


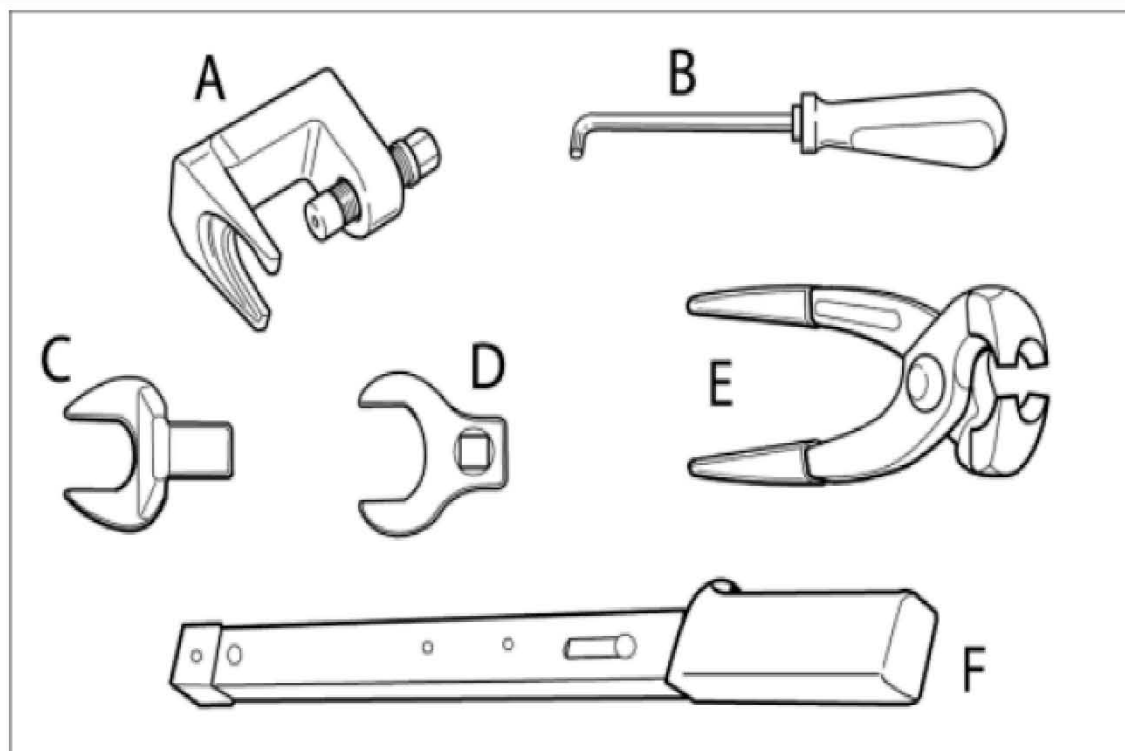
4. 拆卸和安装转向横拉杆

4.1 拆卸和安装转向横拉杆

4.1.1 工具

| 名称 | 类型 | 编号 | 说明 | |
|--------------------------|------|--------|----|---|
| 螺丝刀 | 专用工具 | 9546 | |  <p>9546 000 721 954 60</p> |
| 用于钢带弹性卡箍的装配工具 | 普通工具 | NR. 72 | | <p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p> |
| 用于凸耳软管卡箍的钳子 | 普通工具 | NR. 74 | |  |
| 扭矩扳手，用转 换棘轮进行信 号传输 | 普通工具 | NR. 90 | | <p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p> |

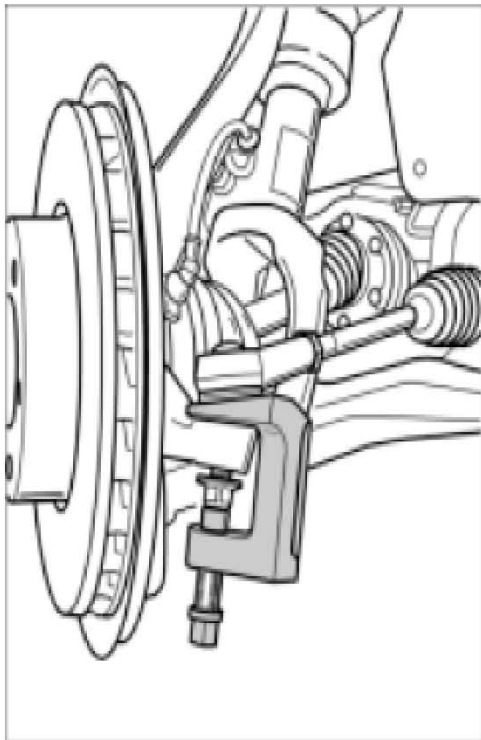
| 名称 | 类型 | 编号 | 说明 |
|-------------------------|-------|----------|---|
| 扭矩扳手附件：开口爪扳手手套头, a/f 24 | 普通工具 | NR. 95-1 | <p>PORSCHE</p> <p>siehe Handbuch Werkstattausrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p> |
| 开口爪扳手手套头 a/f 38 | 普通工具 | NR. 95-2 |  |
| 压出工具 | VW 工具 | T10187 |  <p>T 10187</p> |



