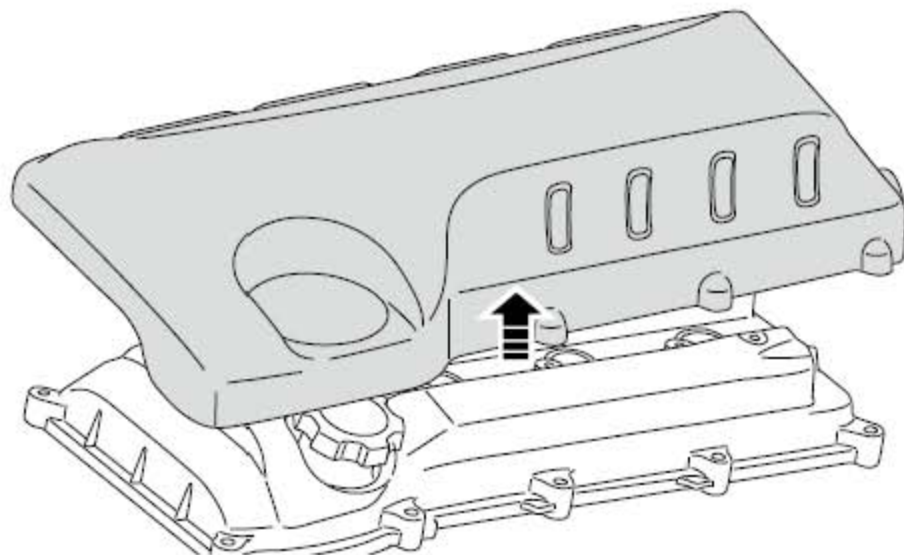


2.8 拆卸与安装

2.8.1 发动机塑料护罩的更换

拆卸程序:

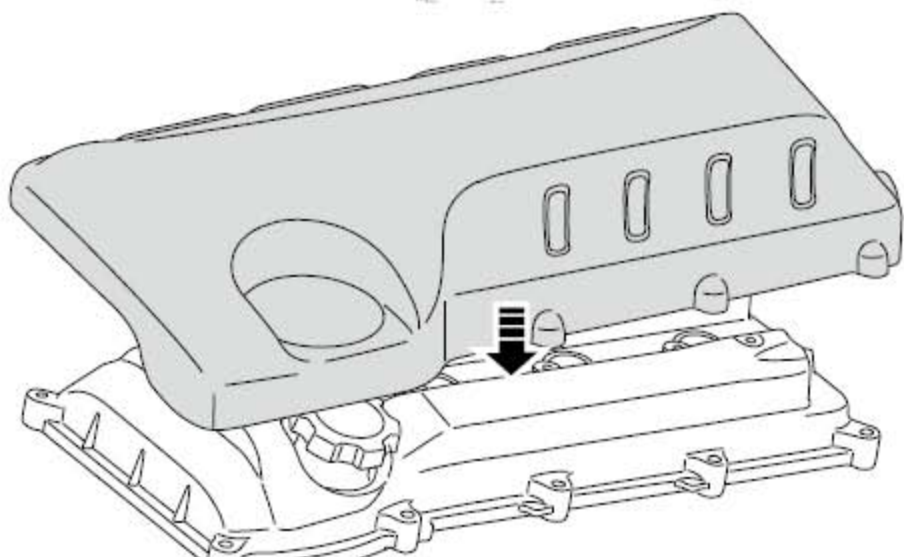


1). 拆卸发动机塑料护罩。

注意:

拆卸的时候不要损坏塑料护罩中的橡胶垫。

安装程序:



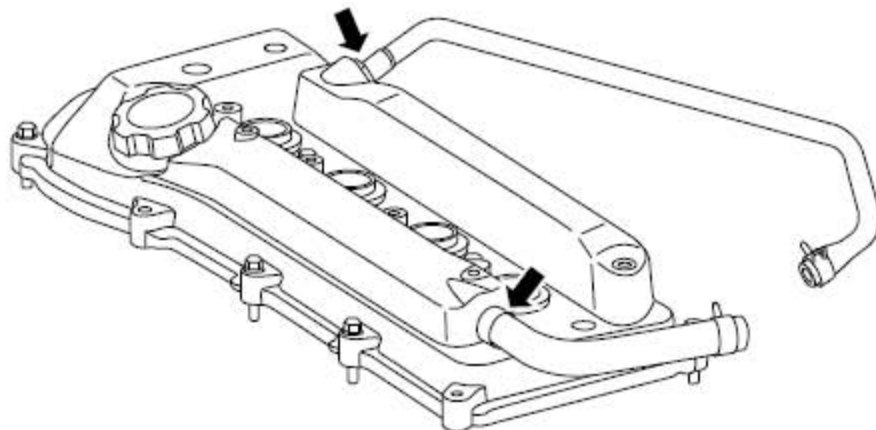
1). 安装发动机塑料护罩。

2.8.2 气缸盖罩的更换

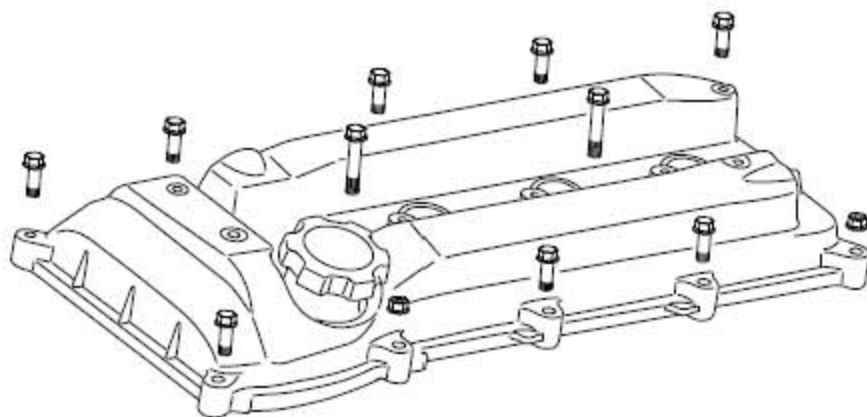
告诫：

参见“告诫和注意事项”中的“断开蓄电池的告诫”

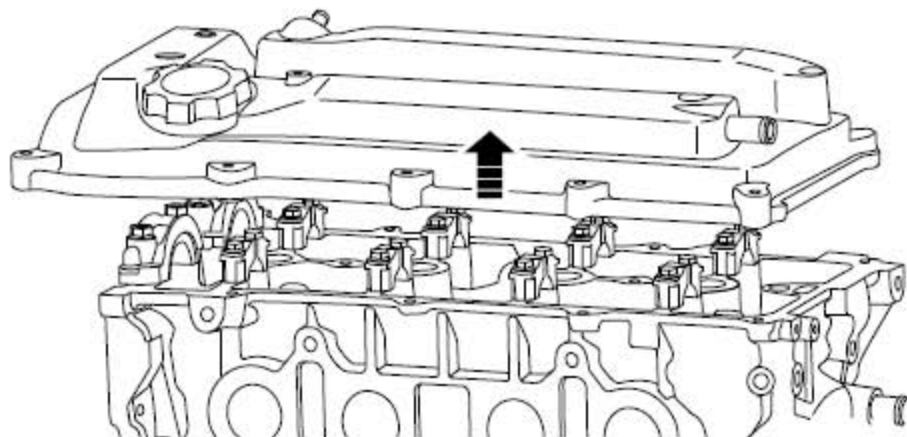
拆卸程序：



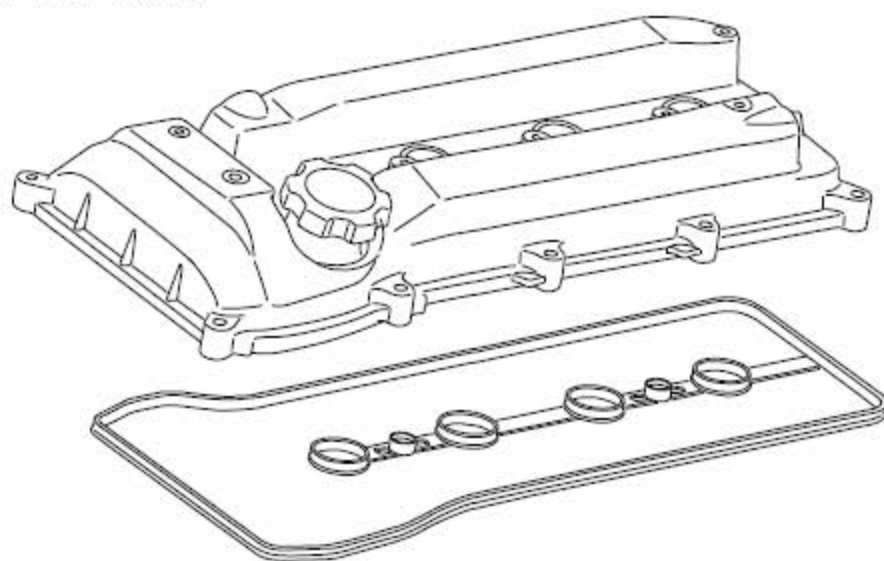
- 1). 断开蓄电池负极电缆，参见蓄电池电缆的断开连接程序
- 2). 拆卸发动机罩盖，参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸点火线圈及点火导线，参见点火线圈的更换。
- 4). 拆卸曲轴箱强制通风胶管。
- 5). 拆卸曲轴箱强制通风管。



