

## 3. 车轮

### 3.1 参数

车轮尺寸:	
合金	6.5J x 16 7.5J x 17
钢	6.5J x 16 7.5J x 17
轮胎尺寸:	
配6.5J x 16 车轮 (钢&合金)	215/55 R16 93W
配7.5J x 17 车轮 (合金)	215/50 R17 91W
备胎	
配6.5J x 16 车轮 (钢)	215/55 R16 93W
配7.5J x 17 车轮 (合金)	215/50 R17 91W
冬季用轮胎 (仅用于冬季试验)	
配6.5J x 16 车轮 (合金)	215/55 R16 93H M+S

**提示:** 轮胎的尺寸显示在每个轮胎的外圈上。

轮胎压力		
RD16C:		
2.5L 和1.8T 汽油机型号	前	2.3 bar
	后	2.1 bar
备胎		2.2 bar

#### 注意:

当车辆被牵引的时候, 附加的额外载荷可能会导致轮胎的负载超标。当符合下列情况时, 这种超载是允许的, 轮胎负荷不超过15%而且车速限制在 100 km/h以内, 同时, 后轮胎的压力至少增加0.3 bar (30 kPa)。

**提示:** 轮胎的尺寸显示在每个轮胎的外圈上。

**正常的操作状态:** 最多带4个乘客和行李。

### 3.2 扭矩

说明	扭矩
钢质公路型车轮螺栓	115-130 Nm

### 3.3 车轮

#### 警告:

不要用含硅油的润滑油润滑轮辋和轮胎的胎缘。轮胎拆卸前, 清理胎缘区域安装前并用50%的润滑油和50%的水彻底润滑该区域。

#### 3.3.1 拆卸

1). 将车辆放在举升台上并举升一定高度。

- 2). 用螺丝刀拆下车轮饰盖总成。
- 3). 用随车工具套筒扳手拆下5 个钢制公路型车轮螺栓。
- 4). 拆下车轮。
- 5). 在合金公路型车轮上标记车轮平衡块的位置。（若适用）
- 6). 取下车轮平衡块并记录每个平衡块的重量便于重新安装。（若适用）
- 7). 拆下轮胎并拔下车轮气门阀总成。

**警告：**

使用轮胎更换机拆卸轮胎，不要单独使用手动工具或轮胎撬棒拆卸轮胎，否则会损伤轮圈或轮辋。

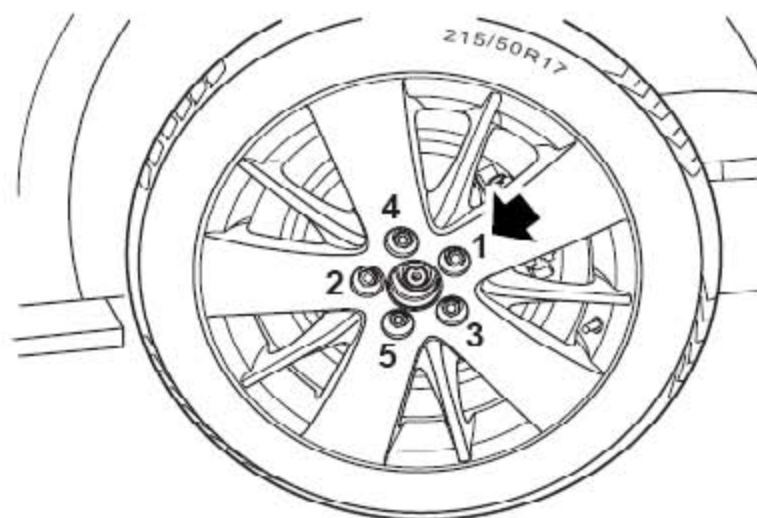
**注意：**避免把轮毂面板朝向地面放置以防止划伤。

### 3.3.2 安装

**注意：**

在安装车轮前用刮削或钢丝刷去除车轮安装面、制动鼓和制动盘安装面上累积的腐蚀物。车轮安装时金属安装面与金属结合不当会造成车轮螺栓松动。这将使车辆在行进中车轮脱落，从而造成车辆失控，并可能导致人员伤害。

- 1). 安装车轮气门阀总成。
- 2). 用轮胎更换机将轮胎装上，并给轮胎充气，直到轮圈就位。确保轮胎胎圈外侧的定位环出现在车轮两侧轮辋凸缘周围。这种轮胎定位方法能确保轮胎胎圈正确就位。
- 3). 将新的车轮平衡块放置在轮胎标记的位置。
- 4). 安装车轮，紧固5 个钢制公路型车轮螺栓，拧紧顺序见下图（1 至5）。



**警告：**

如果车轮和制动盘或制动鼓之间的垂直面上有渗透油，这将使车辆在行驶过程中车轮松动从而导致车辆失控造成伤害事故。松开较紧的车轮不能采用加热的方法。这将缩短车轮、车轮螺栓、轮毂及轴承总成的寿命。车轮螺母必须按顺序紧固至正确的扭矩，以防止扭曲车轮、制动盘和制动鼓。

## 5). 安装车轮饰盖总成。

LAUNCH