

27. 车顶行李架

27.1 工具

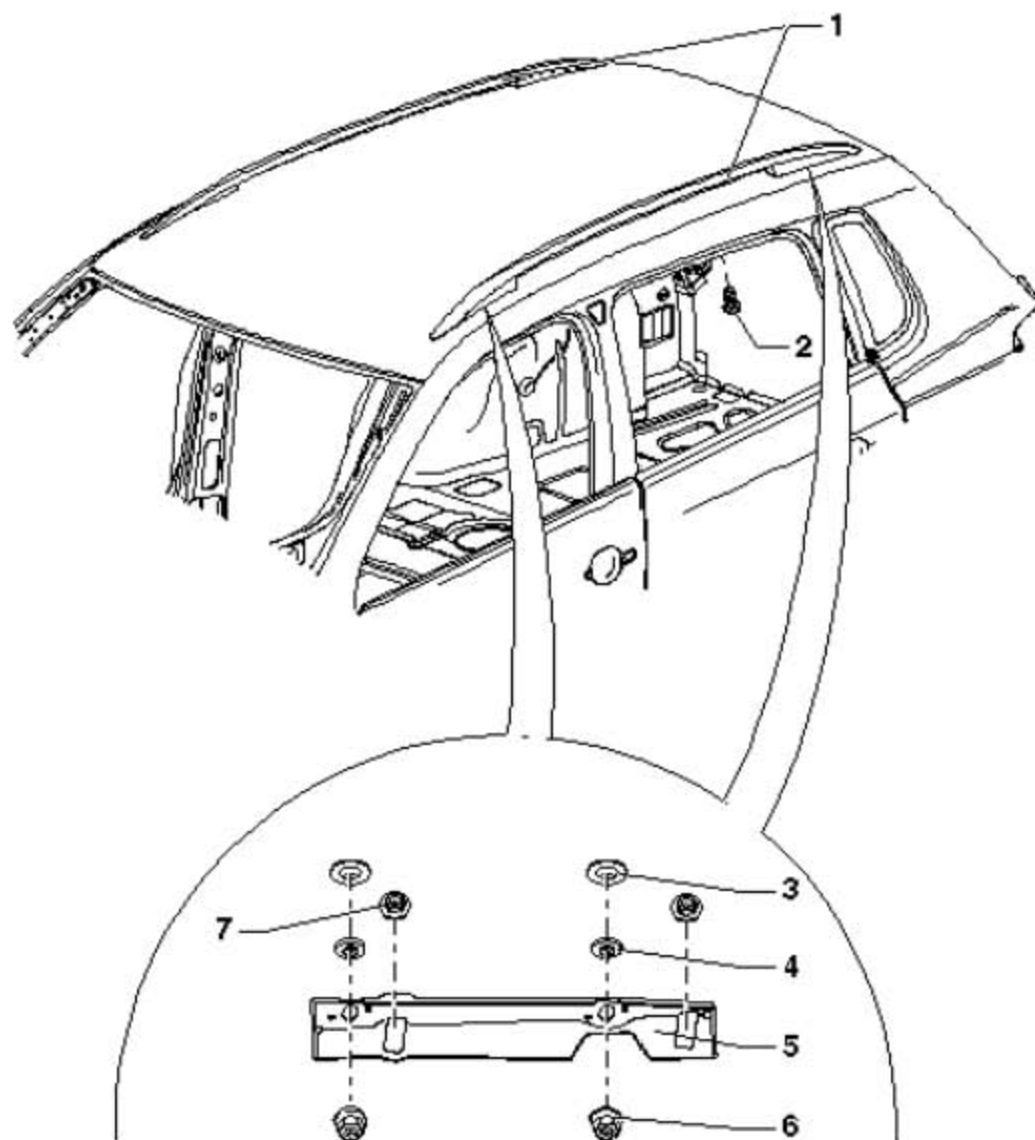
所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 扭矩扳手 5...50 Nm



LAUNCH

27.2 装配概述-车顶行李架

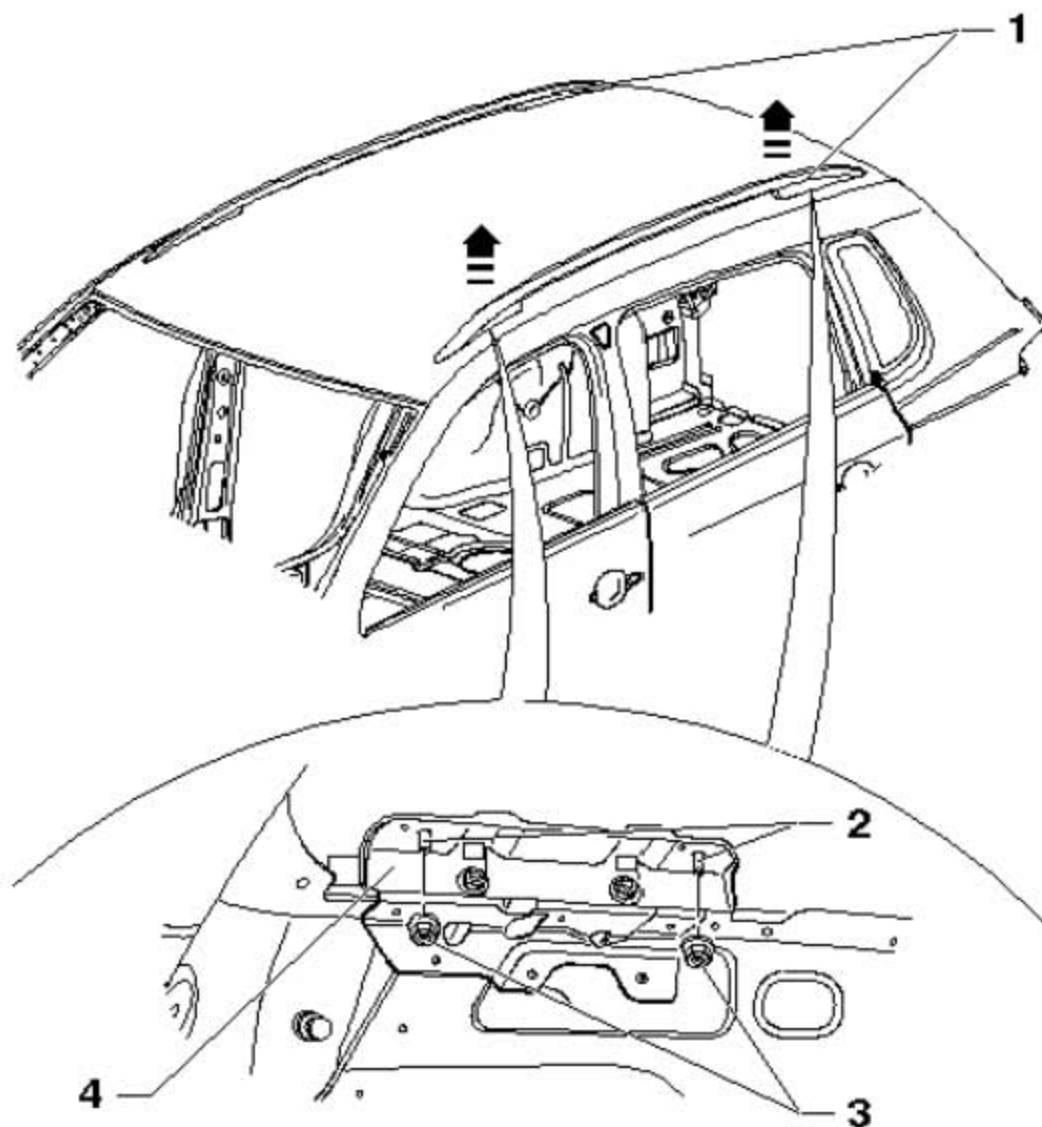


- 1). 车顶行李架
- 2). 螺栓
- 3). 上部楔状垫片
- 4). 下部楔状垫片
- 5). 固定座
- 6). 六角螺母, 车顶行李架的螺纹连接, 数量: 每侧 4 个, 拧紧力矩: 20 Nm
- 7). 螺栓, 固定座的螺纹连接, 数量: 每个固定座 2 个, 10 Nm

27.3 拆卸与安装车顶行李架

27.3.1 拆卸

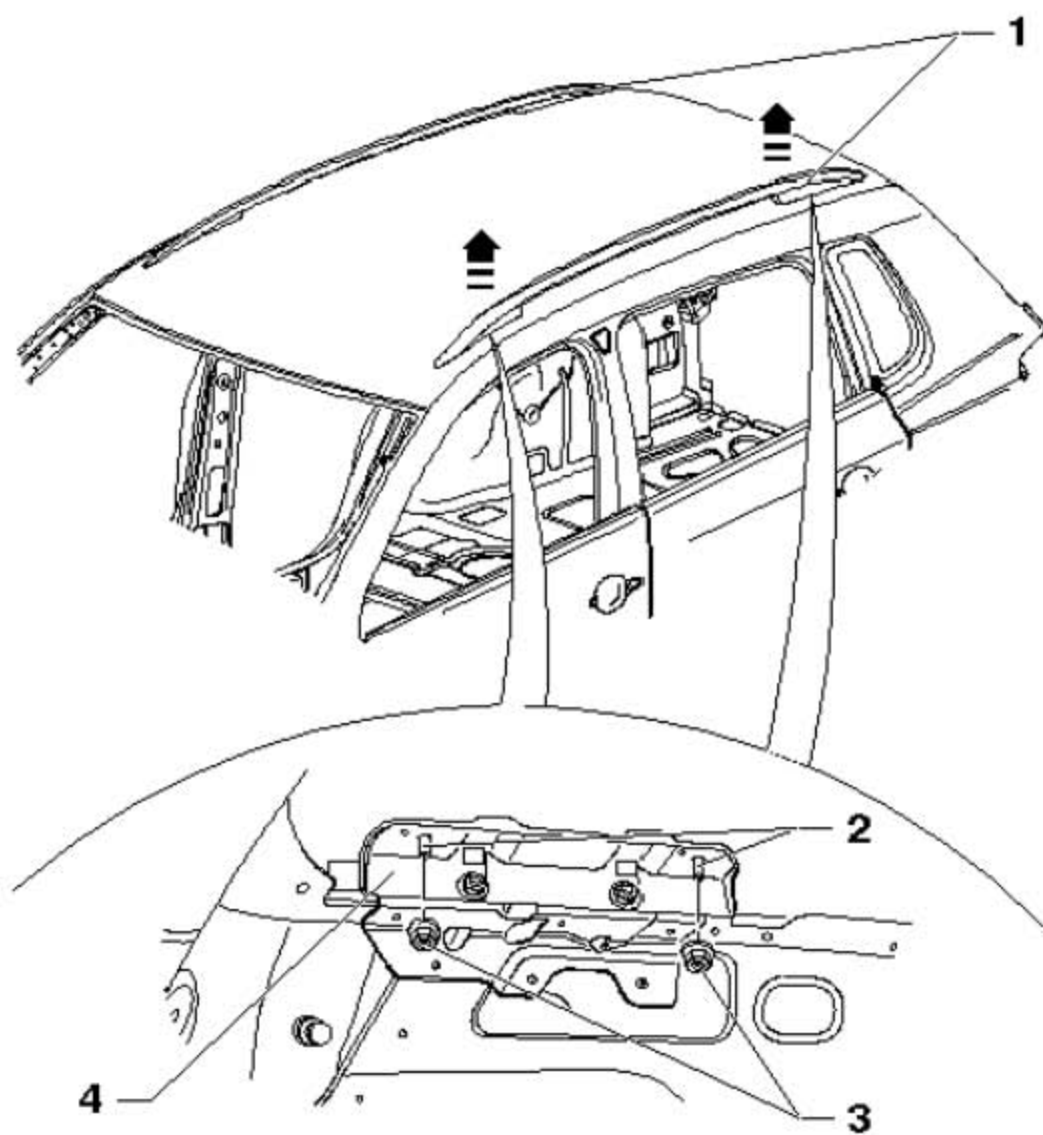
- 1). 从车顶行李架的支柱(下图 2 所示)上拆下螺母(下图 3 所示)。
- 2). 将车顶行李架(下图 1 所示)的支柱向上穿出固定座(下图 3 所示), 然后沿(下图箭头所示)方向匀力地将车顶行李架从车顶拆下。在拆下车顶行李架时, 固定座(下图 4 所示)仍保留在车辆上。