- 6). 拆卸气缸盖罩螺栓和螺母。

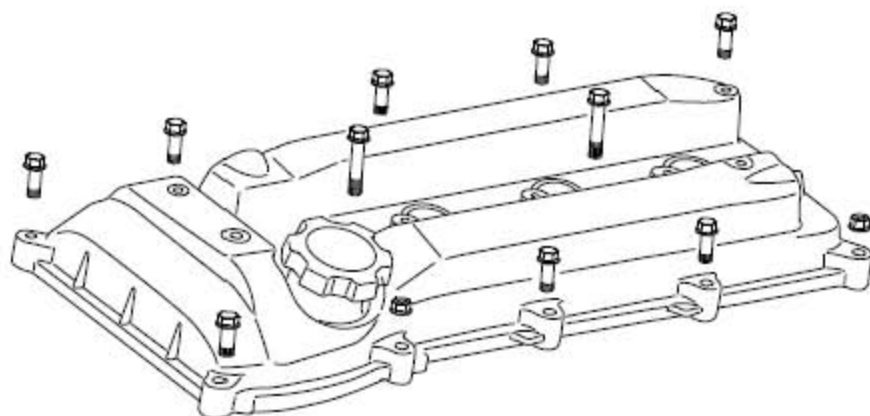


7). 取出气缸盖罩。



8). 从气缸盖罩上拆卸气缸盖罩密封垫。

安装程序:



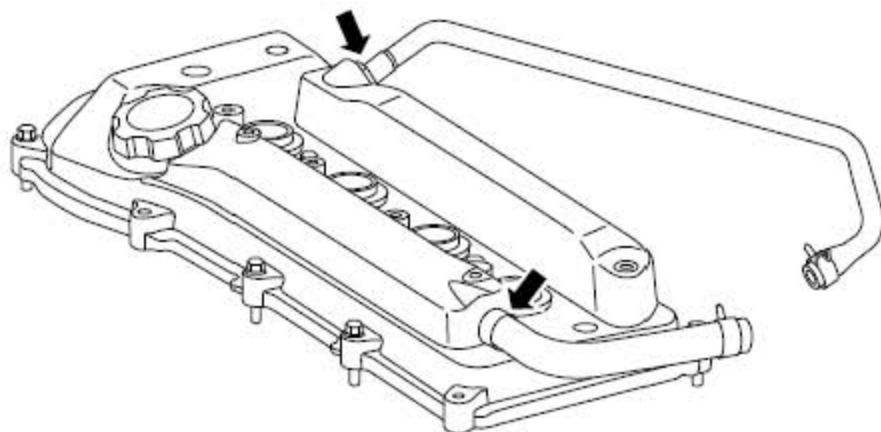
- 1). 安装气缸盖罩密封垫。
- 2). 在气缸盖罩密封垫上均匀涂上密封胶。
- 3). 安装气缸盖罩。
- 4). 紧固气缸盖罩螺栓。

注意:

在紧固螺栓时注意单颗螺栓分多次紧固，并按规定力矩拧紧短螺栓:

力矩: 10-12N.m(公制); 7.4- 8.9lb-ft (英制)

长螺栓、螺母、特殊螺栓: 力矩: 10-12N.m(公制); 7.4- 8.9lb-ft (英制)

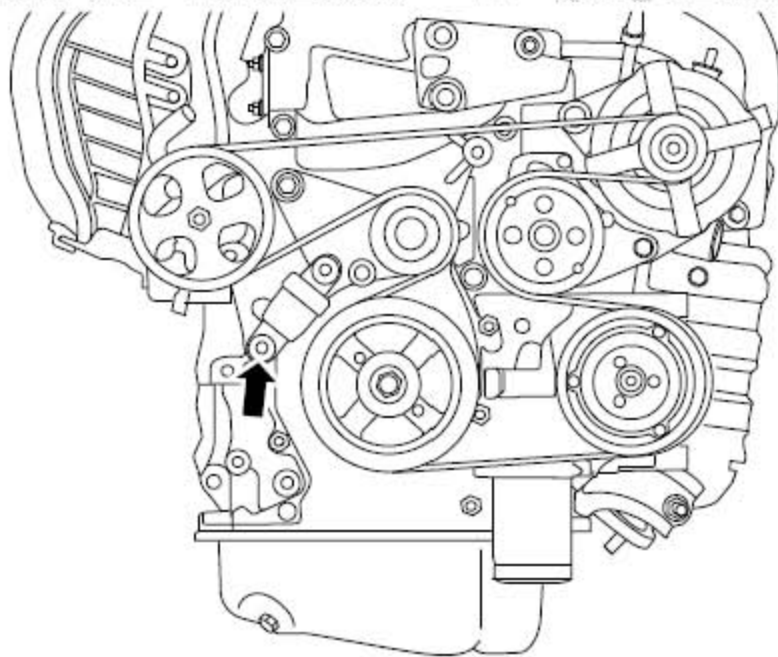


- 5). 安装曲轴箱强制通风胶管。
- 6). 安装曲轴箱强制通风管。
- 7). 安装点火线圈及点火导线。
- 8). 安装发动机塑料护罩。
- 9). 连接蓄电池负极电缆。

2.8.3 传动皮带的更换

拆卸程序:

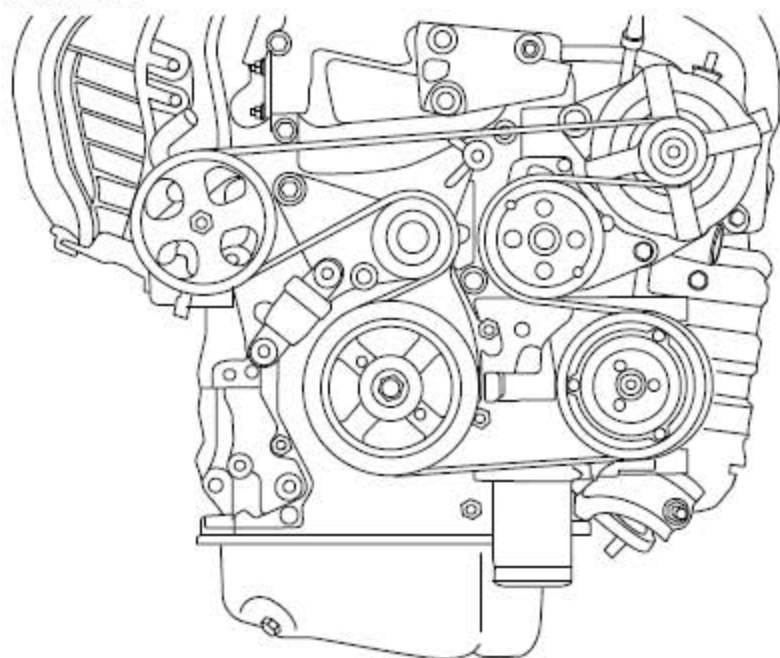
警告: 参见“警告和注意事项”中的“断开蓄电池的警告”



- 1). 断开蓄电池负极电缆，参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 用扳手顺时针转动传动皮带张紧器，取出传动皮带。

注意:

在取出的过程中防止扳手打滑，对操作

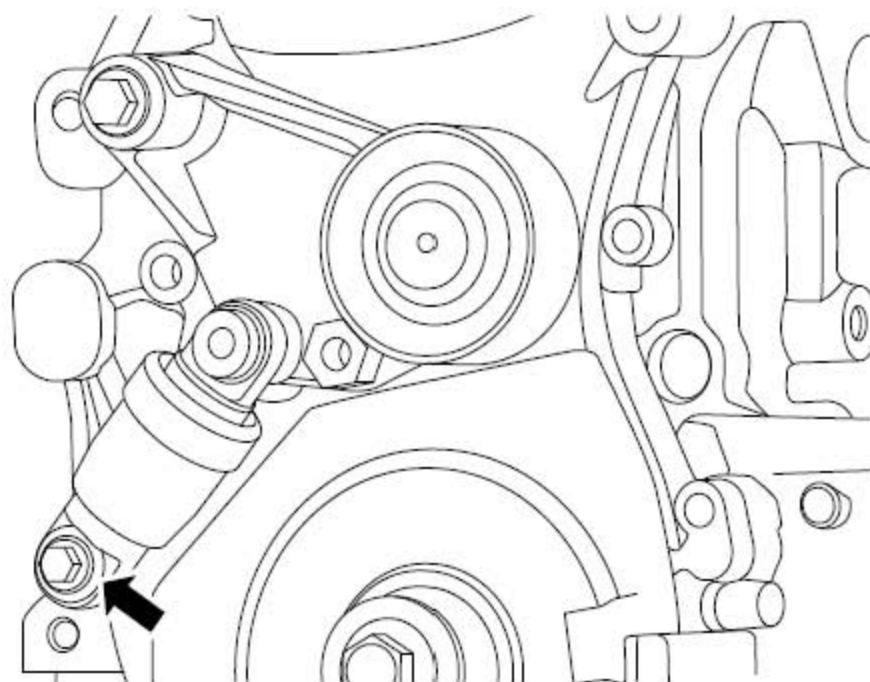
安装程序:

