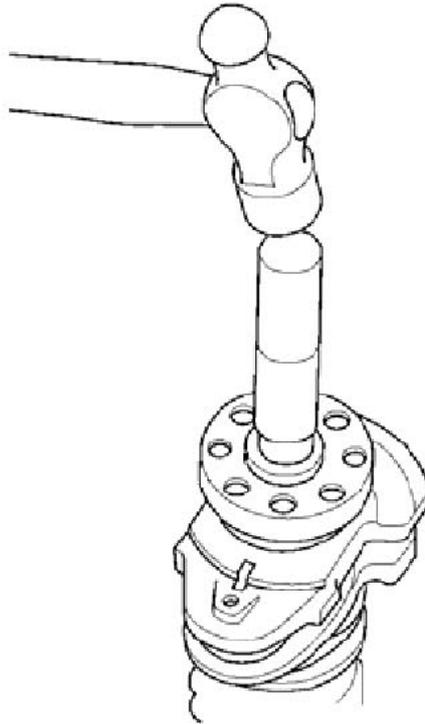


16. 曲轴的安装

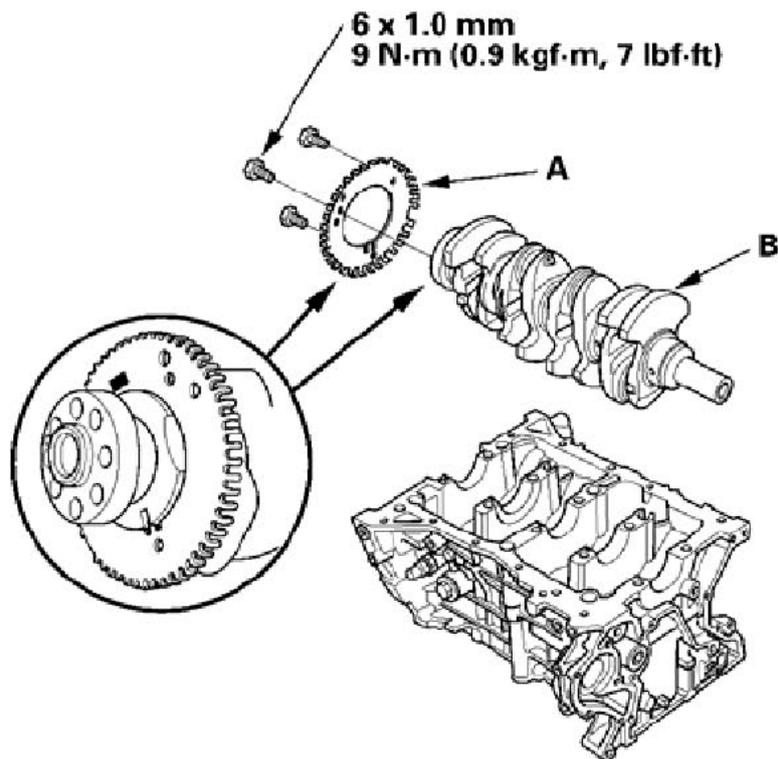
所需专用工具

- 拆装导柱，15x135L
- 轴承拆装垫块，24×26 mm
- 油封拆装垫块，96 mm

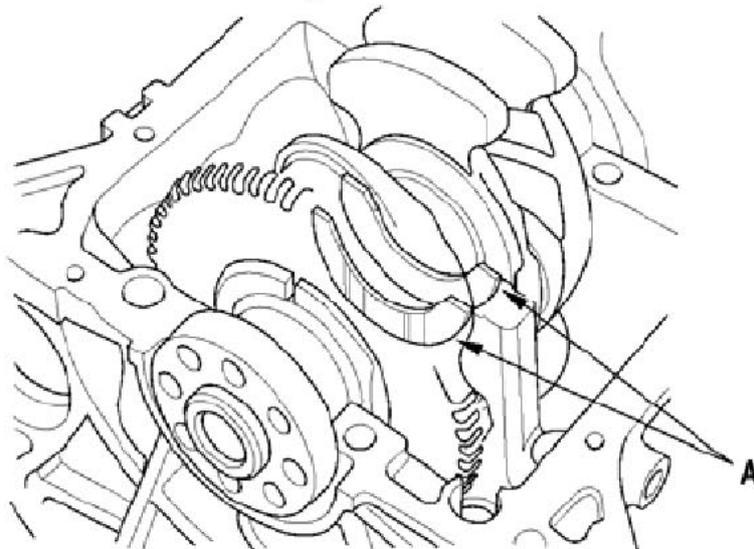
- 1) .M/T型：在更换曲轴时，要安装曲轴端轴套。使用拆装导柱与轴承拆装垫块驱入曲轴端轴套，直至专用工具底部紧贴曲轴。



- 2) .使用塑料线规检查连杆轴承的间隙。
- 3) .使用塑料线规检查主轴承的间隙。
- 4) .将轴承的两个半轴承安装到缸体和连杆上。
- 5) .在主轴承和连杆轴承上涂抹一层新的发动机机油。
- 6) .将曲轴位置(CKP)脉冲板(A)安装到曲轴(B)上。

