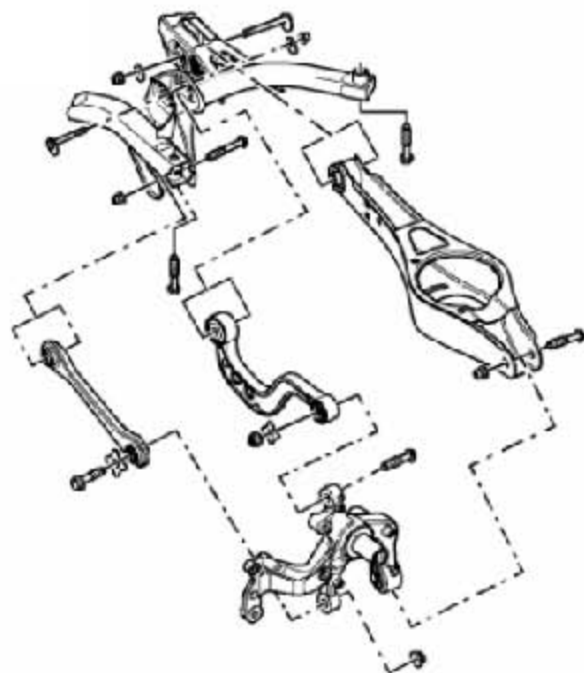


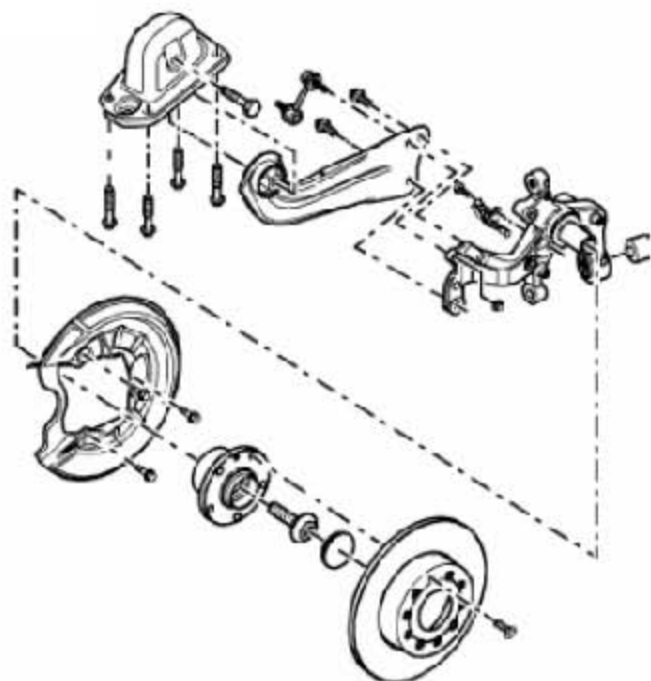
6. 修理后车轮悬架装置

6.1 后桥一览

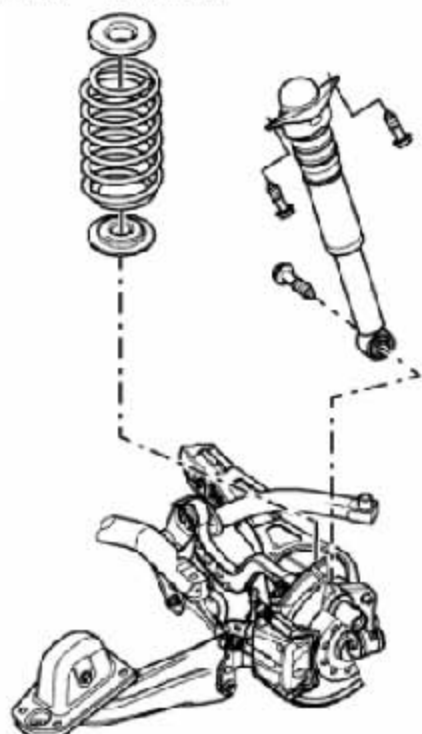
I). 副车架、横摆臂、转向横拉杆



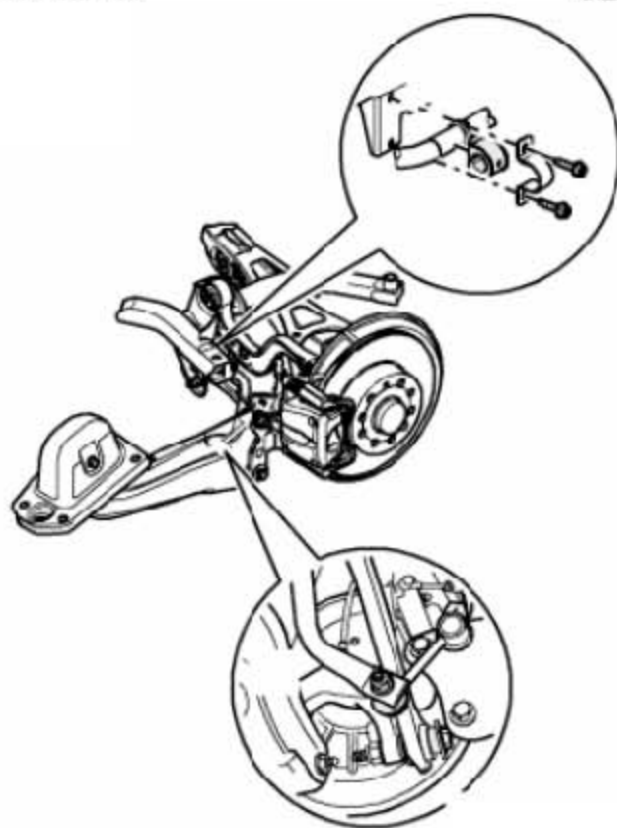
II). 车轮轴承壳体、纵向控制臂



III). 减震器、螺旋弹簧



IV). 稳定杆



提示

- ◆ 不允许对车轮悬架装置的承重和车轮导向部件进行焊接和矫正操作。
- ◆ 每次都要更新自锁螺母。
- ◆ 每次都要更新锈蚀的螺栓或螺母
- ◆ 橡胶金属支座的扭转范围有限。因此在提起车轮轴承壳体后(空车重量状态),才可以拧紧带橡胶金属支座的部件上的螺栓连接,总是同时更换汽车两侧的橡胶金属支座。