- 1). 如图所示缠绕好皮带。
- 2). 用扳手顺时针转动皮带张紧器装入传动皮带。
- 3). 释放传动皮带张紧器到正常位置。

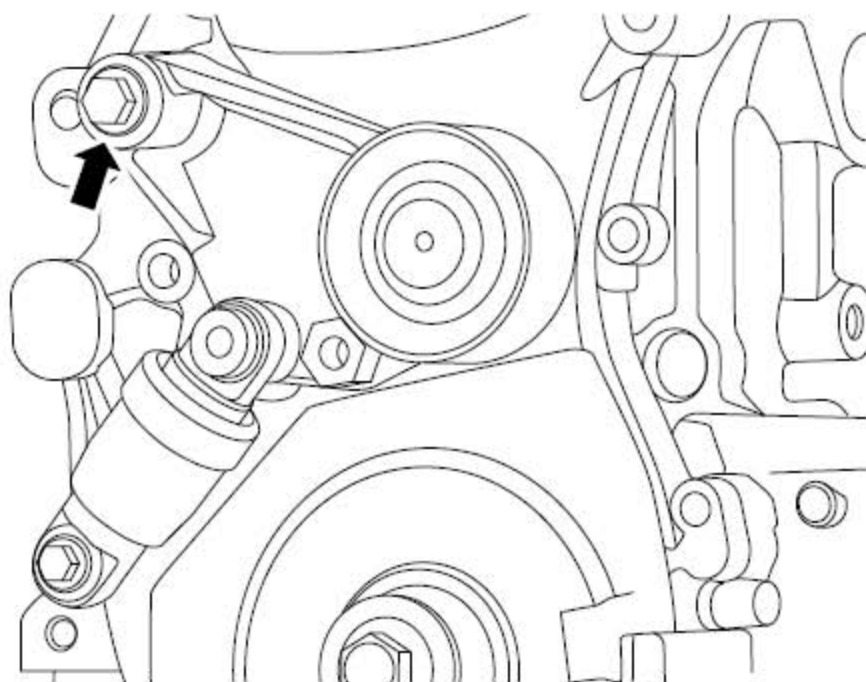
重要注意事项:

在释放张紧器之前确认传动皮带与所有皮带轮的凹槽对齐，否则有可能损坏传动皮带！

- 4). 连接蓄电池负极电缆。

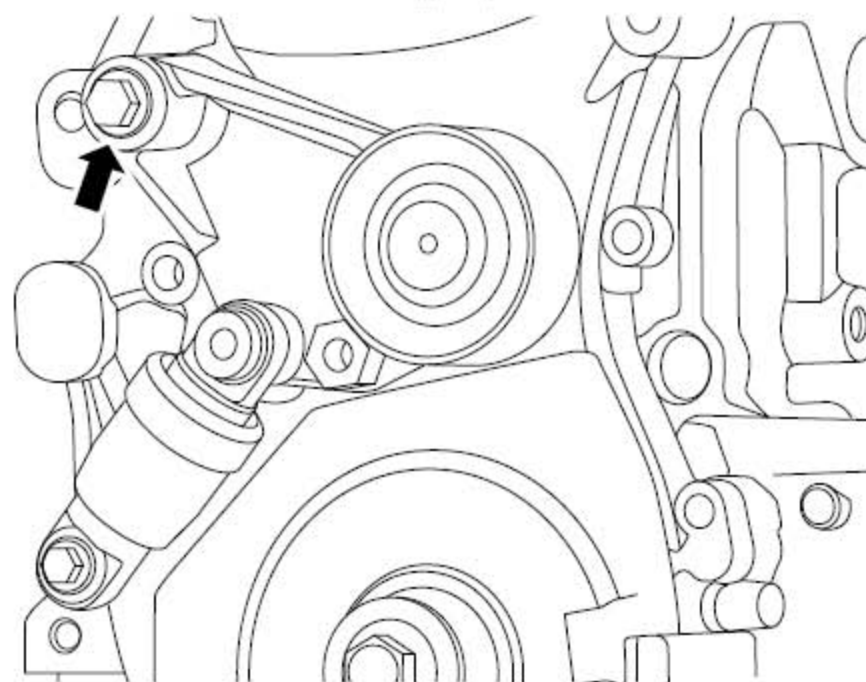
2.8.4 传动皮带张紧器的更换**拆卸程序:**

- 1). 断开蓄电池负极电缆，参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 拆卸发动机罩盖，参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸传动皮带，参见传动皮带的更换。
- 4). 拆卸传动皮带张紧器液压单元端固定螺栓。



- 5). 拆卸传动皮带张紧轮支架固定螺栓。

安装程序:



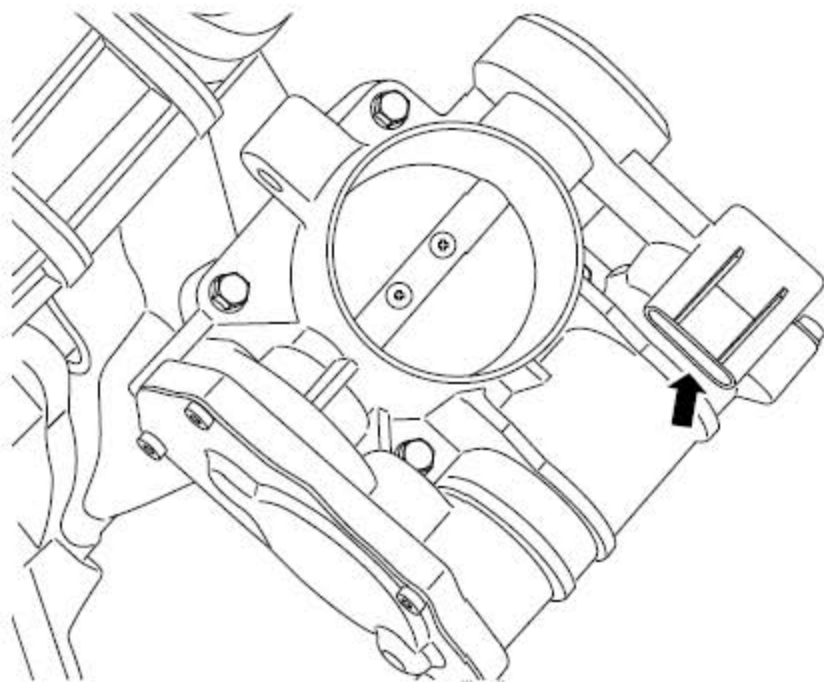
- 1). 安装传动皮带张紧器支架固定螺栓。力矩：60N.m(公制)；44.281b-ft(英制)
- 2). 安装传动皮带张紧器液压单元端固定螺栓。力矩：32N.m(公制)；23.621b-ft(英制)

- 3). 安装传动皮带。
- 4). 安装发动机罩盖。
- 5). 连接蓄电池负极电缆。

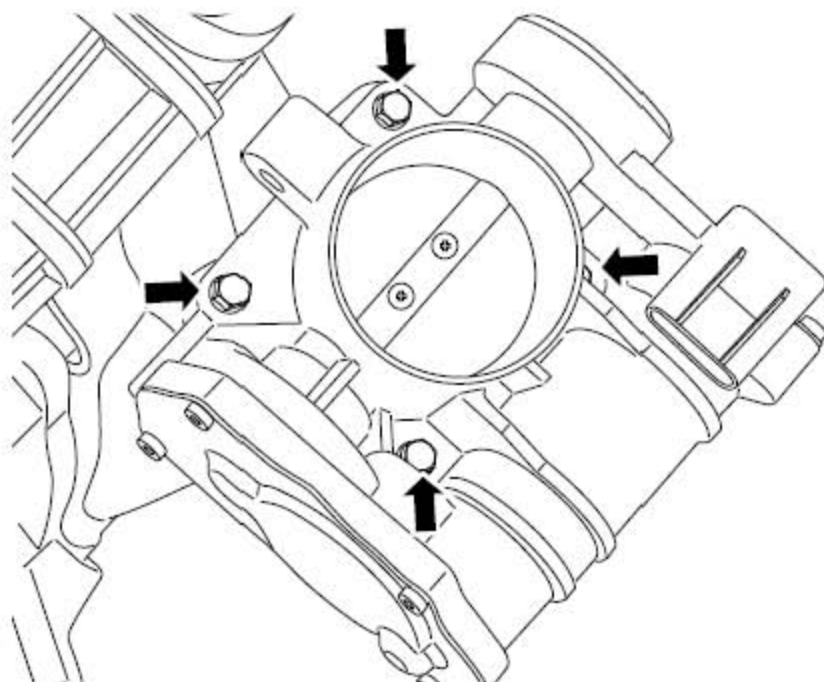
2.8.5 电子节气门体总成的更换

拆卸程序:

警告: 参见“警告和注意事项”中的“断开蓄电池的警告”

