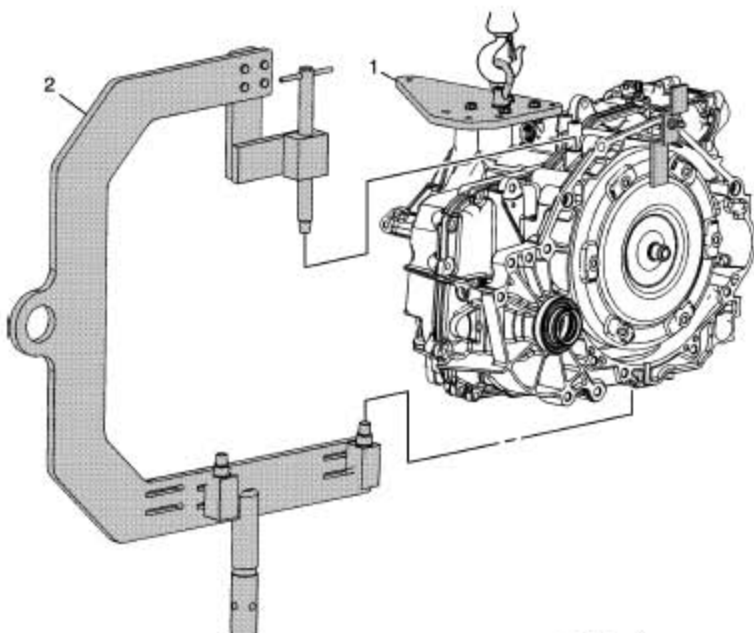


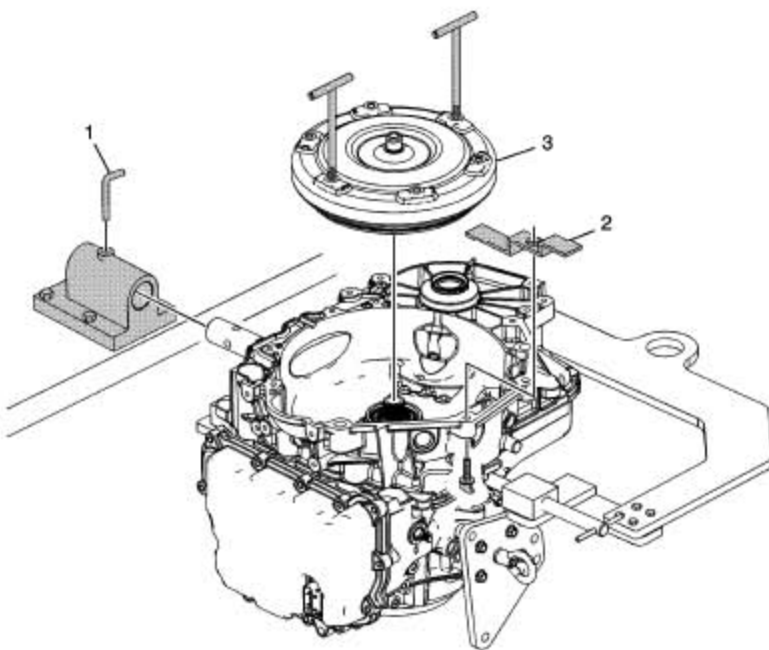
## 6. 维修指南 - 车下

### 6.1 提升板和夹具的安装



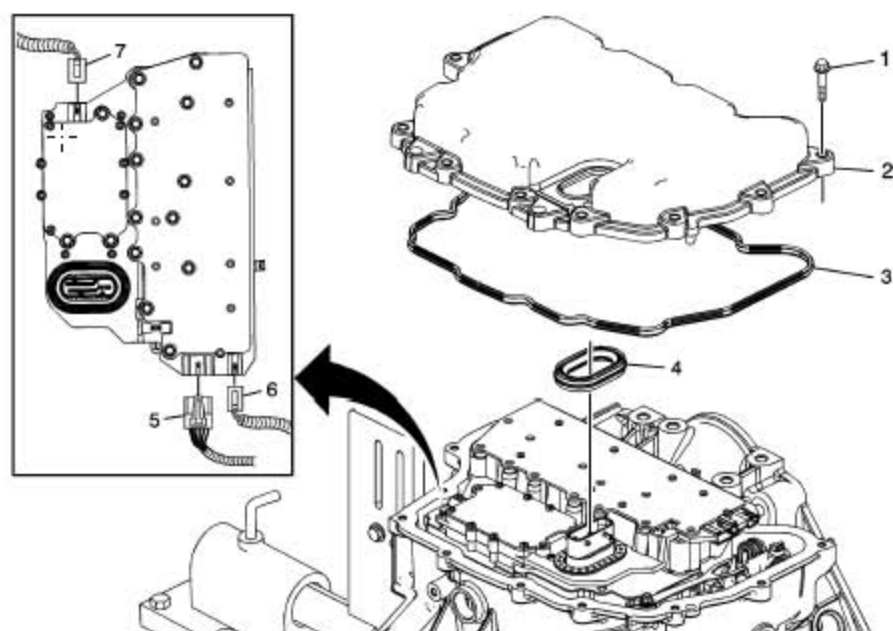
引出编号	部件名称
1	DT-47811-S1 变速器提升板关于当地同等工具，参见“专用工具”。警告：操作时需小心，变速器总成重约83 千克（183 磅）。如果处理不当，可能导致人身伤害。告诫：参见有关紧固件的告诫。程序紧固螺栓和螺母。紧固12Y（106 英寸磅力）提示：安装提升板后，用举升机举升变速器。
2	DT-46625 变速器夹具DT-46625-10 夹具适配器关于当地同等工具，参见“专用工具”。提示：将夹具上的安装挡块调整至与壳体上的凸台相配合，然后将螺栓紧固至13Y（10 英尺磅力）。

## 6.2 变矩器的拆卸



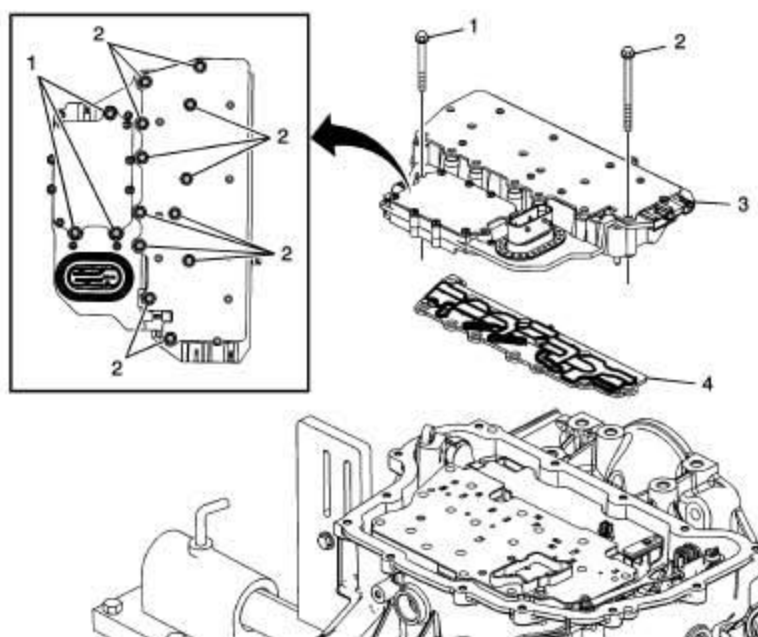
引出编号	部件名称
1	<p>锁销</p> <p>警告:锁销必须固定在工作台夹具上,以固定变速器和防止人身伤害。提示:确保将J 3289-20 夹具安装至已经支撑好的工作台上,这个工作台将用来支撑变速器总成,且不允许倾斜。在修理过程中,可使用J-39890 夹具适配器和发动机台架来支撑变速器总成。专用工具DT 3289-20 夹具DT-39890 变速器夹具适配器关于当地同等工具,参见“专用工具”。</p>
2	DT 21366 变矩器固定带
3	<p>变矩器总成</p> <p>告诫:仅安装提升辅助把手,直至其停止。但不要紧固。过渡紧固提升辅助把手可能损坏变矩器。提示:不垂直提升变矩器可能损坏变矩器离合器总成内部的变矩器离合器密封件的唇部。专用工具DT 46409 变矩器提升把手关于当地同等专用工具,参见“专用工具”。</p>

### 6.3 控制阀体总成的拆卸



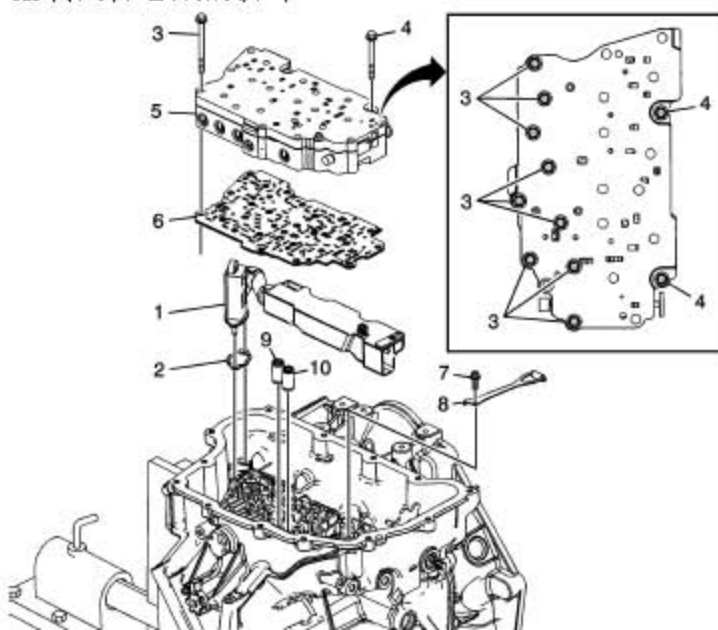
引出编号	部件名称
1	控制阀体盖螺栓M6 x 30 (数量: 13)
2	控制阀体盖
3	控制阀体衬垫提示: 报废密封件。且不可再次使用。
4	控制阀体盖线束连接器孔密封件 告诫: 拆下密封件时, 在连接器周围支撑控制电磁阀总成。过大的拉力可能损坏内部电气连接器。提示: 报废密封件。且不可再次使用。
5	换档位置开关连接器
6	输出轴转速传感器连接器
7	输入轴转速传感器连接器

## 控制电磁阀（带阀体和变速器控制模块）总成的拆卸



引出编号	部件名称
1	控制阀体M5 x 40.5 (数量: 3)
2	控制阀体螺栓M6 x 30 (数量: 12)
3	控制电磁阀 (带阀体和变速器控制模块) 总成 控制电磁阀总成过滤板
4	<p>告诫: 拆卸或安装过滤板总成时要小心。破裂或缺失的固定凸舌不能完全将过滤板固定至控制电磁阀总成, 会导致损坏或污染。提示:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 报废过滤板。且不可再次使用。</li> <li>• 检查压力开关密封件是否损坏或污染。必要时更换控制电磁阀总成。</li> </ul>

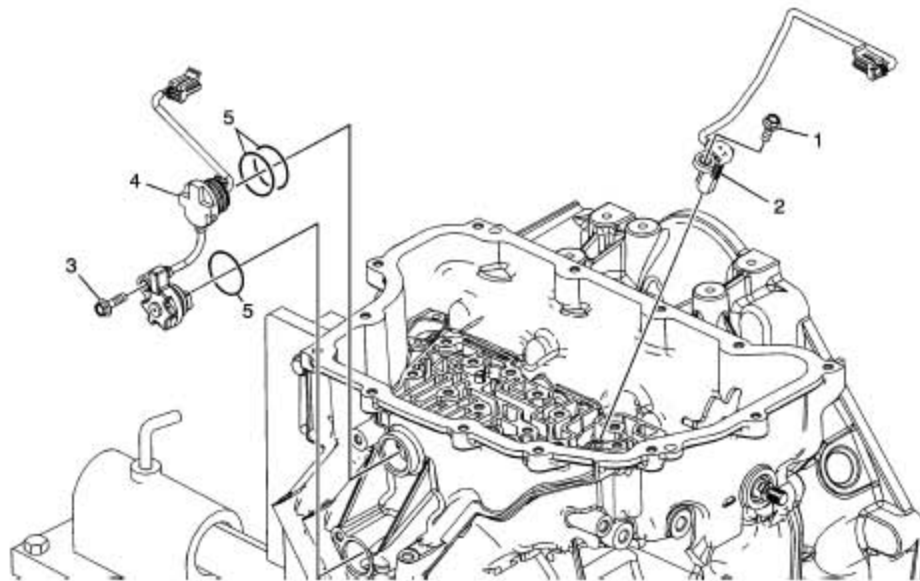
## 控制阀体总成的拆卸



引出编号	部件名称
1	油位控制阀
2	油位控制阀衬垫
3	油位控制阀螺栓M6 x 60 (数量: 9)
4	控制阀体螺栓M6 x 53 (数量: 2)
5	控制阀体总成
6	控制阀体隔板总成
7	手动换档轴止动杆弹簧螺栓M6 x 16 (数量: 1)
8	手动换档轴止动杆弹簧总成
9	1-2-3-4 档离合器油道密封件提示:报废密封件。且不可再次使用。
10	低速档/ 倒档离合器油路通道密封件提示:报废密封件。且不可再次使用。