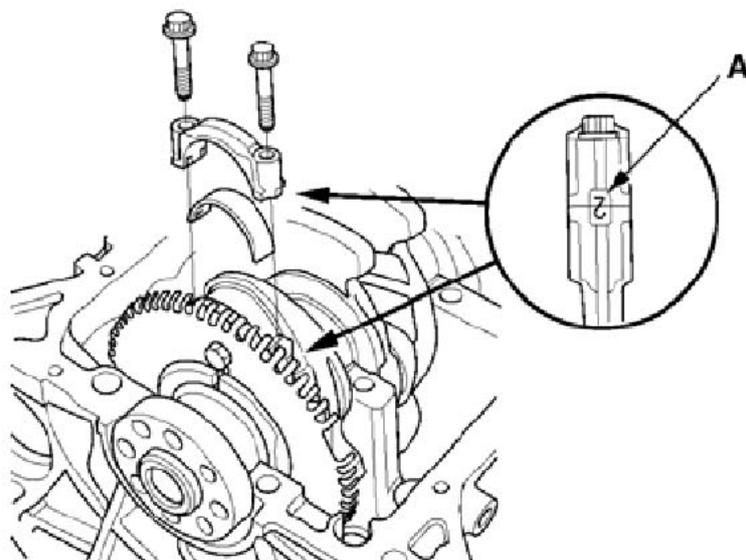


- 7) . 握住曲轴，以便将2号连杆轴颈和3号连杆轴颈向上直立，将曲轴放入发动机体。
- 8) . 在止推垫圈表面涂抹新的发动机机油。将止推垫圈(A)安装到发动机体的4号轴颈上。



- 9) . 检查连杆螺栓。
- 10) . 在连杆螺栓的螺纹和法兰上涂抹新的发动机机油。

- 11) . 将连杆轴颈放置在1号连杆和4号连杆内。将连杆上的标志(A)与轴承盖对齐，然后安装轴承盖并用手拧紧螺栓。

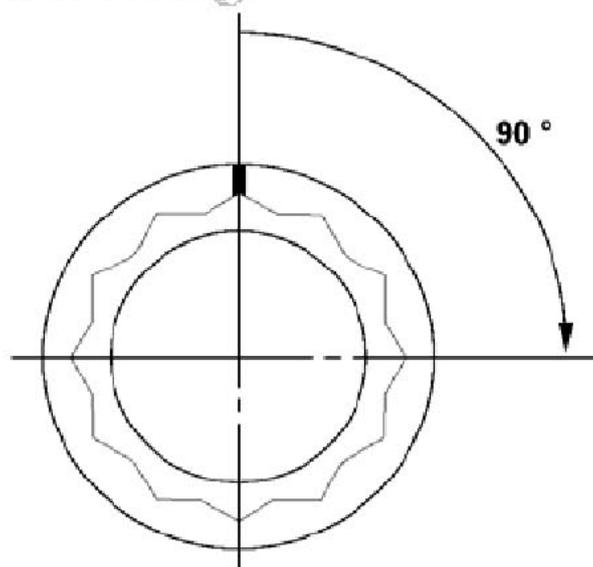


- 12) . 顺时针转动曲轴，并将连杆轴颈放置在2号连杆和3号连杆内。将连杆上的标志与轴承盖对齐，然后安装轴承盖并用手拧紧螺栓。

- 13) . 以20 N·m (2.0 kgf·m, 14 lbf·ft) 的扭矩拧紧连杆螺栓。

- 14) . 将连杆螺栓再拧紧90°。

说明：如果拧紧螺栓时超过规定角度，则拆下连杆螺栓，然后返回第9步。
禁止回拧至规定角度。



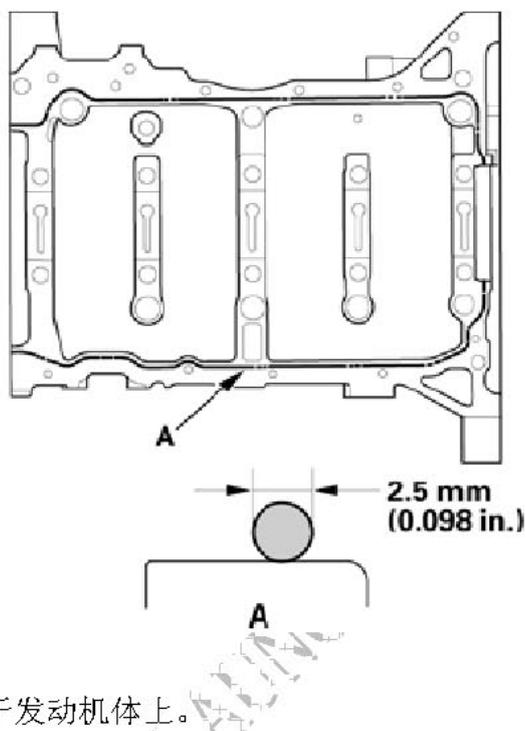
- 15) . 清除下部机体配合面、螺栓和螺栓孔处的旧液体密封剂。

- 16) . 清洁并干燥下部机体配合面。

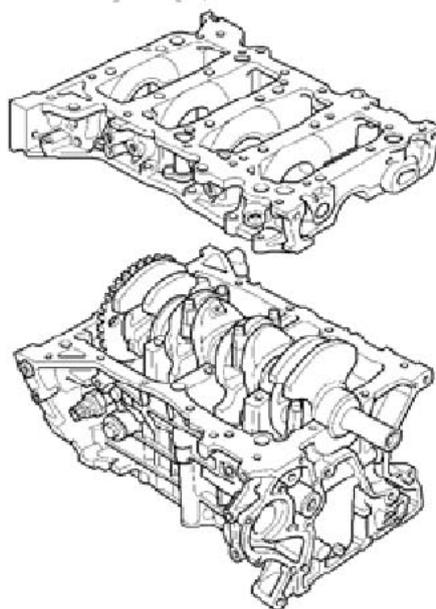
- 17) . 在发动机体的下部缸体配合面、螺栓孔内螺纹均匀地涂抹液体密封剂 (P/N 08C70-K0234M 、08C70-X0334M 或08C70-X0331S)。