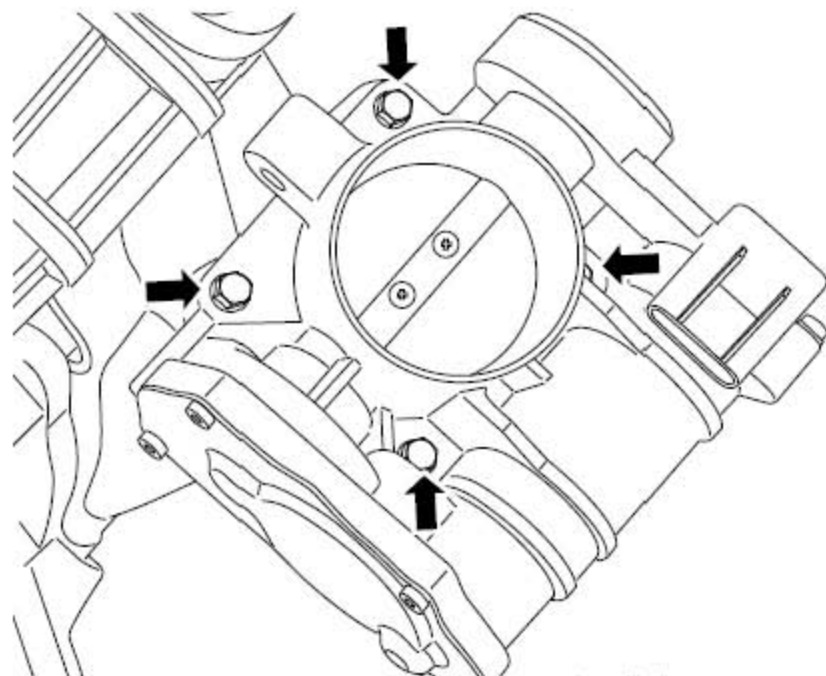


- 1). 断开蓄电池的负极接线，参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 断开电子节气门线束连接。
- 3). 从电子节气门体上拆卸进气总管。



- 4). 从进气总管上拆卸节气门体固定螺栓和螺母。
- 5). 拆卸电子节气门体。

安装程序:

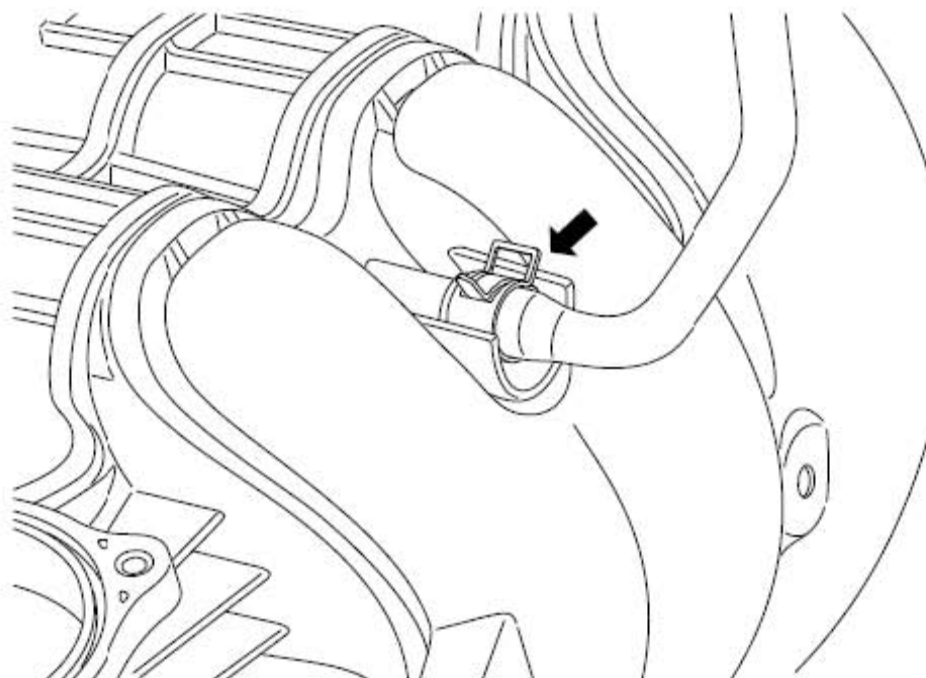


- 1). 清洁发动机电子节气门体与进气歧管相连接的平面，并更换新的密封圈。
- 2). 安装电子节气门体至进气总管上，并紧固固定螺栓和螺母。
- 3). 连接怠速控制阀线束连接器。
- 4). 连接进气总管并紧固软管卡箍。
- 5). 连接蓄电池负极电缆。

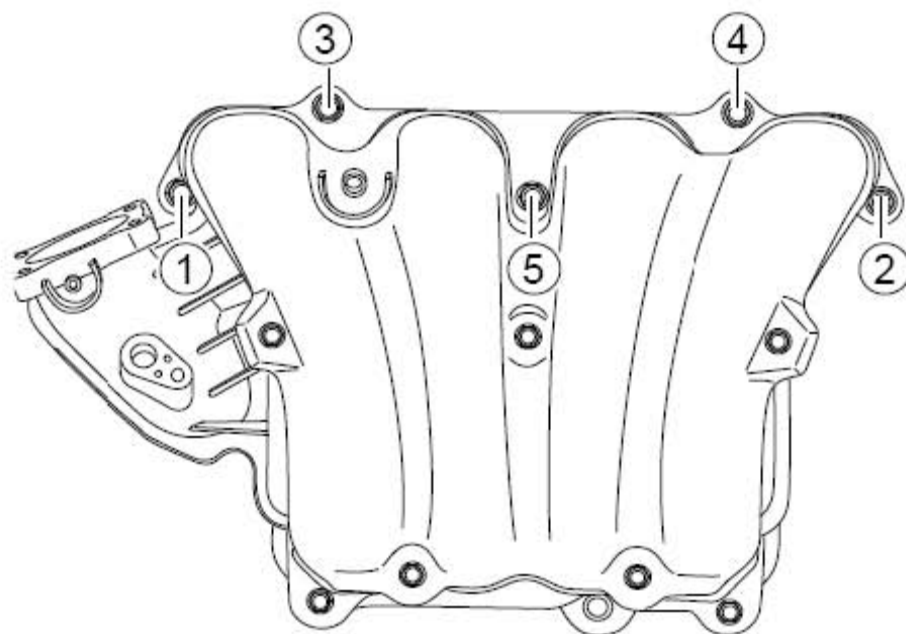
2.8.6 进气歧管总成的更换

拆卸程序:

- 1). 断开蓄电池负极电缆, 参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 拆卸发动机罩盖, 参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸节气门体, 参见电子节气门体总成的更换。

