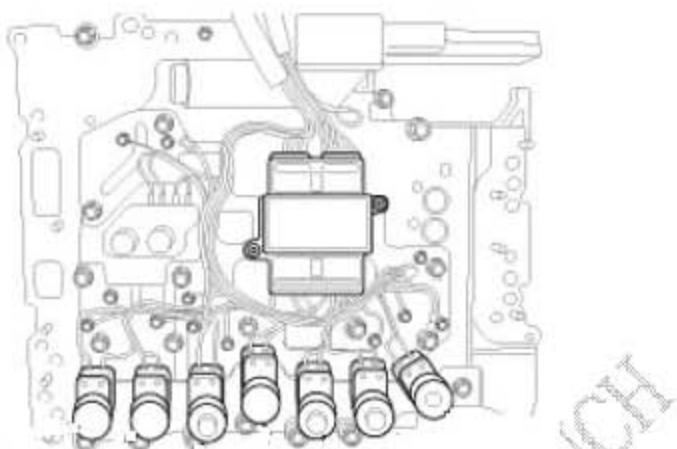


P0753 换档电磁阀A电控

故障码说明：

| DTC | 说明 |
|-------|----------|
| P0753 | 换档电磁阀A电控 |

部件和部件位置



一般说明

自动变速器利用电磁阀控制的离合器和制动器组合变换变速器档位。由TCM控制的输入离合器电磁阀响应档位开关、车速传感器和加速踏板位置传感器(节气门位置传感器)发送的信号。档位被置于最佳位置。

DTC 说明

这不仅是由电气故障(电路断路或短路)导致的,也是由控制阀卡滞、电磁阀操作不当等机械故障导致的。

故障码分析：

DTC 检测条件

| 项目 | 检测条件 | 可能原因 |
|-------|---------------------|---|
| DTC对策 | • 检查电压范围(断路,短路) | |
| 诊断条件 | • 10V <执行器电源电压< 16V | • 电路断路或短路 • 压力开关3故障 • I/C电磁阀故障 • TCM故障 |
| 界限 | • 硬件IC检查 | |
| 诊断时间 | • 超过0.2秒 | |
| 失效保护 | • 锁定在4档 | |

故障码诊断流程：

监测诊断仪数据

- 1). 把诊断连接器(DLC)连接到诊断仪上。
- 2). 发动机运转。
- 3). 监测诊断仪上的“I/C 电磁阀”参数。
- 4). 选择“D位置”并操作车辆。
- 5). 检查驾驶期间“I/C”参数变化。

规定值：对应各档位变化。

- 6). “换档控制电磁阀”符合参考数据吗？

是： 故障是由传感器和/或PCM/TCM连接器连接不良或维修后没有删除

PCM/TCM记录导致的间歇故障。彻底检查连接器是否松动、连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变形或损坏。按需要维修或更换并转至“检验车辆维修”程序。

否： 转至“线束检查”程序。

端子和连接器检查

- 1). 电气系统的许多故障是由于线束和端子连接不良引起的。故障也可能由其它电气系统的干扰和机械的和化学的损害引起的。
- 2). 彻底检查连接器是否有松动，连接不牢，弯曲，腐蚀，被污染，变形或者损伤的情况。
- 3). 发现故障了吗？

是： 按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。

否： 转至“电源电路检查”程序。

电源电路检查

- 1). 连接“ATM控制模块 (CLG01-B)”连接器。
- 2). 点火开关“ON”，发动机停止。
- 3). 测量I/C电磁阀线束连接器的电源端子和搭铁之间的电压。
规定值：约为蓄电池电压
- 4). 测得的电压在规定范围内吗？
是：转至“搭铁电路检查”程序。
否：检查电路断路或短路，按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。
如果电源电路良好，用良好的、相同型号的TCM更换并检查是否正常工作。
如果不再出现故障，更换TCM并转至“检验车辆维修”程序。

检查搭铁电路

- 1). 分离“ATM控制模块 (CLG01-B)”连接器。
- 2). 点火开关“OFF”，发动机停止。
- 3). 测量I/C电磁阀线束连接器的搭铁端子和搭铁之间的导通性。
规定值：导通性
- 4). 测得的电阻在规定范围内吗？
是：转至“部件检查”程序。
否：检查电路断路，按需要维修并转至“检验车辆维修”程序。

部件检查

检查换挡电磁阀I/C

- 1). 连接诊断仪。
- 2). 点火开关“ON”，发动机停止。
- 3). 选择执行器驱动测试内的I/C电磁阀并执行执行器驱动测试。
规定值：工作
- 4). 执行器驱动测试中电磁阀工作吗？
是：彻底检查连接器的松动、不良连接、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况，按需要维修或更换，然后转至“检验车辆维修”程序。
否：用良好的、相同型号的换挡控制电磁阀更换并检查是否正常工作。如果不再出现故障，更换换挡控制电磁阀并转至“检验车辆维修”程序。

检验车辆维修

维修后，有必要确认故障是否排除。

- 1). 连接诊断仪，并选择“故障代码(DTC)”模式。
- 2). 使用诊断仪，清除DTC。
- 3). 在一般事项的DTC诊断条件内操作车辆。
- 4). 是否存在任何DTC？
是：转至适当的故障检修程序。
否：此时系统操作到规格说明。