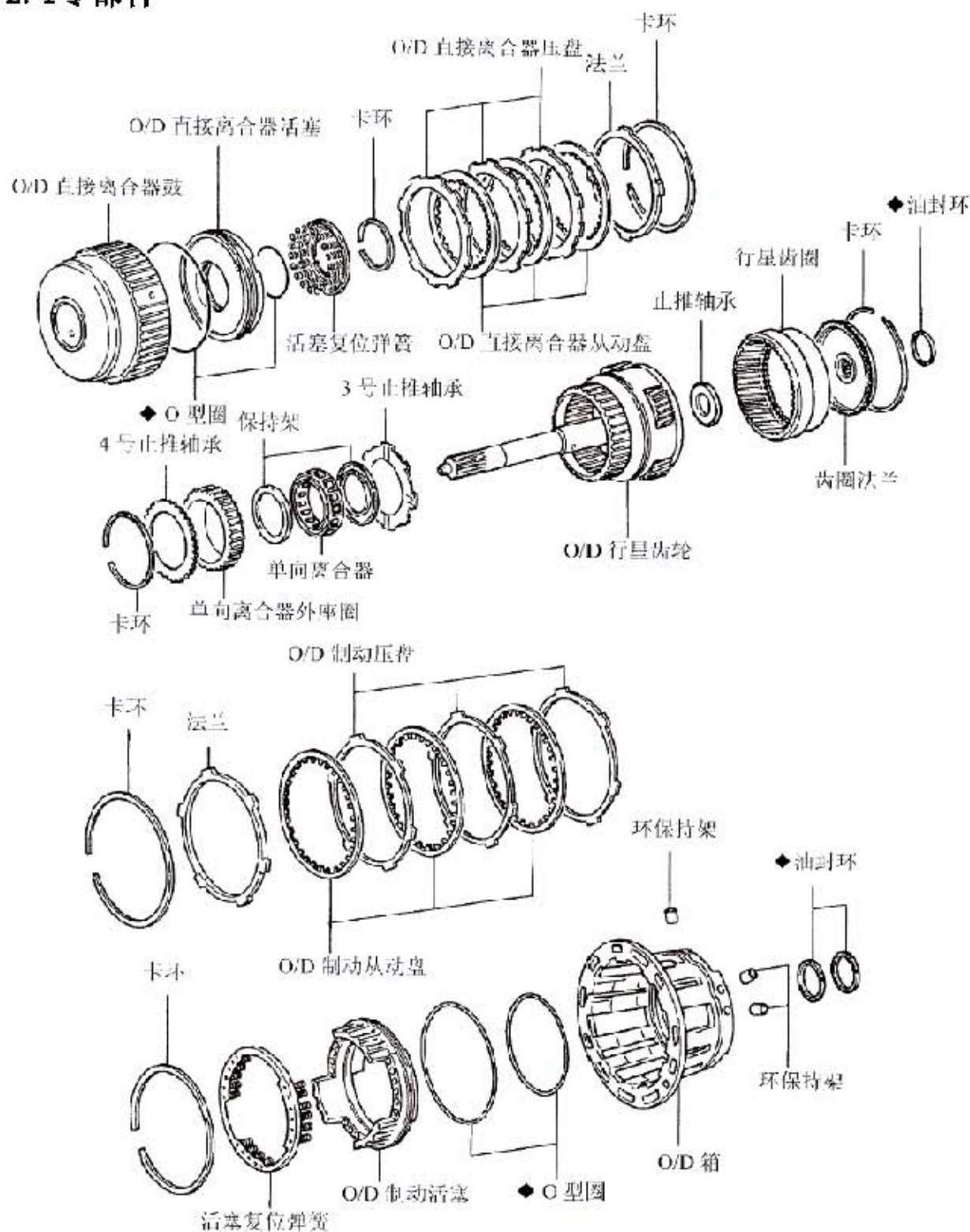


2. 超速档单元

2.1 零部件



◆不可重复使用零件

2.2 超速档单元检查

- 1). 检查O/D直接离合器从动盘、压盘和法兰检查O/D直接离合器从动盘、压盘和法兰的滑动表面是否磨损或烧毁。如果必要，则将它们更换。

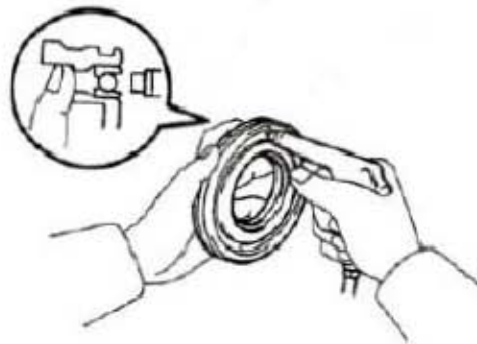
提示:

- 如果从动盘上的摩擦衬片脱落或退色，或者如果印有号码的部分磨损，则应更换所有的从动盘。
- 组装新从动盘之前，应用ATF浸泡它们至少15分钟。



- 2). 检查超速档直接离合器活塞

- A). 通过晃动活塞，检查止回球是否自由。
- B). 通过充注低压的压缩空气，检查阀应不泄漏。

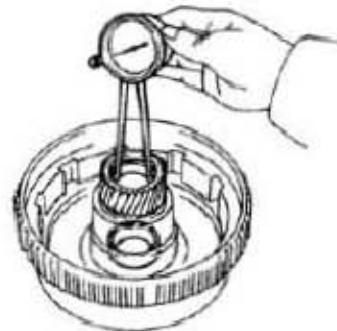


- 3). 检查超速档直接离合器鼓的衬套用百分表测量其内径。

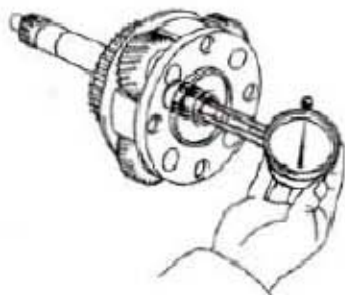
标准内径: 26.500~26.521mm (1.0433~1.0441in)

最大内径: 26.57mm (1.0461in)

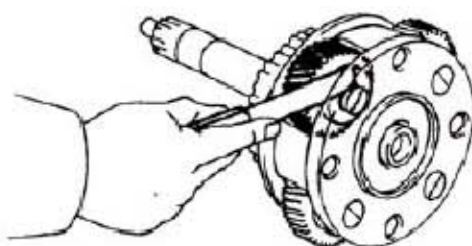
如果内径大于最大值，则应更换离合器鼓。



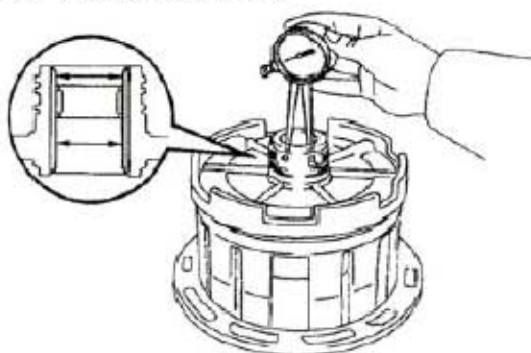
- 4). 检查超速档行星齿轮的衬套用百分表测量内径。
标准内径: 12.000~12.018mm (0.4724~0.4731in)
最大内径: 12.070mm (0.4752in)
如果内径大于最大值, 则应更换行星齿轮。



- 5). 检查行星齿轮轴向间隙用塞尺测量行星齿轮和齿轮架之间的间隙。
标准间隙: 0.20~0.59mm (0.0079~0.0232in)
最大间隙: 0.80mm (0.0315in)
如果轴向间隙大于最大值, 则应更换行星齿轮。



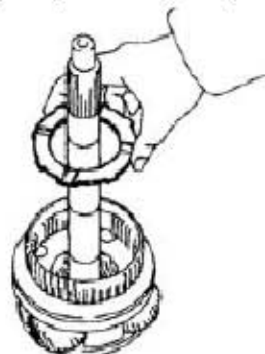
- 6). 检查超速档壳的衬套用百分表测量内径。
标准内径: 33.10~33.50mm (1.3031~1.3189in)
最大内径: 33.20mm (1.3071in)
如果内径大于最大值, 则应更换O/D壳。