| 项目 | 名称 | 来源 | 说明 |
|-----|---------------------------------|------------|--------------------|
| -A- | 压出工具 T10187 | 参见《车间设备手册》 | 用于压出车轮托架上的球头。 |
| -B- | 螺丝刀 9546 | 参见《车间设备手册》 | 在装配和拆解过程中，顶住横拉杆球头。 |
| -C- | 扭矩扳手附件：开口爪扳手套头， a/f 24 NR. 95-1 | 参见《车间设备手册》 | 安装横拉杆（锁紧螺母）。 |
| -D- | 开口爪扳手套头 a/f38 NR. 95-2 | 参见《车间设备手册》 | 将横拉杆紧固至转向机（转向机齿条）。 |
| -E- | 用于凸耳软管卡箍的钳子 NR. 74 | 参见《车间设备手册》 | 将万向节防尘套紧固至转向机壳。 |
| -F- | 扭矩扳手，用转换棘轮进行信号传输 NR. 90 | 参见《车间设备手册》 | 调整拧紧力矩。 |

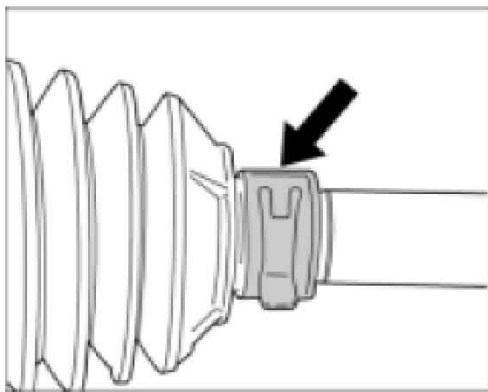
4.1.2 拆卸转向横拉杆

- 1). 拆下车轮。
- 2). 为了方便拆卸外横拉杆端，请旋转相应的车轮托架，使横拉杆完全伸出。使用压出工具 T10187 拆下外部横拉杆接头。压出时请平齐拧入锁紧螺母（保护球头螺纹）。

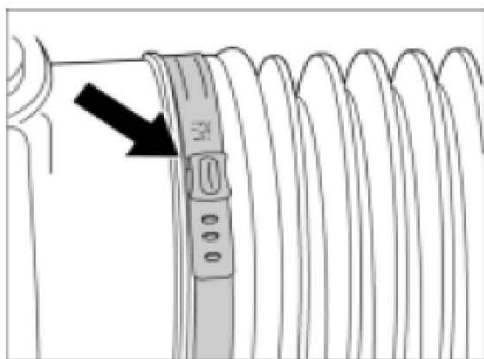


- 3). 右侧横拉杆： 拆下右侧横拉杆万向节防尘套旁边的隔热板。

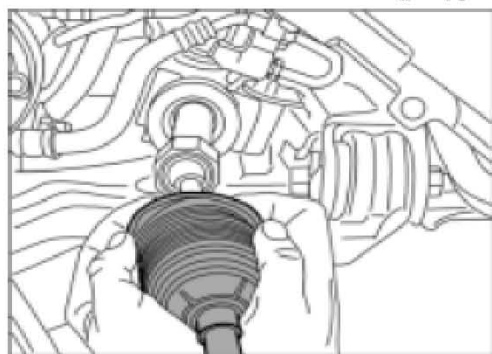
- 4). 拆下万向节防尘套的小卡子-箭头-, 请使用用于钢带弹性卡箍的装配工具 NR. 72。