说明:

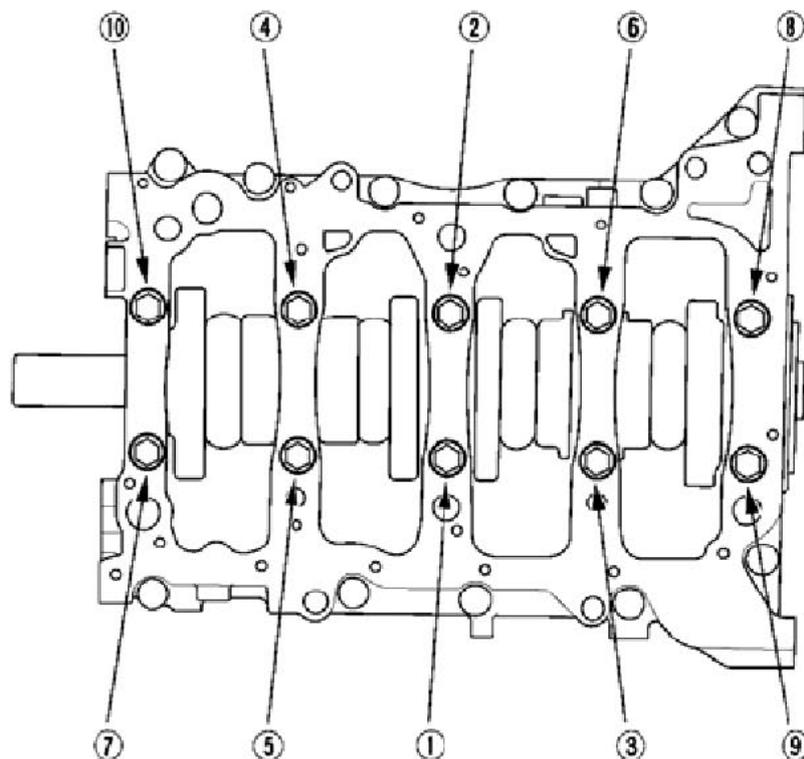
- 沿点划线(A)涂抹液滴直径约为2.5mm (0.098 in.)的液体密封剂。
- 如果涂抹液体密封剂后已达到或超过5分钟, 则不要安装零组件, 而应清除已涂抹的液体密封剂, 并重新涂抹新的液体密封剂。