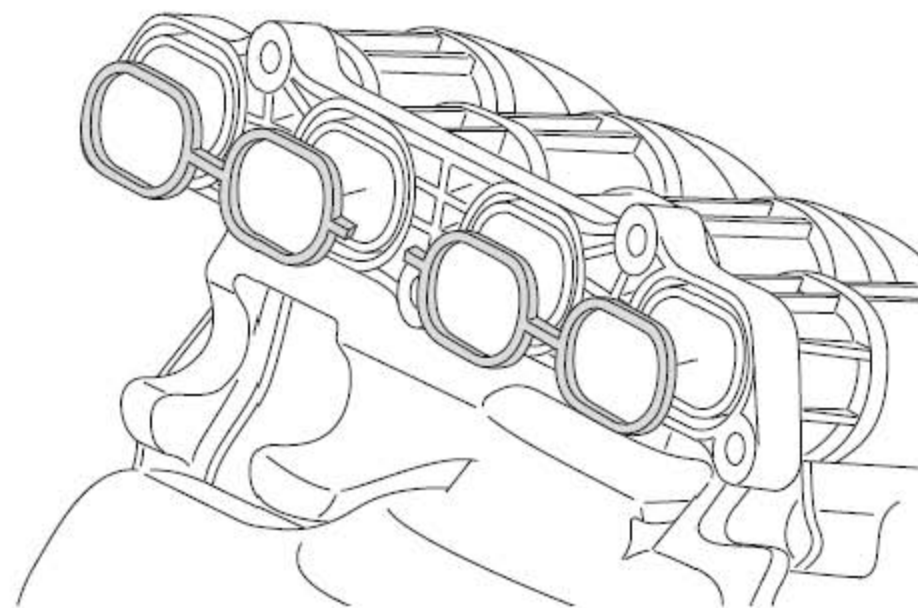


- 4). 拆卸PCV 软管。
- 5). 拆卸活性炭罐电磁阀真空管。
- 6). 拆卸真空助力器真空软管。

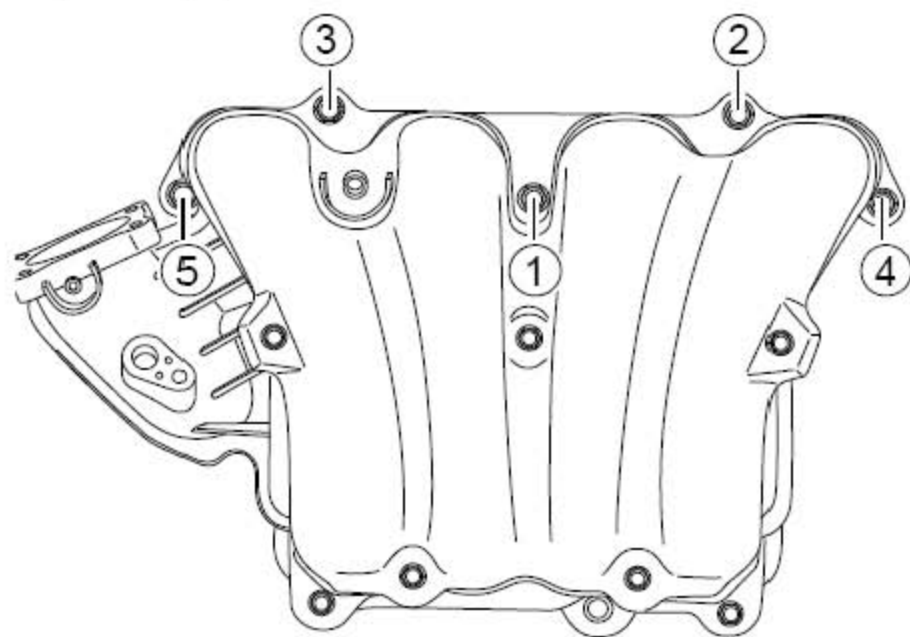


- 7). 按图示顺序拆卸进气歧管的固定螺栓及螺母。

安装程序



- 1). 清洁缸盖进气歧管安装端面。
- 2). 清洁进气歧管安装端面。
- 3). 安装进气歧管密封圈。

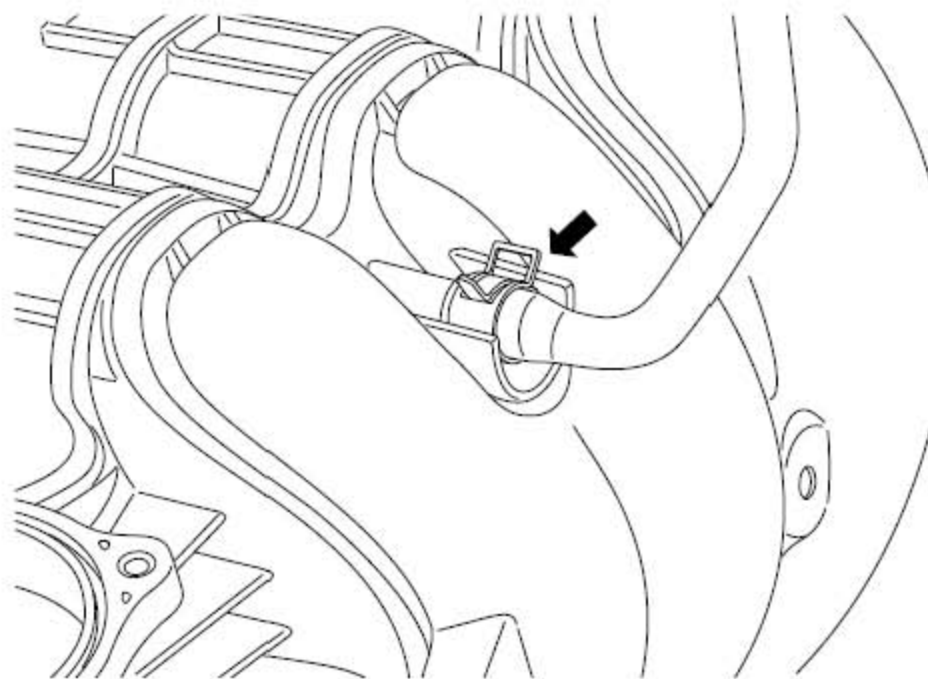


- 4). 按图示顺序安装并紧固进气歧管螺栓和螺母。

注意:

螺栓和螺母不可以一次就紧固到规定力矩，否则会造成进气歧管密封不严而漏气，应该按顺序分多次紧固直到符合规定力矩值！

力矩：30N.m(公制)；22.31b-ft(英制)



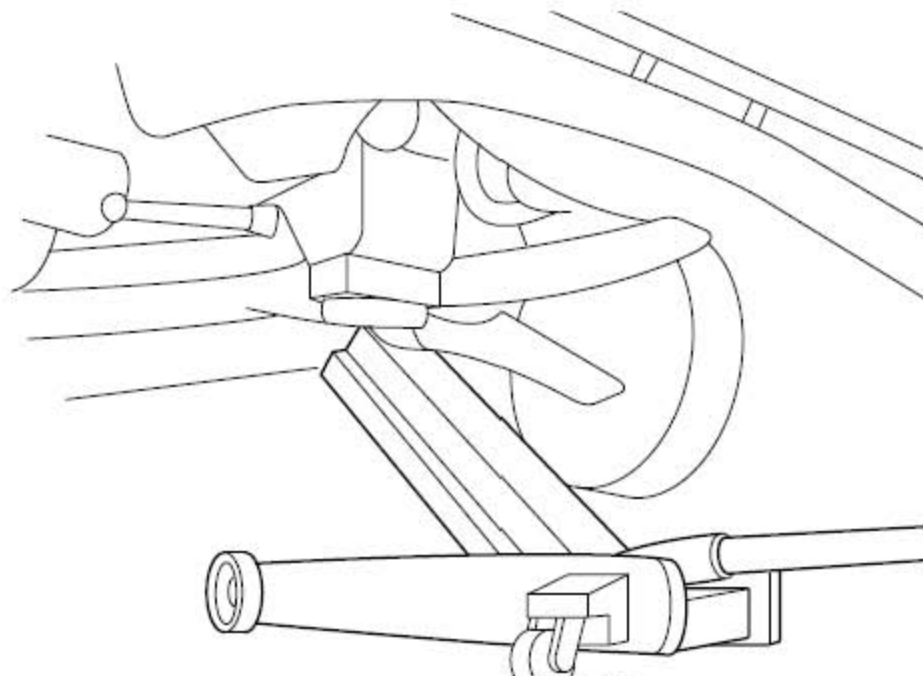
- 5). 安装真空助力器真空软管。
- 6). 安装活性炭罐电磁阀真空管。
- 7). 安装曲轴箱强制通风真空管。
- 8). 安装节气门体。
- 9). 安装进气歧管固定支架并紧固固定螺栓。
- 10). 安装发动机罩盖。
- 11). 安装蓄电池负极电缆。

2.8.7 发动机支承座的更换

拆卸程序:

警告:

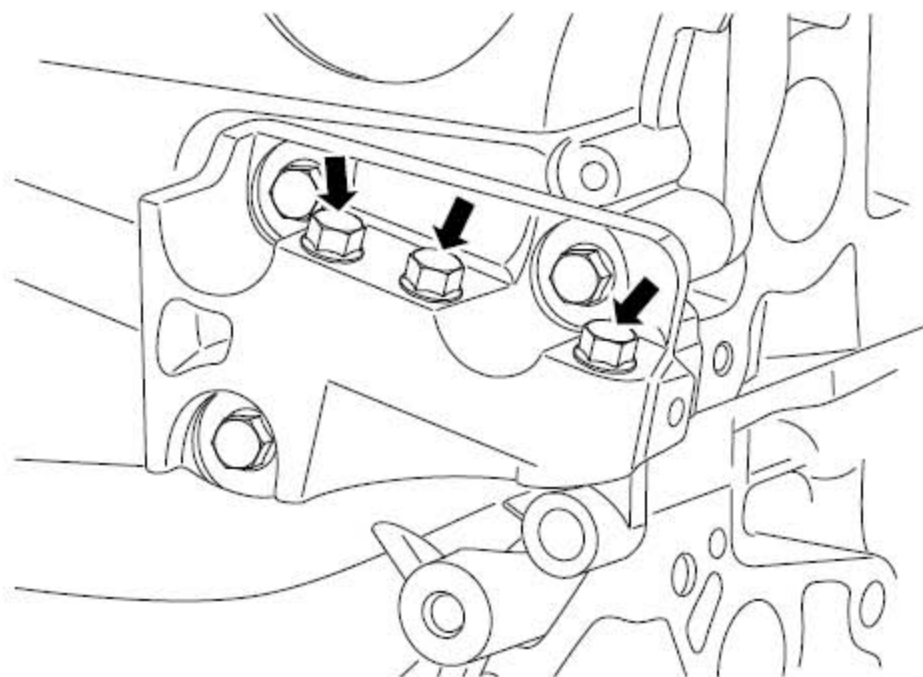
参见“警告和注意事项”中的“断开蓄电池的警告”



