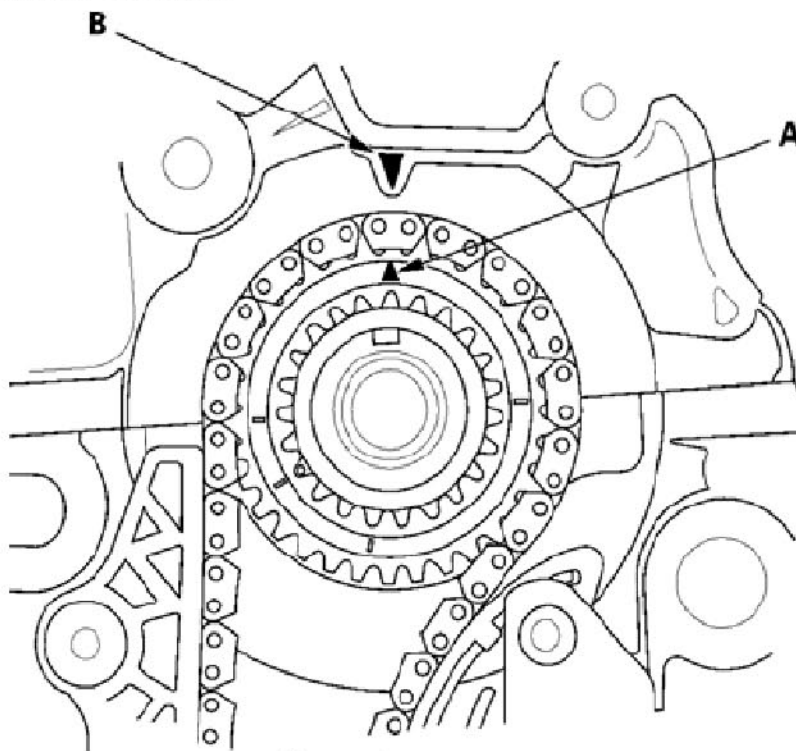


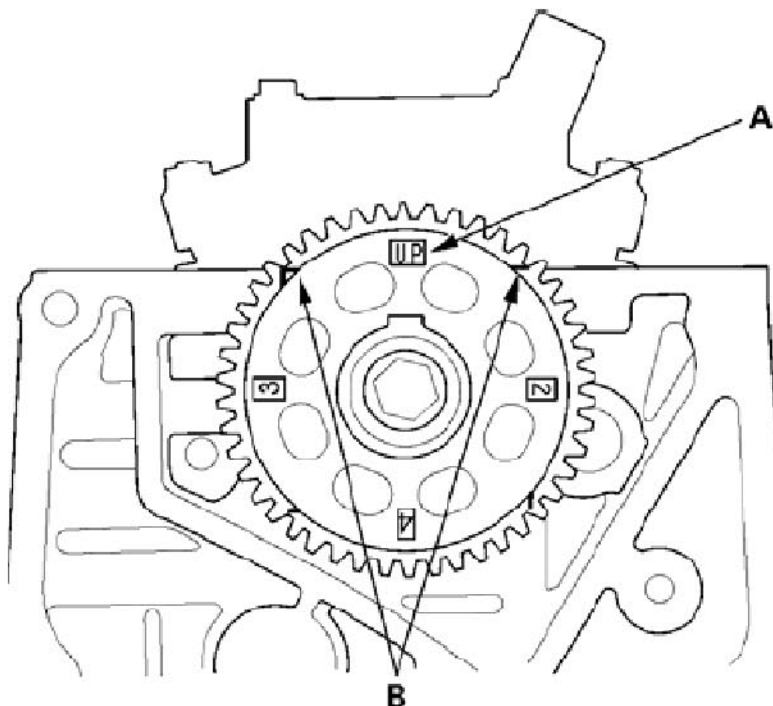
8. 凸轮链条的安装

说明：使凸轮链条远离磁场。

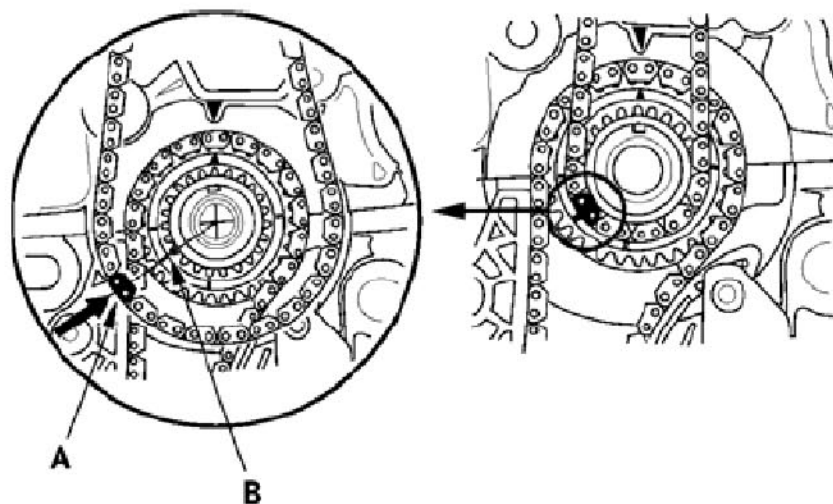
- 1) . 将曲轴置于上止点(TDC)位置。将曲轴链轮上的TDC 冲印标记(A)与发动机机体上的指针标记(B)对齐。



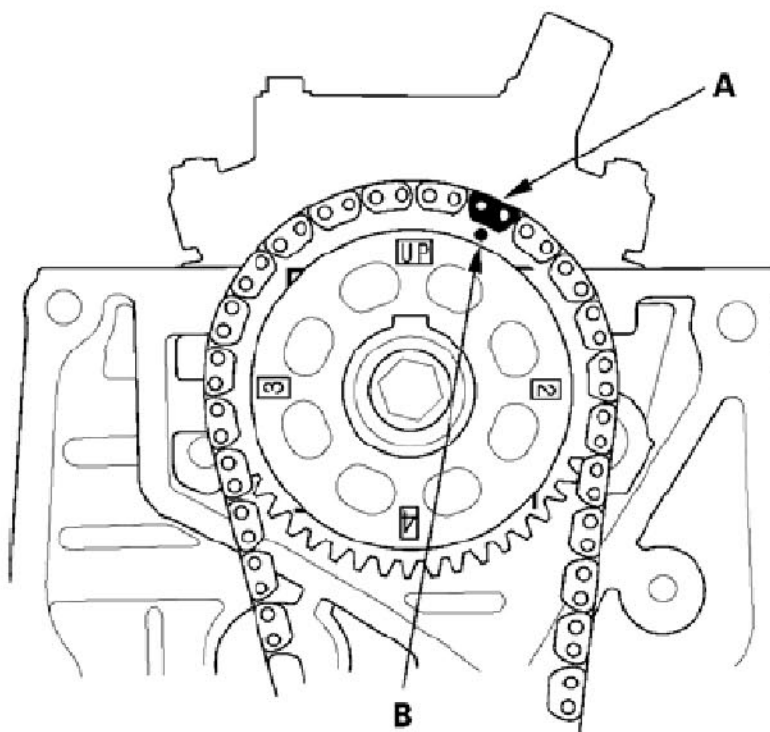
- 2) . 将凸轮轴置于上止点(TDC)位置。凸轮轴链轮上的一个“向上(UP)”标记(A)应位于顶部。凸轮轴链轮上的TDC 冲印标记(B)应与缸盖的顶部边缘对齐。



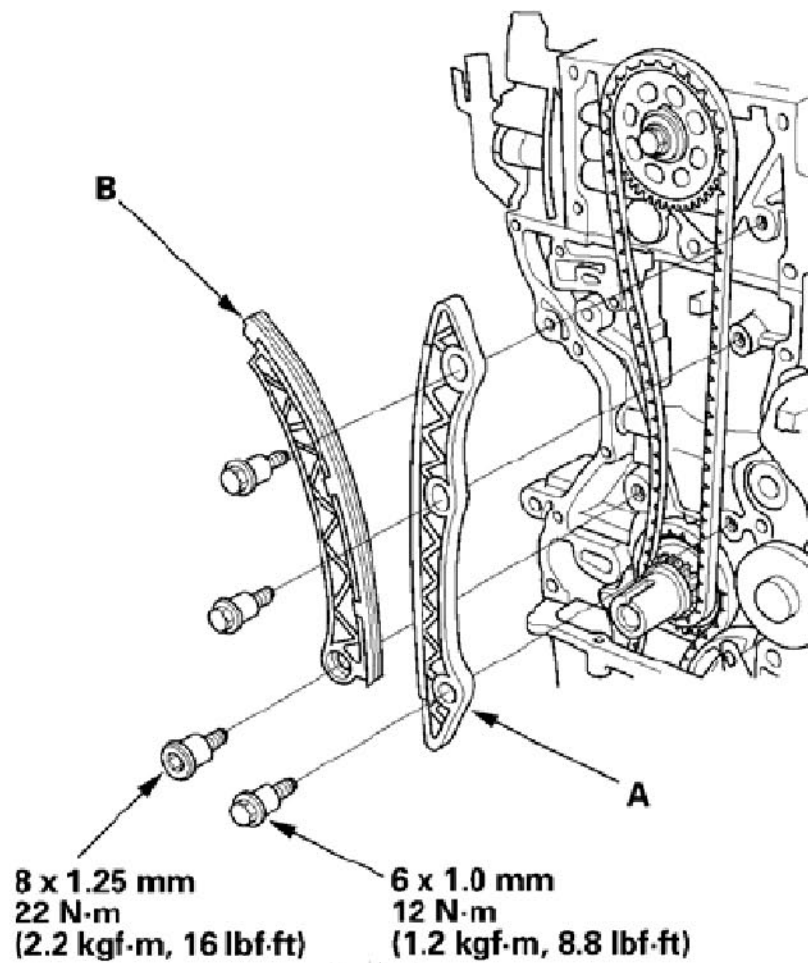
3) . 使彩色链板(A)与曲轴链轮的标记(B)对齐, 将凸轮链条安装在曲轴链轮上。



