

## 5. 维修指南 - 车上

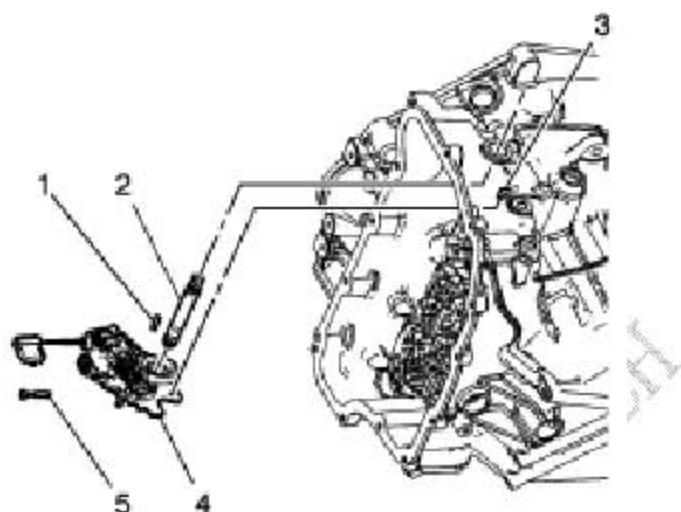
### 5.1 带换档位置开关的手动换档轴止动杆总成的更换

#### 专用工具

- DT-48550 止动杆固定件拆卸工具
- DT-41229 手动换档轴销安装工具

#### 拆卸程序

1). 拆下控制阀体。参见“控制阀体的更换”。



2). 使用DT-48550 止动杆固定件拆卸工具，拆下手动换档轴止动杆螺钉(1)

3). 拆下手动换档轴销(5)。报废销子。

4). 拆下手动换档轴(2)。

注意：将执行器杆(3) 从止动杆总成上断开。不要将执行器杆从变速器箱体上拆下。

5). 拆下手动换档轴止动杆（带换档位置开关）总成(4)。

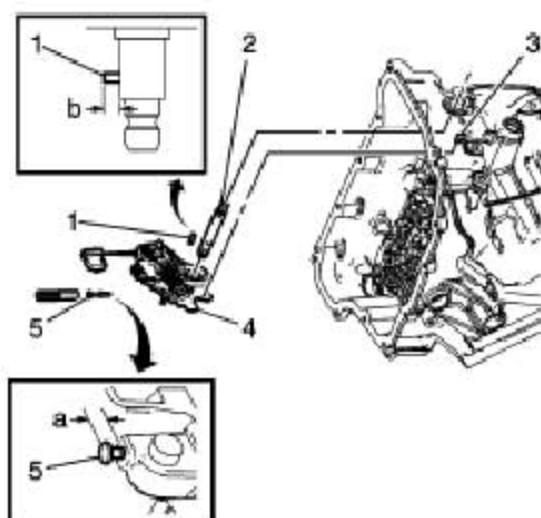
#### 安装程序

注意：将执行器杆(3) 连接至止动杆总成。

1). 安装手动换档轴止动杆（带换档位置开关）总成(4)。

注意：用自动变速器油润滑轴以防止在安装过程中损坏手动换档轴密封件。

2). 安装手动换档轴(2)。



注意：将执行器杆(3)连接至止动杆总成。

1). 安装手动换档轴止动杆（带换档位置开关）总成(4)。

注意：用自动变速器油润滑轴以防止在安装过程中损坏手动换档轴密封件。

2). 安装手动换档轴(2)。

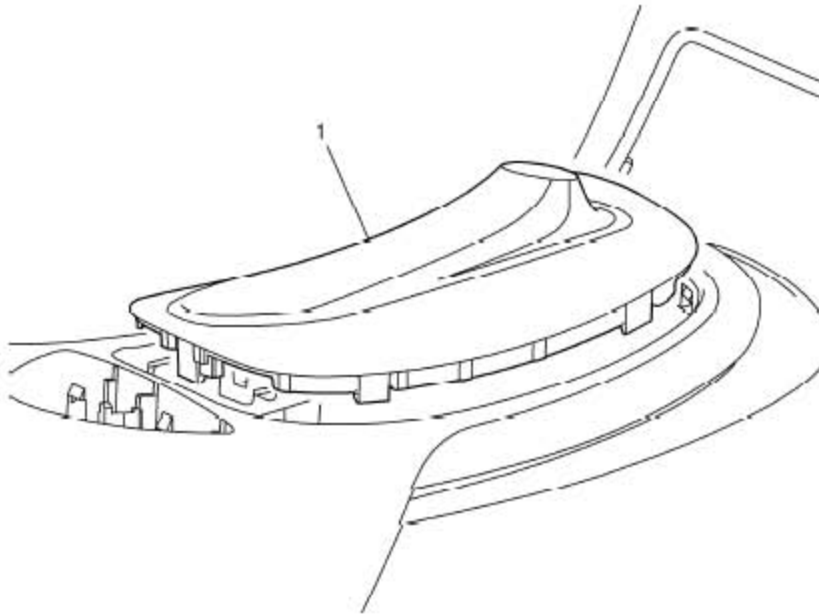
3). 使用DT-48550 止动杆固定件拆卸工具，安装手动换档轴止动杆螺栓(1)。将手动换档轴止动杆螺栓安装至高度为(b) 7.9 毫米（0.38 英寸）。

4). 使用DT-41229 手动换档轴销安装工具，安装新的手动换档轴销(5)。使用新的销以确保与壳体连接正确。检查销的安装高度是否在(a) 7.2 毫米- 8.2 毫米（0.28 英寸- 0.32 英寸）之间。

5). 安装控制阀体。参见“控制阀体的更换”。

6). 执行“维修快速读入自适应值”程序。参见“维修快速读入自适应值”。

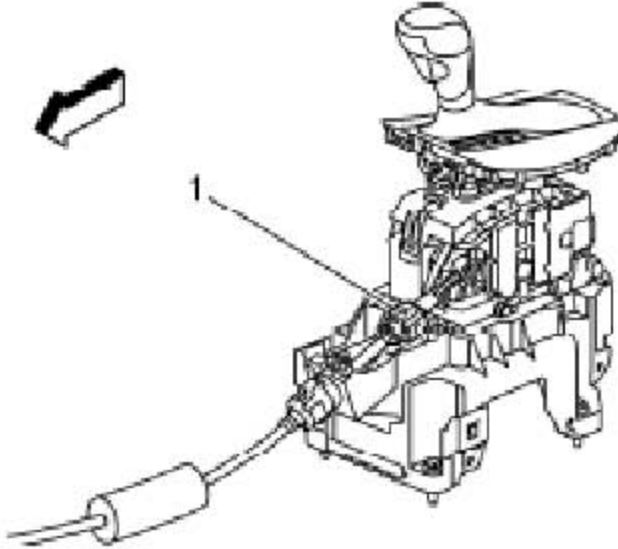
## 5.2 变速器控制杆护套的更换



引出编号	部件名称
预备程序	
1).	用合适的工具小心地将变速器控制杆护套从中央控制台上提起。
2).	拆下固定变速器控制杆护套的拉带。
3).	拆下变速器控制杆手柄。参见“单元格链接错误-链接目标为空单元ID 164580”。
1	变速器控制杆护套

### 5.3 换挡杆拉线的调整

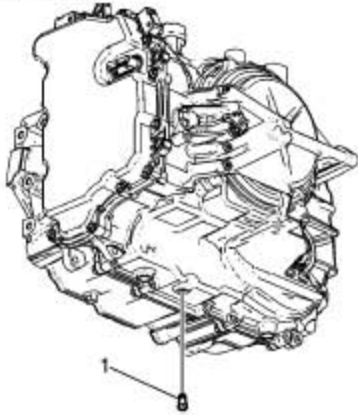
- 1). 用合适的工具小心地将控制杆护套从中央控制台上提起。
- 2). 确保变速器挂驻车档(P)。



- 3). 松开换挡控制拉线调节锁盖(1)
- 4). 换挡控制拉线和拉线端可以自由滑动以进行调整。
- 5). 确保换挡杆挂驻车档(P)。
- 6). 按下换挡控制拉线调节锁(1)，以锁定调整状态。
- 7). 将换挡杆挂各个位置，检查起动系统的操作。当换挡杆挂驻车档(P) 或空档(N) 位置时，发动机应当仅为起动。