27.3.2 安装

● 完成所有固定座(下图 4 所示)的安装。

- 1). 匀力地将车顶行李架(下图 1 所示)安装到车顶上。从前部支柱(下图 2 所示)开始操作。
- 2). 拧紧螺母(下图 3 所示), 拧紧力矩 :20 Nm



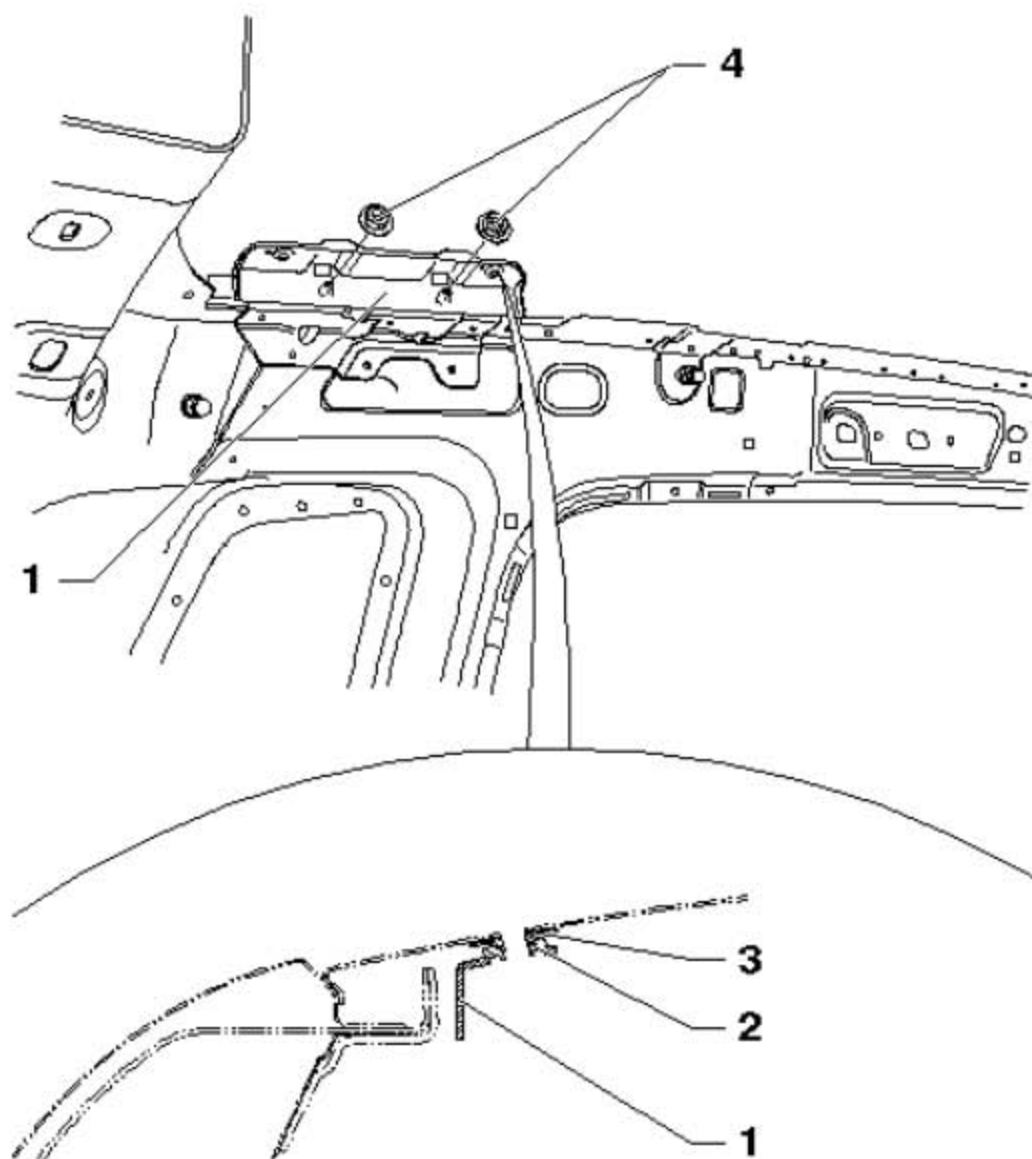
27.4 拆卸和安装车顶行李架固定座

27.4.1 拆卸固定座

提示

- ◆ 如果要重新安装固定座，确保安装在公差补偿范围的楔状垫片。
- ◆ 总是使用一头低，一头高的楔状垫片。
- ◆ 禁止调换楔状垫片。

- 1). 拆卸车顶行李架
- 2). 拧下螺母(下图 4 所示)。
- 3). 将带公差补偿的楔状垫片(下图 2 所示)和(下图 3 所示)连同固定座(下图 1 所示)一起拆下。如果要重新安装固定座，用市场上销售的粘贴带固定带公差补偿的楔状垫片。

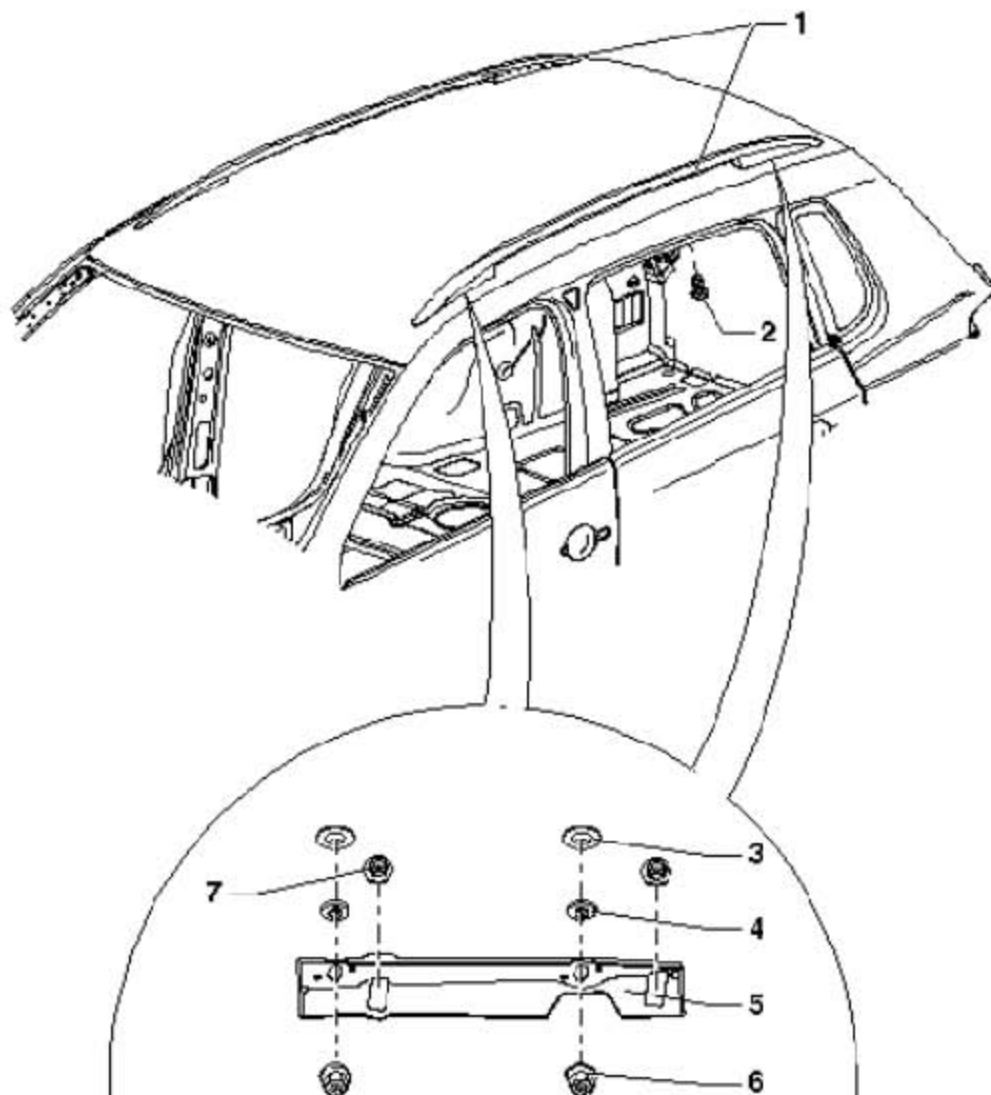


27.4.2 安装固定座

提示

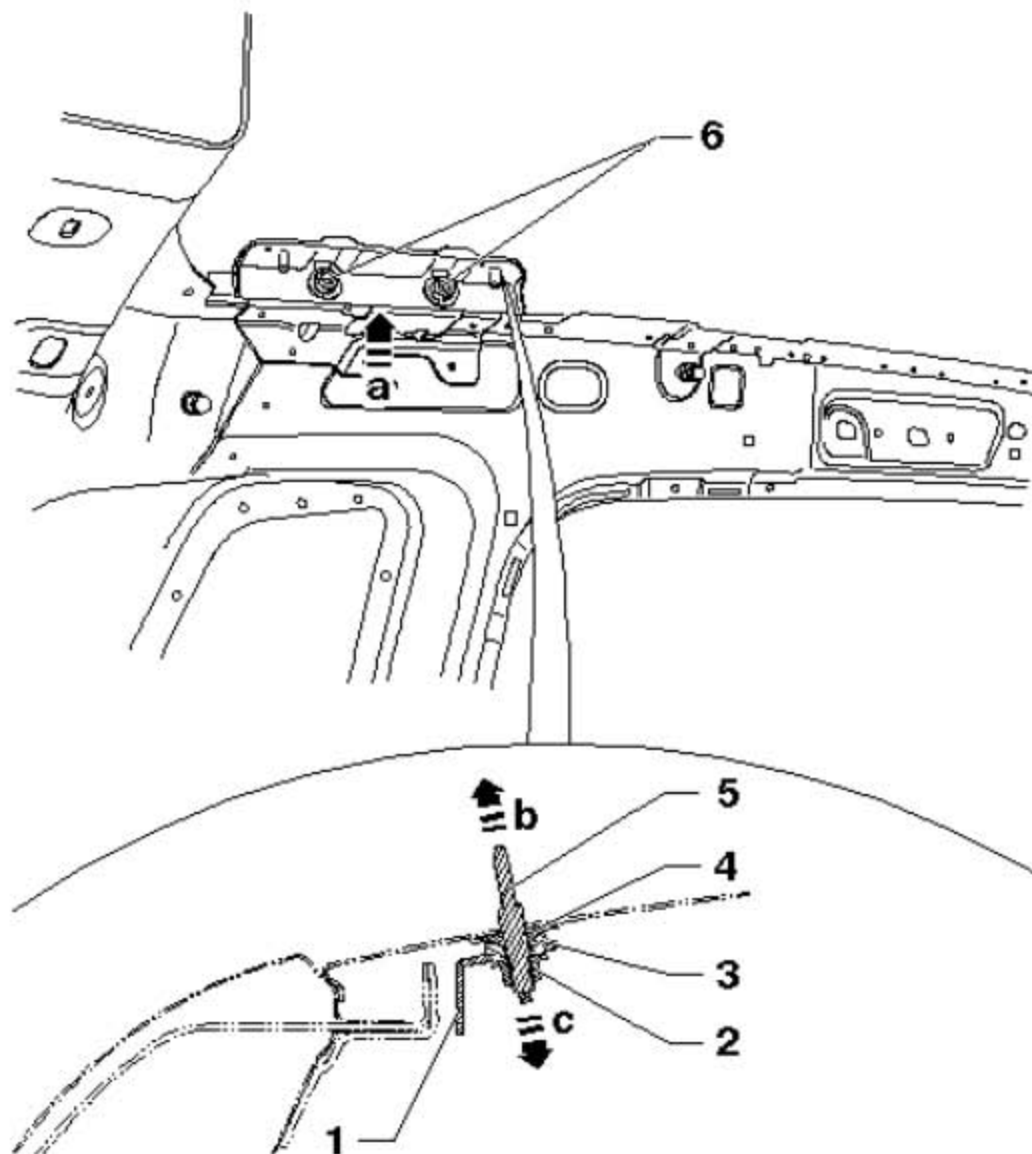
切勿调换楔状垫片(下图 3 所示)和(下图 4 所示)。如果楔状垫片被粘贴带固定,在安装前,拆下粘贴带。