2.3 超速档单元组件

1). 将单向离合器安装到超速档行星齿轮上

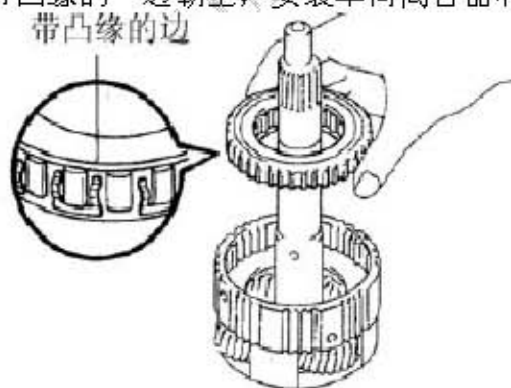
A). 注意: 应将带凹槽的一边朝上安装3号止推轴承。



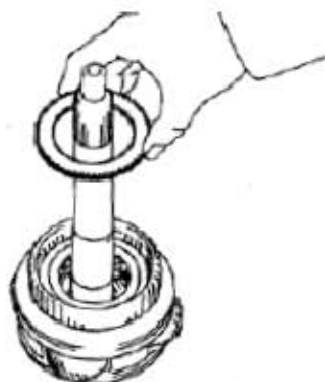
B). 将单向离合器和2个保持架安装在外座圈内。



C). 将单向离合器带凸缘的一边朝上, 安装单向离合器和外座圈总成



D). 安装4号止推轴承。

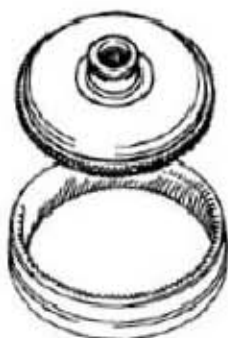


E). 用螺丝刀安装卡环。



2). 将齿圈法兰安装到超速档行星齿轮上

A). 如图所示，安装齿圈法兰。



B). 用螺丝刀安装卡环。



3). 安装油封环用ATF涂抹油封环，并将其安装到齿圈法兰上。

小心：不要将环的端部过分扩张。

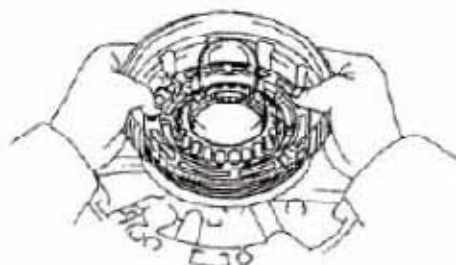
提示：安装油封环之后，检查它应能平滑移动。



4). 安装超速档直接离合器活塞

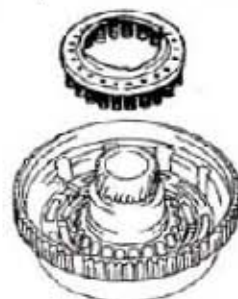
- A). 使用ATF涂抹新O型密封圈，并将它们安装到离合器活塞上。
 B). 用双手将离合器推进离合器鼓内。