## 5.4 变速器油的更换

### 拆卸程序

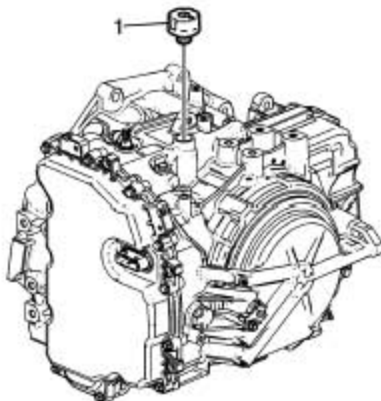


- 1). 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
  - 2). 拆下油位放油螺塞(1)。
  - 3). 将变速器油液排入合适的容器。
- 告诫：参见“有关部件紧固件紧固的告诫”。
- 4). 安装油位放油螺塞(1)。

### 紧固

将螺塞紧固至12Y (106 英寸磅力)。

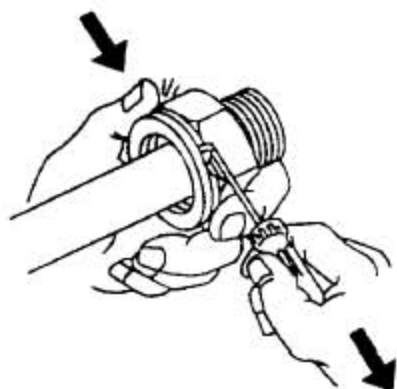
### 安装程序



- 1). 降下车辆。
- 2). 拆下油液加注口盖(1)。
- 3). 用正确的油液将变速器加注至正确油位。参见“变速器油的检查”和“油液容量规格”。
- 4). 安装油液加注口盖(1)。

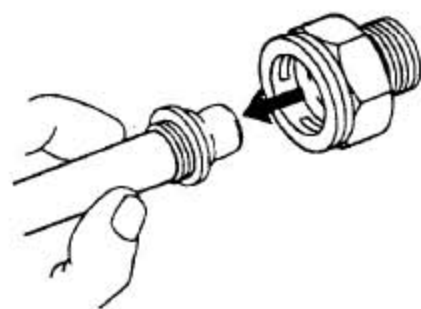
## 5.5 变速器油冷却器软管/管快接接头的断开和连接

### 拆卸程序



上的快接接头处拆下时，执行以下程序。

- 1). 将塑料盖从快接接头拉回并沿冷却管路下降大约5 厘米（2 英尺）。
- 2). 使用弯嘴螺丝刀，拉卡环的一个开口端以使固定环绕快接接头旋转，直到卡环被拉出可以彻底拆下。
- 3). 将卡环从快接接头上拆下。
- 4). 报废卡环。

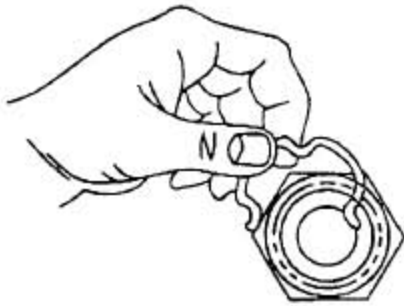


- 5). 将冷却管路从快接接头上拉出。

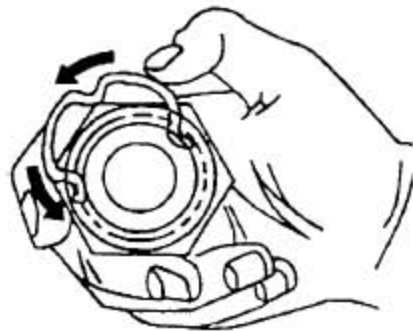
### 安装程序

注意：如果有严重腐蚀，不要重复使用任何现有的机油管路或机油管路接头。不要重复使用任何从现有的快接接头上拆下的现有卡环。安装新的卡环。当在接头上安装新的卡环时，保证执行以下程序。

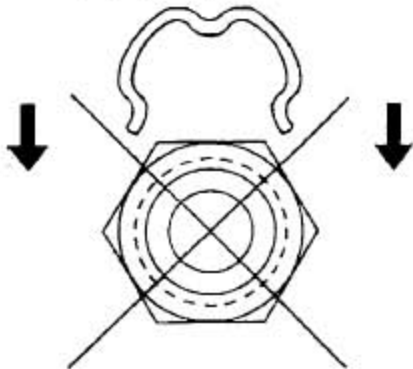
- 1). 使用以下程序，将新的卡环安装至快接头：



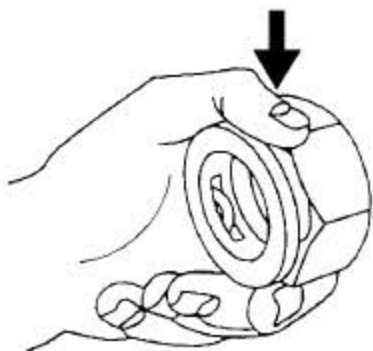
- 2). 在快接头的一个槽内钩住卡环的一个开口端。



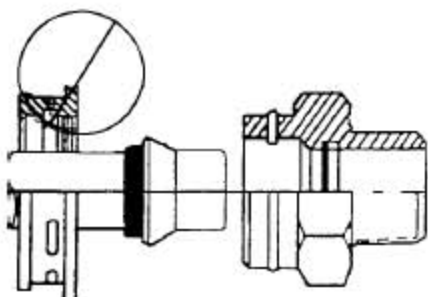
- 3). 沿接头转动卡环，直到卡环的三个凸耳都卡入快装接头的卡槽内。



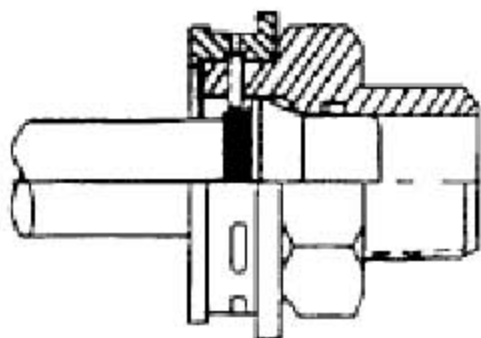
- 4). 不要通过推卡环，将新的卡环安装在接头上。



- 5). 确保从接头内部可以观察到卡环的凸耳，并且卡环可在接头卡槽内自由移动。
- 6). 将冷却管路安装至快接接头。
- 7). 将冷却管路端插入快接头内，直至听到或感到咔哒声。