- 1). 确保楔状垫片(下图 3 所示)和(下图 4 所示)的位置正确。
- 2). 首先将车顶行李架(下图 1 所示)放置到车顶,然后将固定座(下图 5 所示)安装到焊接螺栓上,在焊接螺栓和固定座之间需加入楔状垫片(下图 3 所示)和(下图 4 所示)。
- 3). 拧紧螺母(下图 6 所示)直到固定座贴紧车顶。
- 4). 拧紧螺母(下图 7 所示), 拧紧力矩 :10 Nm
- 5). 拧紧螺母(下图 6 所示), 拧紧力矩 :20 Nm
- 6). 如果车顶行李架的支撑底座产生了凹陷, 调整固定座。



27.4.3 安装新的固定座

- 1). 插入新的固定座(下图1所示),直到定位销(下图5所示)与车顶啮合(下图箭头 a 所示)。
- 2). 拧紧螺母(下图 6 所示), 拧紧力矩 :10 Nm
- 3). 沿(下图箭头 b 所示)方向向上拉出定位销(下图 5 所示), 并沿(下图箭头 c 所示)方向向下拉出定位销盖(下图 2 所示)。
- 4). 如果车顶行李架的支撑底座产生了凹陷, 调整固定座。

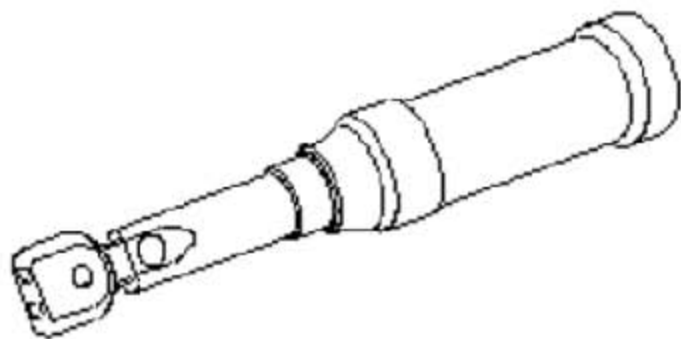


28. 成型件与饰板

28.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

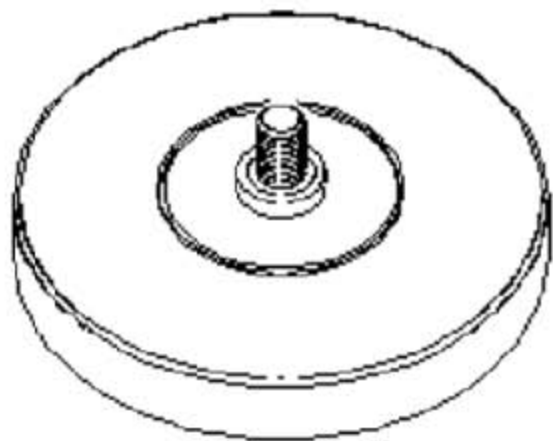
- ◆ 扭矩扳手 (2 ~ 10 Nm)



- ◆ 电吹风

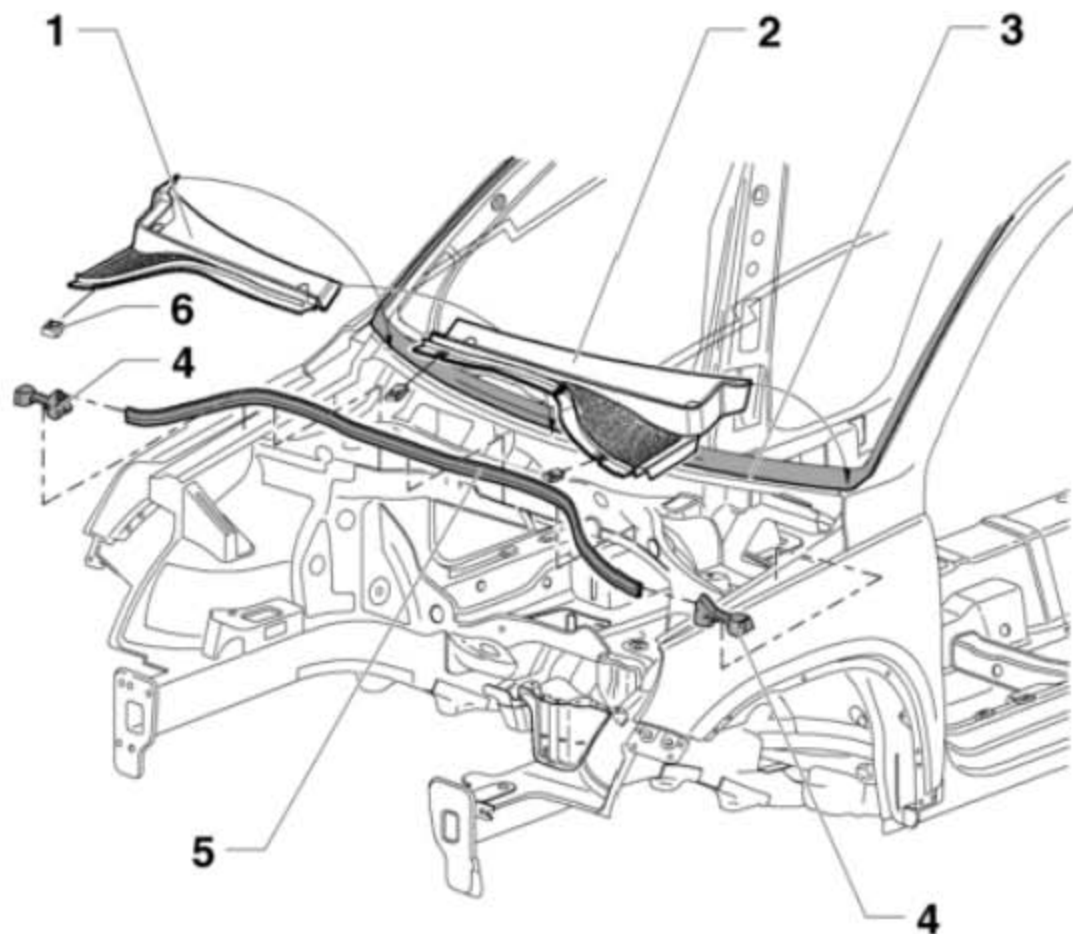


- ◆ 粘接剂条去除剂



28.2 落水槽盖板

28.2.1 装配概述

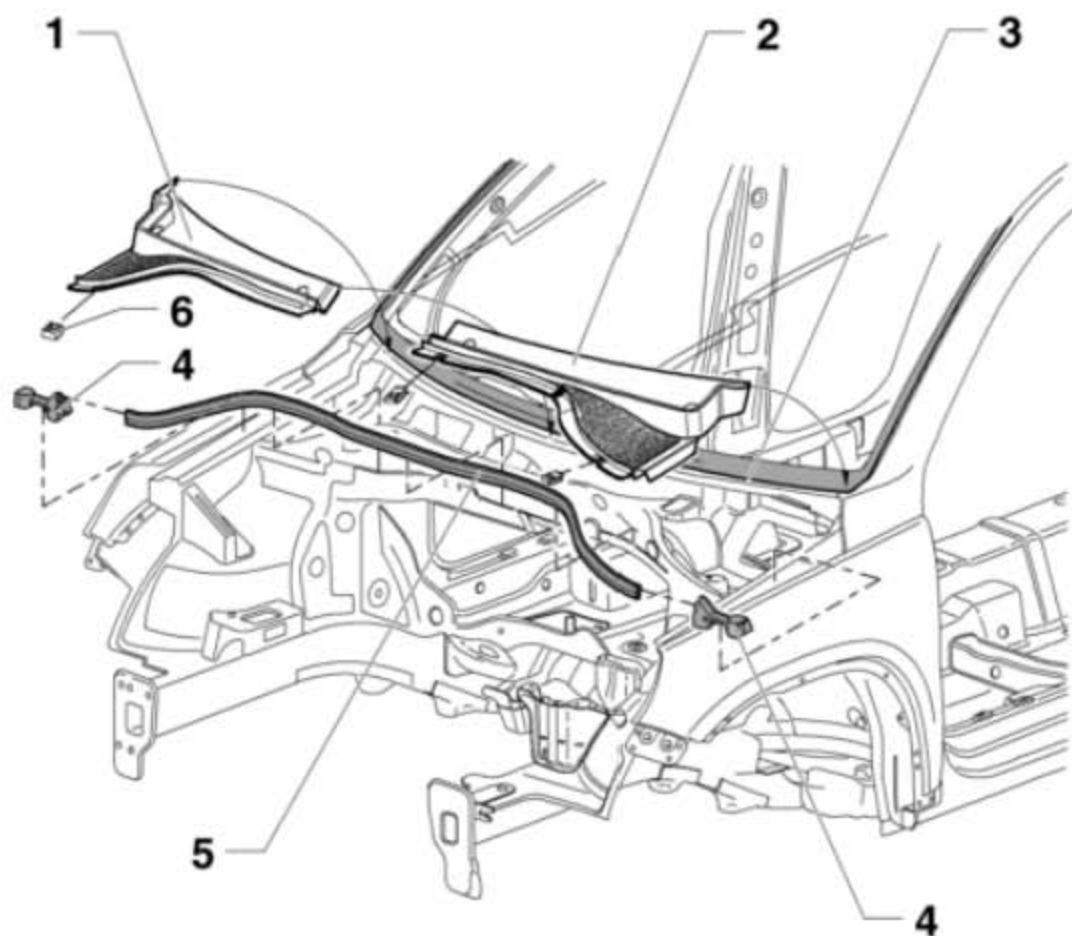


- 1). 右侧落水槽盖板
- 2). 左侧落水槽盖板
- 3). 风窗玻璃密封条，风挡玻璃的组成部分
- 4). 泡沫成型件
- 5). 密封条
- 6). 固定卡箍，数量： 3

