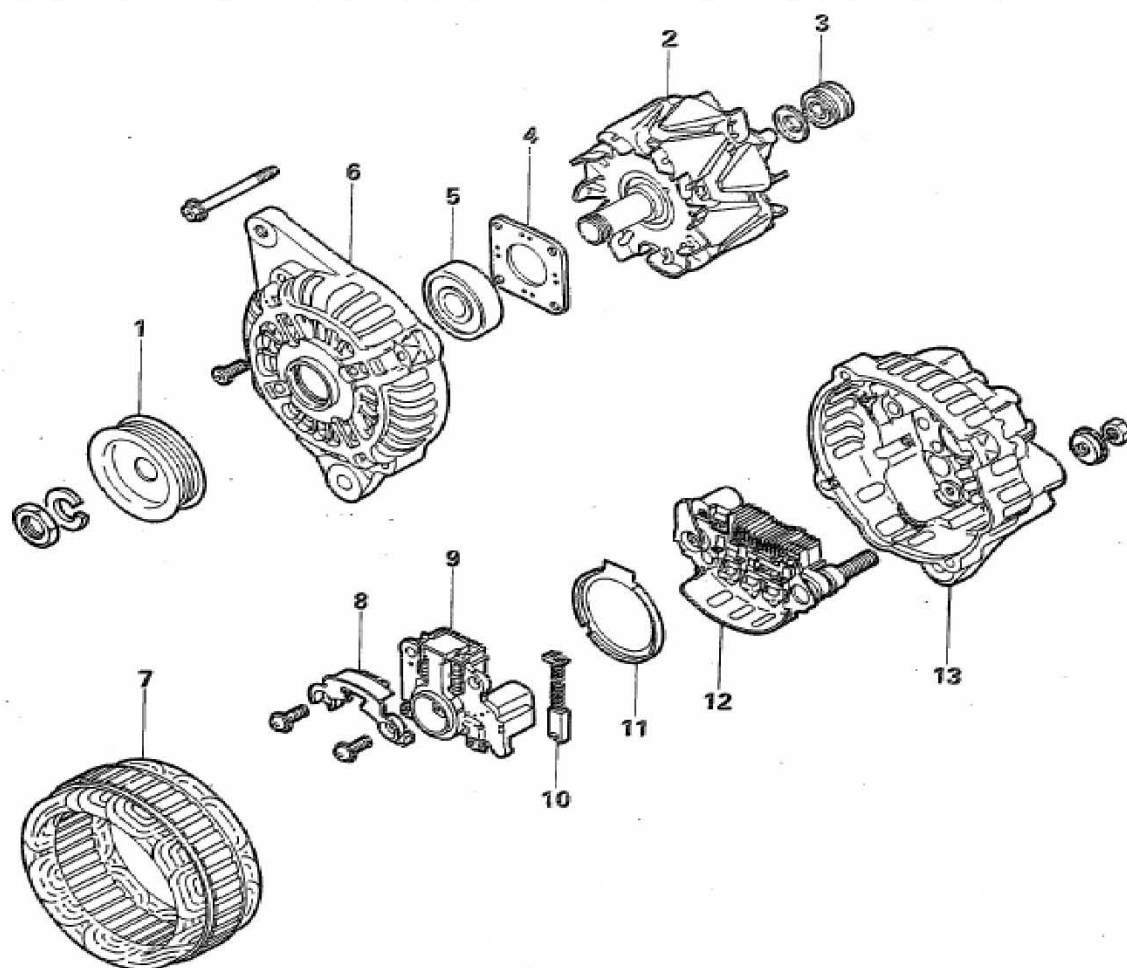


## 7. 交流发电机（仅适用于进口发电机）解体与组装

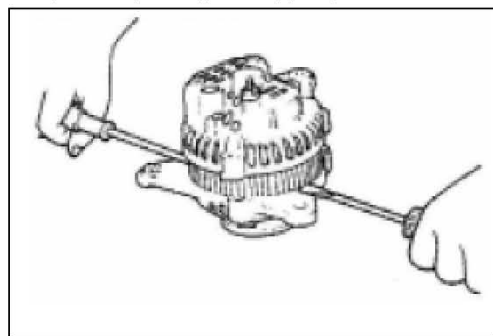


- |            |        |        |          |
|------------|--------|--------|----------|
| 1 发电机皮带轮   | 2 转子组件 | 3 后轴承  | 4 轴承座    |
| 5 前轴承      | 6 前盖   | 7 定子组件 | 8 固定板    |
| 9 调节器及电刷支架 | 10 电刷  | 11 环   | 12 整流器组件 |
| 13 后盖      |        |        |          |