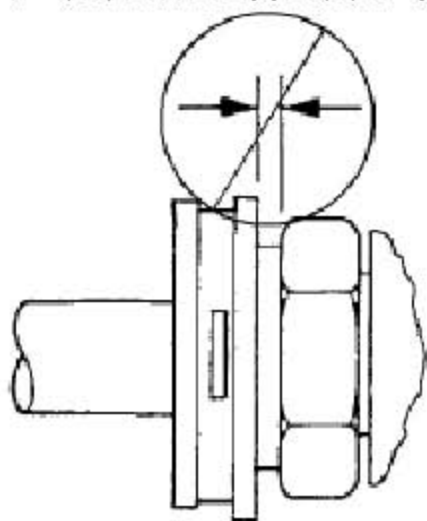


- 8). 不要为将机油冷却管路安装至快接接头，而在冷却管路上使用塑料盖。
- 9). 急剧地向后拉冷却管路，以确保冷却管路固定在快接接头内。



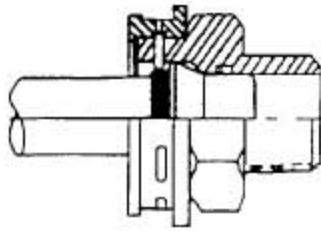
注意：安装塑料盖时切勿用手按压固定卡夹。

- 10). 将塑料盖（卡环）置于接头上。当在快接接头上安装塑料盖时，不要手压卡环。
- 11). 确保塑料盖已完全就位位于接头上。

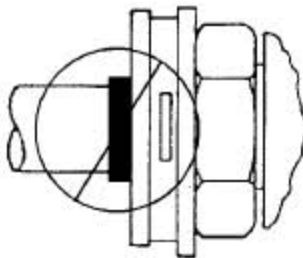




12). 确保在塑料盖和接头之间无间隙。

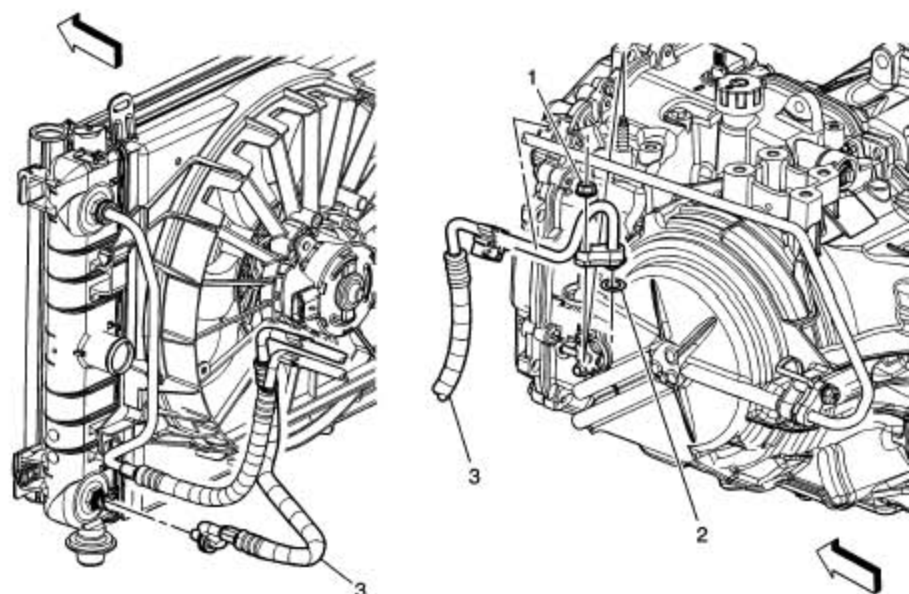


13). 确保管子上的黄色辨认标签隐藏在快接接头内。



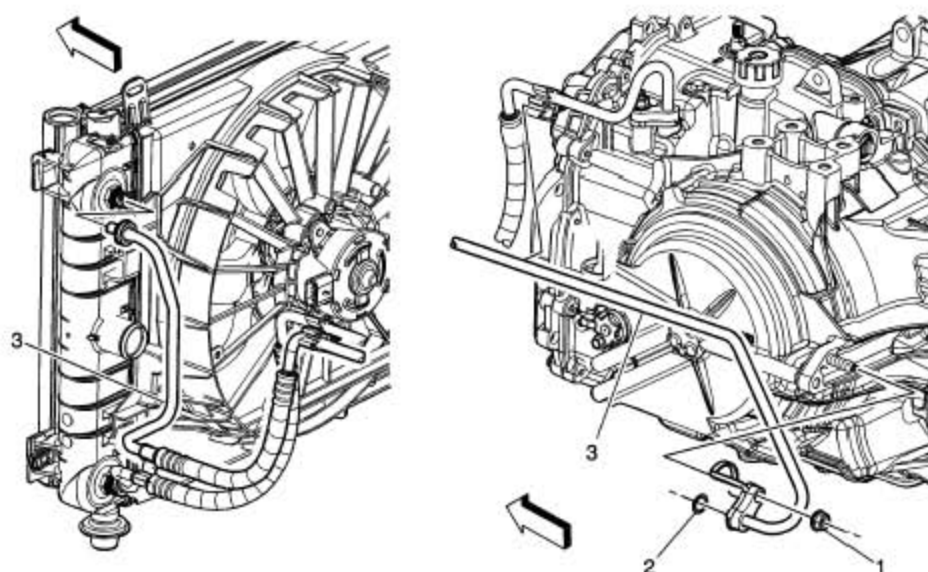
14). 隐藏的黄色辨认标签指示正确的连接位置15). 用DEXRON® VI 变速器油将变速器加注至合适的液位。参见“变速器油的检查”。

## 5.6 油冷却器进口软管的更换



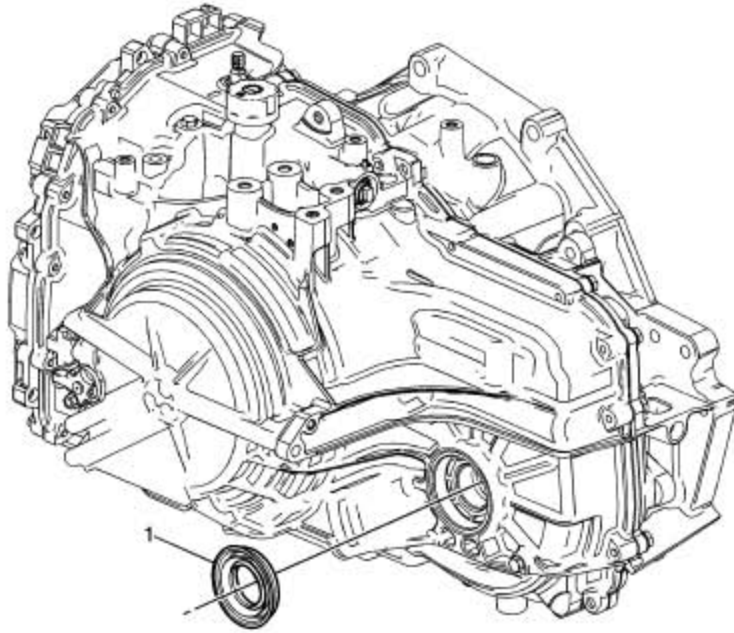
引出编号	部件名称
预备程序拆下前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。	
1	变速器油冷却器管紧固件 告诫:参见“有关紧固件的告诫”。紧固 22 Y (16 英尺磅力)
2	密封垫圈提示:拆下并报废密封垫圈。
3	变速器油冷却器进口软管 程序 1). 将变速器管路从散热器和变速器上断开。参见“变速器油冷却器软管/管快接接头的断开和连接”。2). 标记变速器管路的布线以确保正确地安装。3). 将变速器管路从固定管路至变速器和风扇护罩的卡夹上拆下。4). 检查变速器油位。参见“变速器油的检查”。

## 5.7 油液冷却器出口软管的更换



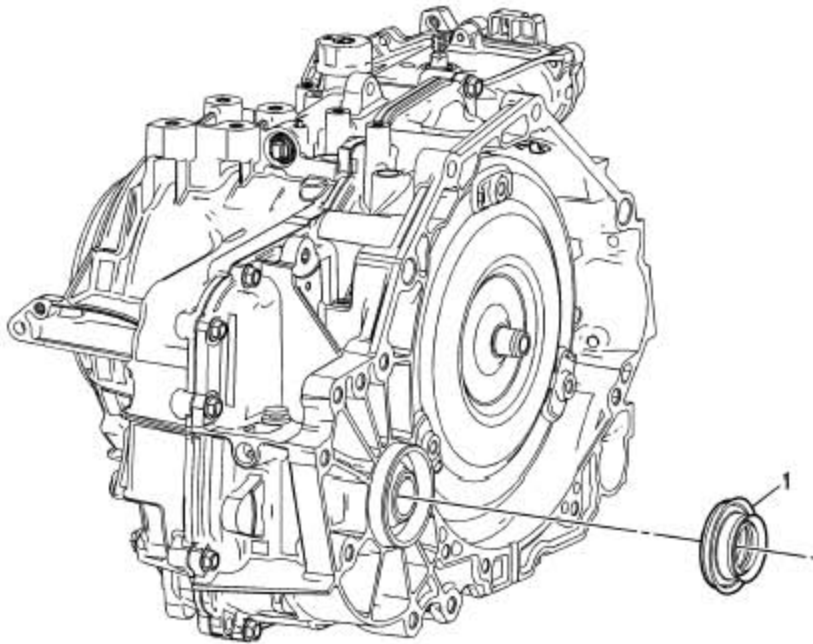
引出编号	部件名称
1	变速器油冷却器管紧固件 告诫:参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。紧固 22 Y (16 英尺磅力)
2	密封垫圈提示:拆下并报废密封垫圈。
3	变速器油冷却器出口软管 程序 1). 将变速器管路从散热器和变速器上断开。参见“变速器油冷却器软管/管快接接头的断开和连接”。2). 标记变速器管路的布线以确保正确地安装。3). 将变速器管路从固定管路至变速器和风扇护罩的卡夹上拆下。4). 检查变速器油位。参见“变速器油的检查”。

## 5.8 前轮驱动轴密封件的更换 - 左侧



引出编号	部件名称
	<p>告诫:务必使用所列的正确自动变速器油。使用不正确的自动变速器油可能会损坏车辆。预备程序1). 举升车辆。参见“提升和举升车辆”。2). 2). 拆下左前轮驱动轴。参见“单元格链接错误-链接目标为空单元ID 63326”。</p>
1	<p>前轮驱动轴密封件 - 左侧提示:使用DT-6125-1B 惯性锤和EN-23129 通用密封件以拆下密封件使用DT-8092 拆装工具手柄和DT-47790 车桥密封件安装工具以安装密封件。所需工具□ DT-47790 车桥密封件安装工具 DT-6125-1B 惯性锤□ DT-8092 拆装工具手柄 EN-23129 通用密封件拆卸工具关于当地同等工具, 参见“专用工具”。</p>