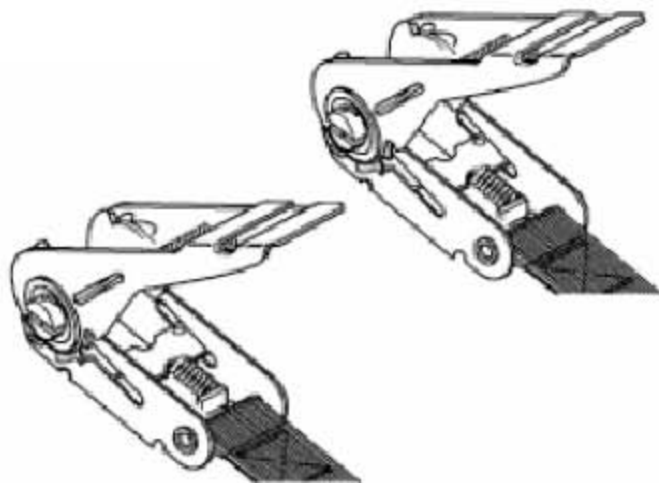
6.2 空车重量状态下的后桥

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

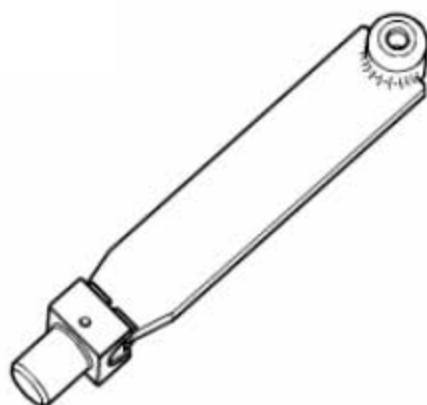
- ◆ 发动机和变速箱举升装置



- ◆ 张紧带



◆ 定位件

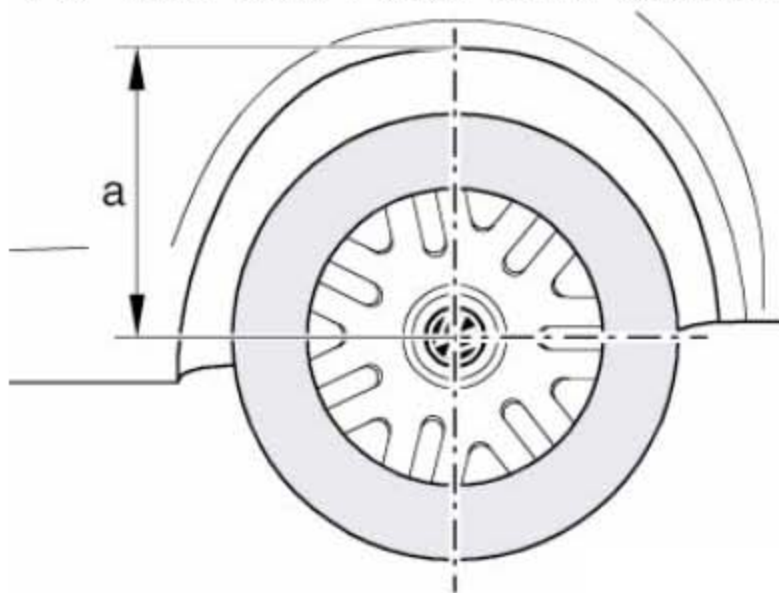


带橡胶金属支座底盘件的所有螺栓原则上必须在空车重量状态下（未载货状态）拧紧。

- 1). 橡胶金属支座的扭转范围有限。
- 2). 因此必须在拧紧前将带橡胶金属支座的的车桥部件放入与行驶时相符的位置上(空车重量状态)。
- 3). 否则会夹紧橡胶金属支座，从而导致使用寿命缩短。
- 4). 通过用发动机和变速箱举升装置以及定位件在一侧升起车桥，可以模拟在升降台上的这个位置。
- 5). 测量（例如用卷尺）车轮中心至轮罩下沿的尺寸(图中 a 所示)。