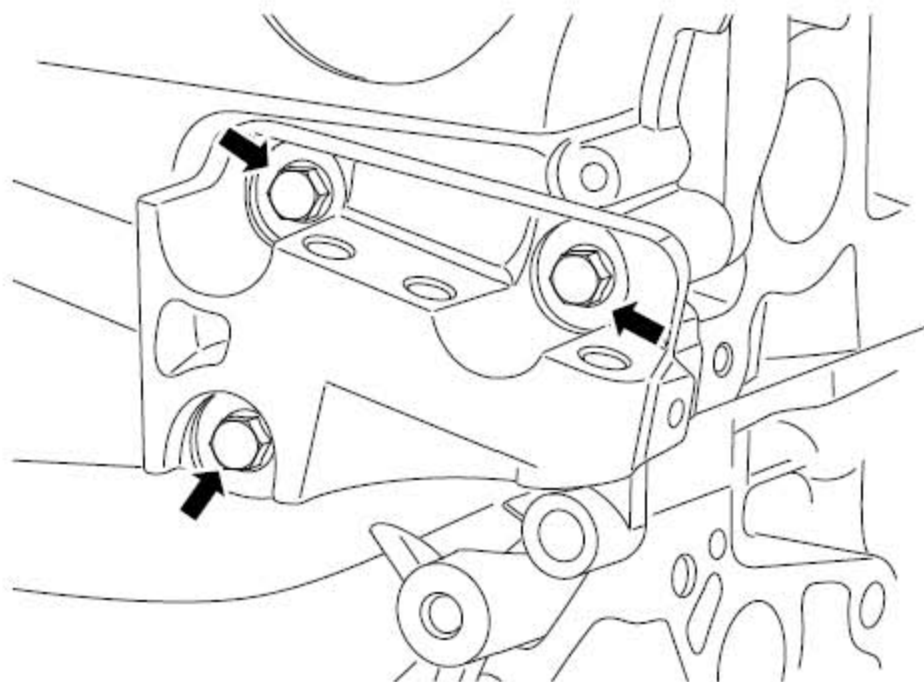
- 1). 断开蓄电池负极电缆，参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 拆卸发动机塑料护罩，参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 利用卧式千斤顶支撑发动机总成。

注意:

在支撑前，千斤顶与发动机油底壳之间放置木块，否则会损坏发动机油底壳！

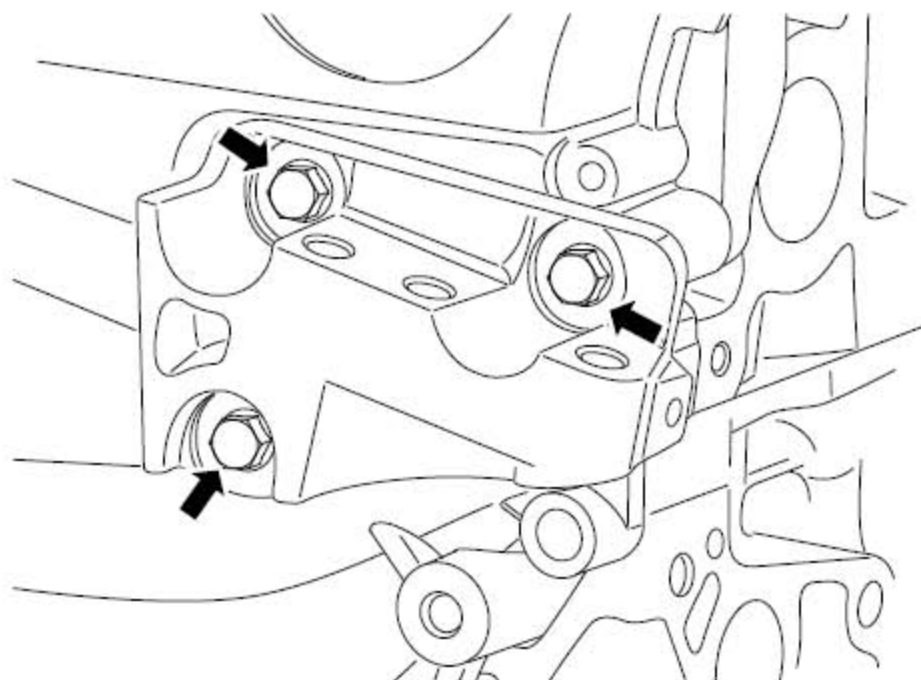


- 4). 拆卸发动机右悬置与车身连接螺栓。
- 5). 拆卸发动机右悬置与发动机连接螺栓。



- 6). 拆卸发动机支承座固定螺栓，取下发动机支承座。

安装程序:



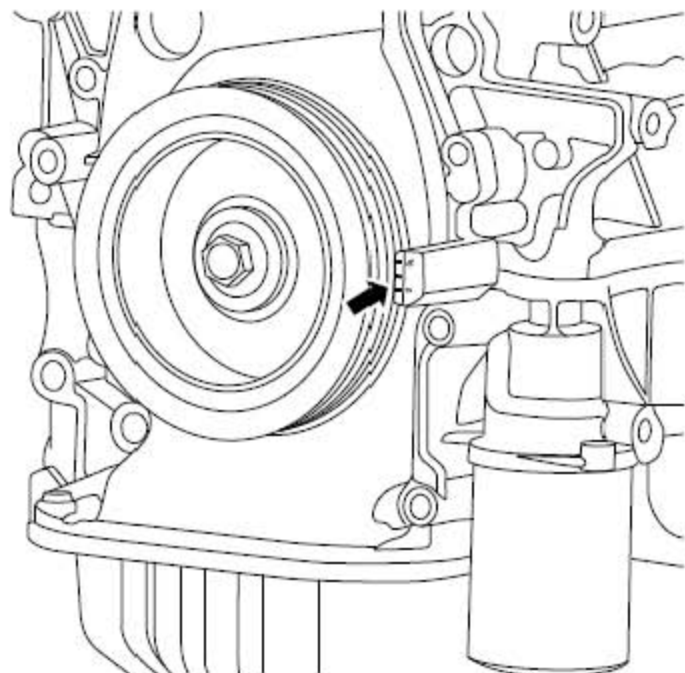
- 1). 安装发动机支承座固定螺栓，并按规定力矩拧紧。
- 2). 安装并紧固发动机右悬置与发动机连接的螺栓及螺母。
- 3). 安装并紧固发动机右悬置与车身连接螺栓。
- 4). 卸载支撑千斤顶。
- 5). 安装发电机总成。

- 6). 安装发动机罩盖。
- 7). 安装蓄电池负极电缆。

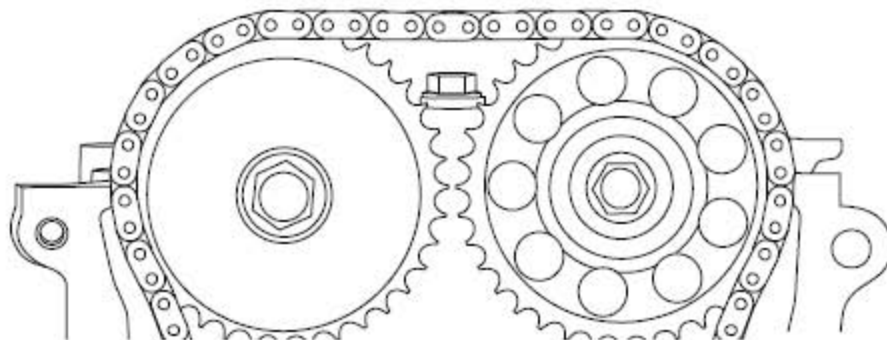
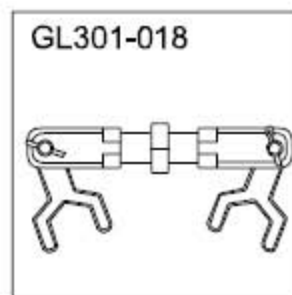
2.8.8 正时链条紧链器的更换

拆卸程序:

警告: 参见“警告和注意事项”中的“断开蓄电池的警告”!



- 1). 断开蓄电池负极电缆，参见蓄电池电缆的断开连接程序
- 2). 拆卸发动机塑料护罩，参见发动机塑料护罩的更换。
- 3). 拆卸点火线圈，参见点火线圈的更换。