28.2.2 拆卸

- 1). 拆卸刮水器摆臂。
- 2). 将整个密封条(下图 5 所示)从落水槽盖板(下图 1 所示)和(下图 2 所示)中拉出。
- 3). 从水槽盖板中拉出固定卡箍(下图 6 所示)。

- 4). 从中央开始, 小心地从风窗玻璃密封条(下图 4 所示)中将落水槽盖板(下图 1 所示)和(下图 2 所示)向上拉出。总是从落水槽盖板的最上端开始操作。



28.2.3 安装

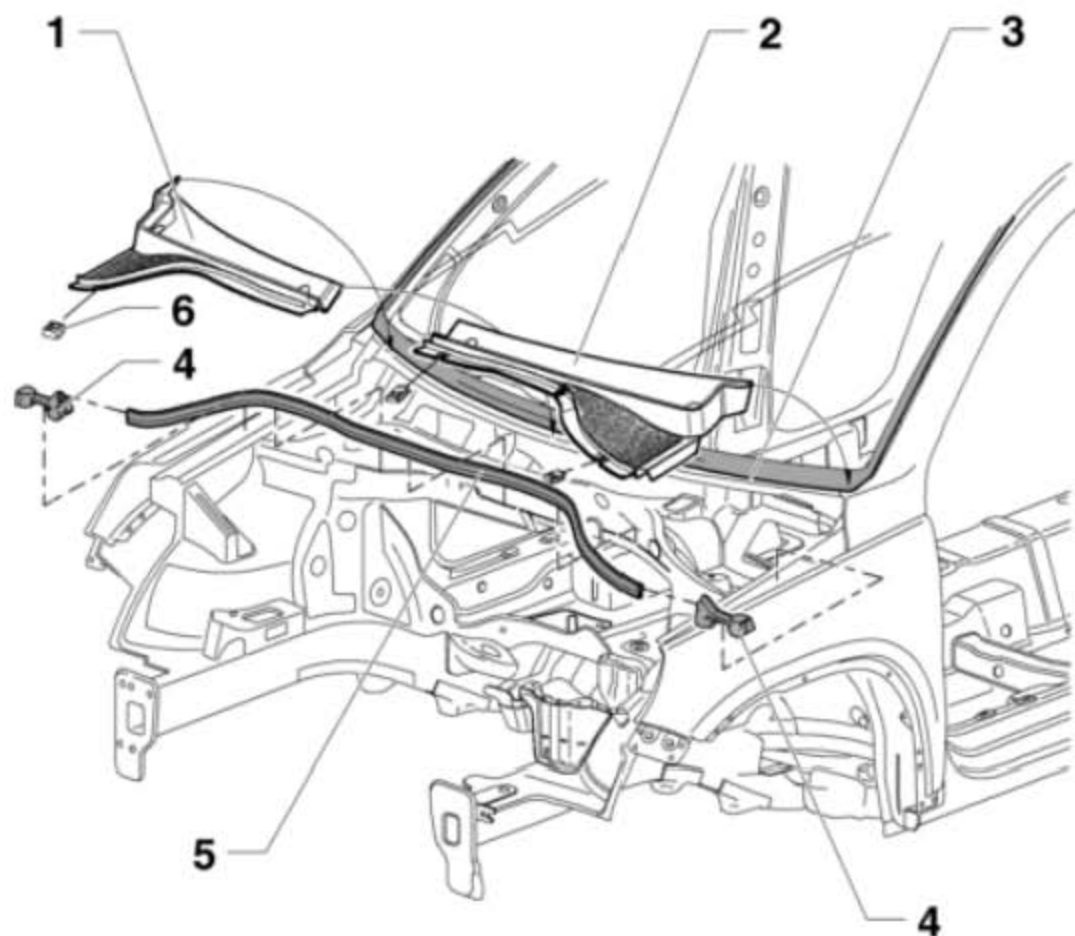
当心！

将落水槽盖板与风窗玻璃密封条啮合时, 不要使用工具。

- 1). 将肥皂液喷到风窗玻璃密封条(下图 3 所示)上, 从而更易于落水槽盖板(下图 1 所示)和(下图 2 所示)的插入。
- 2). 将落水槽盖板(下图 1 所示)和(下图 2 所示)放置到风窗玻璃密封条(下图 3 所示)上, 然后从中部开始, 轻轻地夹入风窗玻璃密封条中。从落水槽盖板的底部开始操作。
- 3). 用固定卡箍(下图 6 所示)固定落水槽盖板。
- 4). 将密封条(下图 5 所示)安装到落水槽盖板和刮水器上。

提示

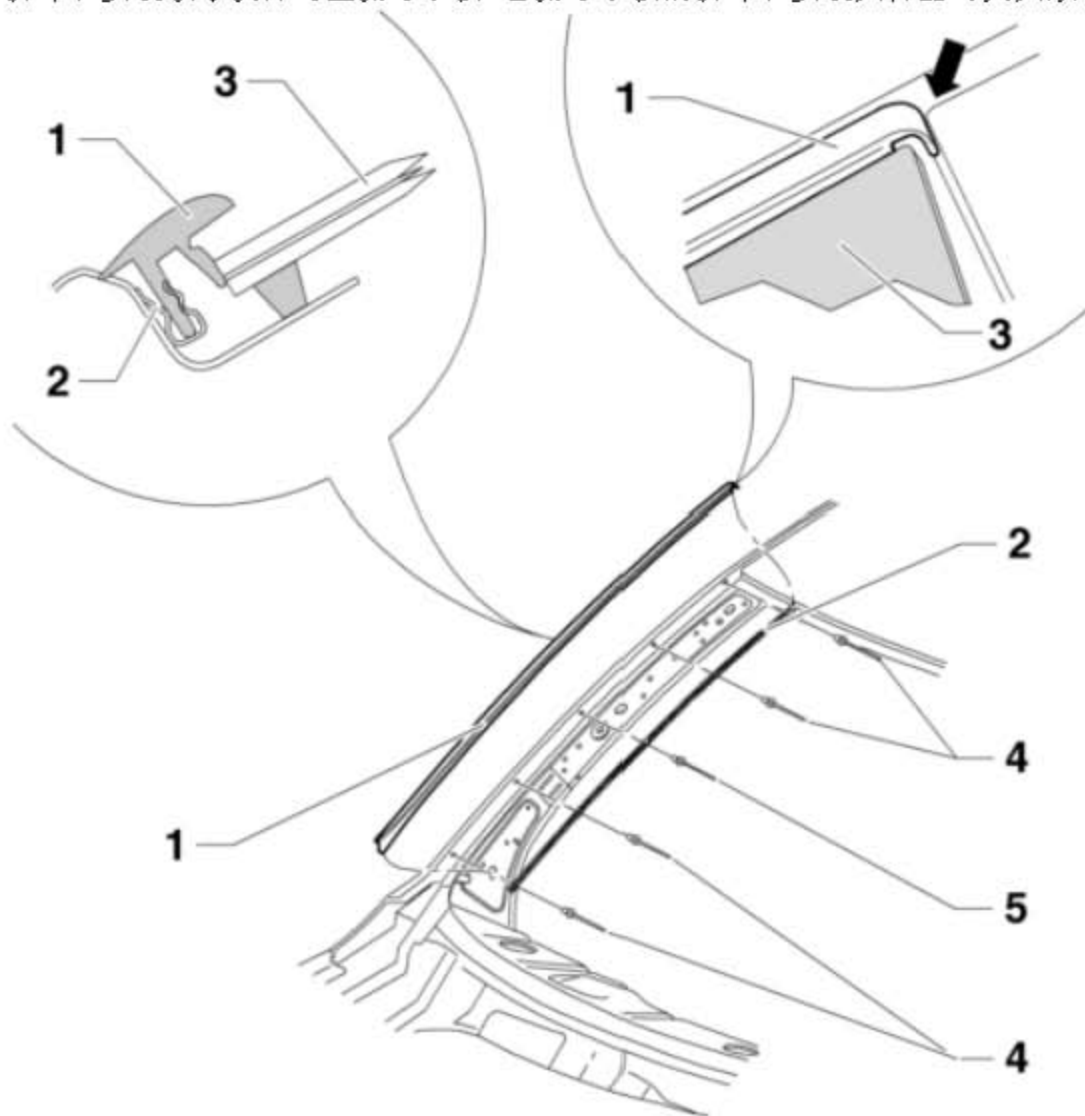
- ◆ 新风窗玻璃的密封条内安装有一个嵌入件。在安装落水槽盖板前，拆下这个嵌入件。
- ◆ 如果泡沫成型件(下图 4 所示)损坏，则必须更换。



28.3 导水板

提示

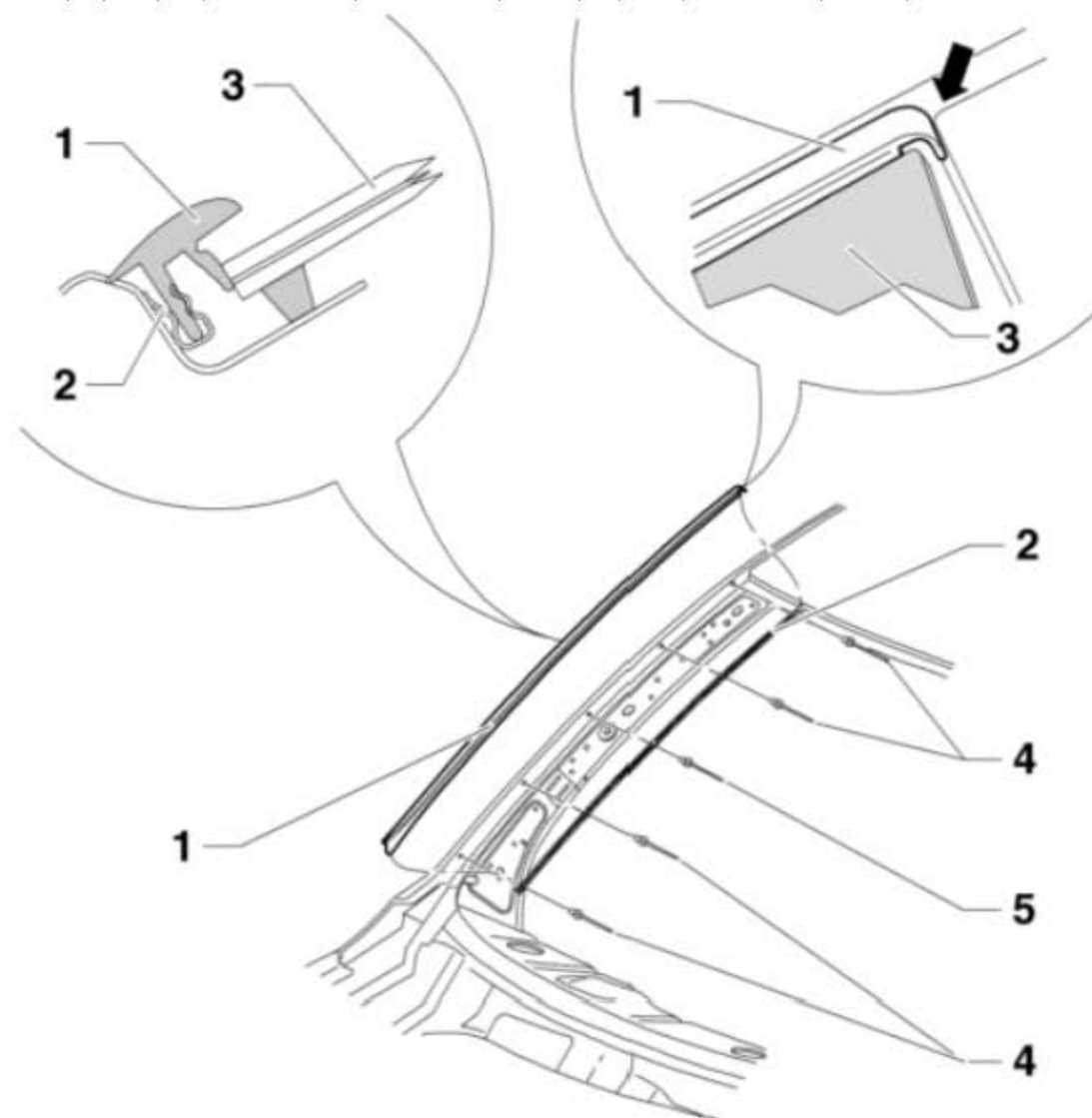
拆卸和安装顺序仅针对左侧导水板。右侧导水板的拆卸和安装大体上与其大致相似。



- 1). 导水板
- 2). 紧固条，仅当风窗玻璃拆卸后才可拆卸和安装。
- 3). 前风窗玻璃
- 4). 盲铆钉，数量： 4
- 5). 盲铆钉，数量： 1，这个盲铆钉必须先安装； 它位于紧固条上。

