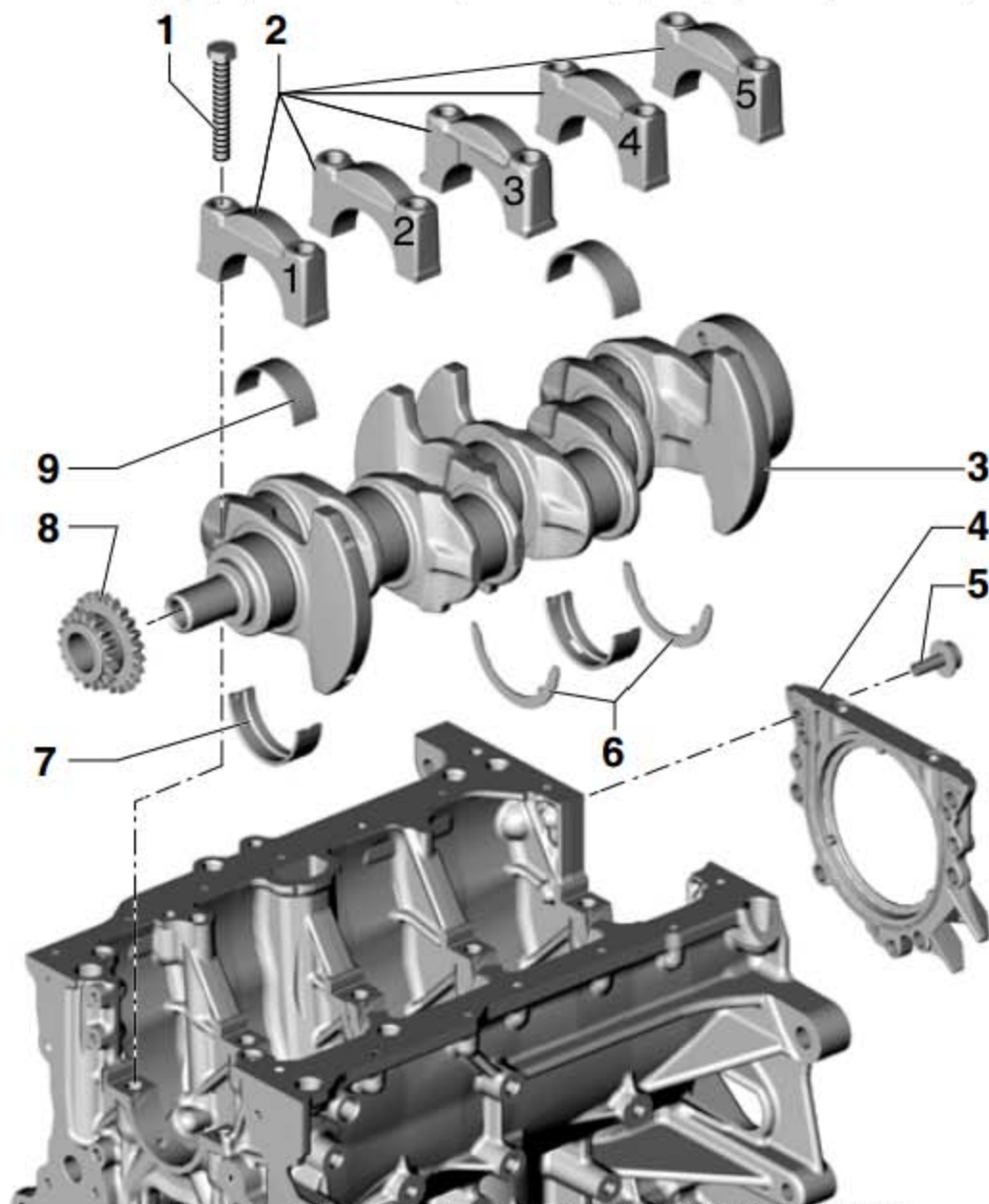


## 5. 曲轴

### 5.1 装配一览

#### 提示

对于装备直接换档变速箱的汽车，滚针轴承必须安装在变速箱侧的曲轴中。



- 1). 50Nm+ 继续旋转 1/4 圈 (90°) (测量曲轴的径向间隙时, 只能用 50Nm 的力矩拧紧曲轴, 不得继续旋转, 更换)
- 2). 轴承盖(不要混淆轴承盖)
- 3) 带有止推垫片凹槽(气缸体轴瓦和轴承盖轴瓦的固定凸缘必须相互重叠)
- 3). 曲轴(新轴的轴向间隙: 0.07). 0.24mm 磨损极限: 0.26mm, 用塑料线间隙规测量径向间隙新的: 0.03 -0.05mm 磨损极限: 0.13mm)

- 4). 带传感轮和密封环的密封法兰(带有发动机转速传感器 -G28-, 发动机转速传感器 -G28). 的拧紧力矩: 5Nm, 密封法兰只能与密封环和传感器轮一起整个更换)
