

## 4. 拆卸和安装法兰的密封圈

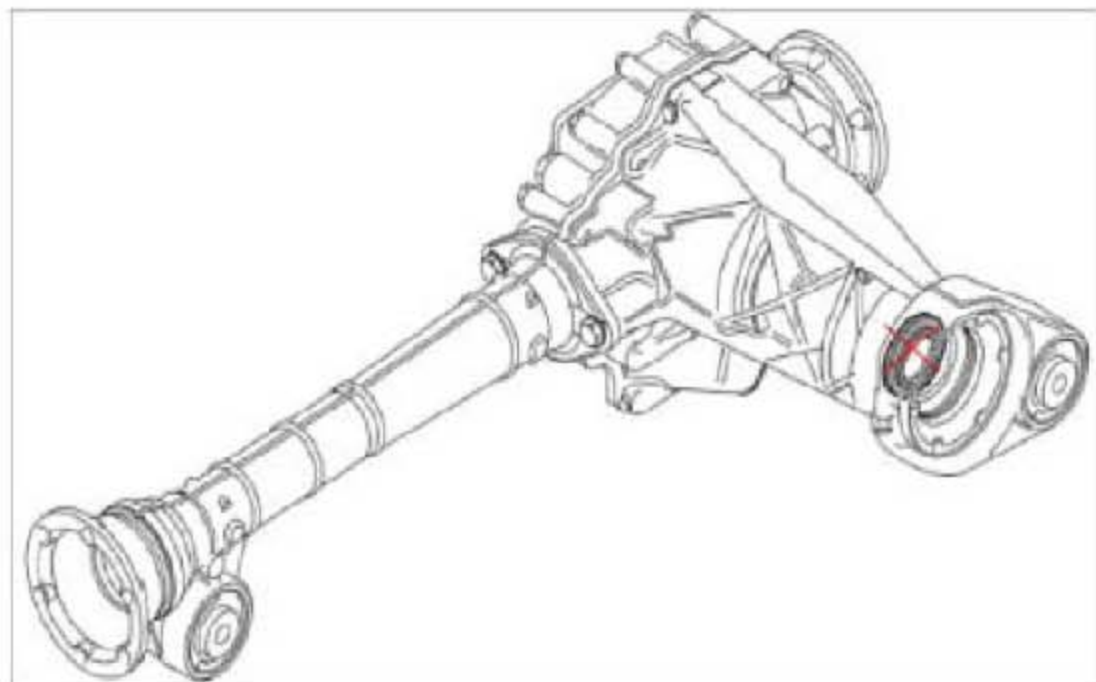
### 4.1 拆卸和安装万向节法兰的密封圈

#### 4.1.1 工具

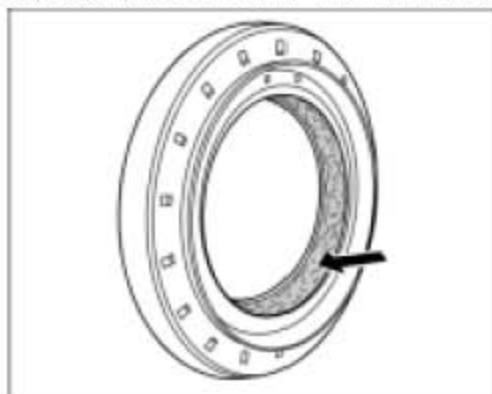
| 名称           | 类型    | 编号     | 说明 |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------|-------|--------|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 测量摩擦力矩的扭矩螺丝刀 | 普通工具  | 89     |    | <p><b>PORSCHE</b></p> <p>siehe Handbuch Werkstattaufrüstung</p> <p>Voir le Manuel Equipement d'atelier</p> <p>Refer to the Workshop Equipment manual</p> <p>Vease Manual de Equipamiento de Taller</p> <p>Vedere il Manuale dell'attrezzatura d'officina</p> <p>ワークショップ・イクイップメント・マニュアルを参照</p> |
| 压力件          | VW 工具 | T10183 |    |  <p>T10183</p>                                                                                                                                                                                             |

| 位置   | 说明 | 类型  | 基本值    | 公差 1    | 公差 2 |
|------|----|-----|--------|---------|------|
| 滚动力矩 |    | 调节值 | 2.0 Nm | +0.5 Nm |      |

