

20. 激光焊接

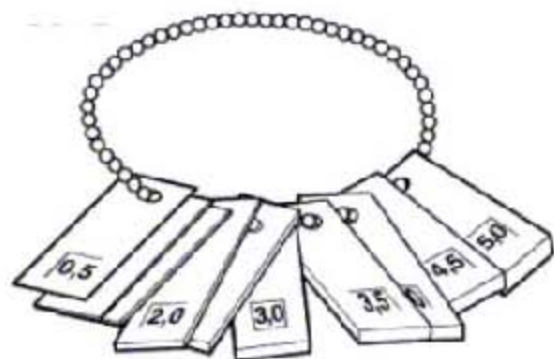
- 1). 在这一款汽车上，车顶和车身部分通过激光焊接而成。
- 2). 在激光焊接时，一条高能量的光线将通过光学镜头和光导纤维被导向焊接点。
- 3). 在焊接过程中，上板和下板被熔化并且在使用或不使用附加材料的情况下进行焊接。
- 4). 在维修时，采用气体保护塞焊缝和电阻点焊焊缝来代替激光焊缝（除了在车顶修理时）。

LAUNCH

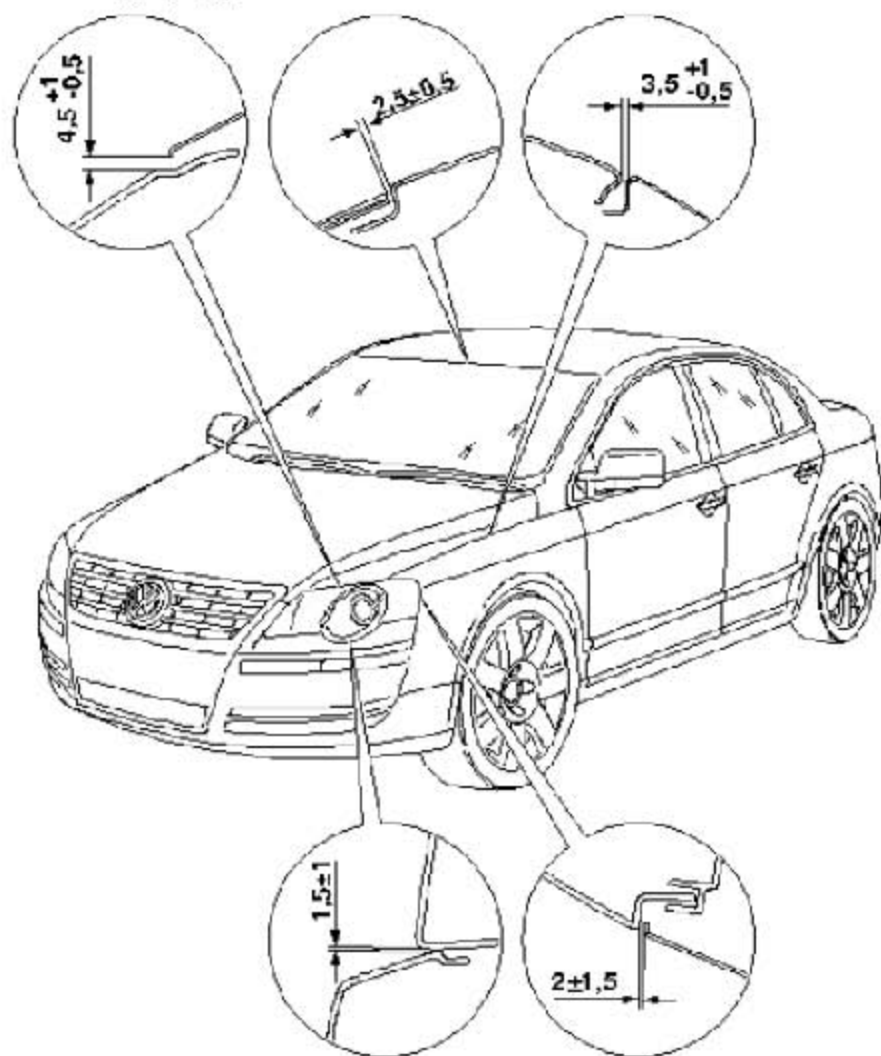
21. 车身间隙尺寸

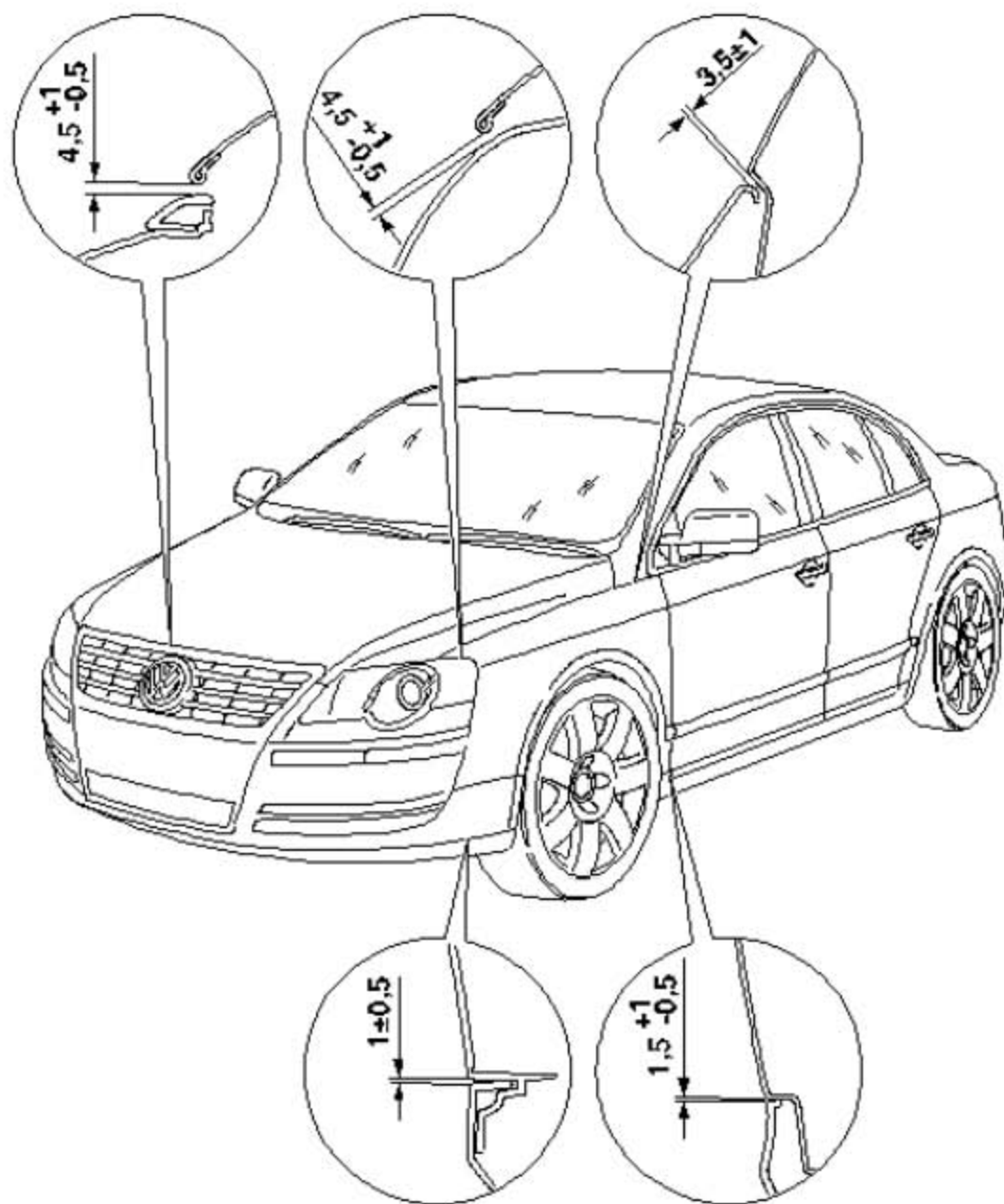