## 5.9 前轮驱动轴密封件的更换 - 右侧



引出编号	部件名称
	<p>告诫:务必使用所列的正确自动变速器油。使用不正确的自动变速器油可能会损坏车辆。预备程序1)。举升车辆。参见“提升和举升车辆”。2)。拆下中间轴。参见“单元格链接错误-链接目标为空单元ID 61770”。</p>
1	<p>前轮驱动轴密封件 - 右侧提示:使用DT-6125-1B 惯性锤和EN-23129 通用密封件以拆下密封件使用DT-8092 拆装工具手柄和DT-47790 车桥密封件安装工具以安装密封件。所需工具□ DT-47790 车桥密封件安装工具□ DT-6125-1B 惯性锤□ DT-8092 拆装工具手柄□ EN-23129 通用密封件拆卸工具关于当地同等工具, 参见“专用工具”。</p>

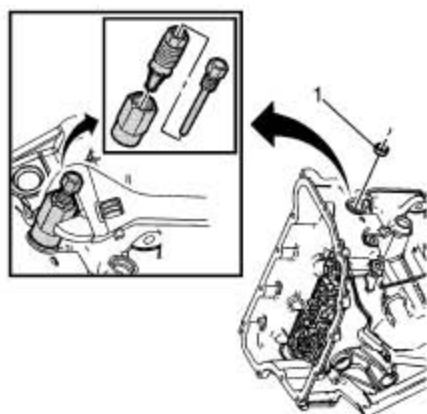
## 5.10 手动换档轴和密封件的更换

### 专用工具

- DT-45201 冷却管路密封件拆卸工具
- DT-46626 密封件安装工具

### 拆卸程序

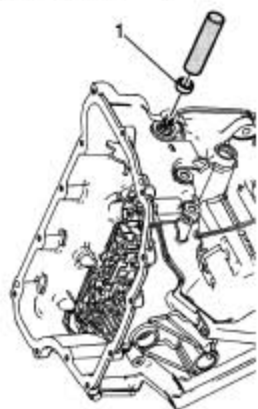
- 1). 拆下手动换档轴和位置开关总成。参见“带换档位置开关的手动换档轴止动杆总成的更换”。



- 2). 使用DT-45201冷却管路密封件拆卸工具拆下手动换档轴密封件(1)

### 安装程序

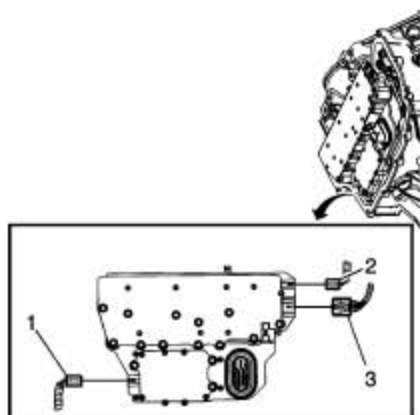
- 1). 安装手动换档轴和位置开关总成。参见“带换档位置开关的手动换档轴止动杆总成的更换”。



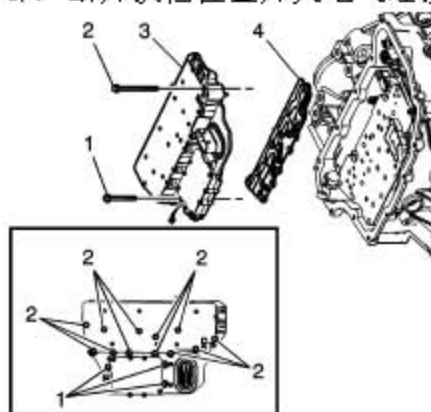
- 2). 使用DT-46626密封件安装工具安装手动换档轴密封件(1)

## 5.11 控制电磁阀和变速器控制模块总成的更换

- 1). 拆下变速器控制阀体盖。参见“控制阀体盖的更换”。



- 2). 断开输入轴转速传感器电气连接器(1)。  
 3). 断开输出轴转速传感器电气连接器(2)。  
 4). 断开换档位置开关电气连接器(3)。

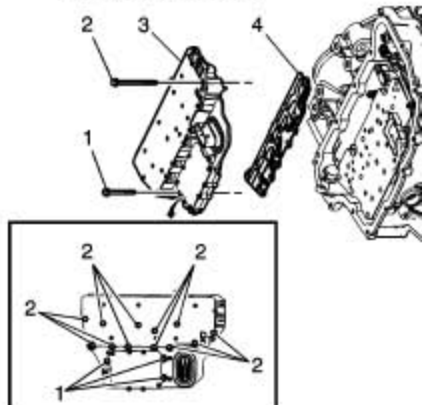


- 5). 拆下控制阀体的3 个螺栓(1) M5 x 40.5。  
 6). 拆下控制阀体的12 个螺栓(2) M6 x 30。  
 7). 拆下带变速器控制模块的控制电磁阀总成(3)。

告诫：拆卸或安装过滤板总成时要小心。破裂或缺失的固定凸舌不能完全将过滤板固定至控制电磁阀总成，会导致损坏或污染。

- 8). 拆下控制电磁阀总成过滤板(4)。报废过滤板。且不可再次使用。  
 9). 检查压力开关密封件是否损坏或污染。必要时更换控制电磁阀总成。

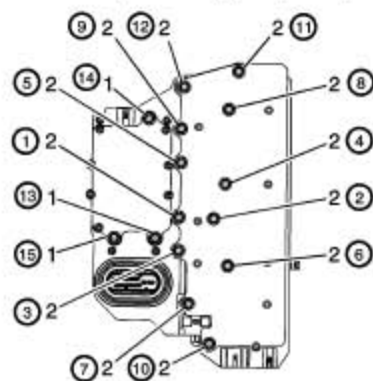
- 10). 检查筒状盖板螺栓的通孔是否损坏或烧损。任何损坏都可能导致泄漏。必要时进行更换。



告诫：拆卸或安装过滤板总成时要小心。破裂或缺失的固定凸舌不能完全将过滤板固定至控制电磁阀总成，会导致损坏或污染。

告诫：参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。

- 1). 安装新的控制电磁阀总成过滤板(4)以防止油液从油封处泄漏。
- 2). 安装带变速器控制模块的控制电磁阀总成(3)。
- 3). 用手紧固控制阀体螺栓(1、2)。



- 4). 固定控制阀体的12个螺栓(2) M6 x 30。

紧固

按顺序紧固至12Y (106 英寸磅力)。

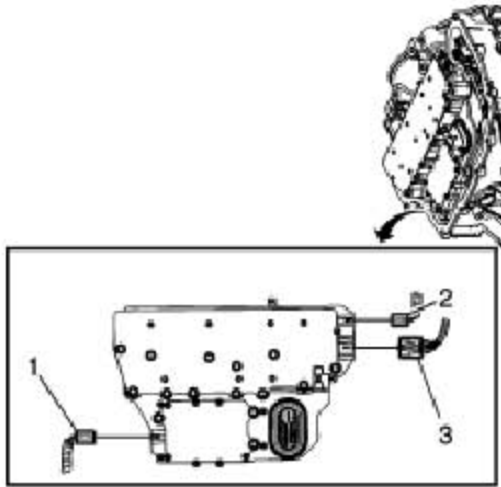
- 5). 固定控制阀体的3个螺栓(1) M5 x 40.5。

LAUNCH



### 紧固

按顺序紧固至8Y（71 英寸磅力）。

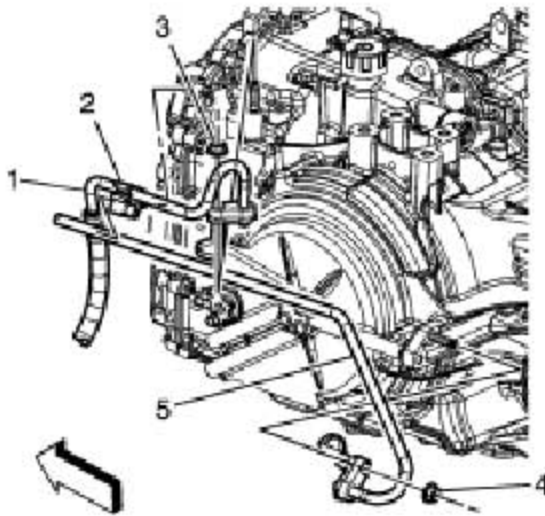


- 6). 连接输入轴转速传感器电气连接器(1)。
- 7). 连接输出轴转速传感器电气连接器(2)。
- 8). 连接换档位置开关电气连接器(3)。
- 9). 安装变速器控制阀体盖。参见“控制阀体盖的更换”。