从轮罩下沿至轮胎中心的尺寸(图中 a 所示)，测量必须在空车重量状态（未载货状态）下进行。

- 1). 记录测得的数值。在拧紧螺栓/螺母时需要该值。
- 2). 在一侧升起车桥前，必须将汽车用张紧带绑在升降台的支撑臂上。

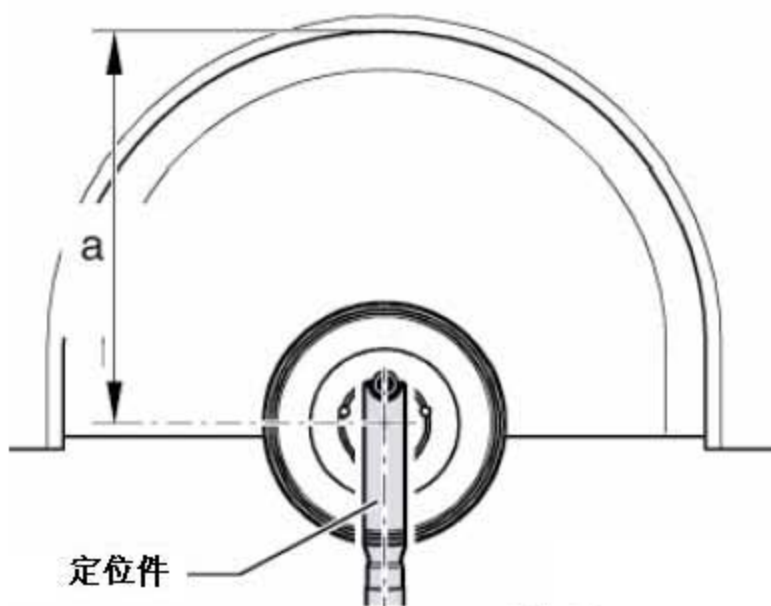


若不绑紧车辆，则可能存在车辆从升降台上滑下的危险！

- 3). 转动轮毂，直至车轮螺栓孔位于上方。
- 4). 用车轮螺栓装上定位件。

只有在轮毂中心与轮罩下沿之间达到安装前测得的尺寸（图中 a 所示）时，才能拧紧螺栓连接件！

测量尺寸（图中 a 所示）。用发动机/ 变速箱举升装置升起车轮轴承壳体，直至达到尺寸（图中 a 所示）。



小心!

- ◆ 当发动机和变速箱举升装置在汽车下面时，不要抬起或放下汽车。
- ◆ 不要让发动机/ 变速箱举升装置停留在汽车下的时间超出需要。

- 1). 拧紧相关的螺栓/ 螺母。
- 2). 放下车轮轴承壳体。
- 3). 拉出车辆下的发动机/ 变速箱举升装置。
- 4). 拆下定位件。

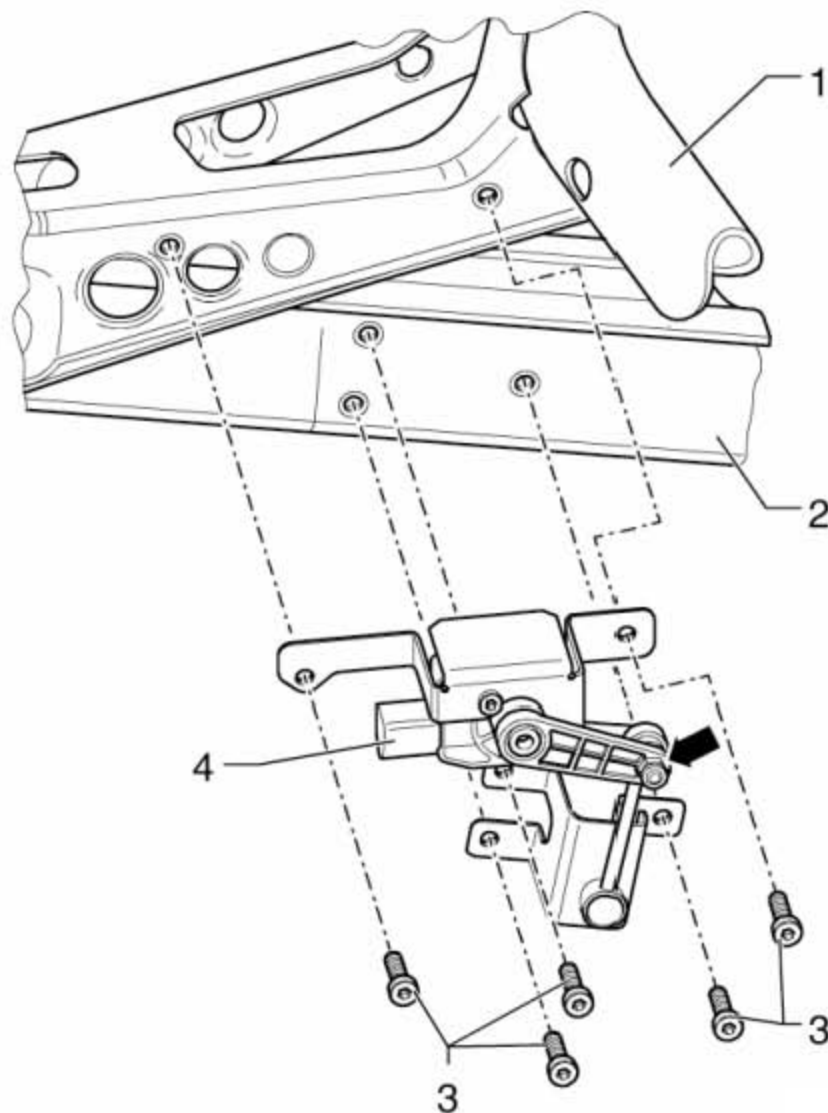
- 9). 螺栓, 90 Nm 并继续转动 90° , 每次拆卸后更换
- 10). 下部横摆臂
- 11). 螺栓, 每次拆卸后更换
- 12). 螺母, 90 Nm 并继续转动 90° , 自锁式, 每次拆卸后更换, 总是在空车重量状态下拧紧螺栓
- 13). 螺栓, 每次拆卸后更换, 总是在空车重量状态下拧紧螺栓
- 14). 上部横摆臂
- 15). 螺母, 130 Nm 并继续转动 90° , 自锁式, 每次拆卸后更换
- 16). 垫圈
- 17). 螺母, 130 Nm 并继续转动 90° , 自锁式, 每次拆卸后更换, 总是在空车重量状态下拧紧螺栓
- 18). 车轮轴承壳体
- 19). 垫圈
- 20). 螺栓, 每次拆卸后更换, 总是在空车重量状态下拧紧螺栓
- 21). 转向横拉杆, 在行驶方向上接合
- 22). 螺栓, 每次拆卸后更换
- 23). 螺母, 90 Nm 并继续转动 90° , 自锁式, 每次拆卸后更换, 总是在空车重量状态下拧紧螺栓

7.1 用于带自动大灯照明距离调节的汽车的车辆高度传感器

7.1.1 汽车高度传感器（一览）

提示

- ◆ 汽车高度传感器只能整个连同连接杆和上下固定板一起作为配件提供。
- ◆ 在副车架安装情况下更新。
- ◆ -J431- 大灯照明距离调节控制单元-。



- 1). 副车架
- 2). 下部横摆臂
- 3). 螺栓，5 Nm
- 4). 左后车辆高度传感器-整个连同加装件，拨杆（图中箭头所示）必须指向汽车外侧，在汽车内更换，更换后对大灯进行基本调整