提示

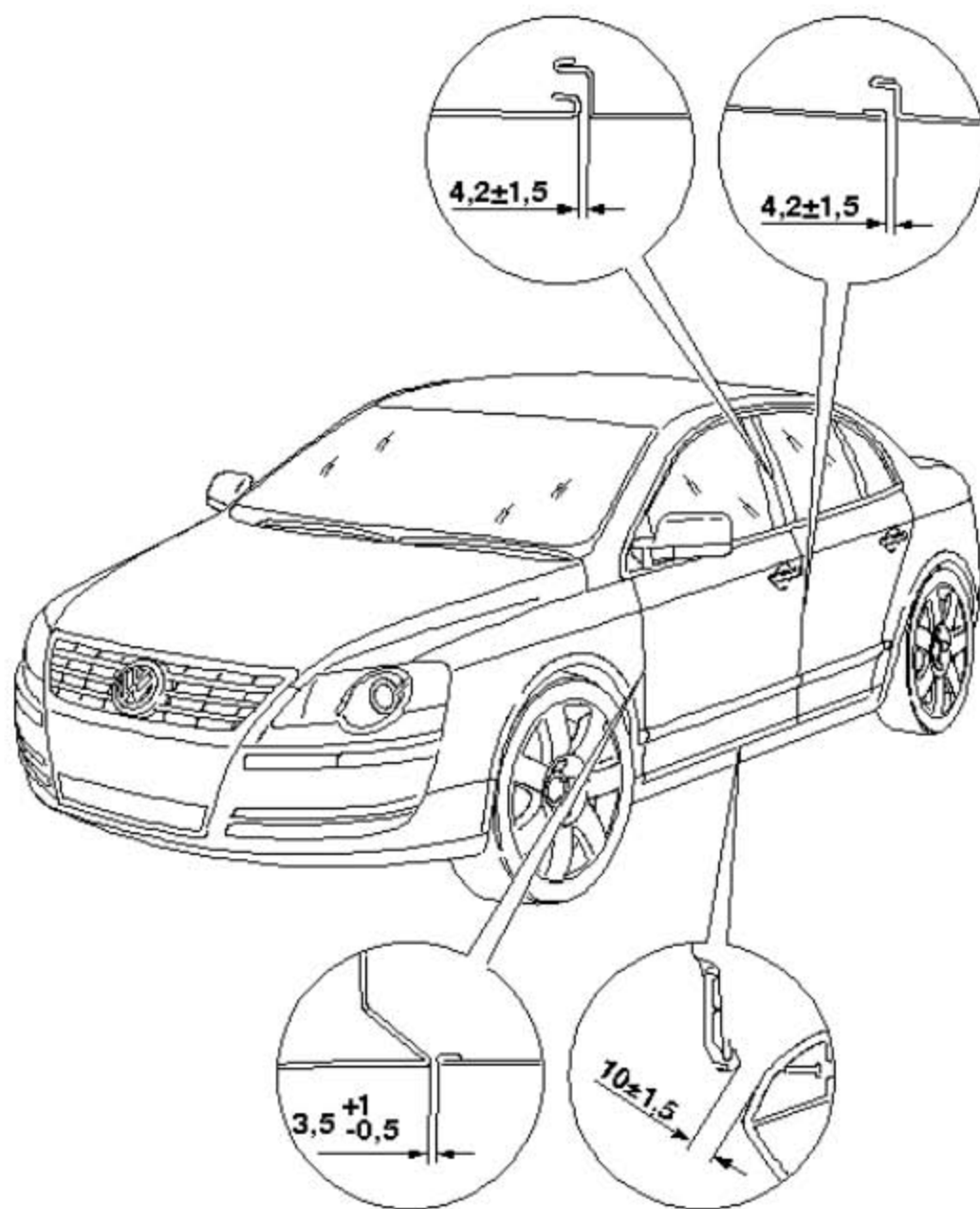
调整和检查时使用调节规。



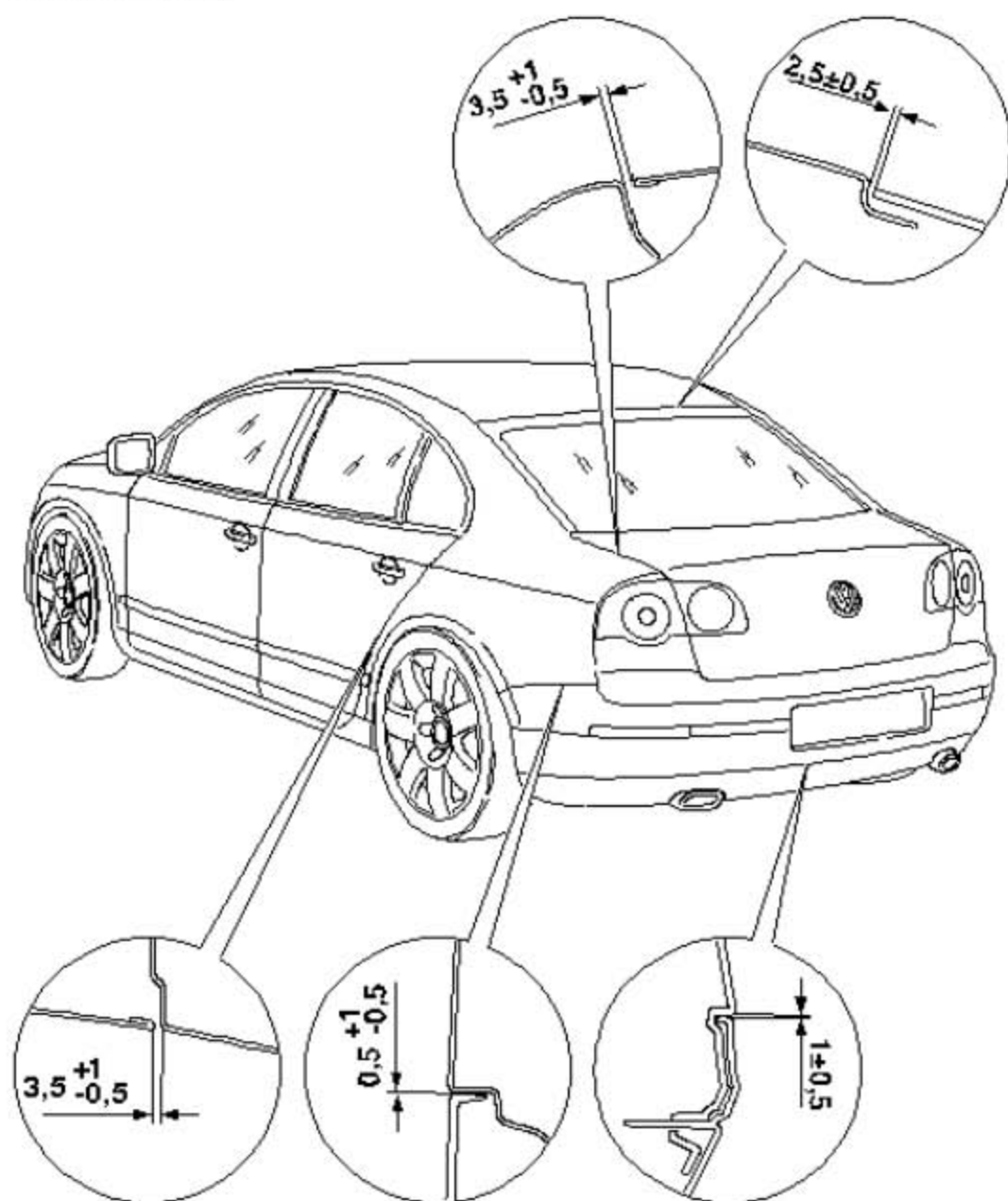
21.1 前车身

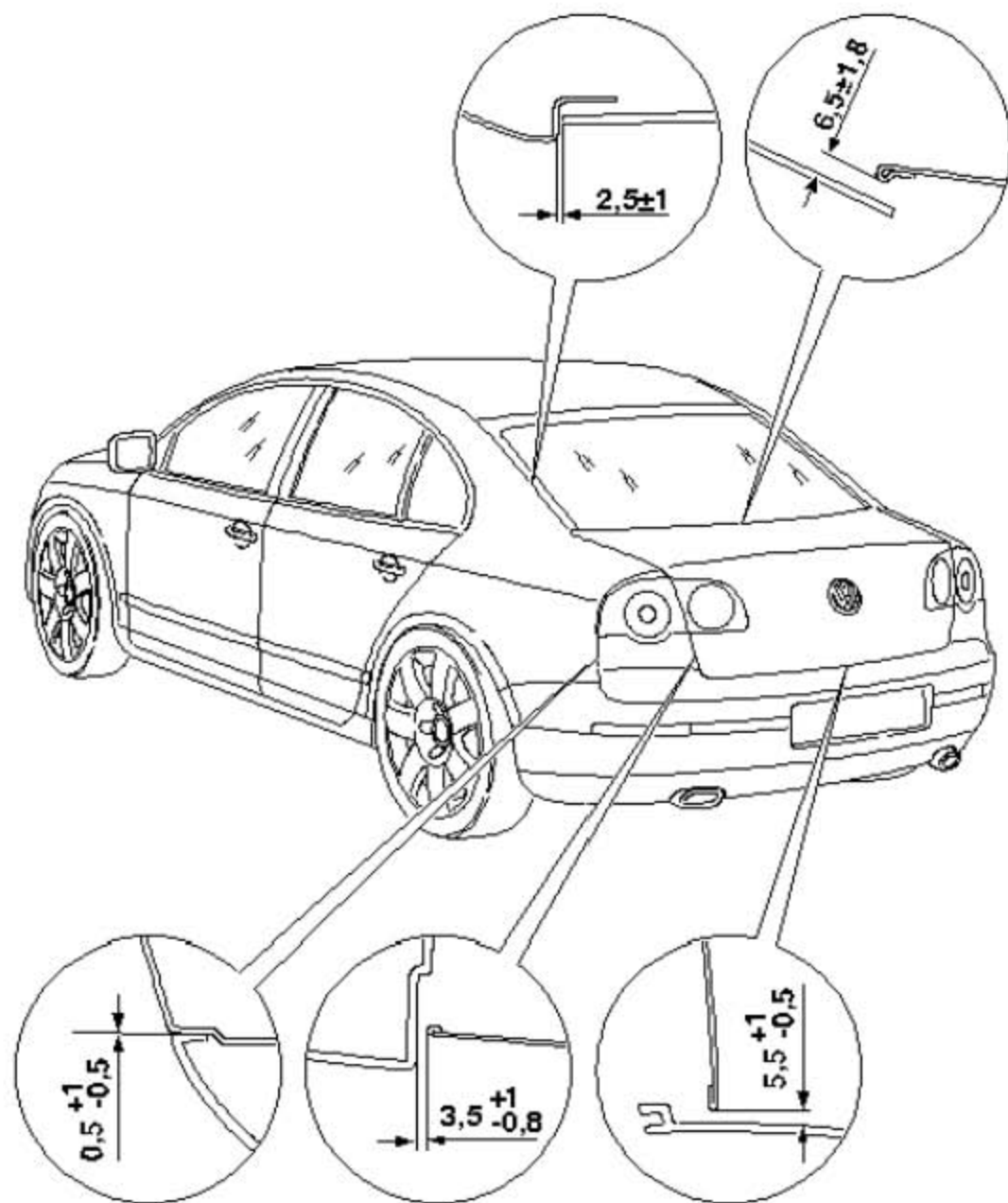




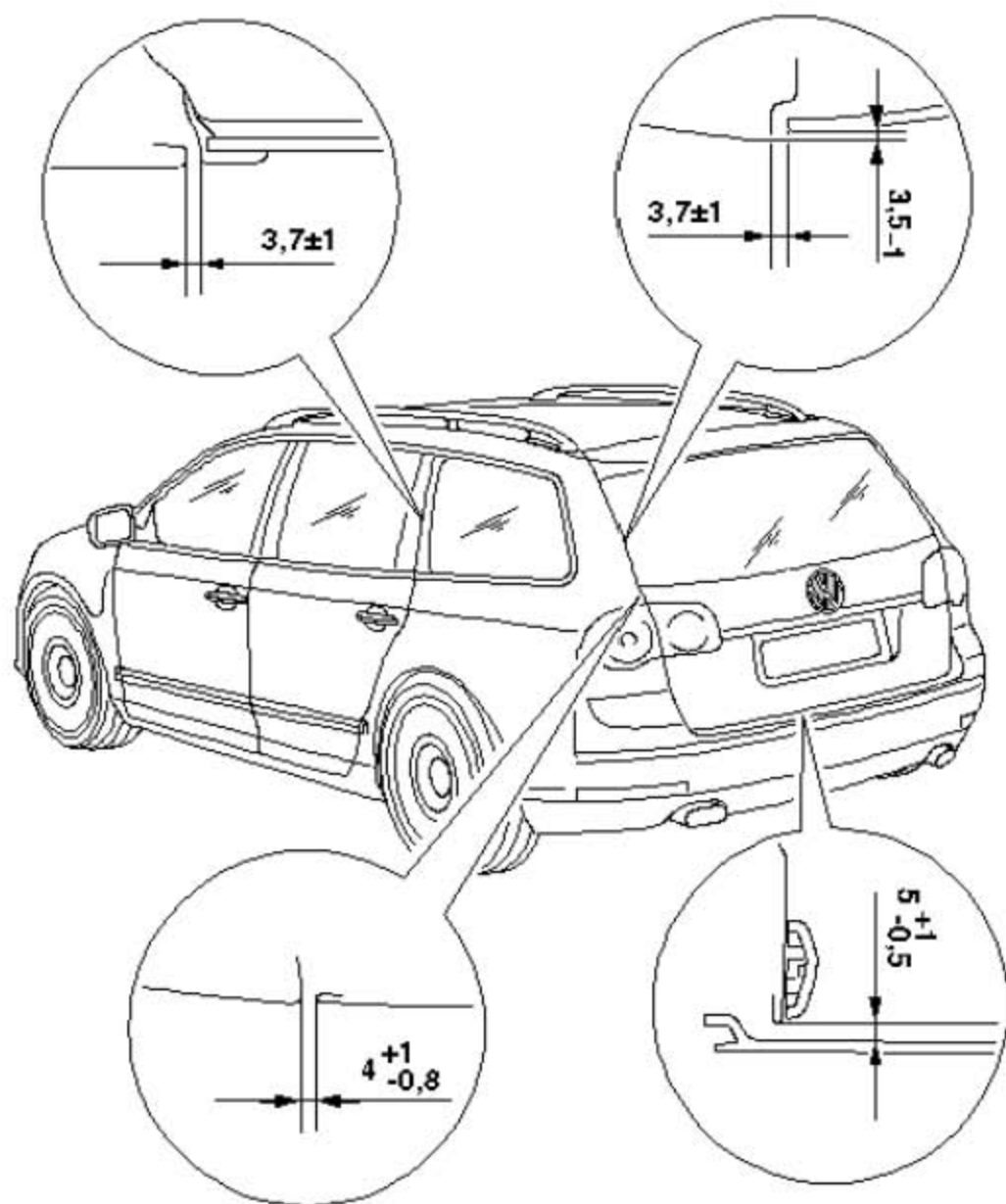


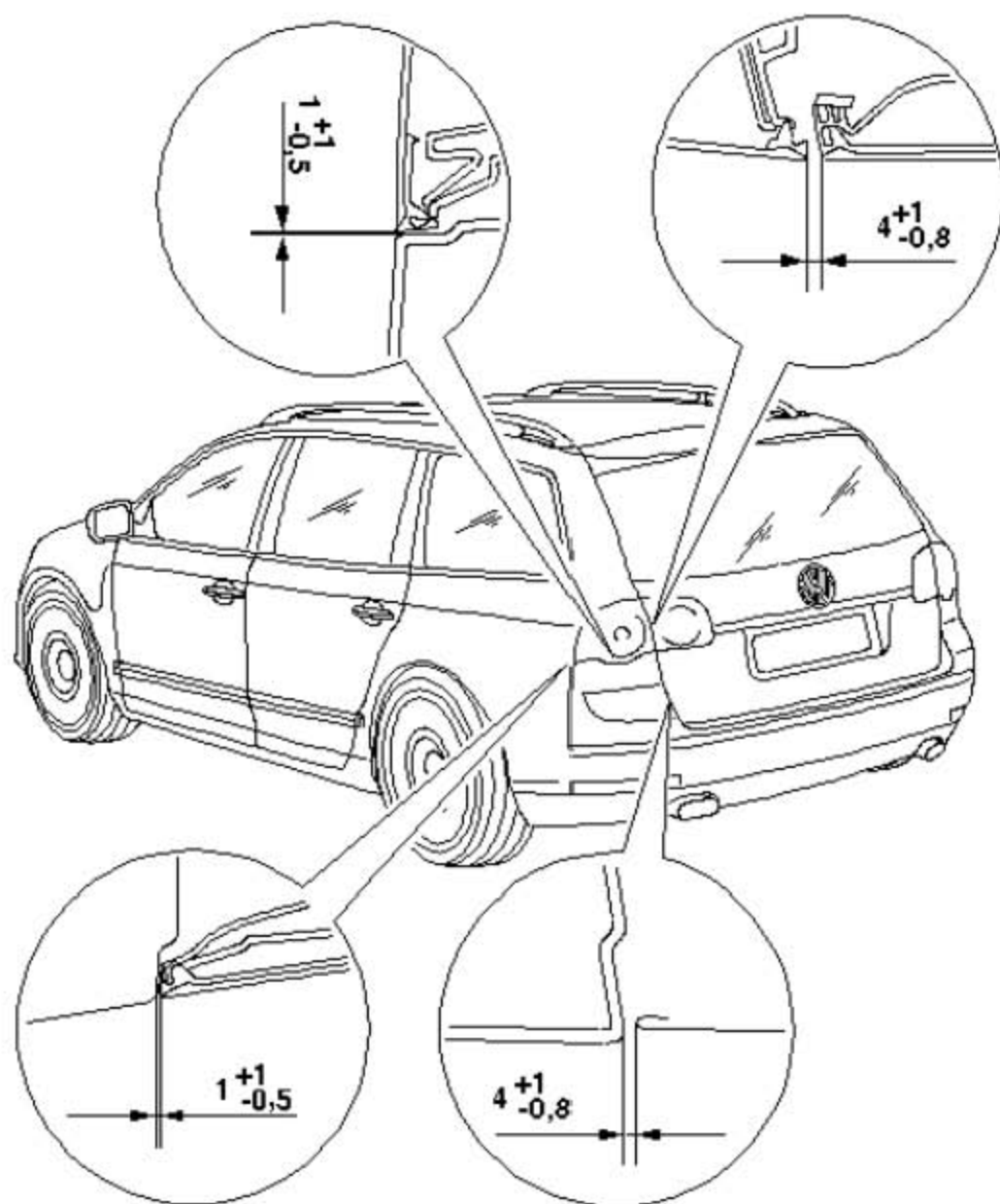
21.2 后车身





21.3 各种后车身





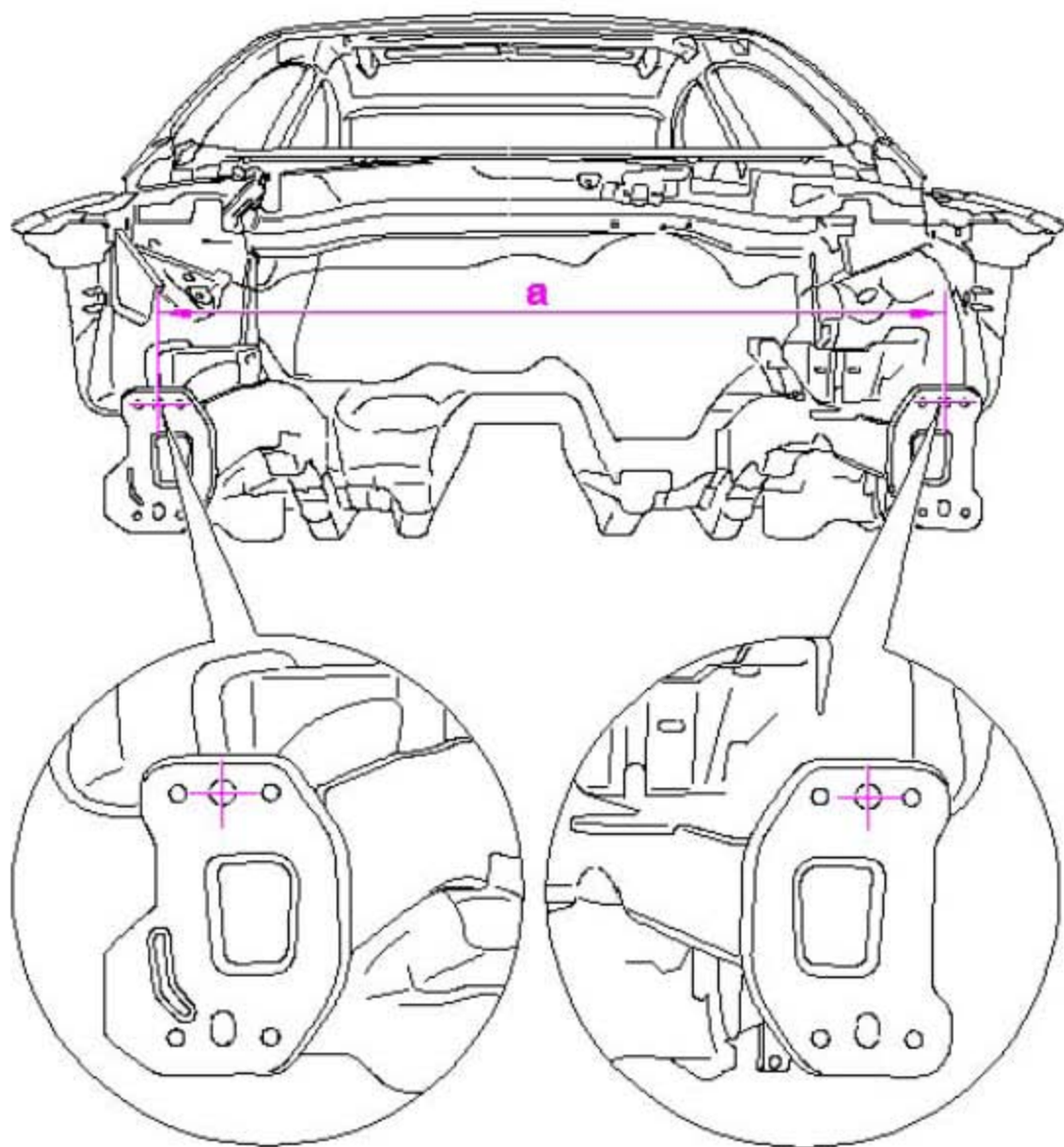