28.3.1 拆卸

1). 从顶部开始, 把导水板(下图 1 所示)从紧固条(下图 2 所示)中拉出。

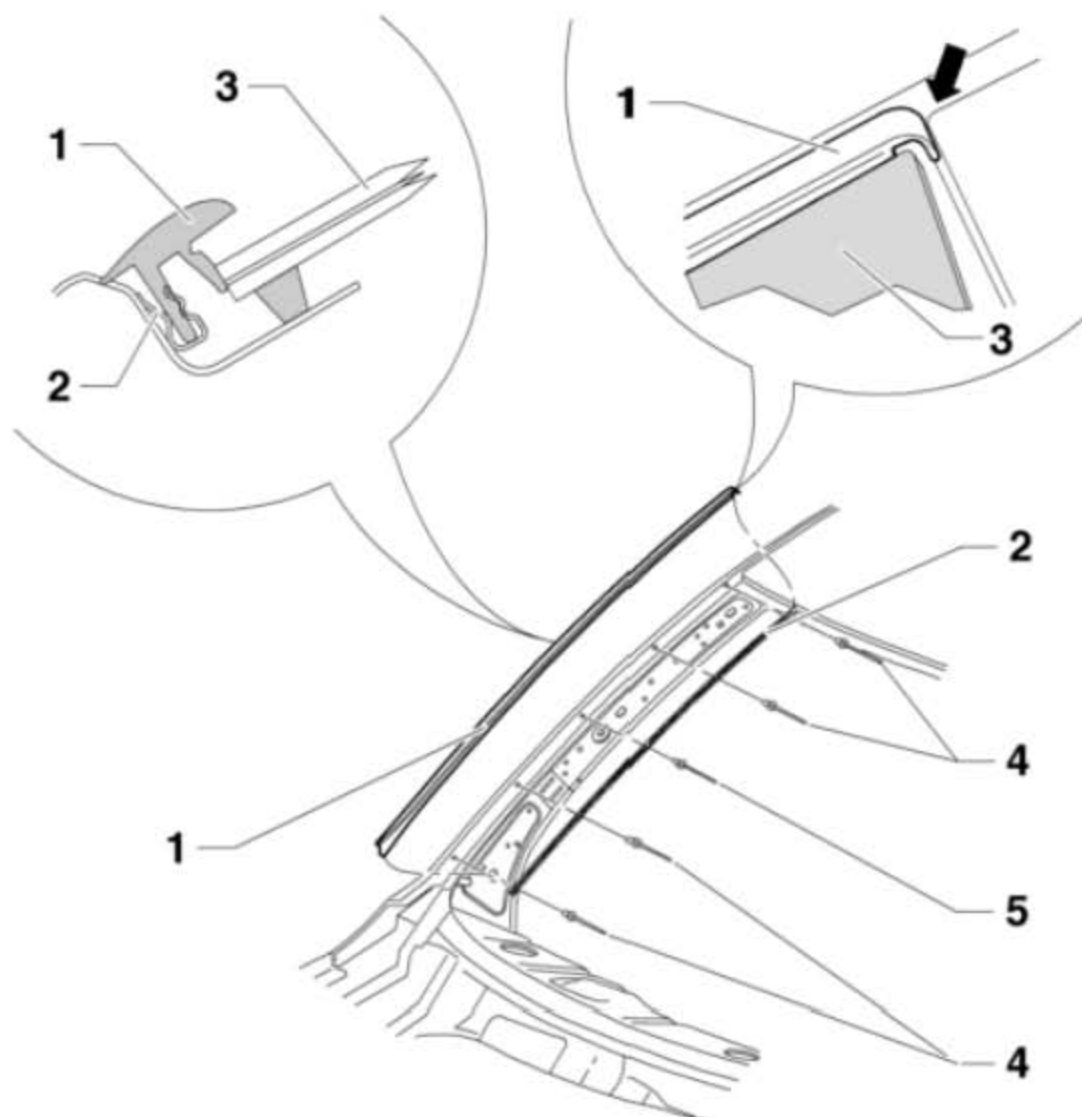


28.3.2 安装

1). 把导水板(下图 1 所示)安装到紧固条(下图 2 所示)上。

2). 自下往上安装导水板(下图 1 所示), 同时将导水板(下图 1 所示)的唇边卡入前风窗玻璃(下图 3 所示)后面。

3). 在风窗玻璃和车顶之间的(下图箭头所示)在导水板(下图 1 所示)顶端旋入唇边。

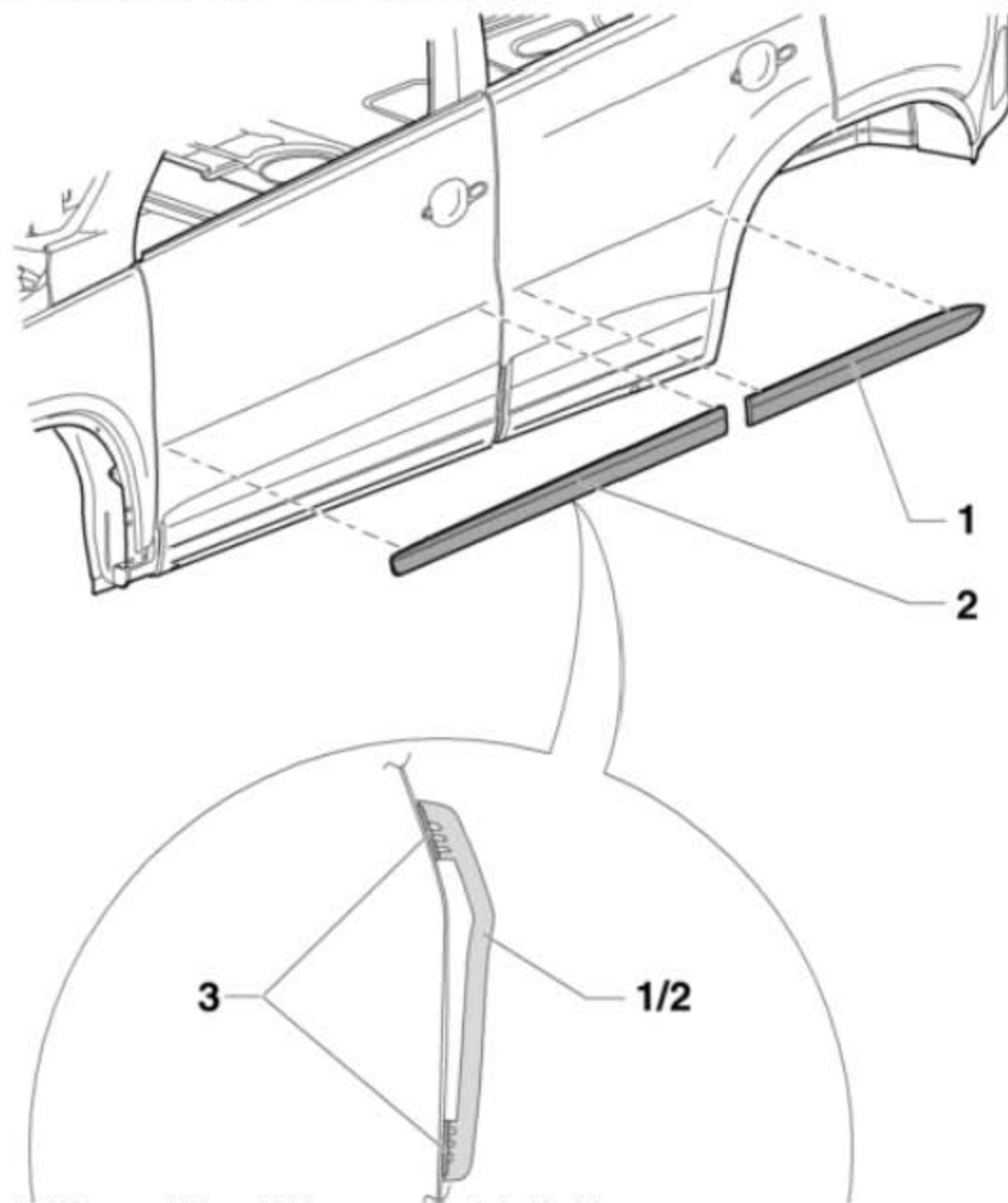


28.4 侧面防擦条

28.4.1 装配概述

提示

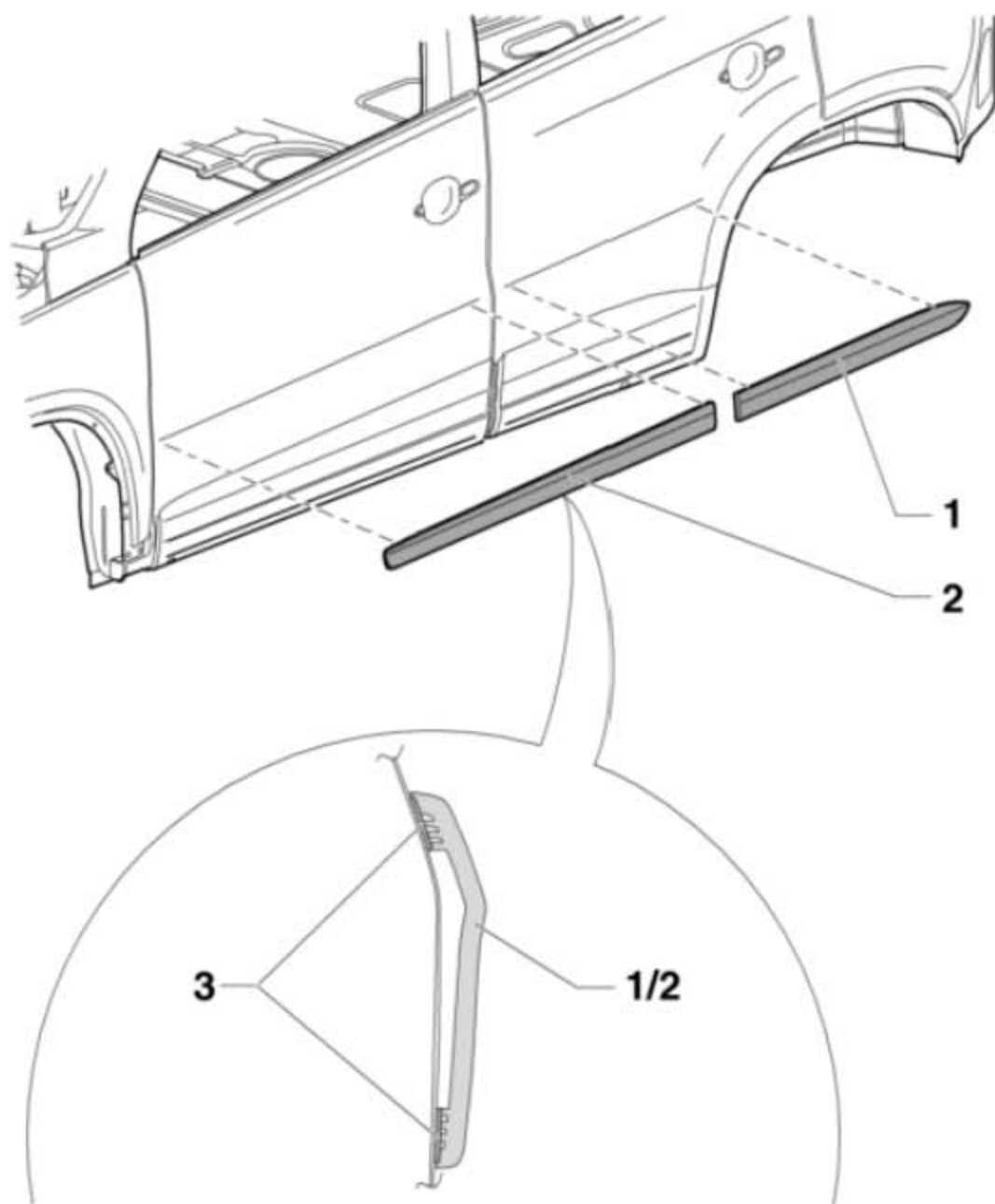
仅对左侧进行了描述。右侧与其大致相似。



- 1). 前车门防擦条, 材料 PP/EPDM, 自带粘贴剂
- 2). 后车门防擦条, 材料 PP/EPDM, 自带粘贴剂
- 3). 粘贴带

28.4.2 拆卸

- 1). 在拆卸前, 用电吹风在粘贴条区域(下图 3 所示)加热防护条(下图 1/2 所示), 然后拉出防擦条。

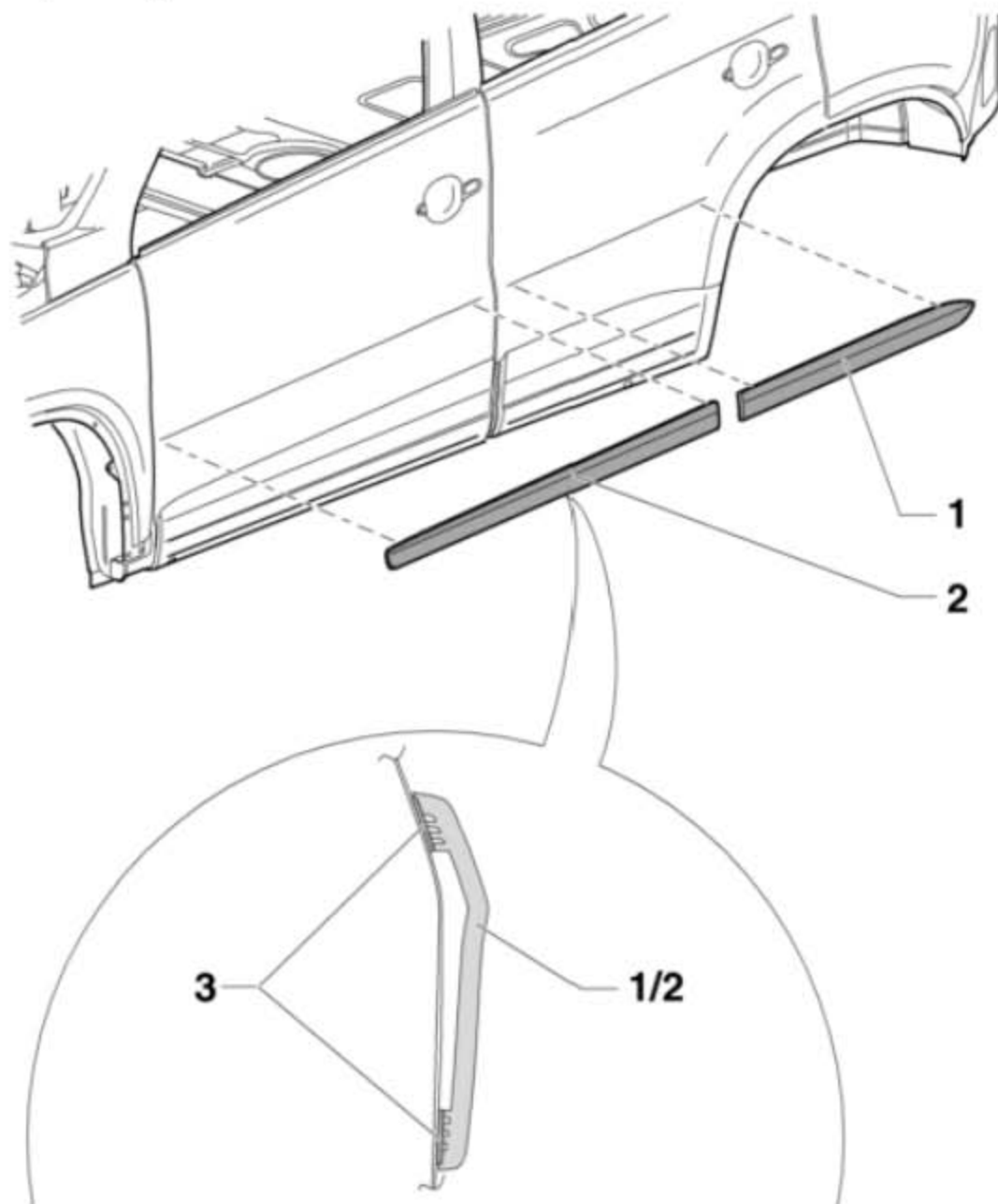


28.4.3 安装

提示

- ◆ 仅描述了左侧的安装。右侧与其大致相似。
- ◆ 直到安装前才可撕下保护膜。车间的工作温度应该保持在室温。
- ◆ 在室温约 21° C 的情况下, 粘贴防擦条后的硬化时间大约为 4 小时。

- 1). 使用粘接剂条去除剂消除剩余粘胶。
- 2). 请在粘贴车门外侧密封条前立即用除胶剂彻底地清洁粘贴表面。
 - 粘贴表面必须无尘、无油脂，并且不允许有残粘接剂。
- 3). 安装前立即撕下粘贴带(下图 3 所示)的保护膜。
- 4). 将防擦条(下图 1/2 所示)安装到车辆上，然后在粘贴带(下图 3 所示)的区域用力按压防擦条。