- 5). 10Nm(6 个, 更换)
- 6). 止推垫片
- 7). 轴瓦(在气缸体中)
- 8). 链轮(用于驱动机油泵和正时链, 压紧面上必须无机油和油脂)
- 9). 轴瓦(在轴承盖上, 不要混淆使用过的轴瓦)

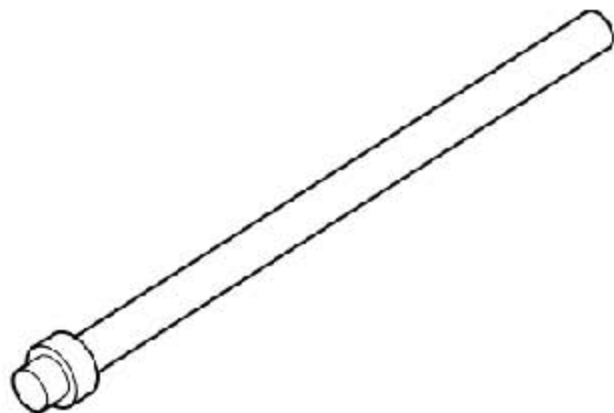
## 5.2 曲轴尺寸

研磨尺寸尺寸 (mm)	曲轴轴承轴颈	连杆轴承轴颈
基本尺寸	-0.022 50.00 -0.037	-0.022 47.80 -0.037
等级 I	-0.022 49.75 -0.037	-0.022 47.55 -0.037
等级 II	---	-0.022 47.30 -0.037

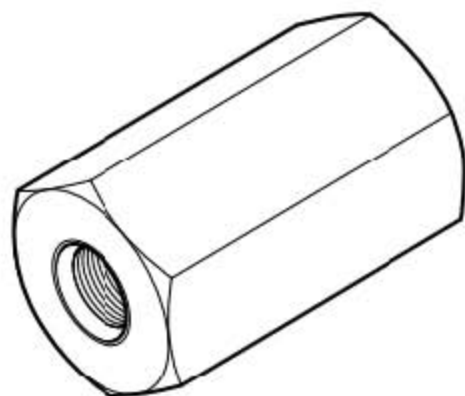
### 5.3 拉出和敲入曲轴上的滚针轴承(配备直接换档变速箱的汽车)

