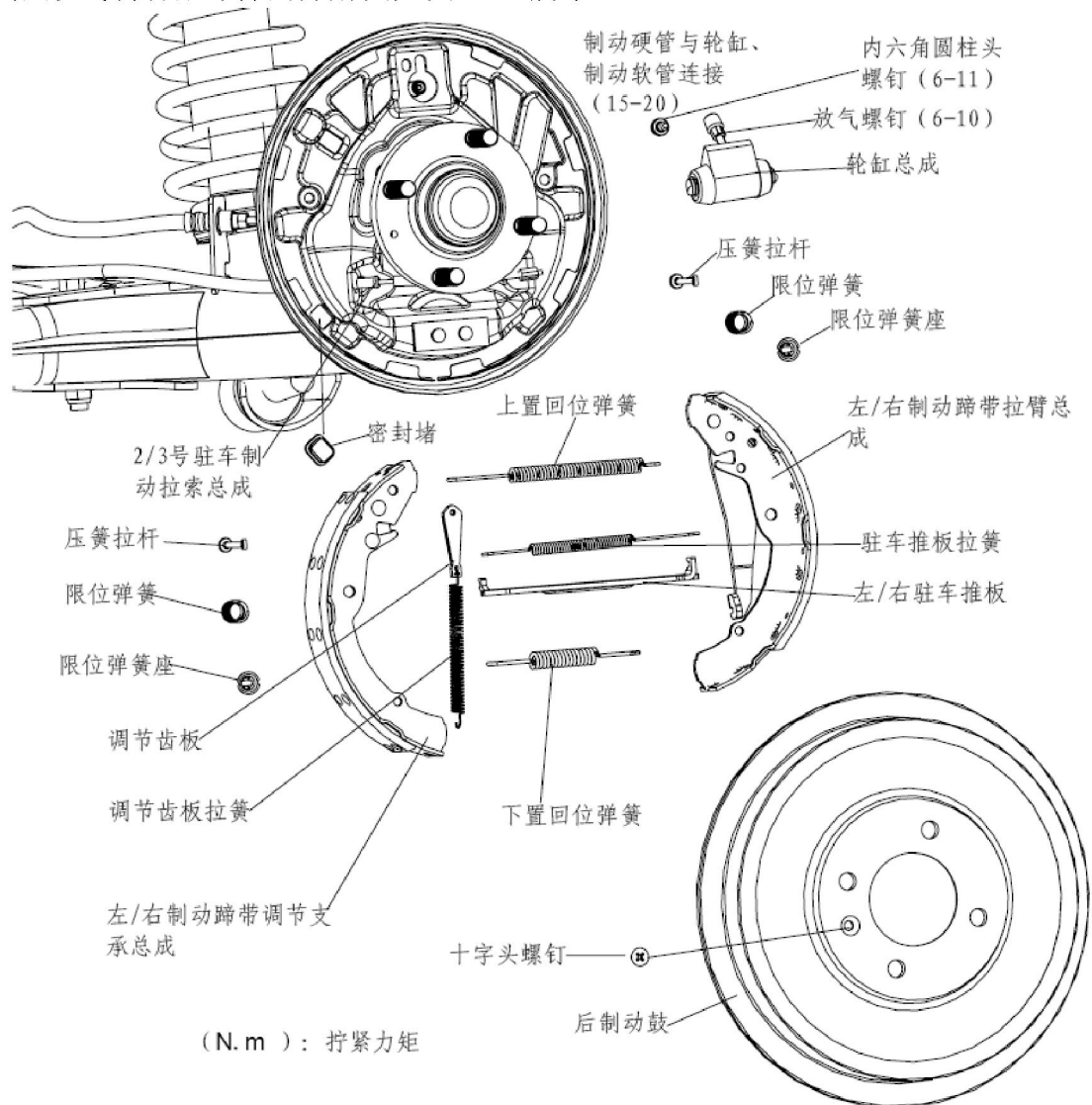


图 3-39

### 2.6.1 拆卸

- 1). 拆下后轮。
- 2). 排出制动液。注意：不要让制动液溅到油漆表面，否则应立刻清洗。
- 3). 拆卸后制动鼓
  - A). 松开驻车拉杆。
  - B). 用专用工具卸下螺栓和后制动鼓。