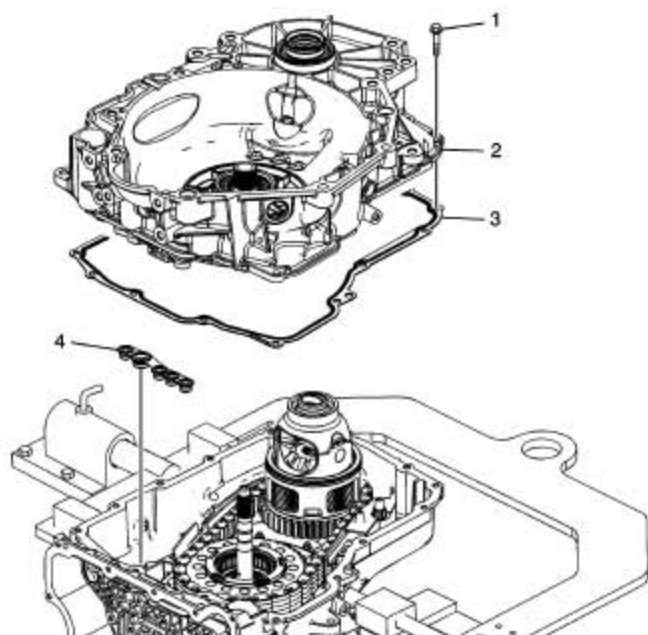


## 6.4 输入轴和输出轴转速传感器的拆卸



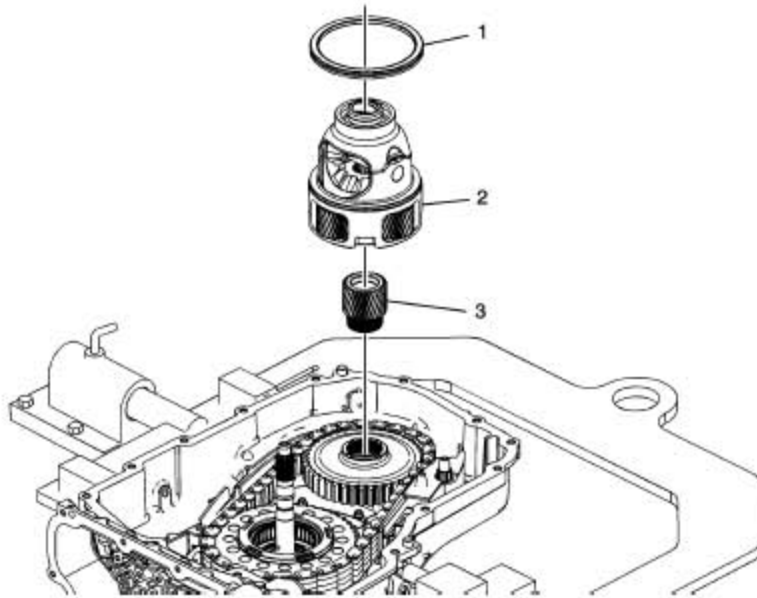
引出编号	部件名称
1	自动变速器输出轴转速传感器螺栓M6 x 18 (数量: 1)
2	自动变速器输出轴转速传感器总成
3	输入轴转速传感器螺栓M6 x 23 (数量: 1)
4	输入轴转速传感器总成提示: 按压螺塞上的锁紧凸舌, 使其从壳体上分离以避免损坏固定件。
5	输入轴转速传感器总成密封件 (数量: 3) 提示: 报废密封件。且不可再次使用。

## 6.5 带油泵的变矩器壳体总成的拆卸



引出编号	部件名称
1	变矩器和差速器壳体螺栓M8 x 30 (数量: 15)
2	带油泵的变矩器壳体总成
3	变矩器壳体衬垫提示: 报废密封件。且不可再次使用。
4	油泵密封件总成

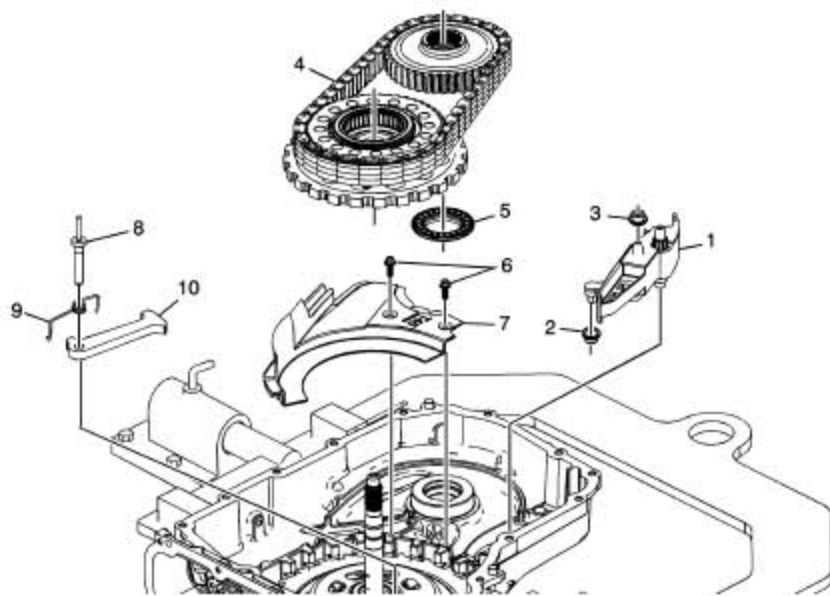
## 6.6 前差速器外壳总成的拆卸



引出编号	部件名称
1	前差速器外壳轴承总成
2	差速器外壳总成
3	主减速器太阳齿轮

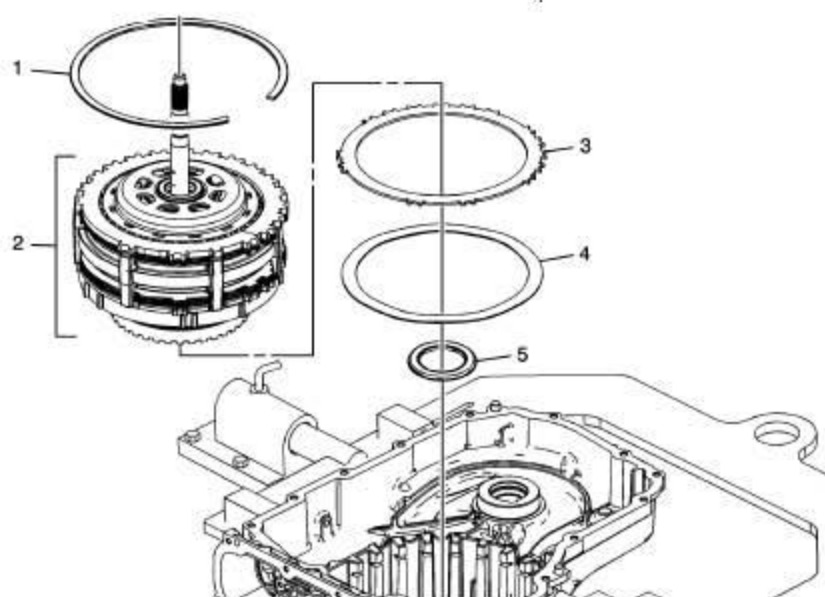


## 6.7 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的拆卸



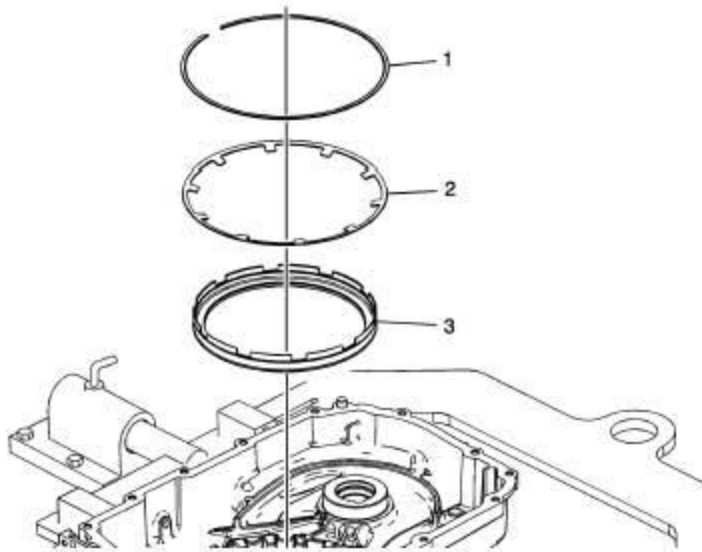
引出编号	部件名称
1	传动机构润滑口
2	传动机构润滑口密封件
3	传动机构润滑液密封件
4	从动链轮总成、主动链轮和驻车档齿轮总成与传动机构 提示:1). 传动机构、主动和从动链轮总成必须同时拆卸。2). 从动链轮球轴承内座圈与壳体为过盈配合。笔直向上拉以便拆卸。
5	从动链轮轴承总成提示:从动链轮轴承总成可能卡在从动链轮上。
6	前差速器外壳隔油板螺栓M6 x 16 (数量: 2)
7	前差速器外壳隔油板
8	驻车棘爪轴
9	驻车棘爪弹簧
10	驻车棘爪

## 6.8 内部部件的拆卸



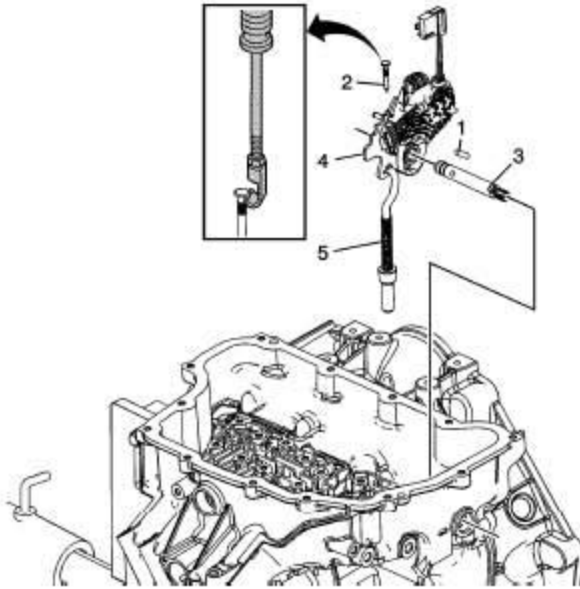
引出编号	部件名称
1	1 - 2 - 3 - 4 档离合器底盘卡环
	警告:卡环处于张紧状态。拆下或安装卡环时要小心。否则可能会导致人身伤害。
	告诫:拆卸或安装卡环时要小心操作, 以避免损坏驻车棘爪区域上的机加工表面。机加工表面上的毛刺或者突起的边缘可能使驻车棘爪卡滞且不能接合驻车档齿轮。提示:用DT-28585 卡环拆卸工具或者同等工具拆下卡环的一端, 并将卡环从壳体槽中取出。
	专用工具DT-28585 卡环拆卸工具或者同等工具关于当地同等工具, 参见“专用工具”。
2	3 - 5 档倒档和4 - 5 - 6 档离合器壳体总成、齿轮组、低速档-倒档离合器总成与低速档-倒档和1 - 2 - 3 - 4 档离合器壳体提示:此单元很重 - 约40 磅(18 千克)。
3	2 - 6 档离合器片(数量:1)
4	2 - 6 档离合器接合片(波形)
5	35R 和456 档离合器壳体止推轴承总成

## 6.9 2-6 档离合器活塞的拆卸



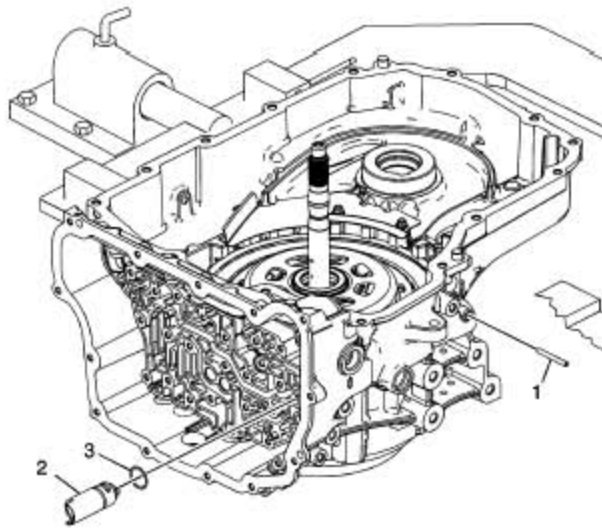
引出编号	部件名称
	2-6 档离合器弹簧固定件
1	专用工具DT-28585 卡环拆卸工具或同等工具关于当地同等工具，参见“专用工具”。
2	2-6 档离合器弹簧
	2-6 档离合器活塞总成
3	提示： <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 用钳子拆下活塞。</li> <li>▪ 检查活塞密封件是否损坏和/ 或磨损： 活塞可再次使用。</li> </ul>

