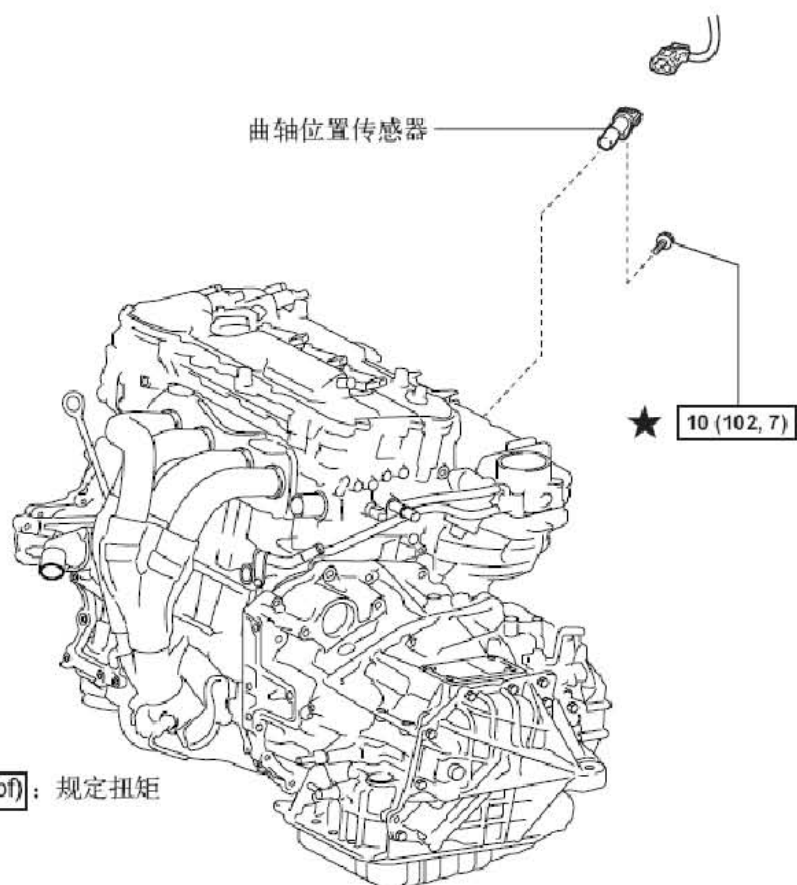
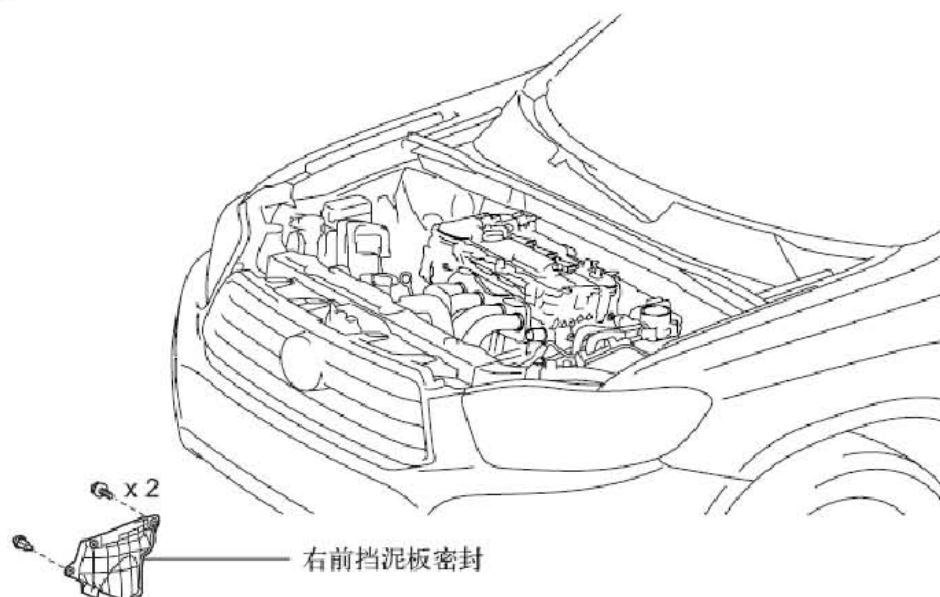


16. 曲轴位置传感器

16.1 零部件

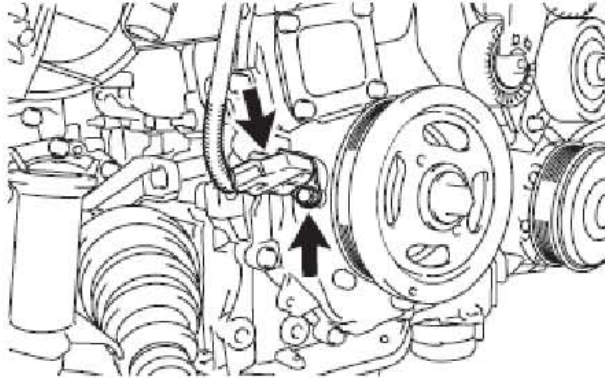


N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

★ 预涂零件

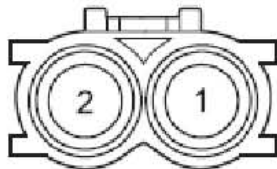
16.2 拆卸

- 1). 拆卸右前挡泥板密封
- 2). 拆卸曲轴位置传感器
 - A). 断开传感器连接器。
 - B). 拆下螺栓和传感器。



16.3 检查

- 1). 检查曲轴位置传感器
未连接线束的零部件：
(曲轴位置传感器)



- A). 根据下表中的值测量电阻。
标准电阻

诊断仪连接	条件	规定状态
1 - 2	冷态	1,630 至 2,740 Ω
	热态	2,065 至 3,225 Ω

提示：在上表中，术语“冷态”和“热态”指线圈的温度。“冷态”指约-10至50° C (14至122° F)。“热态”指约50至100° C (122至212° F)。如果结果不符合规定，则更换曲轴位置传感器。

16.4 安装

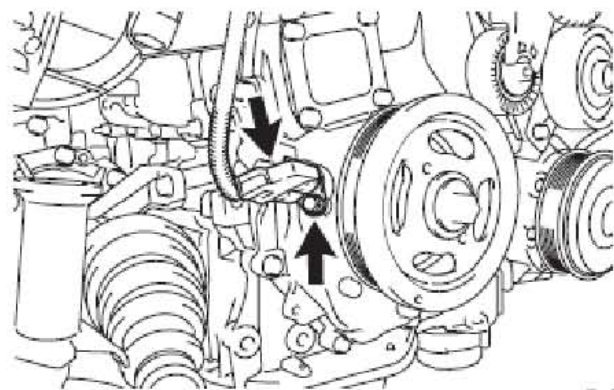
- 1). 安装曲轴位置传感器
 - A). 在传感器 O 形圈上涂抹一薄层发动机机油。
小心：安装时，确保 O 形圈没有破裂或跳出位置。
 - B). 在螺栓的2个或3个螺纹上涂抹粘合剂。
粘合剂：丰田纯正粘合剂 1344、THREE BOND 1344或同等产品。



C). 用螺栓安装传感器。

扭矩: 10 N*m (102 kgf*cm, 7 ft.*lbf)

D). 连接传感器连接器。



2). 检查机油是否泄漏

3). 安装右前挡泥板密封