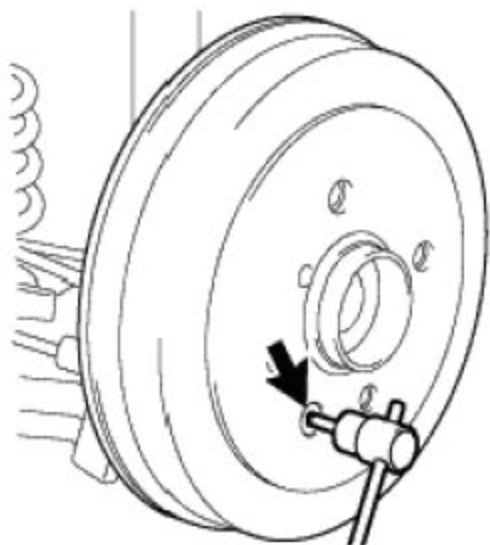


图 3-40

## 2.6.2 分解

### 1). 拆卸制动蹄总成

A). 用专用工具拆下调节齿板拉簧、上置回位扭簧。

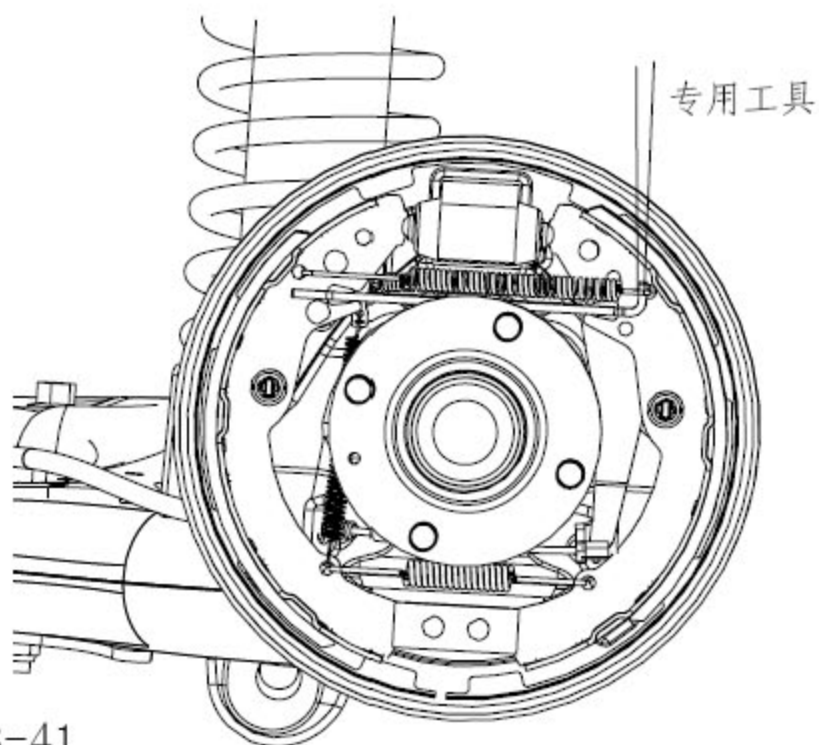


图3-41

B). 用专用工具拆卸下置回位弹簧。

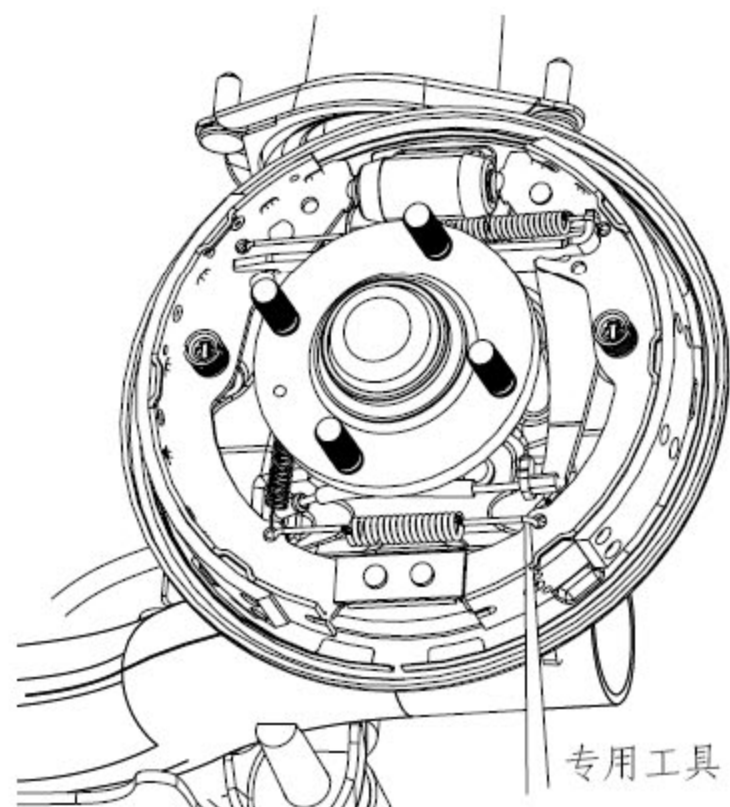


图 3-42

C).用专用工具拆卸驻车推板拉簧。

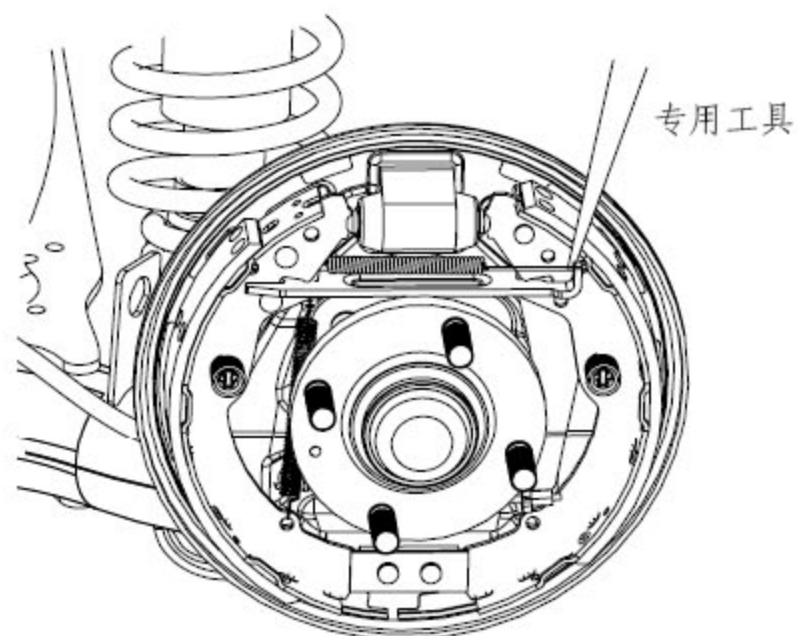