- 18) . 将下部缸体置于发动机体上。



- 19) . 以25 N·m (2.5 kgf·m, 18 lbf·ft)的扭矩依次拧紧轴承盖螺栓。



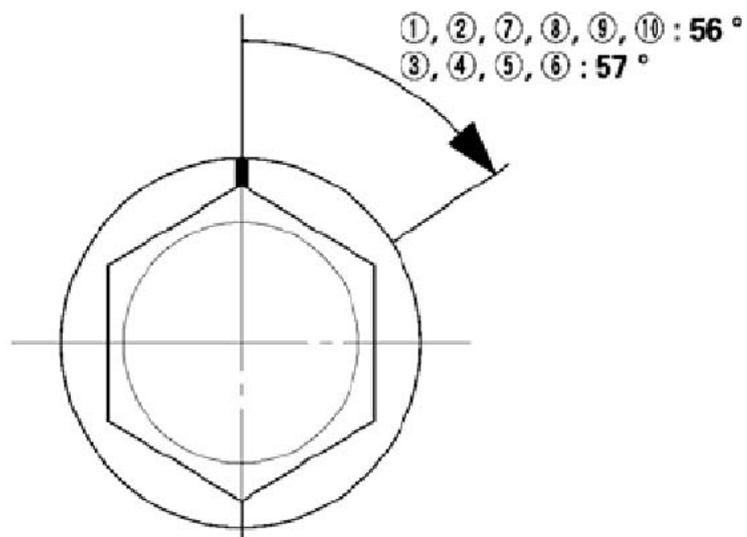
20) .按顺序将螺栓拧至规定角度。



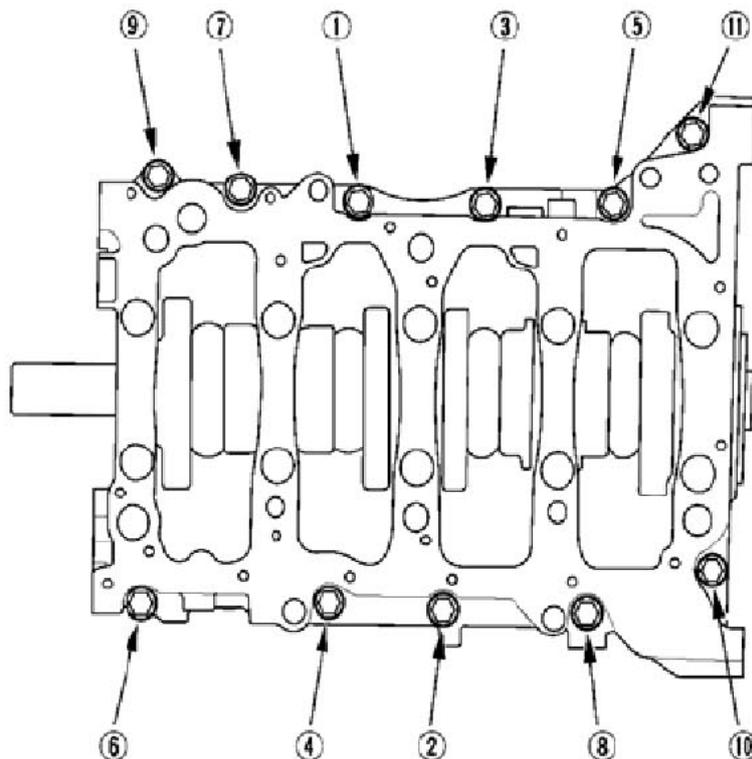
规定角度

①, ②, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩: 56°

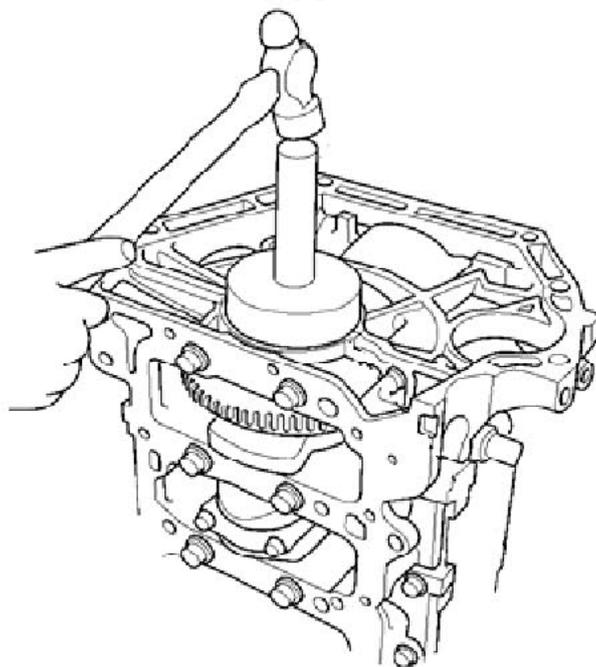
③, ④, ⑤, ⑥: 57°



21) .以 $24\text{ N}\cdot\text{m}$ ($2.4\text{ kgf}\cdot\text{m}$, $17\text{ lbf}\cdot\text{ft}$)的扭矩依次拧紧 8 mm 螺栓。



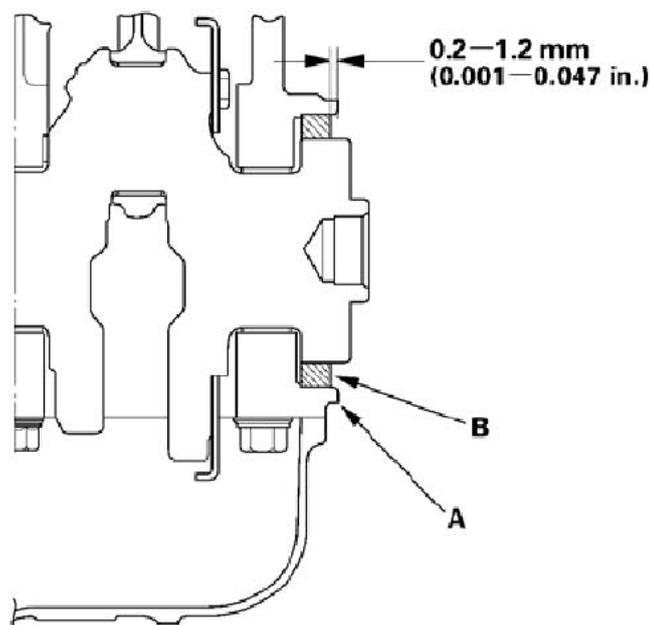
- 22) . 使用拆装导柱与油封轴承拆装垫块，按照规定的安装高度将新油封笔直地冲入发动机体内。



- 23) . 测量发动机体(A)和油封(B)之间的距离。
油封安装高度：0.2-1.2mm (0.001-0.047 in.)

油封安装高度:

0.2-1.2mm (0.001-0.047 in.)



