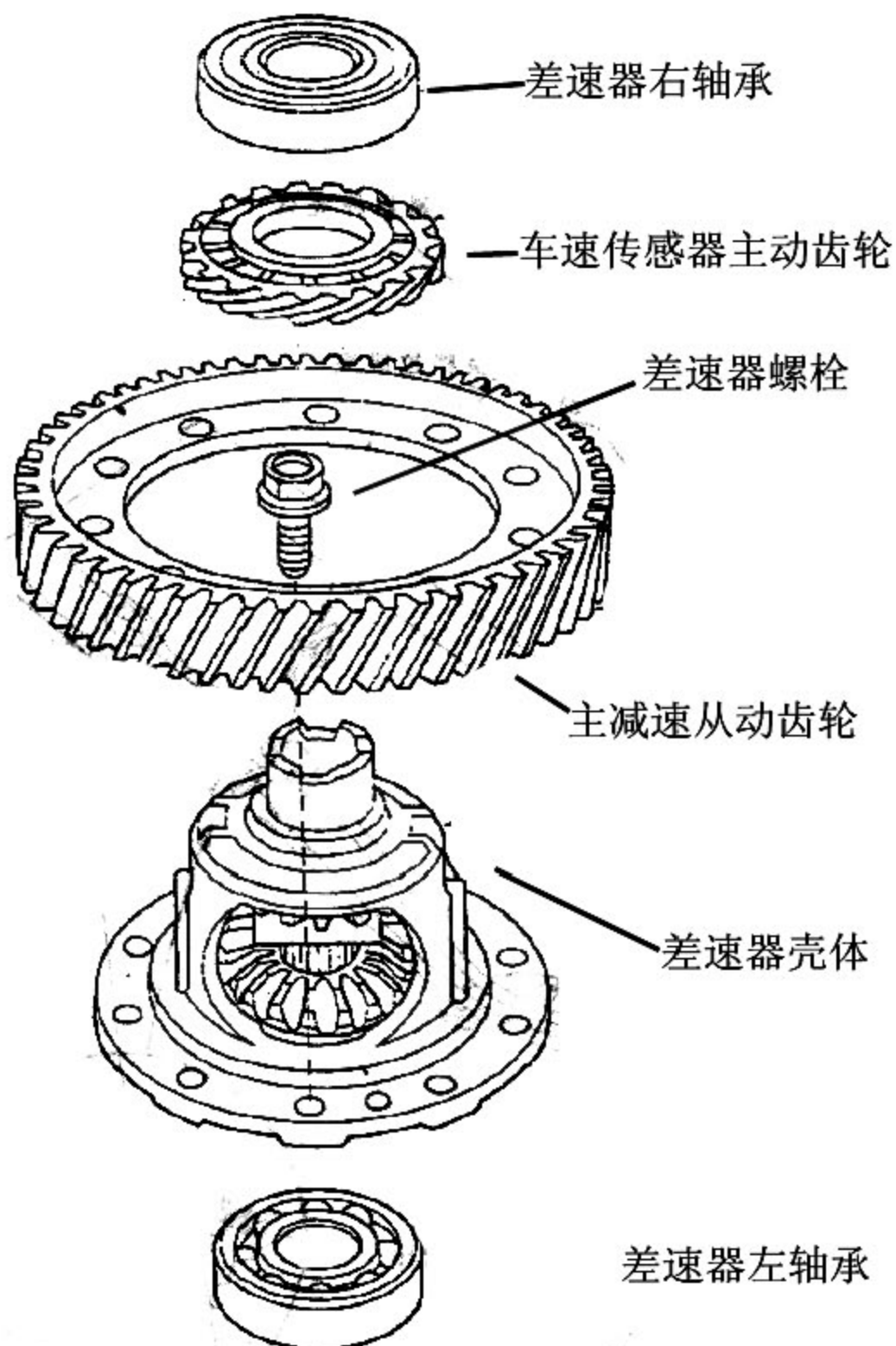


4. 结构参数

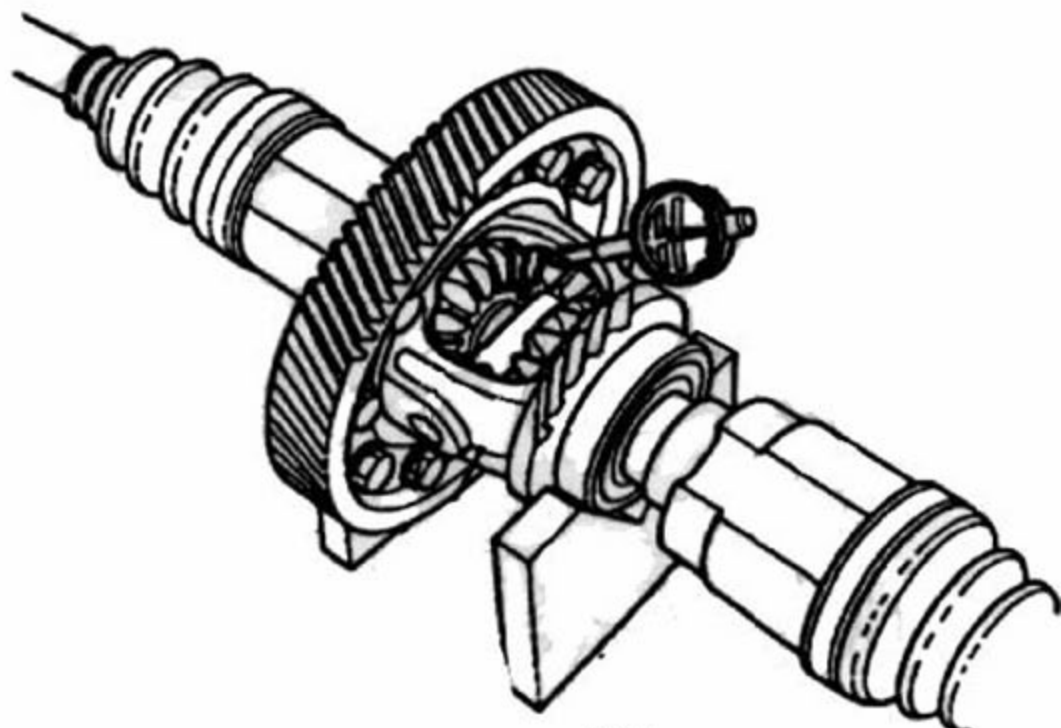
4.1 差速器的分解

差速器—分解图



4.2 齿隙的检测

1). 将差速器总成放置在 V 形块上，两端都装上半轴。

