

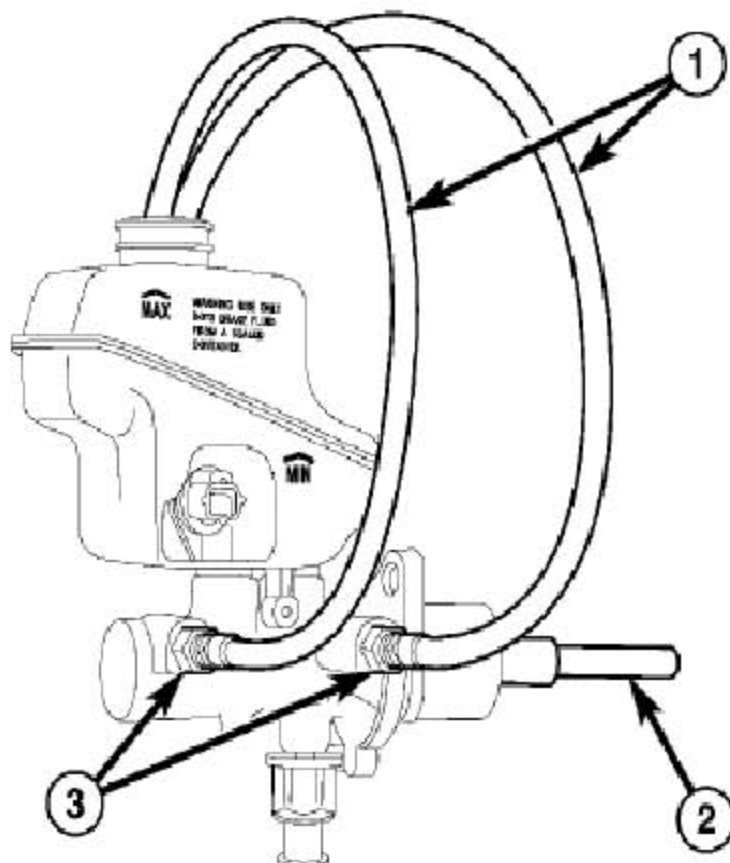
1.13 制动总泵

1.13.1 标准检测程序

制动总泵放气

注意：当把总泵夹在台钳上时，只能夹在总泵的安装法兰上。不要夹在总泵活塞杆、储液罐、油封或泵体上。

- 1). 把总泵夹在台钳上。
- 2). 按下列方法固定专用工具对总泵放气：
 - A). 在每个出油口拧上一个适配器（3）、专用工具 8822 - 2。拧紧适配器力矩至 14 牛顿米（124 磅英寸）。
 - B). 在每个适配器拧上一个放气管（1）、专用工具 8358 - 1。拧紧每个放气管力矩至 14 牛顿米（124 磅英寸）。弯曲放气管将开口端尽可能向下进入储液罐口。

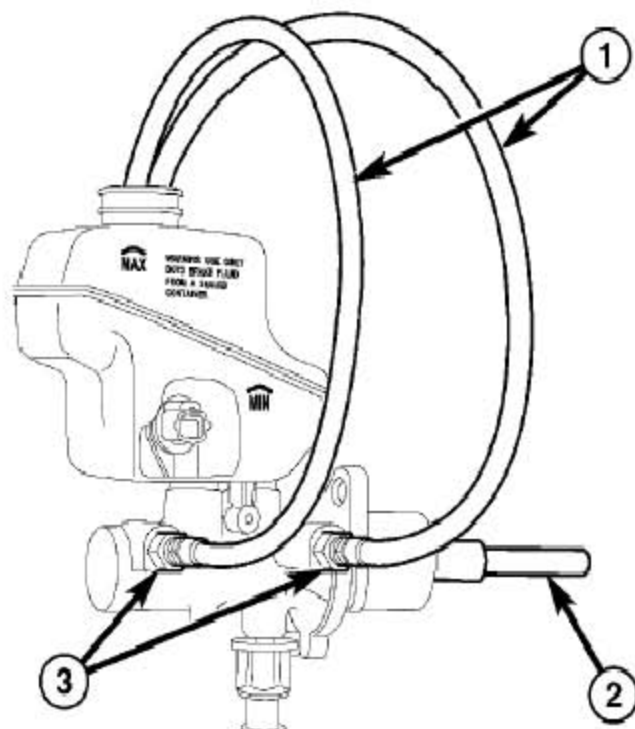


注：一旦储液罐被加注到正确液面高度，确保放气管开口端处于制动液面以下。

- 3). 向储液罐（1）加注制动液至液面标记 MAX，必须用制动液或等效品且符合 DOT 3（DOT 4 或 DOT 4+还是可用的）规范。确保储液罐上放气管的末端都处于液面以下以确保放气过程中没有吸入空气。