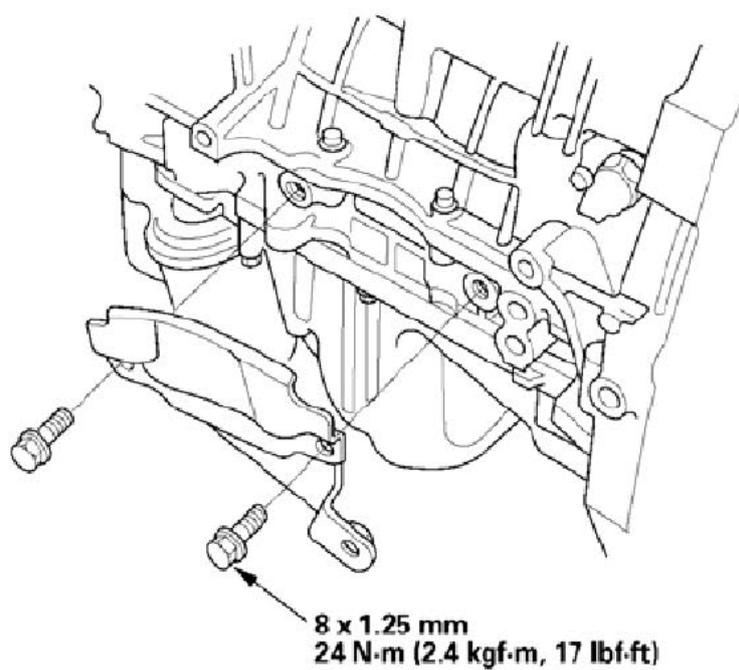
24) . 安装平衡轴/平衡轴固定装置总成。

25) . 安装油盘。

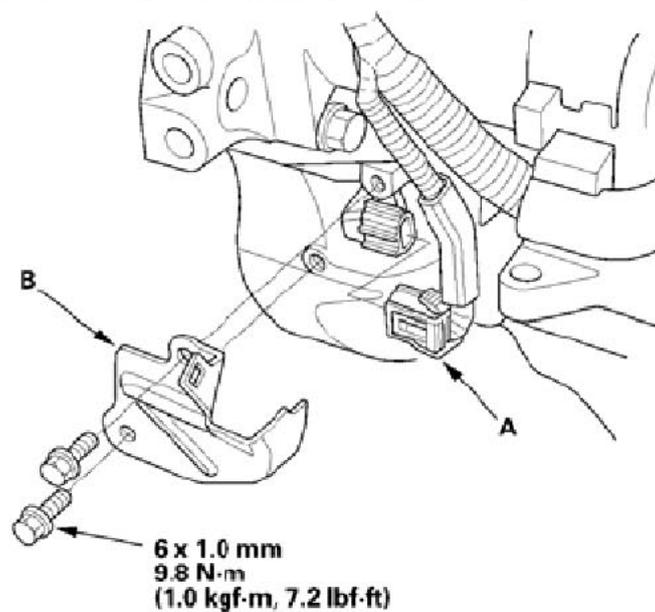
26) . 安装缸盖。

27) . 安装油泵。

28) . 安装隔热罩。



- 29) .连接CKP传感器插头(A)，然后安装CKP传感器罩(B)。



- 30) .M/T型：安装飞轮、离合器盘与压力板。

- 31) .A/T型：安装驱动板。

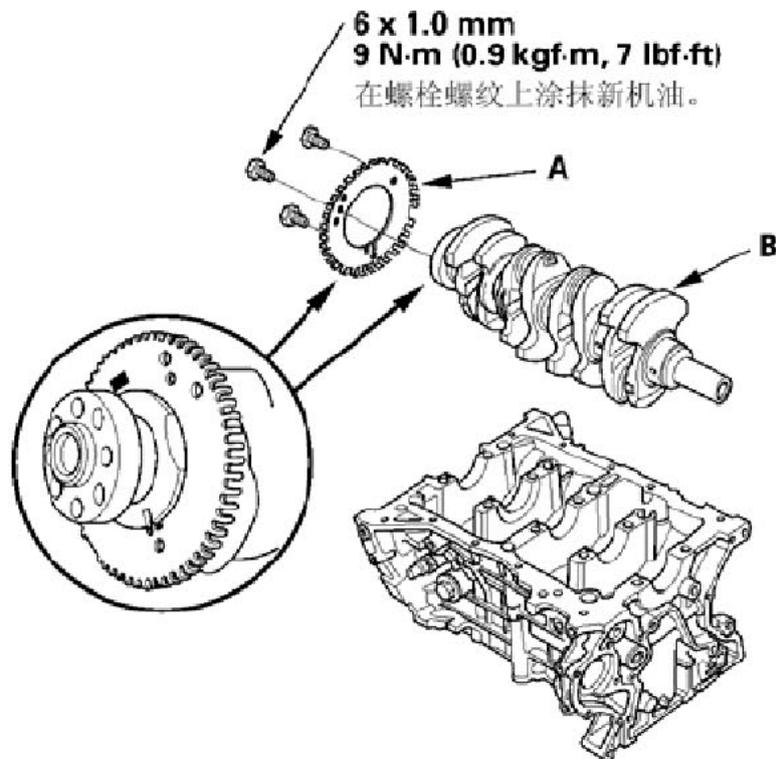
- 32) .安装变速箱。

- 33) .安装发动机/变速箱。

说明：无论何时更换曲轴和连杆轴承，需在怠速状态下启动发动机，直至发动机达到正常运行温度，然后持续运转约15分钟。

17. CKP脉冲板的更换

- 1) . 拆下曲轴。