图3-43



D).用钳子拆卸下制动蹄限位弹簧座、限位弹簧、压簧拉杆和制动蹄带调节支承总成。

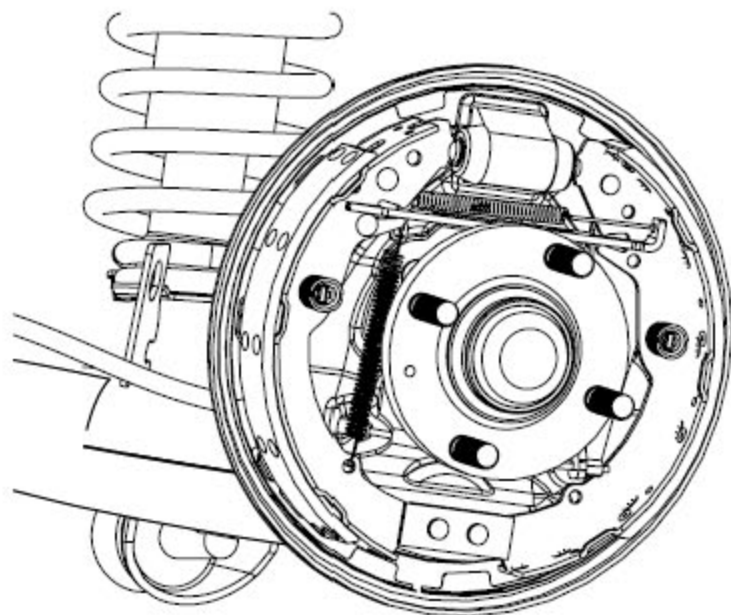


图3-44

E).拆卸驻车推板、调节推板。

F).用钳子拆卸下制动蹄限位弹簧座、限位弹簧、压簧拉杆和制动蹄带拉臂总成。

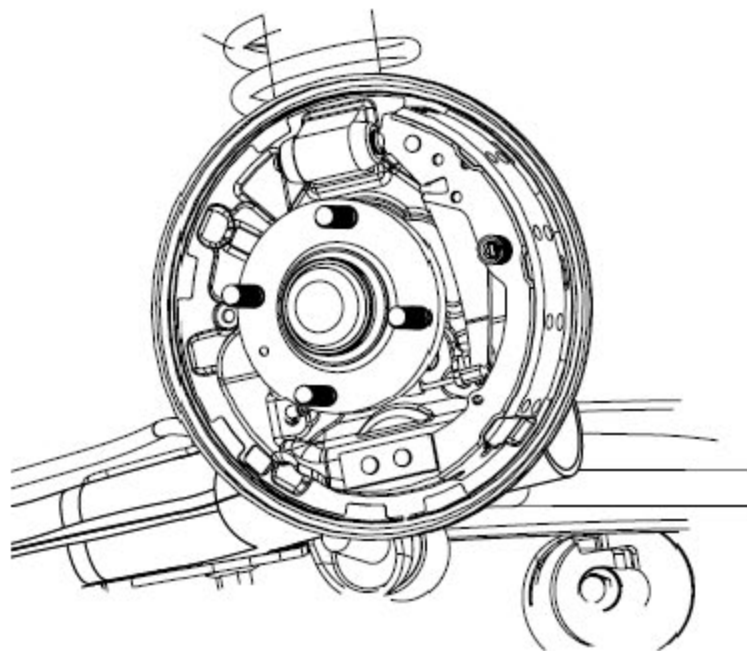


图3-45

G).用尖嘴钳在驻车拉臂上拆下驻车拉索。

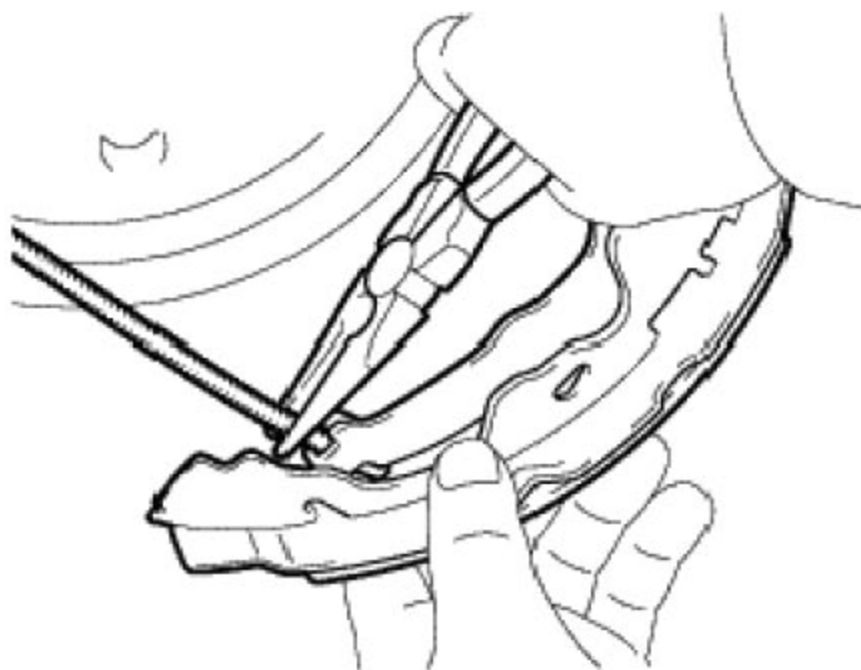


图 3-46

2). 拆卸后制动轮缸

