

P2646 摇臂机油压力开关电路低电压故障解析

故障码说明:

DTC	说明
P2646	摇臂机油压力开关电路低电压

故障码诊断流程:

所需专用工具

- 机油压力表附件 07NAJ-P070100
- 低压仪表 07406-0070002
- 机油压力软管 07ZAJ-S5A0200

注意:

进行故障排除前,记录所有定格数据和所有车载快照,并查看一般故障排除信息。

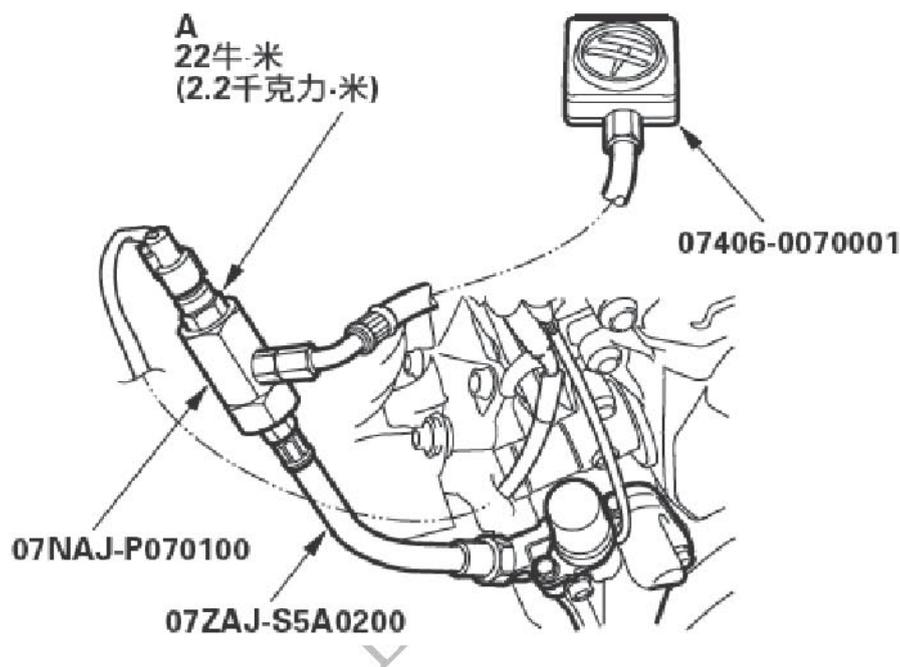
- 1) .检查发动机机油油位。
发动机机油油位是否正常?
是—转至步骤 2。
否—将发动机机油调整到合适高度,然后转至步骤20。
- 2) .将点火开关转至 ON (II) 位置。
- 3) .使用汽车故障诊断仪清除 DTC。
- 4) .使用汽车故障诊断仪执行 INSPECTION MENU 中的 VTEC TEST。
结果是否正常?
是—间歇性故障,此时系统正常。检查摇臂机油压力开关、摇臂机油控制电磁阀和 PCM 是否连接不良或端子松动。
否—转至步骤 5。
- 5) .将点火开关转至 OFF 的位置。
- 6) .重新连接摇臂机油压力开关 2 针连接器。
- 7) .将点火开关转至 ON (II) 位置。
- 8) .使用汽车故障诊断仪检查数据表中的 VTEC PRES SW。

是否显示为 ON?
是—转至步骤 14。
否—转至步骤 9。

9) .将点火开关转至 OFF 的位置。

10) .拆下摇臂机油压力开关(A)，如图所示安装专用工具，然后将摇臂机油压力开关安装到机油压力表适配器(B)上。

注：换上一个新的 O 形圈，按照与拆卸相反的顺序安装开关。



11) . 起动发动机。

12) . 使用汽车故障诊断仪执行 INSPECTION MENU 中的 VTEC TEST。

13) . 检查机油压力。

机油压力是否至少增加到 392 千帕 (4.0 千克力/平方厘米) ?