7.1.2 更换车中汽车高度传感器

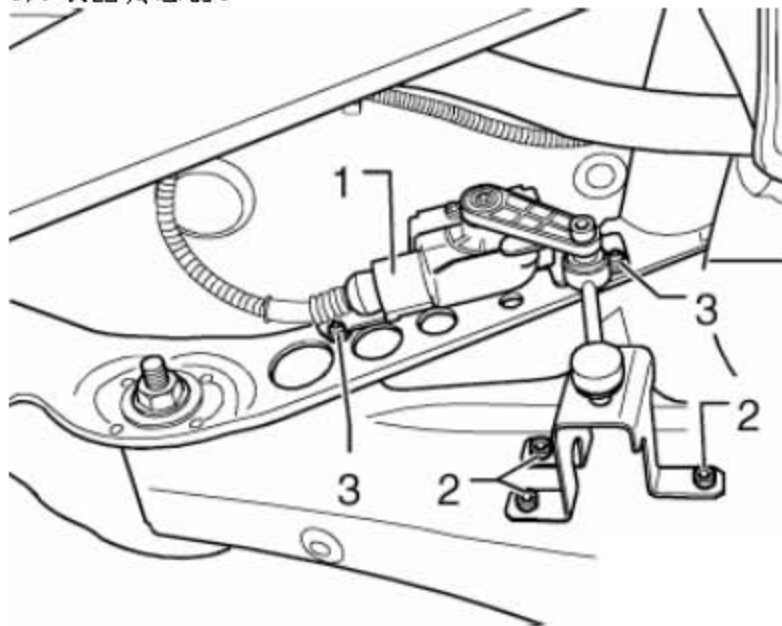
需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手



7.1.3 拆卸

- 1). 脱开插头连接(图中1所示)。
- 2). 旋出螺栓(图中2所示)和(图中3所示)。
- 3). 取出传感器。



7.1.4 安装

安装以倒序进行。同时要注意下列事项:

- 1). 传感器拨杆必须指向车辆外侧。
- 2). 更换后对大灯进行基本设定

7.2 拆卸和安装上部横摆臂

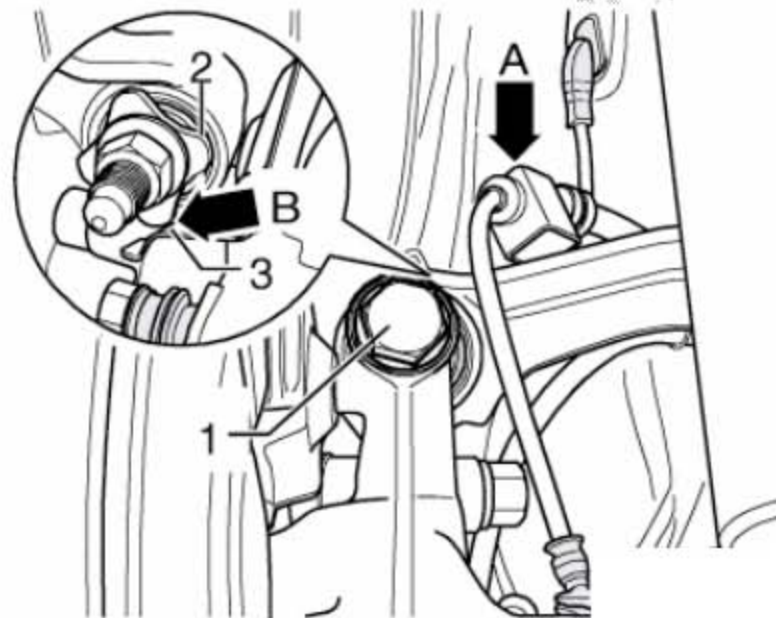
需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手

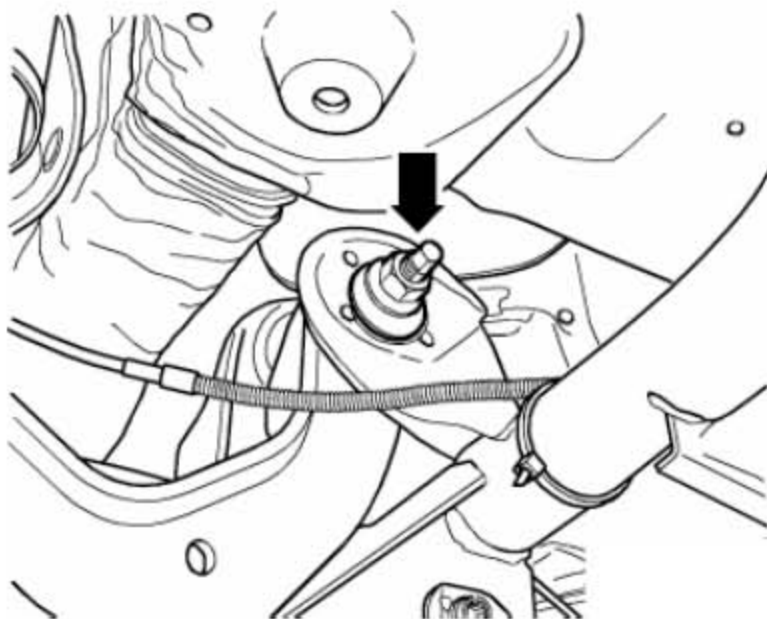


7.2.1 拆卸

- 1). 测量车轮中心至轮罩下沿的尺寸。
- 2). 拆下车轮。
- 3). 拆下螺旋弹簧。
- 4). 脱开上部横摆臂上的转速传感器导线(图中箭头 A 所示)。
- 5). 拧出螺栓(图中 1 所示)。

