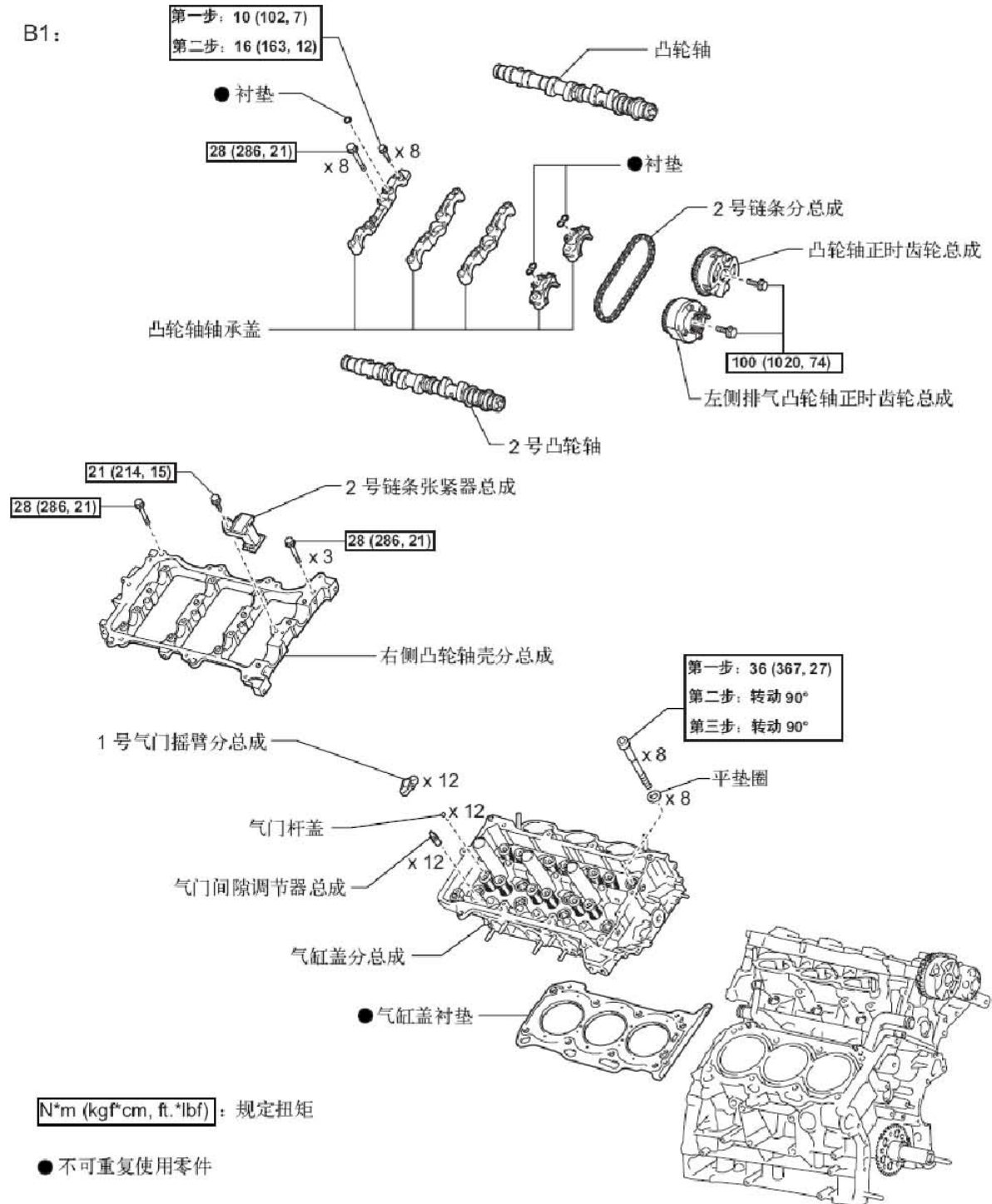