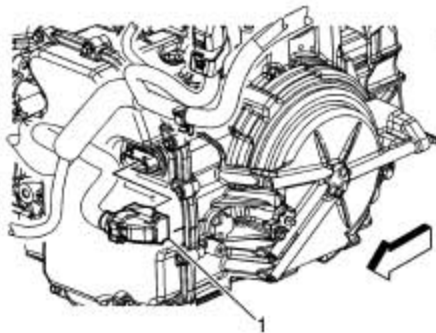
LAUNCH

## 5.12 控制阀体盖的更换

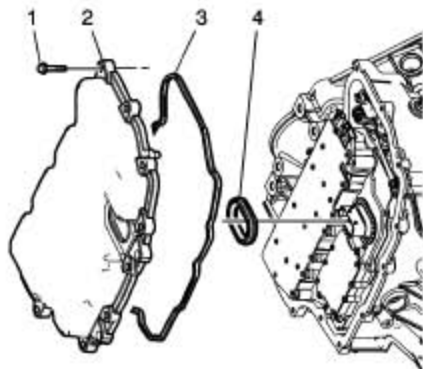
拆卸程序



- 1). 断开蓄电池负极电缆。参见“蓄电池负极电缆的断开和连接”。
- 2). 将机油冷却器进口(1)和出口(5)软管从控制阀体盖的固定件(2)上拆下。
- 3). 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
- 4). 拆下变速器前支座。参见“变速器前支座的更换”。
- 5). 排空变速器。参见“变速器油的更换”。



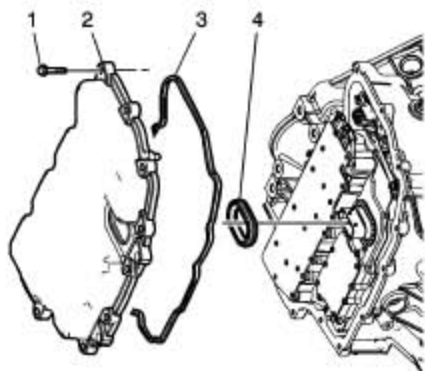
- 6). 断开控制阀体变速器控制模块(TCM)电气连接器(1)，然后将线束连接器从盖上断开。



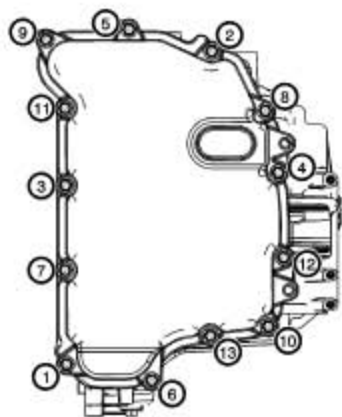
- 7). 拆下控制阀体盖螺栓(1)。
- 8). 拆下控制阀体盖(2)。
- 9). 拆下控制阀体盖衬垫(3)。

告诫：拆下密封件时，支撑连接器附近的控制电磁阀总成。过大的拉力可能损坏内部电气连接器。

- 10). 拆下控制阀体盖线束连接器孔密封件(4)。
- 11). 清除旧衬垫材料的所有痕迹。清理变速器箱体和控制阀体盖衬垫表面。



- 1). 安装控制阀体盖线束连接器孔密封件(4)。
- 2). 将控制阀体盖衬垫(3) 安装至控制阀体盖。
- 3). 安装控制阀体盖(2)。
- 4). 插入控制阀体盖螺栓(1)。



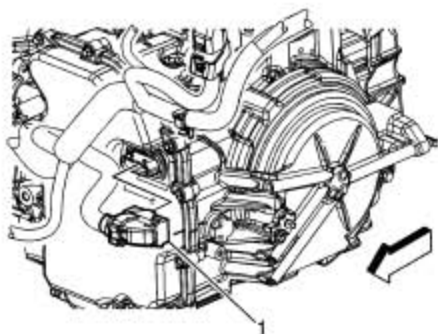
告诫：参见有关紧固件的告诫。

注意：手动安装所有控制阀体盖螺栓，并按顺序紧固所有螺栓。

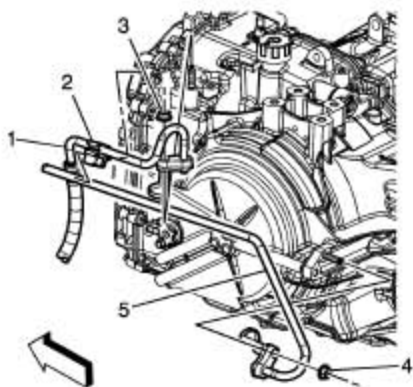
- 5). 安装控制阀体盖螺栓。

### 紧固

将螺栓按顺序紧固至12Y（106 英寸磅力）。

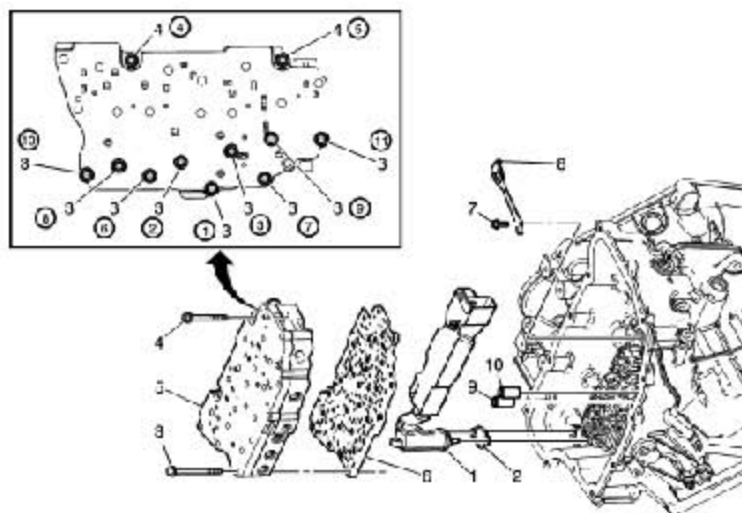


- 6). 连接控制阀体变速器控制模块电气连接器(1)。将线束夹到盖上。
- 7). 安装变速器前支座。参见“变速器前支座的更换”。
- 8). 降下车辆。



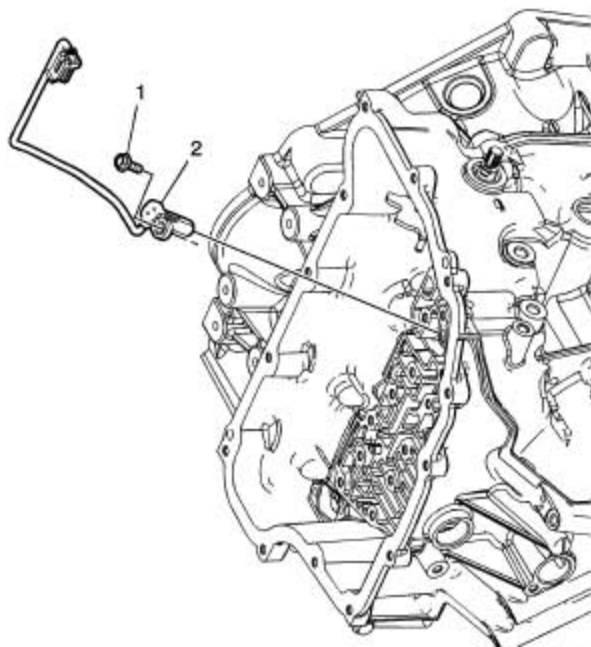
- 9). 将机油冷却器进口(1) 和出口(5) 软管安装至控制阀体盖的固定件(2) 上。
- 10). 连接蓄电池负极电缆。参见“蓄电池负极电缆的断开和连接”。
- 11). 加注变速器。参见“变速器油的更换”。
- 12). 检查是否泄漏。