28.5 前后车门护板

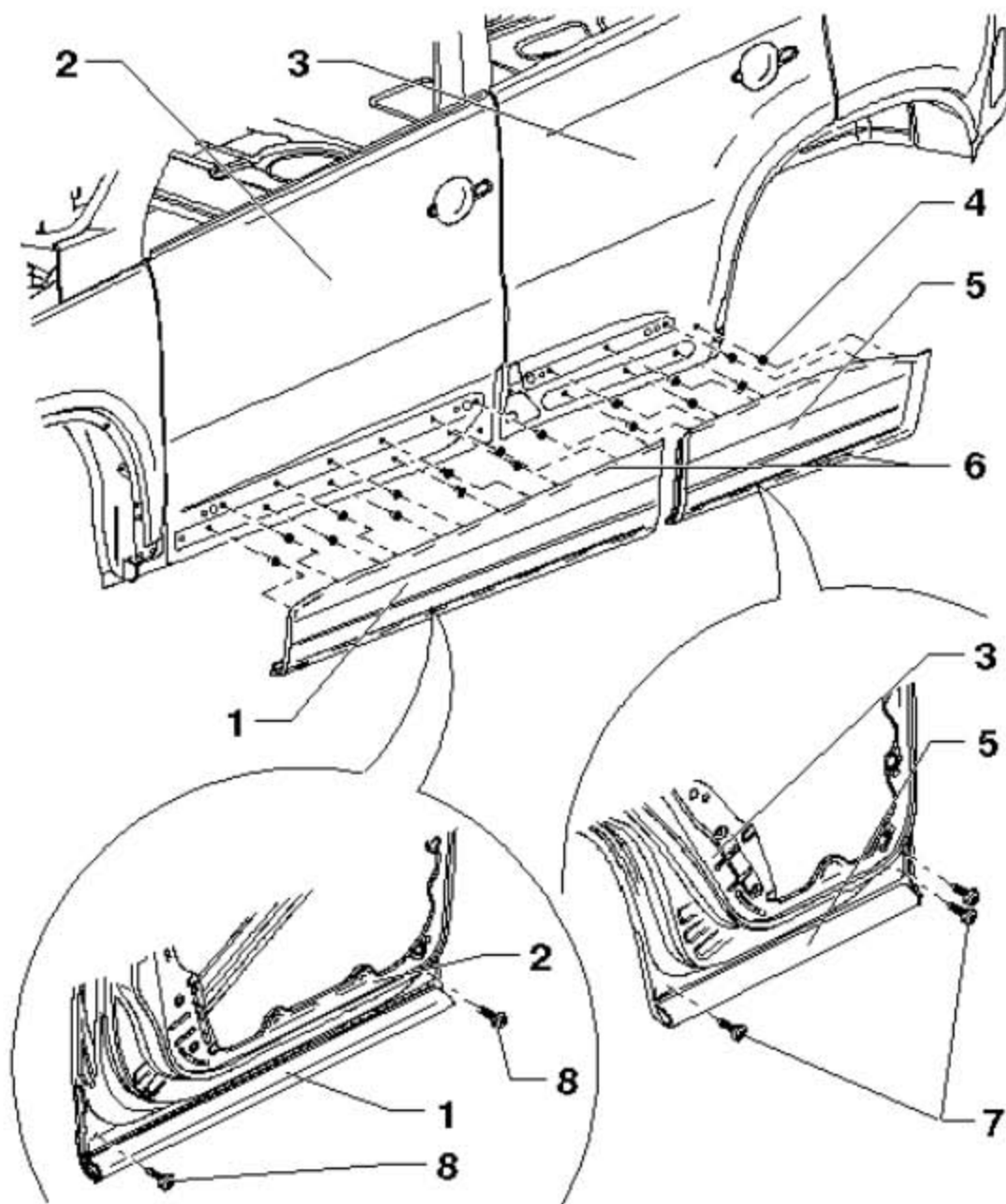
提示

仅描述了左侧前后车门护板的拆卸和安装顺序。右侧前后车门护板的拆卸和安装与其大致相似。

28.5.1 装配概述

提示

仅对左侧进行了描述。右侧与其大致相似。

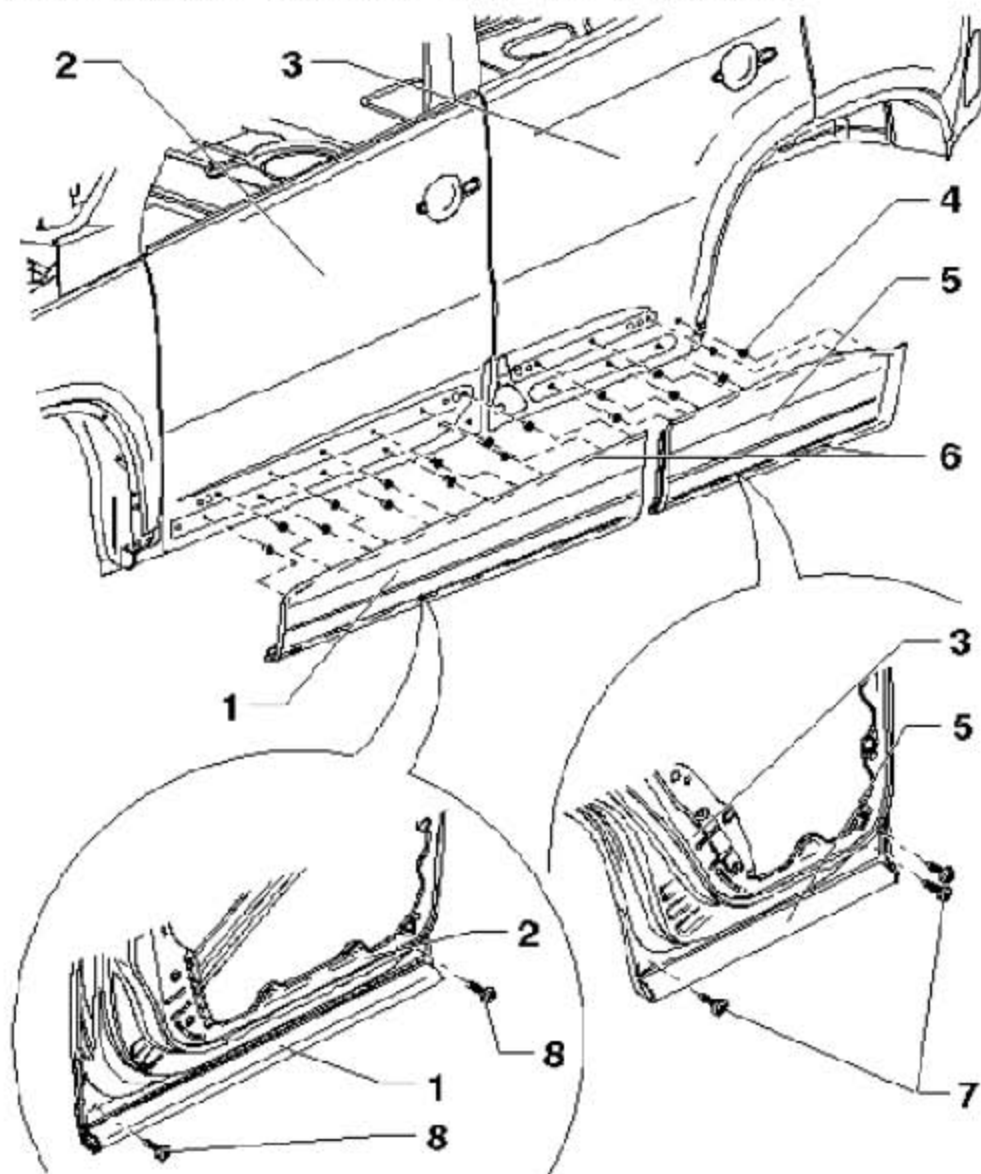


1). 前车门护板，自带粘贴剂

- 2). 前车门
- 3). 后车门
- 4). 卡紧垫圈
- 5). 后车门护板, 自带粘贴剂
- 6). 粘贴带
- 7). 螺栓, 数量: 后护板上 3 个, 拧紧力矩: 2 Nm
- 8). 螺栓, 数量: 前护板上 2 个, 拧紧力矩: 2 Nm

28.5.2 拆卸

- 1). 拧下车门(下图 2/3 所示)内侧的螺栓(下图 7/8 所示)。
- 2). 在拆卸前, 使用电吹风加热在粘贴带区域(下图 6 所示)的护板(下图 1/5 所示)。
- 3). 从卡紧垫圈(下图 4 所示)中拉出护板(下图 1/5 所示)。

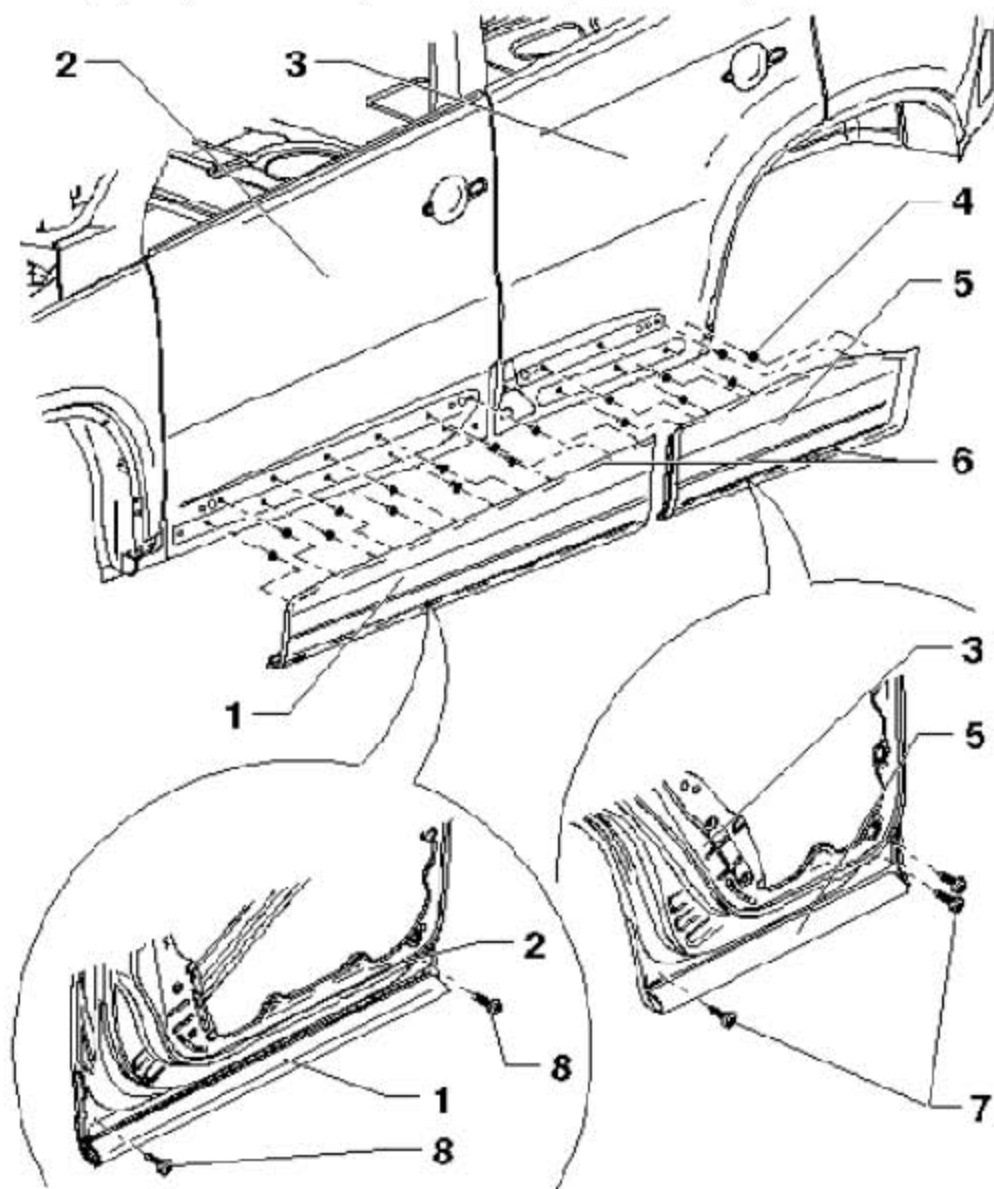


28.5.3 安装

提示

- ◆ 直到安装前才可撕下保护膜。车间的工作温度应该保持在室温。