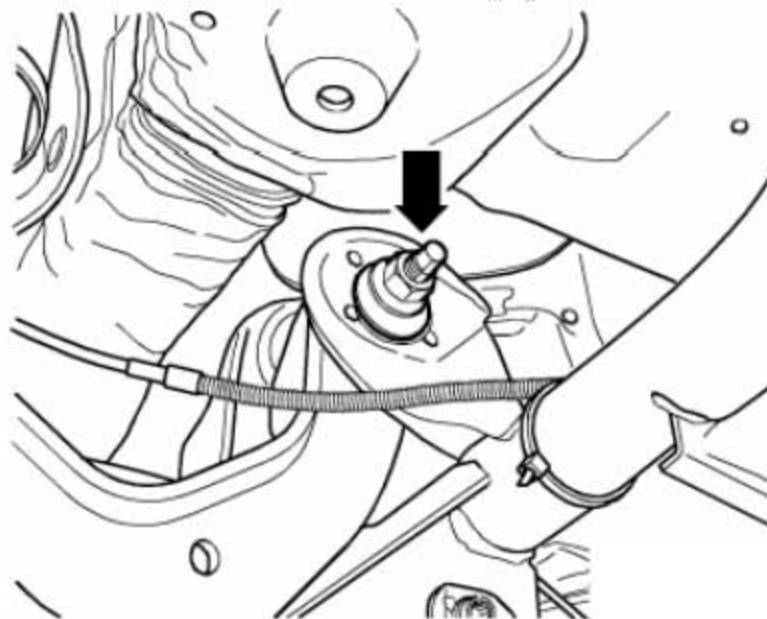


- 6). 标记副车架偏心螺栓(图中箭头所示)的位置(例如用一支记号笔)。
- 7). 拧下螺栓(图中箭头所示)。
- 8). 取出上部横摆臂。



7.2.2 安装

- 1). 螺栓或螺母的拧紧力矩，以及是否需要更换螺栓和螺母的说明请参考 和以下说明（后桥部件的布置）。
- 2). 把上部横摆臂装入到汽车内并用手拧紧螺栓。
- 3). 只有当轮毂中心与轮罩下沿之间达到安装前测得的尺寸时，才能拧紧横摆臂！
- 4). 将上部横摆臂拧到副车架上并以一定的拧紧力矩拧紧新的螺母。
- 5). 注意副车架偏心螺栓（图中箭头所示）的标记。