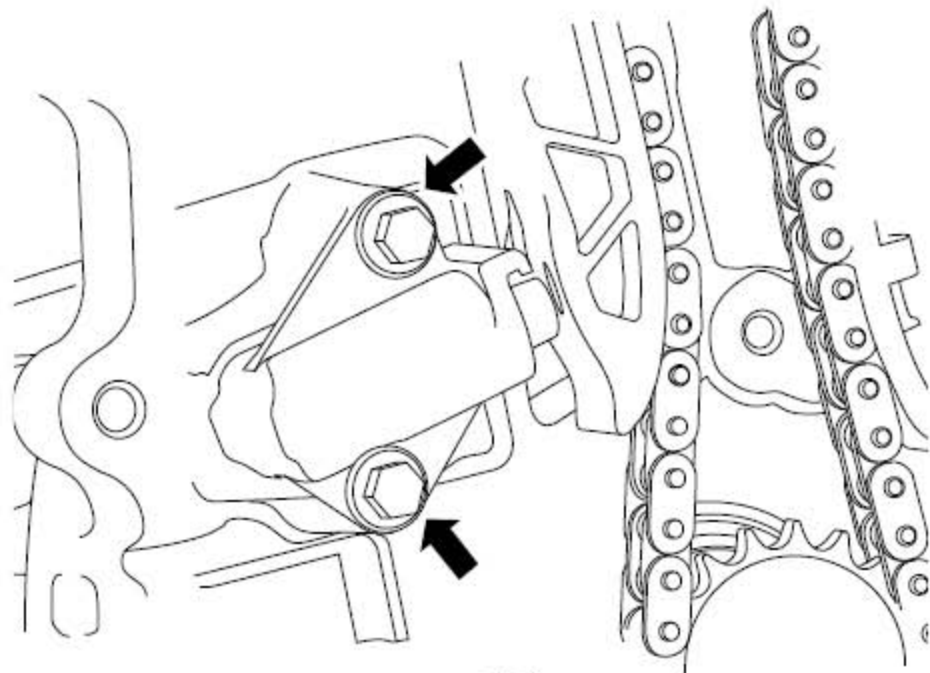


- 4). 拆卸气缸盖罩，参见气缸盖罩的更换。
- 5). 旋转曲轴，如图所示使1缸处于上止点位置。

注意：

曲轴皮带盘正时记号与正时链罩上刻度线“0”位对齐！

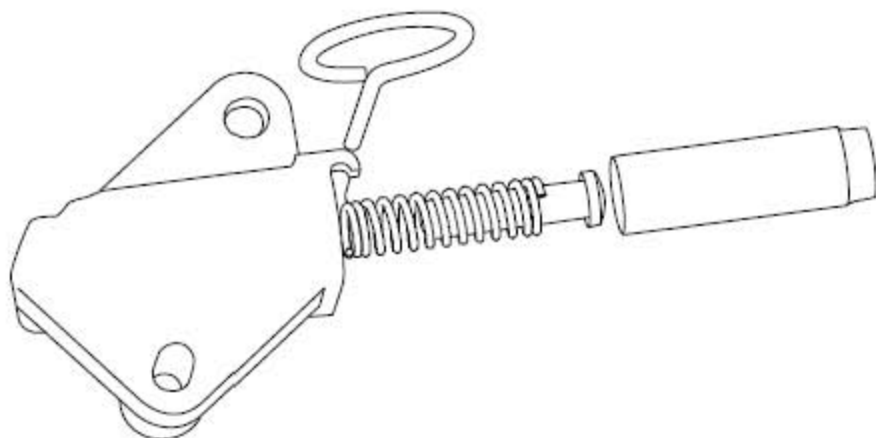
- 6). 如图所示用记号笔在进排气链轮上做好正时记号并用专用工具GL301-022 固定正时链条、专用工具GL301-018 固定凸轮轴。



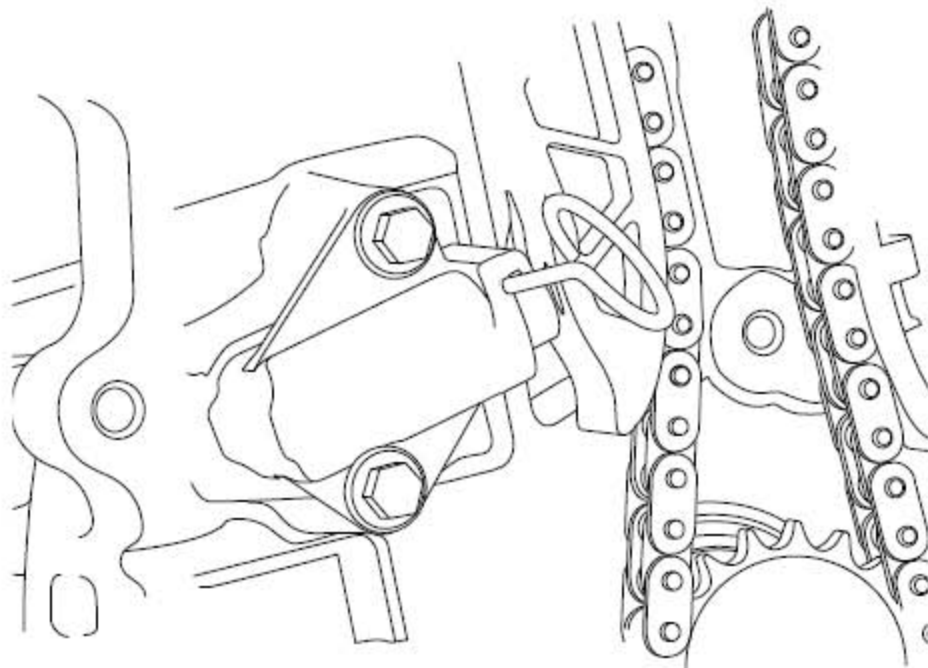
- 7). 拆卸正时链条紧链器总成。

注意：

此时不能转动曲轴，以防止正时链轮滑齿！

安装程序：

- 1). 压入正时链条紧链器柱塞，插上限位销，如图所示使紧链器进入锁止状态。



- 2). 安装正时链条张紧器，并紧固螺母。
- 3). 拨出限位销，使紧链器解除锁止，柱塞弹出。

注意：

在限位销拨出前，不要转动曲轴，否则正时链条有可能造成滑齿！

- 4). 确认张紧器解锁，推杆正确压紧链条张紧导轨

注意：

如果没有正常解锁，可以利用螺丝刀反方向按压张紧导轨使张紧器解锁！

- 5). 安装气缸盖罩。
- 6). 安装点火线圈。
- 7). 安装发动机罩盖。
- 8). 连接蓄电池负极电缆。

2.8.9 正时链罩的更换

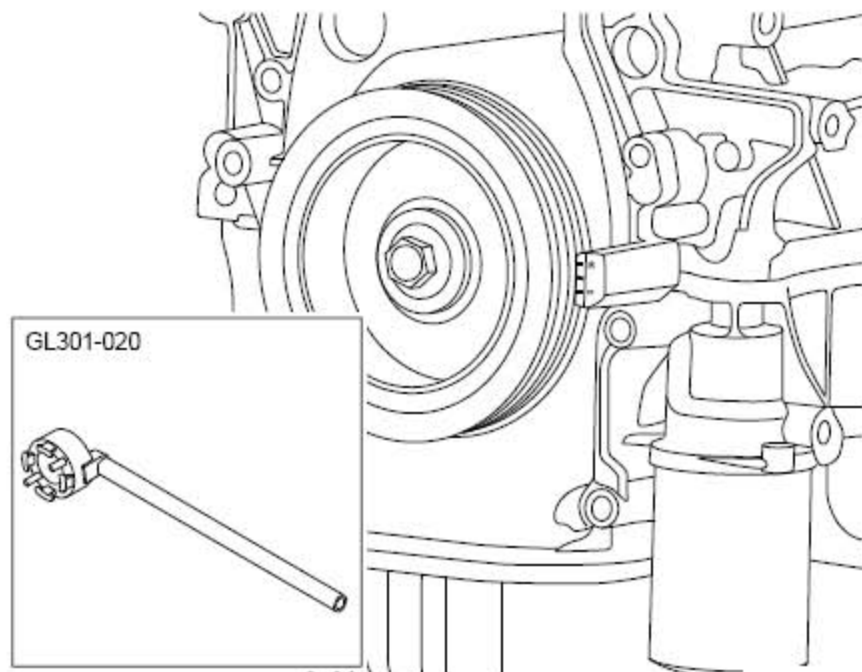
拆卸程序:

警告: 参见“警告和注意事项”中的“有关断开蓄电池的警告”及“冷却系统维修的警告”

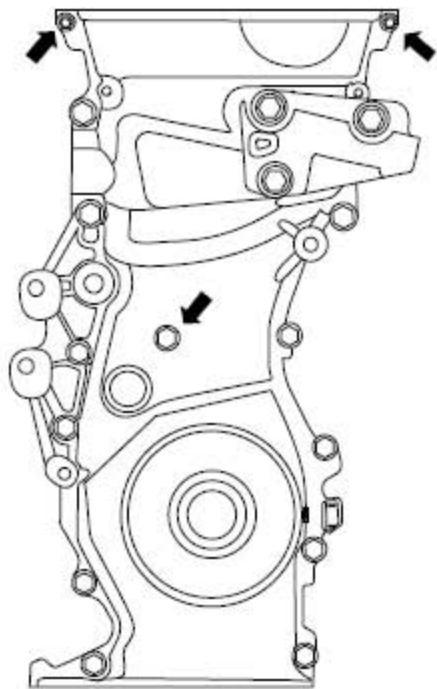
- 1). 断开蓄电池负极电缆, 参见蓄电池电缆的断开连接程序。
- 2). 排放发动机冷却液, 参见冷却液的排放与加注。
- 3). 拆卸发动机塑料护罩, 参见发动机塑料护罩的更换。
- 4). 拆卸点火线圈, 参见点火线圈的更换。
- 5). 拆卸气缸盖罩, 参见气缸盖罩的更换。
- 6). 拆卸传动皮带, 参见传动皮带的更换。
- 7). 拆卸传动皮带张紧器, 参见传动皮带张紧器的更换。
- 8). 拆卸助力转向泵, 参见整车维修手册动力转向器带横拉杆总成的更换。
- 9). 拆卸油底壳, 参见油底壳的更换。
- 10). 拆卸正时链条紧链器, 参见正时链条紧链器的更换。

注意:

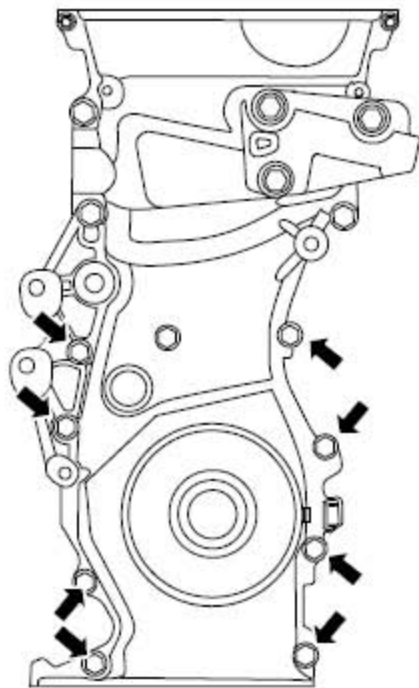
操作空间较小, 可以把卧式千斤顶放低, 这样方便操作!