22. 车身尺寸

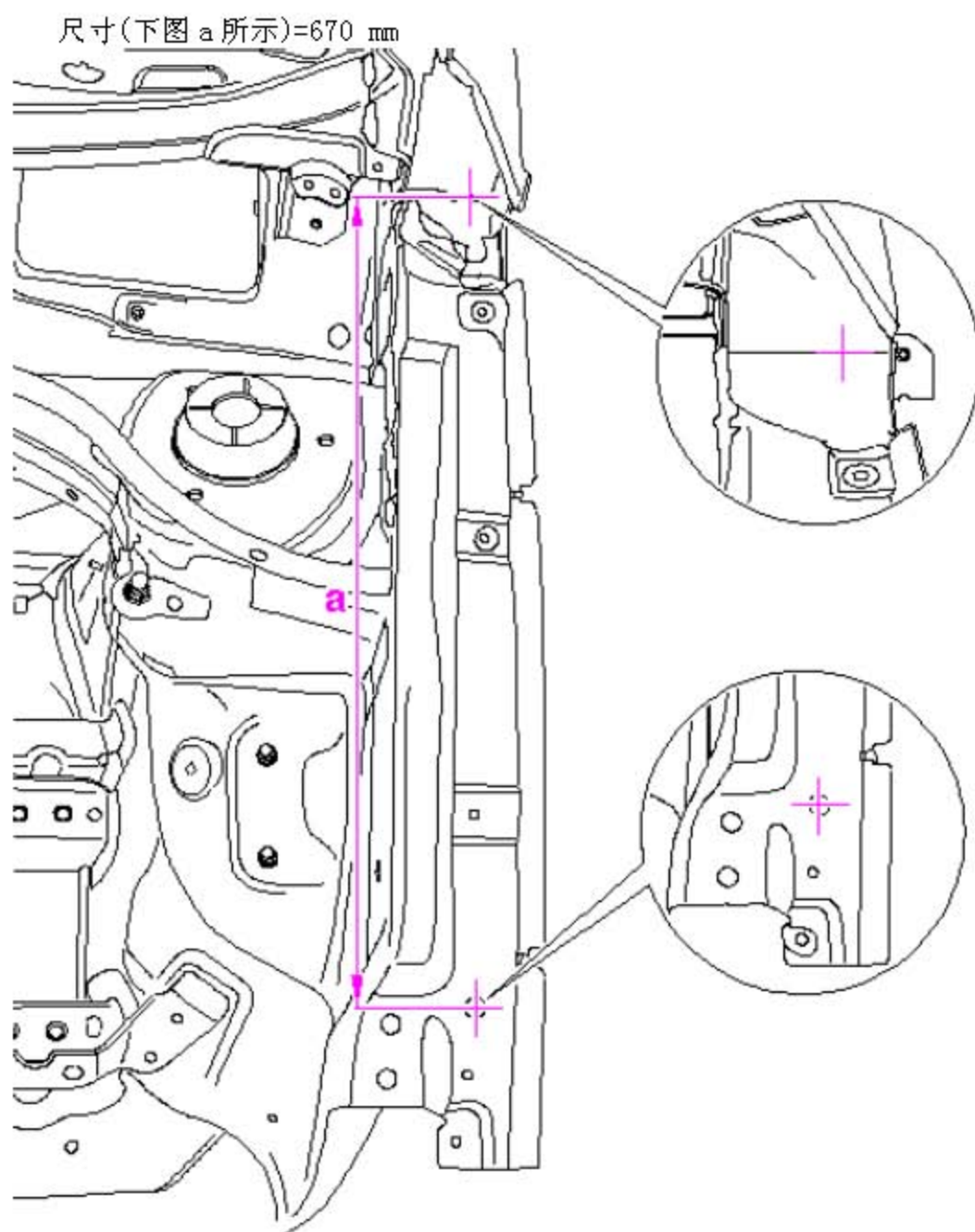
提示

- ◆ 车身尺寸仅用于检查。以矫直组件为准。必须在测量前拆除螺栓，塞子，饰板和加装件。
- ◆ 测量车身尺寸时请使用伸缩尺。

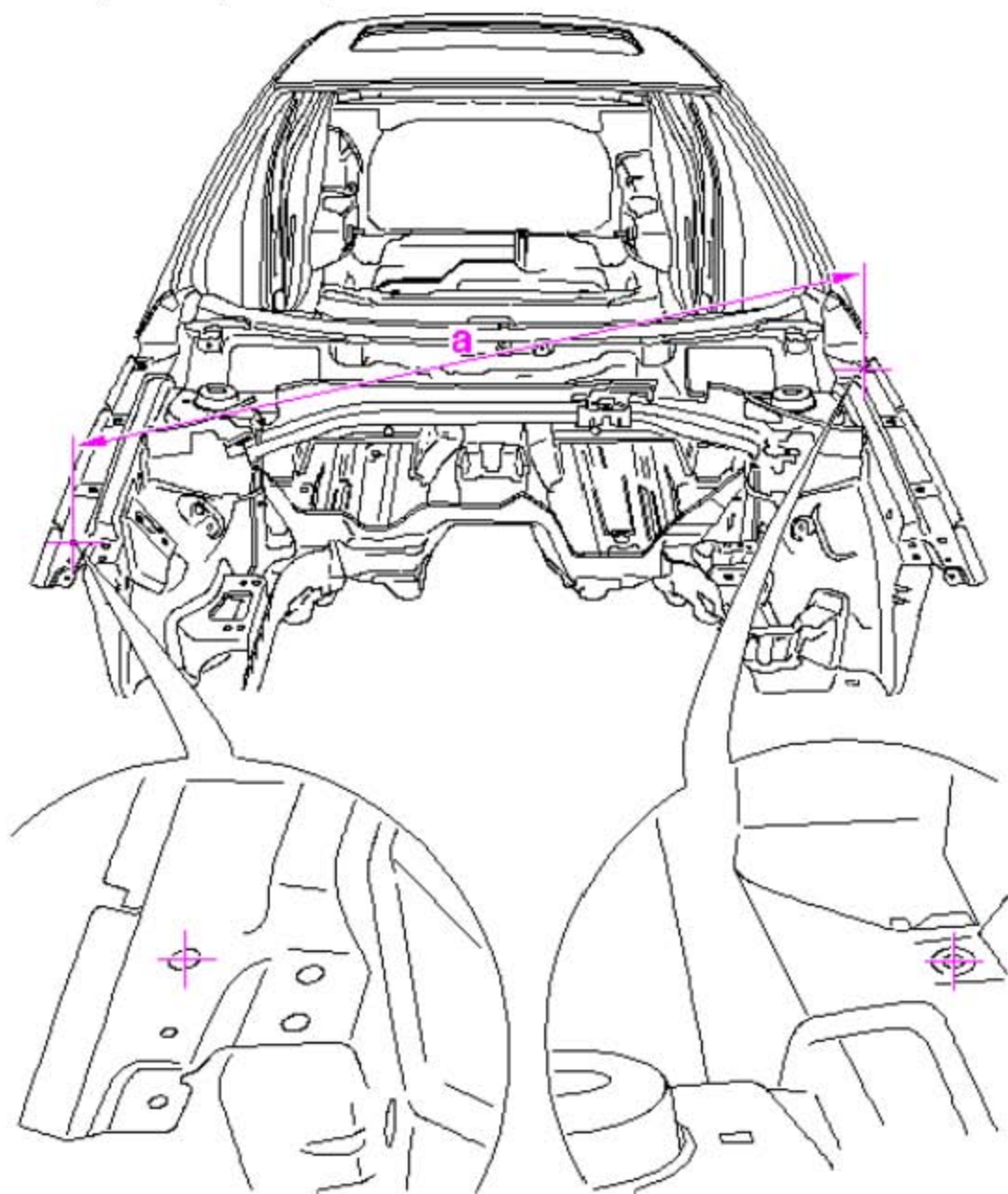
22.1 前车身

尺寸(下图 a 所示)=990 mm

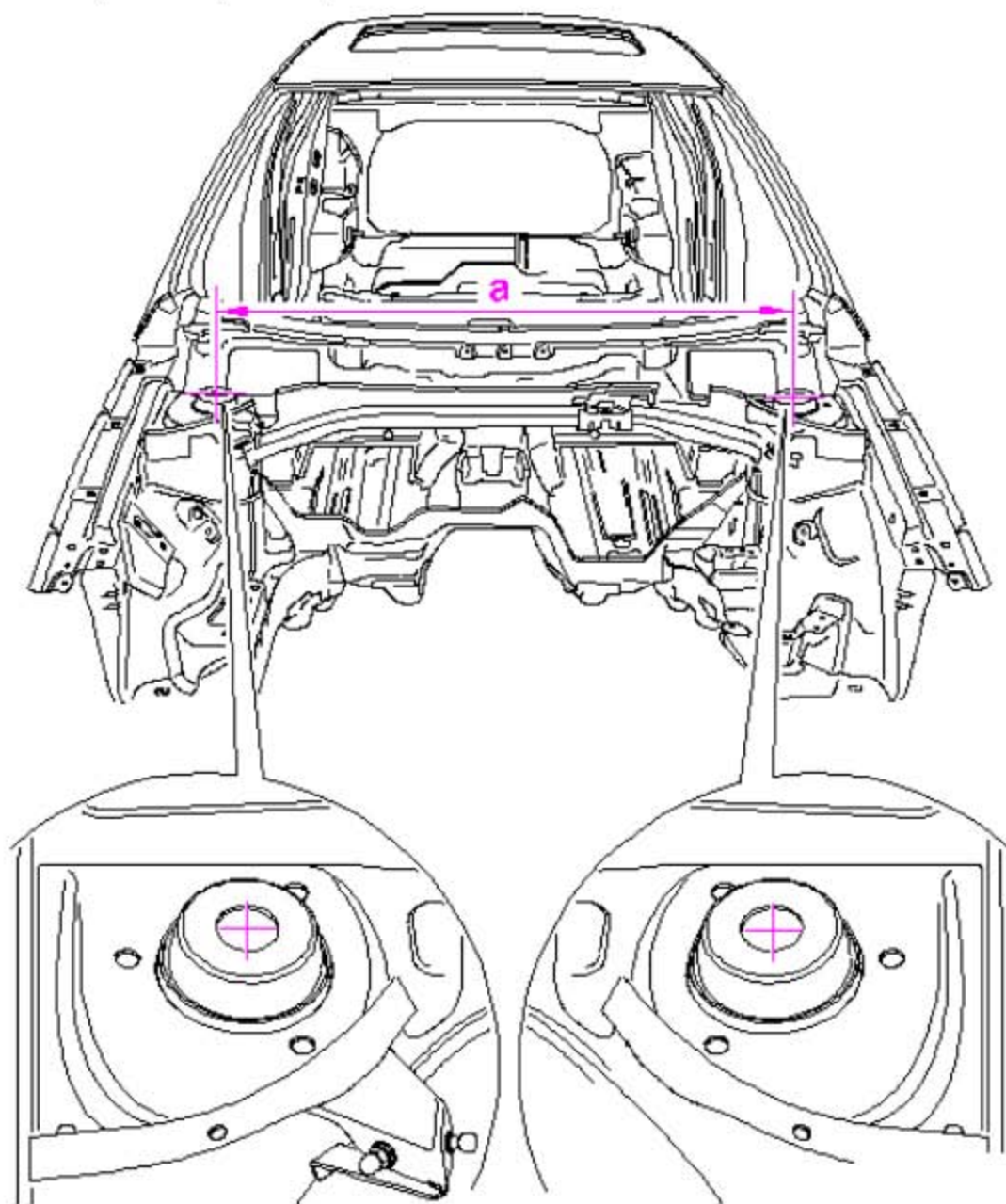




尺寸(下图 a 所示)=1,573 mm



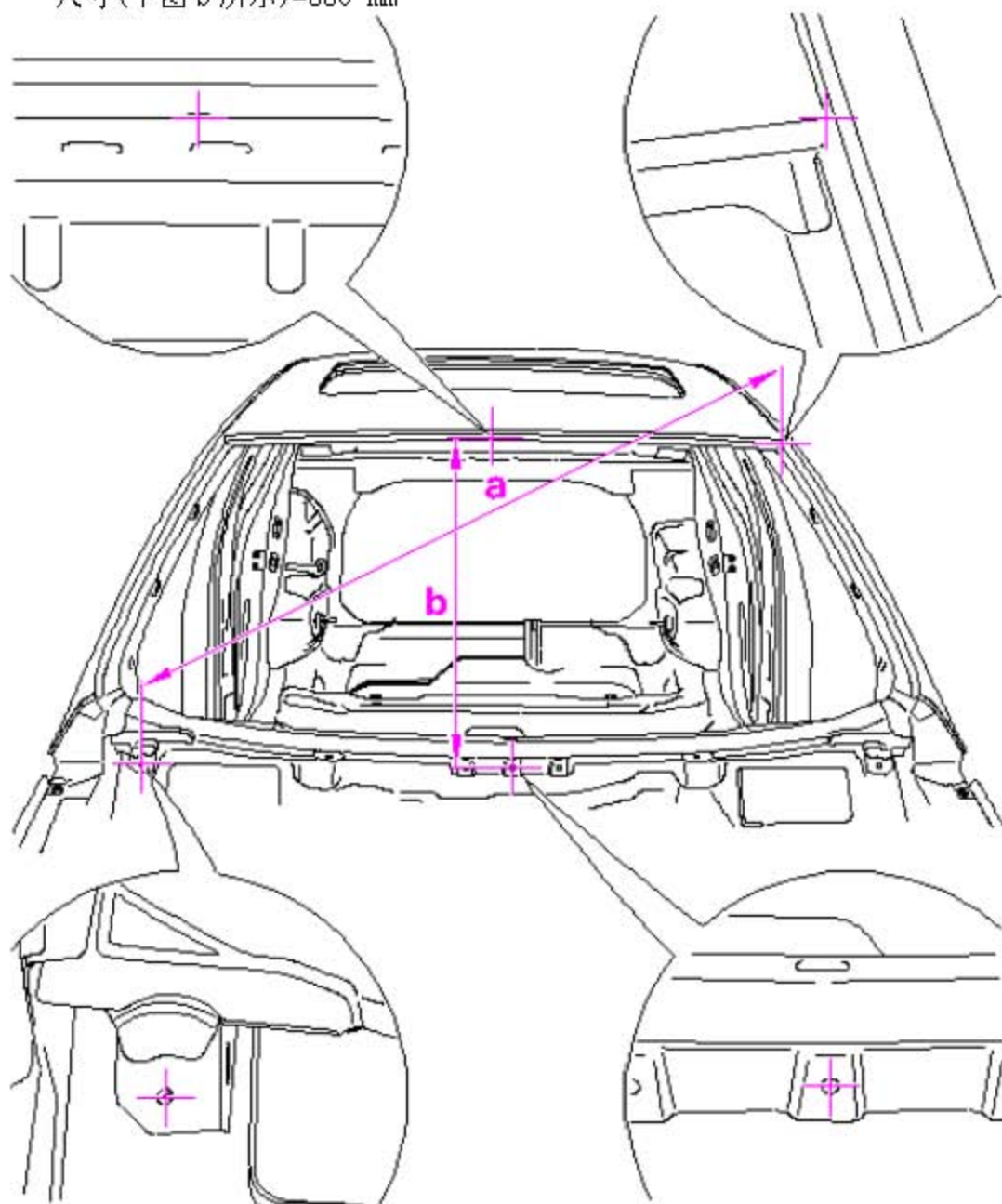