#### 4.1.2 安装万向节法兰的密封圈

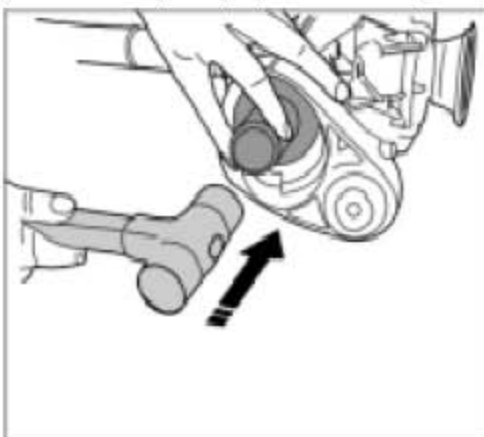


- 1). 用润滑脂填满防尘唇和密封唇之间的空隙。



涂上润滑脂的密封圈

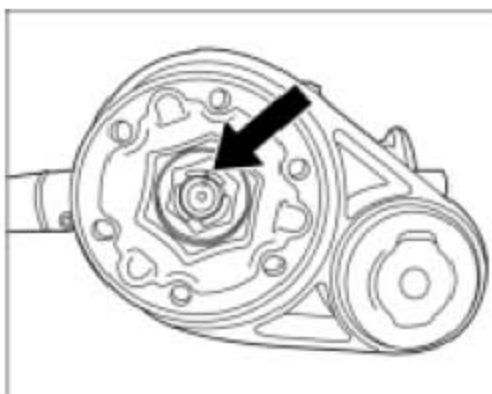
- 2). 使用专用工具压力件 T10183 将密封圈完全压入安装面。



压入密封圈

- 3). 推入驱动法兰并拧紧螺母。

- 4). 再次定位螺母和驱动轴-箭头- 上的标记, 以便再次获得拆卸前确定的滚动力矩。



标记螺母



#### 笔记

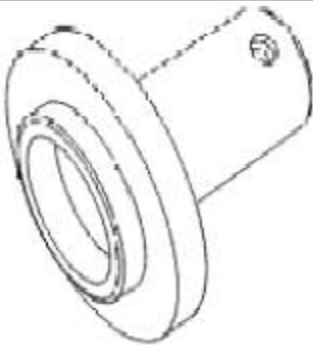
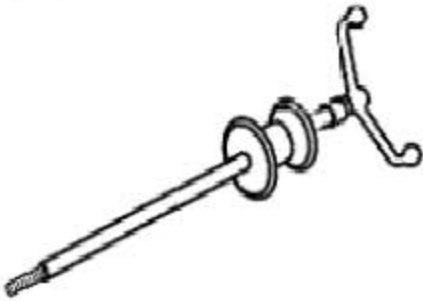
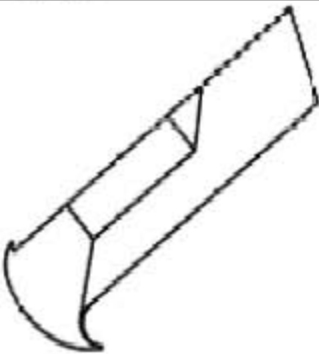
- 如果必须校正滚动力矩, 应通过螺母拧紧力矩进行校正。

5). 使用专用工具测量摩擦力矩的扭矩螺丝刀 89 检查滚动力矩。

| 位置   | 说明 | 类型  | 基本值    | 公差 1    | 公差 2 |
|------|----|-----|--------|---------|------|
| 滚动力矩 |    | 调节值 | 2.0 Nm | +0.5 Nm |      |