所需要的专用工具和维修设备

◆ 芯轴



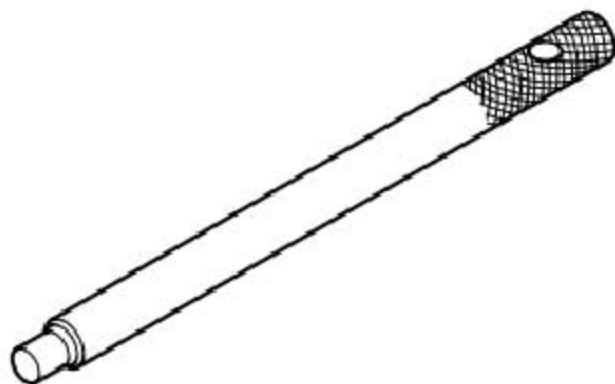
◆ 适配接头



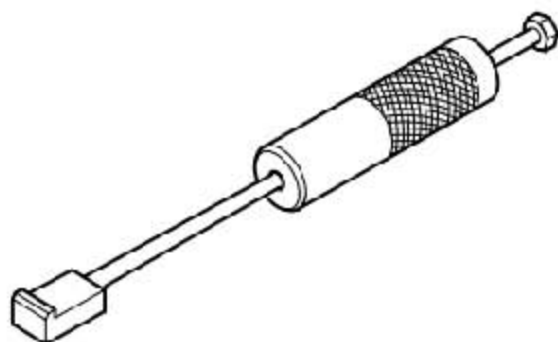
◆ 内起拔器



◆ 定心棒

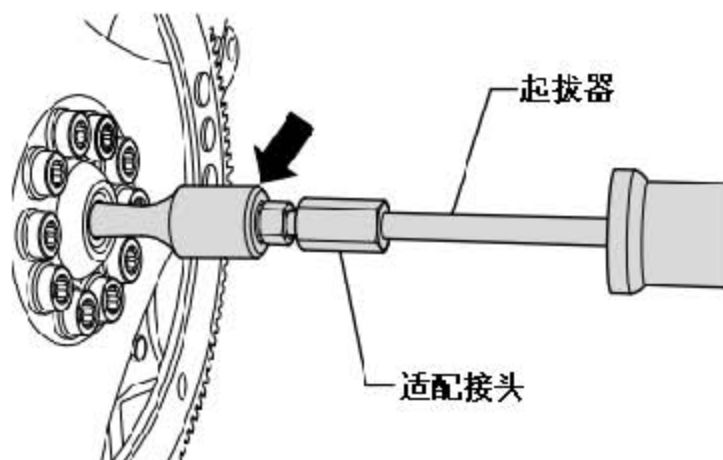


◆ 起拔器



**拆卸**

1). 如图安装内起拔器（图中箭头所示）、适配接头和起拔器，将滚针轴承拉出。

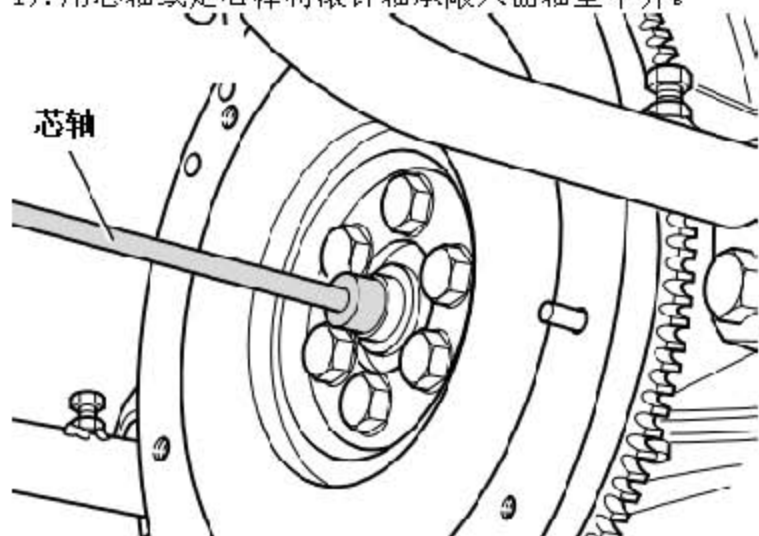


**安装**

**提示**

在装配后必须能够看到滚针轴承的标记侧（如果有标记）。

- 1). 用芯轴或定心棒将滚针轴承敲入曲轴至平齐。



LAUNCH