## 6.10 带换档位置开关的手动换档止动杆总成与驻车棘爪执行器的拆卸



引出编号	部件名称
1	手动换档轴止动杆销
	专用工具DT-48550 止动杆销拆卸工具关于当地同等工具， 参见“专用工具”。
2	手动换档轴销
	提示:报废销子。且不可再次使用。 专用工具□ EN-23129 通用密封件拆卸工具□ DT-6125-1B 惯性锤 关于当地同等工具， 参见“专用工具”。
3	手动换档轴
4	手动换档轴止动杆（带换档位置开关）总成
5	驻车棘爪执行器总成

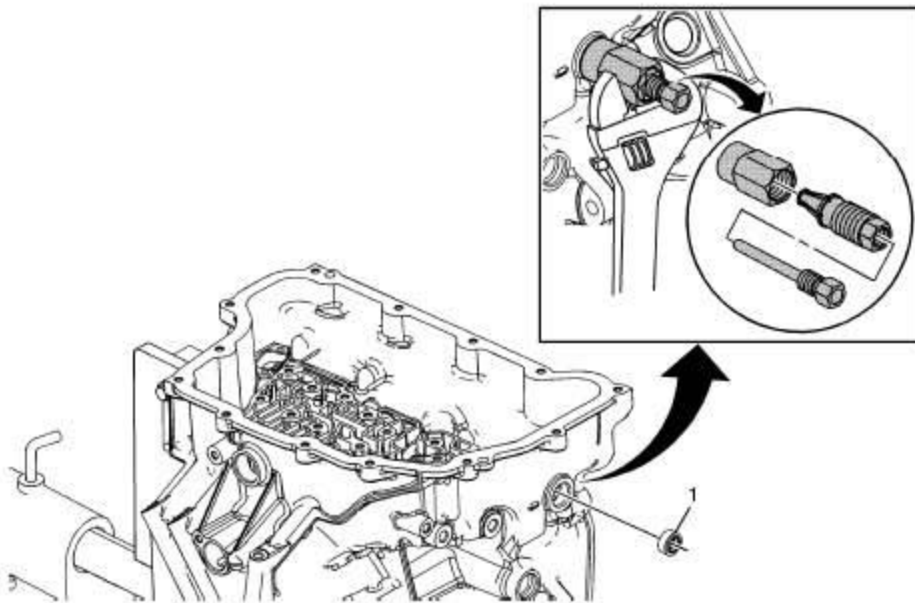
## 6.11 手动换档轴密封件的拆卸



引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器导销
2	驻车棘爪执行器导管总成
3	驻车棘爪执行器导管总成密封件提示:报销密封件。且不可再次使用。

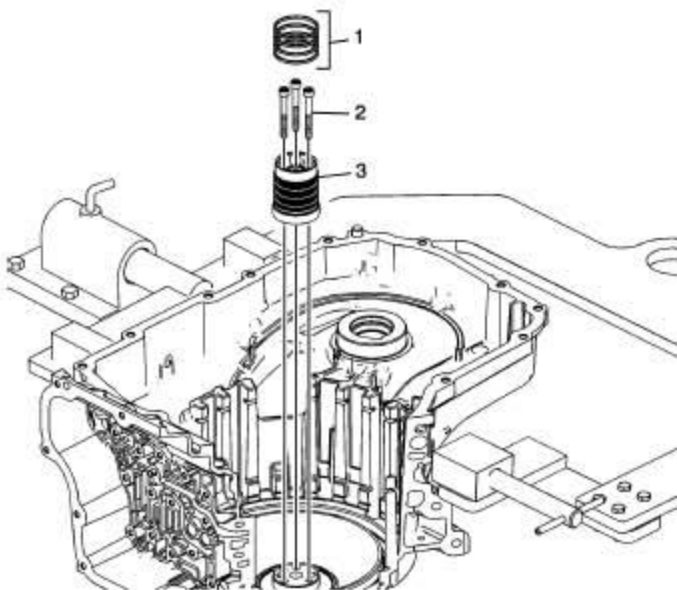


## 6.12 输入轴支架的更换



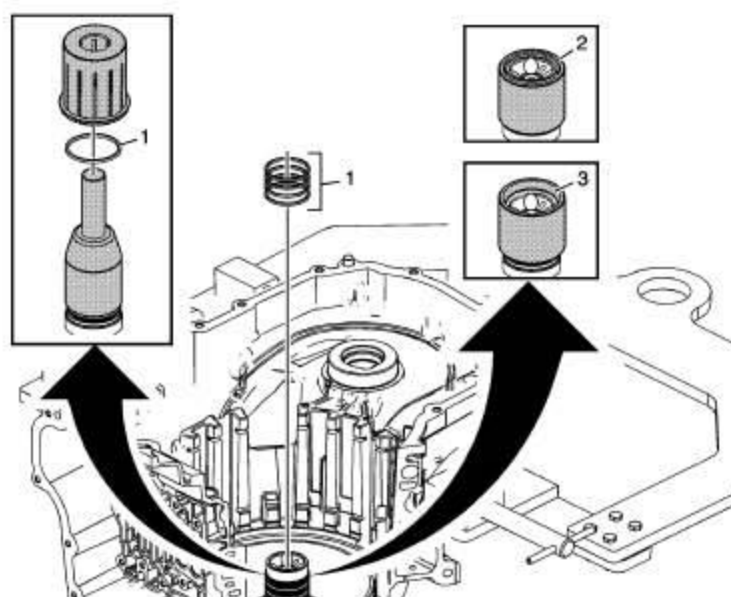
引出编号	部件名称
1	手动换档轴密封件
	提示:用DT-45201 密封件拆卸工具拆下密封件, 以防止损坏壳体表面。
	专用工具
	DT-45201 密封件拆卸工具关于当地同等工具, 参见“专用工具”。

## 6.13 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器油封环的更换



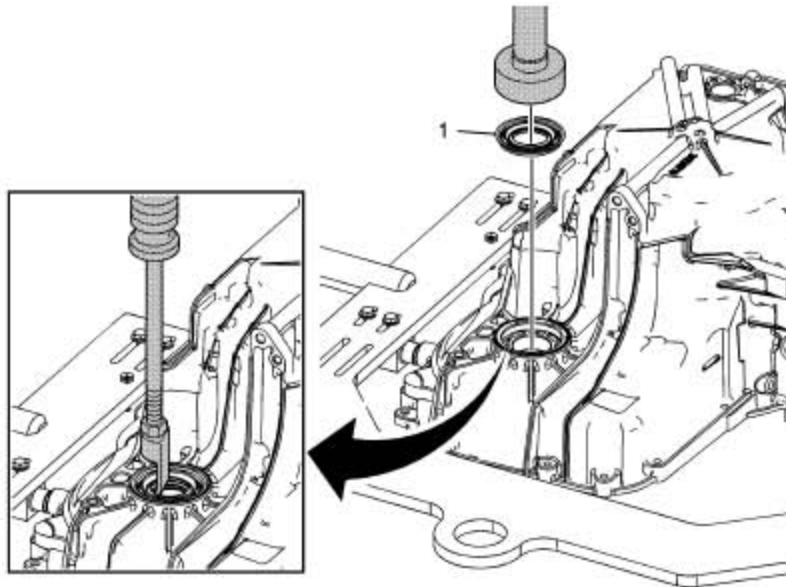
引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档和4-5-6 档离合器油封 ( 数量: 4)
	提示:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 报废油封。且不可再次使用。</li> <li>▪ 参见“3-5 档倒档和4-5-6 档离合器油封环的更换”。</li> </ul>
2	输入轴支架螺栓M6 x 50 ( 数量: 3)
	告诫:参见“有关紧固件的告诫”。 紧固 12 Y (106 英寸磅力)
3	输入轴支架
	提示:检查支架是否磨损、损坏或有孔隙。

## 档倒档和4-5-6 档离合器油封环的更换



引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档和4-5-6 档离合器油封 (数量: 4)
	提示:1). 将DT-46620 密封件安装工具的一部分DT-46620-3 置于壳体毂上, 并将其调整至仅露出底部油封环。2). 将新的油封环置于DT-46620 密封件安装工具的一部分DT-46620-3 上。3). 使用DT-46620 密封件安装工具的一部分DT-46620-2, 将油封环推入DT-46620 密封件安装工具的一部分DT-46620-3 的毂环槽中。4). 重复以上步骤以安装4 个油封环, 并调整DT-46620 密封件安装工具的一部分DT-46620-3 以将其安装至相应的环槽中。
	专用工具DT-46620 密封件安装工具关于当地同等工具, 参见“专用工具”。
2	小倒角朝上
	告诫:切勿强行将J-46620-1 滑至密封件上, 这样会压坏和损坏密封件。大倒角用于安装过度拉伸的密封件。如果J-46620-1 不易安装在油封环上, 用手帮助收缩油封环。提示:安装J-46620 密封件安装工具的一部分J-46620-1, 并使大倒角端在油封环上, 使J-46620 密封件安装工具的一部分J-46620-1 在密封件上停留至少60 秒钟。
3	大倒角朝上
	提示:5). 安装J-46620 密封件安装工具的一部分J-46620-1, 并使小倒角端朝下持续至少60 秒钟。这样将正确卡住油封环底部。6). 使J-46620 密封件安装工具的一部分J-46620-1 在油封环上停留过长时间, 可能造成初级离合器活塞油路上油液泄露, 直至油封环温度上升且膨胀至合适的尺寸。

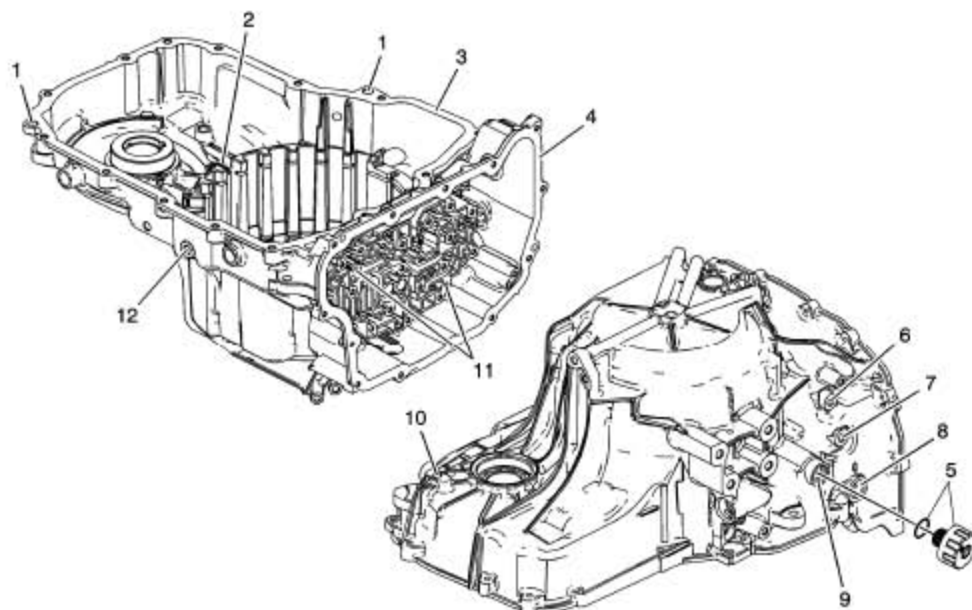
## 6.14 前轮驱动轴密封件的更换 - 壳体侧



引出编号	部件名称
1	前轮驱动轴油封专用工具□ DT-47790 密封件安装工具□ DT-6125-1B 惯性锤□ DT-8092 拆装工具手柄□ EN-23129 通用密封件拆卸工具关于当地同等工具，参见“专用工具”。