4) . 使彩色链板(A)与凸轮轴链轮上的标记(B)对齐, 将凸轮链条安装在凸轮轴链轮上。

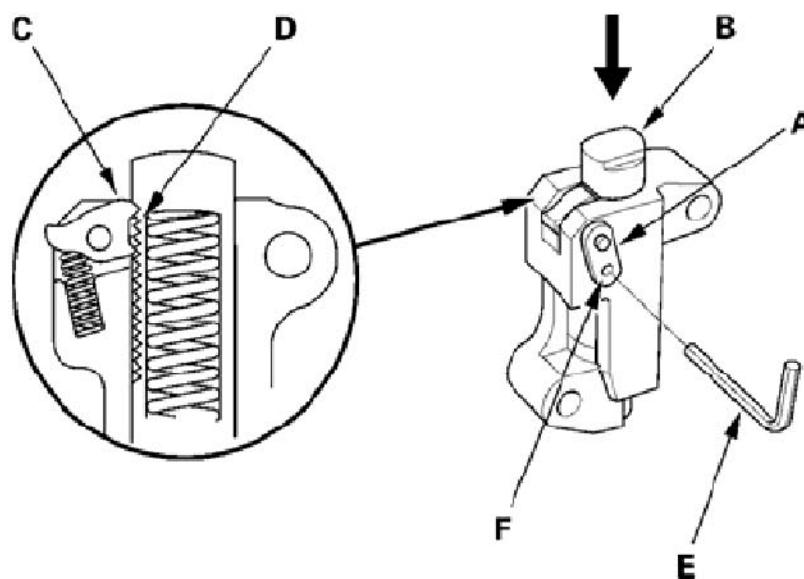


5) . 安装凸轮链条导向装置(A)和张紧器臂(B)。

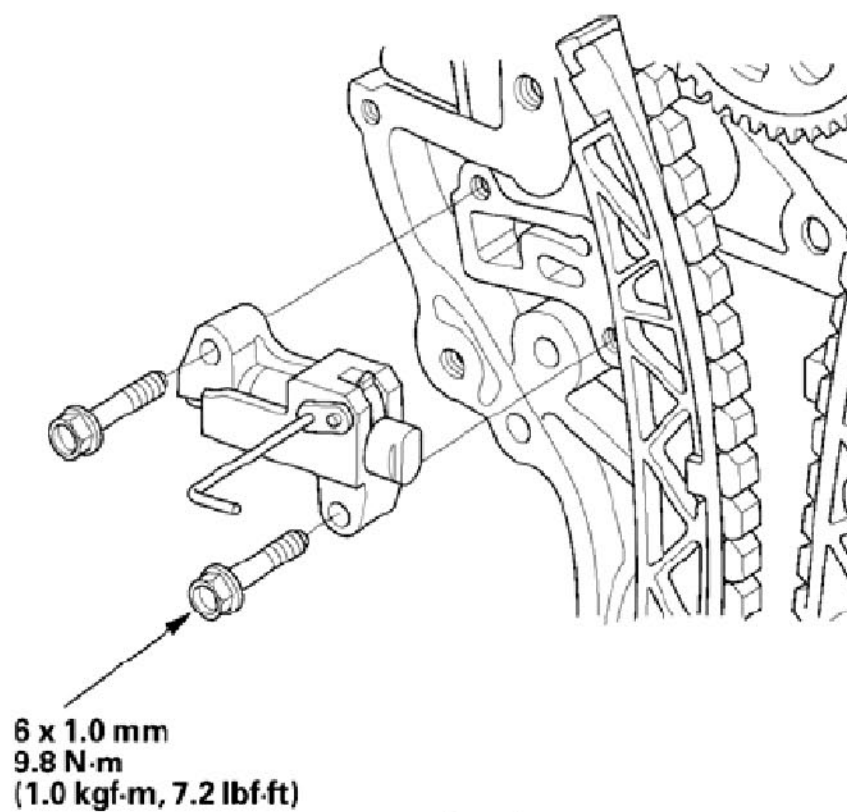


- 6) . 更换凸轮链条时，压紧自动张紧器。将销从自动张紧器上拆卸。逆时针旋转平板(A)以松锁，然后将杆(B)下压，并将第一个凸轮(C)固定在齿条(D)第一齿上。将直径为1.0 mm (0.04in.)的销(E)插入孔(F)中。