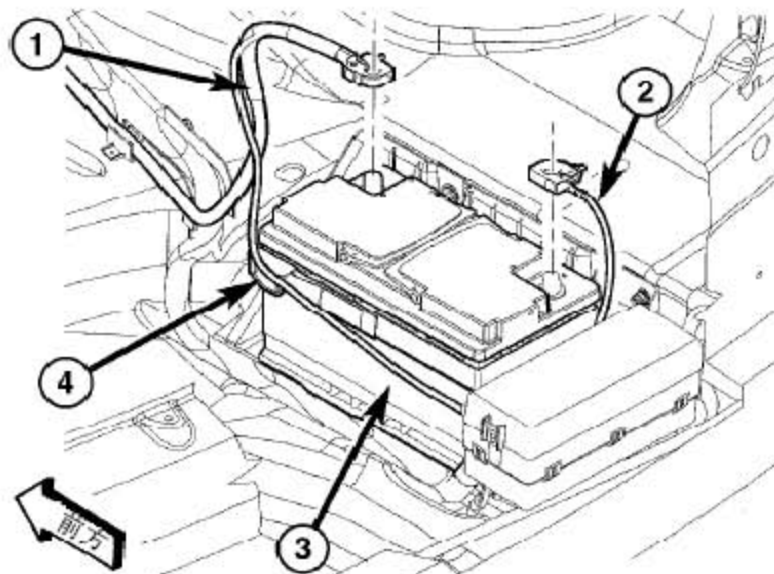
- 4). 用木制圆棒作为推杆 (2)，慢慢地压总泵活塞，然后释放压力，让活塞回到释放位置。重复数次直到所有的气泡排出。确保在放气时液面超过储液罐上放气管的末端。
- 5). 从总泵出油口拆下放气管 (1) 和适配器 (3)，然后堵住出油口并安装储液罐的加注口盖。
- 6). 从台钳上卸下总泵。
- 7). 将总泵装到车辆上。(参见 5 组“基本制动系统/ 液压/机械式/总泵安装”)。



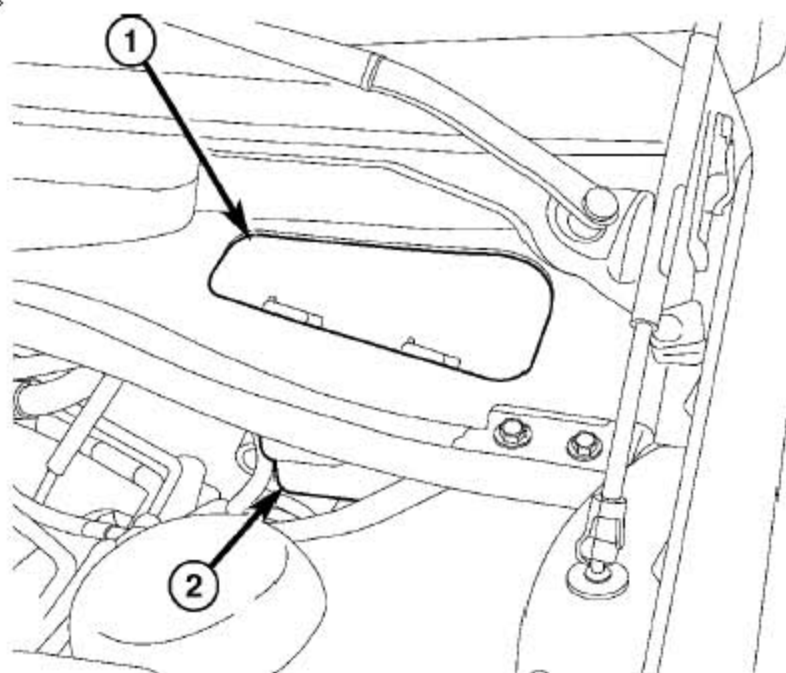
1.13.2 拆卸

注意：从制动助力器上拆下总泵之前，制动助力器的真空度必须降低（消除）。这是防止制动助力器在总泵拆下后吸入污染物所必须的。这做起来很简单，在发动机不运转时，不断踩动制动踏板直到感觉制动踏板坚硬有力为止。

