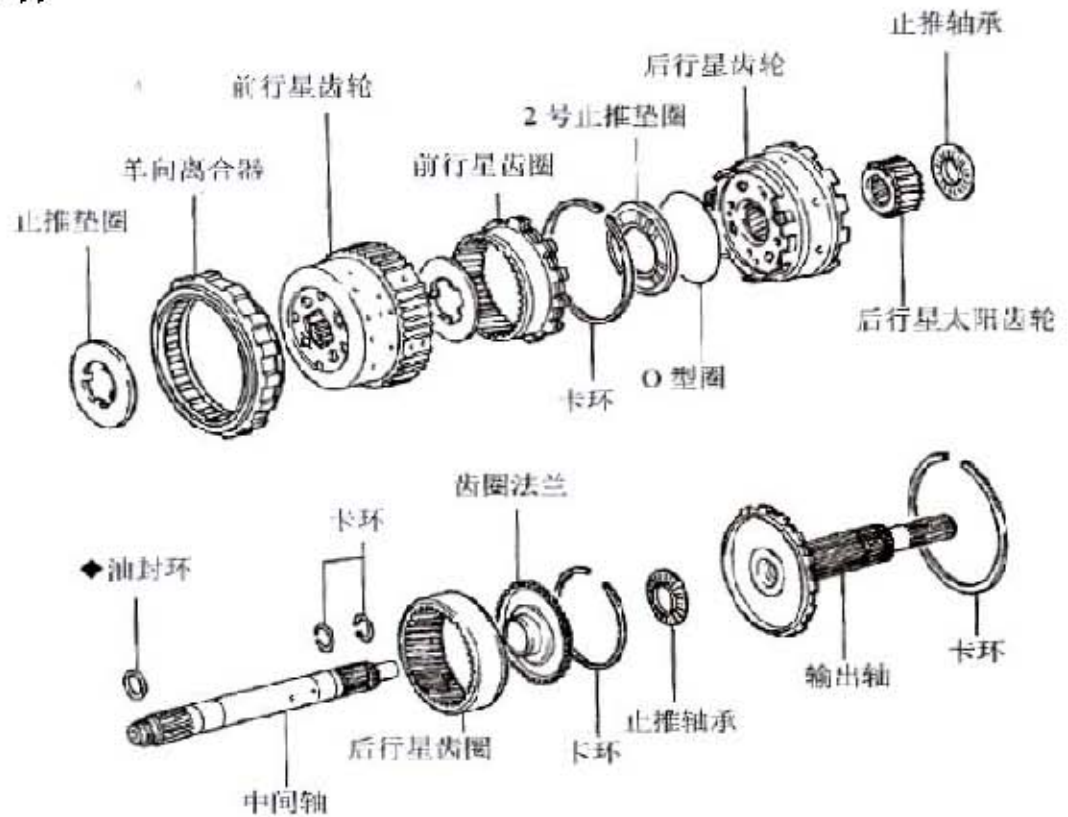


6. 前、后行星齿轮单元

6.1 零部件



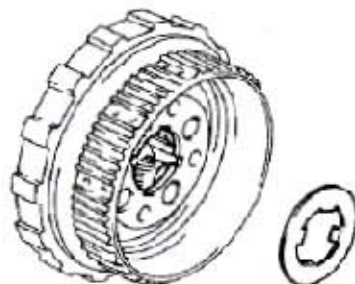
●不可重复使用零件

6.2 前、后行星齿轮单元分解

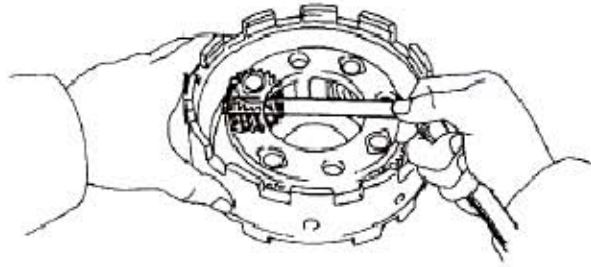
- 1). 拆下后行星齿轮和输出轴总成从前行星齿轮上，拆下后行星齿轮和输出轴总成。