## 6.15 变速器箱体的清洁和检查



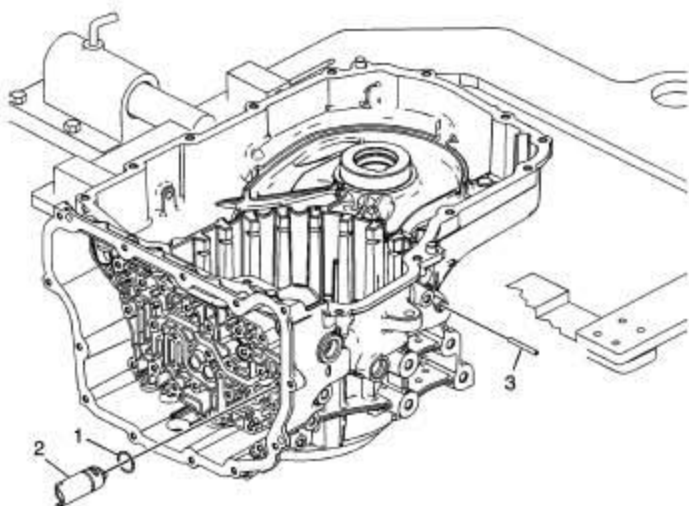
引出编号	部件名称
	<p>告诫:不要使用砂垫或者鬃毛刷来清洁密封面。砂垫还会产生影响变速器功能的细砂。砂垫也能去除造成机油泄漏的金属。</p> <p>告诫:清洗变速器部件后,使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。告诫:不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物,会损坏部件。</p> <p>预备程序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1). 用清洗溶剂彻底清洗变速器箱体总成,包括壳体螺纹。</li> <li>2). 清洗衬垫密封面。清除所有残余的衬垫材料。</li> <li>3). 检查所有螺纹孔。必要时,修理任何损坏的螺纹。</li> </ol>
1	<p>变矩器壳体定位销</p> <p>程序检查变矩器壳体定位销。规格</p> <p>定位销的安装高度为7).4 毫米 (0.29 英寸)。</p>
2	<p>油槽单向球规格单向球的安装深度为11).5 毫米 (0.45 英寸)。</p>
3	变矩器壳体密封面
4	控制阀体盖密封面
5	加注口盖密封件
6	变速器油冷却器管密封面
	油压测试螺塞



7	告诫:参见“有关紧固件的告诫”。紧固 12 Y (106 英寸磅力)
8	手动换档轴密封面
9	油液加注口盖密封面
10	油位螺塞紧固12 Y (106 英寸磅力)
11	阀体定位销
	程序检查阀体定位销。规格
	定位销的安装高度为5).8 毫米 (0.22 英寸) 。
12	放油螺塞紧固12 Y (106 英寸磅力)

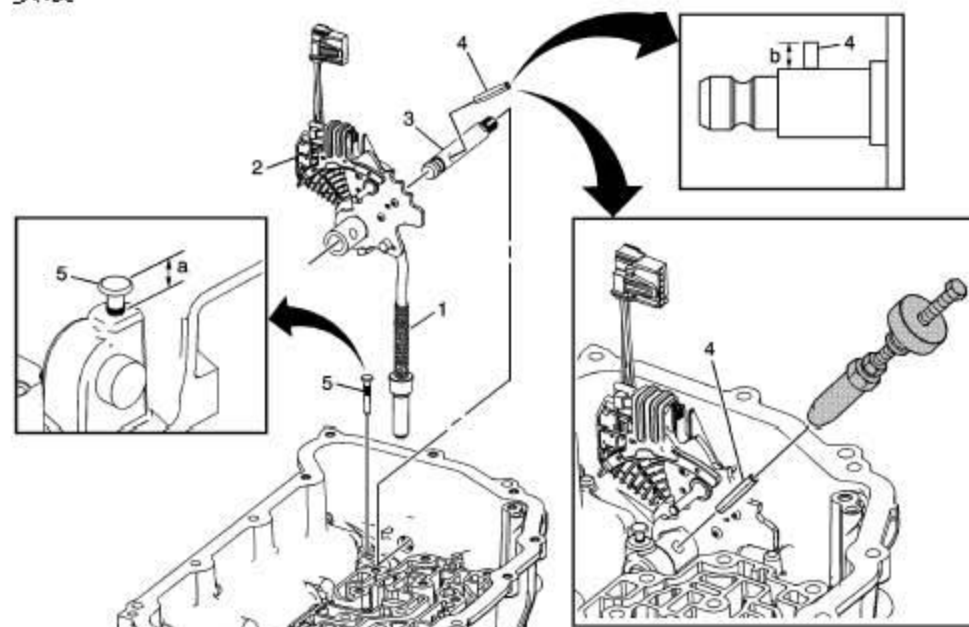
LAUNCH

## 6.16 带换档位置开关的手动换档轴止动杆总成和驻车棘爪执行器的安装



引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器导管总成密封件
2	驻车棘爪执行器导管总成
3	驻车棘爪执行器导销
	程序将驻车棘爪执行器导销安装至合适的高度。规格：9).7 毫米 (0.38 英寸)

## 安装

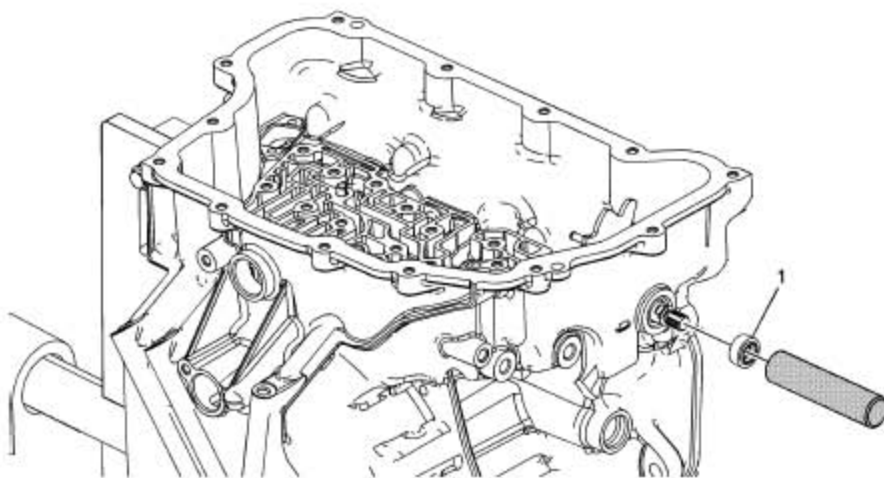


引出编号	部件名称
1	驻车棘爪执行器总成
2	手动换档止动杆（带换档位置开关）总成
3	手动换档轴提示:用变速器油润滑轴，以防止在安装过程中损坏手动换档轴密封件。
引出编号	部件名称
4	手动换档轴止动杆销
	提示:使用新的销以确保与轴正确接合。也可用DT-48550 安装销子。
5	程序
	将手动换档轴止动杆销安装至合适高度。
	规格:
	(b) 7).9 毫米 (0.38 英寸)
	专用工具
	DT-48550 止动杆销拆卸工具关于当地同等工具，参见“专用工具”。
	手动换档轴销告诫:用J 41229 将手动换档轴销安装合适高度，以正确固定手动换档轴。如果销安装过深，可能导致壳体孔开裂。提示:使用新的销以确保与壳体连接正确。程序检查销的安装高度是否在(a)之内。规格:(a) 7).2 - 8).2 毫米 (0.28 - 0.32 英寸) 专用工

	具DT-41229 手动换档轴销安装工具关于当地同等工具， 参见“ 专用工具” 。
--	---

LAUNCH

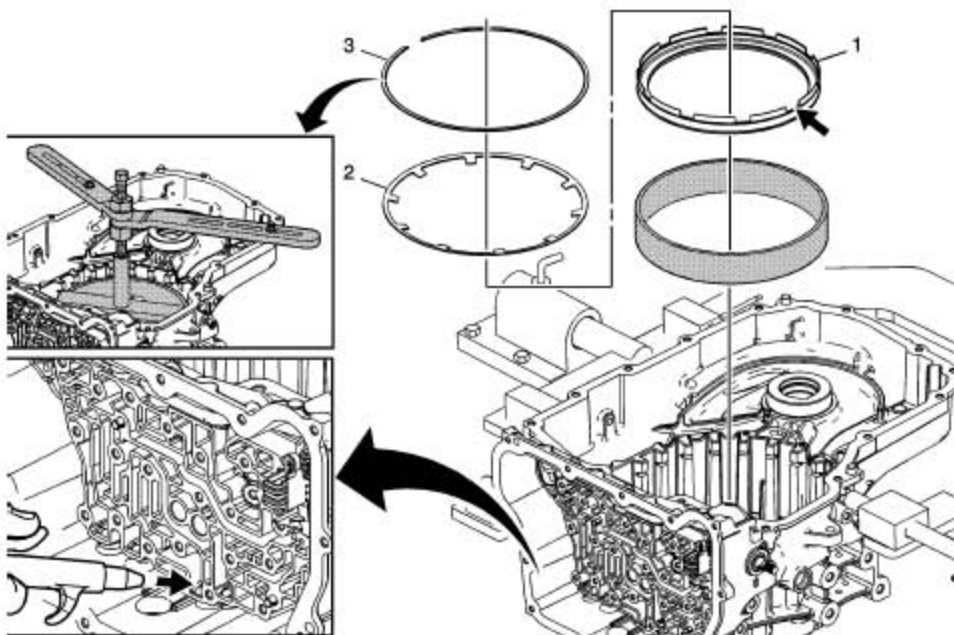
## 6.17 手动换档轴密封件的安装



引出编号	部件名称
1	手动换档轴密封件专用工具DT-49101 密封件安装工具关于当地同等专用工具，参见“专用工具”。

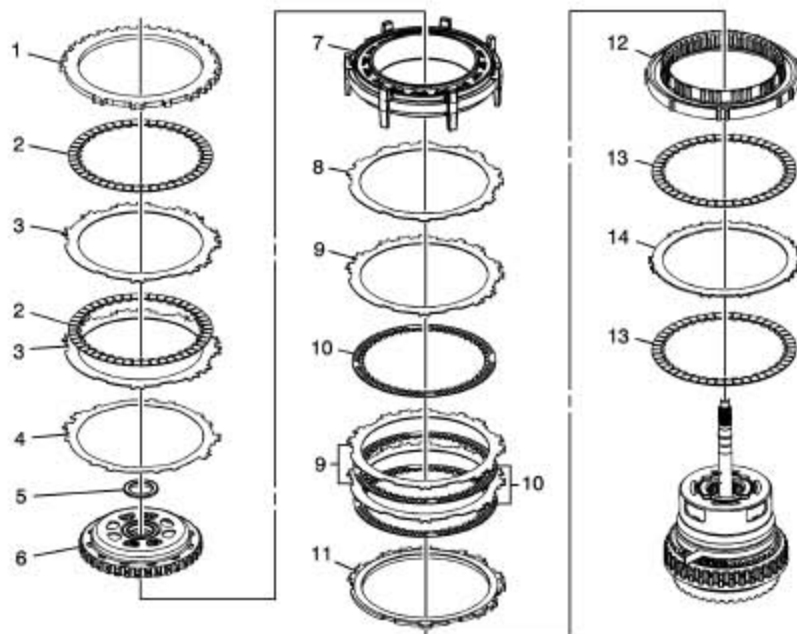


## 6.18 2-6 档离合器活塞的安装



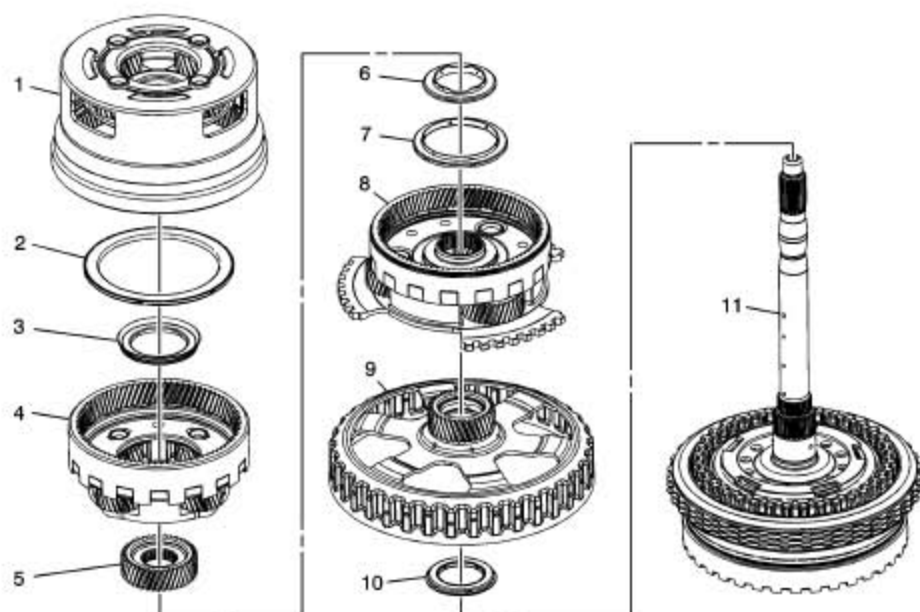
引出编号	部件名称
1	2-6 档离合器活塞总成 提示： ▪ 定位 2-6 档活塞放气管，并使较大的槽朝向壳体顶部。▪ DT-47796 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在 DT-47796 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油，以便于活塞的安装。 专用工具 D-47796 密封件保护装置关于当地同等专用工具，参见“专用工具”。
2	2-6 档离合器弹簧
3	2-6 档离合器弹簧固定件 告诫：将空气压力调节至最大值 40 磅力/平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程，从而损坏活塞密封件。 提示：▪ 将固定件置于 2-6 档离合器弹簧上，并将固定件的开口对准壳体底部花键上的最大空隙处。用壳体上的花键齿支撑固定件的开口。 ▪ 向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气，以确认活塞是否正常工作。 专用工具 □ DT-47797 弹簧安装工具 □ DT-48056 弹簧压缩桥关于当地同等工具，参见“专用工具”。

