

P06B6 控制模块爆震传感器处理器 1 性能故障解析

故障码说明:

DTC	说明
P06B6	控制模块爆震传感器处理器 1 性能

故障码分析:

爆震传感器可使发动机控制模块 (ECM) 控制点火正时以尽可能获得最佳性能, 同时保护发动机免受潜在的爆燃损害。爆震传感器产生的交流电 (AC) 电压信号在发动机运行时随振动程度而变化。发动机控制模块根据爆震传感器信号的振幅和频率调节点火正时。发动机控制模块通过信号电路接收爆震传感器信号。发动机控制模块通过低电平参考电压电路向爆震传感器提供一个搭铁电路。发动机控制模块还向爆震传感器提供一个屏蔽搭铁电路。怠速时, 发动机控制模块读入爆震传感器噪声电平, 并在其余的发动机转速范围内使用标定值。发动机控制模块应监测噪声信道内的正常爆震传感器信号。

故障码诊断流程:

运行故障诊断码的条件

- 发动机转速大于 700 转/分。
- 发动机转速在 700 - 2 500 转/分之间时为 DTC P06B6 00。
- 流向发动机每个气缸的空气流量在 40 - 2000 毫克之间
- 在启用条件下, 该故障诊断码将持续运行。
- 满足上述条件时, DTC P06B6 00 将持续运行。

设置故障诊断码的条件

控制模块检测到内部电路故障。

设置故障诊断码时采取的操作

DTC P06B6 00 是 C 类故障诊断码。

清除故障诊断码的条件

DTC P06B6 00 是 C 类故障诊断码。

诊断帮助

- 检查爆震传感器是否存在物理性损坏并安装正确。若爆震传感器掉落或损坏, 则可能导致故障诊断码设置。
- 检查爆震传感器安装是否正确。爆震传感器松动或紧固过度可能导致故障诊断码设置。爆震传感器上不能有螺纹密封胶。
- 爆震传感器安装面上应没有毛刺、铸造飞边和异物。

参考信息

示意图参考

发动机控制系统示意图

连接器端视图参考

部件连接器端视图

说明与操作

爆震传感器系统说明

电气信息参考

- 电路测试
- 连接器的修理
- 测试间歇性故障和接触不良
- 线路修理

故障诊断码类型参考

动力系统故障诊断码 (DTC) 类型定义

故障诊断仪参考

参见“控制模块参考”，以获取故障诊断仪信息

电路/系统测试

1). 发动机怠速时，使用故障诊断仪观察故障诊断码信息。确认未设置 DTC P06B6 00。

如果设置了故障诊断码，则更换 K20 发动机控制模块。

2). 将点火开关置于 OFF 位置，检查是否出现下列情况：

- 检查 B68 爆震传感器是否存在物理性损坏。B68 爆震传感器掉落或损坏，则可能导致设置故障诊断码。
- 检查 B68 爆震传感器安装是否正确。B68 爆震传感器松动或紧固过度可能导致设置故障诊断码。B68 爆震传感器上不能有螺纹锁止密封剂。B68 爆震传感器安装面上应没有毛刺、铸造毛边和异物
- B68 爆震传感器必须远离软管、托架和发动机电气线束
- 检查附件托架是否松开
- 检查正时链条和张紧器是否磨损
- 检查发动机机械系统是否故障“症状 - 发动机机械系统”

如果发现故障，按需要进行修理。

3). 如果没有机械故障，则测试或更换 B68 爆震传感器。

4). 在运行故障诊断码的条件下操作车辆并确认故障诊断码未再次设置。也可以在“冻结故障状态/故障记录”数据中查到的条件下操作车辆。

维修指南

完成诊断程序后，执行“诊断修理效果检验”。

- 爆震传感器的更换
- 参见“控制模块参考”，以便对发动机控制模块进行更换、设置和编程

LAUNCH