- ◆ 在室温约 21° C 的情况下，安装护板后的硬化时间大约为 4 小时。

- 1). 使用粘接剂条去除剂去除残留粘接剂。
- 2). 检查卡紧垫圈(下图 4 所示)是否损坏，如果必要需更换。
- 3). 使用除胶剂清洁粘贴表面后，立刻粘贴护板。
 - 粘贴表面必须无尘、无油脂，并且不允许有残留粘接剂。
- 4). 安装前立即撕下粘贴带(下图 6 所示)的保护膜。
- 5). 将护板(下图 1/5 所示)安装到车上，然后在粘贴带(下图 6 所示)的区域用力按压防护条。
- 6). 拧紧在车门(下图 2/3 所示)内侧的螺栓(下图 7/8 所示)。



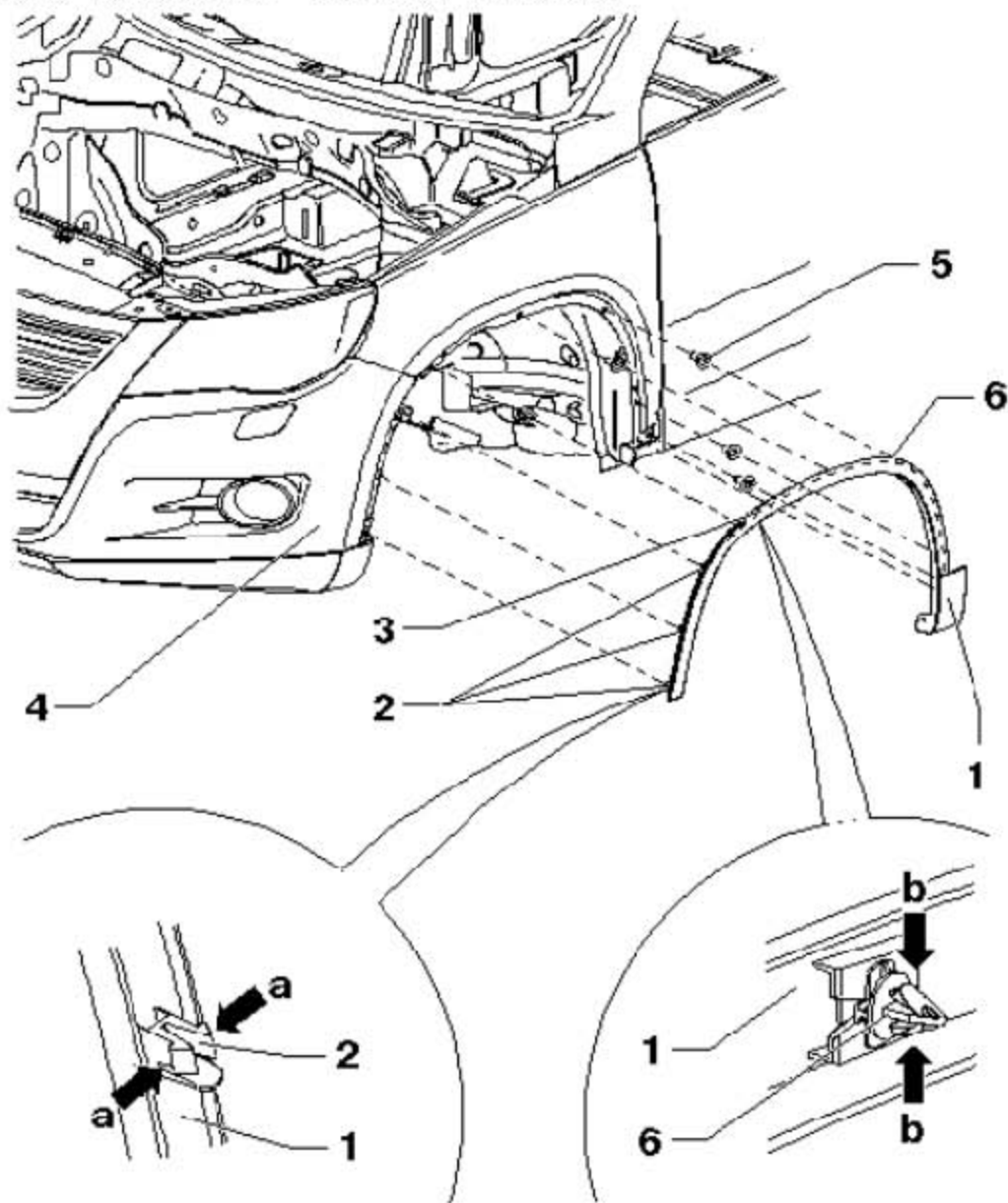
28.6 拆卸和安装轮罩弓形饰条

28.6.1 拆卸前轮罩弓形饰条

提示

仅对左侧进行了描述。右侧与其大致相似。

- 1). 拆下前轮罩内板。
- 2). 沿(下图箭头 a 所示)方向按压锁止凸耳(下图 2 所示), 从而压出保险杠(下图 4 所示)。
- 3). 在拆卸前, 使用电吹风加热在粘贴带(下图 3 所示)区域的轮罩弓形饰条(下图 1 所示)。
- 4). 沿(下图箭头 b 所示)方向从销套(下图 5 所示)中按压出卡扣(下图 6 所示)。
- 5). 从车辆上拉出轮罩弓形饰条(下图 1 所示)。