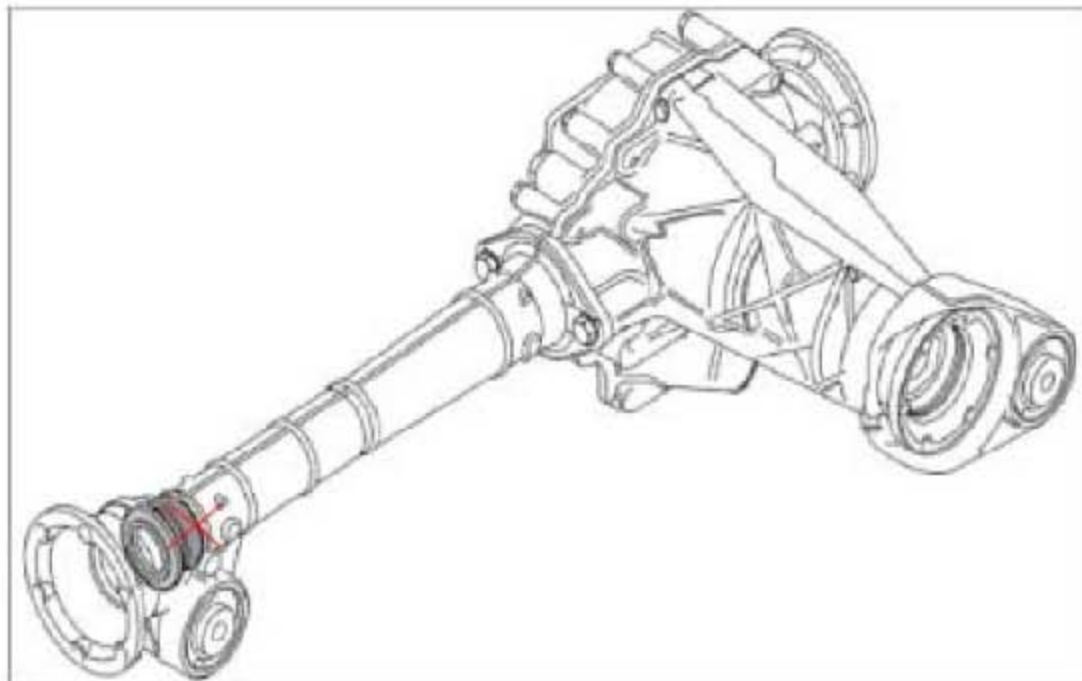
## 4.2 拆卸和安装输出法兰的密封圈

### 4.2.1 工具

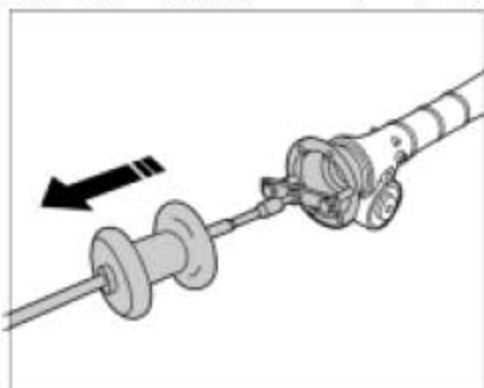
| 名称   | 类型   | 编号        | 说明 |                                                                                                       |
|------|------|-----------|----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 自制工具 | 普通工具 |           |    |                                                                                                       |
| 压力件  | 普通工具 | t10032    |    |  <p>T 10032</p>     |
| 撞销   | 普通工具 | vw 771/1  |    |  <p>VW 771/1</p>  |
| 拨取工具 | 普通工具 | vw 771/37 |    |  <p>VW 771/37</p> |