A).用专用工具，拆下制动硬管，用容器接住制动液。

B).拆卸螺栓和制动轮缸。

C).在制动轮缸上拆卸排气螺钉帽和排气螺钉。

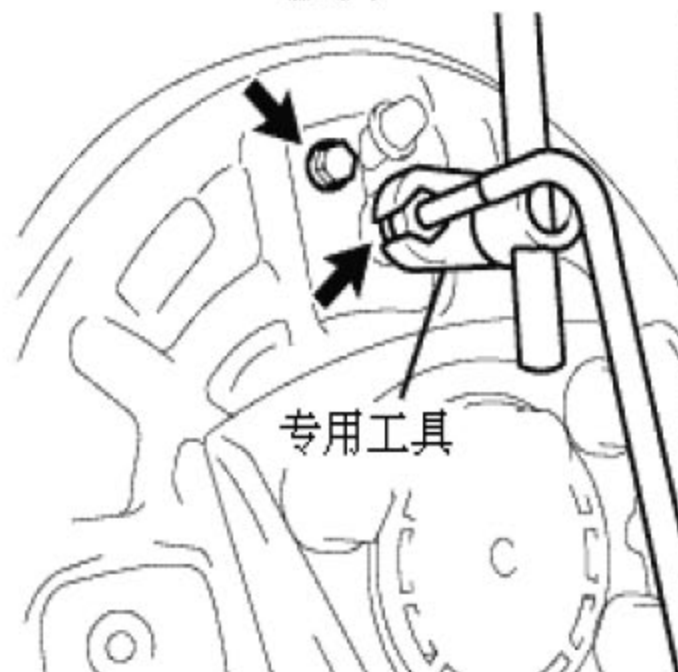


图 3-47

### 2.6.3 检查

#### 1). 检查制动鼓的内直径

用制动鼓的标准量具或者替代物测量制动鼓的内直径。

标准内直径：230 mm

最大内直径：231.496 mm

如果内径超出此范围，更换制动鼓。

每次拆下制动鼓时，都应彻底清洗，并检查是否有裂纹、擦伤、深沟槽。

#### 2). 检查制动蹄摩擦片的厚度

标准厚度：4.9 mm