### 7.1 解体须知

#### 1). 定子与前盖的分开

A). 用螺丝刀插入前盖与定子之间的间隙内，将前盖与定子分开。



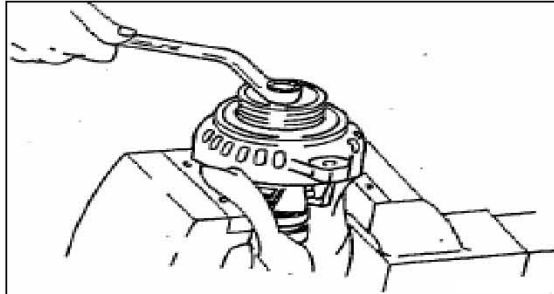
B). 如果难以分开，用塑料锤轻轻地敲打前盖，同时用螺丝刀撬。

**注意:**

- 不要将螺丝刀插入太深，以免损伤定子线圈。

## 2). 发电机皮带轮及其风扇的拆卸

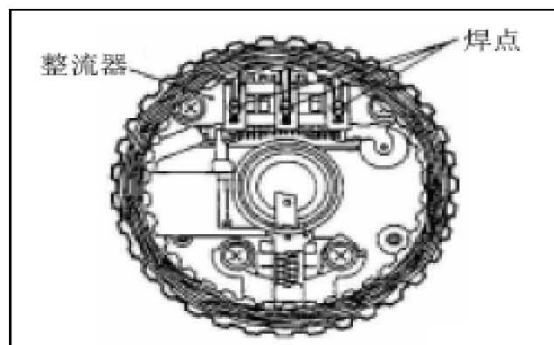
- A). 将皮带轮端朝上，用台钳固定转子后拆卸皮带轮。

**注意:**

- 不要损伤转子。

## 3). 定子组件及调节器和电刷架的拆卸

- A). 用电烙铁(180~250W)拆下定子，此操作应在 4 秒内完成，以免传热到二极管。

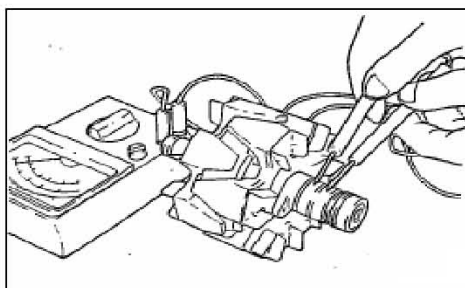


- B). 从调节器上拆卸整流器时，将焊接在整流器上的部位用电烙铁烫下。应确实未使电烙铁产生的热量长时间传到二极管。  
注意不要让二极管管脚承受过大的力。

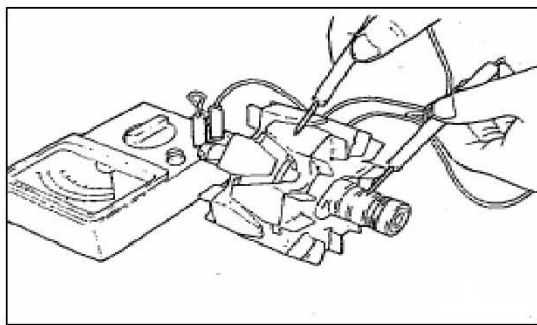
## 7.2 检查

## 1). 转子

- A). 检查转子线圈是否导通，确认滑环间导通。测量转子的电阻，如果电阻过小，则意味着转子短路。如果不导通或短路，则应更换转子组件。  
标准值： $3 \pm 0.5 \Omega$

