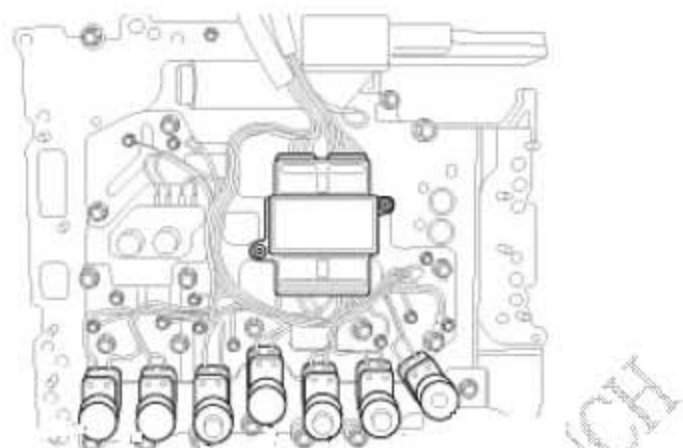


P0748 压力控制电磁阀“A”电控

故障码说明:

DTC	说明
P0748	压力控制电磁阀“A”电控

部件和部件位置



一般说明

管路压力电磁阀响应TCM发送的信号, 调节油泵排放压力以适合驾驶状态。闭合节气门位置信号“ON”时管路压力占空比值不一致。

DTC 说明

要确认低压状态管路压力占空比, 加速装置(节气门)应保持开启状态直到闭合的节气门位置信号“OFF”。

故障码分析:

DTC 检测条件

项目	检测条件	可能原因
DTC对策	• 检查电压范围(断路, 短路)	压力控制电磁阀: PCSV(PL. SOL) • 电路断路或短路 • PCSV 故障 • PCM/TCM故障
诊断条件	• 10V < 执行器电源电压 < 16V	
界限	• 硬件IC检查	
诊断时间	• 超过0.2秒	
失效保护	• 液力变矩器离合器 "OFF" • 手动换档预防 • 锁定在4档	

故障码诊断流程:

监测诊断仪数据

- 1). 把诊断连接器(DLC)连接到诊断仪上。
- 2). 发动机运转。
- 3). 监测诊断仪上的“TCC 电磁阀”参数。
- 4). 选择“D位置”并以5档驾驶车辆。
- 5). 检查驾驶期间“PCSV”参数变化。
规定值: TCC滑移 < 40RPM + $V_{sp1}/2$ (TCCSV 电流 > 6.5A)
- 6). “压力控制电磁阀”符合参考数据吗?

是: 故障是由传感器和/或PCM/TCM连接器连接不良或维修后没有删除PCM/TCM记录导致的间歇故障。彻底检查连接器是否松动、连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变形或损坏。按需要维修或更换并转至“检验车辆维修”程序。

否: 转至“线束检查”程序。

端子和连接器检查

- 1). 电气系统的许多故障是由于线束和端子连接不良引起的。故障也可能由其它电气系统的干扰和机械的和化学的损害引起的。
- 2). 彻底检查连接器是否有松动, 连接不牢, 弯曲, 腐蚀, 被污染, 变形或者损伤的情况。
- 3). 发现故障了吗?
是: 按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。
否: 转至“电源电路检查”程序。

电源电路检查

- 1). 连接“ATM控制模块 (CLG01-B)”连接器。
- 2). 点火开关“ON”, 发动机停止。
- 3). 测量压力控制电磁阀线束连接器的电源端子和搭铁之间的电压。
规定值: 约为蓄电池电压
- 4). 测得的电压在规定范围内吗?
是: 转至“搭铁电路检查”程序。
否: 检查电路断路或短路, 按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。
如果电源电路良好, 用良好的、相同型号的TCM更换并检查是否正常工作。
如果不再出现故障, 更换TCM并转至“检验车辆维修”程序。

检查搭铁电路

- 1). 分离“ATM控制模块 (CLG01-B)”连接器。
- 2). 点火开关“OFF”, 发动机停止。
- 3). 测量压力控制电磁阀线束连接器的搭铁端子和搭铁之间的导通性。
规定值: 导通性
- 4). 测得的电阻在规定范围内吗?
是: 转至“部件检查”程序。
否: 检查电路断路, 按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。

部件检查

检查压力控制电磁阀

- 1). 连接诊断仪。
- 2). 点火开关“ON”, 发动机停止。
- 3). 选择执行器驱动测试内的压力控制电磁阀并执行执行器驱动测试。
规定值: 工作
- 4). 执行器驱动测试中电磁阀工作吗?
是: 彻底检查连接器的松动、不良连接、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况, 按需要维修或更换, 然后转至“检验车辆维修”程序。
否: 用良好的、相同型号的压力控制电磁阀更换并检查是否正常工作。如果不再出现故障, 更换压力控制电磁阀并转至“检验车辆维修”程序。

检验车辆维修

维修后, 有必要确认故障是否排除。

- 1). 连接诊断仪, 并选择“故障代码 (DTC)”模式。
- 2). 使用诊断仪, 清除DTC。
- 3). 在一般事项的DTC诊断条件内操作车辆。
- 4). 是否存在任何DTC?
是: 转至适当的故障检修程序。
否: 此时系统操作到规格说明。