## 4.2.2 拆卸左侧和右侧输出法兰的密封圈

### 4.2.2.1 拆卸左侧输出法兰的密封圈

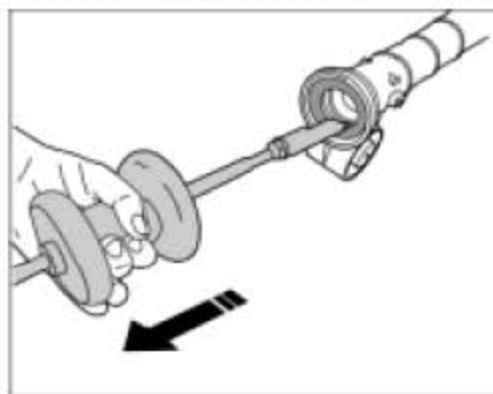


1). 使用专用工具撞销 vw 771/1 和自制工具拆卸法兰轴。



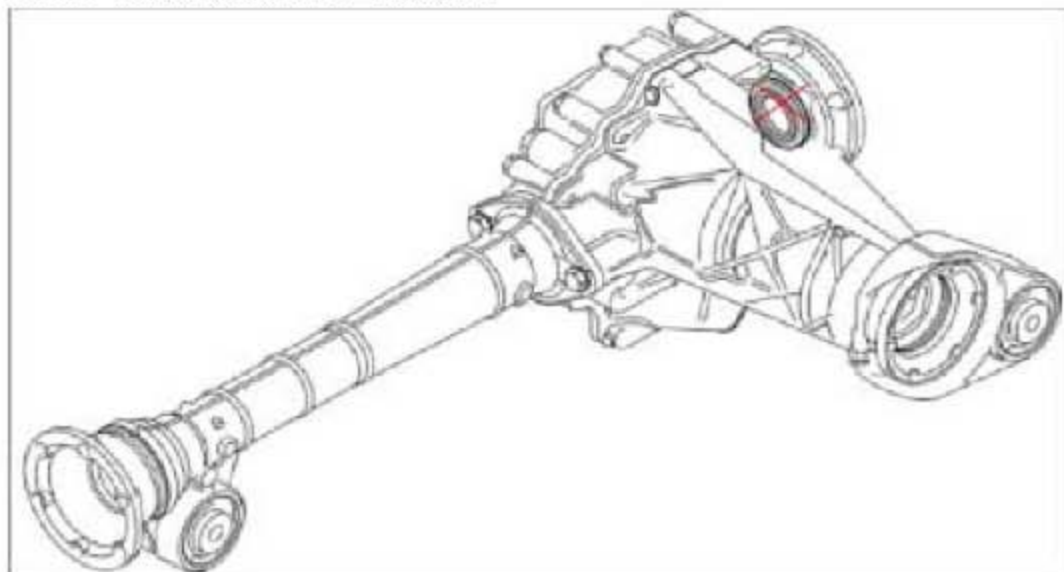
拆卸法兰轴

2). 使用专用工具撞销 vw 771/1 和拔取工具 vw 771/37 附件拆卸密封圈。