- 2) . 拆下曲轴位置(CKP)脉冲板(A)。



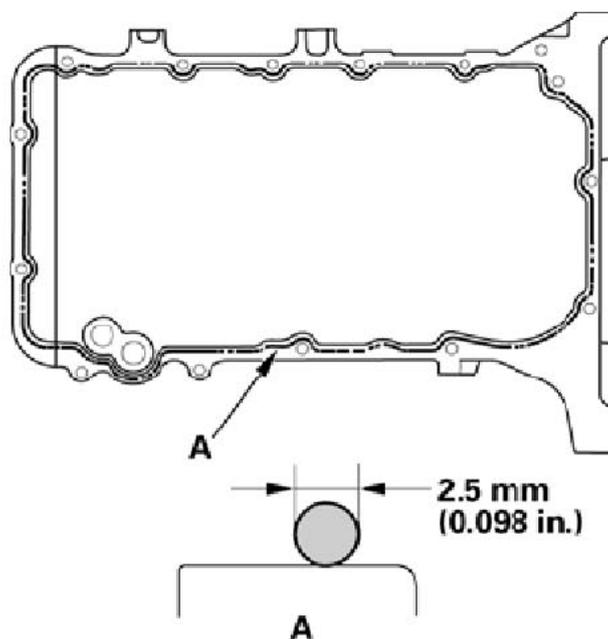
- 3) . 将CKP 脉冲板安装在曲轴(B)上。
- 4) . 安装曲轴。

18. 油盘的安装

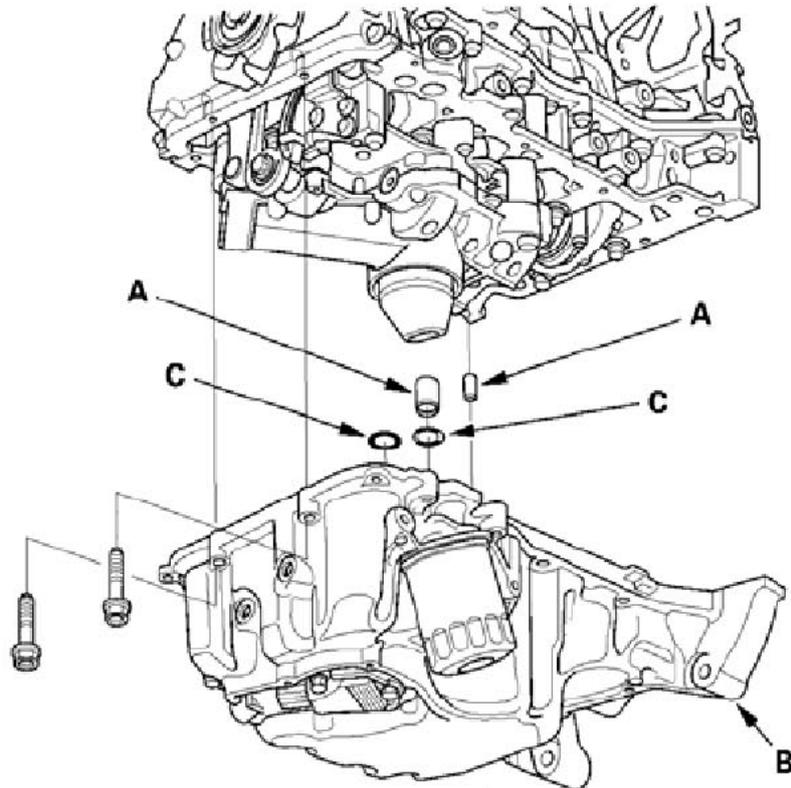
- 1) .清除油盘配合面、螺栓和螺栓孔处的旧液体密封剂。
- 2) .清洗并干燥油盘配合表面。
- 3) .在油盘的发动机体配合面与螺栓孔内螺纹上均匀地涂抹液体密封剂(P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M或08C70-X0331S)。

说明:

- 沿点划线(A) 涂抹液滴直径约为2.5mm(0.098 in.)的液体密封剂。
- 如果涂抹液体密封剂后已达到或超过5分钟,则不要安装零组件,而应清除已涂抹的液体密封剂,并重新涂抹新的液体密封剂。