## 5.13 控制阀体的更换



引出编号	部件名称
预备程序拆下控制电磁阀和变速器控制模块总成。参见“控制电磁阀和变速器控制模块总成的更换”。	
1	油位控制阀
2	油位控制阀衬垫提示:报废衬垫。使用一个新的衬垫。
3	控制阀体紧固件M6 x 60 (数量: 9) 告诫:参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。 提示:按规定顺序紧固。 紧固 12 Y (106 英寸磅力)
	控制阀体紧固件M6 x 53 (数量: 2) 提示:按规定顺序紧固。紧固 12 Y (106 英寸磅力)
4	
5	控制阀体总成
6	控制阀体隔板总成
7	手动换档轴止动弹簧紧固件M6 x 16紧固12 Y (106 英寸磅力)
8	手动换档轴止动弹簧总成
9	1-2-3-4 档离合器油道密封件提示:报废密封件。且不可再次使用。 使用一个新的密封件。
10	低速档/ 倒档离合器油路通道密封件提示:报废密封件。且不可再次使用。 使用一个新的密封件。

## 5.14 输出轴转速传感器的更换

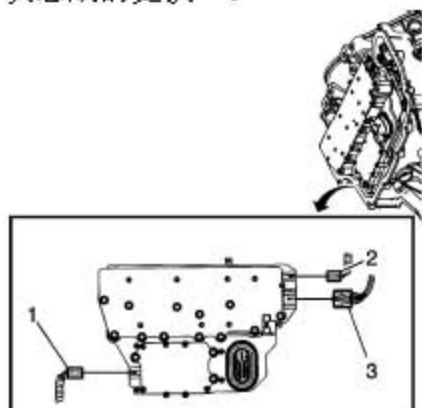


引出编号	部件名称
预备程序	
1). 拆下控制阀体。参见“控制阀体的更换”。	
2). 执行“维修快速读入自适应值”程序。参见“维修快速读入自适应值”。	
	输出轴转速传感器紧固件M6 x 18
1	告诫:参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。
	紧固
	12 Y (106 英寸磅力)
2	输出轴转速传感器

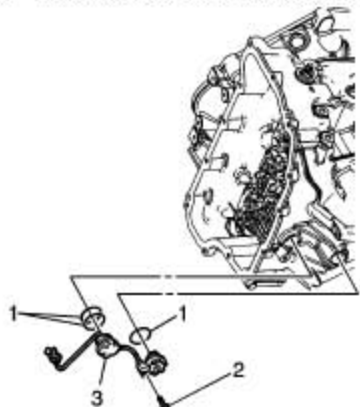
## 5.15 输入轴转速传感器的更换

### 拆卸程序

1). 拆下控制电磁阀和变速器控制模块总成。参见“控制电磁阀和变速器控制模块总成的更换”。



2). 断开输入轴转速传感器电气连接器(1)。

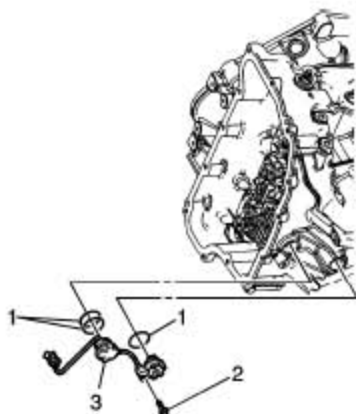


3). 拆下输入轴转速传感器紧固件(2) M6 x 23。

4). 拆下输入轴转速传感器(3)。

5). 拆下输入轴转速传感器的3个密封件(1)。

### 安装程序



告诫：参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。

- 1). 安装输入轴转速传感器的3个密封件(1)。
- 2). 安装输入轴转速传感器(3)。
- 3). 安装输入轴转速传感器紧固件(2) M6 x 23。

#### 紧固

将紧固件紧固至12Y（106 英寸磅力）。

- 4). 连接输入轴转速传感器电气连接器(1)。
- 5). 安装控制电磁阀和变速器控制模块总成。参见“控制电磁阀和变速器控制模块总成的更换”。
- 6). 执行“维修快速读入自适应值”程序。参见“维修快速读入自适应值”。

LAUNCH



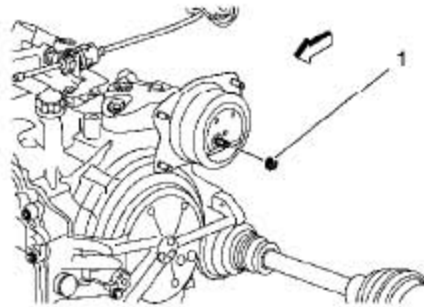
## 5.16 变速器支座的更换 - 左侧

专用工具

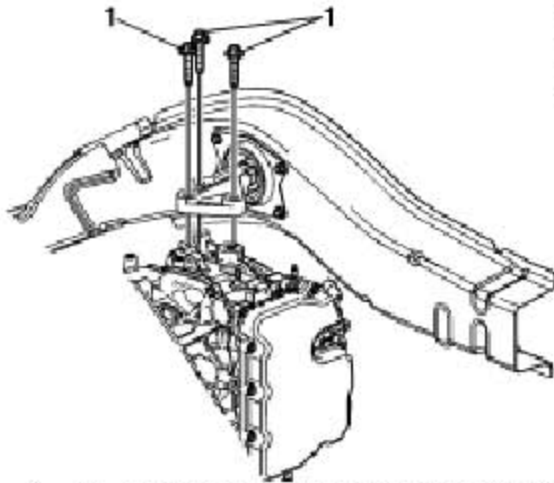
CH-49290 发动机/变速器支座

拆卸程序

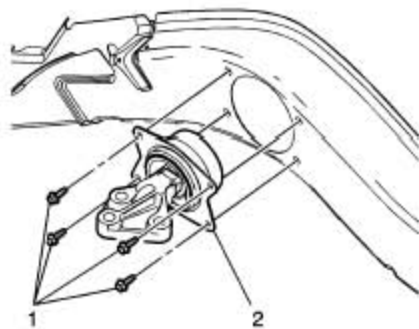
- 1). 拆下蓄电池托盘。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 37692”。
- 2). 举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。
- 3). 安装CH-49290 发动机/变速器支座。参见“XXXXX”。
- 4). 拆下左前车轮罩前衬板。参见“前轮罩前衬板的更换”。