尺寸(下图 a 所示)=1,114 mm



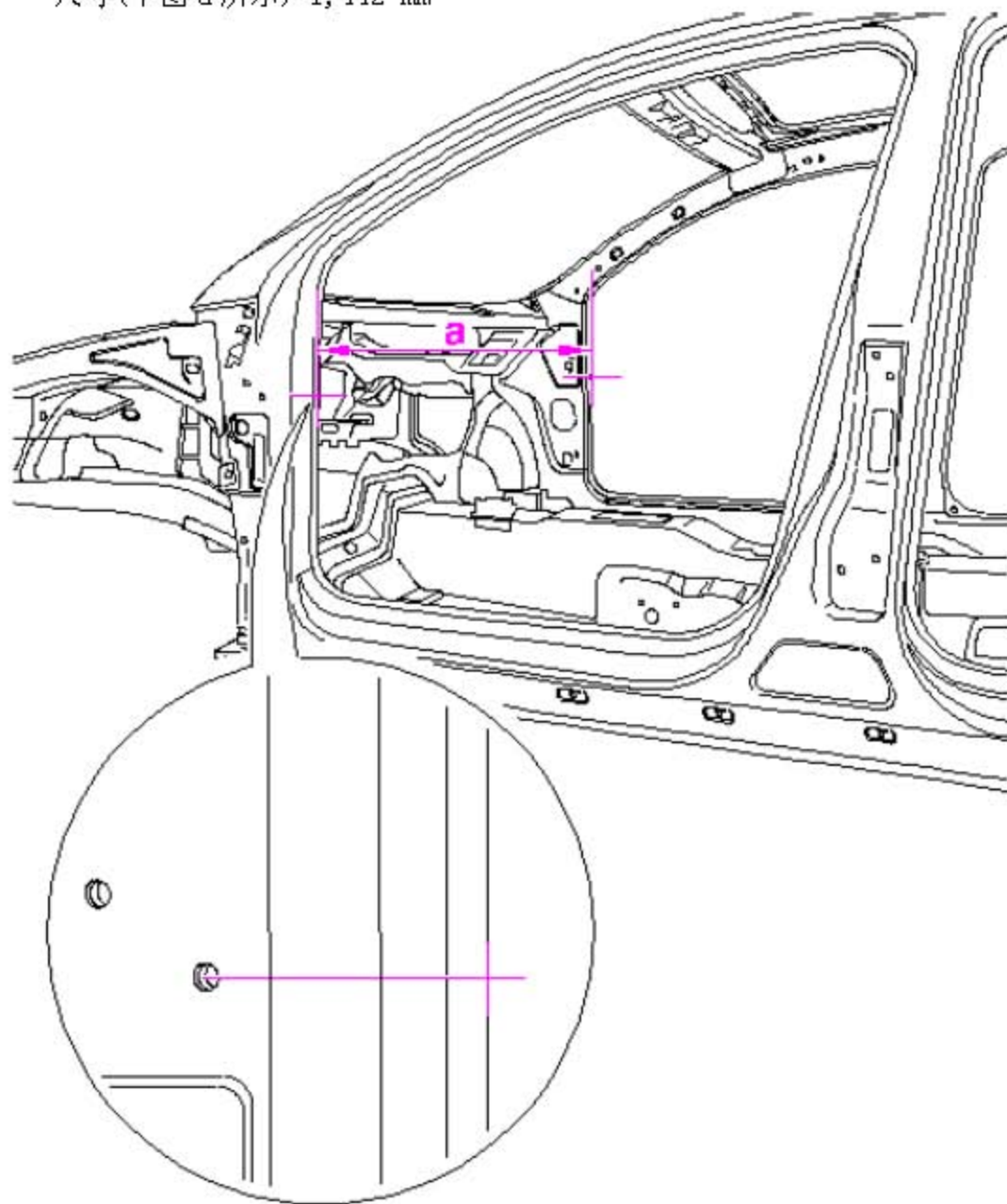
22.2 中部车身

尺寸(下图 a 所示)=1,470 mm

尺寸(下图 b 所示)=880 mm

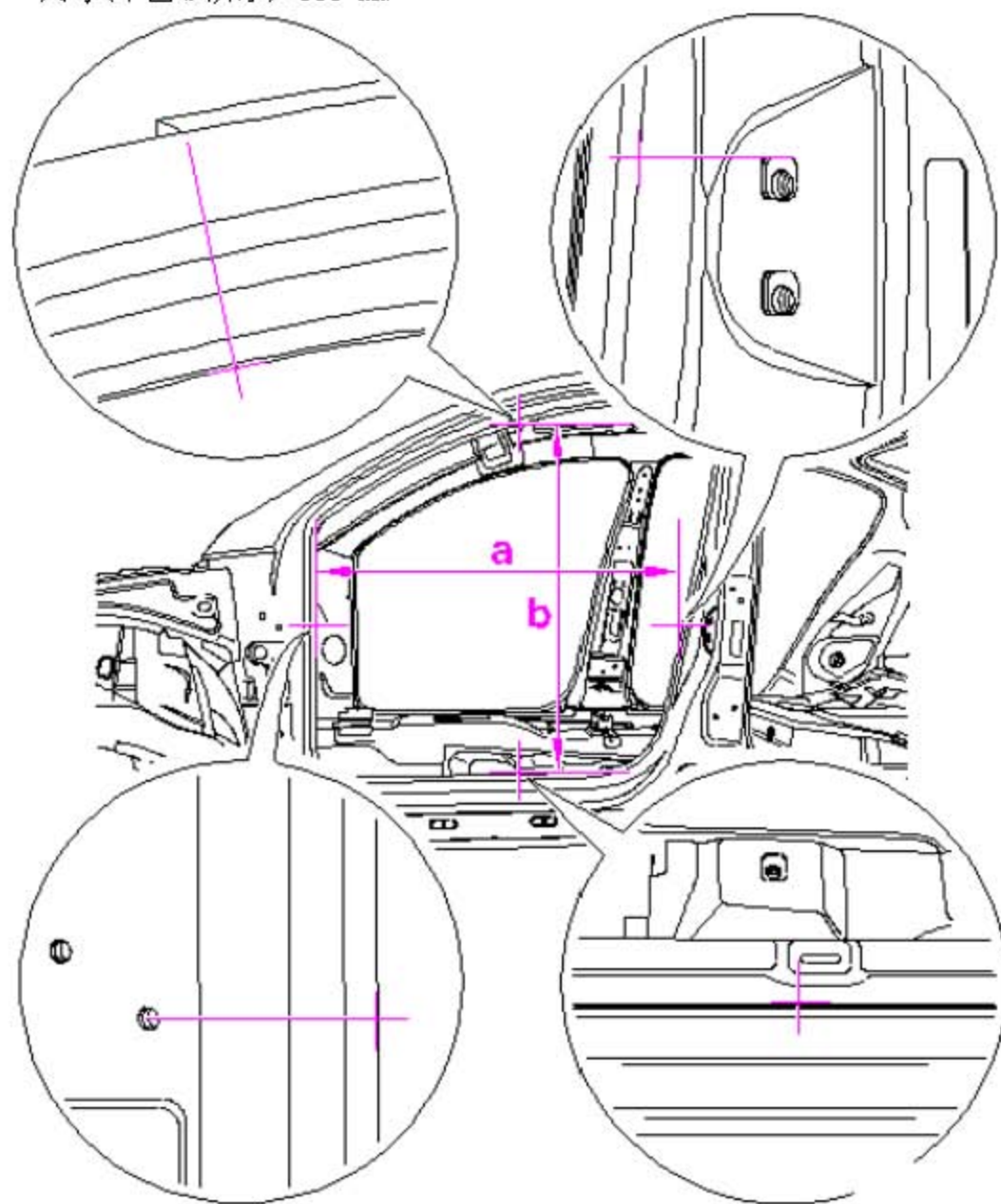


尺寸(下图 a 所示)=1,442 mm



尺寸(下图 a 所示)=894 mm

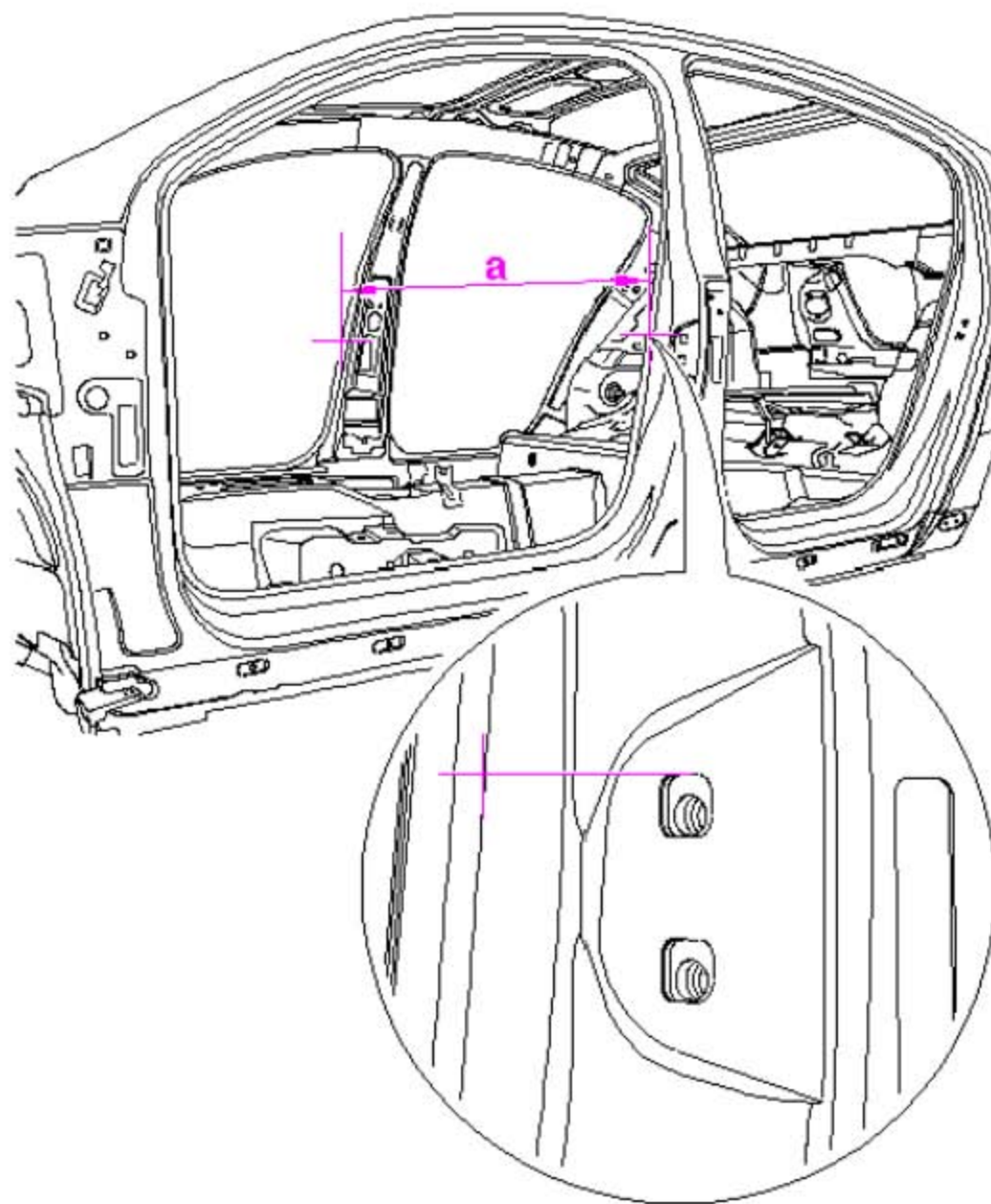
尺寸(下图 b 所示)=888 mm



尺寸(下图 a 所示)= 1,471 mm

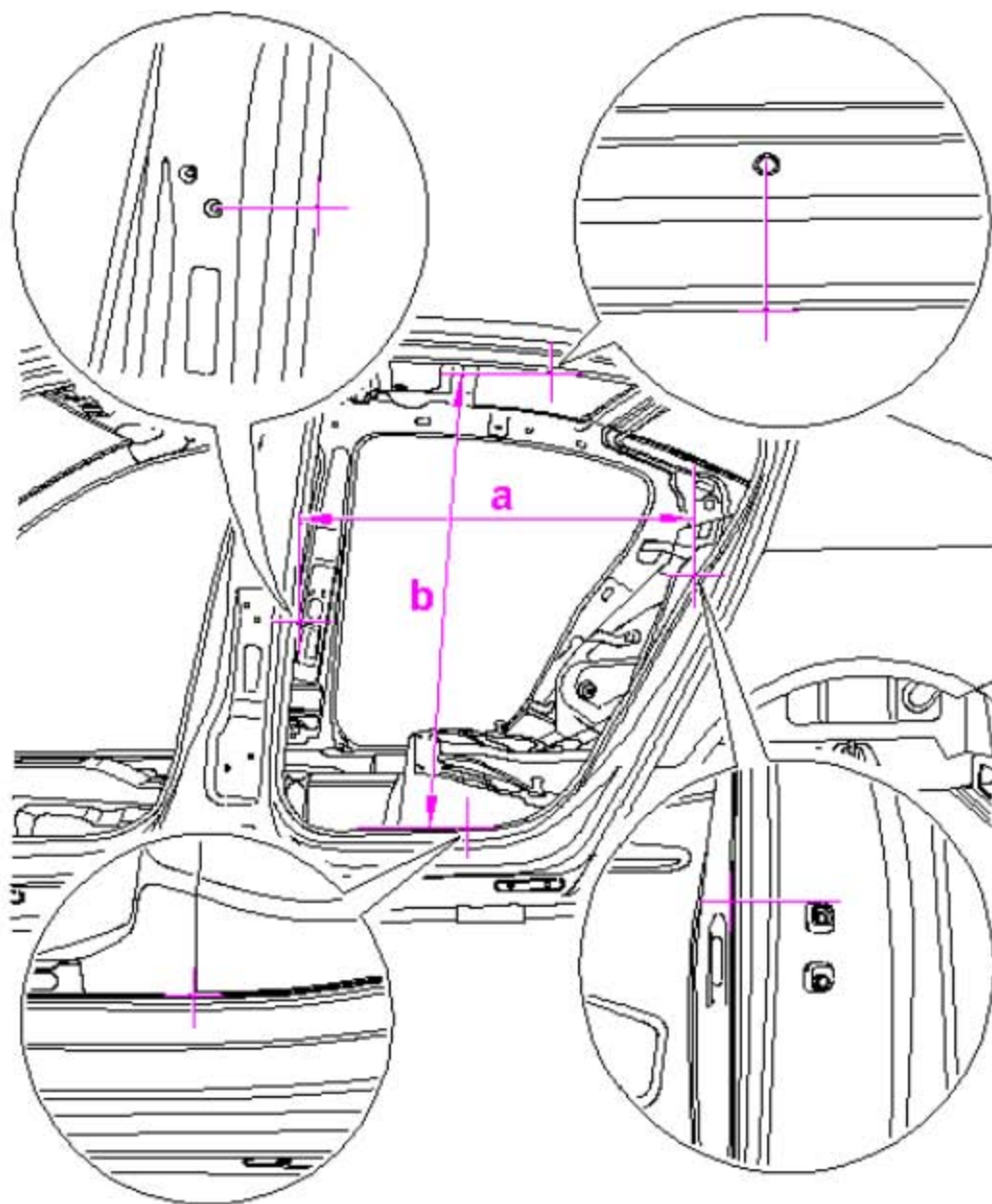