最小厚度：1.8 mm

如果厚度小于最小值或严重磨损，更换制动蹄片。

提示：如果有一个制动蹄需要更换，所有的制动蹄都要更换。

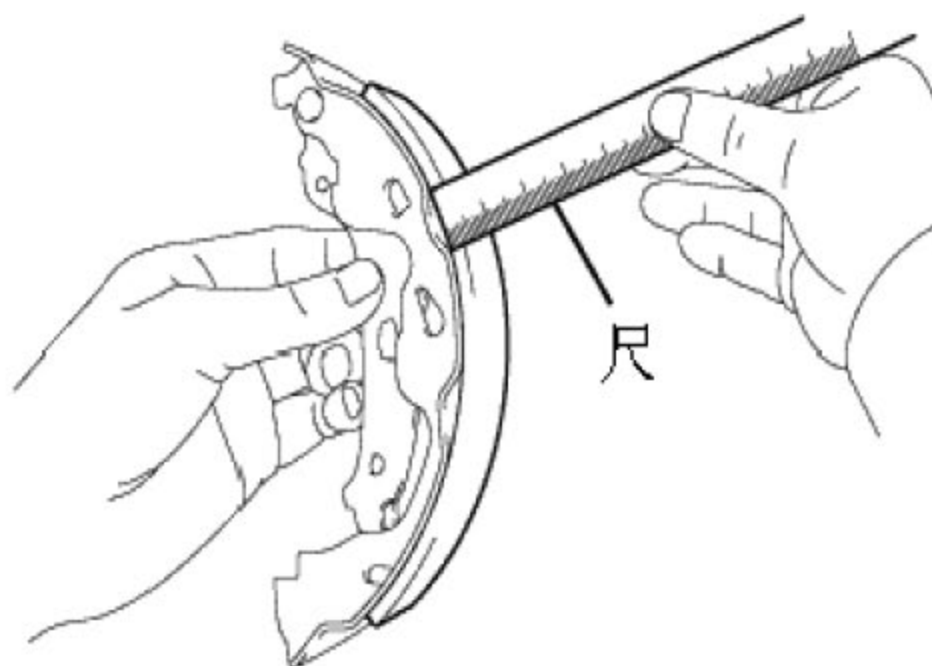


图 3-48

#### 3). 检查制动轮缸是否漏油，如发现漏油，更换制动轮缸。

### 2.6.4 安装

#### 1). 安装后制动轮缸

制动轮缸与底板连接螺栓拧紧力矩：(6-11) N.m

制动轮缸与制动硬管的拧紧力矩：(15-20) N.m。

#### 2). 涂抹高温油脂

在底板的制动蹄支承板表面的涂上高温油脂。