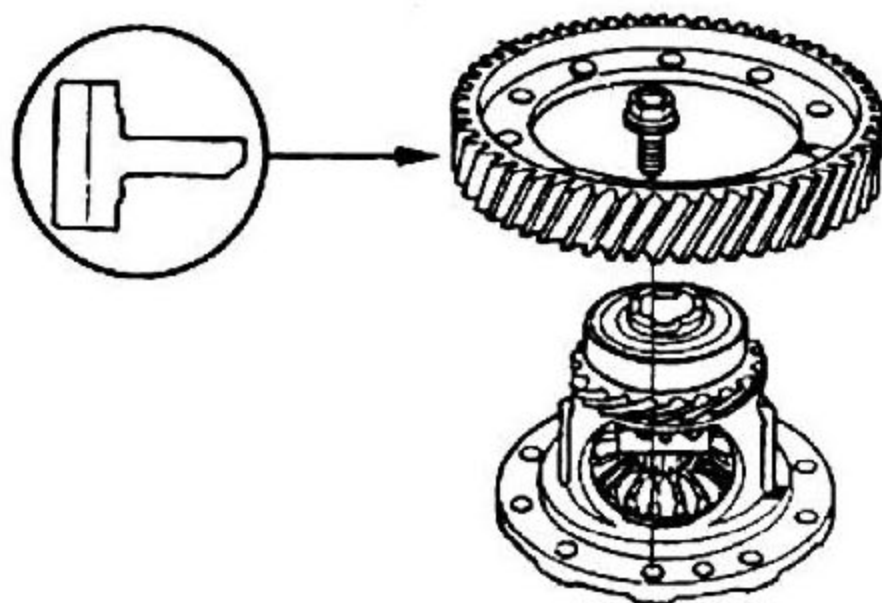


2). 使用百分表，表头打在行星齿轮齿面上，测量齿隙。如不符合标准，则更换故障零部件。

标准：0.05mm——0.25mm。

4.3 主减速从动齿轮的拆装

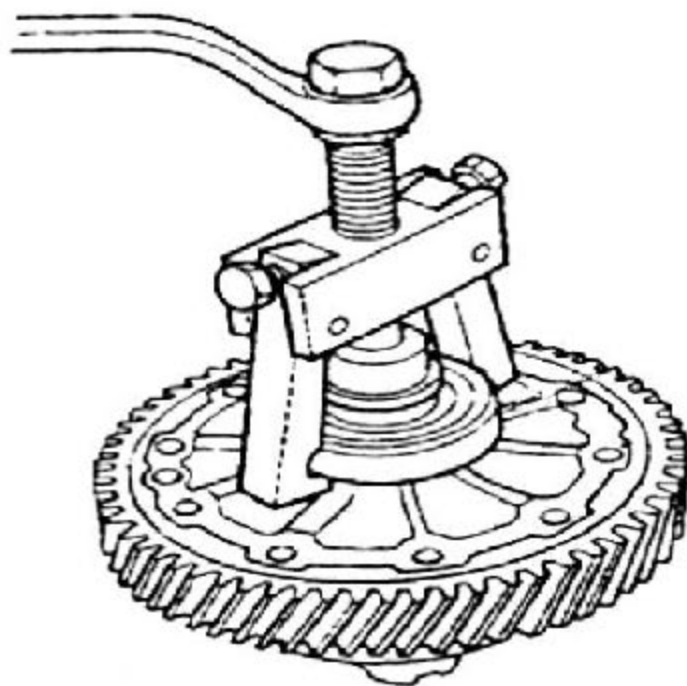
1). 以交叉的方式，分多布拆除差速器螺栓，然后将主减速从动齿轮从差速器壳体上拿下。