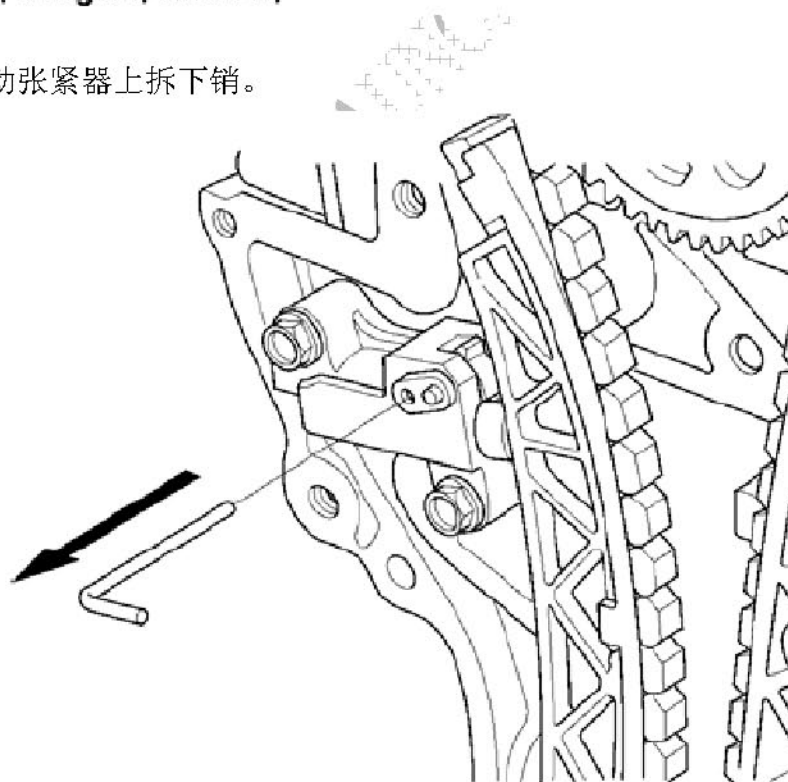
说明：如果链条张紧器没有依此设置，则张紧器将会受损。



7) . 安装自动张紧器。



8) . 从自动张紧器上拆下销。



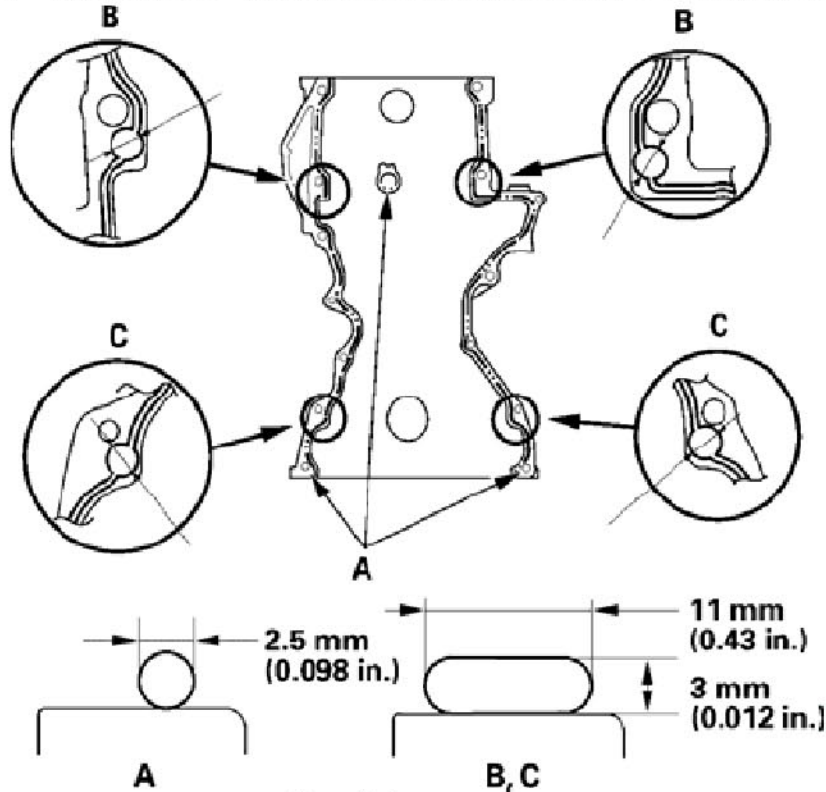
9) . 检查油泵油封是否损坏。如果油封损坏，则将其更换。

10) . 清除油泵配合面、螺栓和螺栓孔上的所有旧液体密封剂。

11) . 清洁并干燥油泵配合面。

12) . 在油泵发动机体的配合表面及螺栓孔内螺纹上，均匀地涂抹液体密封剂 (P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M或08C70-X0331S)。

说明： 沿点划线(A) 涂抹液滴直径约为2.5mm (0.098 in.)的液体密封剂。



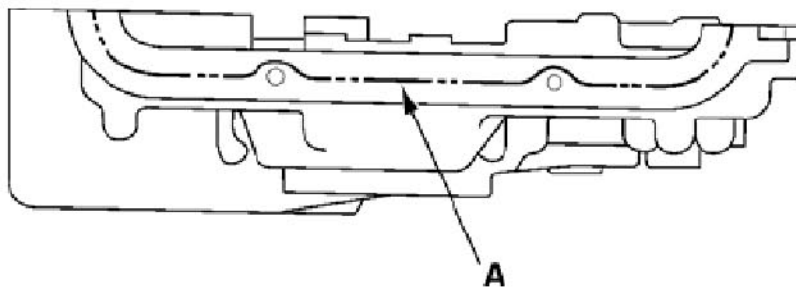
13) . 在油泵的发动机体上表接触区域(B)和油泵的底座上表接触区域(C)上，涂抹液体密封剂。

说明： 在区域(B)与(C)上涂抹液滴直径约为11mm (0.43 in.)，厚度为3mm (0.12 in.)的液体密封剂。

14) . 在油泵的油盘配合面，涂抹液体密封剂(P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M或08C70-X0331S)。

说明：

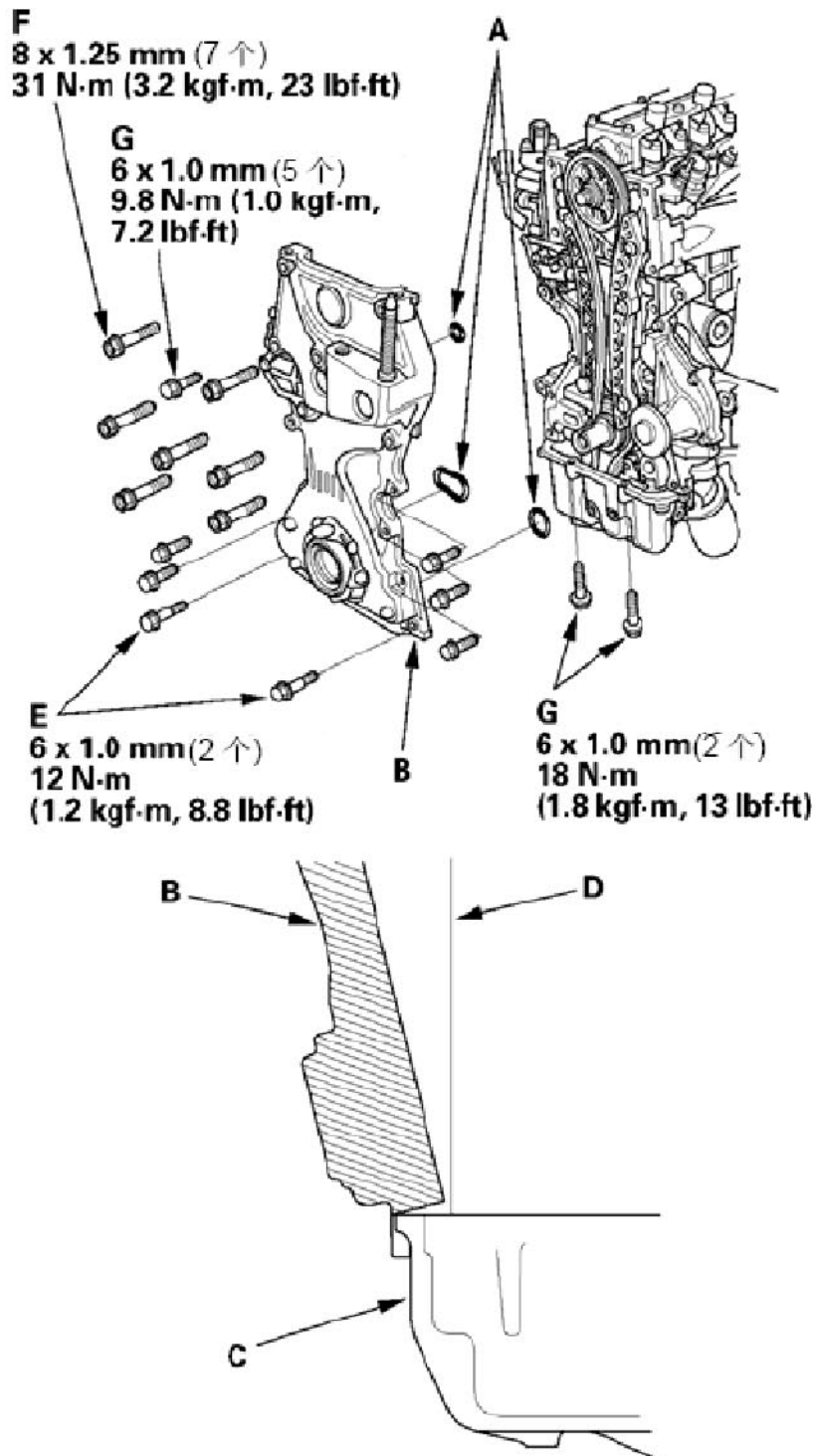
- 沿点划线(A)涂抹液滴直径约为2.5mm (0.098 in.)的液体密封剂。
- 如果涂抹液体密封剂后已达到或超过了5分钟，则不要安装零组件。而应清除已涂抹的液体密封剂，并重新涂抹新的液体密封剂。



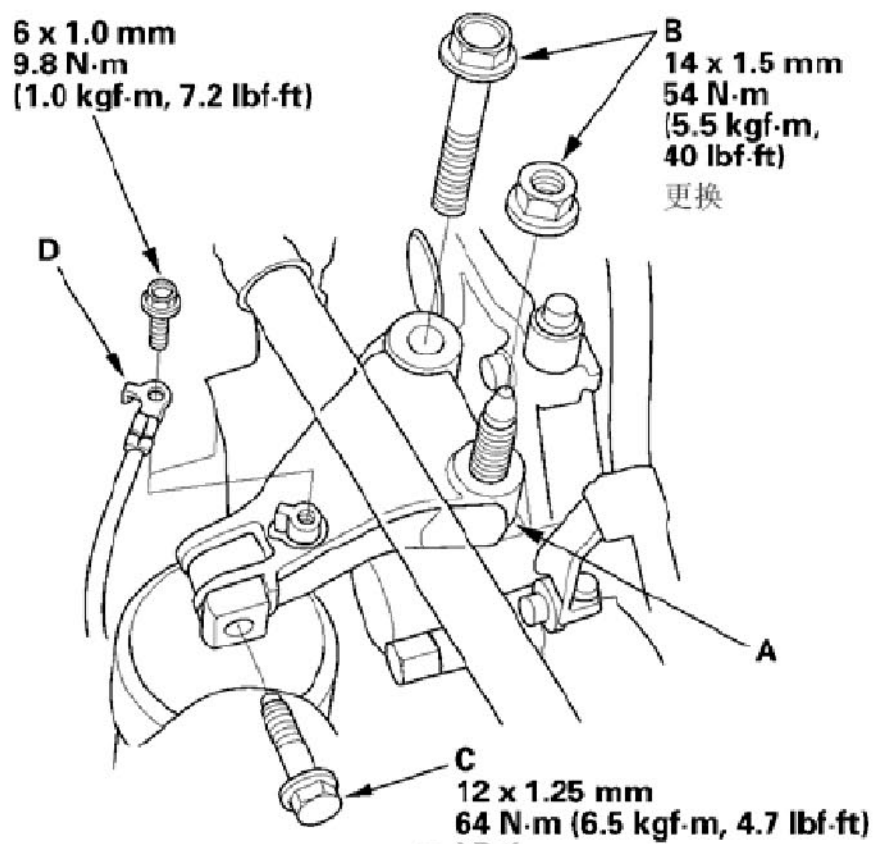
- 15) . 在油泵上安装新的 O 形密封圈(A)。先将油泵壳体(B)的边缘与油盘(C)的边缘对齐固定, 然后再将油泵安装到发动机体上(D)。松弛地安装暗销螺栓(E), 然后紧固 8 mm 螺栓(F)。紧固 6 mm 螺栓(G)与暗销螺栓。擦去油盘与油泵配合面上多余的液体密封剂。