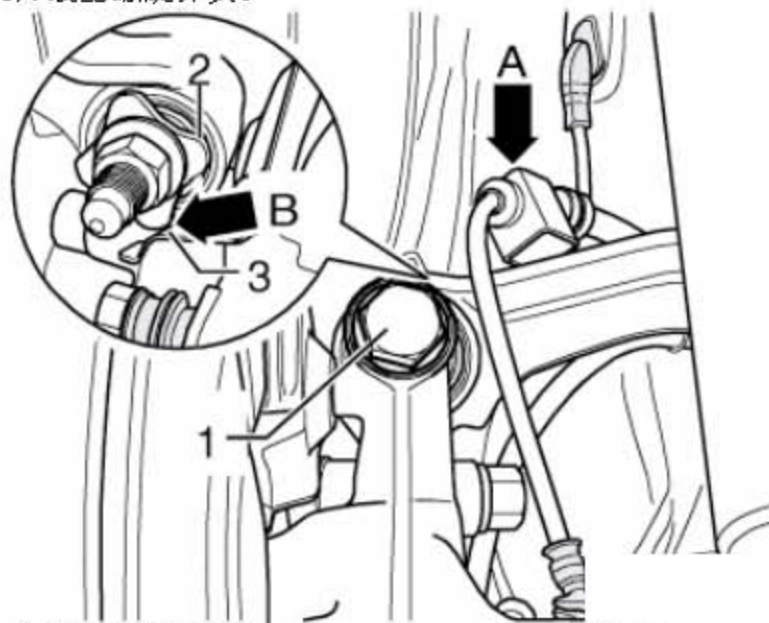
- 6). 拧紧上部横摆臂螺栓（图中 1 所示）。

提示

装入垫圈(图中 2 所示)时, 必须使垫圈和盖板(图中 3 所示)之间留出一条间隙(图中箭头 B 所示)。

7). 把转速传感器导线(图中箭头 A 所示) 挂到上部横摆臂上。

8). 装上螺旋弹簧。



9). 装上车轮并拧紧。

10). 进行车轮定位。

7.3 拆卸和安装下部横摆臂

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手



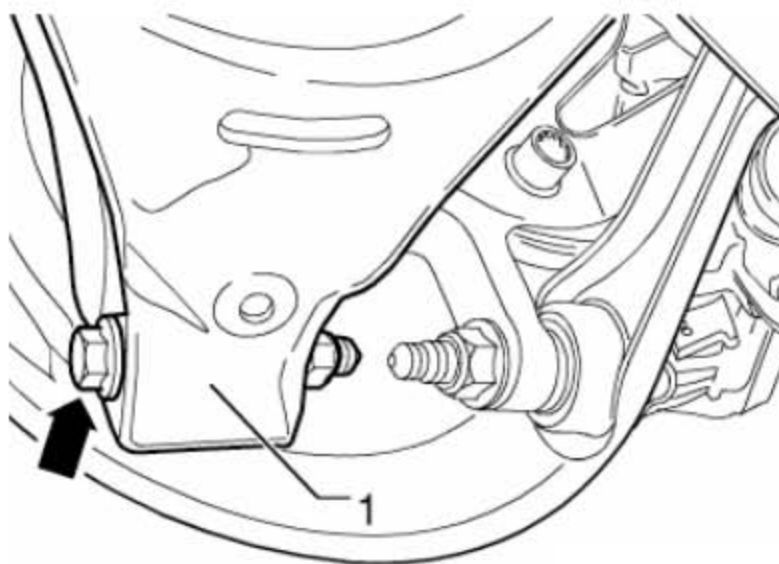
7.3.1 拆卸

1). 测量车轮中心至轮罩下沿的尺寸。

2). 拆下车轮。

3). 拆下螺旋弹簧。

4). 拧出下部横摆臂(图中 1 所示) 的螺栓(图中箭头所示)。

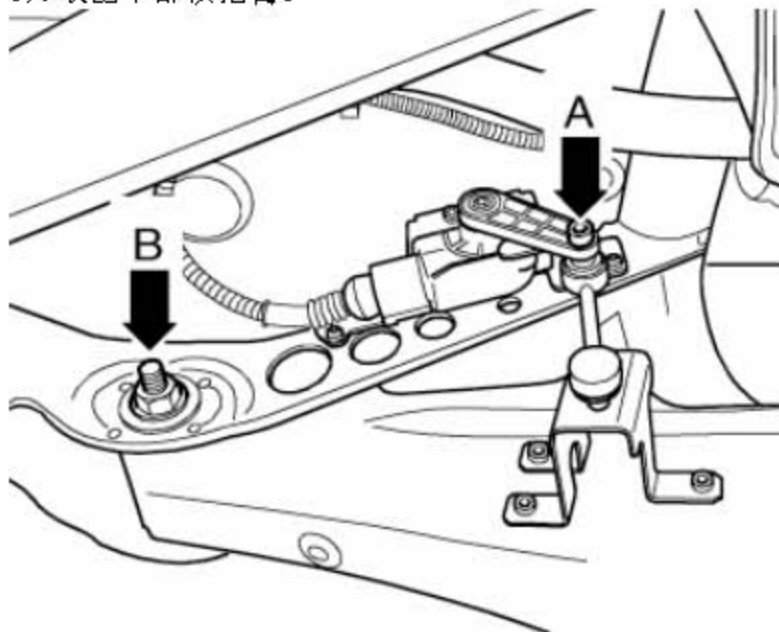


7.3.2 带动态大灯照明距离调节装置的汽车

1). 拆下左后汽车高度传感器-G76- 的连接杆(图中箭头 A 所示)。

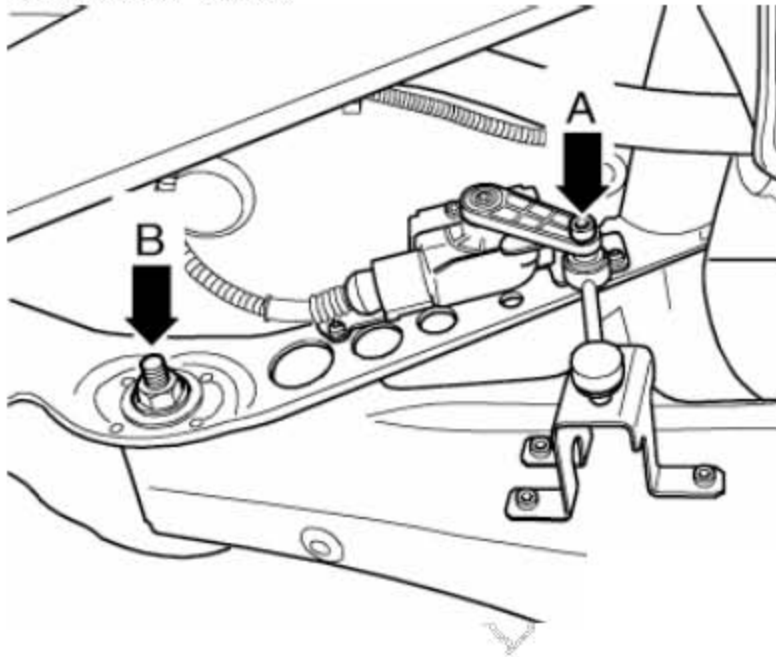
以下适用于所有汽车

- 2). 标记副车架偏心螺栓(图中箭头 B 所示) 的位置(例如用一支记号笔)。
- 3). 脱开后排气装置, 然后降低。
- 4). 拧下螺栓(图中箭头 B 所示)。
- 5). 取出下部横摆臂。



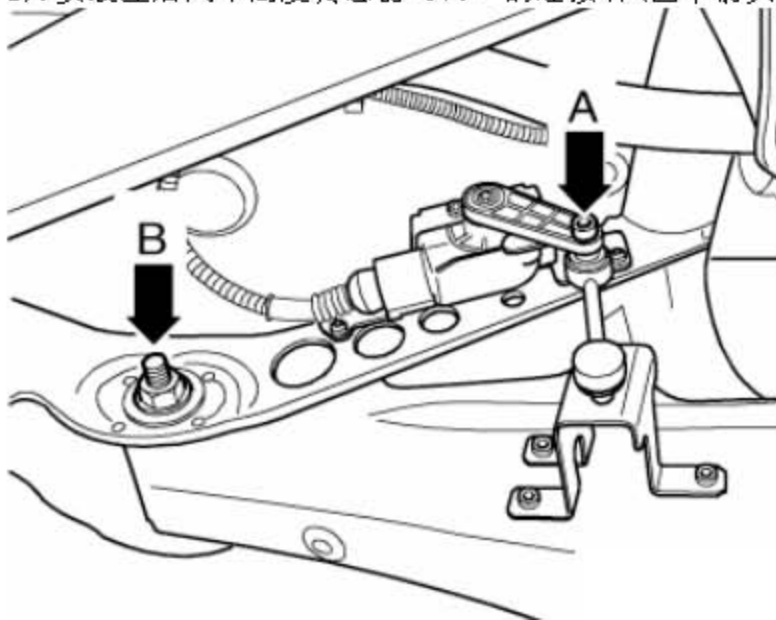
7.3.3 安装

- 1). 螺栓或螺母的拧紧力矩，以及是否需要更换螺栓和螺母的说明请参考 和以下说明（后桥部件的布置）。
- 2). 把下部横摆臂装入到汽车内并用手拧紧螺栓。
- 3). 只有在轮毂中心与轮罩下沿之间达到安装前测得的尺寸时，才能拧紧横摆臂
- 4). 将上部横摆臂拧到副车架上并以一定的拧紧力矩拧紧新的螺母。
- 5). 注意副车架偏心螺栓(图中箭头 B 所示) 的标记。
- 6). 挂上后排气装置。