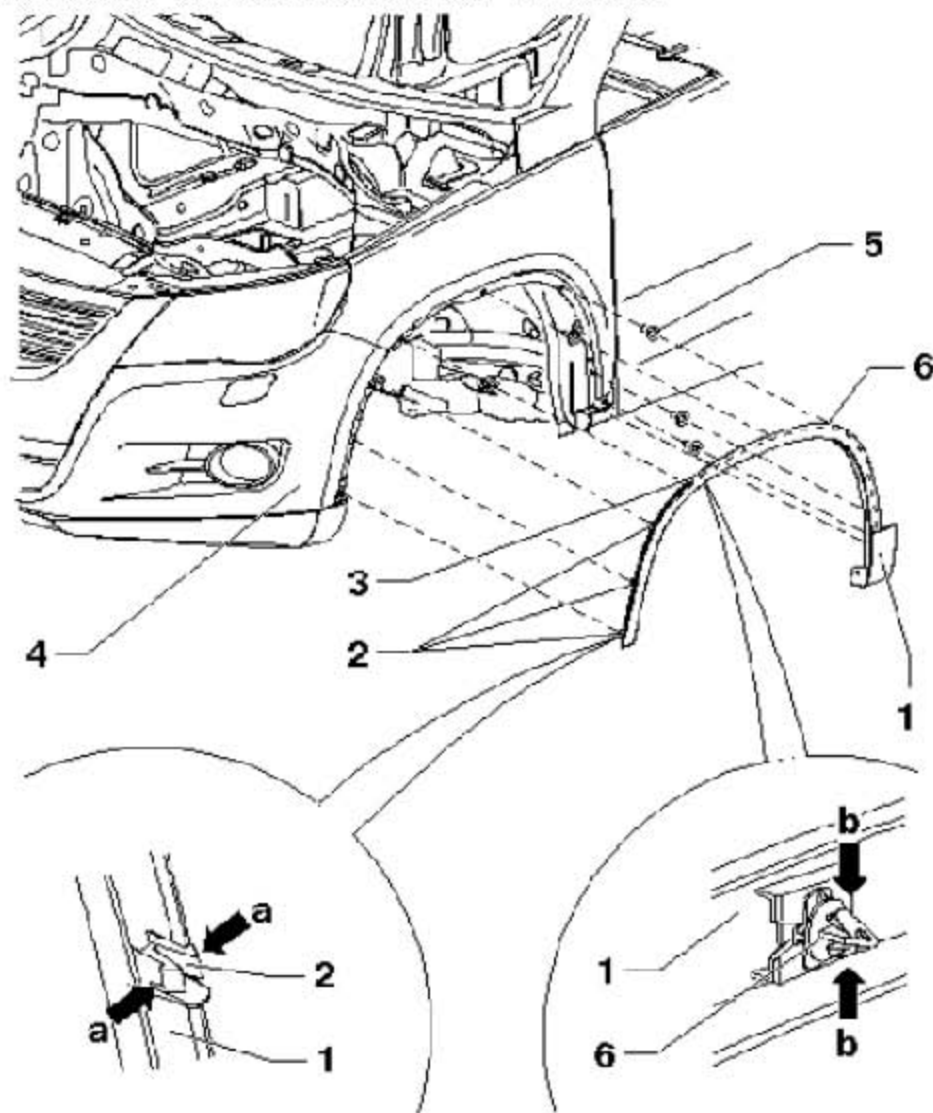


28.6.2 安装前轮罩弓形饰条

提示

- ◆ 仅描述了左侧的安装。右侧与其大致相似。
- ◆ 直到安装前才可撕下保护膜。车间的工作温度应该保持在室温。
- ◆ 在室温约 21° C 的情况下,安装轮罩弓形饰条后的硬化时间大约为 4 小时。

- 1). 使用粘接剂条去除剂去除残留粘接剂。
- 2). 检查卡紧垫圈(下图 5 所示)是否损坏, 如果必要需更换。
- 3). 使用除胶剂清洁粘贴表面后, 立刻粘贴护板。
 - 粘贴表面必须无尘、无油脂, 并且不允许有残留粘接剂。
- 4). 安装前立即撕下粘贴带(下图 3 所示)的保护膜。
- 5). 将带卡扣(下图 6 所示)的护板(下图 1 所示)按压到车辆的卡紧垫圈(下图 5 所示)上。
- 6). 把锁止凸耳(下图 2 所示)接入保险杠(下图 4 所示)。
- 7). 用力把护板按压到粘贴带区域(下图 3 所示)。

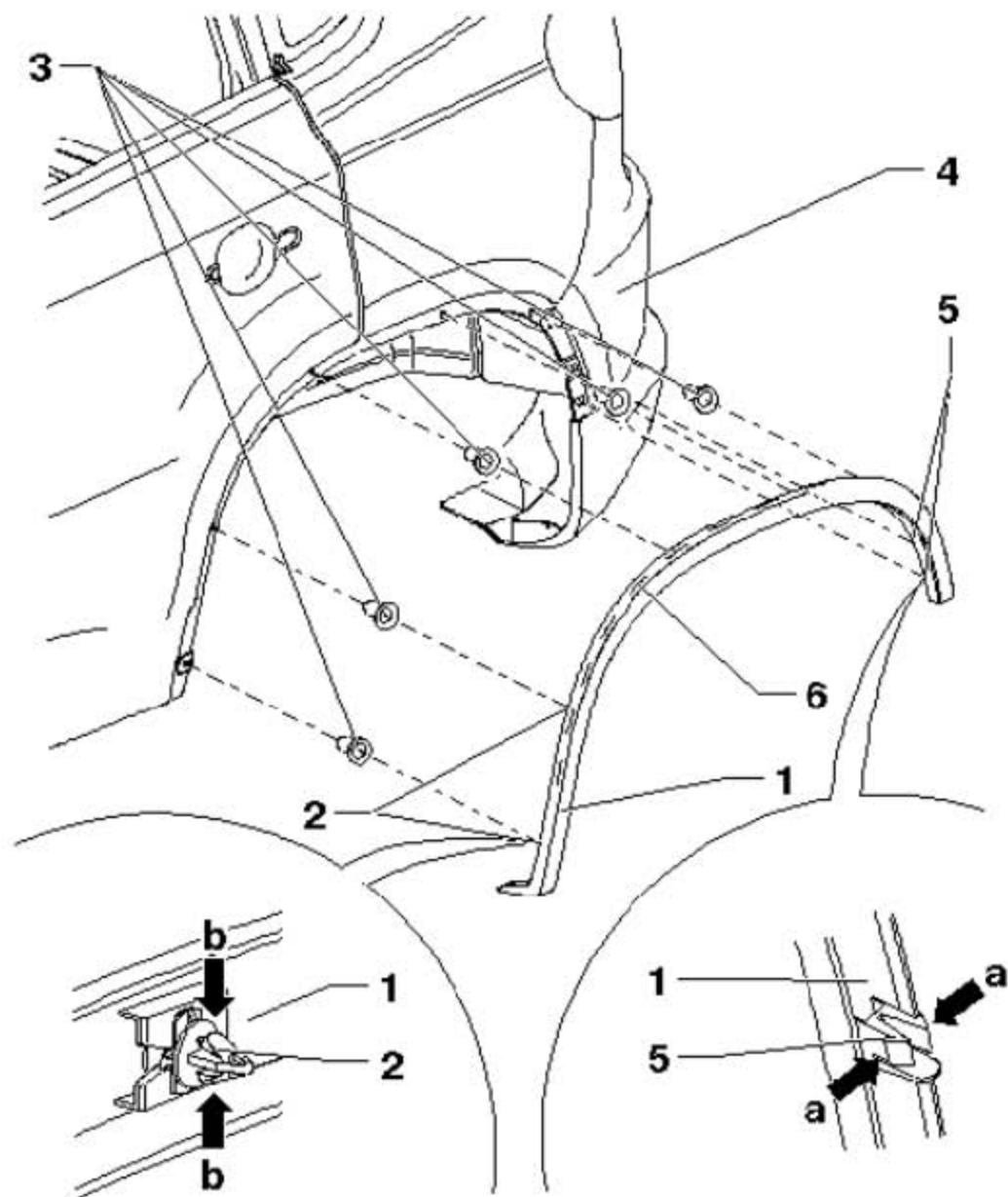


28.6.3 拆卸后轮罩弓形饰条

提示

仅对左侧进行了描述。右侧与其大致相似。

- 1). 拆下后轮罩内板。
- 2). 沿(下图箭头 a 所示)方向按压锁止凸耳(下图 5 所示), 从而压出保险杠(下图 4 所示)。
- 3). 在拆卸前, 使用电吹风加热在粘贴带(下图 6 所示)区域的轮罩弓形饰条(下图 1 所示)。
- 4). 沿(下图箭头 b 所示)方向从卡紧垫圈(下图 3 所示)中按压出卡扣(下图 2 所示)。
- 5). 从车辆上拉出轮罩弓形饰条(下图 1 所示)。



28.6.4 拆卸后轮罩弓形饰条

提示

- ◆ 仅描述了左侧的安装。右侧与其大致相似。
- ◆ 直到安装前才可撕下保护膜。车间的工作温度应该保持在室温。
- ◆ 在室温约 21° C 的情况下,安装轮罩弓形饰条后的硬化时间大约为 4 小时。

- 1). 使用粘接剂条去除剂去除残留粘接剂。
- 2). 检查卡紧垫圈(下图 3 所示)是否损坏, 如果必要需更换。
- 3). 使用除胶剂清洁粘贴表面后, 立刻粘贴护板。
 - 粘贴表面必须无尘、无油脂, 并且不允许有残留粘接剂。
- 4). 安装前立即撕下粘贴带(下图 6 所示)的保护膜。
- 5). 将带卡扣(下图 2 所示)的车轮弓形饰条(下图 1 所示)按压到车辆的卡紧垫圈(下图 3 所示)上。
- 6). 把锁止凸耳(下图 5 所示)按入保险杠(下图 4 所示)。
- 7). 用力把护板按压到粘贴带区域(下图 6 所示)。