说明:

- 安装油泵时, 不要使底部在油盘装配面上滑动。
- 至少等待30 分钟后, 才能加注发动机油。
- 安装油泵后至少3 小时内, 不要运行发动机。



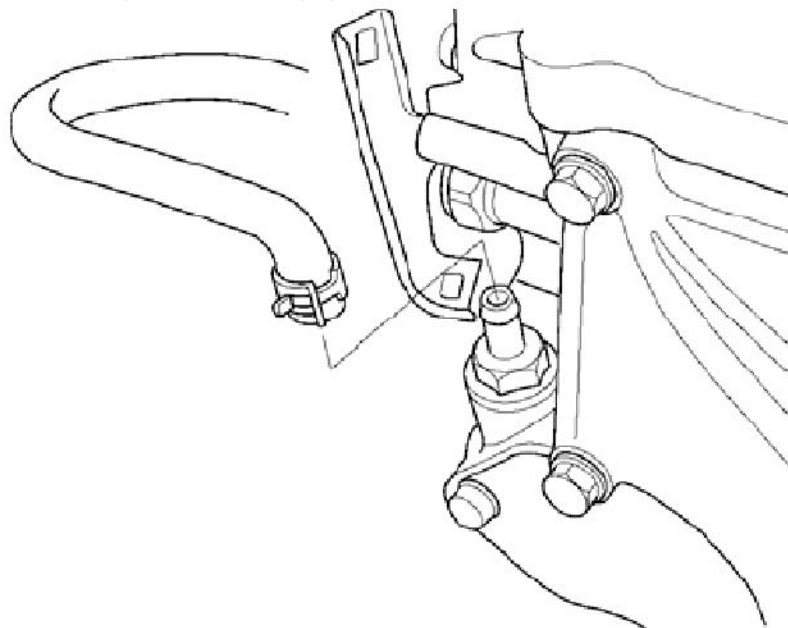
16) . 安装侧发动机装配托架(A)，然后紧固螺栓和螺母(B)，并紧固螺栓(C)。



17) . 安装接地导线(D)。

18) . 安装曲轴皮带轮。

19) . 安装曲轴箱强制通风(PCV)软管。



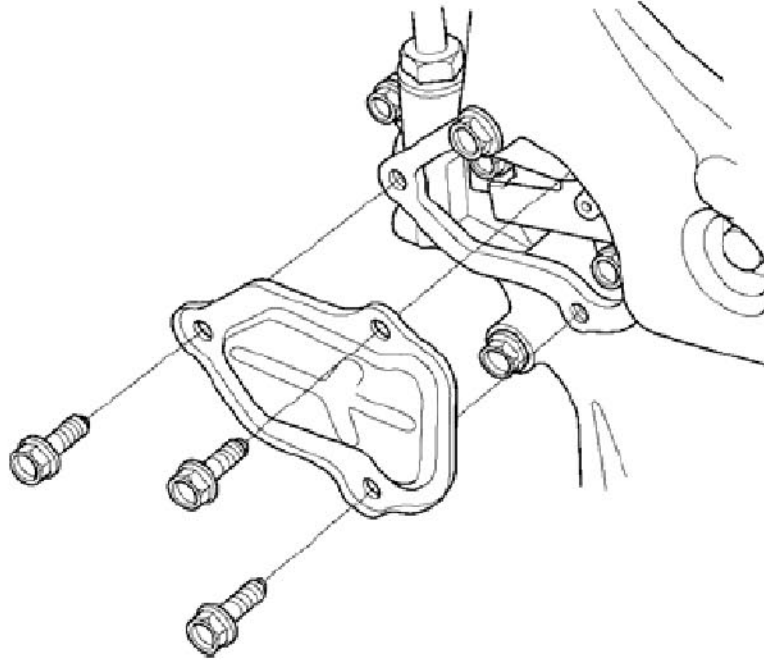
- 20) . 安装缸盖罩。
- 21) . 安装驱动皮带自动张紧器。
- 22) . 安装挡泥板。
- 23) . 安装前车轮。
- 24) . 进行曲轴位置(CKP)模式清除/CKP 模式学习程序。