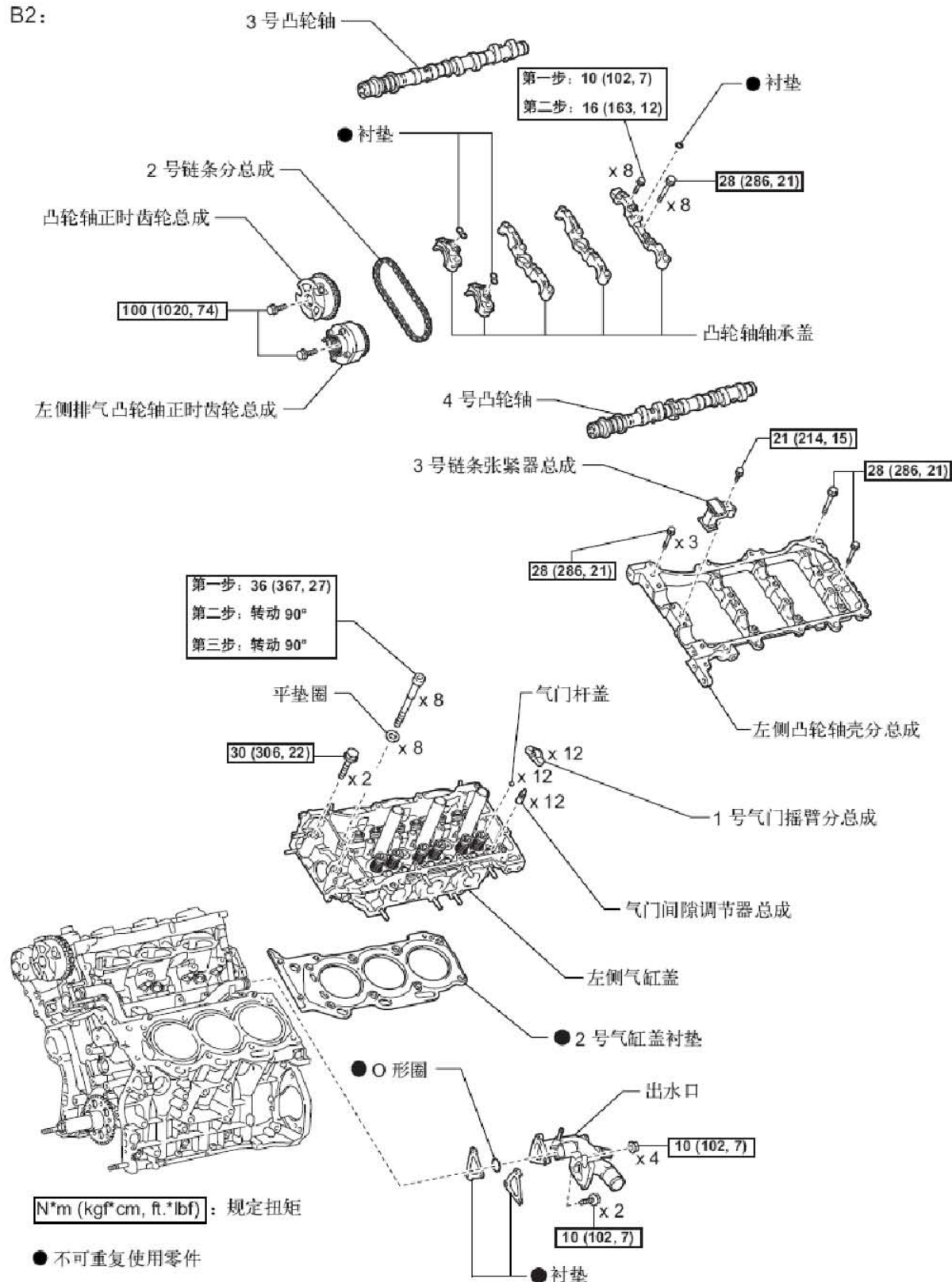