- 11). 利用专用工具拆卸曲轴皮带轮。

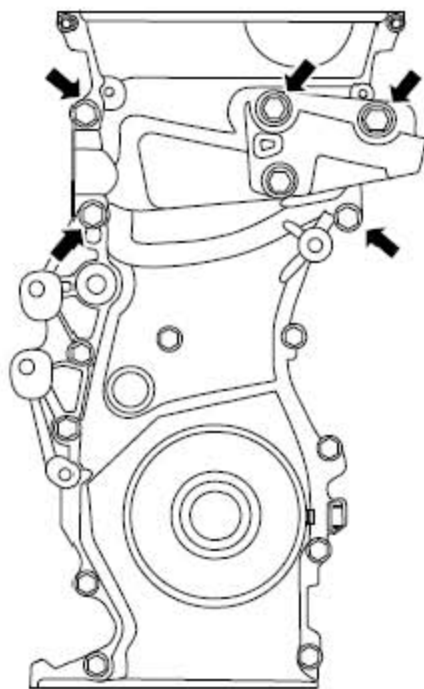


12). 拆卸正时链罩3颗M6紧固螺栓及螺帽。

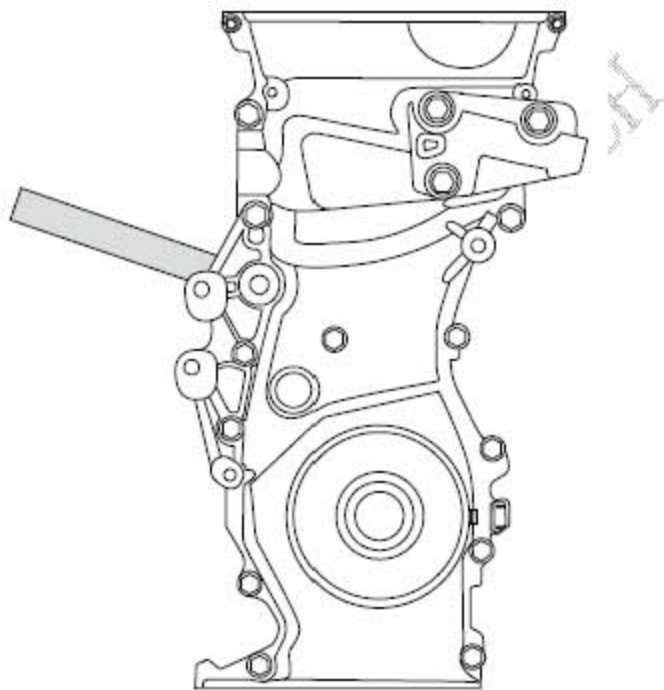


13). 拆卸正时链罩8颗M8紧固螺栓。

LAUNCH



14). 拆卸正时链罩5颗M10紧固螺栓。



15). 利用撬杆伸入凸出边沿位置，松动正时链罩。

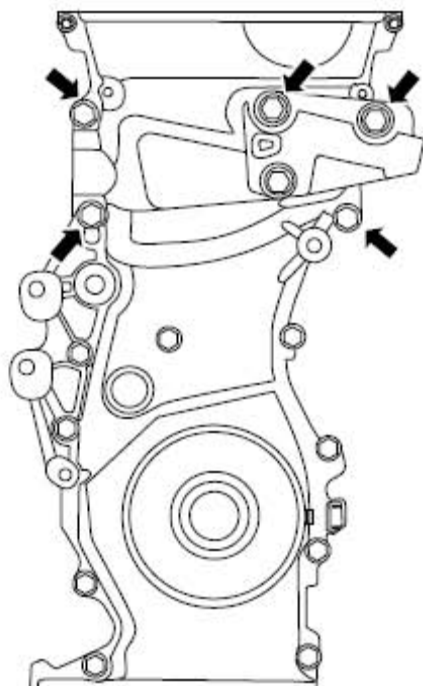
16). 取出正时链罩。

安装程序:

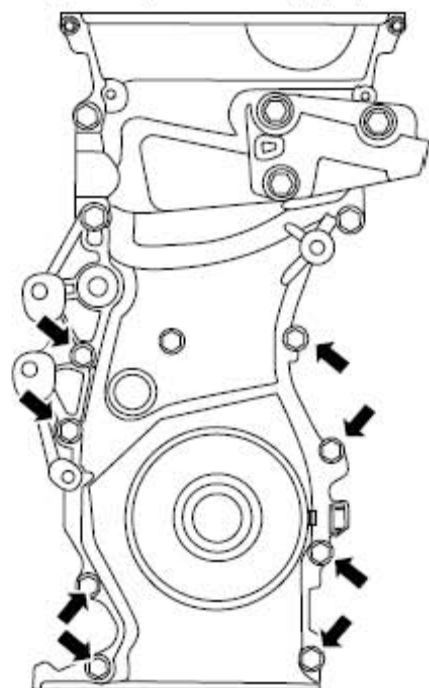
- 1). 清洁正时链罩及缸体上的残余密封胶。
- 2). 在正时链罩与缸体安装面均匀涂上专用密封胶，安装正时链罩。

注意:

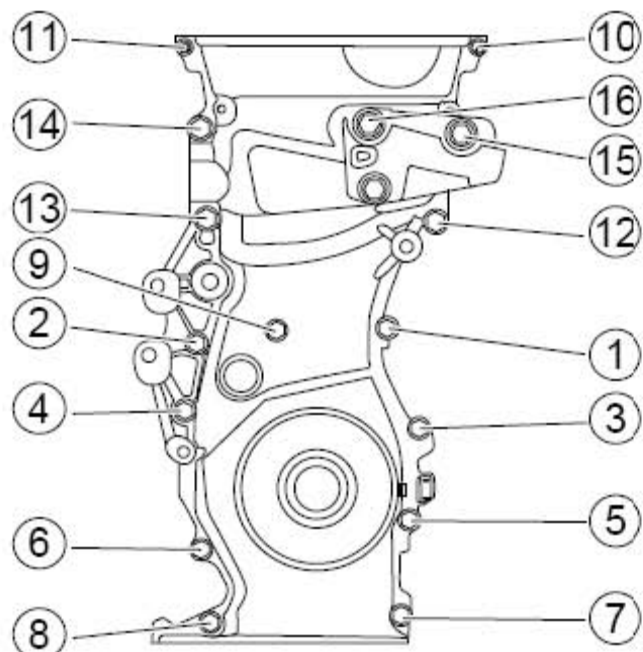
在安装正时链罩盖之前，注意检查正时链条上面所做的记号是否一致，如有偏差，请重新安装正时链条，参见正时链条的更换



- 3). 安装5颗M10正时链罩紧固螺栓，但先不要拧紧。



- 4). 安装8颗M8正时链罩紧固螺栓，但先不要拧紧。



5). 安装3颗M6正时链罩紧固螺栓及螺帽,并按图示顺序紧固正时链罩紧固螺栓及螺帽,共计16颗。力矩值如下:

M6螺栓及螺帽力矩: $9-11\text{N}\cdot\text{m}$ (公制); $6.6-8.1\text{lb}\cdot\text{ft}$ (英制)

M8螺栓力矩: $15-21\text{N}\cdot\text{m}$ (公制); $11-15.5\text{lb}\cdot\text{ft}$ (英制)

M10螺栓力矩: $47-53\text{N}\cdot\text{m}$ (公制); $34.7-39.1\text{lb}\cdot\text{ft}$ (英制)

6). 安装曲轴皮带盘。

7). 使用专用工具安装曲轴皮带盘螺栓。

拧紧力矩: $162-178\text{N}\cdot\text{m}$ (公制); $119.5-131.3\text{lb}\cdot\text{ft}$ (英制)

8). 安装正时链条紧链器。

9). 安装油底壳。

10). 安装助力转向泵。

11). 安装传动皮带张紧器。

12). 安装传动皮带。

13). 安装气缸盖罩。

14). 安装点火线圈。

15). 安装发动机塑料护罩。

16). 加注发动机冷却液。

17). 连接蓄电池负极电缆。