提示

该尺寸在豪华车型及其它车型上是统一。

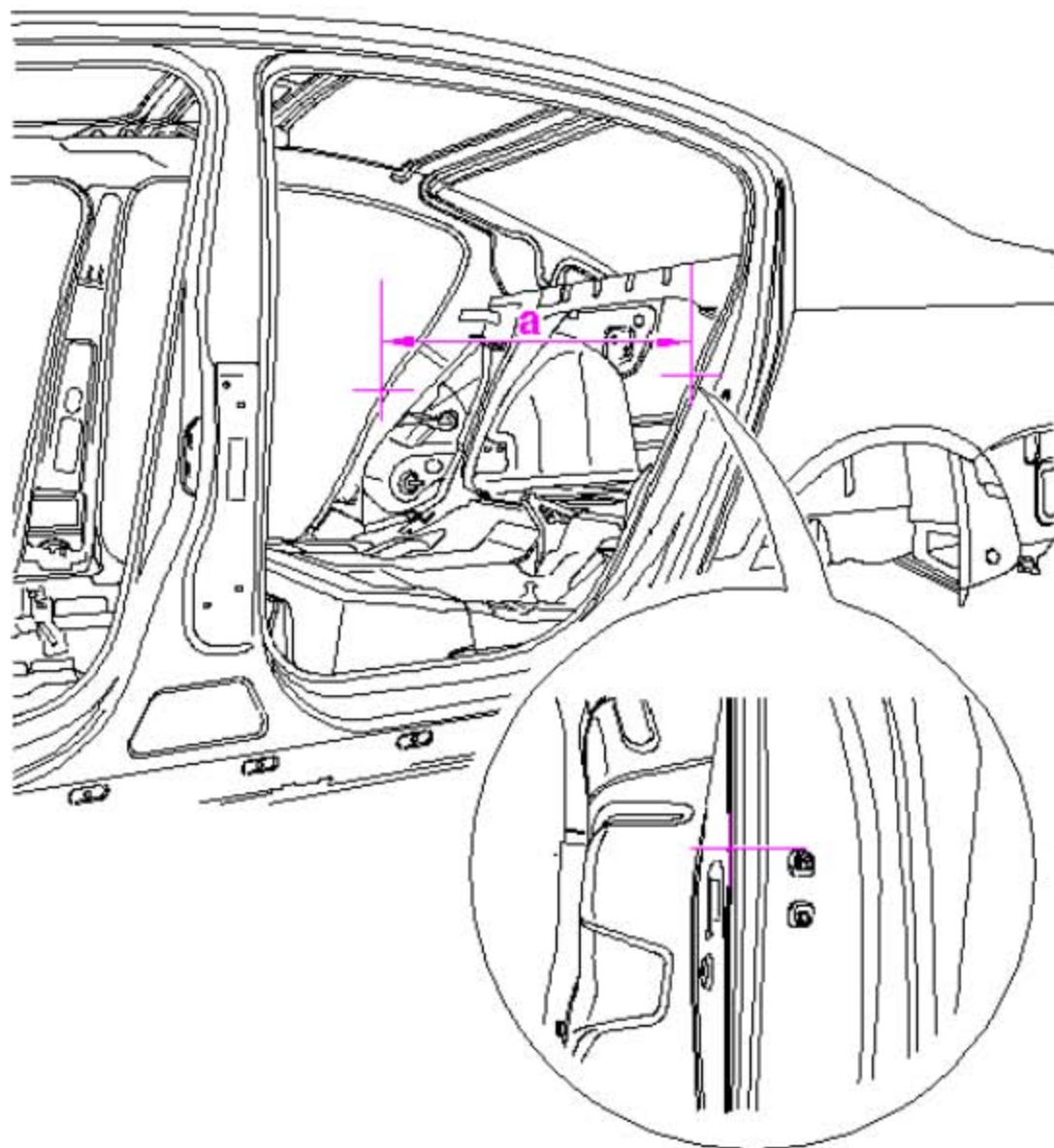


尺寸(下图 a 所示)=736 mm

尺寸(下图 b 所示)=958 mm

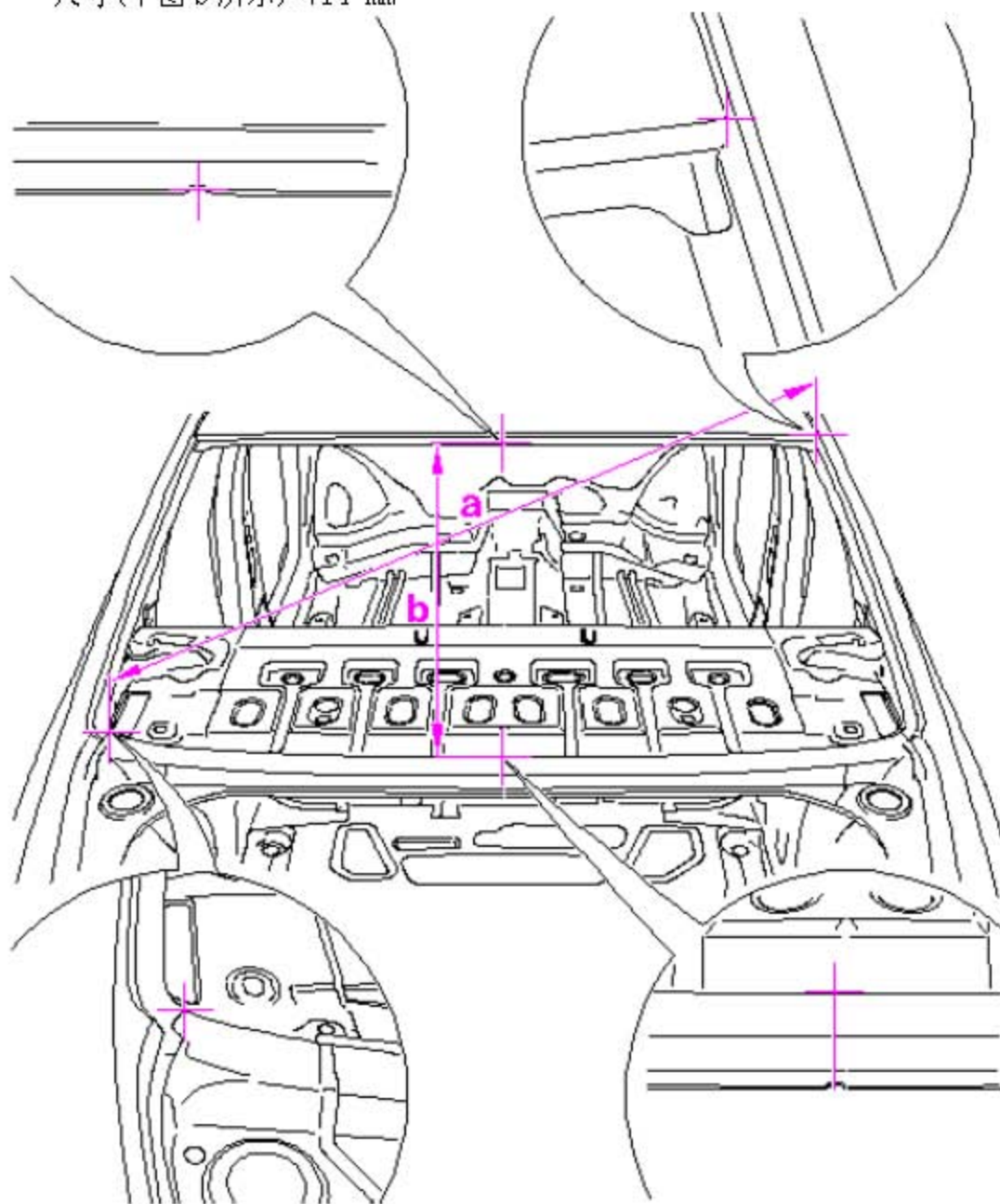


尺寸(下图 a 所示)=1,465 mm



尺寸(下图 a 所示)=1,377 mm

尺寸(下图 b 所示)=714 mm



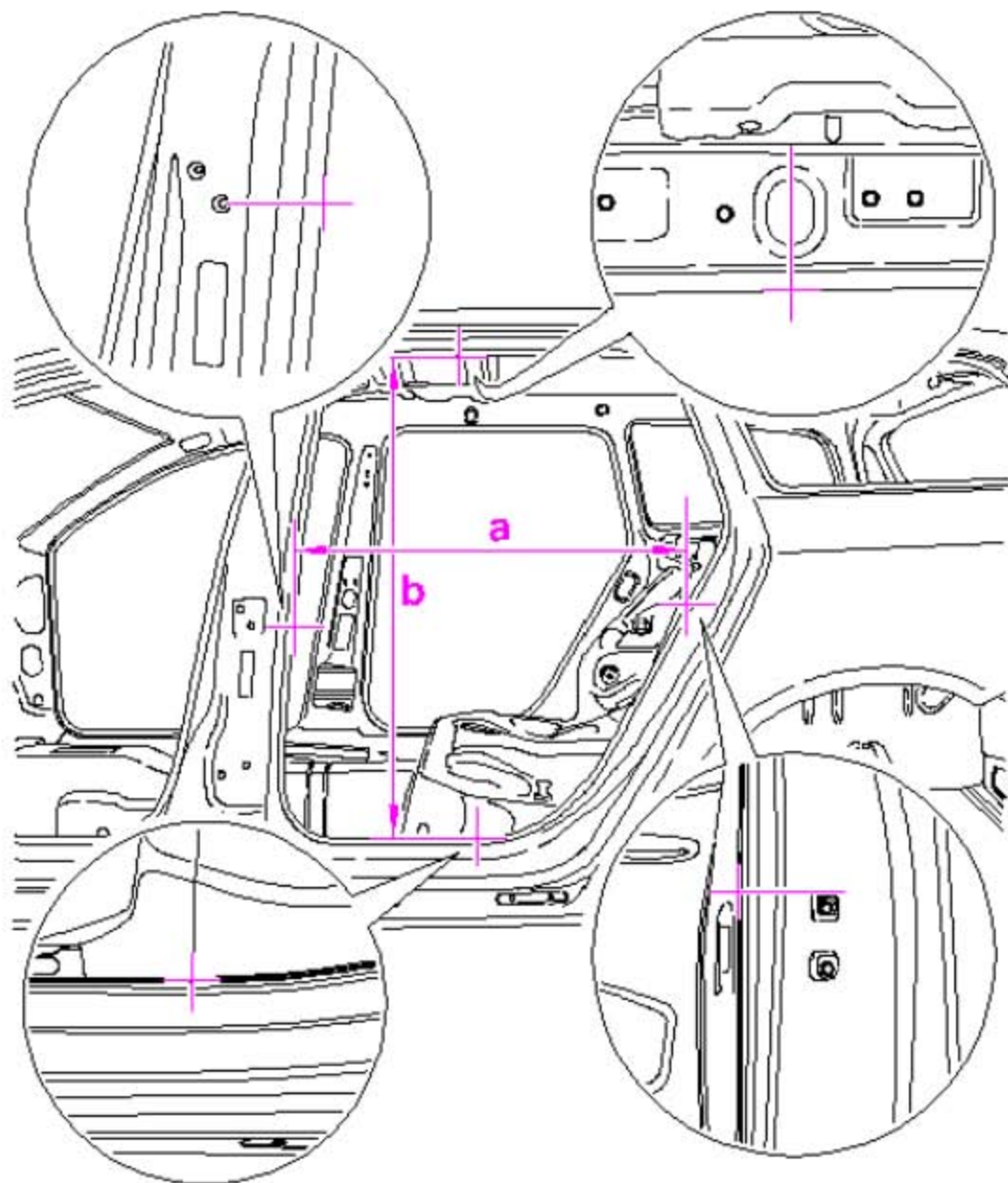
22.3 各种中部车身

提示