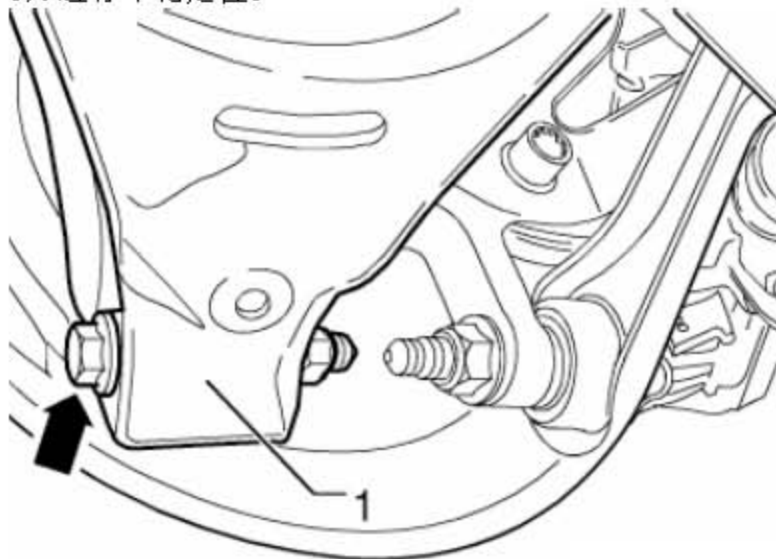
7.3.4 带动态大灯照明距离调节装置的汽车

- 1). 安装左后汽车高度传感器-G76- 的连接杆(图中箭头 A 所示)。



以下适用于所有汽车

- 2). 拧紧下部横摆臂(图中 1 所示) 的螺栓(图中箭头所示)。
- 3). 装上螺旋弹簧。
- 4). 装上车轮并拧紧。
- 5). 进行车轮定位。



7.4 拆卸和安装转向横拉杆

需要用到的专用工具、检测仪器以及辅助工具

- ◆ 扭矩扳手

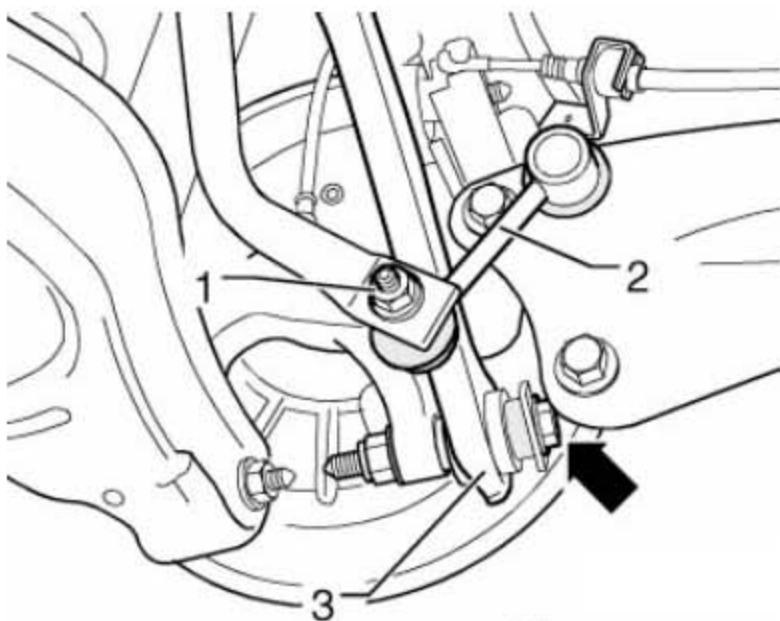


- ◆ 扭矩扳手

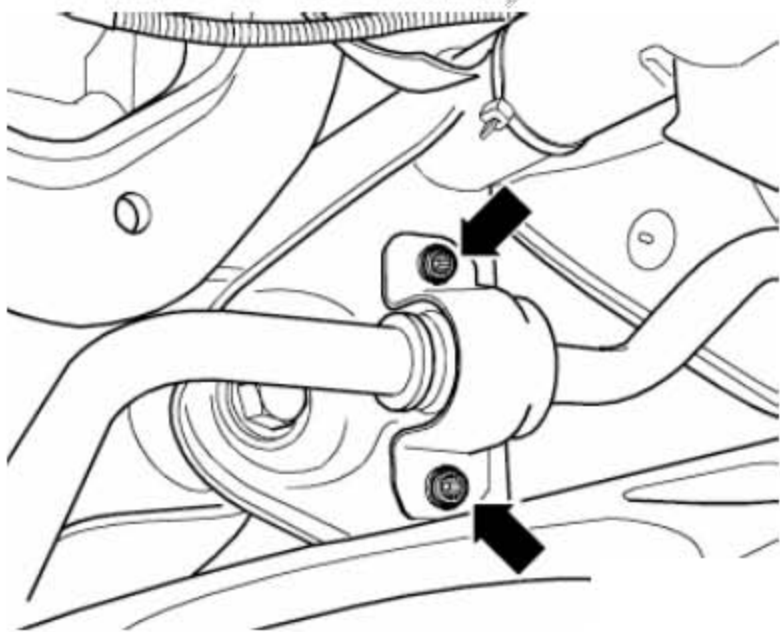


7.4.1 拆卸

- 1). 测量车轮中心至轮罩下沿的尺寸。
- 2). 拆下车轮。
- 3). 拆下螺旋弹簧。
- 4). 拧下螺母(图中 1 所示), 从稳定杆中拉出连接杆(图中 2 所示)。
- 5). 拧出转向横拉杆(图中 3 所示)的螺栓(图中箭头所示)。