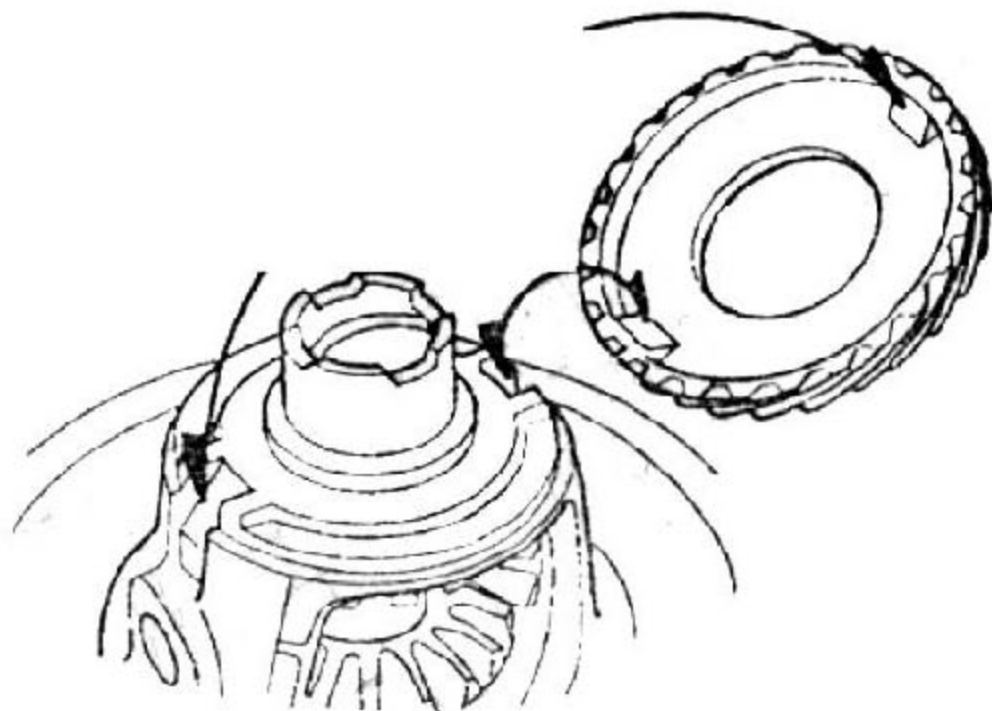
- 2). 安装主减速从动齿轮, 内径上倒角面要朝向变速器壳体, 分多布交叉缩紧螺栓。
变速器螺栓锁紧力矩: $100 \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