- 5). 拆下变速器左侧支座紧固件(1)。

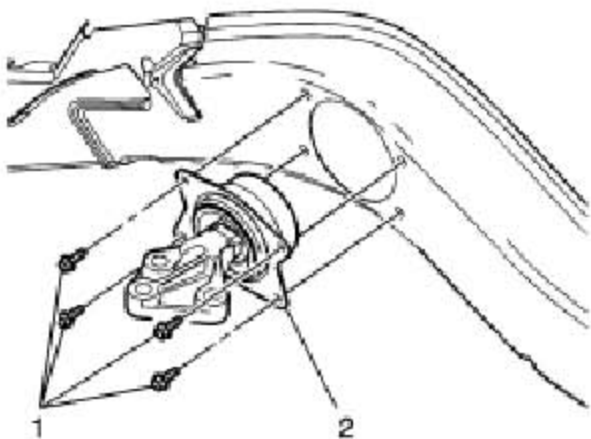


- 6). 拆下变速器左侧支座至变速器紧固件(1)。



- 7). 拆下变速器左侧支座至车身紧固件(1)。
- 8). 将变速器支座(2)从车辆上拆下。

#### 安装程序

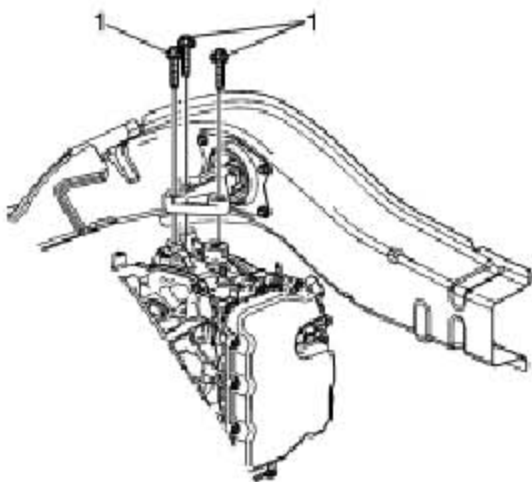


告诫：参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。

- 1). 将变速器左侧支座(2)安装至车辆。
- 2). 安装变速器支座至车身紧固件(1)。

#### 紧固

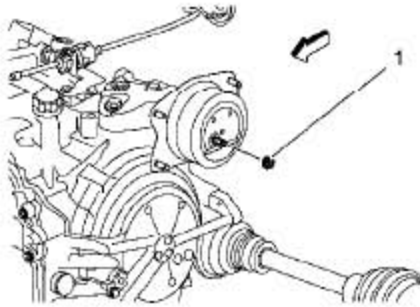
将紧固件紧固至25Y（16 英尺磅力）。



- 3). 安装变速器左侧支座至变速器紧固件(1)。

#### 紧固

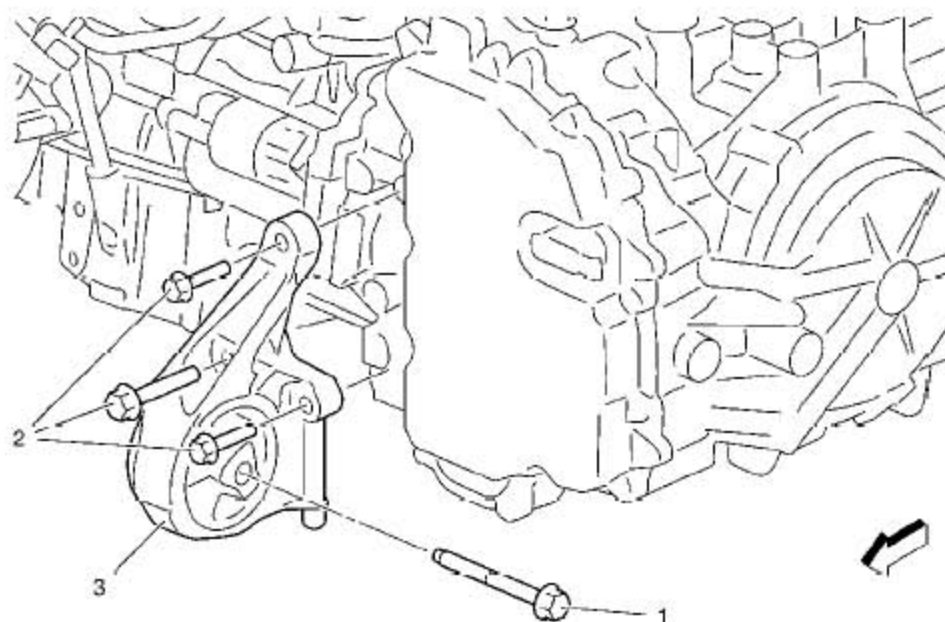
将紧固件紧固至50Y（37 英尺磅力）。



- 4). 安装变速器左侧支座紧固件(1)。
- 5). 安装左前车轮罩前衬板。参见“前轮罩前衬板的更换”。
- 6). 拆下CH-49290 发动机/变速器支座。参见“XXXXX”。
- 7). 降下车辆。
- 8). 安装蓄电池托盘。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 37692”。

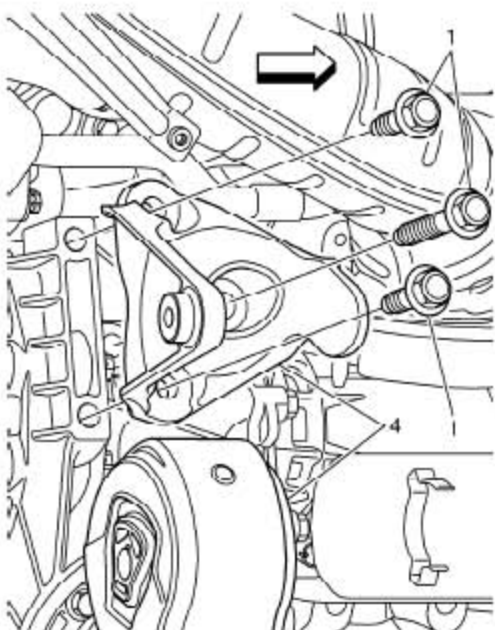
LAUNCH

## 5.17 变速器前支座的更换



引出编号	部件名称
预备程序	
1). 将点火开关置于OFF 位置。 2). 断开蓄电池负极电缆。参见“ 蓄电池负极电缆的断开和连接” 。 3). 举升并支撑车辆。参见“ 提升和举升车辆” 。	
	变速器前支座紧固件
1	告诫:参见“ 有关紧固件的告诫” 。紧固
	X Y (X 磅力)
2	变速器前支座紧固件 ( 数量: 3) 紧固X Y (X 磅力)
3	变速器前支座

## 5.18 变速器后支座的更换

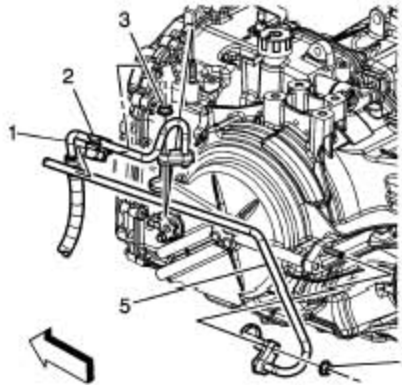


引出编号	部件名称
预备程序	
举升并支撑车辆。参见“提升和举升车辆”。	
1	变速器后支座紧固件（数量：3） 告诫：参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 100 Y（74 英尺磅力）
2	变速器后支座紧固件 紧固 62 Y（46 英尺磅力）
3	变速器后支座紧固件（数量：2） 紧固 100 Y（74 英尺磅力）
4	变速器后支座

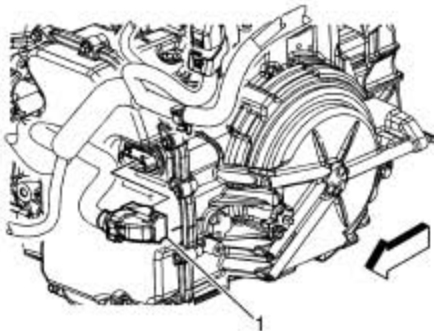
## 5.19 变速器的更换

### 拆卸程序

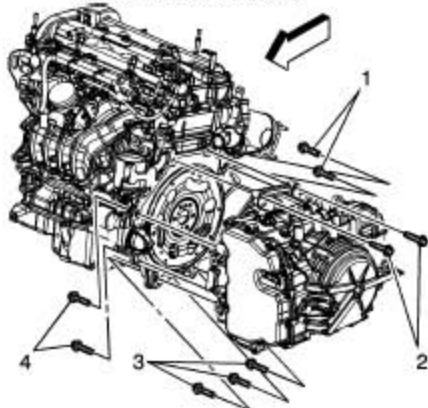
- 1). 拆下前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。
- 2). 拆下中间转向轴紧固件。参见“中间转向轴的更换”。
- 3). 拆下蓄电池托盘。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 37692”。
- 4). 拆下空气滤清器出口管。
  - 装备有LTD / U20XE 的车辆。参见“空气滤清器出口管的更换”。
  - 装备有LE5 / U24XE 的车辆。参见“空气滤清器出口管的更换”。
- 5). 拆下起动机电机。参见“起动机的更换(LTD/U20XE、LE5/U24XE)”。



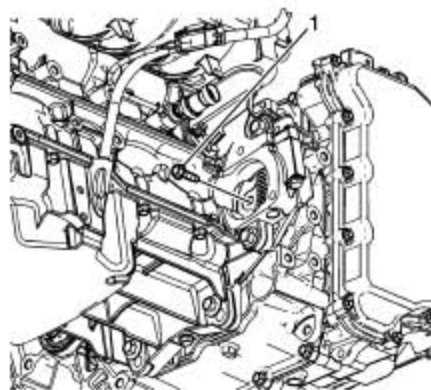
- 6). 将机油冷却器进口(1) 和出口(5) 软管从控制阀体盖的固定件(2) 上拆下。
- 7). 将变速器油冷却器进口软管螺母(3) 从变速器上拆下。
- 8). 将变速器油冷却器进口软管(1) 从变速器上拆下。
- 9). 将变速器油冷却器出口软管螺母(4) 从变速器上拆下。
- 10). 将变速器油冷却器出口软管(5) 从变速器上拆下。
- 11). 塞住和/或盖住软管和变速器以防止污染。
- 12). 将两根软管安装至车辆上。
- 13). 将换挡杆拉线从变速器上拆下。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 164588”。