LAUNCH

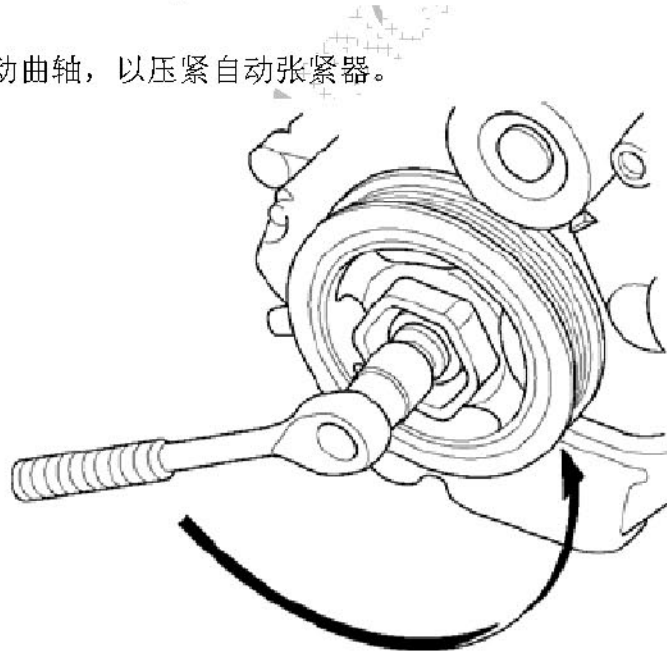
9. 自动张紧器的拆卸与安装

9.1 拆卸

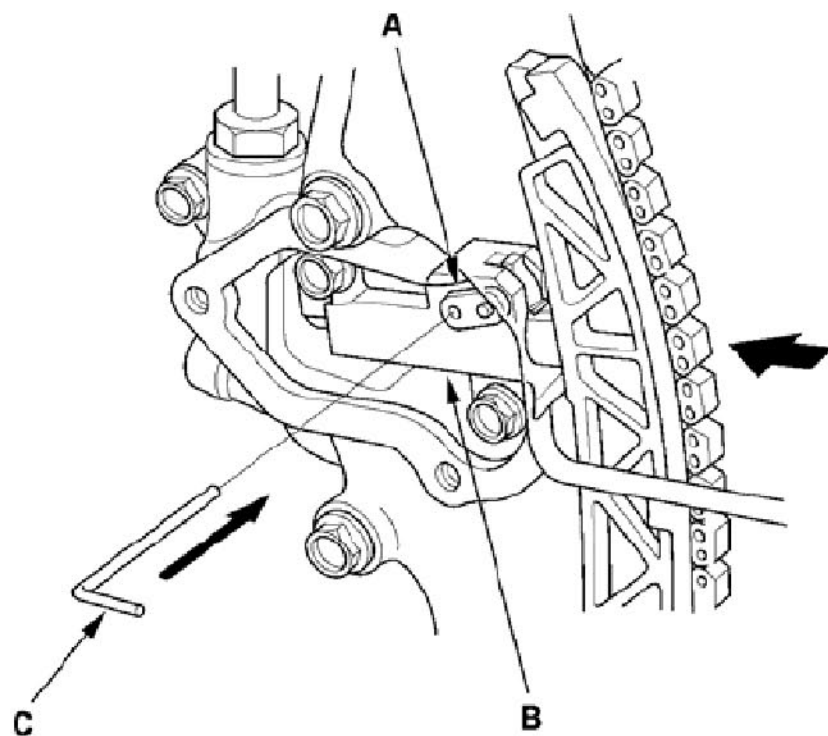
1) . 拆下链条盖罩。



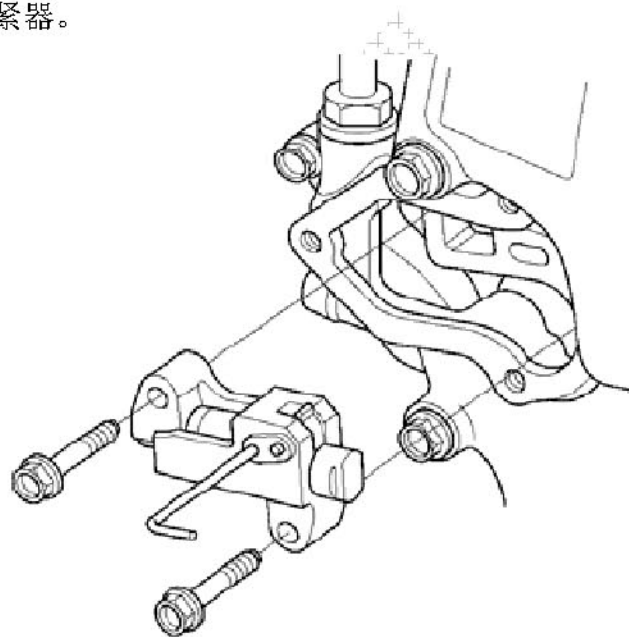
2) . 逆时针转动曲轴，以压紧自动张紧器。



3) . 将锁定装置(A)与自动张紧器(B)的孔对齐，然后将直径为1.0 mm (0.04 in.) 的销(C)插入孔内。顺时针转动曲轴将销紧固。

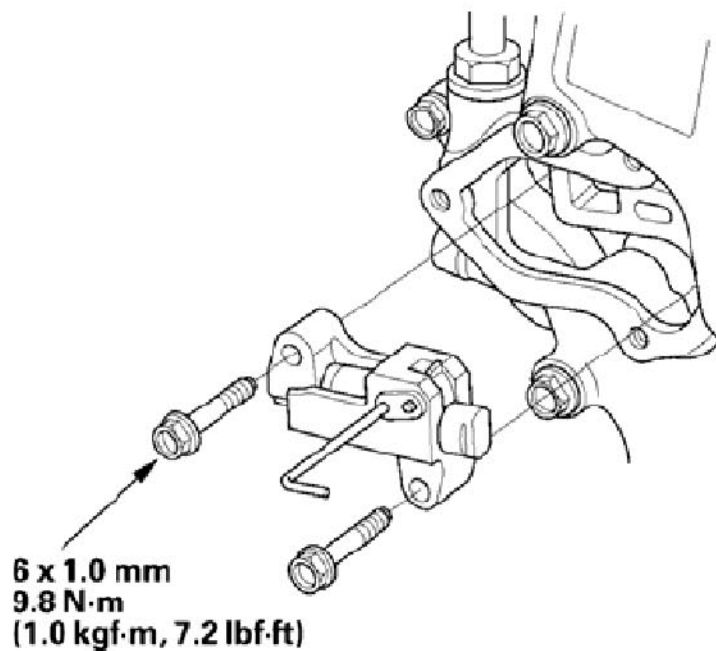


4) . 拆下自动张紧器。

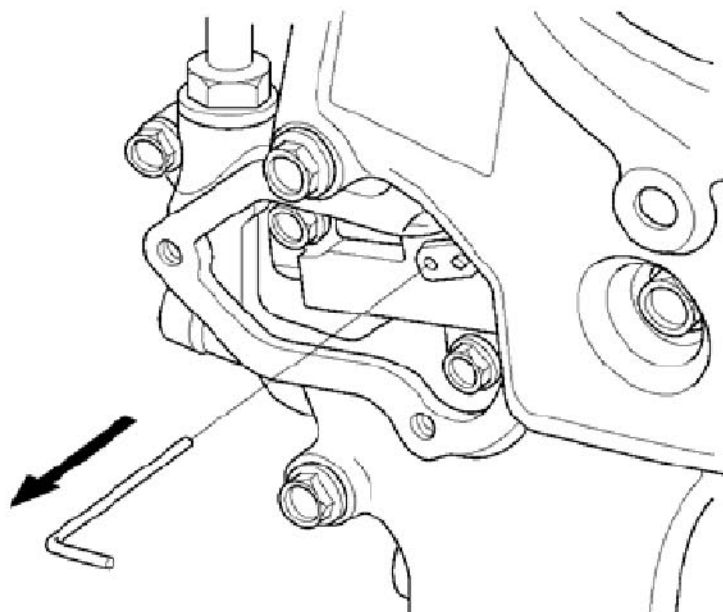


9.2 安装

1) . 安装自动张紧器。



2) . 从自动张紧器上拆下销。



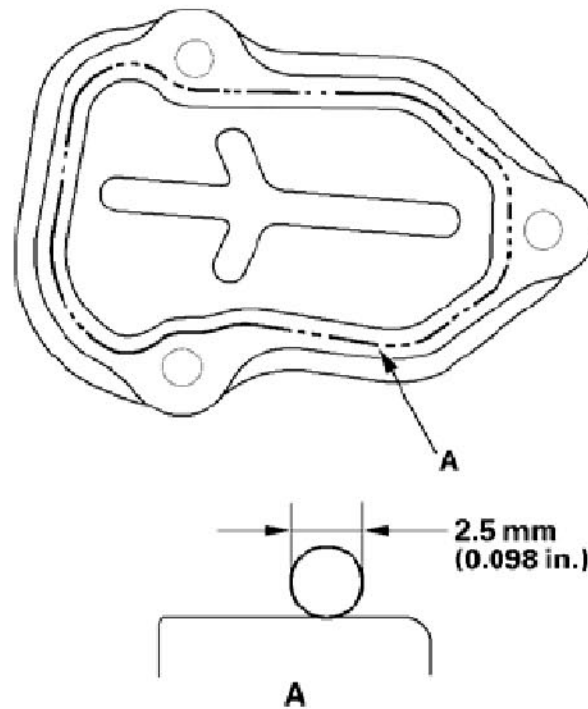
3) . 清除链条盖罩配合面、螺栓和螺栓孔上所有的旧液体密封剂。

4) . 清洁并干燥链条盖罩配合面。

5) . 在链条盖罩的链条盖配合面和螺栓孔的内螺纹上，涂抹液体密封剂(P/N 08C70-K0234M、08C70-K0334M 或08C70-X0331S)。

说明：

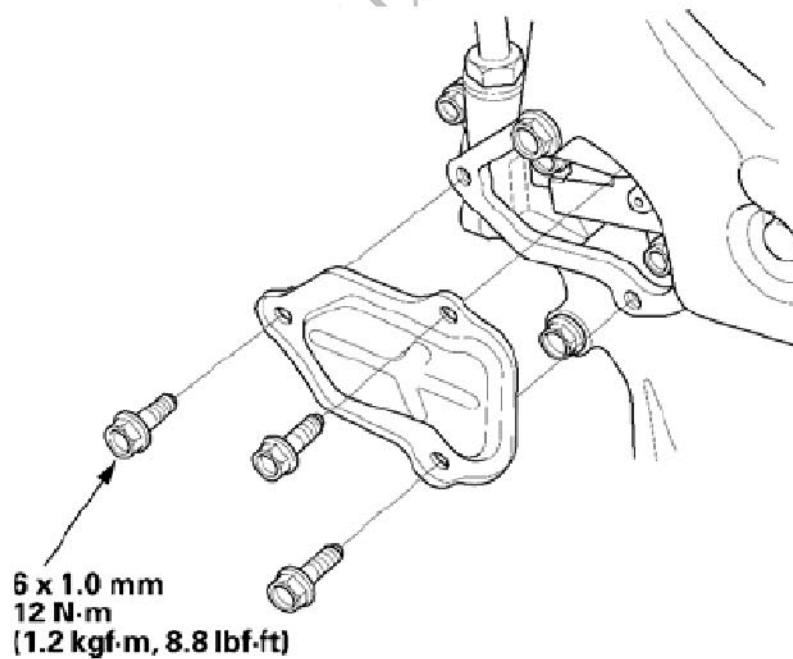
- 沿点划线(A)涂抹液滴直径为2.5mm(0.098in.)的液体密封剂。
- 如果涂抹液体密封剂后已达到或超过了5分钟，则不要安装零组件。而应清除已涂抹的液体密封剂，并重新涂抹新的液体密封剂。