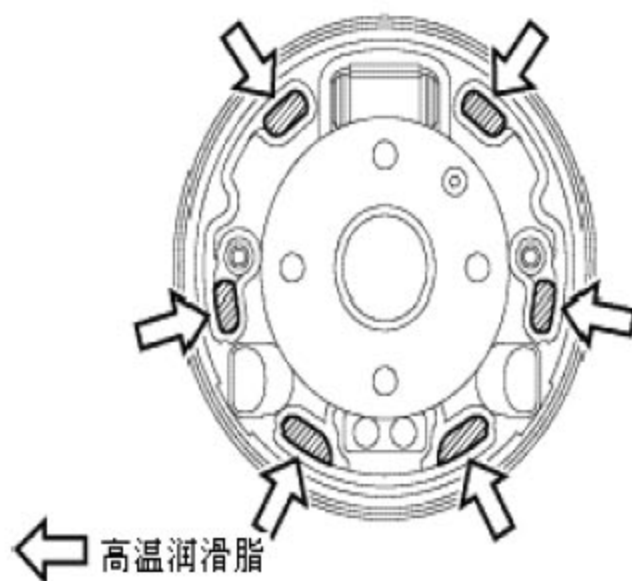


图 3-49

- 3). 用钳子安装下制动蹄限位弹簧座、限位弹簧、压簧拉杆和制动蹄带拉臂总成。
- 4). 安装驻车推板、调节推板。
- 5). 用钳子安装下制动蹄限位弹簧座、限位弹簧、压簧拉杆和制动蹄带调节支承总成。
- 6). 用专用工具安装驻车推板拉簧。
- 7). 用专用工具安装下置回位弹簧。
- 8). 用专用工具安装调节齿板拉簧、上置回位扭簧。
- 9). 安装驻车拉索与驻车拉臂连接，把驻车拉索的后防脱扣卡进制动底板的孔中。
- 10). 用专用工具把调节齿板推到上端，是制动蹄张开处于最小。