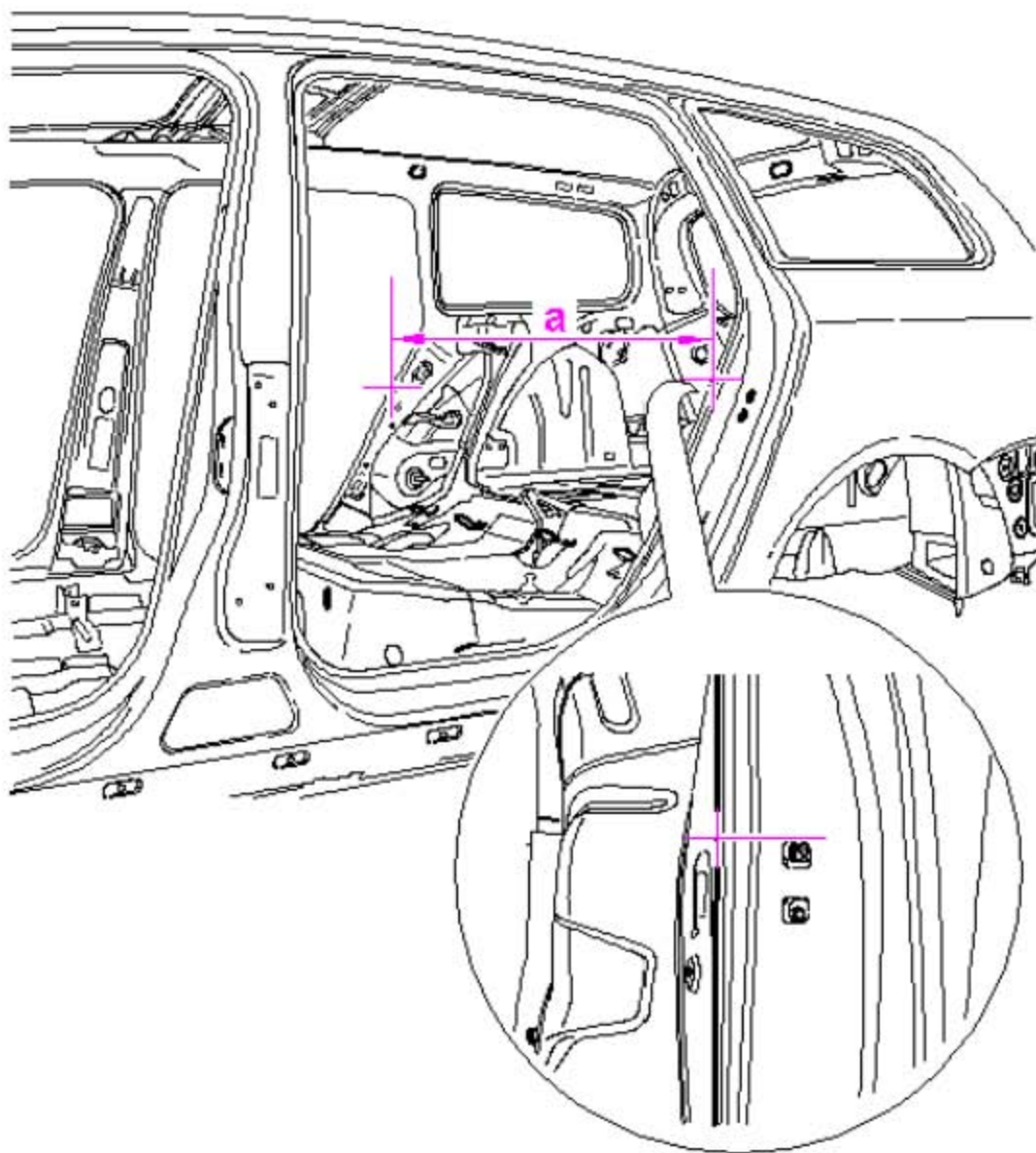
该尺寸在豪华车型及其它车型上是统一。

尺寸(下图 a 所示)=737 mm

尺寸(下图 b 所示)=971 mm



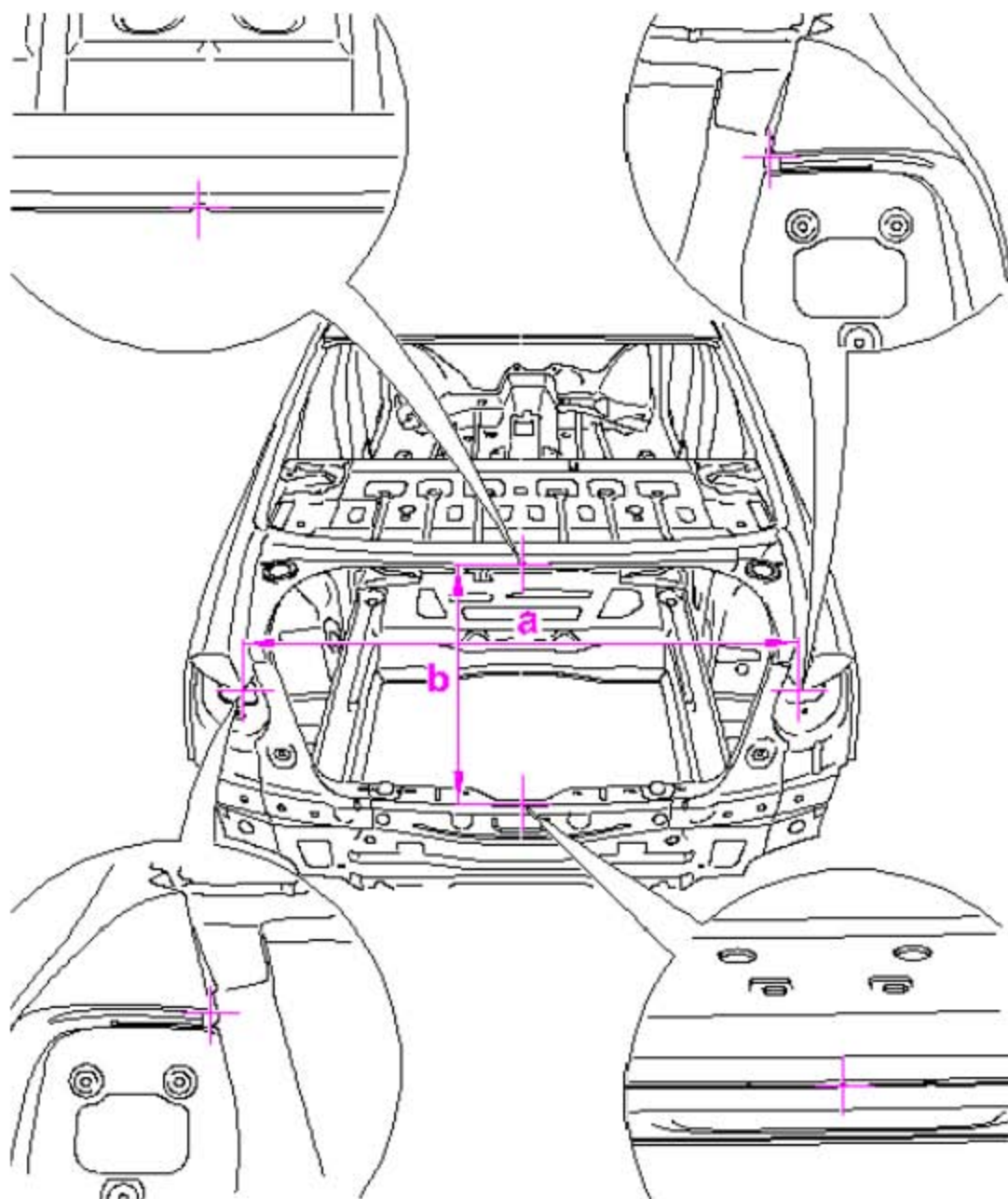
尺寸(下图 a 所示)=1,464 mm



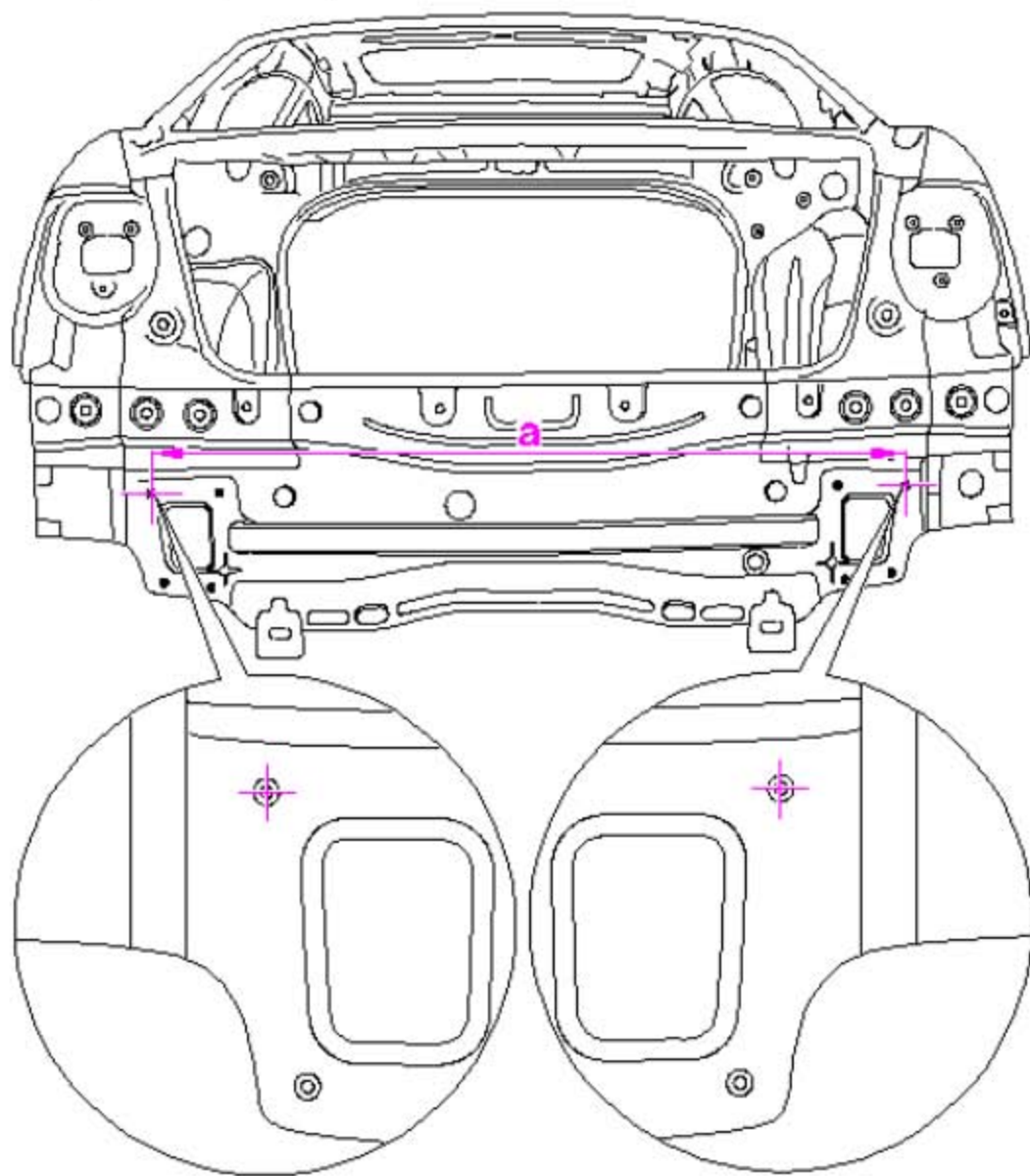
22.4 后车身

尺寸(下图 a 所示)=1,129 mm

尺寸(下图 b 所示)=523 mm



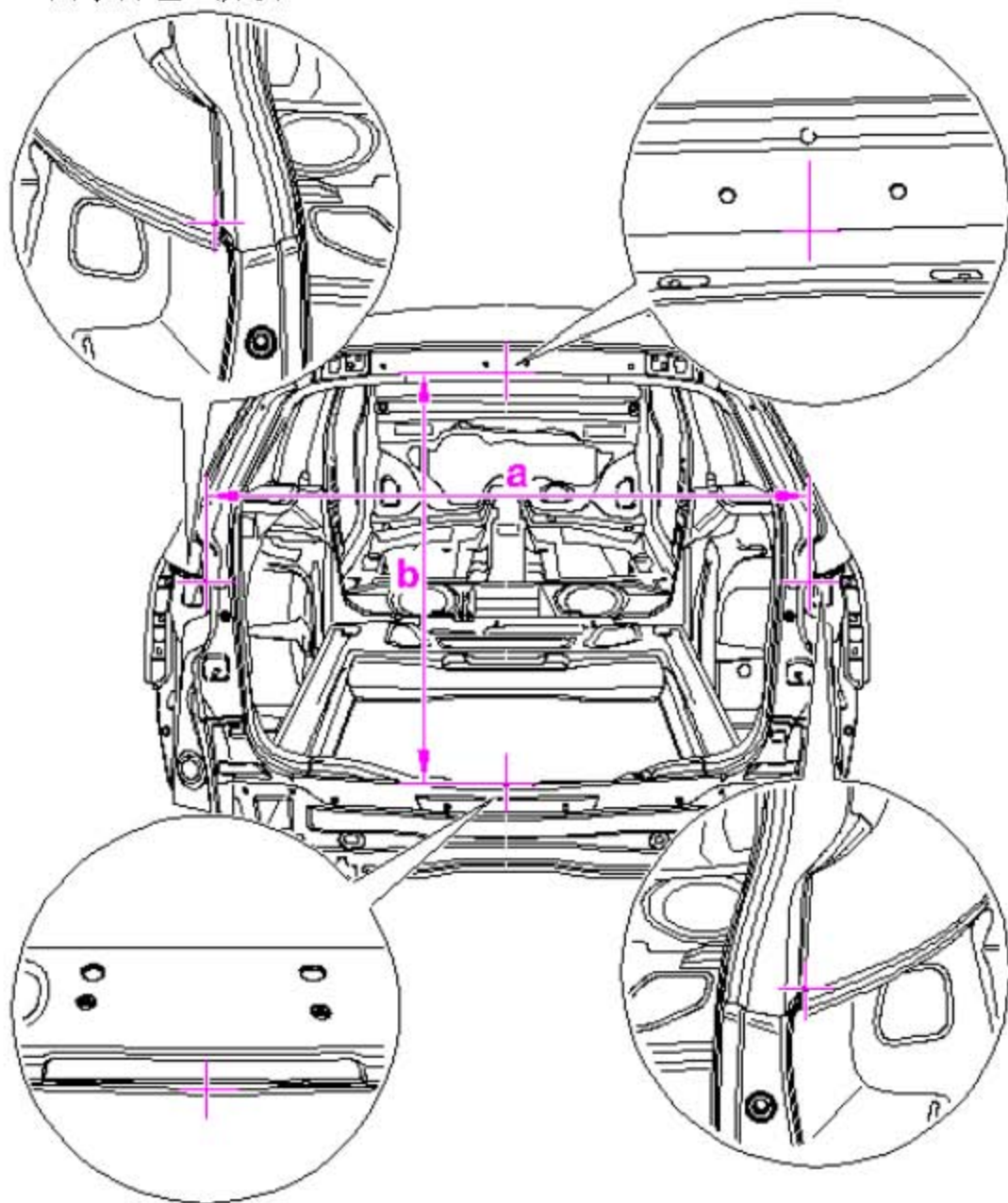
尺寸(下图 a 所示)=1,088 mm



