

1. 概述

1.1 规格

单位: mm (in).

型号		2.0 R, 2.5 i	3.0 R (EH 车型) OUTBACK 2.5 i, OUTBACK 3.0 R	2.0 GT, 3.0 R (EH 车型除外)
前盘式制动器	尺寸	15 英寸类型	16 英寸类型	17 英寸类型
	类型	制动盘 (浮动型, 风冷)		
	有效制动盘直径	228 (8.98).	244 (9.61).	261 (10.28).
	盘厚度×直径	24 × 277 (0.94×10.91).	24 × 294 (0.94×11.57).	30 × 316 (1.18× 12.44).
	有效缸直径	42.8 (1.685). × 2		
	衬块尺寸 (长度×宽度×厚度)	117.8 × 50.5 × 11.0 (4.638 × 1.988 × 0.433).		130.0×53.5 × 11.0 (5.118×2.106×0.433).
	间隙调整	自动调整		
后盘式制动器	尺寸	15 英寸类型		
	类型	制动盘 (浮动型, 实心)	制动盘 (浮动型, 风冷)	
	有效制动盘直径	238 (9.37).		254 (10.0).
	盘厚度×直径	10 × 274 (0.39 × 10.79).		18 × 290 (0.71 × 11.42).
	有效缸直径	38.1 (1.500).		
	衬块尺寸 (长度×宽度×厚度)	92.0 × 33.0 × 9.0 (3.622 × 1.299 × 0.354).		82.4×33.7×9.0 (3.244×1.327×0.354).
间隙调整	自动调整			
总泵	类型	串连		
	有效直径	23.8 (15/16).		
	储液罐类型	密封型		
	制动液储液罐容量	205 (12.51). cm ³ (cu in).		
制动助力器	类型	真空悬浮		
	有效直径	208 + 229 (8.19 + 9.02).		
制动管路		双回路系统		

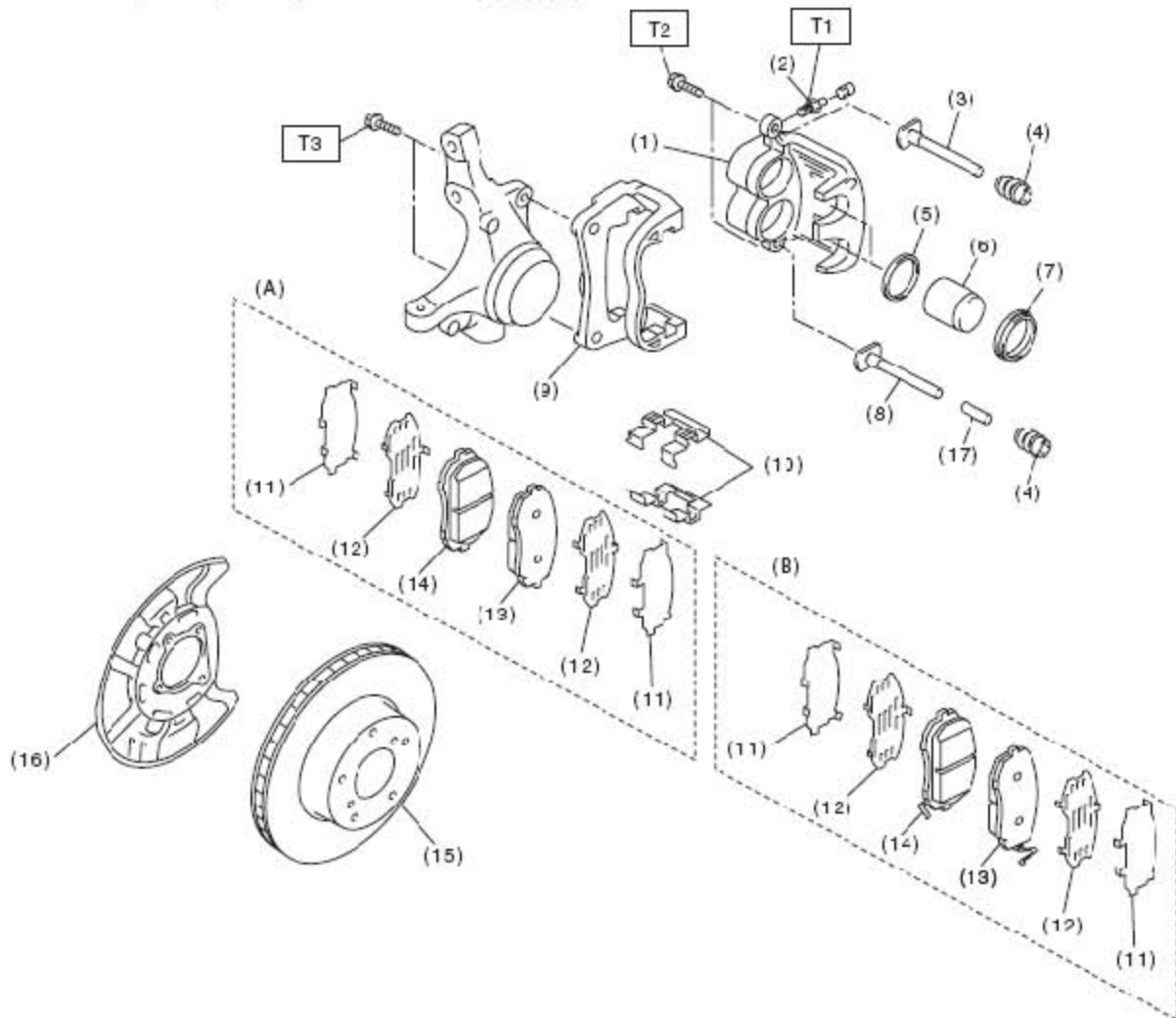
<p>制动液</p> <p>注意:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 避免混合使用不同品牌的制动液，以防止制动液性能下降。 ● 加注制动液时，小心不要让灰尘进入储液罐。 ● 更换或加注制动液时，使用新斯巴鲁正品制动液。 	<p>FMVSS No. 116, DOT3, 或 DOT4</p>
---	------------------------------------

项目		标准	极限	
前制动器	衬块厚度 mm (in).	17 英寸类型除外	11 (0.43).	1.5 (0.059).
		17 英寸类型	11 (0.43).	1.5 (0.059).
	制动盘厚度 mm (in).	17 英寸类型除外	24 (0.94).	22 (0.87).
		17 英寸类型	30 (1.18).	28 (1.10).
制动盘跳动 mm (in).		—	0.05 (0.0020).	
后制动器 (盘式)	衬块厚度 mm (in).	实心制动盘	9.0 (0.354).	1.5 (0.059).
		风冷制动盘	9.0 (0.354).	1.5 (0.059).
	制动盘厚度 mm (in).	实心制动盘	10 (0.39).	8.5 (0.335).
		风冷制动盘	18 (0.71).	16 (0.63).
制动盘跳动 mm (in).		—	0.05 (0.0020).	
驻车制动	内径 mm (in).	170 (6.69).	171 (6.73).	
	制动片厚度 mm (in).	3.2 (0.126).	1.5 (0.059).	
	杠杆行程	5 — 6 个缺口/200 N (20 kgf, 45 lbf).		

1.2 元件

1). 前盘式制动器

A). EC, EK 和 OUTBACK 车型除外



(A) 15 英寸和 16 英寸型

(B) 17 英寸类型

(1) 制动钳体

(9) 支架

(16) 制动盘罩

(2) 放气螺钉

(10) 衬块卡子

(17) 衬套

(3) 导向销 (绿色)

(11) 外垫片

(4) 销防尘罩

(12) 内垫片

拧紧扭矩: N·m (kgf-m, ft-lb)

(5) 活塞密封

(13) 衬块 (外侧)

T1: 8 (0.8, 5.9)

(6) 活塞

(14) 衬块 (内侧)

T2: 27 (2.8, 19.9)

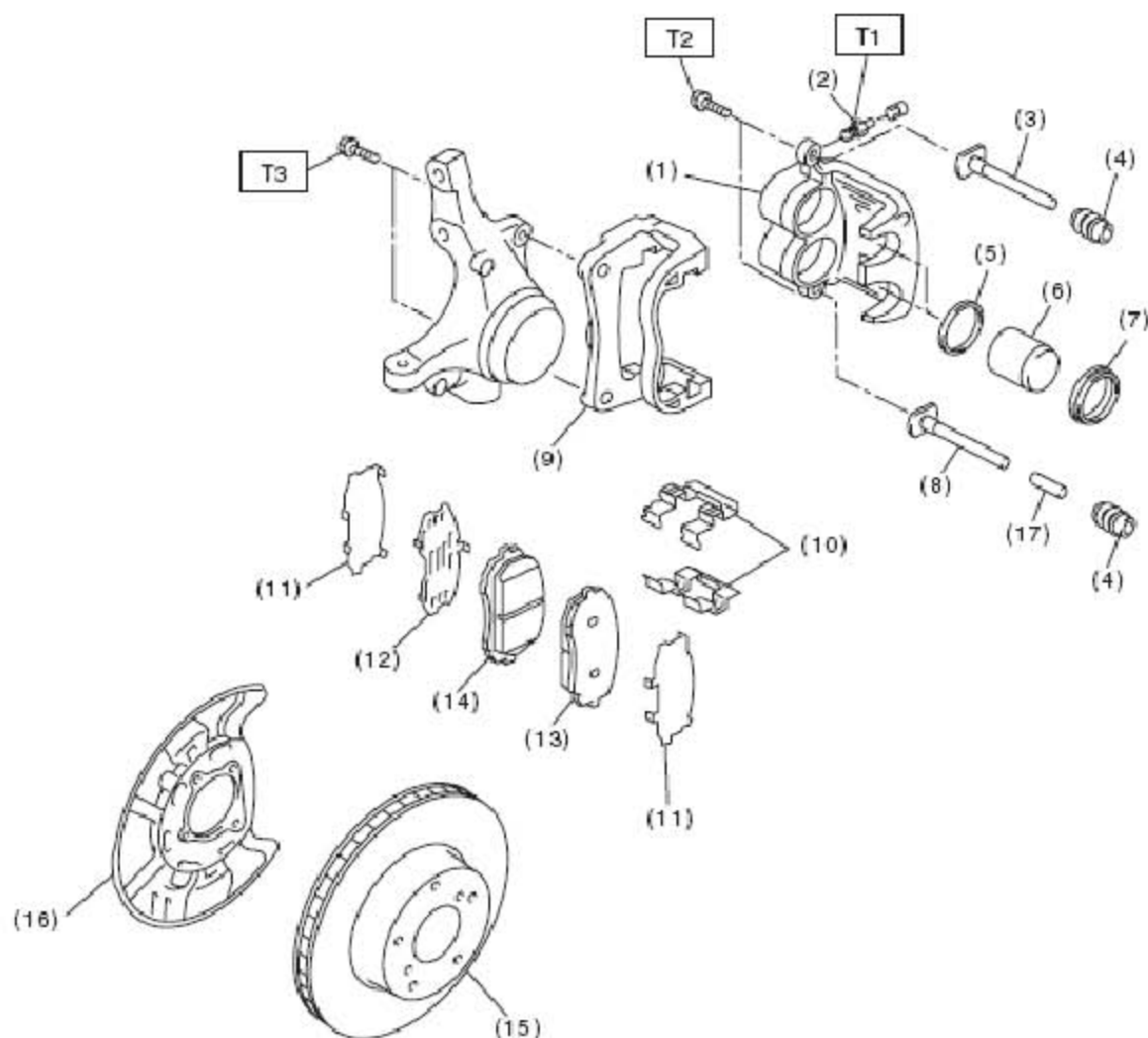
(7) 活塞护罩

(15) 制动盘

T3: 80 (8.2, 59)