- 14). 断开控制阀体变速器控制模块(TCM) 电气连接器(1), 然后将连接器和线束从变速器上松开。



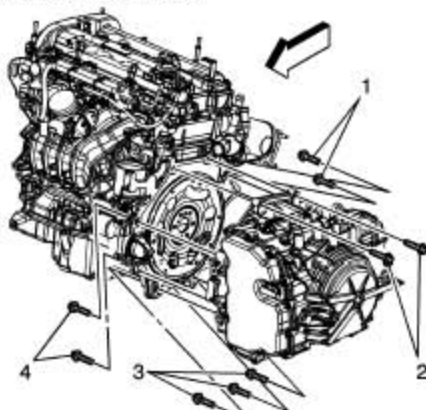
- 15). 拆下变速器上部至发动机的紧固件(2)。
- 16). 拆下催化转换器。参见“催化转换器的更换(LTD/U20XE、LE5/U24XE)”。
- 17). 将散热器定位至车辆上并固定。
- 18). 拆下机油尺导管。
- 装备有LTD / U20XE 的车辆。参见“机油尺导管的更换”。
  - 装备有LE5 / U24XE 的车辆。参见“机油尺导管的更换”。
- 19). 排空变速器油。参见“变速器油的更换”。
- 20). 拆下变速驱动桥撑杆。
- 21). 拆下变速器后支座。参见“变速器后支座的更换”。
- 22). 拆下变速器前支座。参见“发动机前支座的更换”。
- 23). 拆下传动系统和前悬架车架前横梁的更换(LBS/A20DTH、LBX/A20DTJ、LCD/A20DTC)”。
- 24). 将左前轮驱动轴从变速器上拆下。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 63326”。
- 25). 拆下中间轴。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 61770”。



- 26). 标记飞轮至变矩器的相对位置以便重新装配。
- 27). 拆下变矩器至飞轮的紧固件(1)。
- 28). 降下车辆。
- 29). 将变速器左侧支座的3个紧固件从变速器上拆下。参见“变速器左侧支座的更换”。
- 30). 降下变速器带有支撑夹具的一侧, 以便为拆卸留出空隙。

31). 举升车辆。

32). 使用变速器千斤顶以支撑变速器。



33). 拆下变速器的7个紧固件(1、3、4)。

注意：分离并拆下变速器的同时，确保变矩器一直牢固就位于变速器输入轴上。

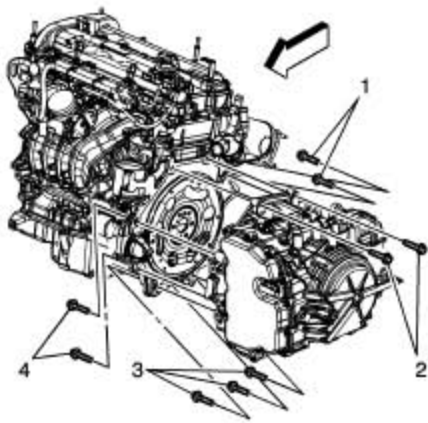
34). 将变速器从发动机上分离。

35). 降下变速器带有千斤顶的一侧，直至可拆下变速器。

#### 安装程序

1). 用变速器千斤顶举升变速器，并将变速器定位至发动机上。

告诫：参见“序言”章节中的“有关紧固件的告诫”。



2). 安装变速器的7个紧固件(1、3、4)。

#### 紧固

将紧固件紧固至75Y (55 英尺磅力)。

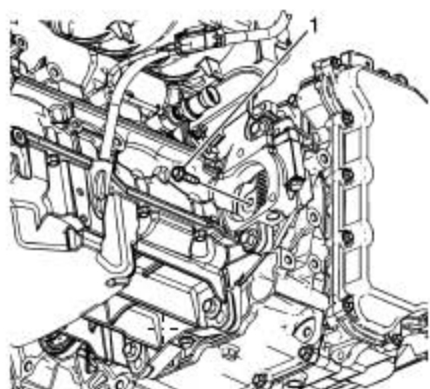
3). 拆下变速器千斤顶。

4). 降下车辆。

5). 安装变速器左侧支座至变速器的3个紧固件。参见“变速器左侧支座的更换”。



6). 举升车辆。



注意：如果重复使用变矩器螺栓，在安装前清洁螺纹并在螺纹上涂抹Loctite™ 242，GM 零件号12345382（Canadian 零件号10953489）或同等品。

7). 安装变矩器至飞轮的紧固件(1)。

#### 紧固

将紧固件紧固至62Y（46 英尺磅力）。

8). 安装中间轴。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 61770”。

9). 将左前轮驱动轴安装至变速器。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 63326”。

10). 安装传动系统和前悬架车架前横梁。参见“传动系统和前悬架车架前横梁的更换(LBS/A20DTH、LBX/A20DTJ、LCD/A20DTC)”。

11). 安装变速器前支座。参见“发动机前支座的更换”。

12). 安装变速器后支座。参见“变速器后支座的更换”。

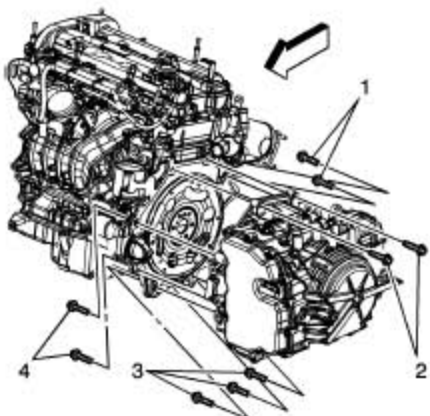
13). 安装变速驱动桥撑杆。

14). 安装机油尺导管。

- 装备有LTD / U20XE 的车辆。参见“机油尺导管的更换”。

- 装备有LE5 / U24XE 的车辆。参见“机油尺导管的更换”。

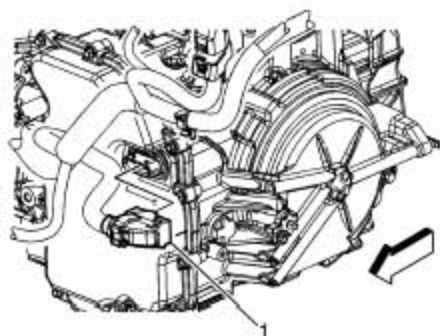
15). 安装催化转换器。参见“催化转换器的更换(LTD/U20XE、LE5/U24XE)”。



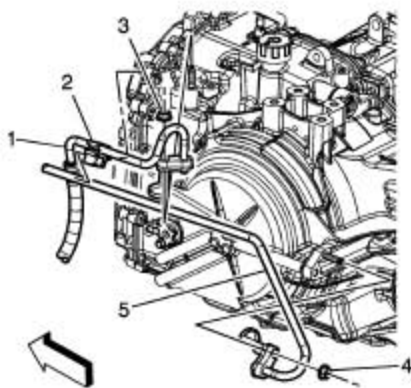
16). 安装变速器上部至发动机的紧固件(2)。

**紧固**

将紧固件紧固至75Y（55 英尺磅力）。



17. 连接控制阀体变速器控制模块(TCM) 电气连接器(1)。
18. 将换挡杆拉线安装至变速器上。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 164588”。



19. 将变速器油冷却器出口软管(5) 安装至变速器上。
20. 20. 安装变速器油冷却器出口软管固定件螺母(4)。

**紧固**

紧固至22Y（16 英尺磅力）。

21. 将变速器油冷却器进口软管(1) 安装至变速器上。
22. 20. 安装变速器油冷却器进口软管固定件螺母(3)。
23. 将机油冷却器进口(1) 和出口(5) 软管安装至控制阀体盖的固定件(2) 上。
24. 安装起动机电机。参见“起动机的更换(LTD/U20XE、LE5/U24XE)”。
25. 安装空气滤清器出口管。
  - 装备有LTD / U20XE 的车辆。参见“空气滤清器出口管的更换”。
  - 装备有LE5 / U24XE 的车辆。参见“空气滤清器出口管的更换”。
26. 安装蓄电池托盘。参见“单元格链接错误- 链接目标为空单元ID 37692”。
27. 安装中间转向轴紧固件。参见“中间转向轴的更换”。
28. 安装前保险杠蒙皮。参见“前保险杠蒙皮的更换”。
29. 调整自动变速器换挡杆拉线。参见“换挡杆拉线的调整”。
30. 加注变速器油。参见“变速器油的更换”。
31. 参见“控制模块参考”，以便对变速器控制模块进行编程和设置。

**注意：**进行变速器内部修理或内部零件更换后，应执行“维修快速读入自适应值”

程序。

32). 执行“维修快速读入自适应值”程序。参见“维修快速读入自适应值”。

33). 路试车辆。

LAUNCH