4.4 变速器壳体/车速传感器主动齿轮的更换

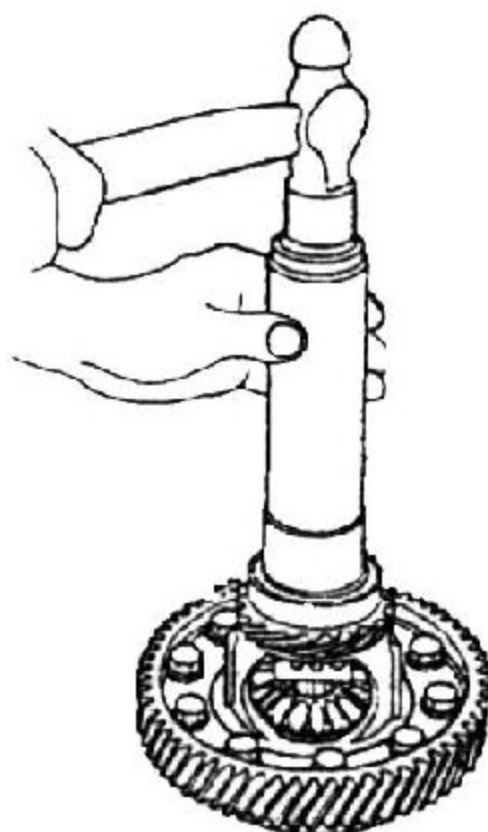
- 1). 检查变速器轴承是否异常磨损, 转动是否不畅。如果转动顺畅, 无异常磨损, 则轴承完好。
- 2). 使用拉拔器和轴承拆卸器, 分别将变速器左右轴承拆离变速器壳体。