- 2). 拆下1号后止推垫圈从前行星齿轮的后端，拆下止推垫圈。



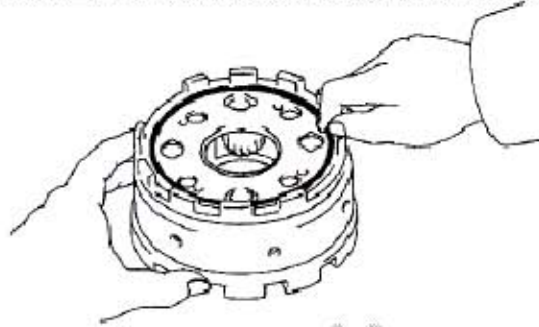
如果轴向间隙大于最大值，则应更换行星齿轮。



6.3前、后行星齿轮单元组装

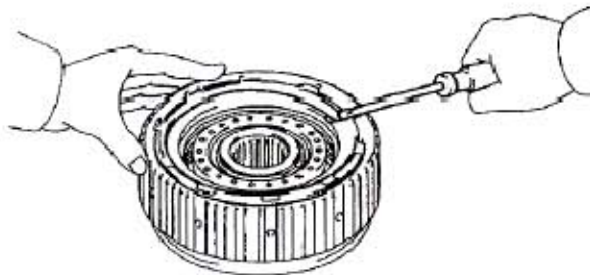
1). 安装O型密封圈

使用ATF涂抹O形密封圈，然后将其安装到后行星齿轮上。

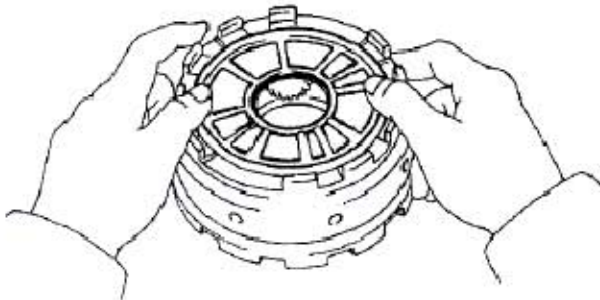


2). 安装2号止推垫圈

使用凡士林涂抹止推垫圈，然后将其安装到后行星齿轮上。

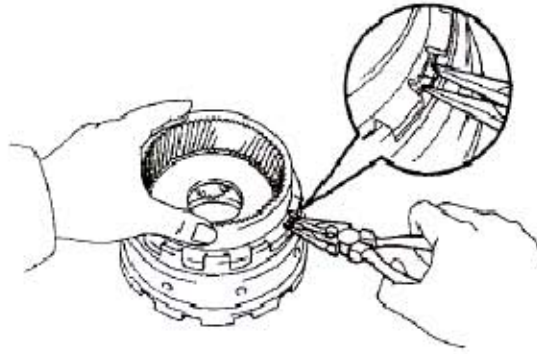


提示：可靠地将止推垫圈的唇部装配到后行星齿轮的孔内。



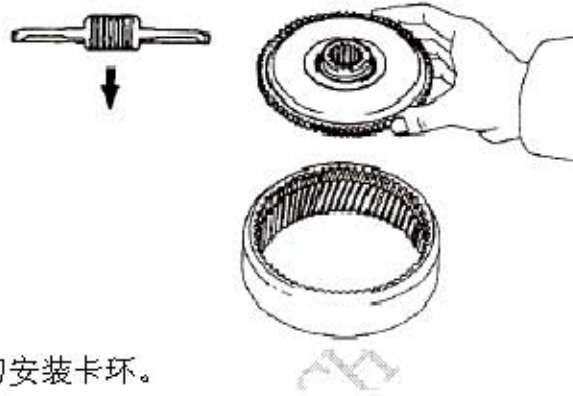
3). 安装前行星齿圈

- 对准卡环端部和后行星齿轮的宽凹口部分。
- 使用尖嘴钳，压缩卡环，然后安装齿圈。
- 检查卡环，应安装到后行星齿轮的凹槽内。

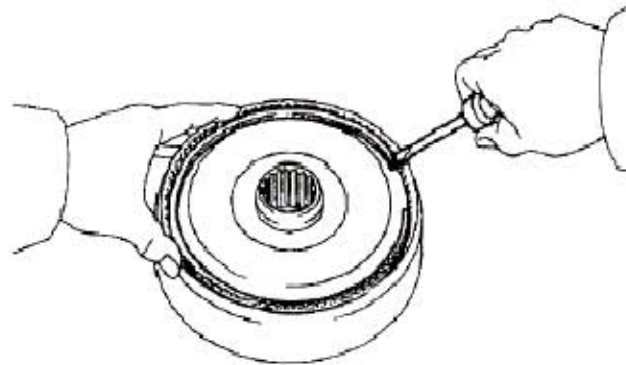


4). 安装后行星齿圈法兰

A). 将齿圈法兰安装到后行星齿圈上。

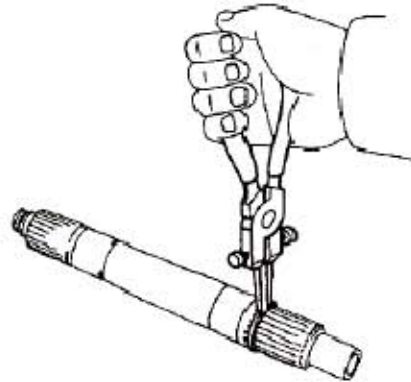