6) . 安装链条盖罩。

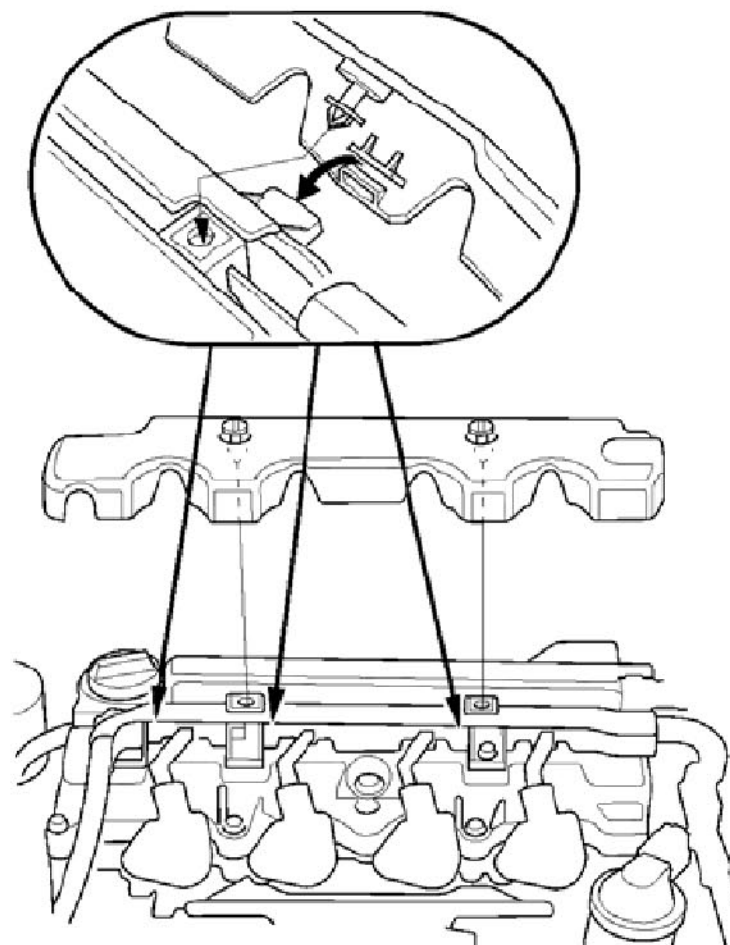
说明:

- 至少等待30 分钟后，才能加注发动机油。
- 在安装链条盖3 小时内，不要运行发动机。

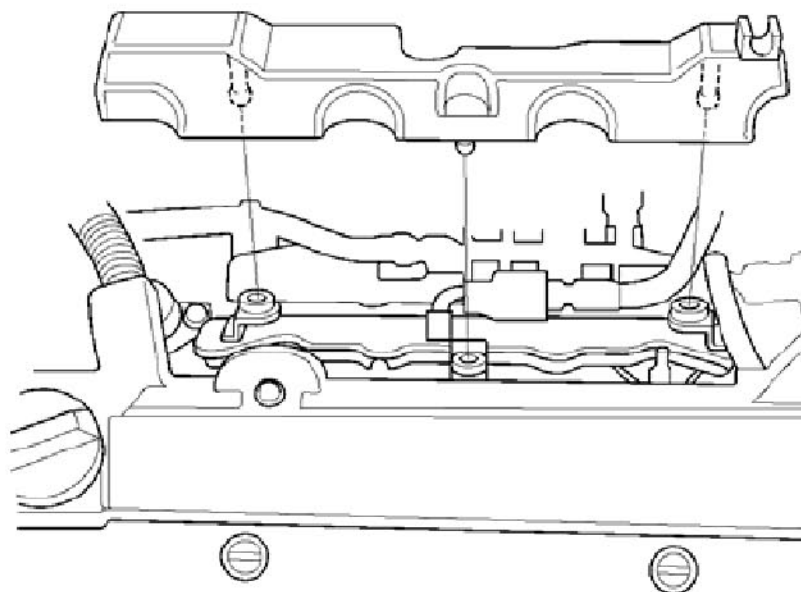


10. 缸盖罩的拆卸

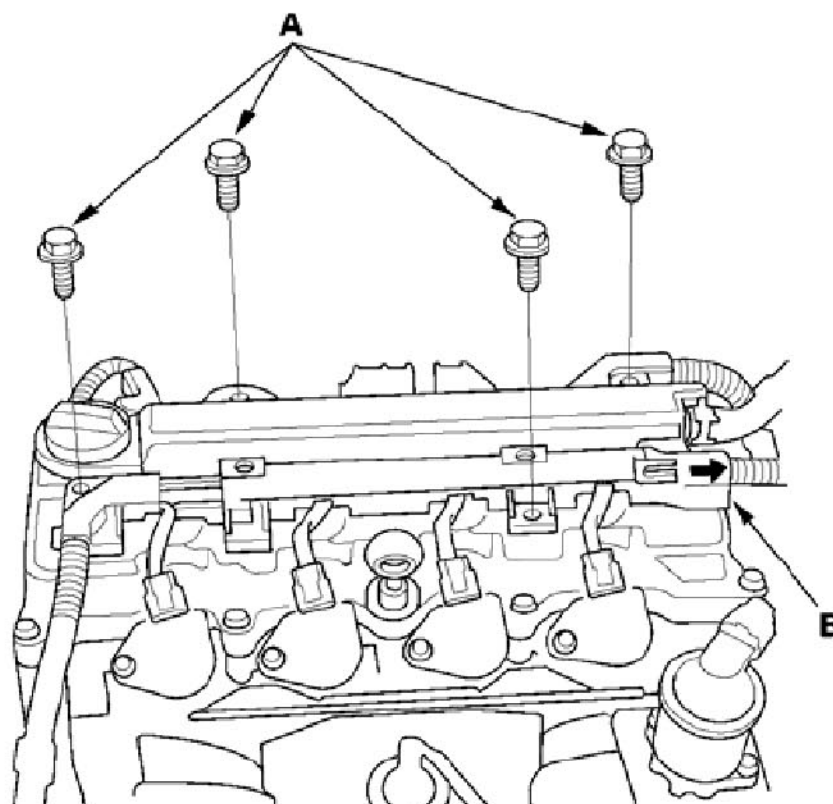
- 1) . 断开蓄电池接线柱。
- 2) . 拆下线束罩。



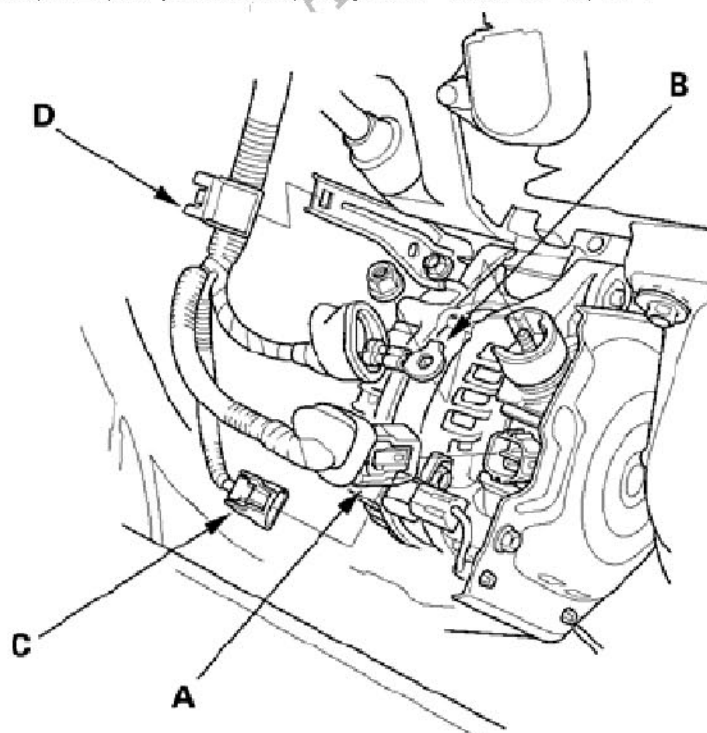
- 3) . 拆下喷油嘴盖。



- 4) . 断开四个点火线圈插头。拆下固定线束支架的四个螺栓(A)，然后从托架上拆下前部线束支架(B)。

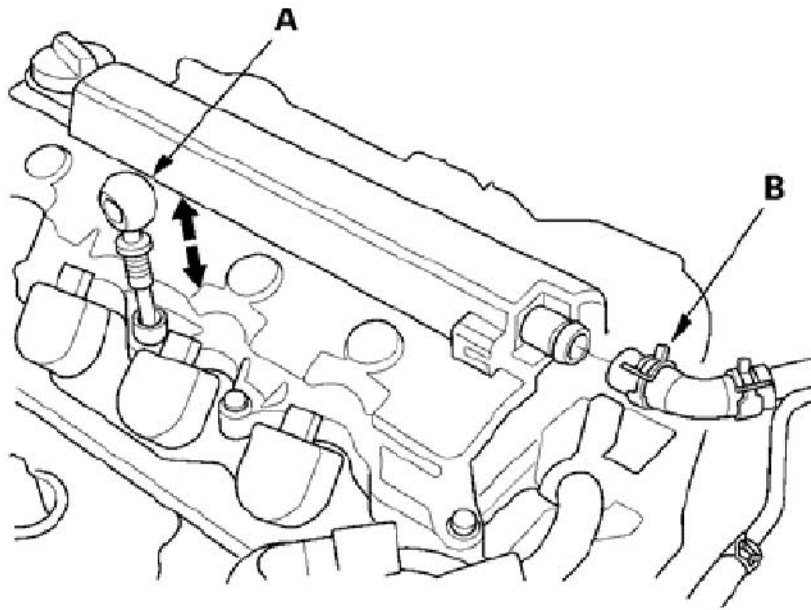


- 5) . 从交流发电机上断开交流发电机插头(A)与黑色导线(B)。

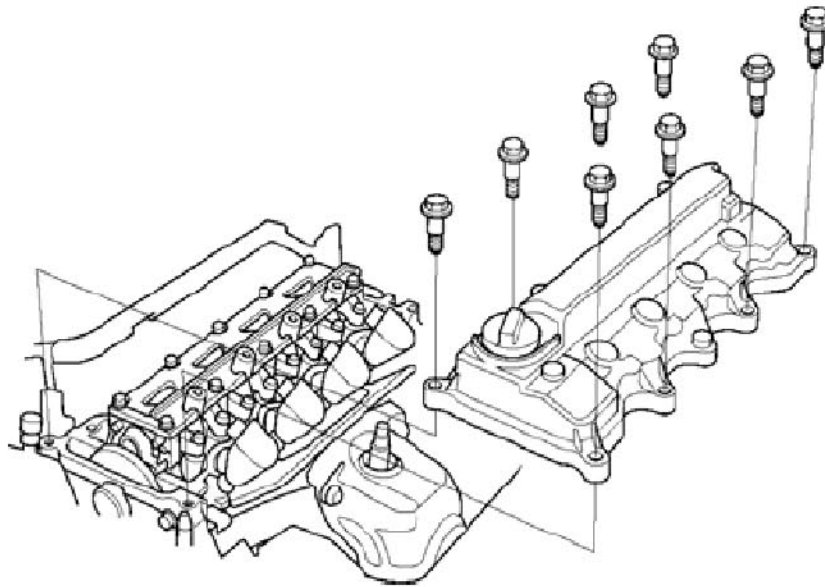


- 6) . 断开空调(A/C)压缩机离合器插头(C)，然后拆下线束夹具(D)。

7) . 拆下油尺(A)与通气软管(B)。

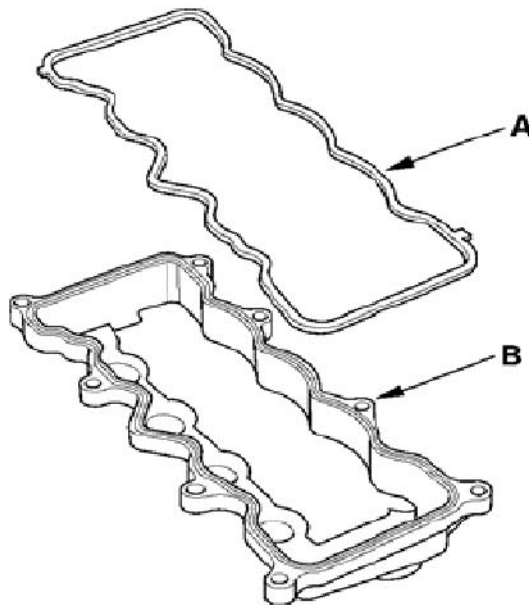


8) . 拆下缸盖罩。



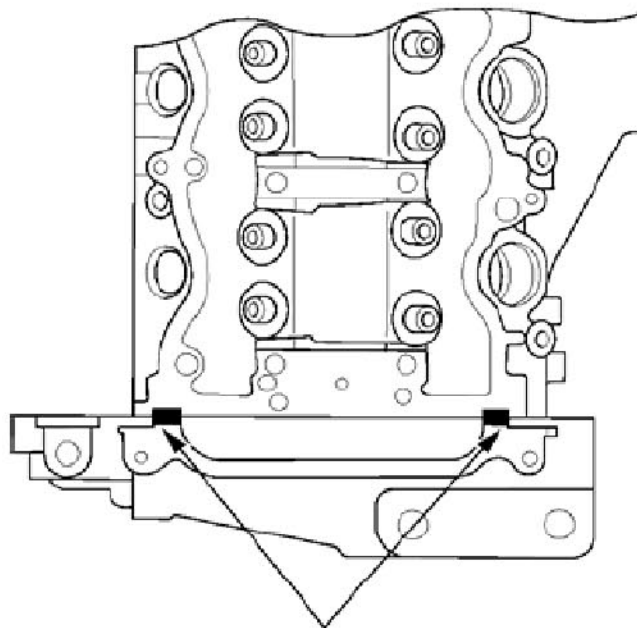
11. 缸盖罩的安装

- 1) .彻底清洁缸盖罩垫片与凹槽。
- 2) .将缸盖罩垫片(A)安装在缸盖罩(B)凹槽内。



- 3) .检查配合面是否清洁、干燥。
- 4) .在油泵配合面上，涂抹液体密封剂(P/N 08C70-K03234M、08C70-K0334M 或 08C70-X0331S)。

说明：如果涂抹液体密封剂后已达到或超过了5分钟，则不要安装零组件。而应清除已涂抹的液体密封剂，并重新涂抹新的液体密封剂。

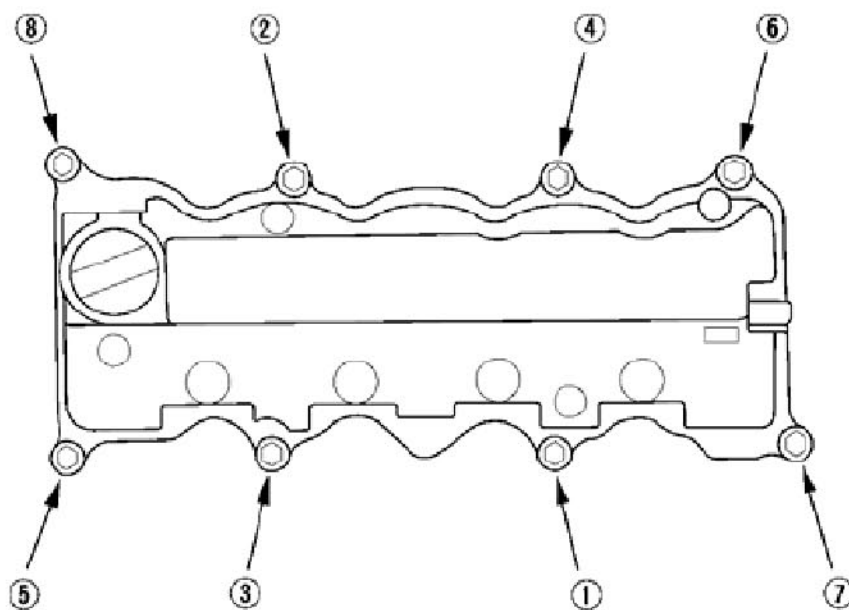


在这些点位涂抹液体密封剂

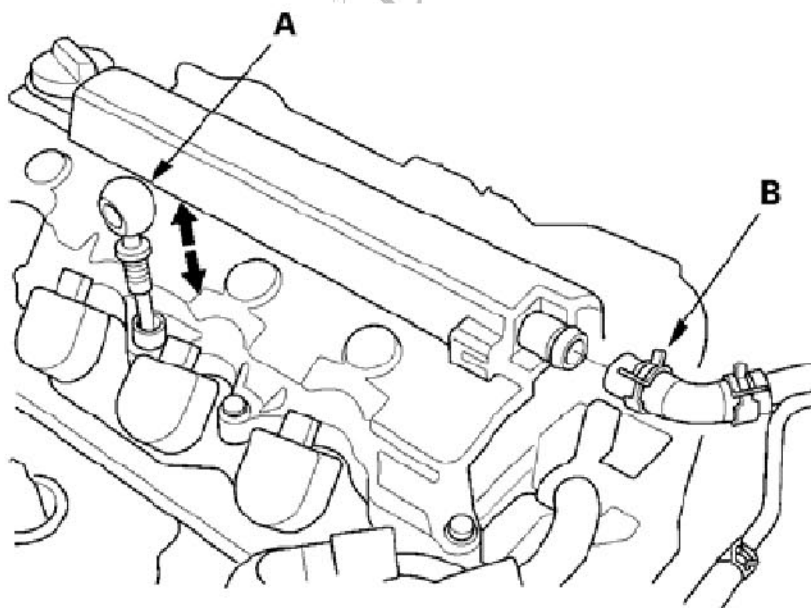
- 5) . 安装缸盖罩，并分三步拧紧螺栓。在最后一步， $9.8\text{N}\cdot\text{m}$ ($1.0\text{kgf}\cdot\text{m}$, $7.2\text{lbf}\cdot\text{ft}$) 的扭矩，按顺序拧紧所有螺栓。