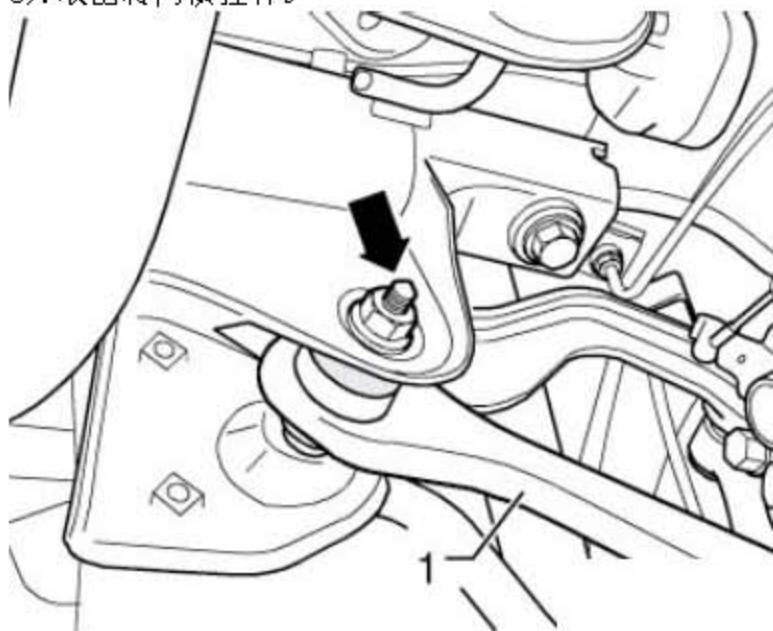


- 6). 拧出稳定杆卡箍螺栓(图中箭头所示)。



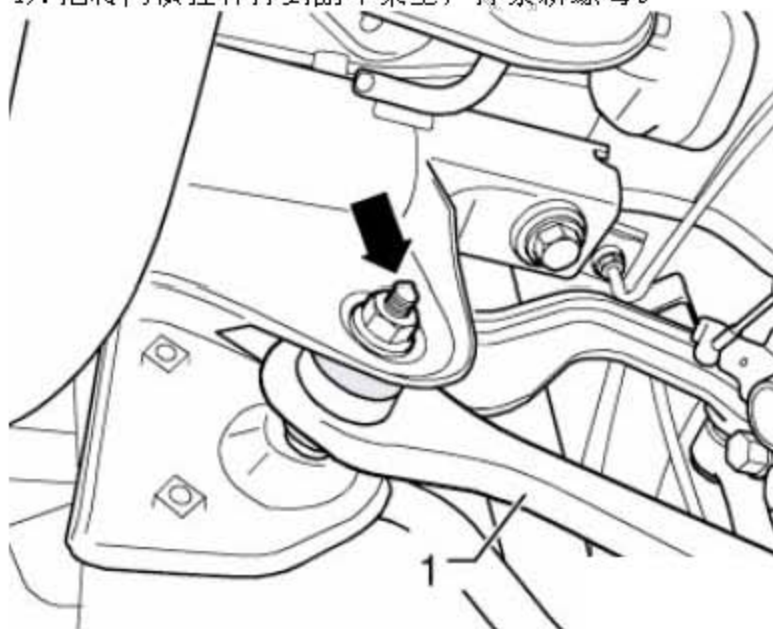
- 7). 拧下螺母(图中箭头所示), 并向后取出螺栓。

8). 取出转向横拉杆。

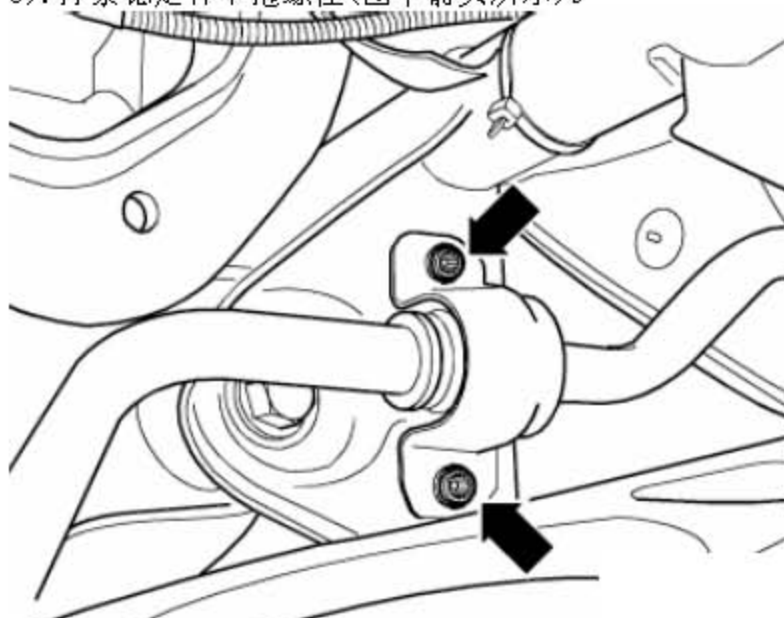


7.4.2 安装

- 1). 螺栓或螺母的拧紧力矩，以及是否需要更换螺栓和螺母的说明请参考以下说明（后桥部件的布置）。
- 2). 把转向横拉杆装入到汽车内并用手拧紧螺栓。
- 3). 只有当轮毂中心与轮罩下沿之间达到安装前测得的尺寸时，才能拧紧转向横拉杆
- 4). 把转向横拉杆拧到副车架上，拧紧新螺母。



5). 拧紧稳定杆卡箍螺栓(图中箭头所示)。



6). 拧紧转向横拉杆(图中 3 所示)的螺栓(图中箭头所示)。

7). 把连接杆(图中 2 所示)装入稳定杆, 并拧紧螺母(图中 1 所示)。

8). 装上螺旋弹簧。

9). 装上车轮并拧紧。

10). 进行车轮定位。

