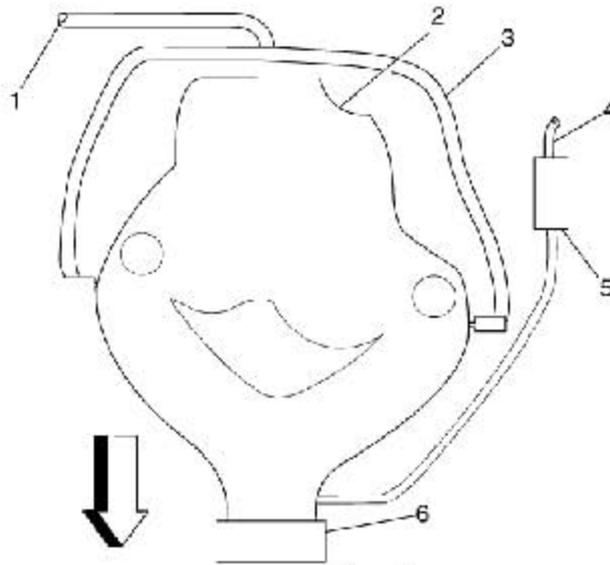


## 2. 示意图和布线图

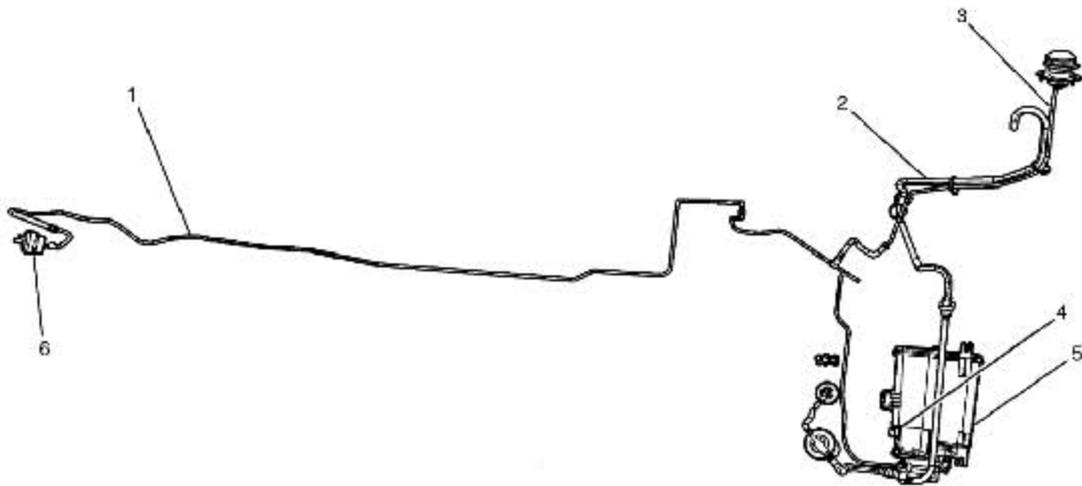
### 2.1 排放软管布置图



图标

- (1) 至凸轮轴盖的曲轴箱强制通风 (PCV) 软管
- (2) 上进气歧管
- (3) 至进气歧管的曲轴箱强制通风软管
- (4) 至蒸发排放炭罐的排放软管
- (5) 蒸发排放 (EVAP) 炭罐吹洗电磁阀
- (6) 节气门体总成