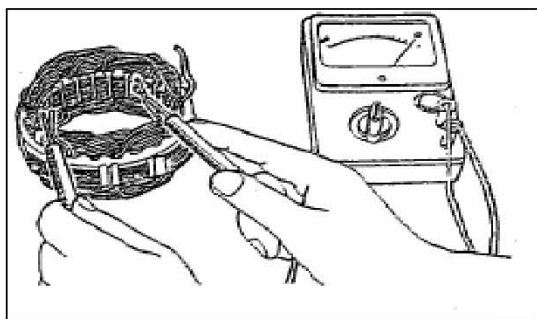


- B). 检查转子线圈的接地。确认滑环与铁芯间是否绝缘，若不绝缘则更换转子组件。

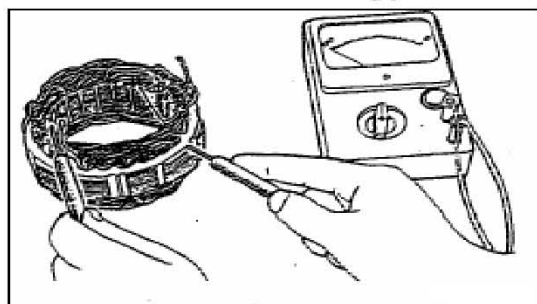


## 2). 定子

- A). 对定子进行导通检查，确认线圈引线是否导通。若不导通则应更换定子组件。



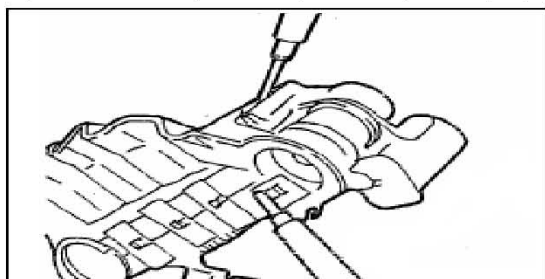
- B). 检查线圈接地。确认线圈与定子铁芯之间是否导通。若导通则应更换定子总成。



## 3). 整流器

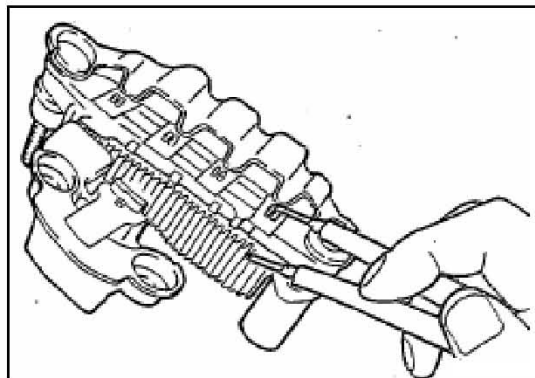
- A). 正极整流器的检查

用万用表检查正极整流器与定子线圈引线接线柱之间是否导通。如两个方向同时导通，则二极管已击穿，应更换整流器组件。



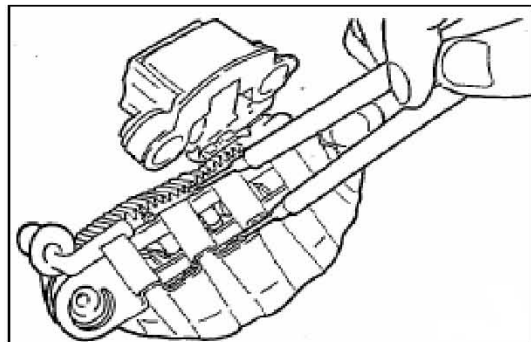
#### B). 负极整流器的检查

检查负极整流器与定子线圈接线柱之间的导通。如两个方向同时导通，则二极管已击穿，应更换整流器组件。



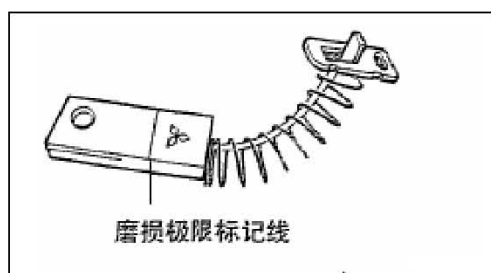
#### C). 二极管组(三只)的检查

把每只二极管的两端与电流表连接，检查三只二极管是否导通。如果两个方向均不导通，则二极管已损坏，必须更换散热器组件。

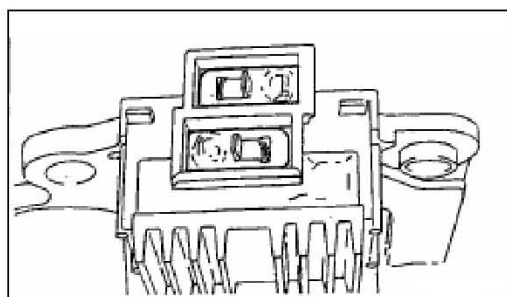


#### 4). 电刷

A). 电刷磨损到磨损极限标记线时，按以下步骤更换电刷。

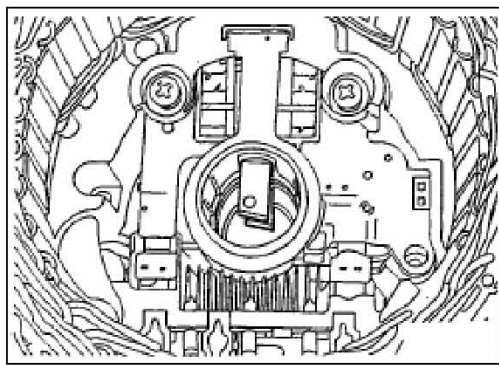


B). 烫开电刷引线的焊点，可取出电刷。





C). 安装新电刷时, 应如图所示在电刷压入电刷架状态下, 焊上电刷引线。



### 7.3 组装须知

#### 1). 转子的安装

A). 在将转子安装在后盖上之前, 从设在后盖上的小插孔插入钢丝, 将电刷抬起安装好转子后, 拔出钢丝。