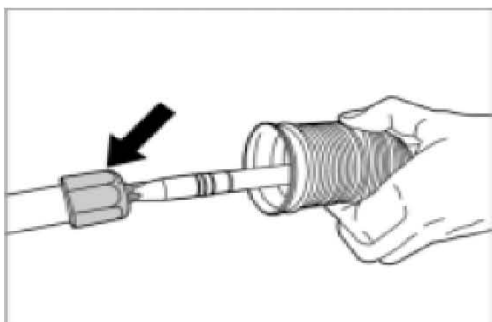
- 5). 用一对偏口钳切开万向节防尘套的大卡子, 并将其拆下-箭头-。



- 6). 小心的向外拉万向节防尘套-参见图-, 直到可以接触到轴万向节为止。



- 7). 从转向机齿条上拆解轴万向节-箭头-, 请使用扭矩扳手的开口爪扳手套头 a/f 38 NR. 95-2, 并拆下整个横拉杆。

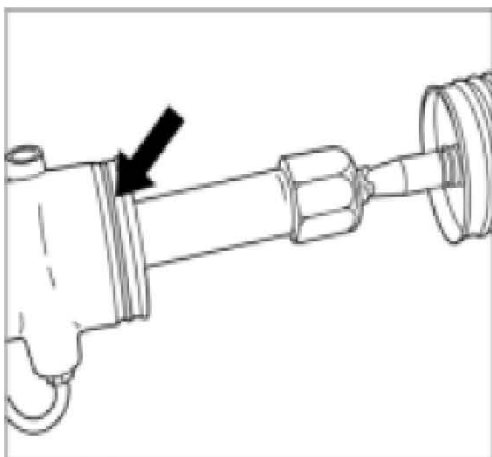


4.1.3 安装转向横拉杆



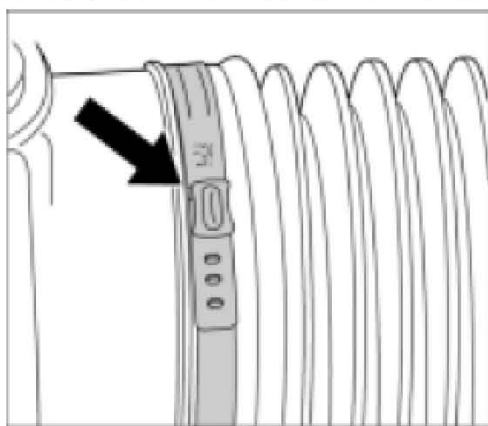
笔记

- 按照相反的顺序安装。
- 转向横拉杆预先设置为一个装配件（转向横拉杆/横拉杆接头）。
- 如果再次使用接头防尘套，请在安装之前检查是否磨损（裂纹、切口），并检查密封面是否清洁。
- 找到（预先）设置的转向横拉杆上横拉杆接头的位置，并拆卸/安装锁紧螺母和横拉杆接头，以便安装接头防尘套和小型卡箍。
- 安装期间，在转向机上插入新的密封圈-箭头-。在安装接头防尘套时，注意不要损坏密封圈。



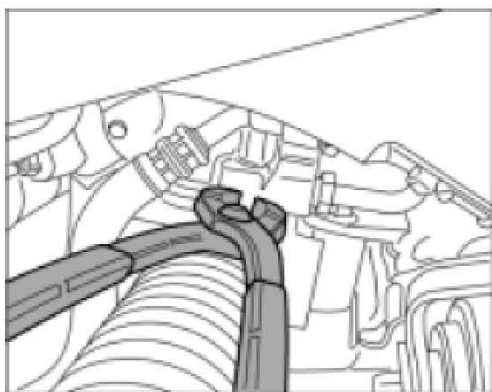
- 仔细目视检查所有的零件。
- 安装球头时，确保锥形小齿轮是干净的！擦掉锥形小齿轮上的灰尘或油脂（例如，使用无绒布）。请勿使用清洗剂/溶剂。
- 请遵循正确的拧紧力矩。
- 校准转向角度传感器。
- 确保没有造成转向机齿条的损坏（划痕或类似的损坏）。

- 1). 安装接头防尘套（不要扭曲）并使用新卡箍固定。箭头表示卡箍凸耳。

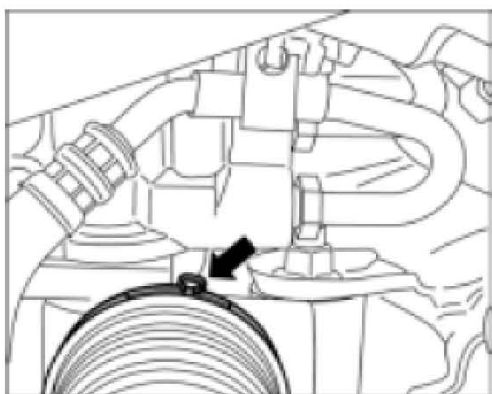


- 2). 安装大型卡箍时，必须遵照以下安装位置（右/左）。必须将卡箍安装在正确位置。将用于凸耳软管卡箍的钳子 NR. 74 放置在夹紧垫圈凸耳上，并稍微夹

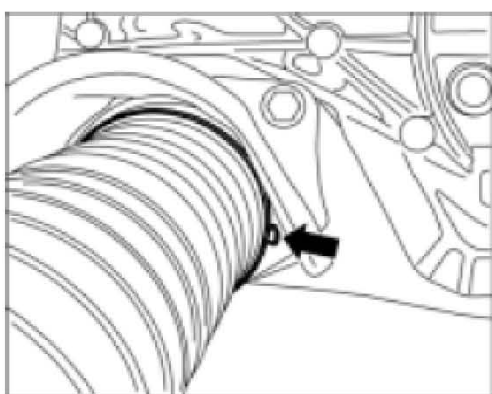
紧。应当仍可以轻松转动卡箍。再次检查卡箍的位置，必要时进行校正，然后完全压下卡箍凸耳。



- 3). 必须将左接头防尘套的卡箍卡在转向机上，以便卡箍凸耳-箭头-与转向轴对齐！如果不遵守此规则，则可能导致供应管和回流管区域收缩。



- 4). 必须将右接头防尘套的卡箍卡在转向机上，以便卡箍凸耳-箭头-沿行驶方向水平指向前轴托架（悬架副车架）。如果不遵守此规则，则可能导致隔热板区域收缩。



- 5). 检查车辆前束并根据需要进行调整。