B). 使用小螺丝刀安装卡环。

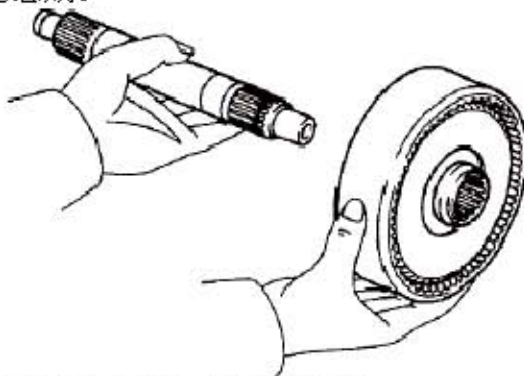


5). 安装后行星齿圈和法兰总成

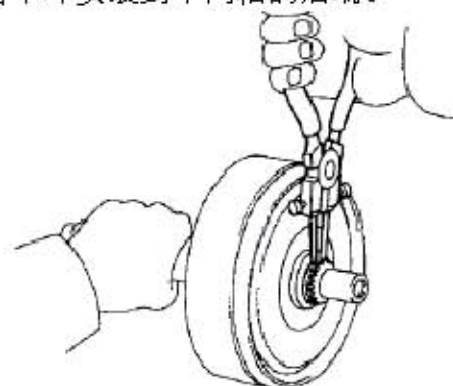
A). 使用卡环钳，将卡环安装到中间轴的前端。



B). 安装齿圈和法兰总成。

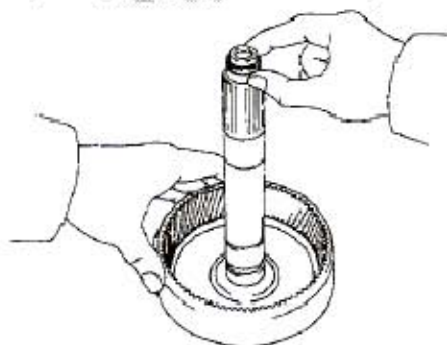


C). 使用卡环钳，将卡环安装到中间轴的后端。



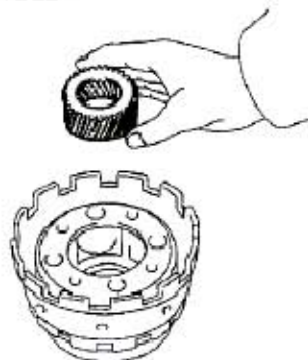
6). 安装油封环

使用ATF涂抹一个新油封环，并将其安装到中间轴上。

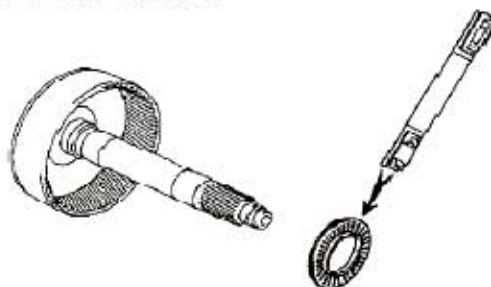


7). 安装后行星太阳齿轮

将太阳齿轮安装到后行星齿轮上。



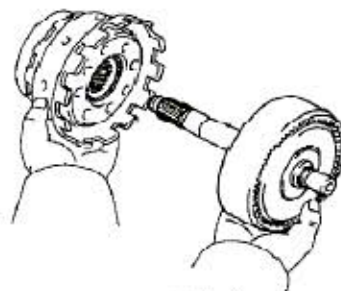
- 8). 安装后行星齿圈和中间轴总成
- 使用凡士林涂抹止推轴承。
 - 将止推轴承安装到齿圈法兰的前端。



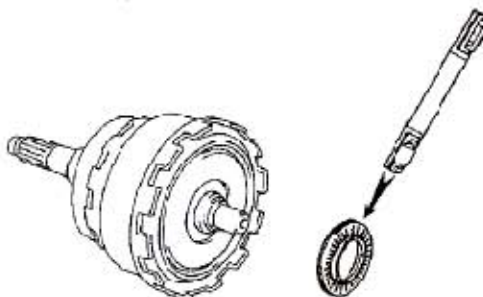
提示：座圈和轴承直径

直径	内径mm (in.)	外径mm (in.)