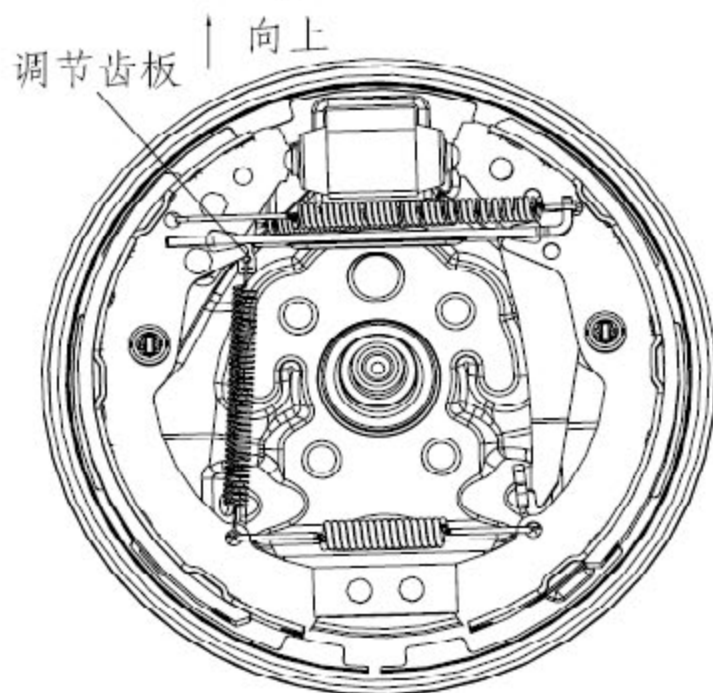
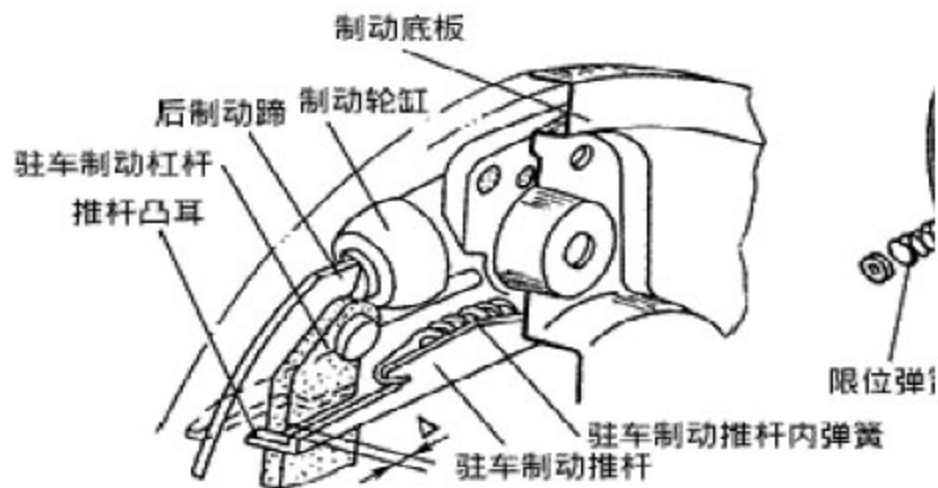


图 3-50



制动器间隙主要依靠楔形调节块调整，如图所示。

当制动器时，由于制动蹄与推板相对运动，带动制动杠杆，当制动杠杆与制动推杆间的设定间隙 $\Delta$ 消除时，即在制动蹄与推杆另一端之间即产生间隙，楔形块随即下落，完成间隙补偿。