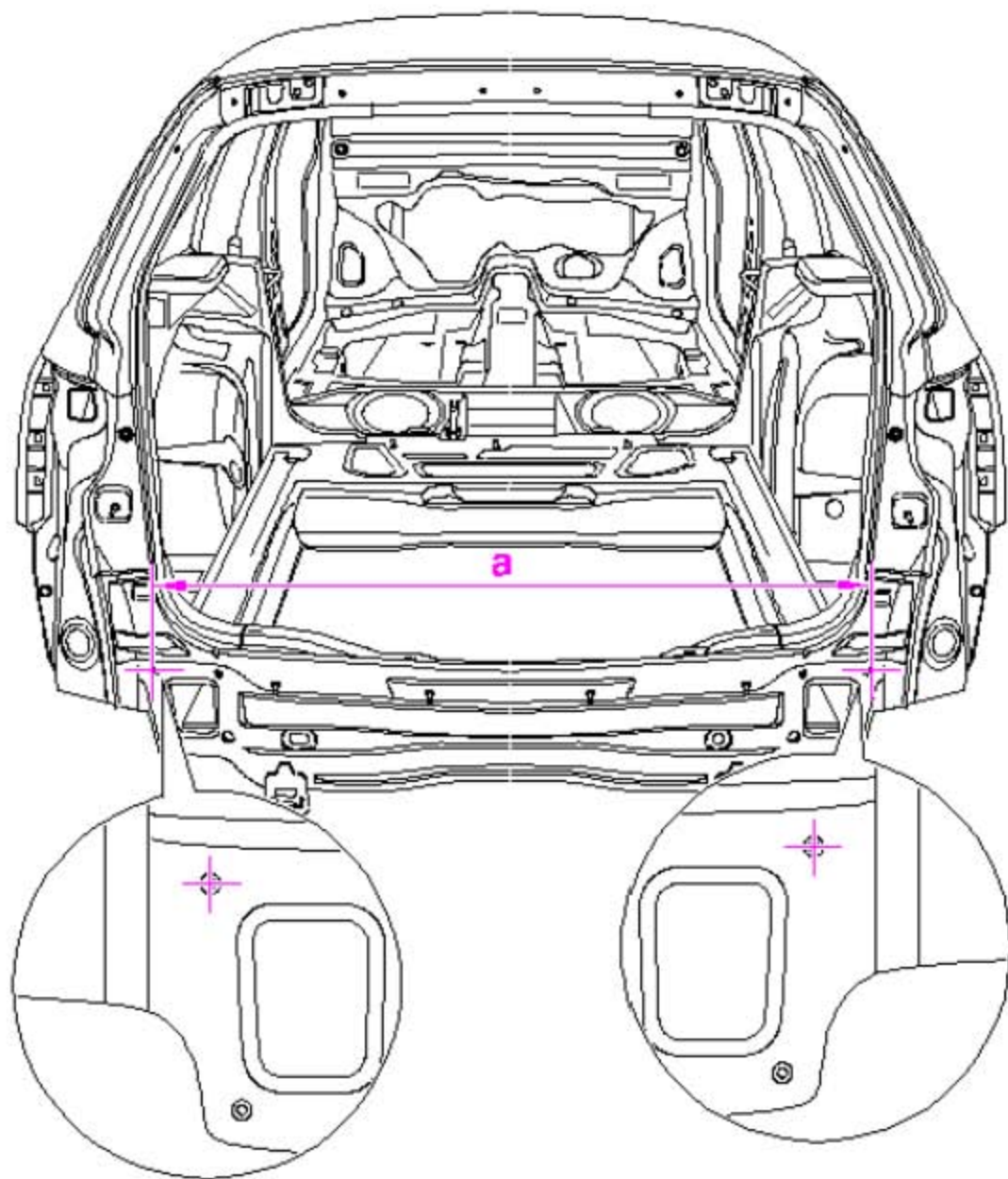
22.5 各种后车身

尺寸(下图 a 所示)=1,208 mm

尺寸(下图 b 所示)=856 mm



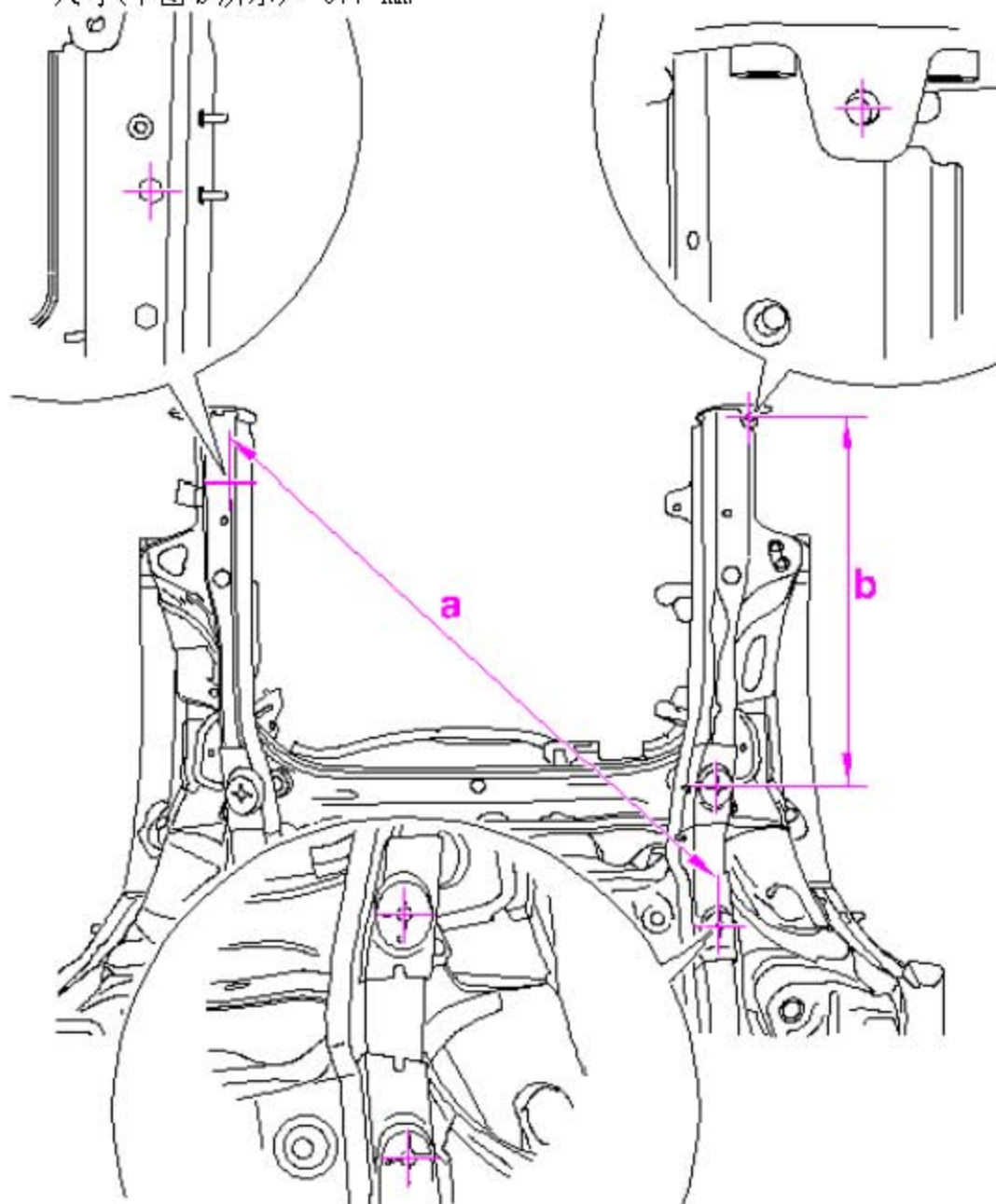
尺寸(下图 a 所示)=1,088 mm



22.6 前车底总成

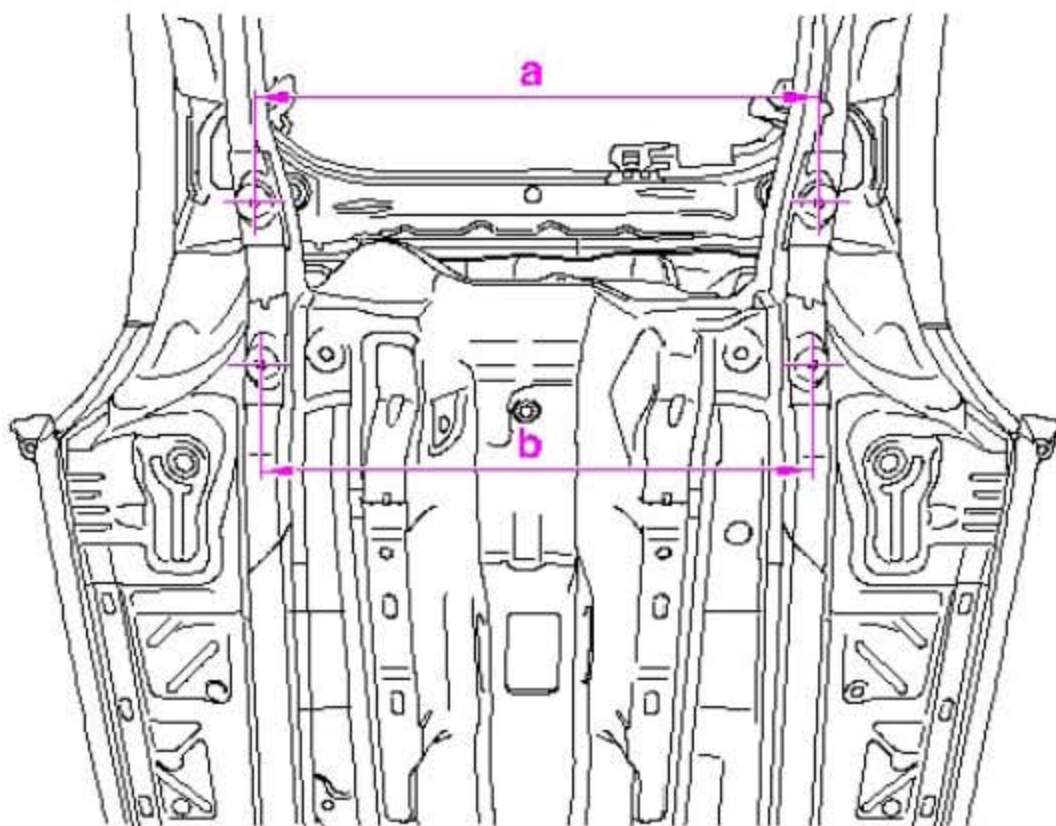
尺寸(下图 a 所示)= 1,192 mm

尺寸(下图 b 所示)= 677 mm



尺寸(下图 a 所示)=875 mm

尺寸(下图 b 所示)=835 mm