是—更换摇臂机油压力开关，然后转至步骤 18。

否—检查 VTEC 系统。如果系统正常。更换摇臂机油控制电磁阀，然后转至步骤 18。

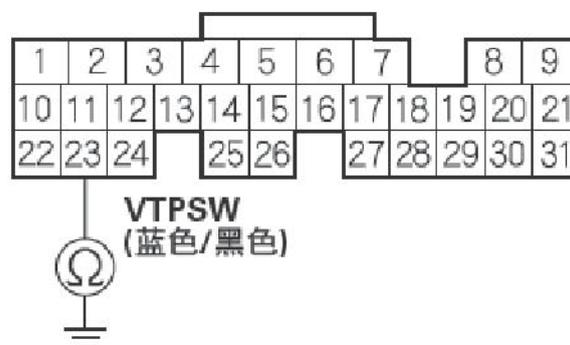
14) . 将点火开关转至 OFF 的位置。

15) . 使用汽车故障诊断仪跨接 SCS 线路。

16) . 断开 PCM 连接器 A (31 针)。

17) . 检查 PCM 连接器 A23 端子与车身搭铁之间是否导通。

PCM 连接器 A (31 针)



阴端子的线束侧

是否导通？

是—修理 PCM (A23) 和摇臂机油压力开关之间线束的短路，然后转至步骤 18。

否—转至步骤 25。

18) . 重新连接所有连接器。

19) . 将点火开关转至 ON (II) 位置。

20) . 使用汽车故障诊断仪重新设定 PCM。

21) . 执行 PCM 怠速学习程序。

22) . 使用汽车故障诊断仪执行 INSPECTION MENU 中 VTEC TEST。

23) . 使用汽车故障诊断仪检查是否有瞬时 DTC 或 DTC。

是否显示 DTC P2646？

是—检查摇臂机油压力开关、摇臂机油控制电磁阀和PCM 是否连接不良或端子松动，然后转至步骤 1。

否—如果不显示瞬时 DTC 或 DTC P2646，或如果显示任何其他瞬时 DTC 或 DTC，转至步骤 24。

24) . 使用汽车故障诊断仪监视 DTC 菜单中 DTC P2646 的 OBD 状态。

屏幕是否显示 PASSED (通过)？

是—故障排除完成。如果在步骤 23 上显示其他瞬时DTC 或 DTC，则转至显示 DTC 的故障排除。

否—如果显示 FAILED (失败)，检查摇臂机油压力开关、摇臂机油控制电磁阀和 PCM 是否连接不良或端子松动，然后转至步骤 1。如果屏幕显示 NOT COMPLETED (未完成)，转至步骤 22。

25) . 如果PCM软件版本不是最新，则将其更新或者用已知良好的PCM替换。

- 26) . 起动发动机。
- 27) . 使用汽车故障诊断仪执行 INSPECTION MENU 中的 VTEC TEST。
- 28) . 使用汽车故障诊断仪检查是否有瞬时 DTC 或 DTC。
是否显示 DTC P2646?
是—检查摇臂机油压力开关、摇臂机油控制电磁阀和PCM 是否连接不良或端子松动。如果 PCM 已经更新, 用已知良好的 PCM 进行替换, 然后转至步骤 27。如果 PCM 已经替换, 转至步骤 1。
否—如果不显示瞬时 DTC 或 DTC P2646, 或如果显示任何其他瞬时 DTC 或 DTC, 转至步骤 29。
- 29) . 使用汽车故障诊断仪监视 DTC 菜单中 DTC P2646 的 OBD 状态。
屏幕是否显示 PASSED (通过)?
是—如果 PCM 已更新, 故障排除完成。如果 PCM 被替换, 则更换原来的 PCM。如果在步骤 28 上显示其他瞬时 DTC 或 DTC, 则转至显示DTC 的故障排除。
否—如果显示 FAILED (失败), 检查摇臂机油压力开关、摇臂机油控制电磁阀和 PCM 是否连接不良或端子松动。如果 PCM 已经更新, 用已知良好的 PCM进行替换, 然后转至步骤 27。如果 PCM 已经替换, 转至步骤 1。如果屏幕显示 NOT COMPLETED (未完成), 转至步骤 27。