## 6.19 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体、低速档和倒档离合器总成、输出轴太阳齿轮和 2-6 档离合器片的



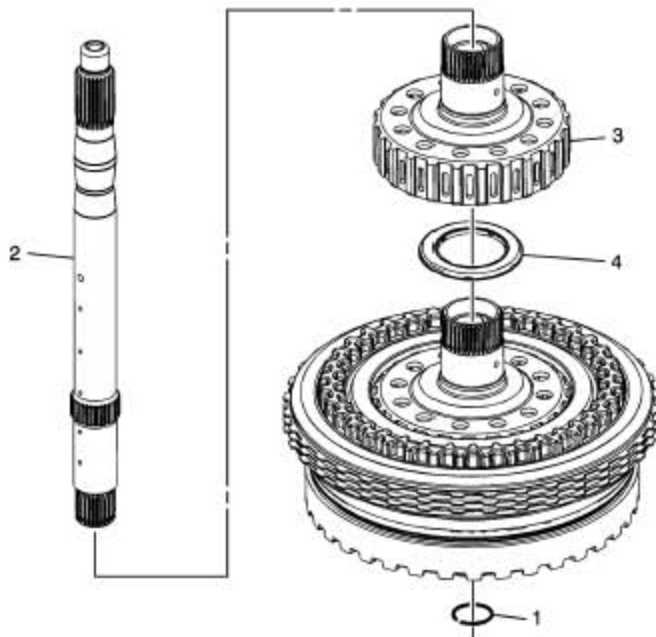
引出编号	部件名称
1	1-2-3-4 档离合器底板
2	1-2-3-4 档离合器片总成 (数量: 2)
3	1-2-3-4 档离合器片 (数量: 2)
4	1-2-3-4 档离合器波形片
5	输出轴太阳齿轮止推轴承总成提示:太阳齿轮止推轴承可能卡在从动链轮毂上。
6	输出轴太阳齿轮总成
7	低速档-倒档和1-2-3-4 档离合器壳体总成
8	低速档和倒档离合器压盘
9	低速档和倒档离合器片 (数量: 3)
10	低速档和倒档离合器片总成 (数量: 3)
11	低速档和倒档离合器底板
12	低速档和倒档离合器总成(OWC)
13	2-6 档离合器片总成 (数量: 2)
14	2-6 档离合器片 (数量: 1)

## 6.20 输入轴、反作用和输出轴托架的拆解



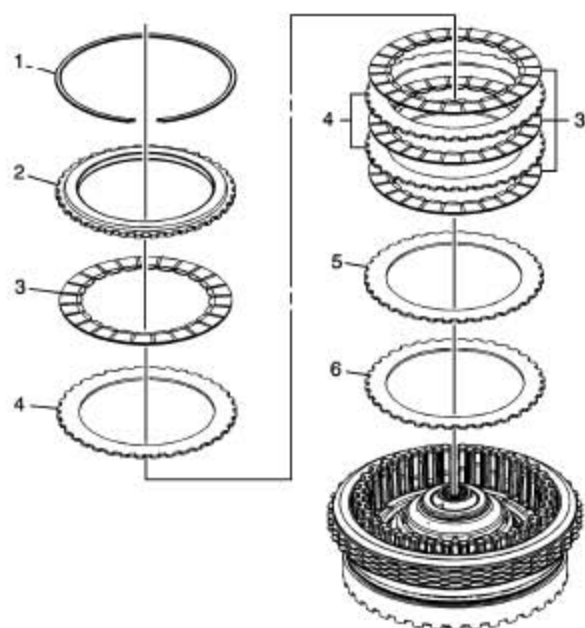
引出编号	部件名称
1	输出轴托架总成
2	输出轴托架止推轴承总成
3	输入轴太阳齿轮止推轴承总成
4	输入轴托架总成
5	输入轴太阳齿轮
6	输入轴太阳齿轮止推轴承总成
7	输入轴托架止推轴承总成
8	反作用托架总成
9	反作用托架太阳齿轮总成
10	反作用托架太阳齿轮止推轴承提示:太阳齿轮止推轴承可能卡在太阳齿轮上。
11	3-5 档倒档和4-5-6 档离合器壳体总成

## 6.21 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体的拆解



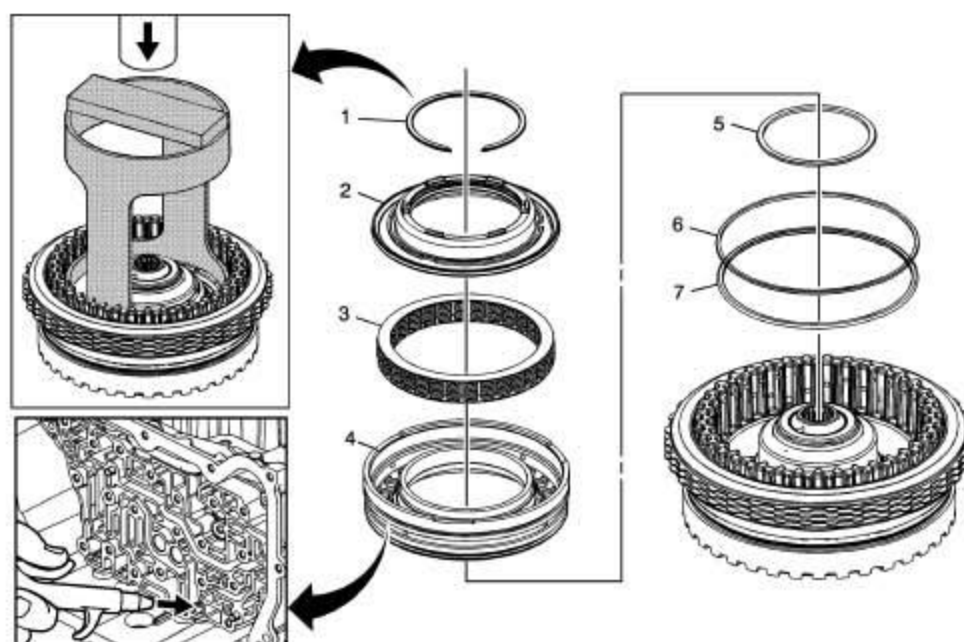
引出编号	部件名称
1	涡轮轴卡环提示:报废卡环。且不可再次使用。
2	涡轮轴
3	反作用托架毂总成
4	反作用托架毂止推轴承总成

## 4-5-6 档离合器片的拆卸



引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器底板卡环
2	4-5-6 档离合器底板
3	4-5-6 档离合器片总成 (数量: 4)
4	4-5-6 档离合器片 (数量: 3)
5	4-5-6 档离合器压盘
6	4-5-6 档离合器波形片

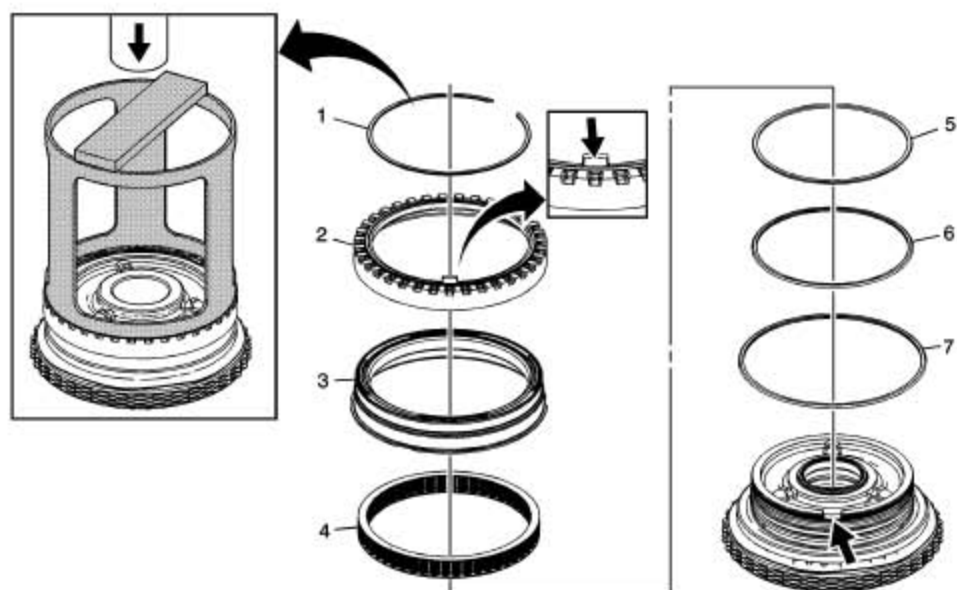




引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器挡板卡环 专用工具DT-47951-2 弹簧压缩工具关于当地同等工具，参见“专用工具”。
2	4-5-6 档离合器活塞挡油板总成 提示:1). 将3-5 档倒档和4-5-6 档离合器壳体置于壳体内的支架毂上。 2). 用橡胶头气枪向4-5-6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，使挡板活塞和4-5-6 档离合器活塞从离合器壳体上移出。
3	4-5-6 档离合器活塞回位弹簧总成
4	4-5-6 档离合器活塞提示:用橡胶头气枪向4-5-6 档离合器供油孔施加车间压缩空气，以移出离合器活塞。
5	4-5-6 档离合器活塞内密封件
6	4-5-6 档离合器活塞外密封件（深蓝色）（阶梯形）
7	4-5-6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）

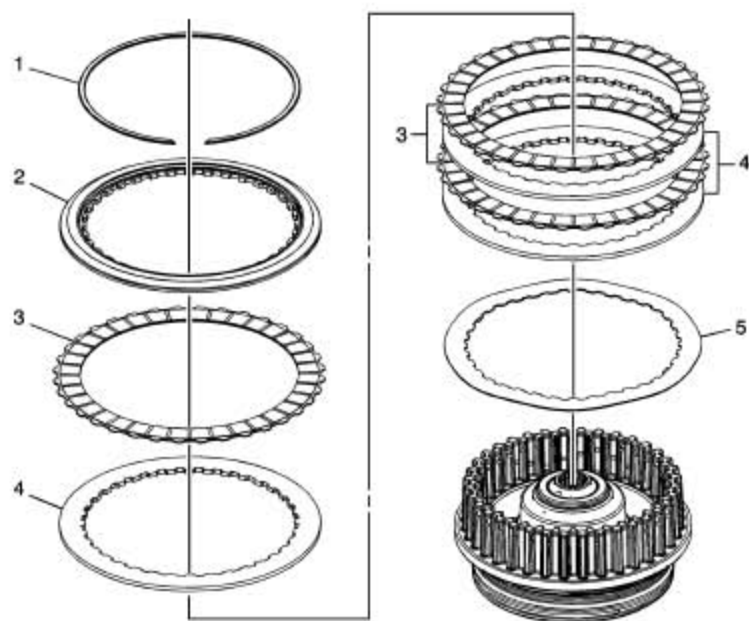


## 变磁阻转子和活塞的拆卸



引出编号	部件名称
1	输入轴速度传感器变磁阻环卡环 告诫:压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。专用工具D-47694 活塞弹簧压缩工具关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。
2	输入轴转速传感器变磁阻转子
3	3-5 档倒档离合器活塞
4	3-5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3-5 档倒档离合器活塞内(变磁阻)密封件(橙色)
6	3-5 档倒档离合器活塞内密封件
7	3-5 档倒档离合器活塞挡板密封件(黑色)

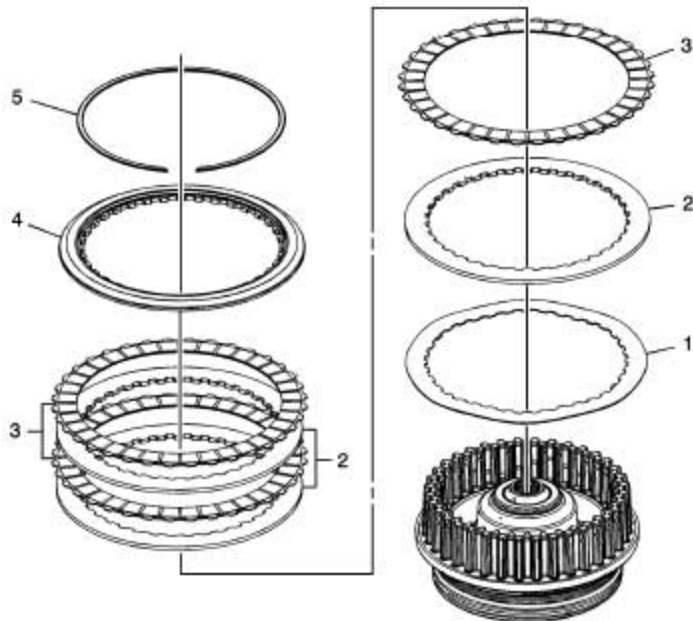
## 3-5 档倒档离合器片的拆卸



引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档离合器底板环卡环提示:轻轻地向下推底板, 从而在底板和卡环之间获得足够的空隙。
2	3-5 档倒档离合器底板
3	3-5 档倒档离合器片总成 (数量: 3)
4	3-5 档倒档离合器片 (数量: 3)
5	3-5 档倒档离合器压盘 (波形)

