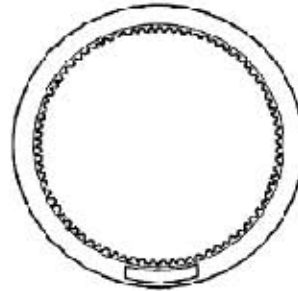


## 3. 前离合器

### 3.1 前离合器检查

#### 1). 检查前离合器从动盘、压盘和缓冲垫

检查从动盘、压盘和缓冲垫之间的滑动表面是否磨损或烧毁。如果必要，则更换所有的从动盘。

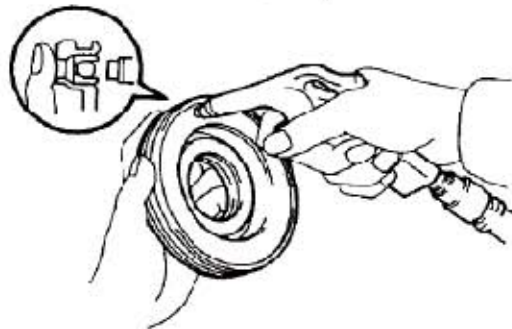


提示:

- 如果从动盘的摩擦片脱落或褪色，或者如果印有号码的部分磨损，则更换所有的从动盘。
- 组装新从动盘之前，应使用ATF浸泡它们至少15分钟。

#### 2). 检查前离合器活塞

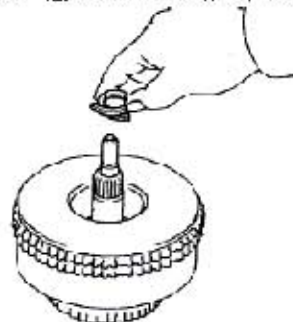
- A). 通过晃动活塞，检查止回球是否自由。
- B). 通过充入低压压缩空气，检查阀应不泄漏。



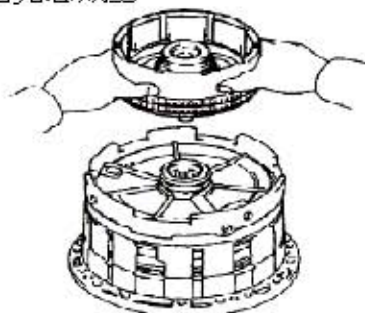
### 3.2 前离合器组装

#### 1). 安装油封环

- A). 使用ATF涂抹油封环。
- B). 如图所示，紧缩油封环，并将其安装到离合器鼓上。  
小心：不要将环的端部过分扩张。  
提示：安装完油封环之后，检查它们应能平滑转动。

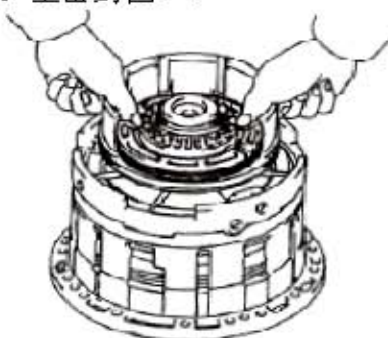


- 2). 将前离合器鼓放在超速档壳总成上



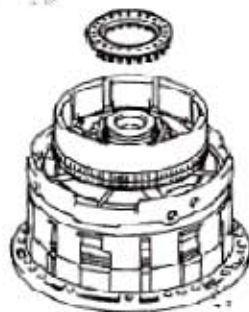
- 3). 安装前离合器活塞

- A). 使用ATF涂抹2个新O型密封圈，并将它们安装到离合器活塞上。  
B). 用双手将离合器活塞推进离合器鼓内。  
小心：注意不要损坏O型密封圈！！



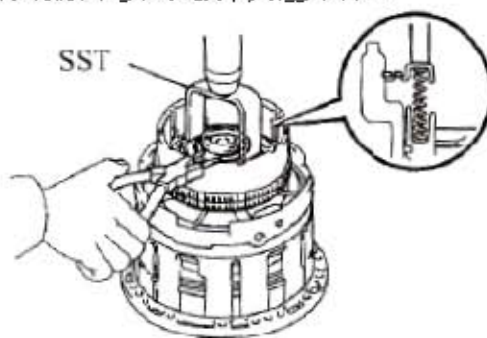
- 4). 安装活塞复位弹簧

- A). 安装活塞复位弹簧。



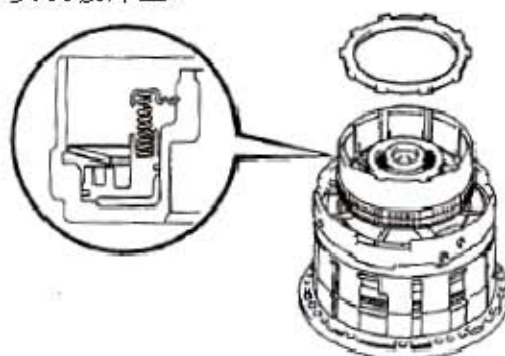
- B). 将SST（专用工具）放在弹簧座上，然后使用一个车间压具压缩复位弹簧。  
C). 使用卡环钳安装卡环。