(8) 锁销 (黄色)

B). EC, EK 和 OUTBACK 车型



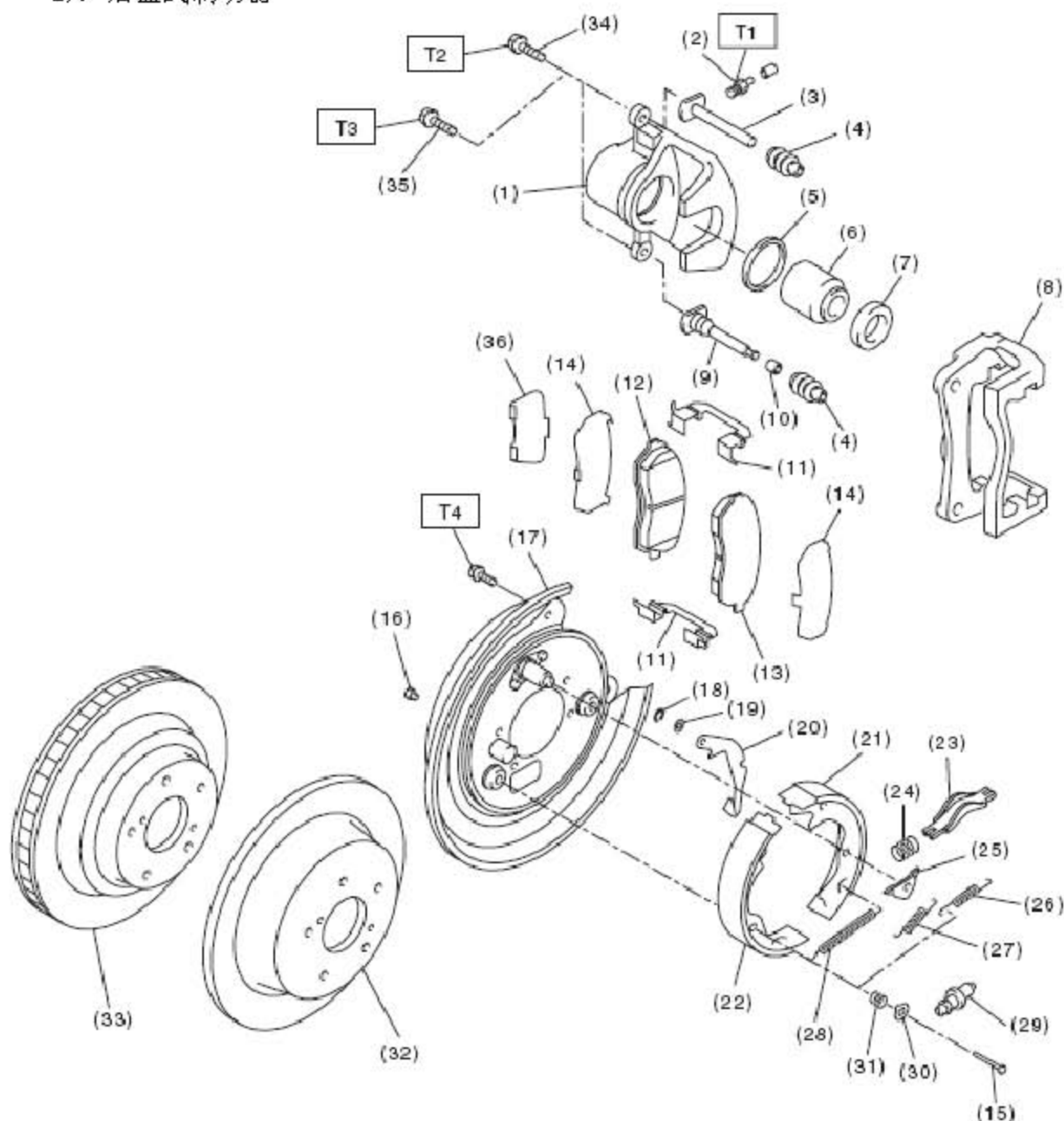
- | | | | |
|--------------|--------------|--------------|-------------|
| (1) 制动钳体 | (2) 放气螺钉 | (3) 导向销 (绿色) | (4) 销防尘罩 |
| (5) 活塞密封 | (6) 活塞 | (7) 活塞护罩 | (8) 锁销 (黄色) |
| (9) 支架 | (10) 衬块卡子 | (11) 外垫片 | (12) 内垫片 |
| (13) 衬块 (外侧) | (14) 衬块 (内侧) | (15) 制动盘 | (16) 制动盘罩 |
| (17) 衬套 | | | |

拧紧扭矩: N·m (kgf·m, ft·lb)

T1: 8 (0.8, 5.9) T2: 27 (2.8, 19.9)

T3: 80 (8.2, 59)

2). 后盘式制动器



- | | | |
|----------------|----------------|-----------------|
| (1) 制动钳体 | (2) 放气螺钉 | (3) 导向销 (绿色) |
| (4) 销防尘罩 | (5) 活塞密封 | (6) 活塞 |
| (7) 活塞护罩 | (8) 支架 | (9) 锁销 (黄色) |
| (10) 衬套 | (11) 衬块卡子 | (12) 内衬块 |
| (13) 外衬块 | (14) 垫片 | (15) 制动蹄固定销 |
| (16) 盖 | (17) 底板 | (18) 保持架 |
| (19) 弹簧垫圈 | (20) 驻车制动杠杆 | (21) 驻车制动蹄 (辅助) |
| (22) 驻车制动蹄 (主) | (23) 支柱 | (24) 制动蹄弹簧 |
| (25) 制动蹄导向板 | (26) 辅助制动蹄回位弹簧 | (27) 主制动蹄回位弹簧 |

- (28) 调整弹簧 (29) 调整器 (30) 制动蹄固定皮碗
 (31) 制动蹄固定弹簧 (32) 制动盘 (实心类型) (33) 制动盘 (风冷类型)
 (34) 螺栓 (用于实心盘式制动器) (35) 螺栓 (用于通风型盘式制动器)
 (36) 垫片 (用于实心盘式制动器)

拧紧扭矩: N·m (kgf·m, ft·lb)

T1: 8 (0.8, 5.8)

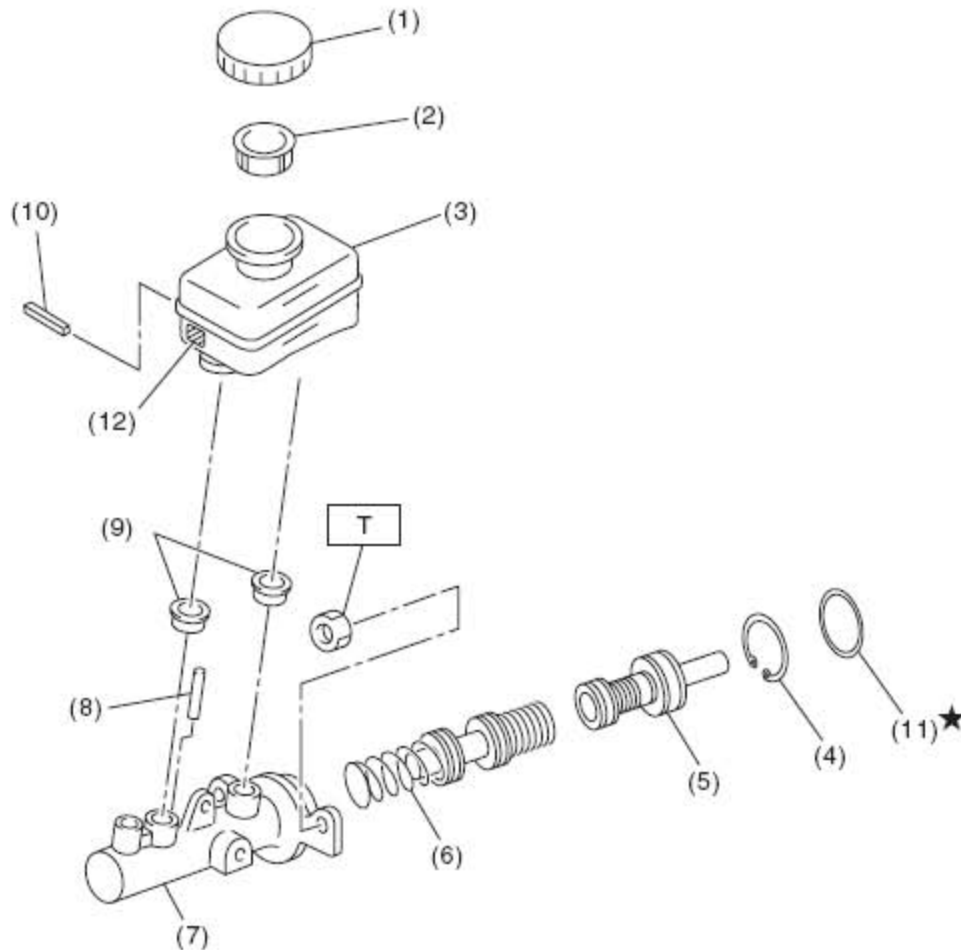
T2: 27 (2.8, 19.9)

T3: 37 (3.8, 27.3)

T4: 53 (5.4, 39.1)