轴承	32.8 (1.291)	52.0 (2.047)

- 将齿圈和中间轴总成安装到后行星齿轮上。



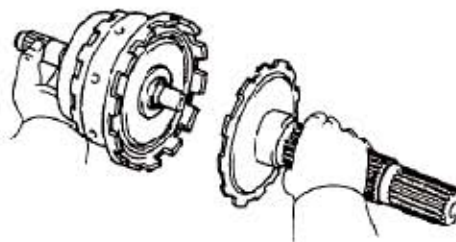
- 9). 安装输出轴
- 使用凡士林涂抹座圈和止推轴承。
 - 将止推轴承安装到齿圈发蓝的后端。



提示：座圈和轴承直径

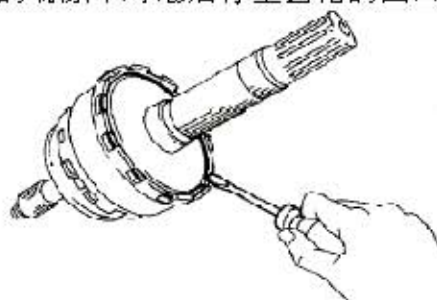
直径	内径mm (in.)	外径mm (in.)
轴承	32.8 (1.291)	52.0 (2.047)

- 将输出轴安装到后行星齿轮上。



D). 使用螺丝刀安装卡环。

提示：确保卡环的端隙不对准后行星齿轮的凹口部分。



10). 安装单向离合器

A). 将单向离合器法兰侧朝下，然后再将单向离合器置于前行星齿轮上。

B). 安装单向离合器外座圈，并转动前行星齿轮。前行星齿轮逆时针应能自由转动，且顺时针转动时，应能被锁止。



11). 检查单向离合器的工作情况先固定住单向离合器的外座圈，然后转动前行星齿轮。在前行星齿轮逆时针时，应能自由转动，且顺时针转动时，应能被锁止。如果其工作情况不符合规定，应更换单向离合器。



12). 安装1号后止推垫圈使用凡士林涂抹止推垫圈，并将其安装到前行星齿轮的后端上。然后可靠地将止推垫圈的卡爪装配到前行星齿轮的凹槽内。