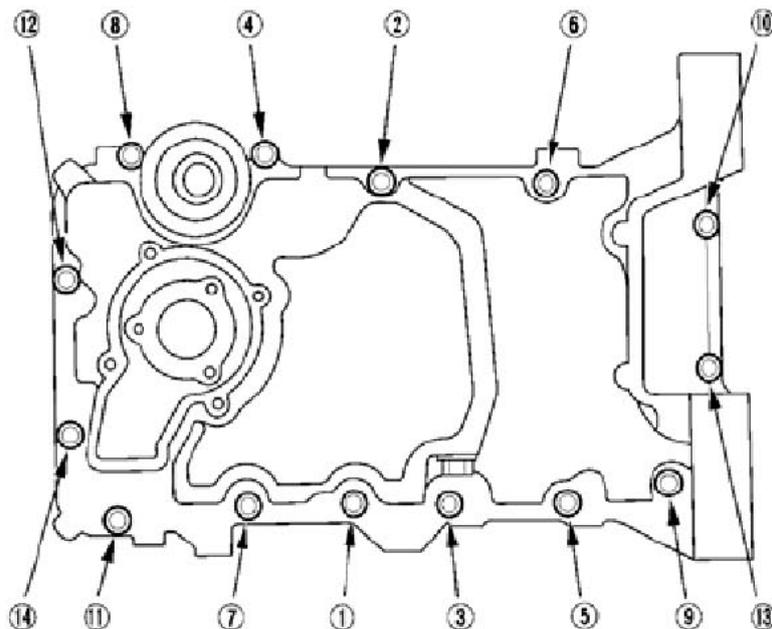
- 4) .安装定位销(A), 然后使用新的O形密封圈(C)安装油盘(B)。



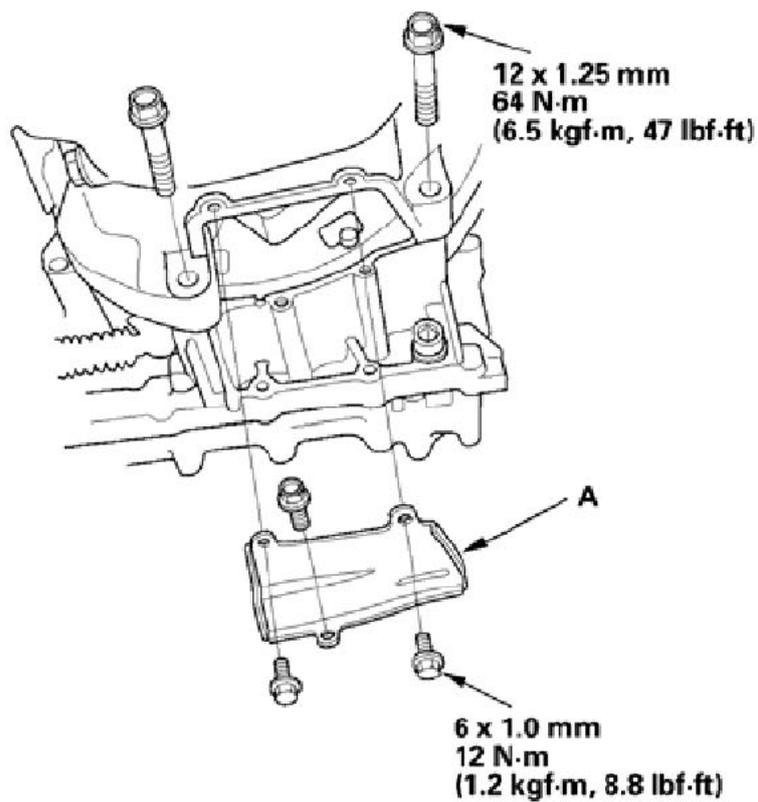
5) .分三步拧紧螺栓。在最后的步骤中，依次将所有螺栓拧紧至 $18 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($1.8 \text{ kgf} \cdot \text{m}$, $13 \text{ lbf} \cdot \text{ft}$)。擦净曲轴皮带轮和飞轮/驱动板上多余的液体密封剂。