3). 总泵

A). 左驾车型

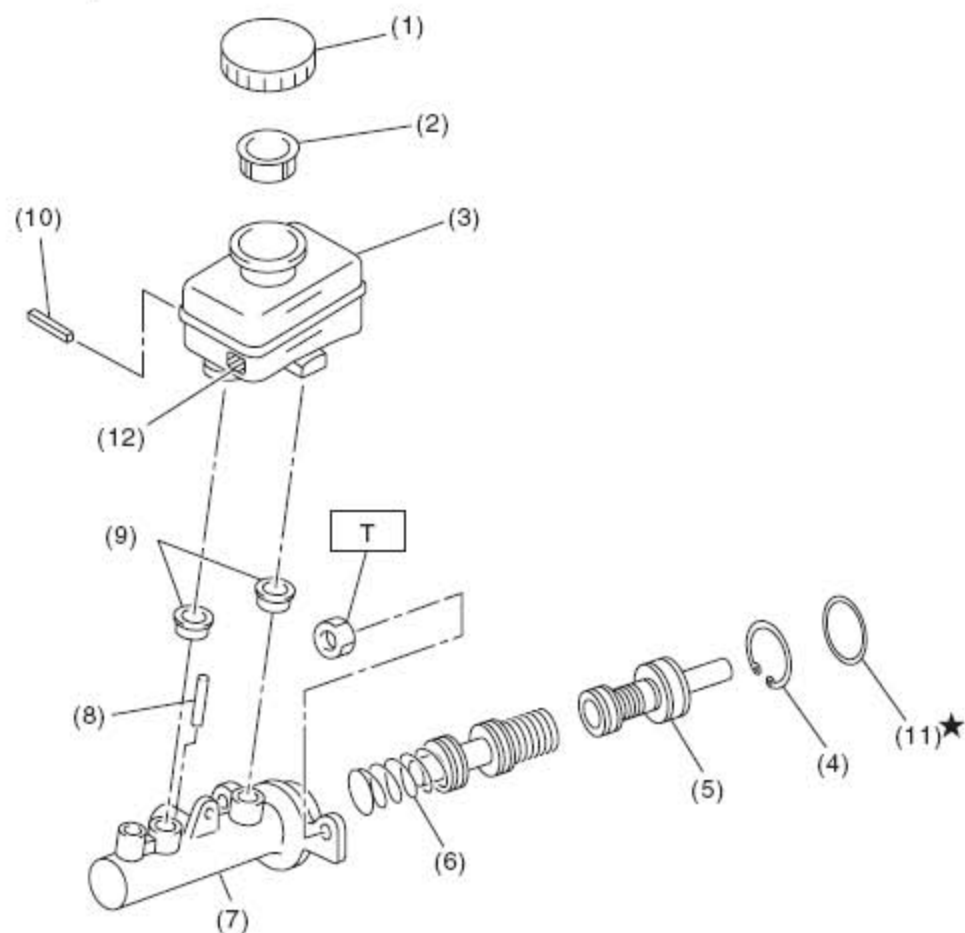


- (1) 盖 (2) 滤清器 (3) 储液罐 (4) C 一环
 (5) 主活塞 (6) 辅助活塞 (7) 缸体 (8) 泵销
 (9) 密封件 (10) 销 (11) O 形圈 (12) 标签

拧紧扭矩: N·m (kgf·m, ft·lb)

T: 13 (1.3, 9.6)

B). 右驾车型



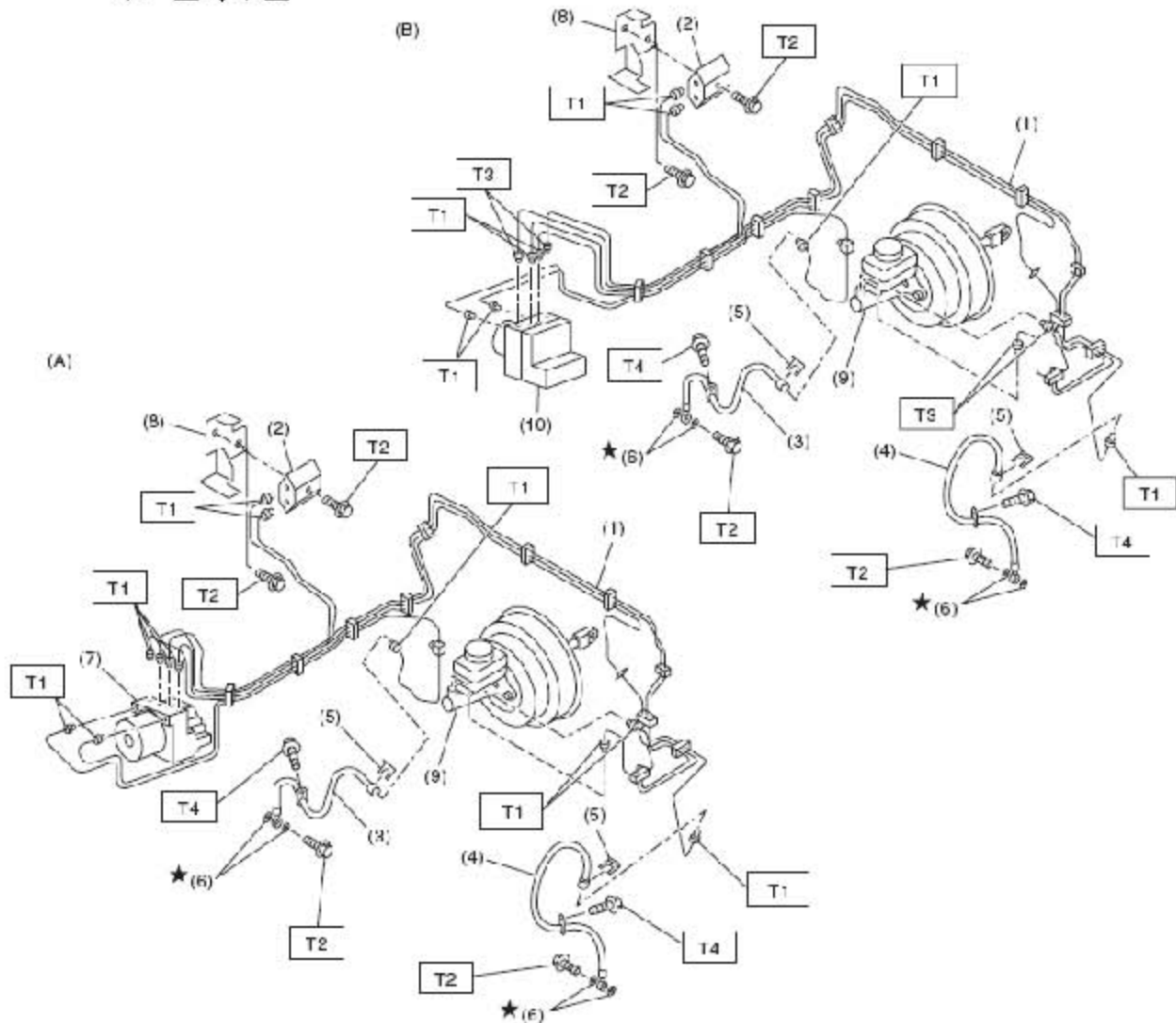
- | | | | |
|---------|----------|-----------|----------|
| (1) 盖 | (2) 滤清器 | (3) 储液罐 | (4) C 一环 |
| (5) 主活塞 | (6) 辅助活塞 | (7) 缸体 | (8) 泵销 |
| (9) 密封件 | (10) 销 | (11) O 形圈 | (12) 标签 |

拧紧扭矩: $N \cdot m$ ($kgf \cdot m$, $ft \cdot lb$)

T: 13 (1.3, 9.6)

4). 前制动器管和软管

A). 左驾车型



(A) 配有 ABS 的车型

(B) 配有车辆动态控制 (VDC) 的车型

(1) 前制动管总成

(2) 双向接头

(3) 右前制动软管

(4) 左前制动软管

(5) 卡箍

(6) 衬垫

拧紧扭矩: N·m (kgf·m, ft·lb)

T1: 15 (1.5, 10.8)

(7) ABS 控制模块和液压控制单元
(ABSCM & H/U)

(8) 支架

(9) 总泵

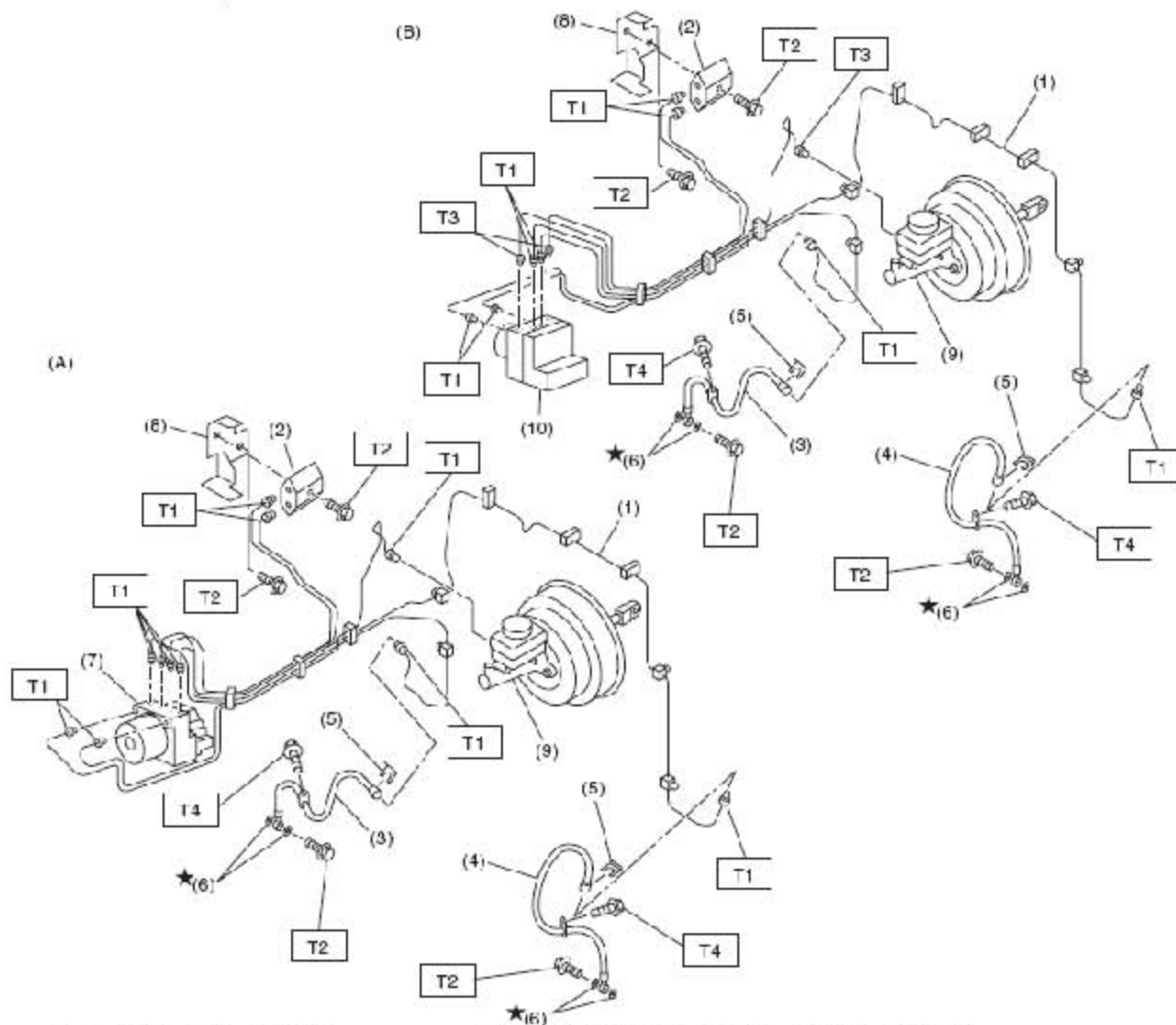
(10) VDC 控制模块和液压控制单元
(VDCCM & H/U)