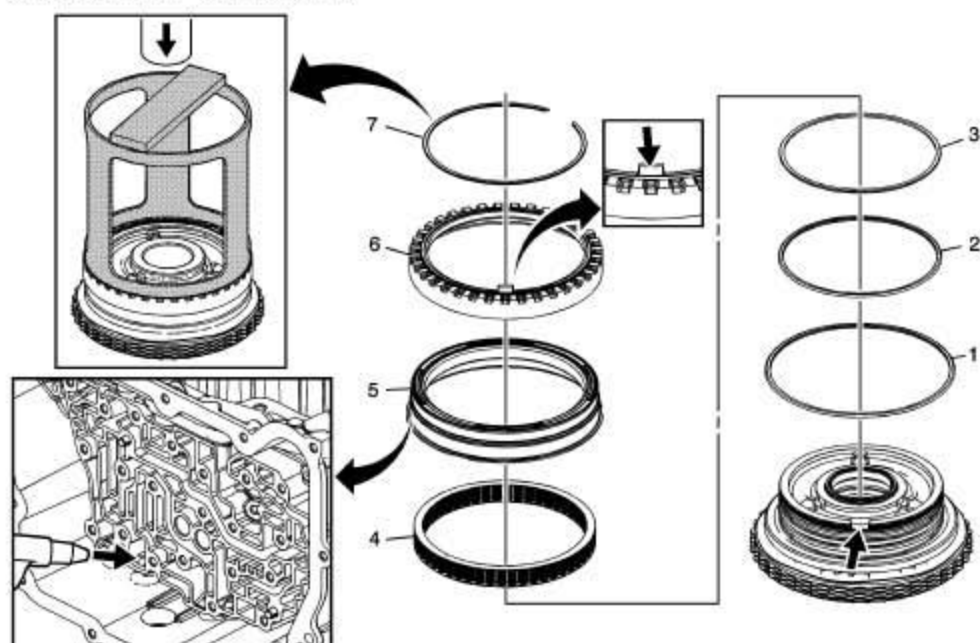
## 6.22 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体总成

### 3-5 档倒档离合器片的安装



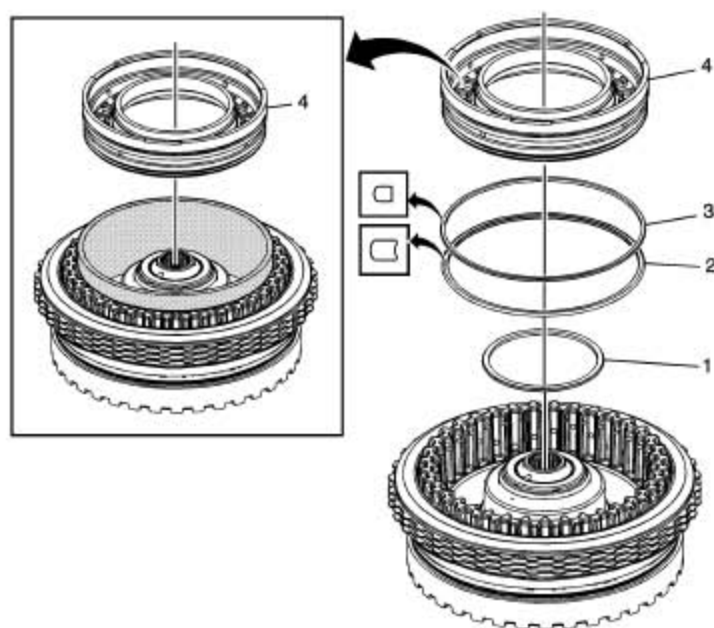
引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档离合器压盘（波形）
2	3-5 档倒档离合器片（数量：3）
3	3-5 档倒档离合器片总成（数量：3）
4	3-5 档倒档离合器底板
5	3-5 档倒档离合器底板环卡环

## 变磁阻转子和活塞的安装



引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档离合器活塞挡板密封件 ( 黑色)
2	3-5 档倒档离合器活塞内密封件
3	3-5 档倒档离合器活塞内 ( 变磁阻) 密封件 ( 橙色)
4	3-5 档倒档离合器活塞回位弹簧总成
5	3-5 档倒档离合器活塞
6	输入轴转速传感器变磁阻转子
7	输入轴转速传感器变磁阻环卡环
	告诫: 压缩变磁阻转子至恰好离开卡环。过度压缩变磁阻转子可能损坏定位凸舌和离合器壳体。
	告诫: 将空气压力调节至最大值40 磅力/ 平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程, 从而损坏活塞密封件。
	提示: 将壳体总成置于壳体输入轴支架上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气, 以确认活塞是否正常工作。
	专用工具D-47694 活塞弹簧压缩工具关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。

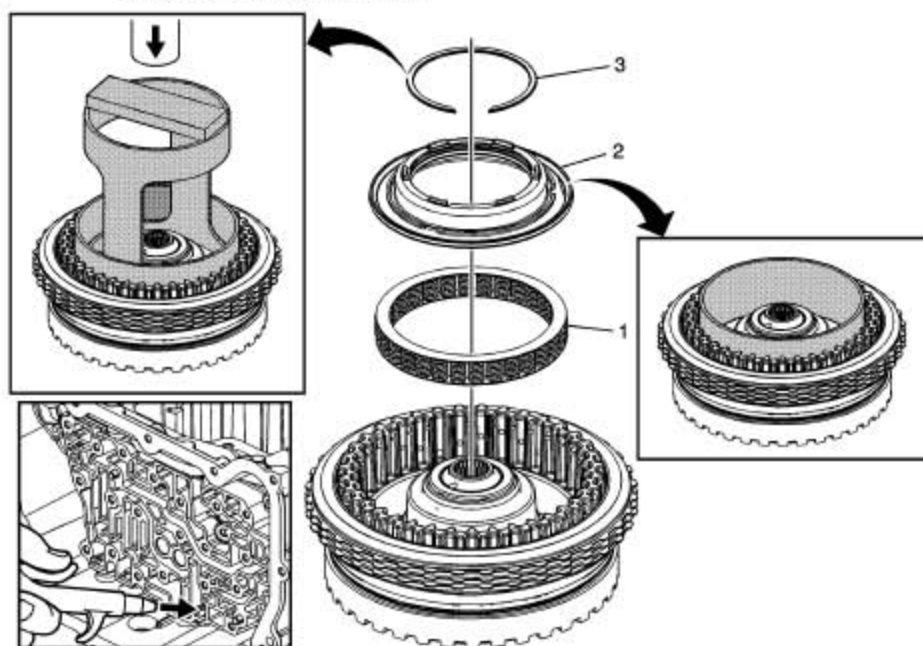
## 4-5-6 档离合器活塞的安装



引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器活塞内密封件
2	4-5-6 档离合器活塞外密封件（大）（圆形）
3	4-5-6 档离合器活塞外密封件（深蓝色）（阶梯形）
4	4-5-6 档离合器活塞 提示： ▪ DT-47805 密封件保护装置可防止挡板密封件唇部在安装过程中损坏。在DT-47805 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油，以便于活塞的安装。▪ DT-47951-2 弹簧压缩工具必要时可用作推动器。 专用工具 <input type="checkbox"/> DT-47805 密封件保护装置 <input type="checkbox"/> DT-47951-2 弹簧压缩工具关于当地同等工具，参见“专用工具”。



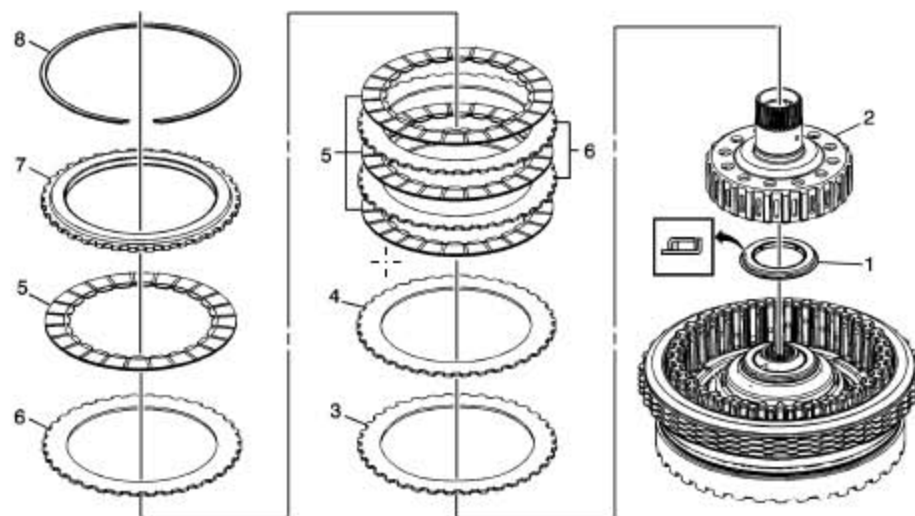
## 4-5-6 档离合器挡油板的安装



引出编号	部件名称
1	4-5-6 档离合器活塞回位弹簧总成
2	<p>4-5-6 档离合器活塞挡油板总成</p> <p>提示:DT-47951-1 密封件保护装置可防止挡板密封件唇部在安装过程中损坏。在DT-47951-1 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油, 以便于挡板的安装。</p> <p>专用工具 D-47951-1 密封件保护装置 关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。</p>
3	<p>4-5-6 档离合器挡板卡环</p> <p>告诫:将空气压力调节至最大值40 磅力/ 平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程, 从而损坏活塞密封件。</p> <p>提示:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ 安装卡环的同时, 将DT-47951-1 密封件保护装置放置到位。</li> <li>▪ 将壳体总成置于壳体输入轴支架上。向壳体上的离合器供油孔施加车间压缩空气, 以确认活塞是否正常工作。</li> </ul> <p>专用工具 D-47951-2 弹簧压缩工具 关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。</p>

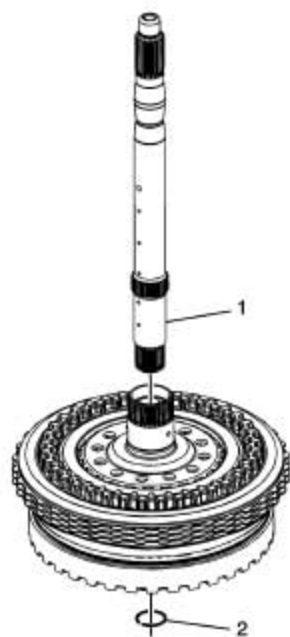


## 4-5-6 档离合器片的安装



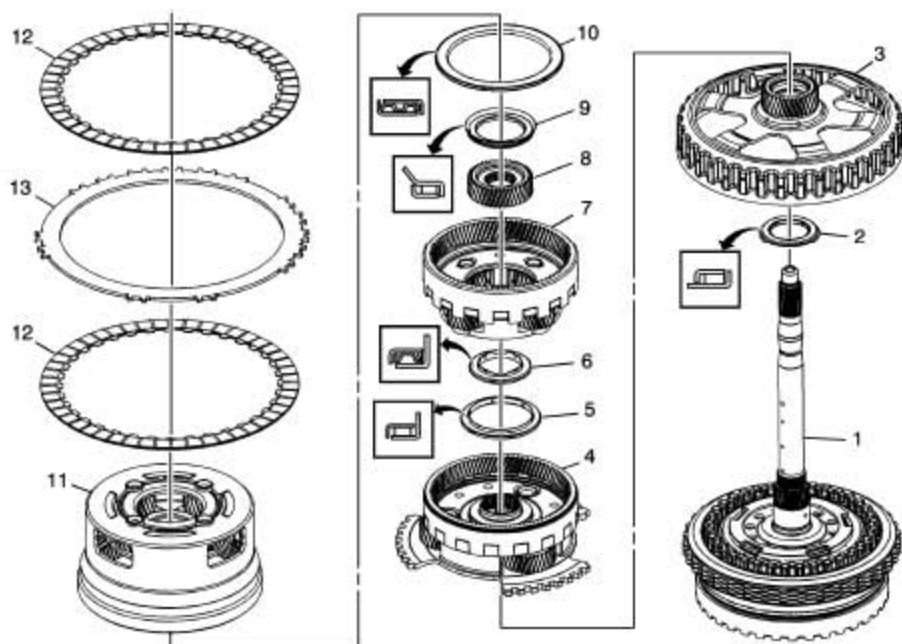
引出编号	部件名称
1	反作用托架毂止推轴承总成
2	反作用托架毂总成
3	4-5-6 档离合器波形片
4	4-5-6 档离合器压盘
5	4-5-6 档离合器片总成 (数量: 4)
6	4-5-6 档离合器片 (数量: 3)
7	4-5-6 档离合器底板
8	4-5-6 档离合器底板卡环