小心：安装时不要损坏O型密封圈！！



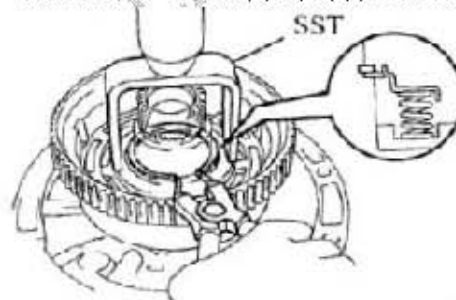
5). 安装活塞复位弹簧

- A). 将活塞复位弹簧放在离合器活塞上。



- B). 将SST（专用工具）放在弹簧座上，然后使用车间压具压缩复位弹簧。
 C). 使用卡环钳安装卡环。

提示：应确保卡环的端隙不对准弹簧保持架的卡爪。

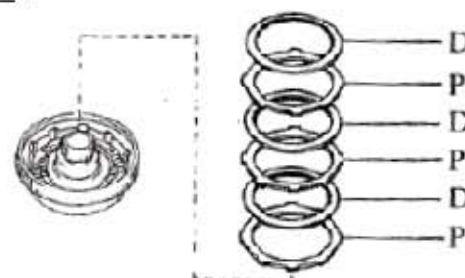


6). 安装O/D直接离合器压盘、从动盘和法兰

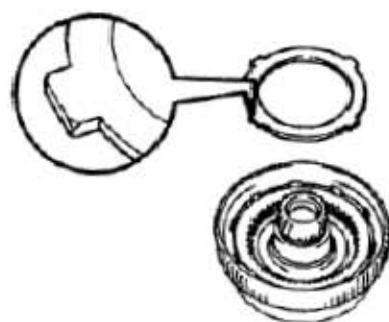
- A). 按顺序安装3个压盘和3个从动盘。

P=压盘 D=从动盘

P__D__P__D__P__D

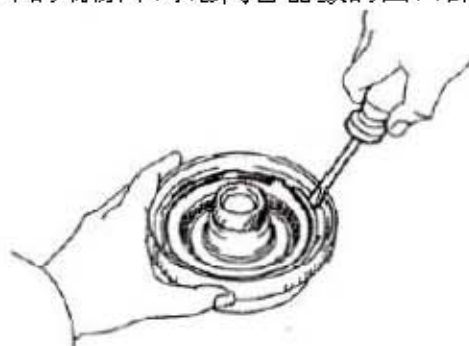


B). 将圆角边朝上安装法兰。



C). 使用螺丝刀安装卡环。

提示：确保卡环的端隙不对准离合器鼓的凹口部分。



7). 检查超速档直接离合器的活塞行程

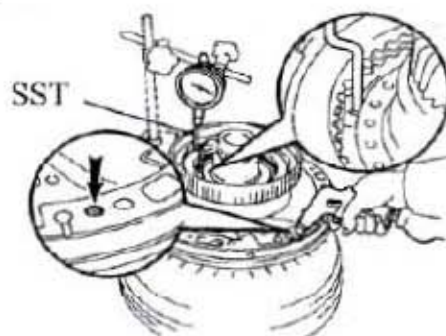
A). 将油泵放在变速器上，然后将O/D直接离合器总成放在油泵上。



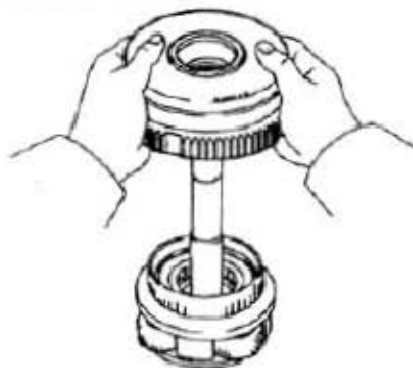
B). 使用SST(专用工具)和百分表, 如图所示, 通过充入和释放压缩空气392~785kPa (4~8kgf/cm², 57~114psi) 测量活塞的行程。

活塞行程: 1.80~2.00mm (0.0709~0.0787in.)

如果活塞的行程低于规定值, 则可能是由于零件组装不正确造成的, 应重新检查和组装。



- 8). 安装超速档直接离合器总成将直接离合器总成安装到O/D行星齿轮上。
提示：逆时针旋转和推动O/D直接离合器，一边使O/D行星齿轮的花键和主动盘的齿轮啮合。

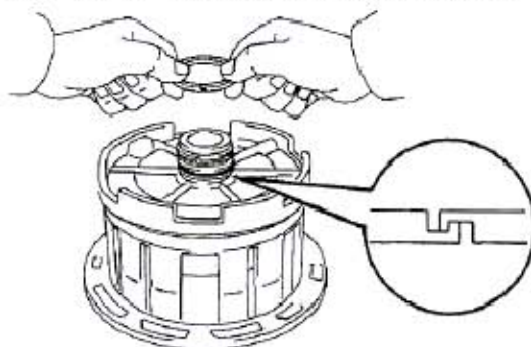


- 9). 检查单向离合器的工作情况固定住O/D直接离合器鼓，转动输入轴。输入轴顺时针应能自由转动，且逆时针转动时应能锁止。



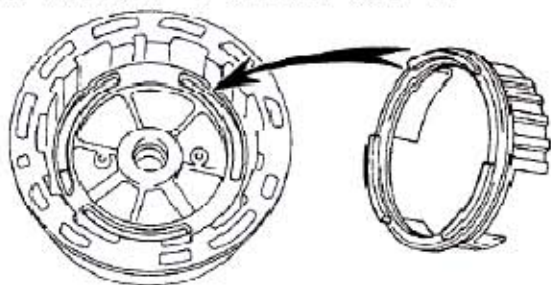
- 10). 安装油封环

- A). 使用ATF涂抹2个油封环。
B). 紧缩油封，并将它们安装到O/D壳上。
小心：不要将环的端部过分扩张。
提示：安装油封环之后，检查它们应能平滑的转动。