- 3). 拆装车速传感器主动齿轮。

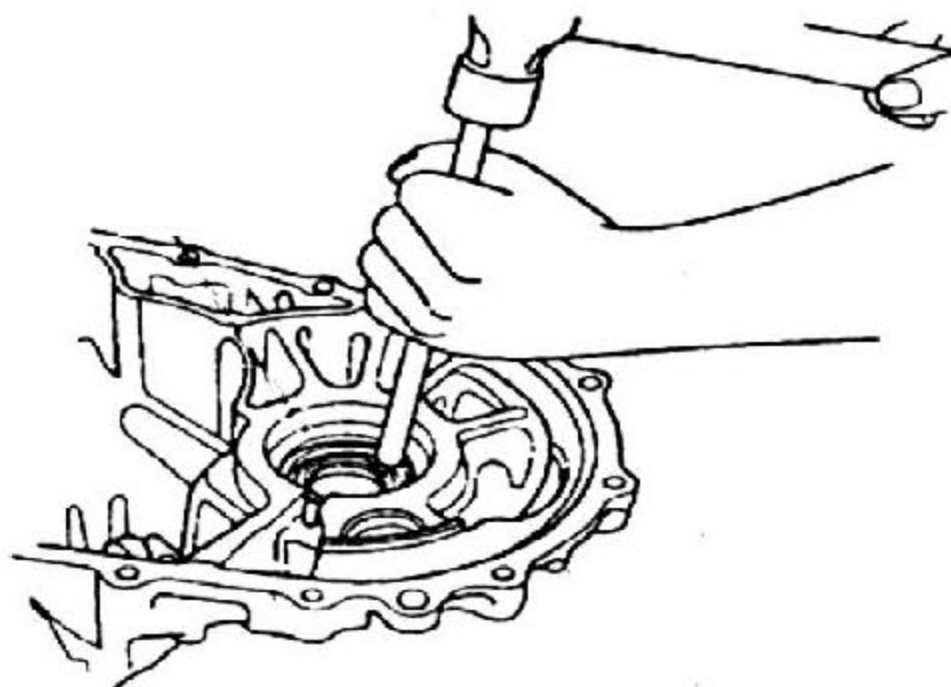


- 注意：使用专用工具，安装差速器的左右轴承，轴承防尘盖一端向外。

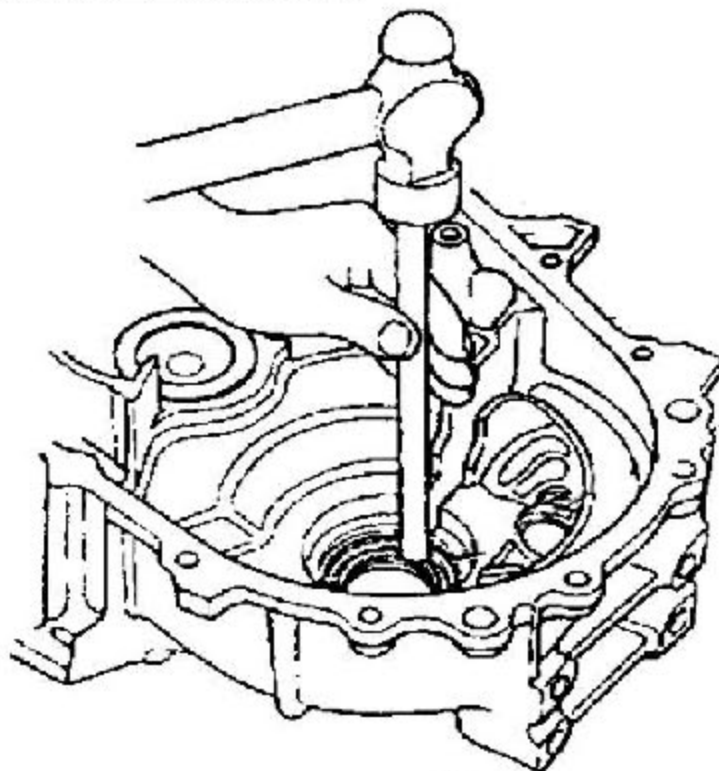


4.5 差速器油封的更换

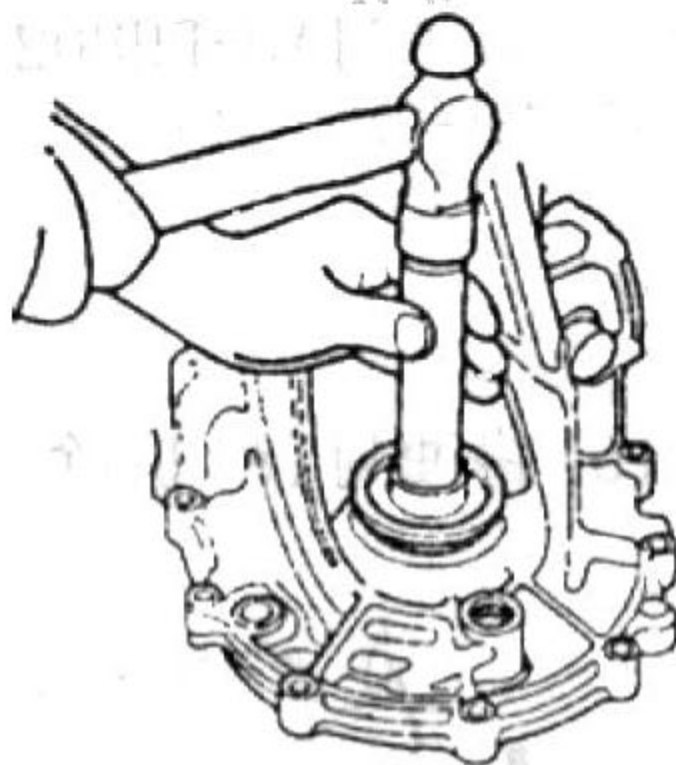
- 1). 拆除差速器总成。
- 2). 从变速器后箱体将差速器左油封拆除；

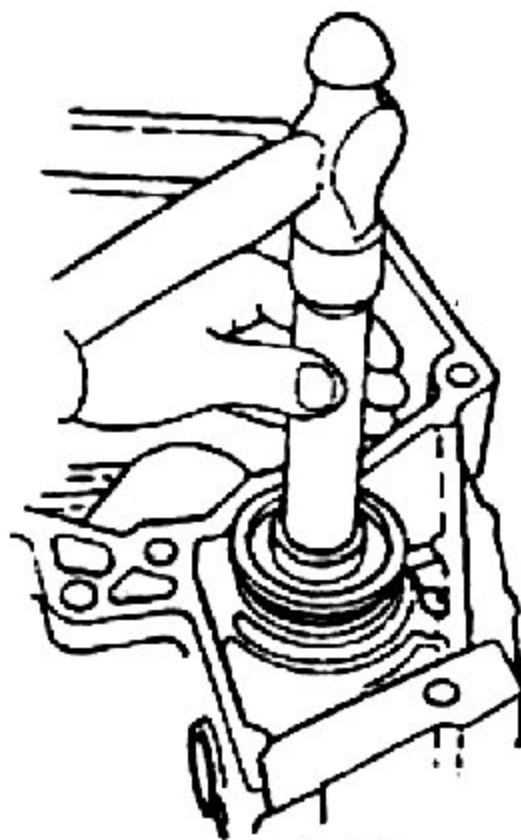


3).从变速器前箱体将差速器右油封拆除。



4).使用专用工装，将新油封安装到变速器箱体上。

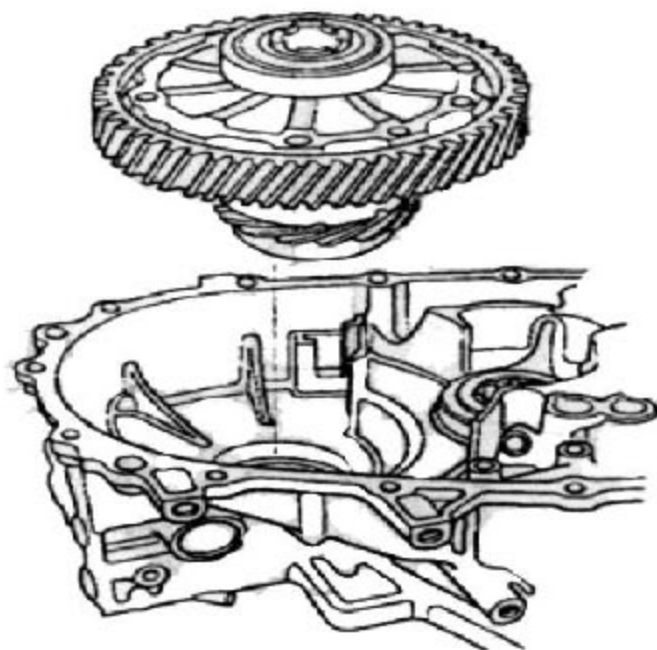




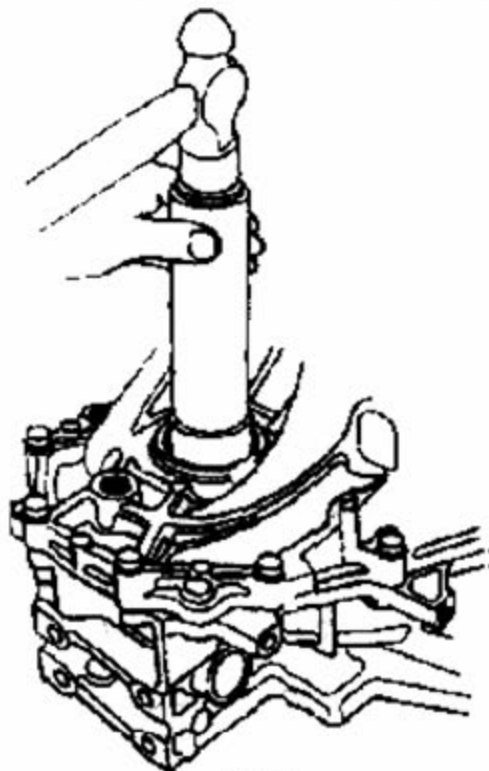
4.6 差速器调整垫片的更换

如果在维修中更换了差速器壳体、变速器前箱体、变速器后箱体的任何一件，都要重新选配 80mm 调整垫片。