提示：确保环的端隙不要对准弹簧座卡爪。

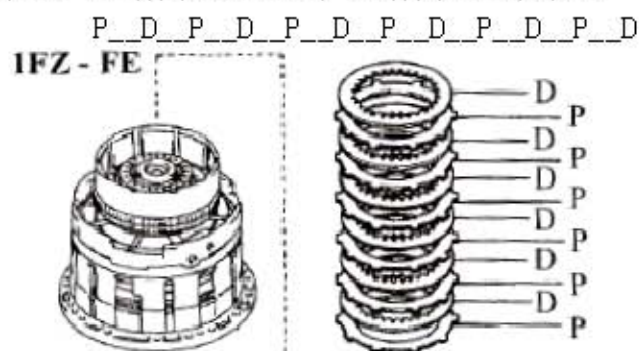


## 5). 安装缓冲垫、前离合器板和前离合器盘

A). 应将圆角边朝下安装缓冲垫。

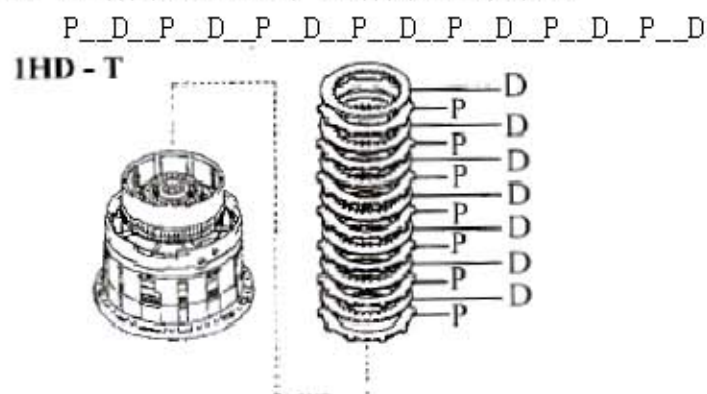


B). (对于1FZ—FE 型发动机) 按照顺序安装6个前离合器压盘和6个前离合器从动盘: P=前离合器压盘; D=前离合器从动盘



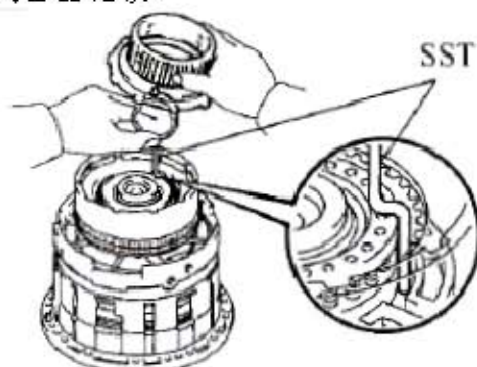
C). (对于1HD—T型发动机)

按照顺序安装7个前离合器压盘和7个前离合器从动盘: P=前离合器压盘; D=前离合器从动盘

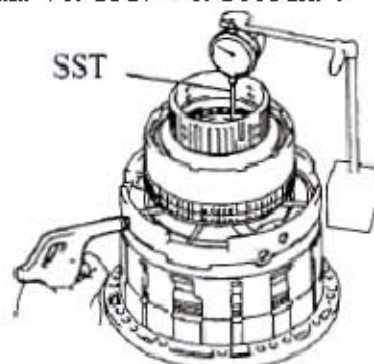


## 6). 检查前离合器的活塞行程

- A). 安装SST（专用工具）到百分表上。
- B). 将组装在一起的SST（专用工具）和百分表放在离合器活塞上。
- C). 安装带卡环的后离合器轮毂。



- D). 使用SST（专用工具）和百分表，如图所示，通过充入和释放压缩空气392~785kPa（4~8kgf/cm<sup>2</sup>，57~114psi）测量活塞的行程。  
活塞行程：3.93~4.23mm（0.1547~0.1665in.）



如果活塞行程低于规定值，则可能是由于零件组装不正确造成的，应重新检查和组装。如果活塞行程不符合规定，则应选择另一个压盘。

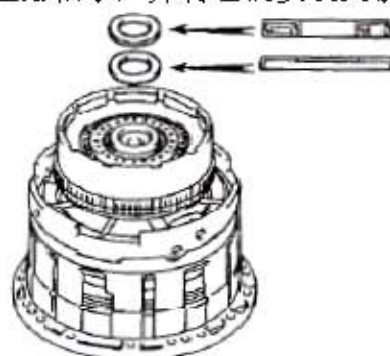
提示：压盘有四种不同的厚度。

厚度mm (in.)	厚度 mm (in.)
1.8 (0.071)	2.2 (0.087)
2.0 (0.079)	2.4 (0.094)

- E). 拆下卡环和后离合器轮毂。

## 7). 安装前、后离合器毂

- A). 使用凡士林涂抹座圈和止推轴承，并将它们安装到前离合器毂上。

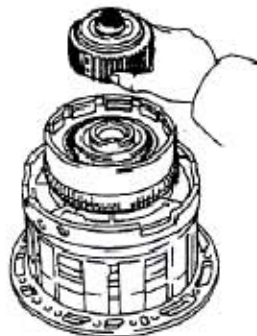


提示：座圈和轴承直径如下

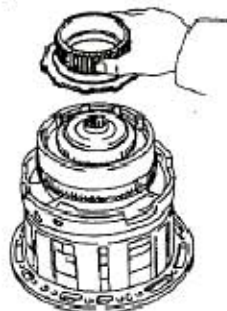
直径	内径mm (in.)	外径mm (in.)
轴承	32.8 (1.291)	52.0 (2.047)
座圈	37.0 (1.457)	52.0 (2.047)

B). 将前离合器毂安装到离合器鼓内

提示：逆时针或顺时针转动前离合器毂，以便使前离合器毂的花键和前离合器从动盘的齿啮合。



C). 将后离合器毂安装到离合器鼓上。



D). 使用螺丝刀安装卡环。

提示：确保卡环的端隙不对准前离合器鼓的凹口部分。

