

3. 车轮

3.1 参数

车轮和车胎	
车轮尺寸	
合金	7.5Jx17 6.5Jx16
钢制	7.5Jx17
轮胎尺寸:	
配7.5Jx17车轮(合金)	215/50 R17 91W
配6.5Jx16车轮(钢)	215/55 R16 93W
备胎	
配6.5Jx16车轮(钢)	215/55 R16 93W
配7.5Jx17车轮(合金)	215/50 R17 91W
冬季用轮胎(仅用于冬季试验)	
配6.5Jx16车轮(合金)	215/55 R16 93H M+S

注: 轮胎的尺寸显示在每个轮胎的外圈上。

轮胎压力		
轮胎压力-正常的操作状态	前部	2.2 bar
	后部	2.2 bar
轮胎压力-高速(超过100mph(160km/h))	前部	2.2 bar
	后部	2.2 bar

提示: 正常的操作状态: 最多带4个乘客和行李。

3.2 扭矩

说明	扭矩
钢质公路型车轮螺栓	115-130Nm

3.3 车轮

警告:

不要用含硅油的润滑油润滑轮辋和轮胎的胎缘。轮胎拆卸前, 清理胎缘区域安装前并用50%的润滑油和50%的水彻底润滑该区域。

3.3.1 拆卸

- 1). 用螺丝刀拆下车轮饰盖总成。
- 2). 用随车工具套筒扳手拆下5个钢制公路型车轮螺栓。
- 3). 将车辆放在举升台上并举升一定高度。
- 4). 拆下车轮。

- 5). 拆下轮胎并拔下车轮气门阀总成。

警告:

使用轮胎更换机拆卸轮胎，不要单独使用手动工具或轮胎撬棒拆卸轮胎，否则会损伤轮圈或轮辋。

注意: 避免把轮毂面板朝向地面放置以防止划伤。

3.3.2 安装

注意:

在安装车轮前用刮削或钢丝刷去除车轮安装面、制动鼓和制动盘安装面上累积的腐蚀物。车轮安装时金属安装面与金属结合不当会造成车轮螺栓松动。这将使车辆在行进中车轮脱落，从而造成车辆失控，并可能导致人员伤害。

- 1). 安装车轮气门阀总成。

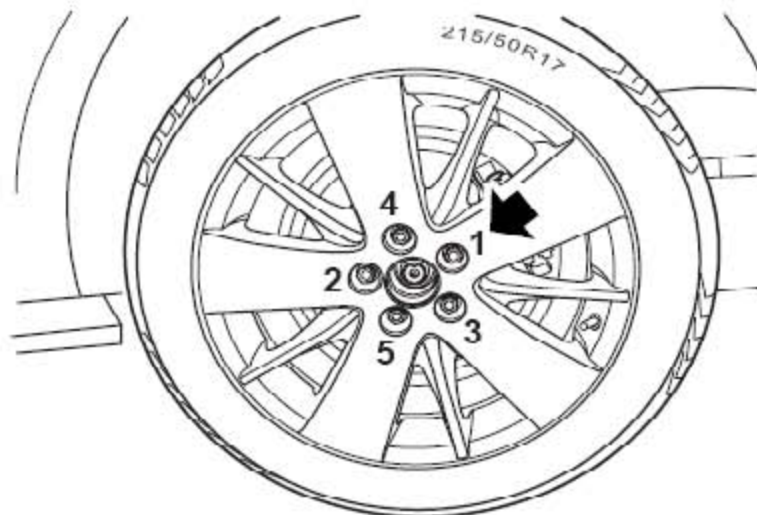
- 2). 用轮胎更换机将轮胎装上，并给轮胎充气，直到轮圈就位。确保轮胎胎圈外侧的定位环出现在车轮两侧轮辋凸缘周围。这种轮胎定位方法能确保轮胎胎圈正确就位。

注意:

轮胎和车轮是在总装厂配装的。配装是将轮胎最大半径的部位或高点与车轮最小半径的部位或低点匹配。轮胎高点最初标有朱漆标记或外胎壁有粘胶标签。车轮低点是气门芯位置。在从车轮上拆卸轮胎前，在轮胎上的气门芯位置画上一条线，保证它能装回原来的位置。在具备原厂质量的替换轮胎上，采用了同样的方法对高点和低点作标记。

- 3). 匹配并装上新的车轮平衡块。

- 4). 安装车轮，紧固5个钢制公路型车轮螺栓，拧紧顺序见下图（1至5）。



警告:

如果车轮和制动盘或制动鼓之间的垂直面上有渗透油，这将使车辆在行驶过程中车轮松动从而导致车辆失控造成伤害事故。松开较紧的车轮不能采用加热的方法。这将缩短车轮、车轮螺栓、轮毂及轴承总成的寿命。车轮螺母必

须按顺序紧固至正确的扭矩，以防止扭曲车轮、制动盘和制动鼓。

5). 安装车轮饰盖总成。

LAUNCH