## 涡轮轴的安装



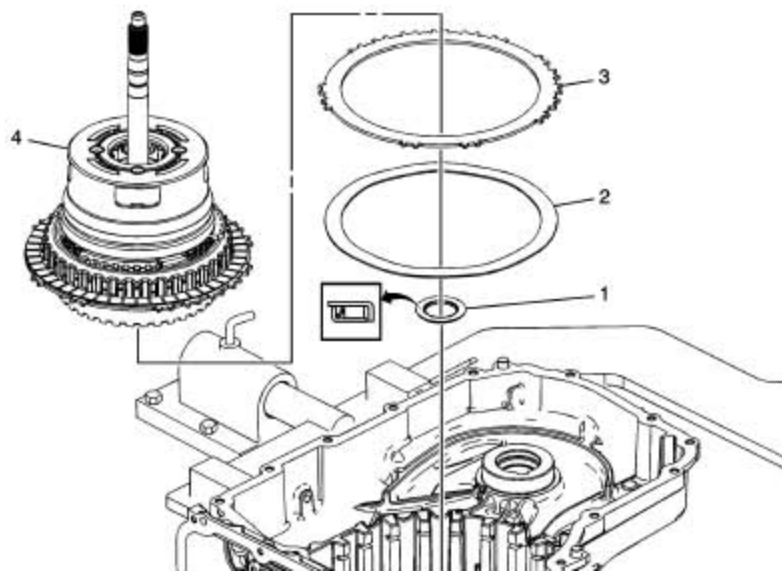
引出编号	部件名称
1	涡轮轴
2	涡轮轴卡环提示:不要重复使用涡轮轴卡环。

## 6.23 输入轴、反作用和输出轴托架总成



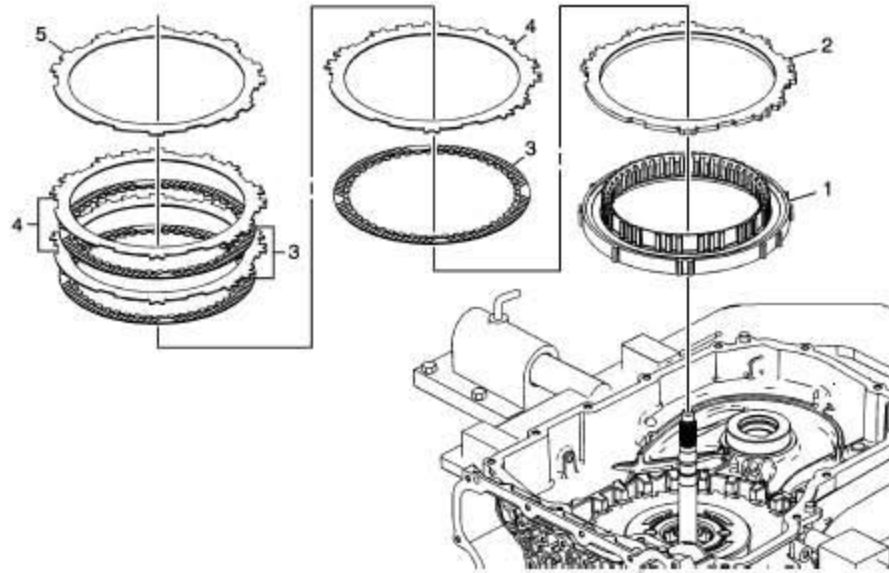
引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档和4-5-6 档档离合器壳体总成
2	反作用托架太阳齿轮止推轴承
3	反作用托架太阳齿轮总成
4	反作用托架总成
5	输入轴托架止推轴承总成
6	输入轴太阳齿轮止推轴承总成
7	输入轴托架总成
8	输入轴太阳齿轮
9	输入轴太阳齿轮止推轴承总成
10	输出轴托架止推轴承总成
11	输出轴托架总成
12	2-6 档离合器片总成 (数量: 2) 提示: 从离合器片总成开始交替安装离合器片。
13	2-6 档离合器片 (数量: 1) 提示: 一次只安装一个2-6 档离合器片。将剩余的离合器片安装至壳体内。

## 6.24 3-5 档倒档和 4-5-6 档离合器壳体与输入轴、反作用和输出轴托架的安装



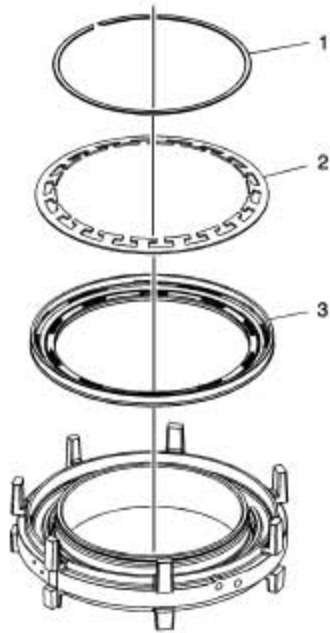
引出编号	部件名称
1	3-5 档倒档和4-5-6 档离合器壳体止推轴承
2	2-6 档离合器压盘（波形）
3	2-6 档离合器片（数量：1） 提示：▪ 只安装一个2-6 档离合器片。将剩余的离合器片与齿轮组总成一起安装。▪ 将大平面区域和壳体的阀体端部对准，将离合器片上相邻的两个凸舌与壳体底部右侧角落的槽对准。
4	3-5 档倒档和4-5-6 档离合器壳体总成和齿轮组提示：将2-6 档离合器片上的大平面区域和壳体的阀体端部对准，将离合器片上相邻的两个凸舌与壳体底部右侧角落的槽对准。

## 6.25 低速档和倒档离合器总成与低速档和倒档离合器片的安装



引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器总成(OWC) 提示:▪ 低速档和倒档离合器总成应在一个方向上自由旋转, 在相反方向上锁止。▪ 将低速档和倒档离合器总成的大平面区域和壳体的阀体端部对准。
2	低速档和倒档离合器底板
3	低速档和倒档离合器片总成 (数量: 3)
4	低速档和倒档离合器片 (数量: 3) 提示:将低速档和倒档离合器片的大平面区域和壳体的阀体端部对准。
5	低速档和倒档离合器压盘 (波形) 提示:将低速档和倒档离合器压盘的大平面区域和壳体的阀体端部对准。

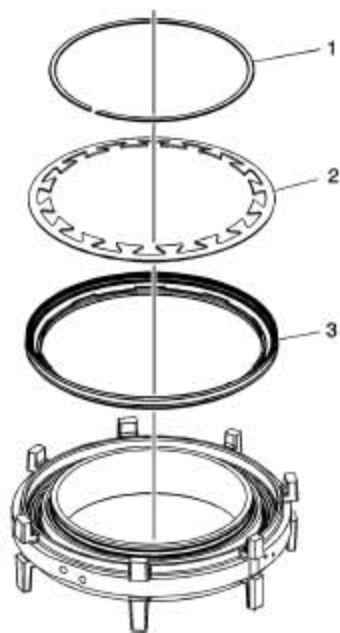
## 6.26 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体的拆解



引出编号	部件名称
1	低速档和倒档离合器弹簧固定件专用工具DT-8059 卡环钳 - 平行爪关于当地同等工具，参见“专用工具”。
2	低速档和倒档离合器弹簧
3	低速档和倒档离合器活塞

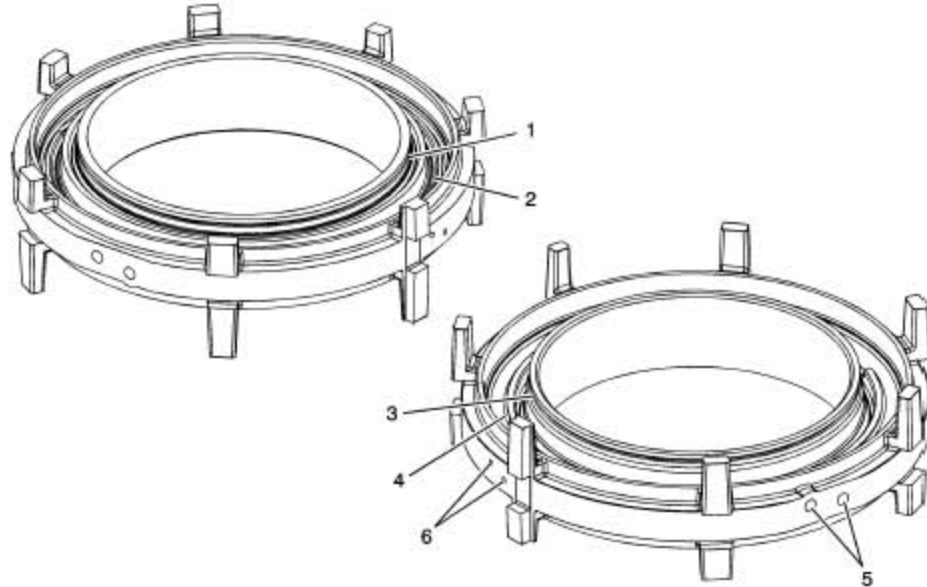


## 1-2-3-4 档离合器活塞的拆卸



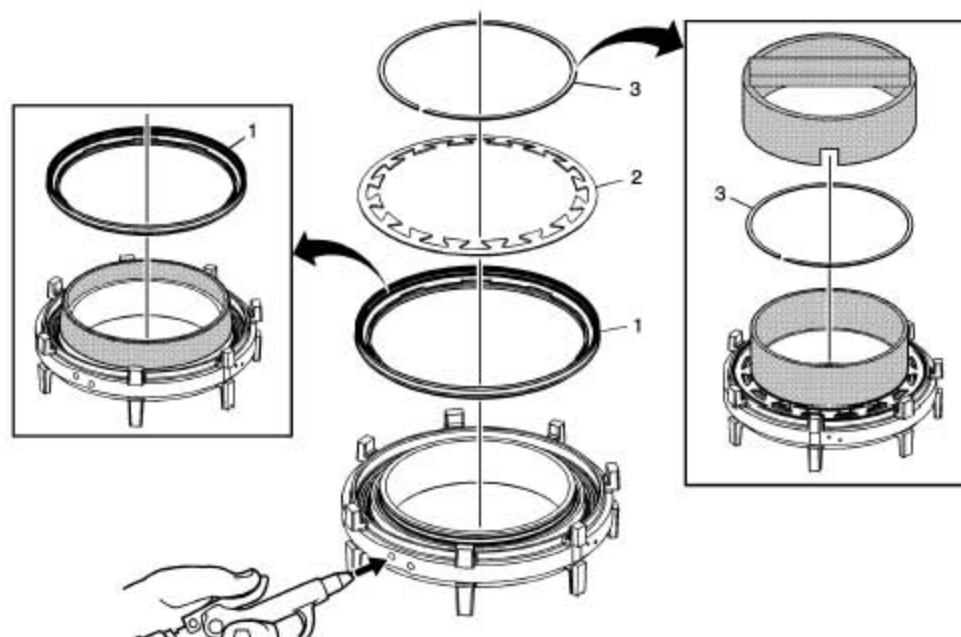
引出编号	部件名称
1	1-2-3-4 档离合器弹簧固定件专用工具DT-8059 卡环钳 - 平行爪关于当地同等工具，参见“专用工具”。
2	1-2-3-4 档离合器弹簧
3	1-2-3-4 档离合器活塞