4. 气缸盖衬垫

4.1 零部件



B2:



4.2 拆卸

1). 拆卸凸轮轴

提示：参考自“拆卸自动变速器总成”至“拆卸凸轮轴”的步骤。

2). 拆卸 2 号凸轮轴

3). 拆卸右侧凸轮轴壳分总成

4). 拆卸凸轮轴正时齿轮和 2 号链条 (B2)

5). 拆卸 3 号链条张紧器总成

6). 拆卸凸轮轴轴承盖 (B2)

7). 拆卸 3 号凸轮轴

8). 拆卸 4 号凸轮轴

9). 拆卸左侧凸轮轴壳分总成

10). 拆卸 1 号气门摇臂分总成

A). 拆下 24 个气门摇臂。

提示：按正确的顺序摆放拆下的零件。

11). 拆卸气门间隙调节器总成

A). 从气缸盖上拆下 24 个气门间隙调节器总成。

提示：按正确的顺序摆放拆下的零件。

12). 拆卸气门杆盖

A). 拆下 24 个气门杆盖。

13). 拆卸出水口

14). 拆卸气缸盖分总成

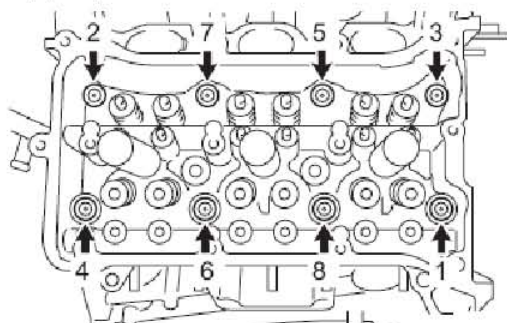
A). 按图中所示顺序，用 10 mm 双六角扳手均匀地松开 8 个气缸盖螺栓。拆下 8 个气缸盖螺栓和平垫圈。

小心：

- 小心不要使垫圈掉入气缸盖分总成内。
- 不按正确的顺序拆下螺栓可能会导致气缸盖翘曲或破裂。

提示：按正确的顺序摆放拆下的零件。

B). 拆下右侧气缸盖分总成。

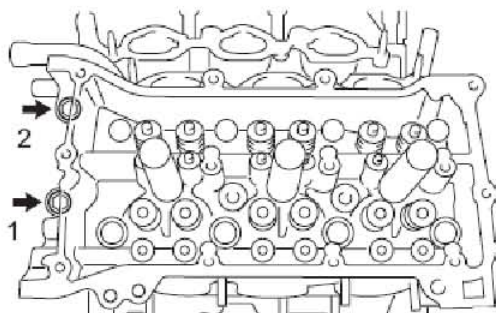


15). 拆卸气缸盖衬垫

A). 拆下右侧气缸盖衬垫。

16). 拆卸左侧气缸盖

A). 按图中所示顺序，分步均匀地松开并拆下2个气缸盖固定螺栓。



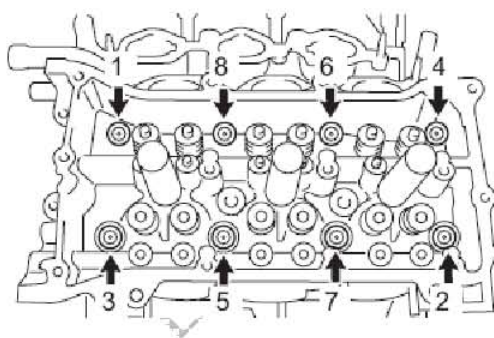
B). 按图中所示顺序，用 10 mm 双六角扳手均匀地松开8个螺栓。拆下8个气缸盖螺栓和平垫圈。

小心：

- 小心不要使垫圈掉入气缸盖分总成内。
- 不按正确的顺序拆下螺栓可能会导致气缸盖翘曲或破裂。

提示：务必将从各安装位置上拆下的零件分开放置。

C). 拆下左侧气缸盖分总成。



17). 拆卸气缸盖 2 号衬垫

A). 拆下左侧气缸盖衬垫。

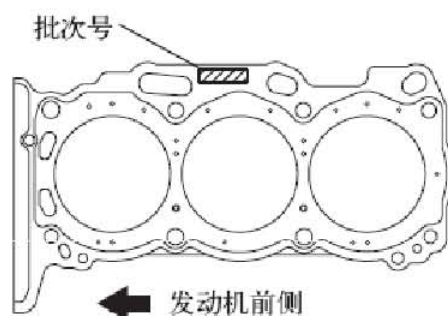
4. 3 安装

1). 安装气缸盖衬垫

A). 将新的右侧气缸盖衬垫放在气缸体表面上，并使印有批次号的一面朝上。

小心：

- 注意安装方向。
- 轻轻放下气缸盖，以免气缸盖底部损坏衬垫。



2). 安装气缸盖分总成

A). 将气缸盖放到气缸体上。

小心：小心不要让机油粘在气缸盖底部。

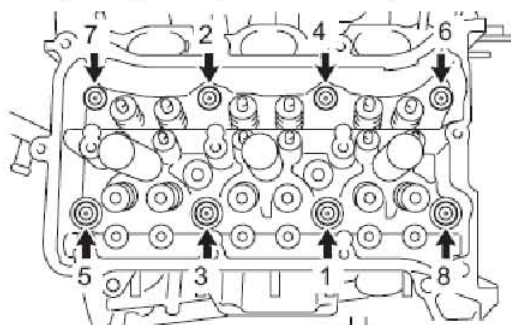
提示：分3步紧固气缸盖螺栓。

B). 在气缸盖螺栓的螺纹及螺栓头下方部位涂抹一薄层发动机机油。

C). 步骤 1

(a). 按图中所示顺序，用 10 mm 双六角扳手安装并分步均匀地紧固 8 个带平垫圈的气缸盖螺栓。

扭矩：36 N*m (367kgf*cm, 27 ft.*lbf)