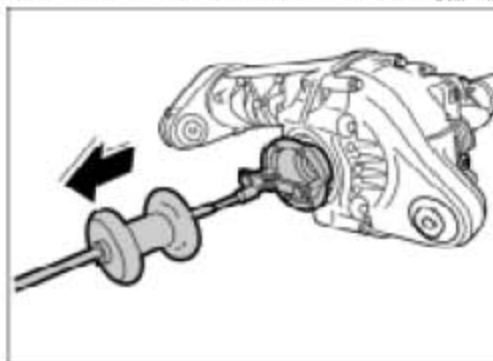
拆卸密封圈

#### 4.2.2.2 拆卸右侧输出法兰的密封圈



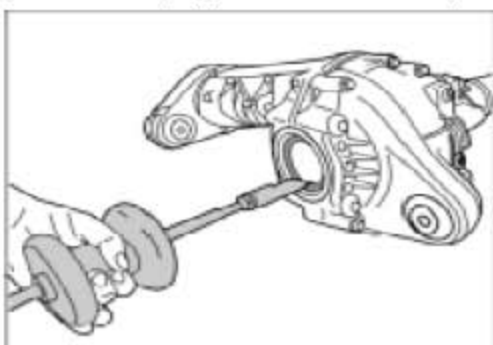
右侧密封圈位置

- 1). 使用专用工具撞销 vw 771/1 和自制工具拆卸法兰轴。



拆卸法兰轴

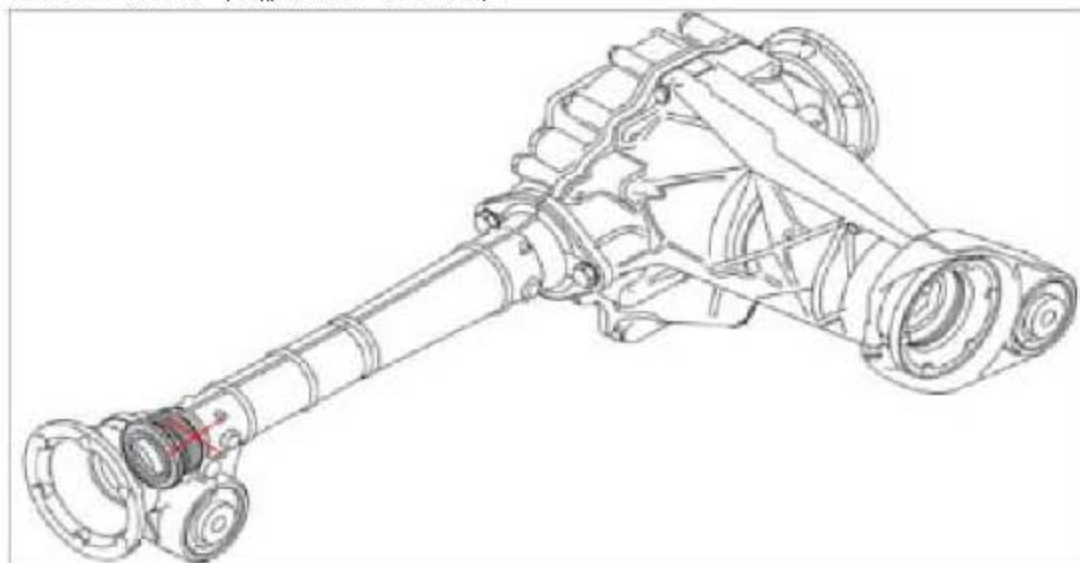
- 2). 使用专用工具撞销 vw 771/1 和拔取工具 vw 771/37 附件拆卸密封圈。