T2: 18 (1.8, 13.0)

T3: 19 (1.9, 14.0)

T4: 33 (3.4, 24.3)

B). 右驾车型



(A) 配有 ABS 的车型

(B) 配有车辆动态控制 (VDC) 的车型

(1) 前制动管总成

(2) 双向接头

(3) 右前制动软管

(4) 左前制动软管

(5) 卡箍

(6) 衬垫

(7) ABS 控制模块和液压控制单元

(ABSCM & H/U)

(8) 支架

(9) 总泵

(10) VDC 控制模块和液压控制单元

(VDCCM & H/U)

拧紧扭矩: N·m (kgf·m, ft·lb)

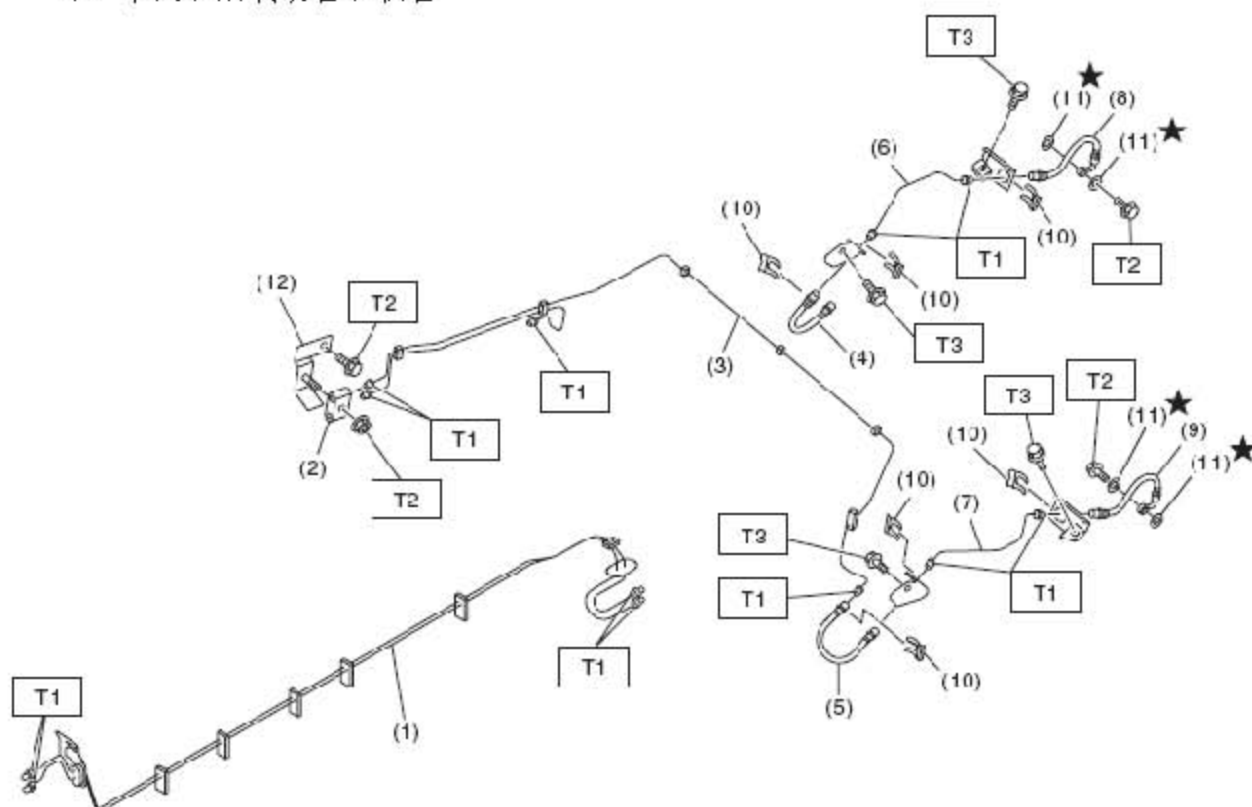
T1: 15 (1.5, 10.8)

T2: 18 (1.8, 13.0)

T3: 19 (1.9, 14.0)

T4: 33 (3.4, 24.3)

5). 中间和后制动管和软管



- | | | |
|----------------|-----------------|-----------------|
| (1) 中间制动管总成 | (2) 双向接头 | (3) 后制动管总成 |
| (4) 后制动软管 (右侧) | (5) 后制动软管 (左侧) | (6) 后制动管 (右侧) |
| (7) 后制动管 (左侧) | (8) 后制动软管后 (右侧) | (9) 后制动软管后 (左侧) |
| (10) 卡箍 | (11) 衬垫 | (12) 支架 |

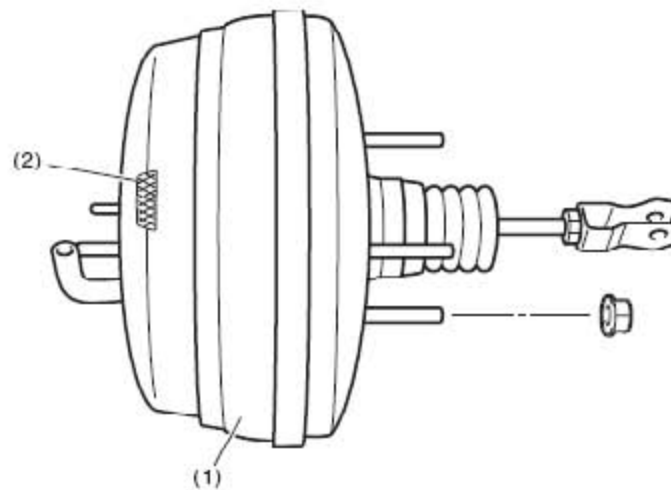
拧紧扭矩: N·m (kgf-m, ft-lb)

T1: 15 (1.5, 10.8)

T2: 18 (1.8, 13.0)

T3: 33 (3.4, 24.3)

6). 制动助力器

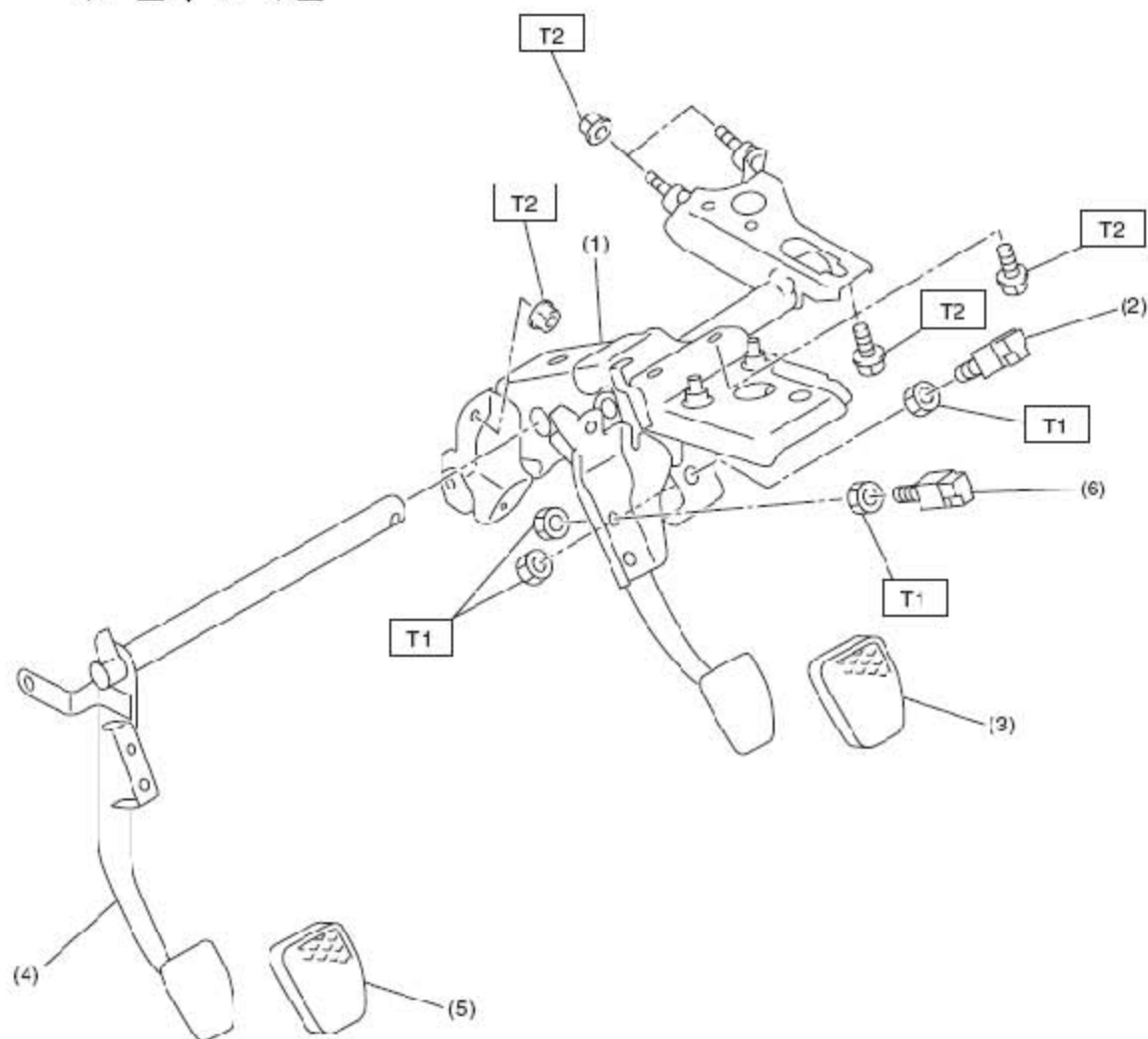


(1) 制动助力器

(2) 标签 (KS 和 EH 车型)