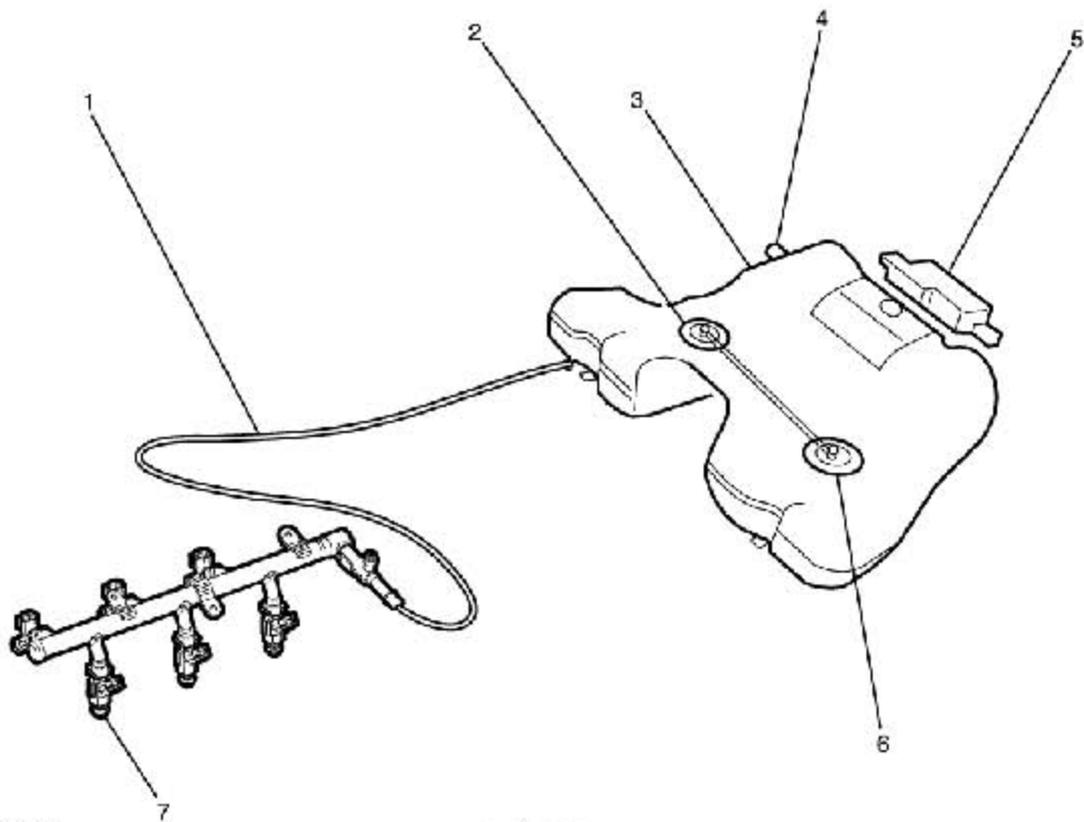
## 2.2 蒸发排放系统软管布置图



图标

- (1) 蒸发排放 (EVAP) 吹洗软管/管
- (2) 蒸发排放通风阀新鲜空气进气管
- (3) 燃油加注管蒸气再循环管路
- (4) 蒸发排放通风电磁阀
- (5) 蒸发排放炭罐
- (6) 蒸发排放吹洗电磁阀

## 2.3 燃油软管/管路的布置图



图标

- (1) 燃油供油管
- (2) 主燃油模块
- (3) 燃油箱
- (4) 加注管
- (5) 蒸发排放炭罐
- (6) 辅助燃油模块
- (7) 喷油器和燃油分配管

## 2.4 发动机控制系统示意图图标

图标	图标含义
	<p><b>特别注意事项：</b>电路示意图中使用了 OBD II 符号，以提醒维修技师该电路对于 OBD II 排放控制电路的正常工作至关重要。故障后会导致故障指示灯 (MIL) 点亮的任何电路，或者会导致与排放相关部件损坏的任何电路均属于 OBD II 电路。</p>
	<p><b>重要注意事项：</b>双绞线可提供有效屏蔽，有助于保护敏感的电子元件免受电气干扰。如果导线原先带屏蔽层，则安装新的屏蔽层。为防止因电气干扰导致连接部件性能下降，在对双绞线进行维修时必需保持如下所示的正确规格：z 沿着导线的长度方向，每 31 厘米 (12 英寸) 至少要扭绞导线 9 圈。z 双绞线的外径一定不能超过 6.0 毫米 (0.25 英寸)</p>