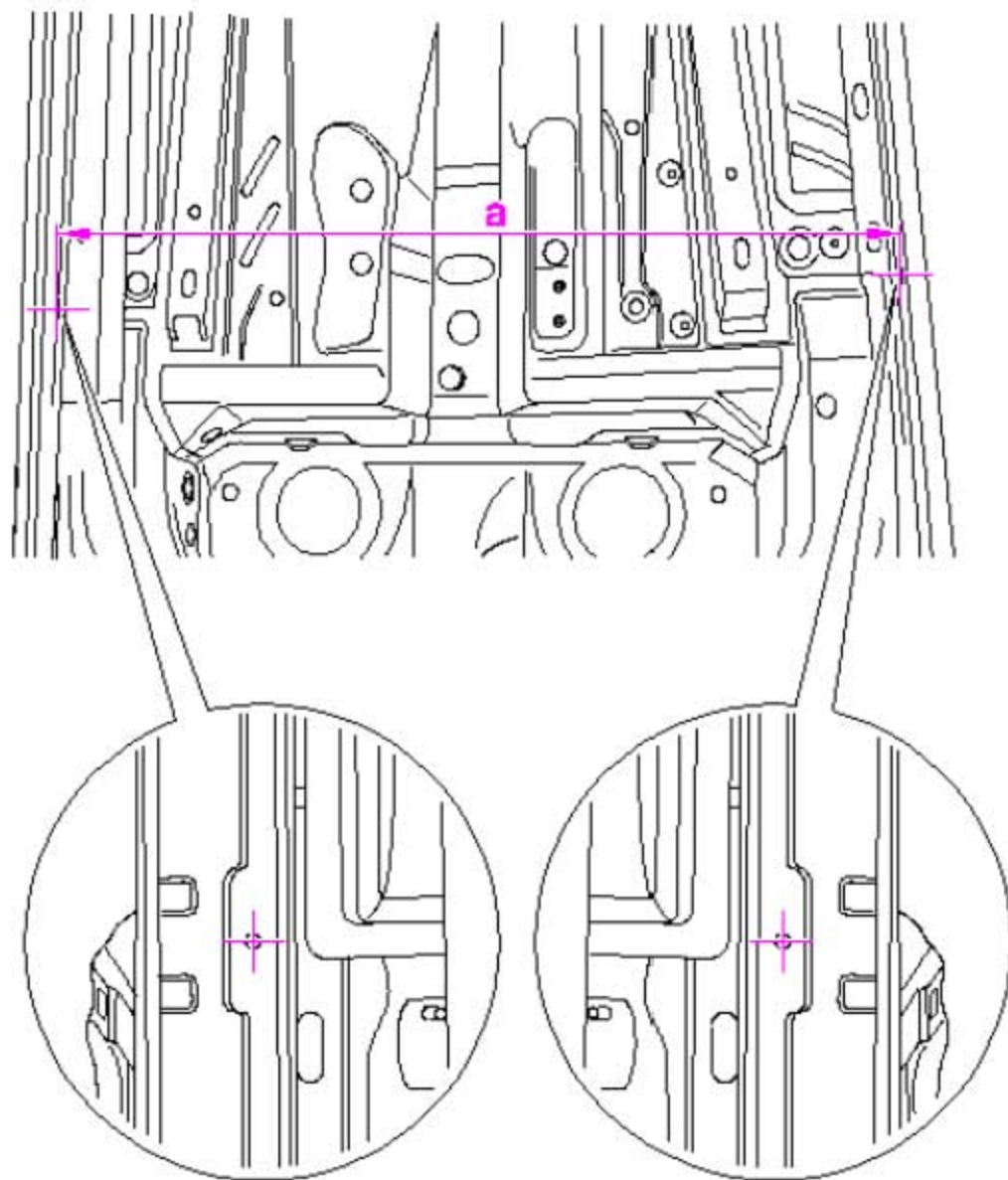


22.7 中部车底总成

尺寸(下图 a 所示)=1,516 mm

提示

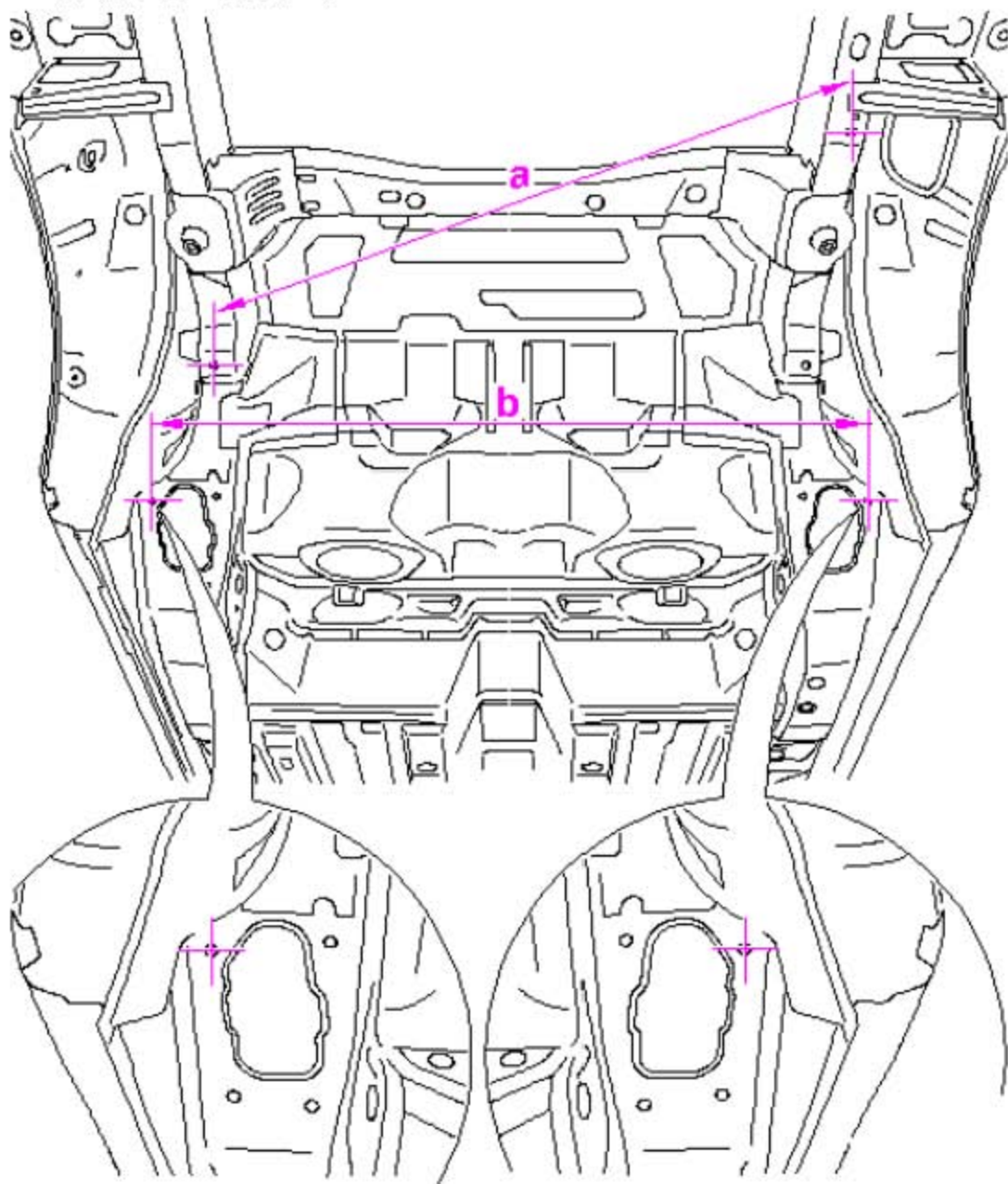
在与左右 B 柱高度相同的底板上测量尺寸 (下图 a 所示)。



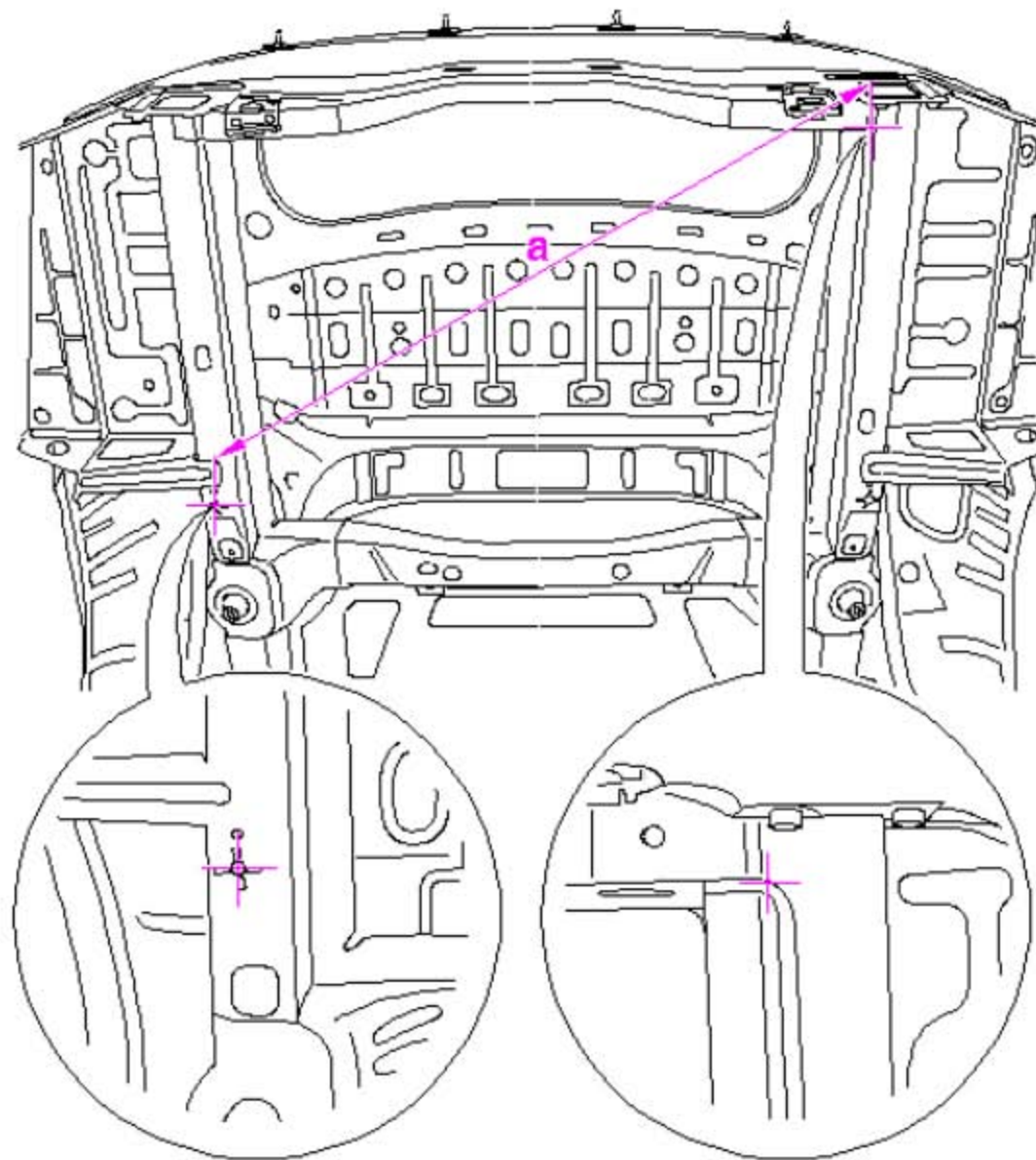
22.8 后车底总成

尺寸(下图 a 所示)=1,085 mm

尺寸(下图 b 所示)=1,327 mm



尺寸(下图 a 所示)=1,102 mm



23. 校直组件

23.1 一览

所需要的专用工具和维修设备

- ◆ 校直组件