1). 安装差速器总成进入前箱体。



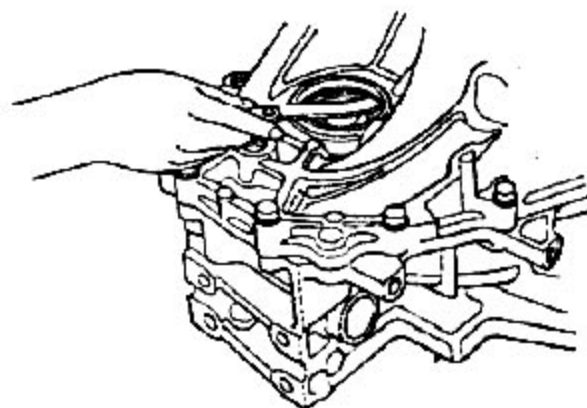
- 2). 合上后变速器后箱体，交叉多步方式锁紧差速器周边合箱螺栓。
- 拧紧力矩：25N·m
- 3). 使用专用工具，轻敲差速器总成，确保差速器总成在前箱体中安装到位。



- 4). 使用塞尺检查差速器左轴承端面与后箱体的间隙，确定后选择合适厚度的调整垫片，保证调整垫片和差速器左轴承外圈的间隙。

更换垫片时，厚度从下表中选取。

标准间隙为：0mm — 0.10mm



调整垫片厚度:

标识	厚度	标识	厚度
A	0.70mm	B	0.75mm
C	0.80mm	D	0.85mm
E	0.90mm	F	0.95mm
G	1.00mm	H	1.05mm
I	1.10mm	J	1.15mm
K	1.20mm	L	1.25mm
M	1.30mm	N	1.35mm
O	1.40mm	P	1.45mm
Q	1.50mm	—	—

- 5). 拆装螺栓及变速器后箱体。
- 6). 重新安装变速器。

LAUNCH