拆卸密封圈

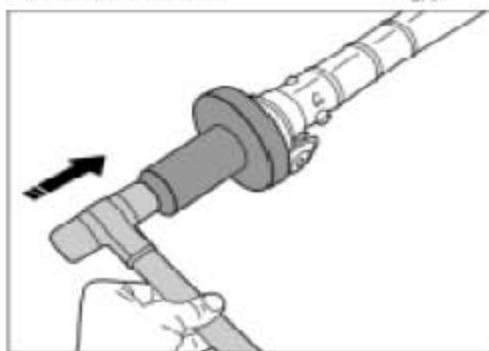
## 4.2.3 安装左侧和右侧输出法兰的密封圈

### 4.2.3.1 安装左侧输出法兰的密封圈



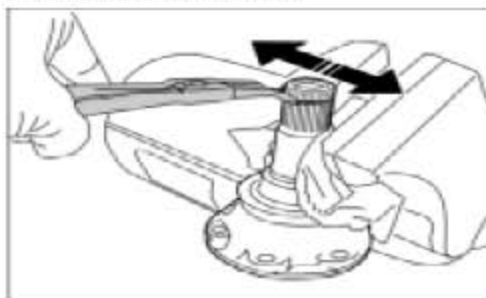
左侧密封圈概图

- 1). 压入密封圈，使用专用工具压力件 t10032 ⇒ 安装密封圈，直到专用工具接触到变速器壳。



安装密封圈

- 2). 更换长法兰轴的卡圈。

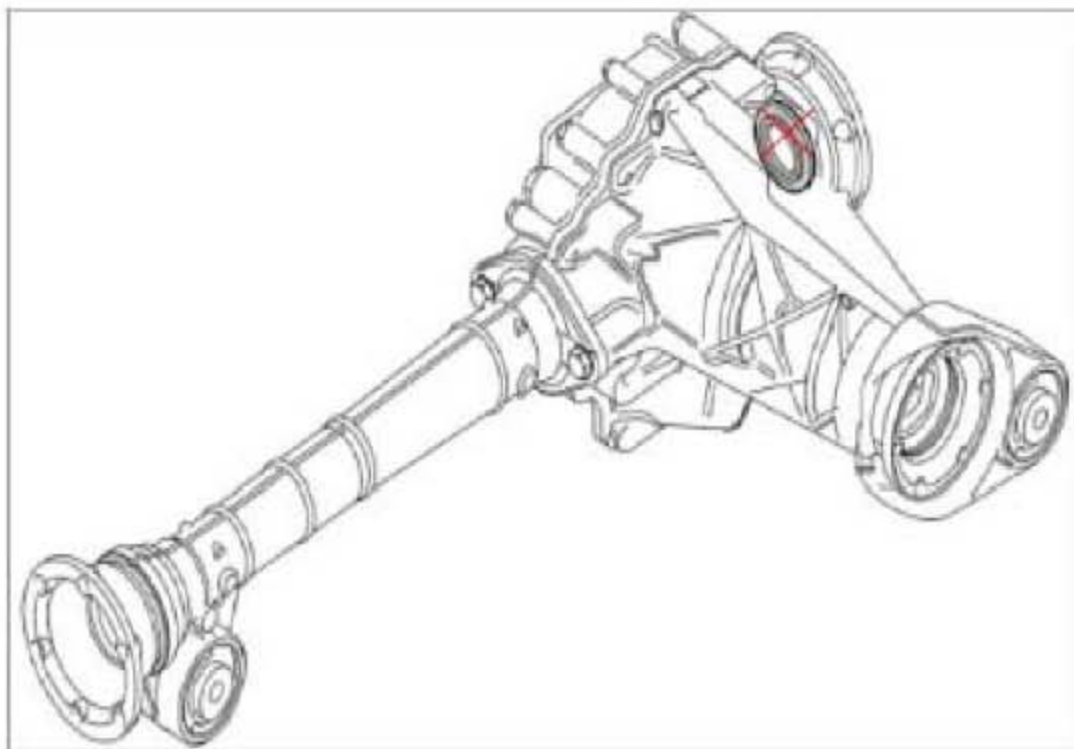


以使用短法兰轴为例



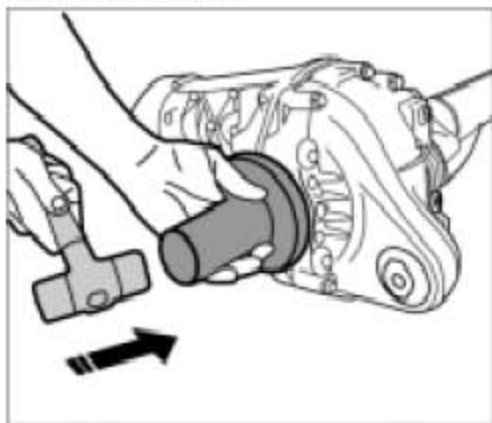
3). 将法兰轴推入变速器直到它接合。

#### 4. 2. 3. 2 安装右侧输出法兰的密封圈



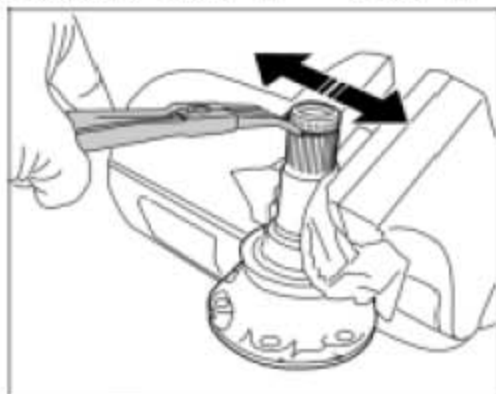
右侧密封圈概图

1). 压入密封圈，使用专用工具压力件 t10032 ⇒ 安装密封圈，直到专用工具接触到变速器壳。



安装密封圈

2). 更换法兰轴上的卡圈 ⇒ 更换卡圈。



更换卡圈

3). 将法兰轴推入变速器，直到其卡入位。

LAUNCH