D). 步骤 2

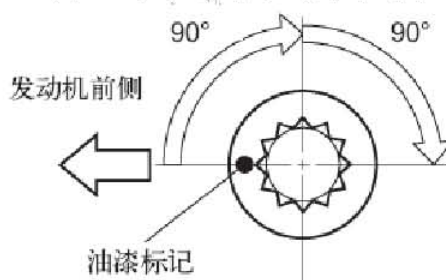
(a). 如图所示，用油漆在气缸盖螺栓头部做标记。

(b). 将气缸盖螺栓再次紧固 90°。

E). 步骤 3

(a). 将气缸盖螺栓再次紧固 90°。

(b). 检查并确认油漆标记现在朝向发动机后侧。

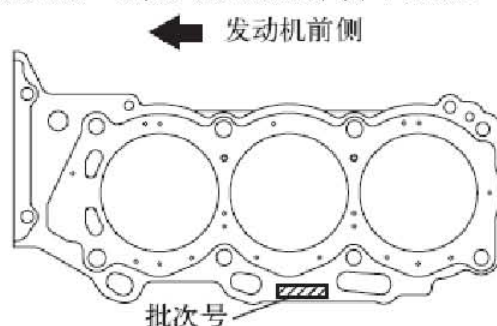


3). 安装气缸盖 2 号衬垫

A). 将新的左侧气缸盖衬垫放在气缸体表面上，并使印有批次号的一面朝上。

小心：

- 注意安装方向。
- 轻轻放下气缸盖，以免气缸盖底部损坏衬垫。



4). 安装左侧气缸盖

A). 将气缸盖放到气缸体上。

小心：小心不要让机油粘在气缸盖底部。

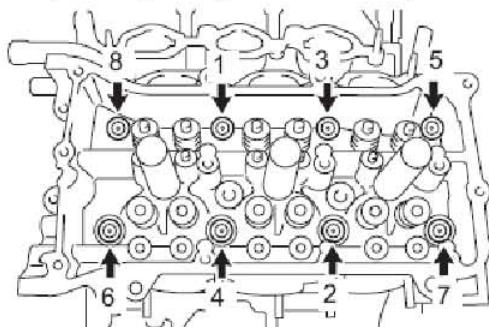
提示：分 3 步紧固气缸盖螺栓。

B). 在气缸盖螺栓的螺纹及螺栓头下方部位涂抹一薄层发动机机油。

C). 步骤 1

(a). 按图中所示顺序，用 10 mm 双六角扳手安装并分步均匀地紧固 8 个带平垫圈的气缸盖螺栓。

扭矩：36 N*m (367 kgf*cm, 27 ft.*lbf)



D). 步骤 2

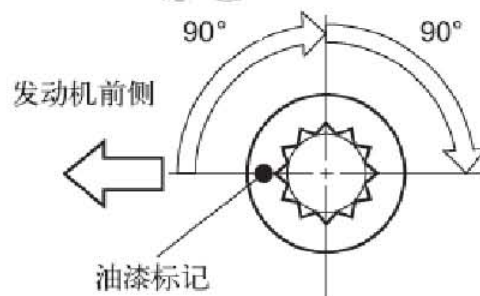
(a). 如图所示，用油漆在气缸盖螺栓头部做标记。

(b). 将气缸盖螺栓再次紧固 90°。

E). 步骤 3

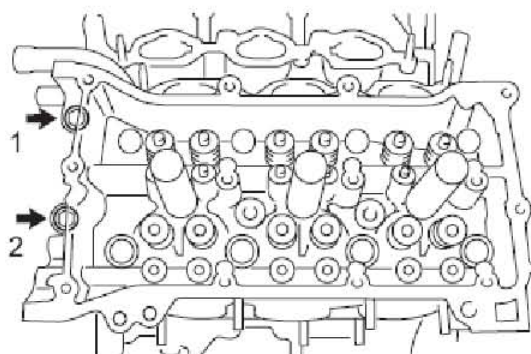
(a). 将气缸盖螺栓再次紧固 90°。

(b). 检查并确认油漆标记现在朝向发动机后侧。



F). 按图中所示顺序，紧固 2 个螺栓。

扭矩：30 N*m (306 kgf*cm, 22 ft.*lbf)