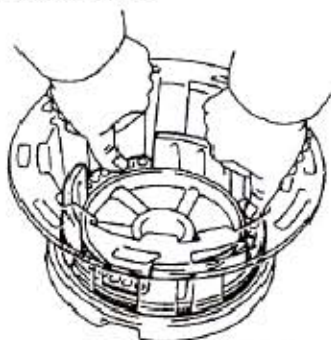


11). 安装超速档制动器活塞

- A). 使用ATF涂抹2个新O型密封圈，并将它们安装到制动器活塞上。
- B). 将制动器活塞的凸出部分和O/D壳上的凹槽对准。



- C). 用双手将制动器活塞推进O/D壳内。
小心：注意不要损坏O型密封圈。



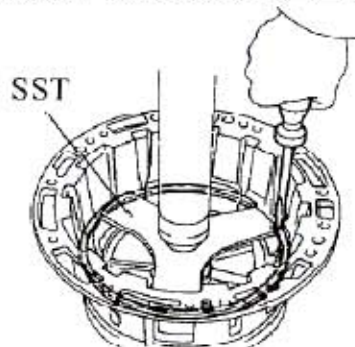
12). 安装活塞复位弹簧

- A). 将复位弹簧放在制动活塞上。



- B). 将SST（专用工具）放在弹簧座上，然后使用车间压具压缩复位弹簧。
- C). 使用螺丝刀安装卡环。

提示：应确保卡环的端隙不对准O/D壳的凹口部分。

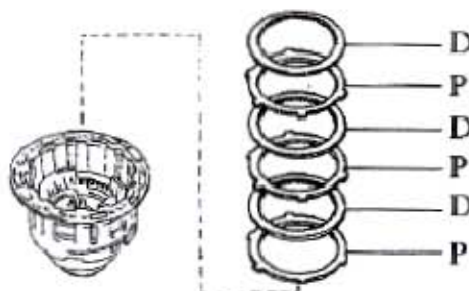


13). 安装O/D制动盘和O/D制动板和法兰

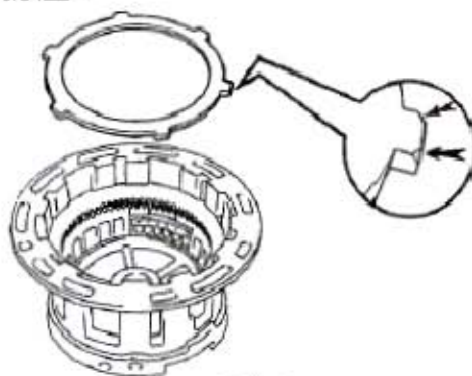
A). 按顺序安装3个制动盘和3个制动板。

P=制动板D=制动盘

P_D_P_D_P_D

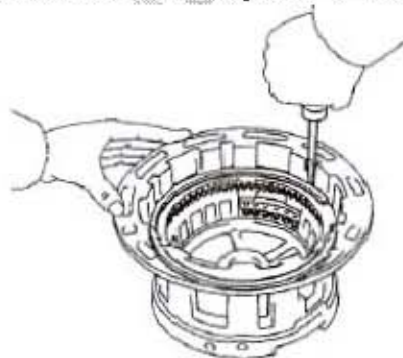


B). 将圆角边朝上安装法兰。



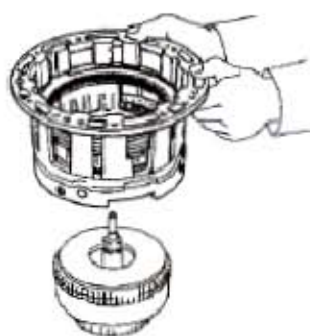
C). 使用螺丝刀安装卡环。

提示：应确保卡环的端隙不对准O/D壳的凹口部分。



14). 检查超速档制动器的活塞行程

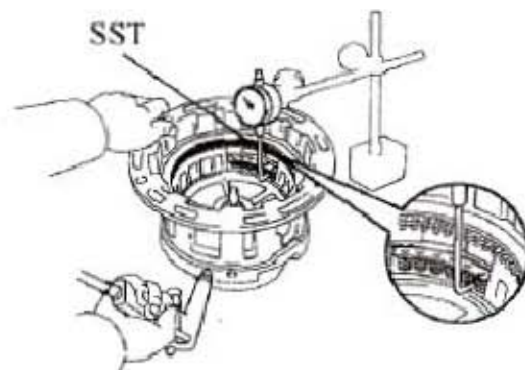
A). 将O/D壳总成放在后离合器总成上。



B). 使用SST(专用工具)和百分表,如图所示,通过充入和释放压缩空气392~785kPa(4~8kgf/cm², 57~114psi)测量活塞的行程。

活塞行程: 1.25~1.85mm(0.0492~0.0728in.)

如果活塞行程低于规定值,则可能是由于零件组装不正确造成的,应重新检查和组装。



15). 安装环保持架

使用尖嘴钳将3个环保持架安装到O/D壳油孔内。