说明：

- 在向发动机添注机油之前，应至少等待30分钟。
- 安装油盘后至少3小时以内不得发动发动机。

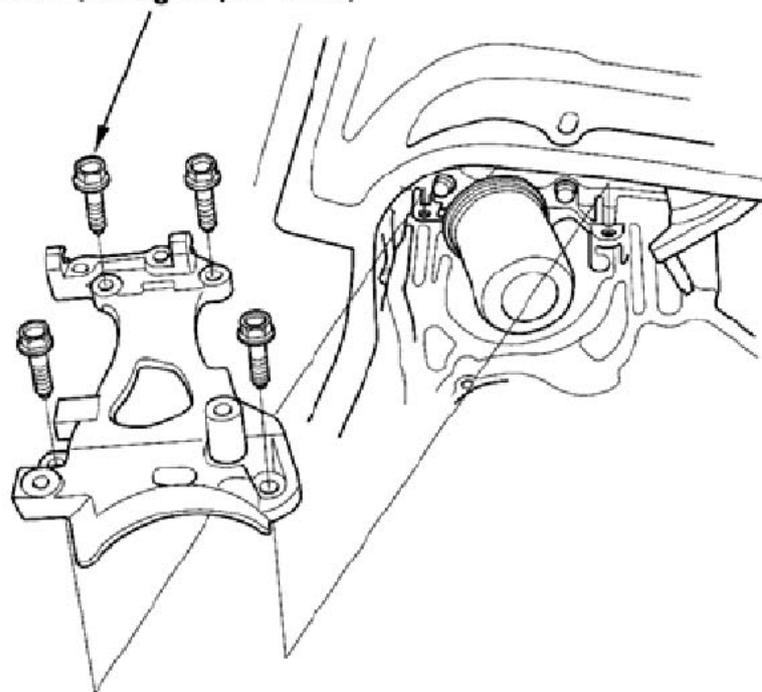


6) .安装离合器罩/液力变扭器罩(A)，然后安装变速箱的两个固定螺栓。

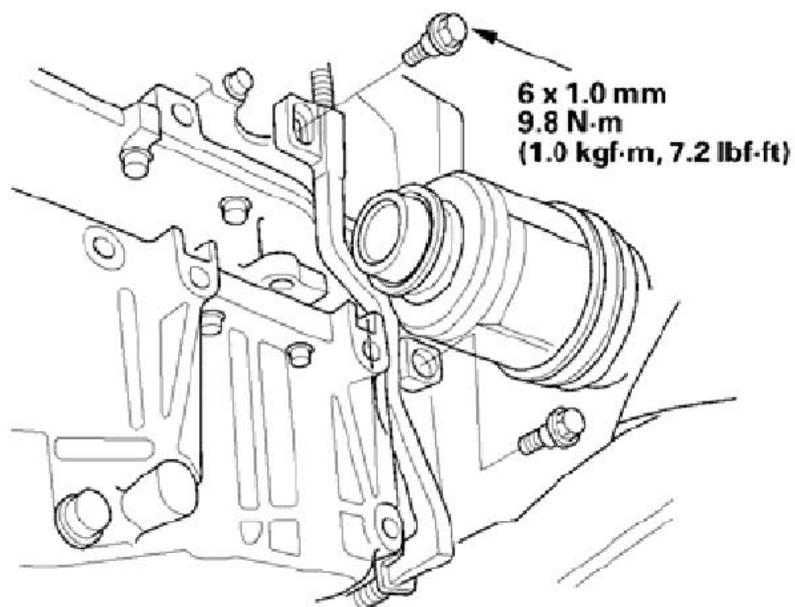


7) . 安装空调(A/C)压缩机支架。

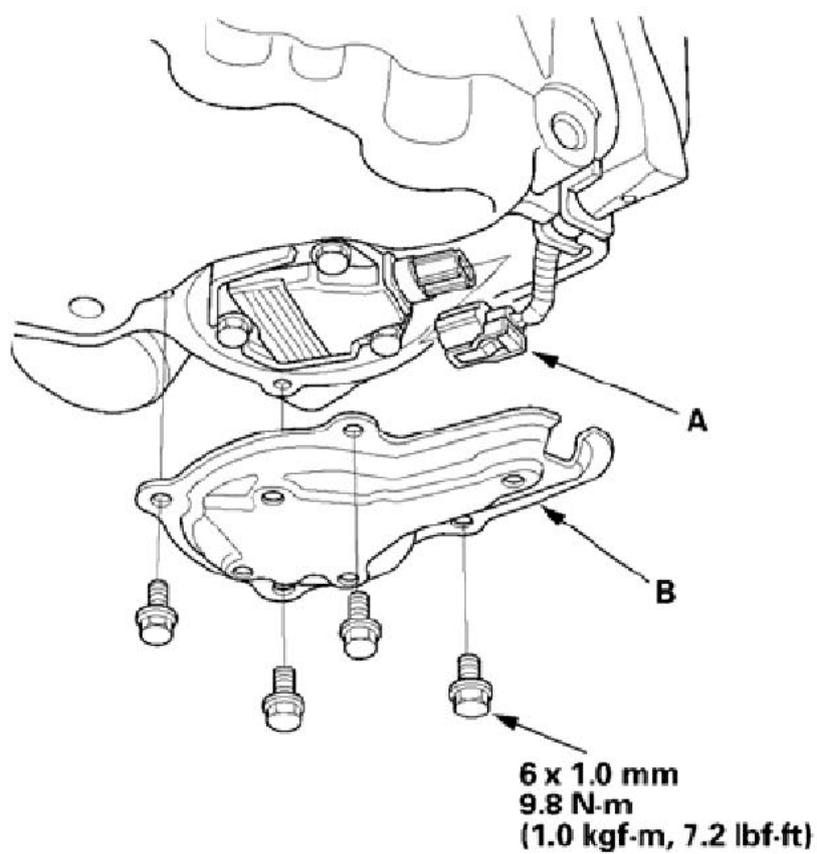
8 x 1.25 mm
24 N·m (2.4 kgf·m, 17 lbf·ft)



8) . 安装固定线束支架的螺栓。

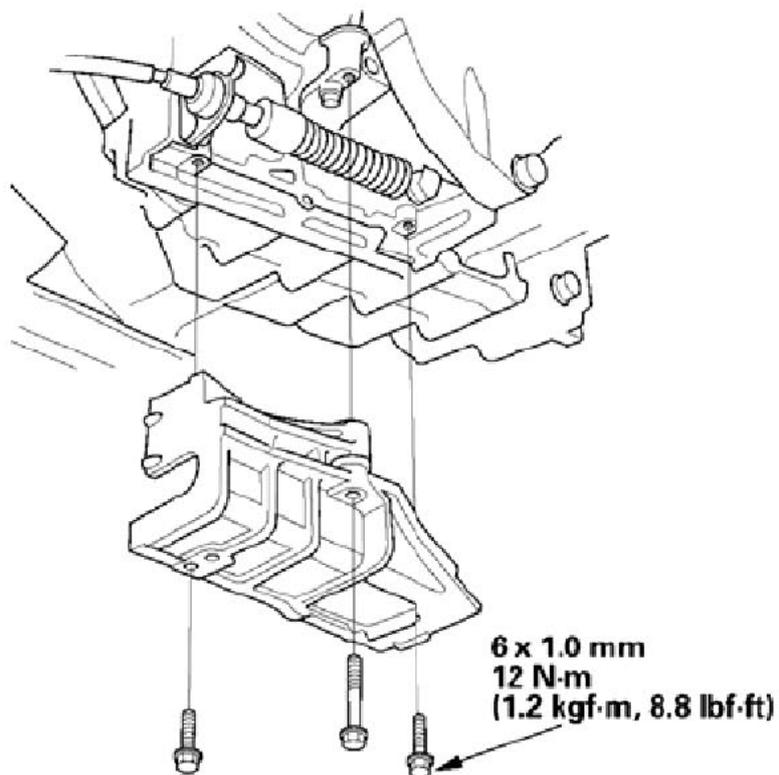


9) .连接油位传感器插头(A)，然后安装油位传感器罩(B)。



10) .如果发动机仍在车内，进行第11步至第19步。

11) .A/T型：安装换档拉线罩。



- 12) . 安装中间轴。
- 13) . 在右侧驱动轴端上安装一个新的定位环，然后安装驱动轴。确保定位环“咔哒”一声固定在中间轴的正确位置。
- 14) . 将下臂连接到右侧转向节上。
- 15) . 安装排气管A。使用新垫圈和自锁螺母。
- 16) . 安装空调(A/C)压缩机。
- 17) . 安装驱动皮带。
- 18) . 重新向发动机加注发动机机油。
- 19) . 安装挡泥板。

19. 放油螺栓/密封螺栓的安装

说明：安装放油螺栓与/或密封螺栓时，务必使用新垫圈。