7). 制动踏板

A). 左驾 MT 车型



(1) 制动踏板总成

(2) 制动灯开关

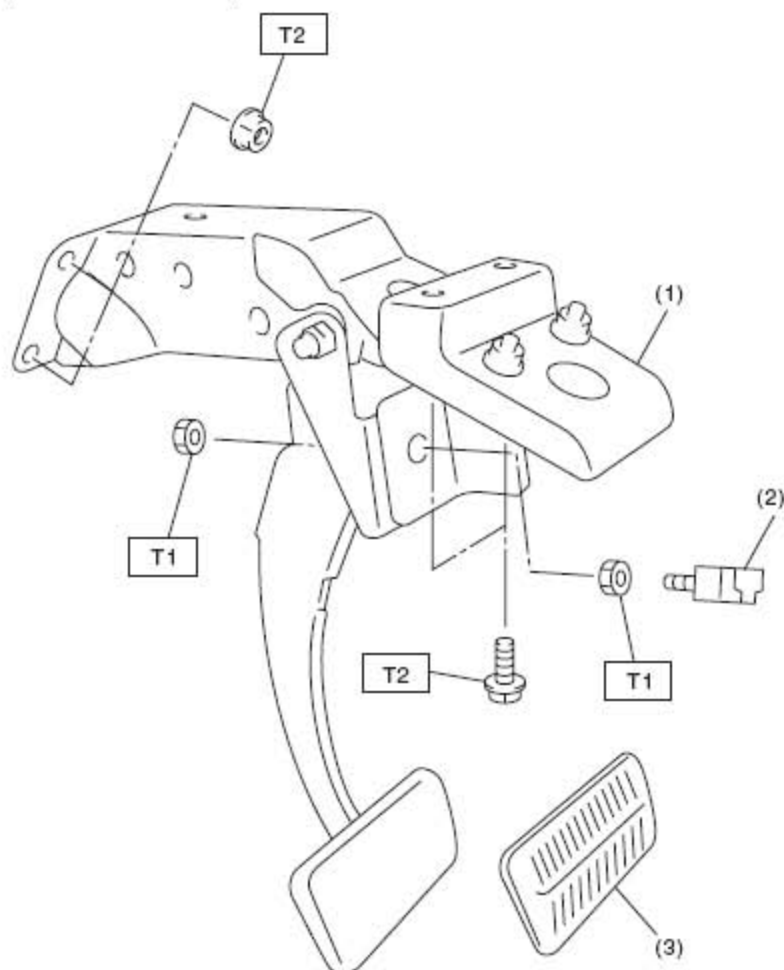
(3) 制动踏板衬块

(4) 离合器踏板

(5) 离合器踏板衬块

(6) 离合器开关

B). 左驾 AT 车型和右驾车型



(1) 制动踏板总成

(2) 制动灯开关

(3) 制动踏板衬块

1.3 注意事项

- 1). 执行任何工作时，都必须穿上合适的工作服，包括帽子，护目镜以及保护鞋。
- 2). 在拆卸、安装或分解前，一定要明确故障。避免不必要的拆卸，安装，分解和更换。
- 3). 使用斯巴鲁正品润滑脂等或等效物。请勿混合使用不同等级或制造商的润滑脂。
- 4). 在将零部件固定到钳口上之前，在零部件与钳口之间放置衬垫材料，例如木块，铝板或布。
- 5). 一定要拧紧包括螺栓和螺母在内的紧固件至规定扭矩。
- 6). 将车间千斤顶或固定架放在指定点。

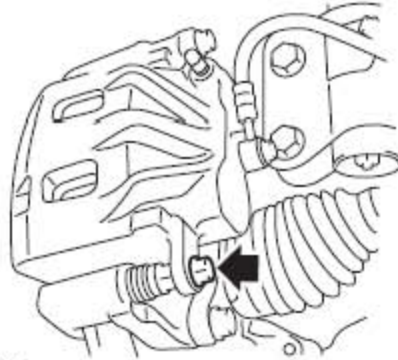
2. 前制动器

2.1 前制动衬块

2.1.1 拆卸

2.1.1.1 15 英寸类型

- 1). 举升汽车，然后拆下前轮。
- 2). 拆下制动钳螺栓。

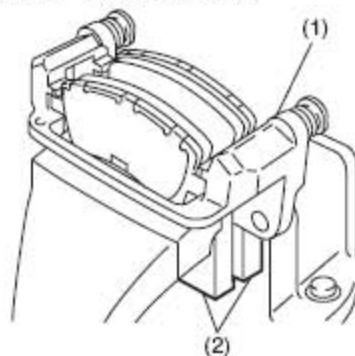


- 3). 抬高制动钳体，并支撑它。
注意：请勿从制动钳体上断开制动软管。
- 4). 拆下衬块。



注意：如果难以拆下制动衬块，请按照下面的步骤操作：

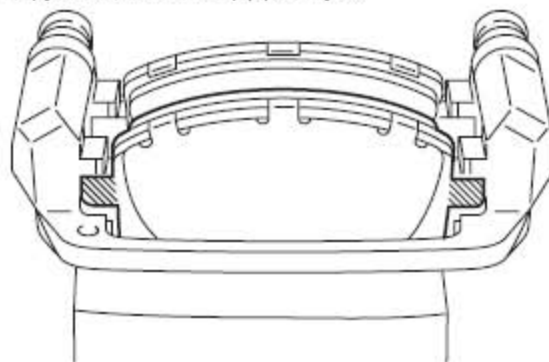
- A). 从支架上拆下制动钳体。
- B). 拆下支架。
- C). 将支架放在虎钳中的木块之间。



(1) 支架

(2) 木块

- D). 将直径 12 mm (0.47 in) 或更细的杆顶在制动衬块的阴影区域上，用锤子敲击杆以取出制动衬块。



2.1.1.2 16 英寸类型

请参阅 15 英寸类型。

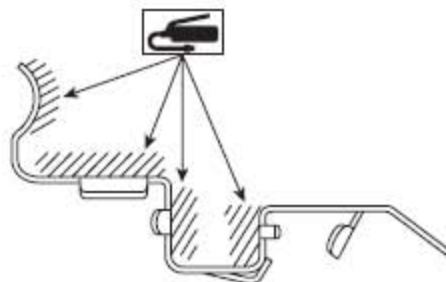
2.1.1.3 17 英寸类型

请参阅 15 英寸类型。

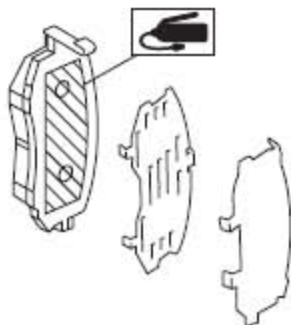
2.1.2 安装

1). 15 英寸类型

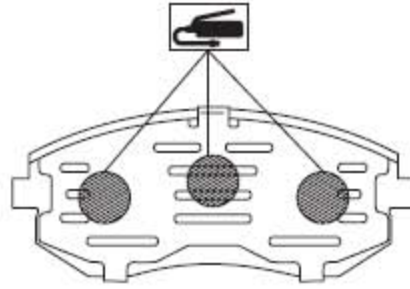
- A). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



- B). 在衬块与衬块内垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



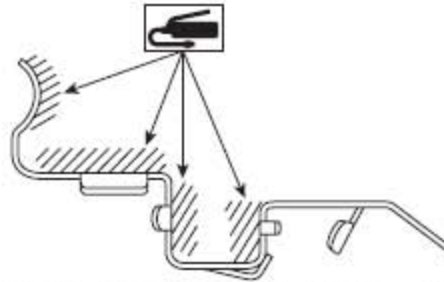
- C). 在外侧衬块的内外垫片之间的三个接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



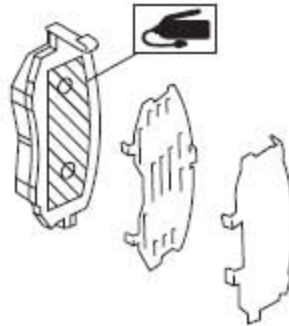
- D). 将衬块安装到支架。
 E). 将制动钳体安装到支架上。
 拧紧扭矩: 27 N·m (2.8 kgf·m, 19.9 ft-lb)

- 2). 16 英寸类型
 请参阅 15 英寸类型。

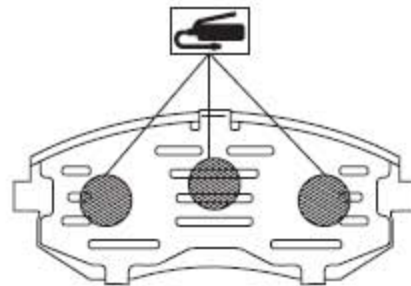
- 3). 17 英寸类型
 A). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



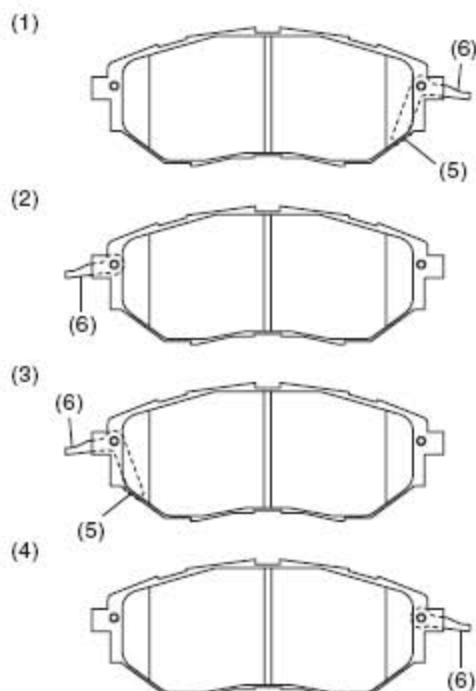
- B). 在衬块与衬块内垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



- C). 在外侧衬块的内外垫片之间的三个接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



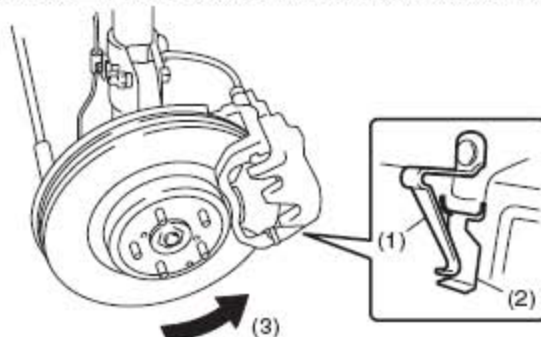
D). 将衬块安装到支架。



(1) 左 - 内 (2) 左 - 外 (3) 右 - 内 (4) 右 - 外
 (5) 衬块指示器 (6) 衬块回位弹簧

注意:

- 按照正确的方向安装衬块指示器。
- 安装时确保衬块回位弹簧朝向制动盘旋转方向的输入侧，如图所示。
- 正确地将衬块回位弹簧安装到衬块卡子的支撑面上，如图所示。
- 如果衬块回位弹簧变形或损坏，则更换制动衬块。



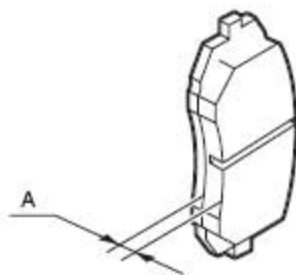
(1) 衬块回位弹簧 (2) 衬块卡子的支撑面 (3) 制动盘旋转方向

E). 将制动钳体安装到支架上。

拧紧扭矩: 27 N·m (2.8 kgf-m, 19.9 ft-lb)

2.1.3 检查

检查衬块厚度 A。



衬块厚度 mm (in)	标准	11 (0.43)
	磨损极限	1.5 (0.059)

注意:

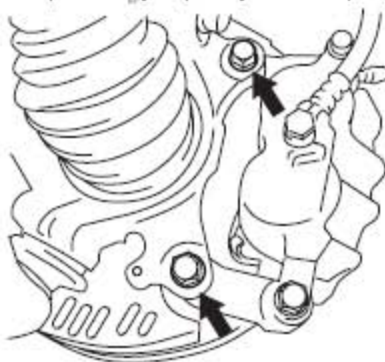
- 一定要作为一组更换两侧衬块。
- 如果衬块卡子扭曲或磨损，则更换衬块卡子。
- 如果衬块上有油或润滑脂，则更换衬块。

2.2 前制动盘

2.2.1 拆卸

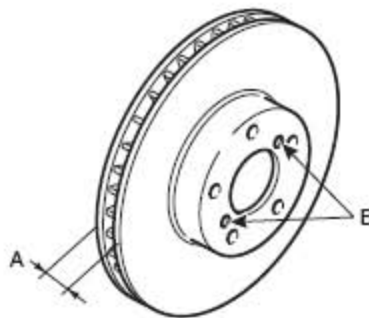
1). 15 英寸类型

- A). 举升汽车，然后拆下前轮。
- B). 从外壳上拆下制动钳体以及支架，并用绳索将其悬挂在支柱上。



C). 拆下制动盘。

注意: 如果难以从轮毂上拆下圆盘转子，将 8 mm 螺栓拧入转子的螺纹部分 (B)，然后拆下转子。



D). 从制动钳体总成以及支架上除去泥土和异物。

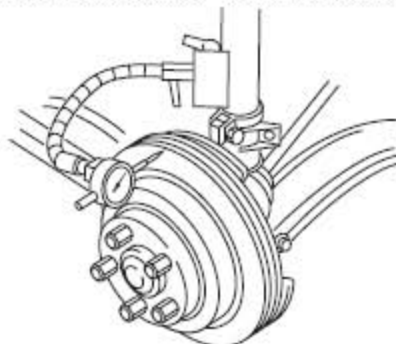
- 2). 16 英寸类型
请参阅 15 英寸类型。
- 3). 17 英寸类型
请参阅 15 英寸类型。

2.2.2 安装

- 1). 安装制动盘。
- 2). 将制动钳体和支架安装到壳体上。
拧紧扭矩: $80 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($8.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$, $59 \text{ ft} \cdot \text{lb}$)
- 3). 安装前轮。

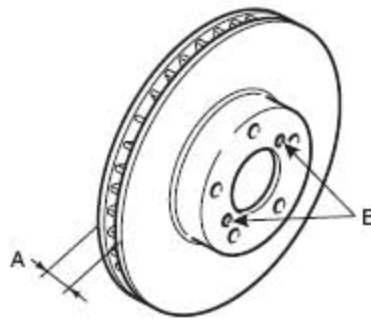
2.2.3 检查

- 1). 在检查制动盘跳动极限前, 检查前轮轴承游隙和车轴轮毂跳动。
- 2). 通过拧紧 5 个车轮螺母, 固定制动盘。
- 3). 将千分表放置在制动盘外圆周向内 10 mm (0.39in)处。转动制动盘, 以检查跳动。如果制动盘的跳动超出维修极限, 更换新制动盘。



● 制动盘跳动极限: 0.05 mm (0.0020 in)

- 4). 将千分尺放在制动盘外圆周向内 10 mm (0.39 in)处, 然后测量制动盘厚度。如果制动盘的厚度超出维修极限, 更换新制动盘。



		标准	极限	制动盘外径
制动盘厚度 A mm (in)	15"	24 (0.94)	22 (0.87)	277 (10.91)
	16"	24 (0.94)	22 (0.87)	294 (11.57)
	17"	30 (1.18)	28 (1.10)	316 (12.44)

2.3 前盘式制动器总成

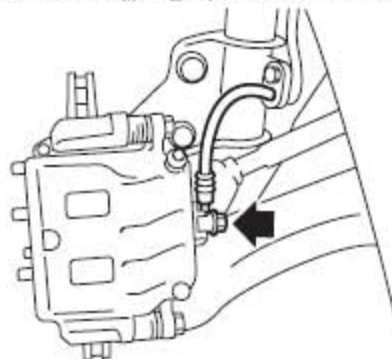
2.3.1 拆卸

1). 15 英寸类型

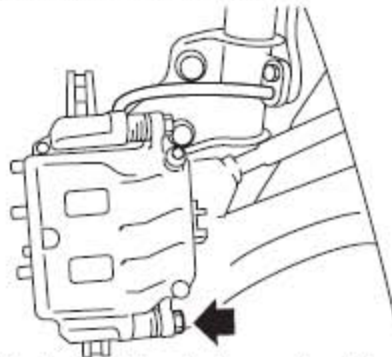
注意：请勿让制动液接触到车身。如果制动液接触到车身，用水清洗，并完全擦去。

A). 举升汽车，然后拆下前轮。

B). 拆卸连接螺栓，然后从制动钳总成上断开制动软管。



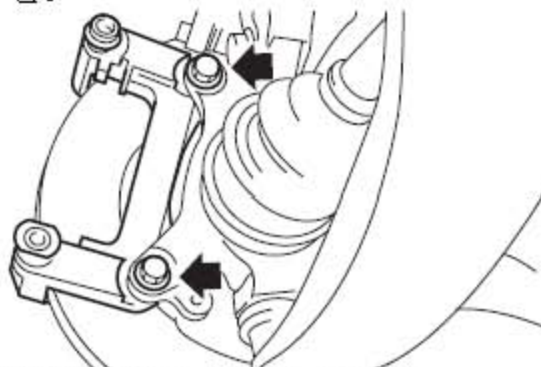
C). 拆下将锁止销固定到制动钳体上的螺栓。



D). 抬起制动钳体，并向车辆中间移动，以从支架上分开它。

E). 从壳体上拆下支架。

注意: 仅当更换制动盘或支架时才拆下支架。维修制动钳体总成时，不需要拆下它。



F). 从制动钳体总成以及支架上除去泥土和异物。

2). 16 英寸类型

请参阅 15 英寸类型。

3). 17 英寸类型

请参阅 15 英寸类型。

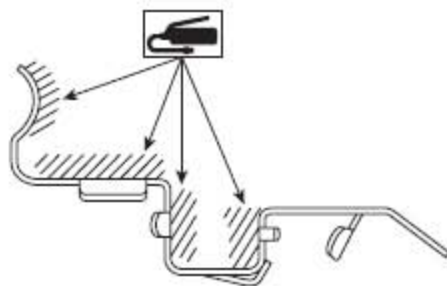
2.3.2 安装

1). 15 英寸类型

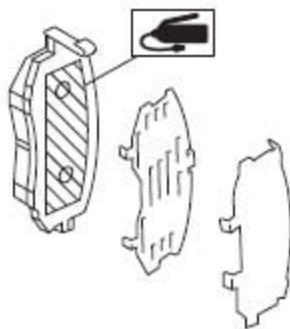
A). 将支架安装在壳体上。

拧紧扭矩: $80 \text{ N} \cdot \text{m}$ (8.2 kgf-m, 59 ft-lb)

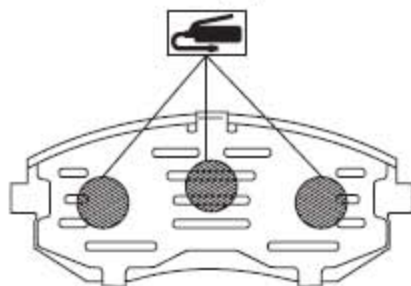
B). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



C). 在衬块与内垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



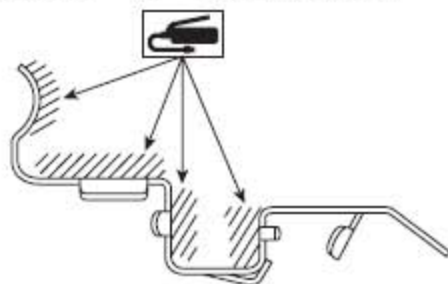
- D). 在外侧衬块的内外垫片之间的三个接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



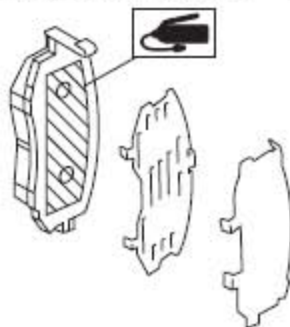
- E). 将衬块安装到支架。
 F). 将制动钳体安装到支架上。
 拧紧扭矩: 27 N·m (2.8 kgf·m, 19.9 ft-lb)
 G). 用新制动软管衬垫连接制动软管。
 拧紧扭矩: 18 N·m (1.8 kgf·m, 13.0 ft-lb)
 H). 放出制动系统内的空气。

- 2). 16 英寸类型
 请参阅 15 英寸类型。

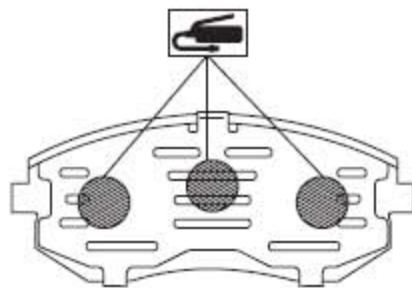
- 3). 17 英寸类型
 A). 将支架安装在壳体上。
 拧紧扭矩: 80 N·m (8.2 kgf·m, 59 ft-lb)
 B). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