5). 安装出水口

6). 安装气门杆盖

A). 安装 24 个气门杆盖。

7). 安装气门间隙调节器总成

小心:

● 避免气门间隙调节器沾染灰尘和异物。

● 仅使用干净的发动机机油。

A). 将气门间隙调节器放入装有发动机机油的容器中。

B). 将SST(专用工具)的顶端插入间隙调节器的柱塞中,并用顶端向下压柱塞中的单向球。

C). 将SST(专用工具)和间隙调节器挤压在一起,上下移动柱塞5至6次。

D). 检查柱塞的运动情况并放气。

正常: 柱塞上下移动。

小心: 如图所示,从高压室放出空气时确保SST(专用工具)的顶端压在单向球上。如果没有压在单向球上,则空气不会放出。

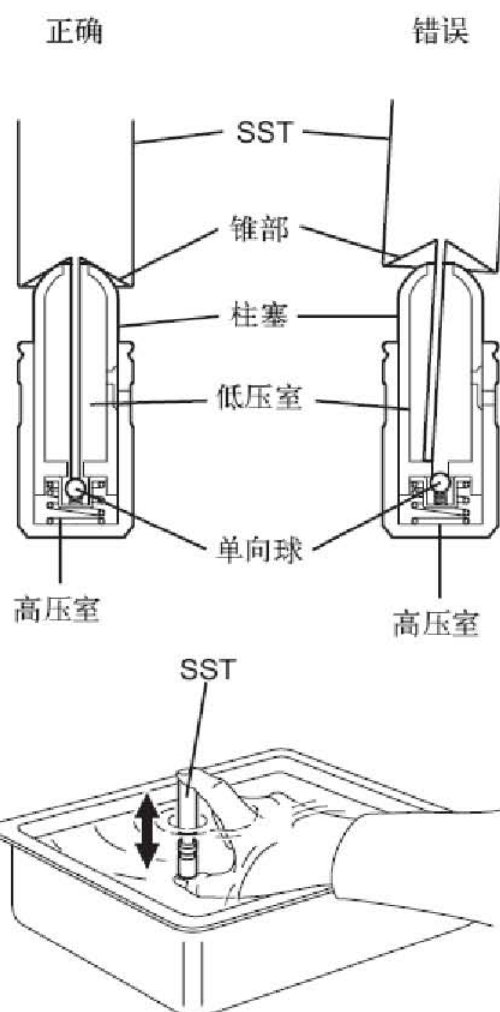
E). 放气后拆下SST(专用工具)。然后,试着用手迅速且用力地按压柱塞。

正常: 柱塞很难移动。

如果结果不符合规定,则更换气门间隙调节器。

F). 安装气门间隙调节器。

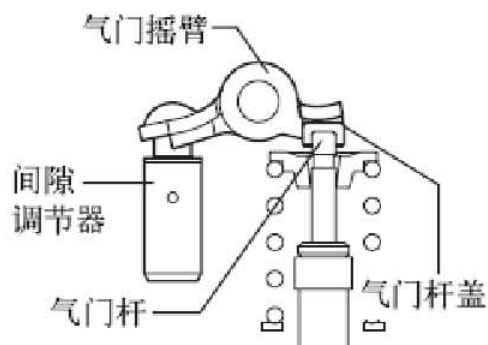
小心: 将气门间隙调节器安装到原位。



8). 安装1号气门摇臂分总成

A). 在间隙调节器顶端和气门杆盖端部涂抹发动机机油。

B). 如图所示，安装气门摇臂。



9). 安装3号凸轮轴

10). 安装4号凸轮轴

11). 安装凸轮轴轴承盖 (B2)

12). 安装左侧凸轮轴壳分总成

13). 安装凸轮轴

14). 安装2号凸轮轴

15). 安装凸轮轴轴承盖 (B1)

16). 安装右侧凸轮轴壳分总成

提示：参考自“安装右侧凸轮轴壳分总成”至“安装自动变速器总成”步骤