## 6.27 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体的清洁和检查



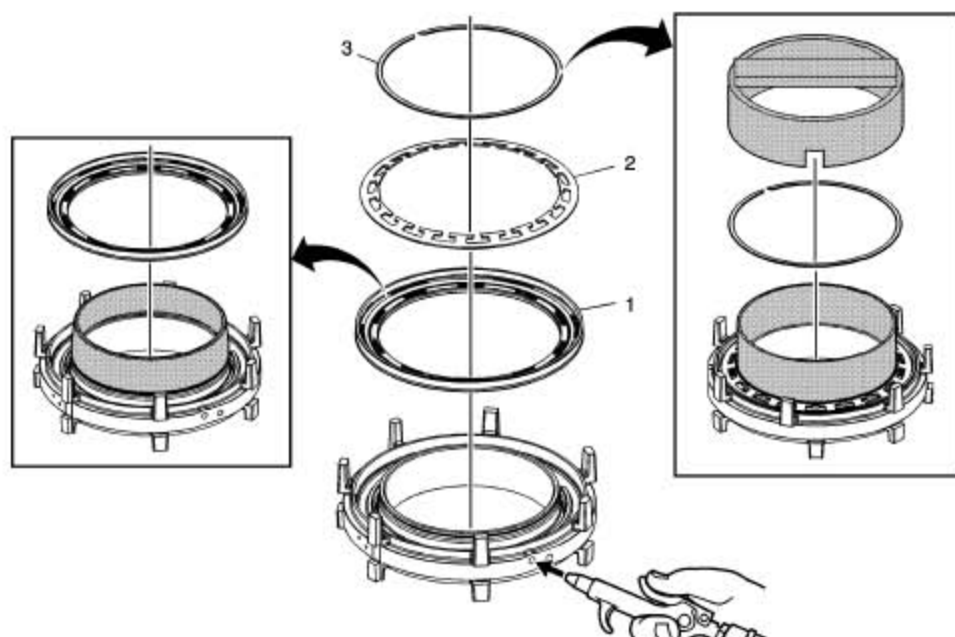
引出编号	部件名称
<p>告诫:清洗变速器部件后,使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。告诫:不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物,会损坏部件。预备程序1).用溶剂彻底清洁壳体。2).检查活塞孔和卡环槽是否磨损、损坏或有孔隙。</p>	
1	1-2-3-4 档离合器弹簧固定槽
2	1-2-3-4 档离合器活塞孔
3	低速档和倒档离合器弹簧固定槽
4	低速档和倒档离合器活塞孔
5	离合器机油油道
6	放气通道

## 6.28 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体的装配



引出编号	部件名称
1	1-2-3-4 档离合器活塞 提示:DT-47798 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在DT-47798 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油, 以便于活塞的安装。专用工具D-47798 密封件保护装置关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。
2	1-2-3-4 档离合器弹簧
3	1-2-3-4 档离合器弹簧固定件 告诫:将空气压力调节至最大值40 磅力/ 平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程, 从而损坏活塞密封件。 提示: 3). 将固定件置于DT-47799 弹簧压缩工具的一部分DT-47799-1 上。用DT-47799 弹簧压缩工具的一部分DT-47799-2 压缩弹簧, 从而将固定件安装至固定槽内。4). 向离合器壳体内的离合器供油孔施加车间压缩空气, 以确认活塞是否正常工作。 专用工具D-47799 离合器活塞弹簧压缩工具关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。

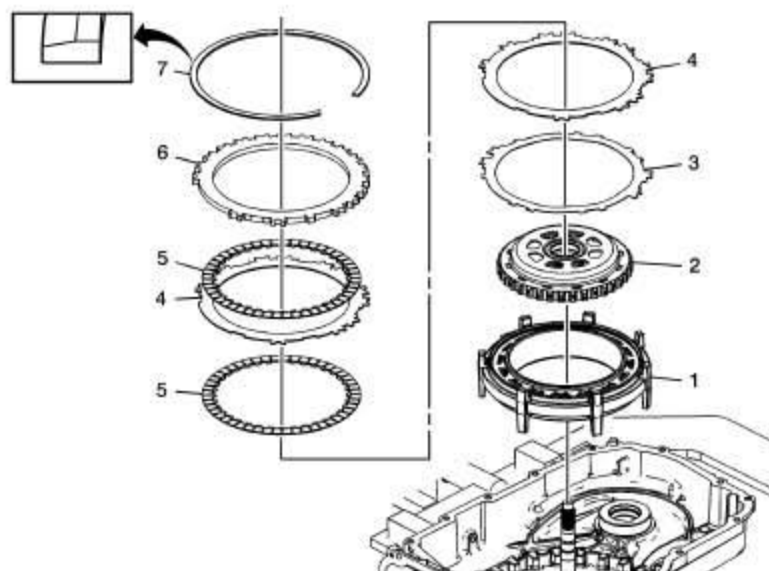
## 低速档和倒档离合器活塞的安装



引出编号	部件名称
1	<p>低速档和倒档离合器活塞</p> <p>提示:DT-47807 密封件保护装置可防止活塞密封件唇部在安装过程中损坏。在DT-47807 密封件保护装置的内径上涂抹一层薄薄的自动变速器油, 以便于活塞的安装。专用工具D-47807 离合器活塞密封件保护装置关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。</p>
2	<p>低速档和倒档离合器弹簧</p>
3	<p>低速档和倒档离合器弹簧固定件</p> <p>告诫:将空气压力调节至最大值40 磅力/ 平方英寸。压力过高可能使活塞超出行程, 从而损坏活塞密封件。</p> <p>提示:</p> <p>5). 将固定件置于DT-47794 弹簧压缩工具的一部分DT-47794-1 上。用DT-47794 弹簧压缩工具的一部分DT-47794-2 压缩弹簧, 从而将固定件安装至固定槽内。6). 向离合器壳体內的离合器供油孔施加车间压缩空气, 以确认活塞是否正常工作。</p> <p>专用工具D-47794 弹簧压缩工具关于当地同等专用工具, 参见“专用工具”。</p>

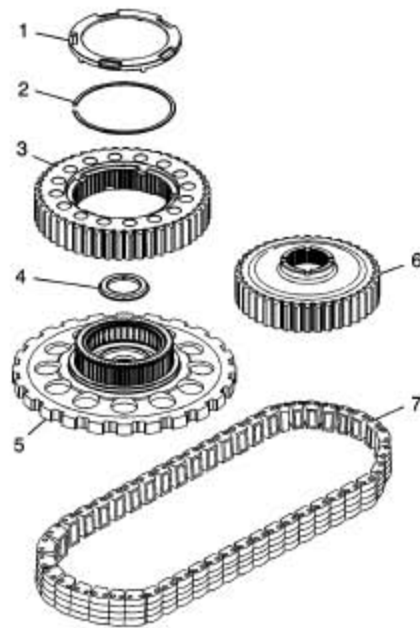


## 6.29 低速档和倒档与 1-2-3-4 档离合器壳体以及 1-2-3-4 档离合器片的安装



引出编号	部件名称
1	低速档和倒档与1-2-3-4档离合器壳体提示:长边朝向壳体底部,机油油道朝向壳体的阀体端部。
2	输出轴太阳齿轮总成
3	1-2-3-4档离合器波形片提示:将单对凸舌与壳体的阀体端的底部对准。
4	1-2-3-4档离合器片(数量:2)
引出编号	部件名称
5	1-2-3-4档离合器片总成(数量:2)
6	1-2-3-4档离合器底板
7	提示:将单个膜状凸舌与面向壳体顶部的壳体花键对准。 1-2-3-4档离合器底板卡环警告:卡环处于张紧状态。拆下或安装卡环时要小心。否则可能会导致人身伤害。告诫:拆卸或安装卡环时要小心操作,以避免损坏驻车棘爪区域上的机加工表面。机加工表面上的毛刺或者突起的边缘可能使驻车棘爪卡滞且不能接合驻车档齿轮。提示:• 安装卡环,并使锥面离开底板。• 将卡环的开口与面向壳体顶部的壳体花键上的最大的空隙对准。• 将卡环一端安装至卡环槽内。用DT-28585卡环拆卸工具将卡环安装至壳体槽内。用DT-28585卡环拆卸工具向下推卡环的同时,用螺丝刀使卡环离开壳体。专用工具DT-28585卡环拆卸工具或者同等工具关于当地同等工具,参见“专用工具”。

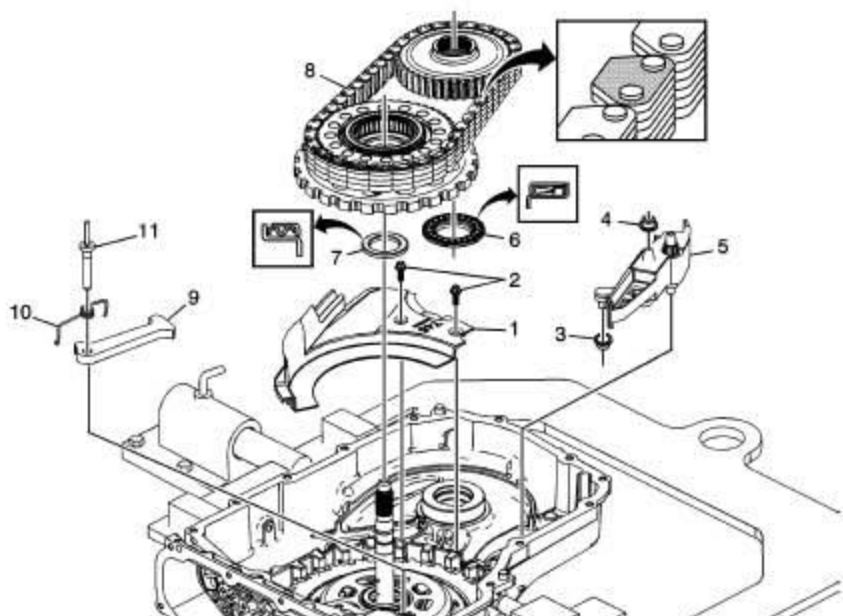
## 6.30 主动链轮、从动链轮和传动机构的清洁和检查



引出编号	部件名称
1	主动链轮止推垫圈
2	主动链轮卡环
3	主动链轮
4	主动链轮轴承总成
5	驻车档齿轮
6	从动链轮
7	传动机构总成

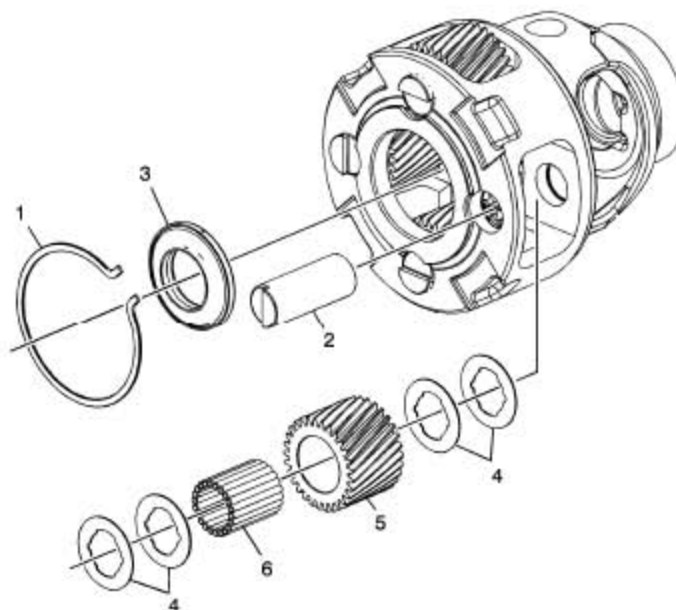


## 6.31 主动和从动链轮、传动机构和驻车棘爪的安装



引出编号	部件名称
1	前差速器外壳隔油板
2	前差速器外壳隔油板螺栓M6 x 16 (数量: 2) 告诫: 参见“有关紧固件的告诫”。紧固 12 Y (106 英寸磅力)
3	传动机构润滑口密封件
4	传动机构润滑液密封件
5	传动机构润滑口
6	从动链轮轴承总成
7	主动链轮轴承总成
8	从动链轮总成、主动链轮总成和传动机构 提示: ▪ 安装传动机构, 并使彩色链节和/或零件号朝上。▪ 传动机构、主动从动链轮总成必须同时安装。▪ 球轴应自由平稳地旋转。 ▪ 从动链轮球轴承内座圈与壳体为过盈配合。用手或者软面锤轻敲以便安装。
9	驻车棘爪
10	驻车棘爪弹簧
11	驻车棘爪轴提示: 检查以确保驻车棘爪可自由运转且无卡滞。

## 6.32 前差速器外壳的清洁和检查



引出编号	部件名称
<p>告诫:清洗变速器部件后,使其风干。不要使用抹布或纸巾擦干任何变速器部件。抹布上起毛会导致部件故障。告诫:不要再次使用清洗溶剂。之前用过的清洗溶剂有粉末沉淀物,会损坏部件。告诫:将止推垫圈和其匹配的齿轮放在一起。止推垫圈为选配尺寸,且很难识别出合适的垫圈厚度。装配不当可能造成差速器总成过早失效。</p>	
<p>预备程序 <input type="checkbox"/> 清洁并检查差速器总成、小齿轮和止推垫圈是否有划痕、磨损或损坏。  <input type="checkbox"/> 差速器总成仅作为一个总成进行维修。</p>	
1	前差速器小齿轮轴固定件
2	前差速器小齿轮销
3	太阳齿轮至差速器壳体轴承总成
4	前差速器小齿轮垫圈
5	前差速器小齿轮
6	前差速器行星小齿轮轴承滚柱