说明：

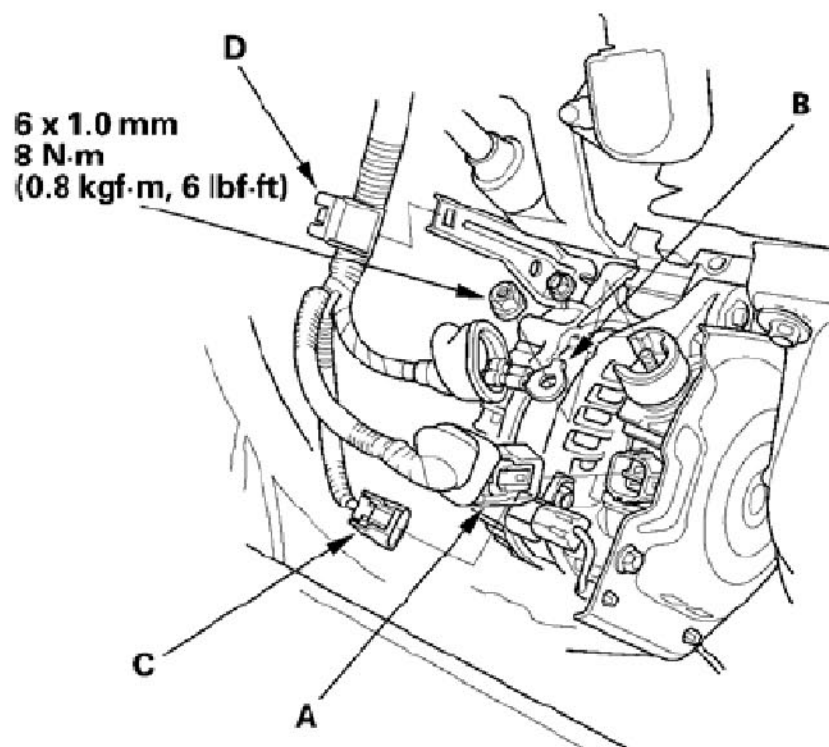
- 至少等待30 分钟后，才能加注发动机油。
- 安装缸盖罩3 小时内，不要运行发动机。



- 6) . 安装油尺(A)与通气软管(B)。

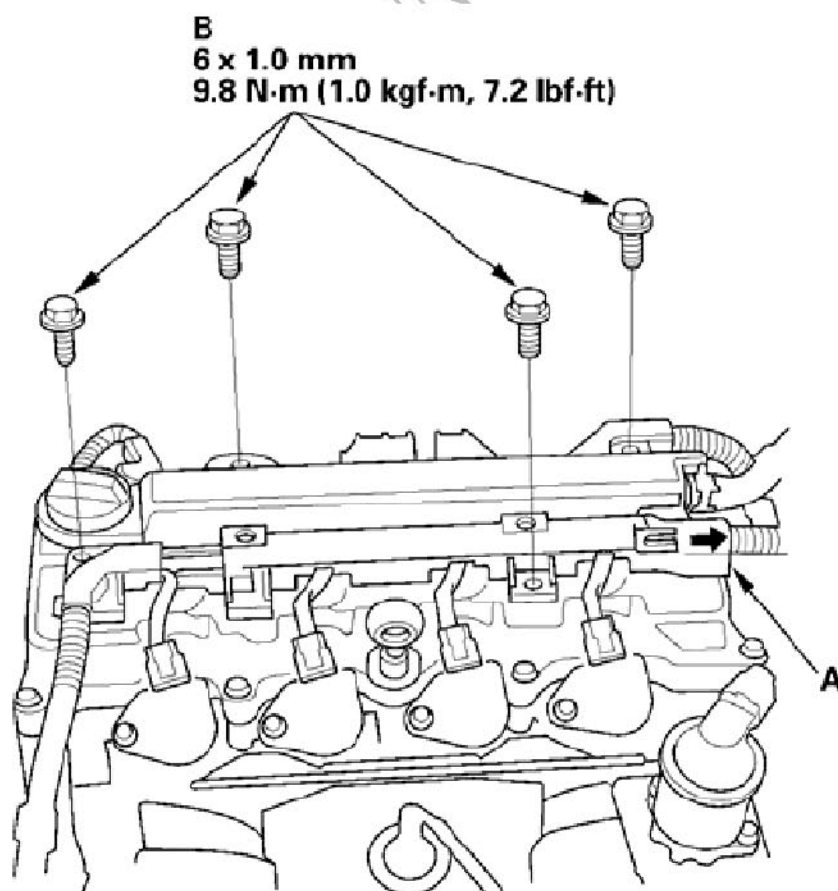


- 7) . 将交流发电机插头(A)与黑色导线(B)连接到交流发电机。



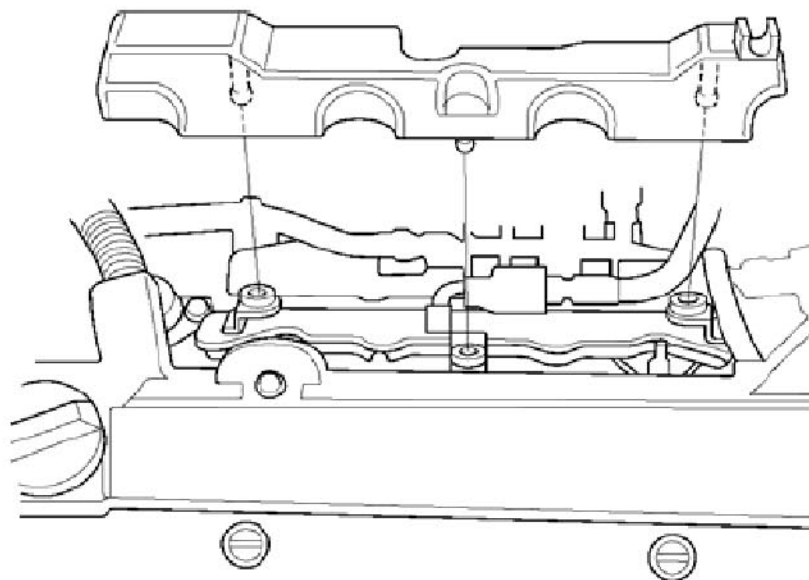
8) .连接空调(A/C)压缩机离合器插头(C)，并安装线束夹具(D)。

9) .将前部线束支架(A)安装到托架上，然后拧紧固定线束支架的四个螺栓(B)。

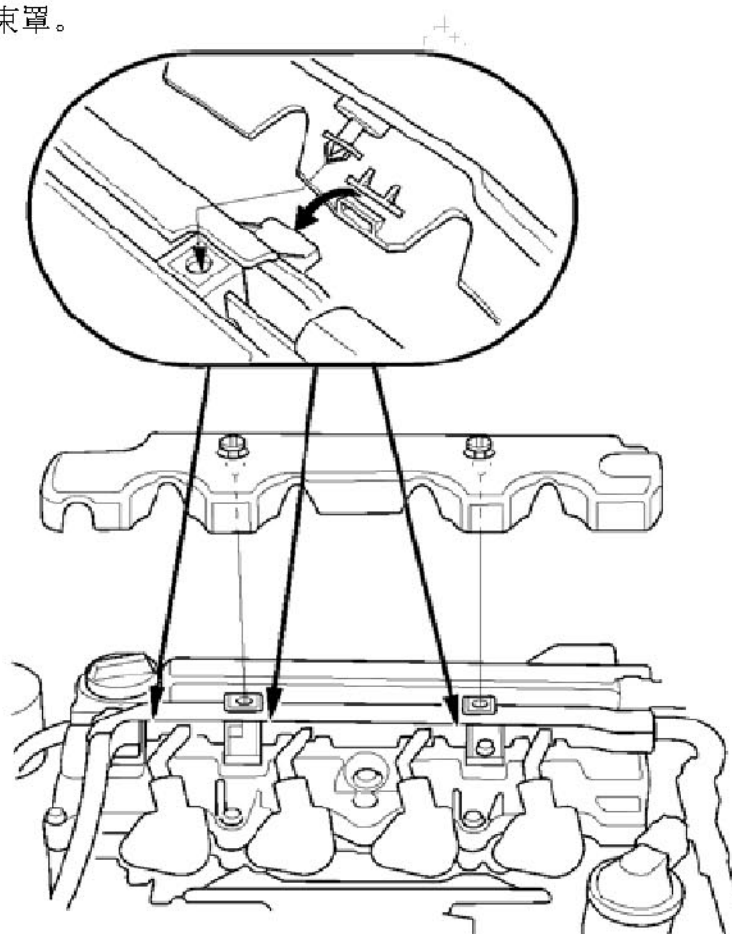


10) .连接四个点火线圈插头。

11) .安装喷油嘴盖。



12) .安装线束罩。



13) .重新连接蓄电池接线柱。