设定间隙 $S$ 示意图

图 3-51

11). 检查后制动鼓的安装

检查每个部分是否安装正确。

●注意：不要有油污沾在制动蹄或者鼓的摩擦表面。

12). 检查制动蹄和制动鼓之间的间隙

拔掉制动底板上的密封堵观察测量制动鼓的内侧直径和制动蹄的直径的间隙，间隙：0.6 mm，

如果不正确，检查后制动系统。

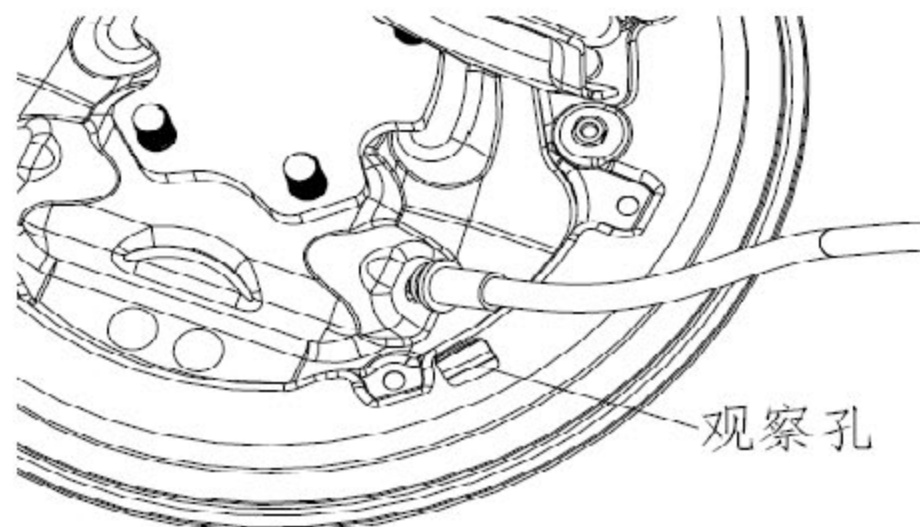


图 3-52



## 2.7 后鼓式制动器轮毂的更换

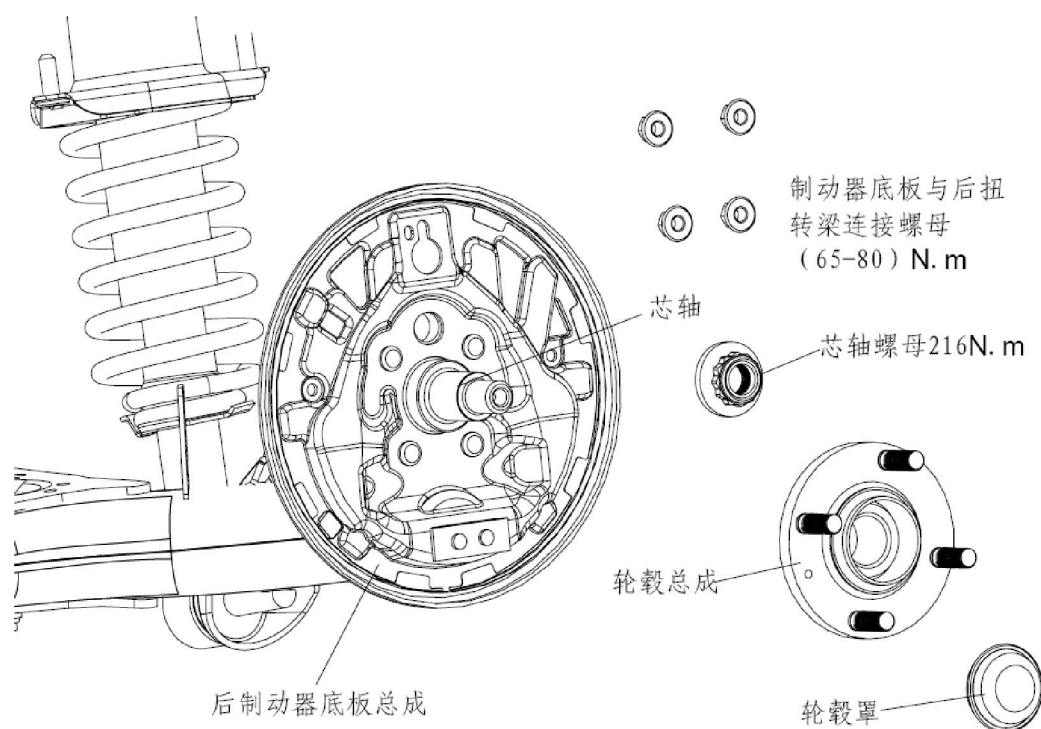


图 3-53

- 1). 用专用工具拆卸轮毂罩。
- 2). 拆卸芯轴螺母。
- 3). 拆卸轮毂总成(A)。
- 4). 拆卸制动器底板与后扭转梁连接螺母，其中底板与芯轴铆接在一起的，不能再拆分。

按与拆卸相反的顺序安装轮毂，并注意以下事项：

- 后制动器底板与后扭转梁连接螺母的拧紧力矩是：(65-80) N.m。
- 芯轴螺母的拧紧力矩是 216N.m。
- 安装车轮前，清洁制动鼓的配合面和车轮内表面。