- C). 在衬块与内垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。

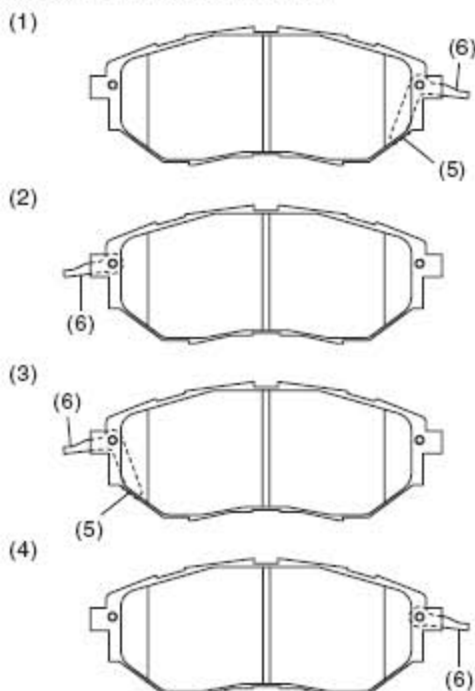


D). 在外侧衬块的内外垫片之间的三个接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



E). 将衬块安装到支架。

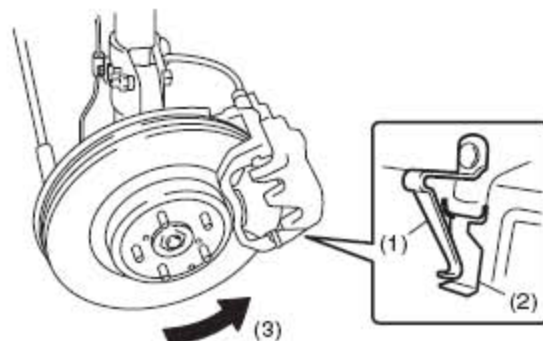
注意：按照正确的方向安装衬块指示器。



- (1) 左 - 内 (2) 左 - 外 (3) 右 - 内 (4) 右 - 外
 (5) 衬块指示器 (6) 衬块回位弹簧

注意：

- 安装时确保衬块回位弹簧朝向制动盘旋转方向的输入侧，如图所示。
- 正确地将衬块回位弹簧安装到衬块卡子的支撑面上，如图所示。
- 如果衬块回位弹簧变形或损坏，则更换制动衬块。



- (1) 衬块回位弹簧 (2) 衬块卡子的支撑面 (3) 制动盘旋转方向

F). 将制动钳体安装到支架上。

G). 用新制动软管衬垫连接制动软管。

拧紧扭矩: 18 N·m (1.8 kgf·m, 13.0 ft-lb)

H). 放出制动系统内的空气。

2.3.3 分解

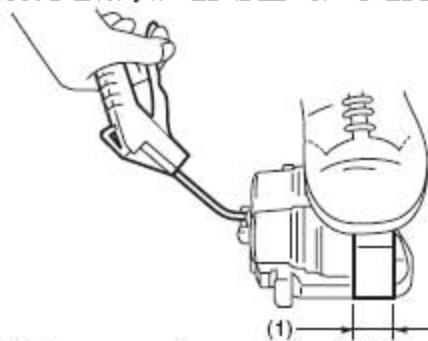
1). 15 英寸类型

A). 从制动钳体总成以及支架上除去泥土和异物。

注意: 小心不要让异物进入制动软管接头。

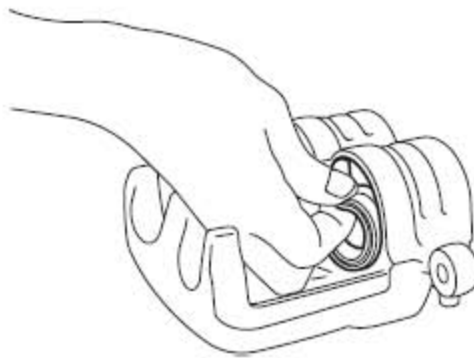
B). 如图所示, 在制动钳体内放一块木头, 以防止活塞跳出来被损坏。

C). 通过制动软管安装孔逐渐吹入压缩空气, 以压出活塞。

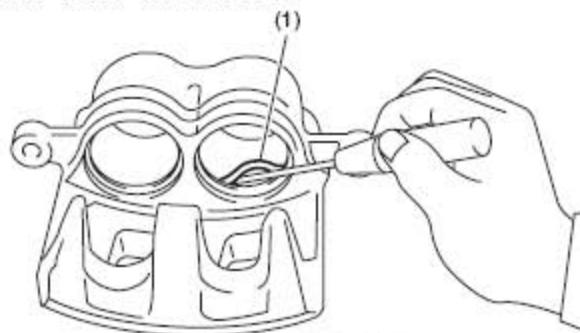


- (1) 放置 30 mm (1.18 in) 宽度的木块。

D). 拆下活塞护罩。



- E). 从制动钳体泵上拆下活塞密封。
注意：请勿损坏泵和活塞密封槽。



(1) 活塞密封

- F). 从制动钳体上拆下导向销及防尘罩。

- 2). 16 英寸类型
 请参阅 15 英寸类型。
- 3). 17 英寸类型
 请参阅 15 英寸类型。

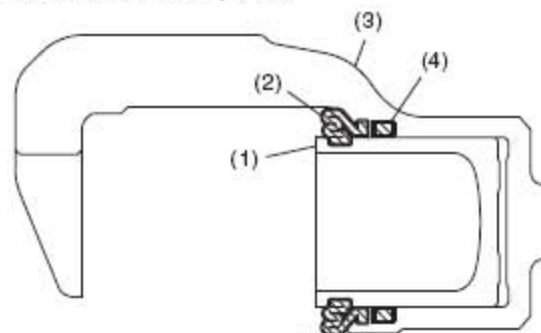
2.3.4 组装

- 1). 15 英寸类型
 - A). 用制动液清洁制动钳体内侧。
 - B). 在活塞密封圈上涂上一层制动液，然后将活塞密封圈安装在制动钳体上的沟槽内。
 - C). 在泵内表面以及活塞的整个外表面上涂上一层制动液。
 - D). 在防尘罩上涂抹一层规定的润滑脂，并安装到泵末端的沟槽内。
 - E). 将活塞插入泵内。
注意：请勿强迫活塞进入泵内。



(1) 活塞 (2) 活塞护罩

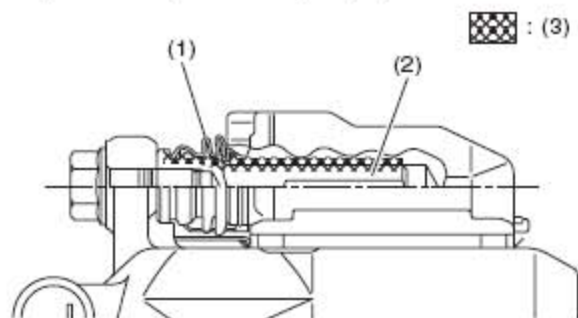
F). 将防尘罩放在泵和活塞的沟槽内。



(1) 活塞 (2) 活塞护罩 (3) 制动钳体 (4) 活塞密封

G). 在泵内表面，锁止销，导向销，衬套周围以及防尘罩沟槽上涂抹一层规定的润滑脂。

H). 将锁止销和导向销防尘罩插入到支架中。



(1) 销防尘罩 (2) 锁止销或导向销 (3) 涂抹润滑脂的区域

2.3.5 检查

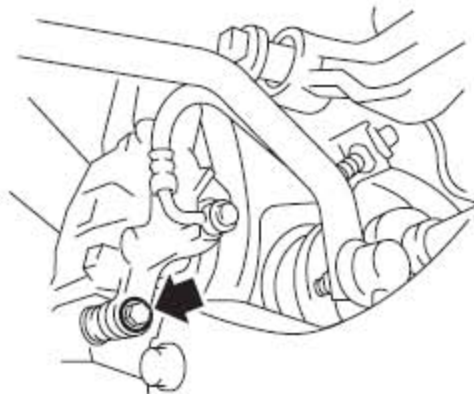
- 1). 修理或更换故障零部件。
- 2). 检查钳体和活塞是否不均匀磨损，损坏或生锈。
- 3). 检查橡胶零部件是(1)活塞否损坏或变质。

3. 后制动器

3.1 后制动衬块

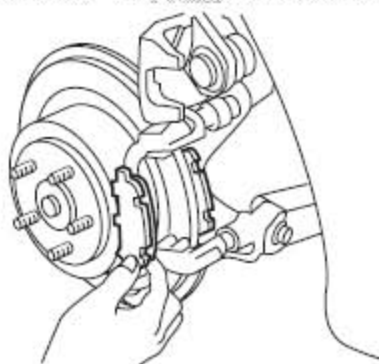
3.1.1 拆卸

- 1). 举升汽车，然后拆下后轮。
- 2). 拆下制动钳螺栓。



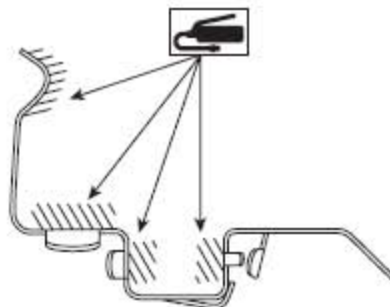
- 3). 抬高制动钳体，并支撑它。
注意：请勿从制动钳体上断开制动软管。

- 4). 拆下衬块。
注意：如果难以拆下制动衬块，用与前盘式制动衬块相同的步骤。



3.1.2 安装

- 1). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



- 2). 在衬块与垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。
- 3). 将衬块安装到支架。
- 4). 将制动钳体安装到支架上。

拧紧扭矩:

实心盘式制动器车型

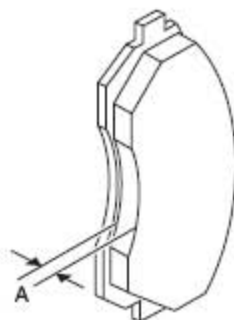
27 N·m (2.8 kgf-m, 19.9 ft-lb)

风冷盘式制动器车型

37 N·m (3.8 kgf-m, 27.3 ft-lb)

3.1.3 检查

检查衬块厚度 A。



制动盘类型		实心	风冷
衬块厚度 mm (in)	标准	9.0 (0.35)	9.0 (0.35)
	磨损极限	1.5 (0.059)	1.5 (0.059)

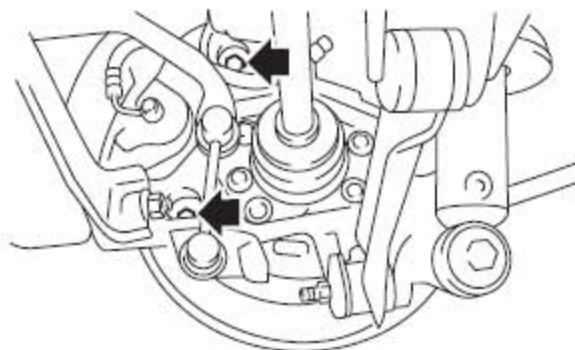
注意:

- 一定要作为一组更换两侧衬块。
- 如果衬块卡子扭曲或磨损，则更换衬块卡子。
- 在内盘式制动衬块上安装了磨损指示器。如果衬块磨损达到极限，则磨损指示器的末端会接触制动盘，当车轮旋转时就会听到啸叫。如果听到啸叫，请更换衬块。
- 如果衬块上有油或润滑脂，则更换衬块。

3.2 后制动盘

3.2.1 拆卸

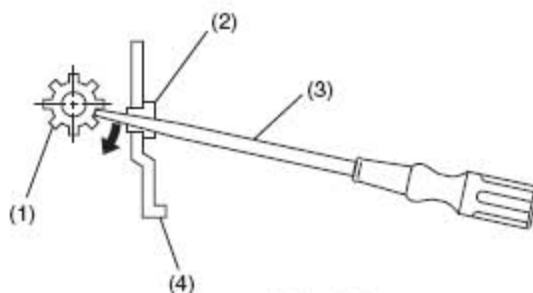
- 1). 举升汽车，然后拆下后轮。
- 2). 松开驻车制动器。
- 3). 拆下两个固定螺栓，然后拆下盘式制动器总成。



- 4). 将盘式制动器总成挂起来，这样就不会拉长软管。
- 5). 拆下制动盘。

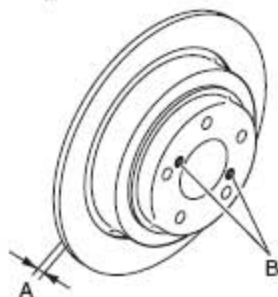
注意：如果难以拆下制动盘，按顺序执行下面的两个方法。

A). 使用平头螺丝刀转动调整螺钉，直至制动蹄距离足够远，可以拆下制动盘。



(1) 调整螺丝 (2) 盖 (3) 平头螺丝刀 (4) 底板

B). 如果难以从轮毂上拆下制动盘，将 8 mm 螺栓拧入转子的螺纹 B，然后拆下转子。

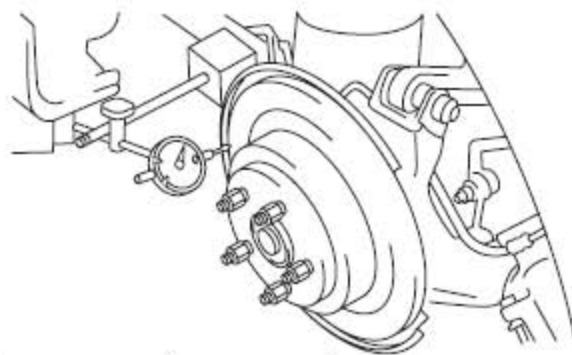


3.2.2 安装

- 1). 按照与拆卸相反的顺序安装。
- 2). 调整驻车制动器。

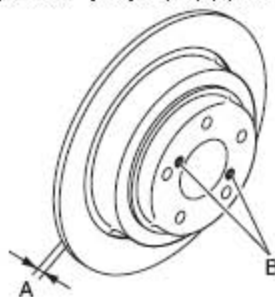
3.2.3 检查

- 1). 在检查制动盘跳动极限前，检查后轮轴承游隙和车轴轮毂跳动。
- 2). 通过拧紧 5 个车轮螺母，固定制动盘。
- 3). 将千分表放置在制动盘外圆周向内 10 mm (0.39in) 处。转动制动盘，以检查跳动。如果制动盘的跳动超出维修极限，更换新制动盘。



制动盘跳动极限: 0.05 mm (0.0020 in)

- 4). 将千分尺放在制动盘外圆周向内 10 mm (0.39 in)处, 然后测量制动盘厚度。如果制动盘的厚度超出维修极限, 更换新制动盘。



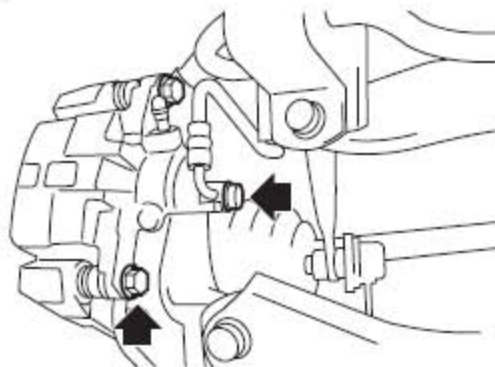
		标准	极限	制动盘外径
制动盘厚度 A mm (in)	实心制动盘	10 (0.39)	8.5(0.335)	274 (10.79)
	风冷制动盘	18 (0.71)	16 (0.63)	290 (11.42)

3.3 后盘式制动器总成

3.3.1 拆卸

注意: 请勿让制动液接触到车身。如果制动液接触到车身, 用水清洗, 并完全擦去。

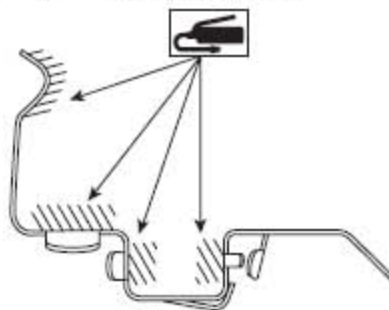
- 1). 举升汽车, 然后拆下后轮。
- 2). 从制动钳体总成上断开制动软管。
- 3). 拆下制动钳下螺栓。



- 4). 抬起制动钳体，并向车辆中间移动，以从支架上分开它。
- 5). 从壳体上拆下支架。
注意：仅当更换制动盘或支架时才拆下支架。维修制动钳体总成时，不需要拆下它。
- 6). 从制动钳体总成以及支架上除去泥土和异物。
注意：小心不要让异物进入制动软管接头。

3.3.2 安装

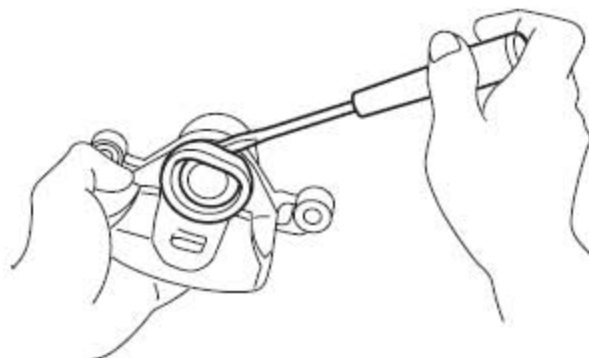
- 1). 将支架安装在壳体上。
拧紧扭矩：53 N·m (5.4 kgf-m, 39.1 ft-lb)
- 2). 在衬块卡子上涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。



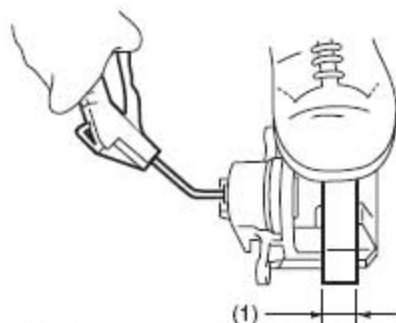
- 3). 在衬块与垫片之间的接触面涂上薄薄一层二硫化钼润滑剂。
- 4). 将衬块安装到支架上。
- 5). 将制动钳体安装到支架上。
拧紧扭矩：
实心盘式制动器车型
27 N·m (2.8 kgf-m, 19.9 ft-lb)
风冷盘式制动器车型
37 N·m (3.8 kgf-m, 27.3 ft-lb)
- 6). 用新制动软管衬垫连接制动软管。
拧紧扭矩：18 N·m (1.8 kgf-m, 13.0 ft-lb)
- 7). 放出制动系统内的空气。

3.3.3 分解

- 1). 拆下活塞护罩。



- 2). 如图所示，在制动钳体内放一块木头，以防止活塞跳出来被损坏。
- 3). 通过制动软管安装孔逐渐吹入压缩空气，以压出活塞。



(1) 放置 30 mm (1.18 in) 宽度的木块。

- 4). 从制动钳体泵上拆下活塞密封。
- 注意：**请勿损坏泵和活塞密封槽。

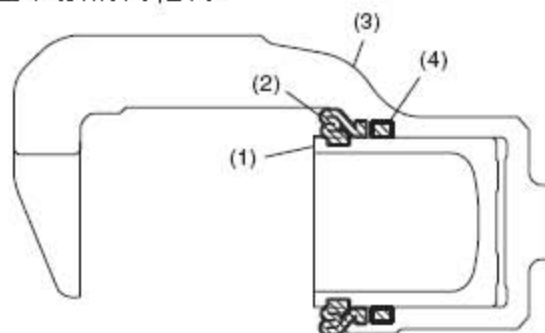


- 5). 从制动钳体上拆下锁止销套筒以及防尘罩。
- 6). 拆下导向销防尘罩。

3.3.4 组装

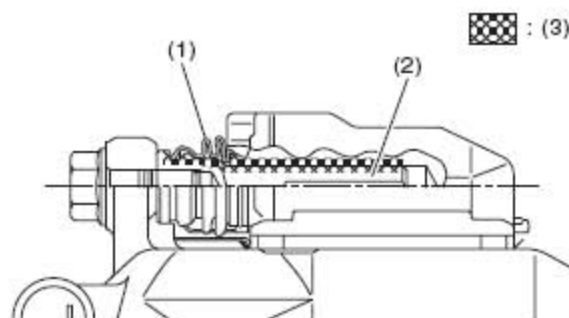
- 1). 用制动液清洁制动钳体内侧。
 - 2). 在活塞密封圈上涂上一层制动液，然后将活塞密封圈安装在制动钳体上的沟槽内。
 - 3). 在泵内表面以及活塞的整个外表面上涂上一层制动液。
 - 4). 在防尘罩上涂抹一层规定的润滑脂，并安装到泵末端的沟槽内。
 - 5). 将活塞插入泵内。
- 注意：**请勿强迫活塞进入泵内。

6). 将防尘罩放在活塞和泵的沟槽内。



(1) 活塞 (2) 活塞护罩 (3) 制动钳体 (4) 活塞密封

7). 在泵内表面，导向销，锁止销，衬套周围以及防尘罩沟槽上涂抹一层规定的润滑脂。



(1) 销防尘罩 (2) 锁止销或导向销 (3) 涂抹润滑脂的区域

8). 将导向销防尘罩插入到支架中。

9). 将锁止销防尘罩安装到支架上，然后将锁止销套筒插入到规定位置。

3.3.5 检查

- 1). 修理或更换故障零部件。
- 2). 检查钳体和活塞是否不均匀磨损，损坏或生锈。
- 3). 检查橡胶零部件是否损坏或变质。