- 1). 在发动机不运转时，不断踩动制动踏板直到感觉制动踏板坚硬有力为止（4~5个行程）。
- 2). 从蓄电池接线柱上断开蓄电池负极电缆（2）并将其隔离。



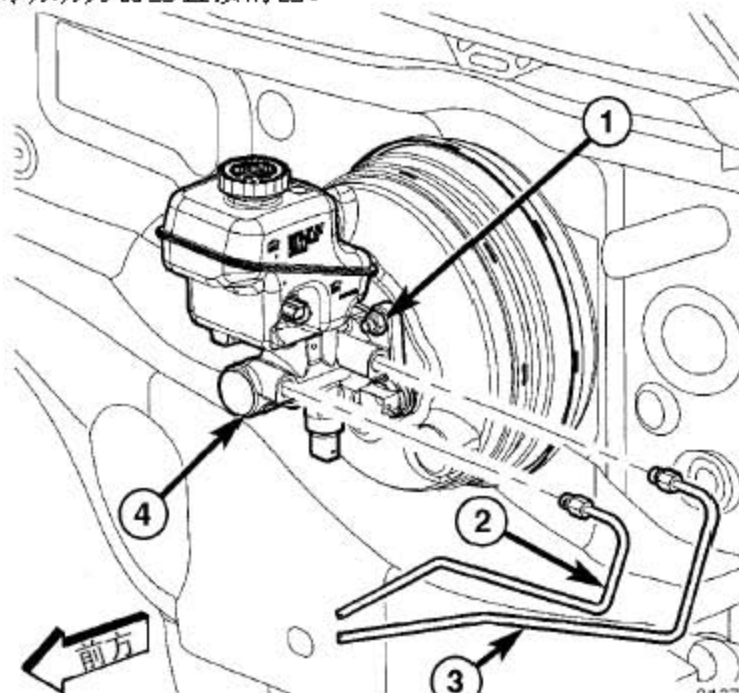
- 3). 拆下罩区的盖板（1）露出总泵（2）。
- 4). 彻底清洁制动液储液罐和总泵的表面。只可使用 Mopar® 制动零件清洗剂或等效品。



- 5). 从总泵储液罐 (1) 上的制动液位传感器 (2) 断开线束 (6) 插接器。
- 6). 如果装备了电子稳定程序, 从压力开关 (5) 上断开线束 (6) 插接器。

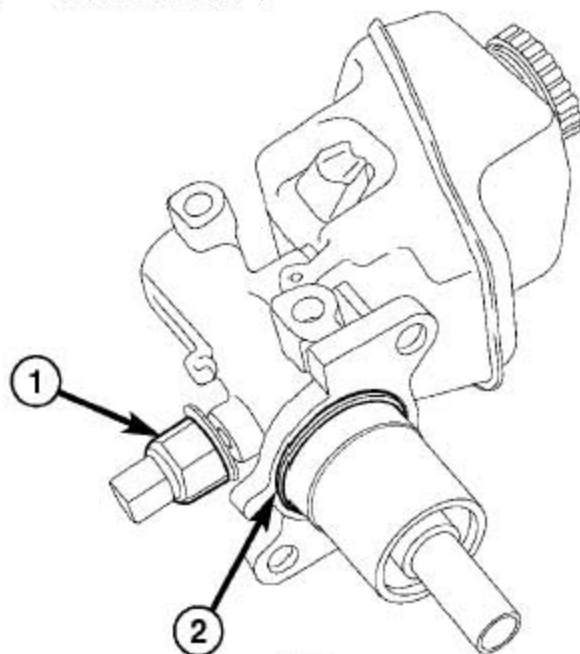


- 7). 从总泵 (4) 上断开初级 (3) 制动器管和第二级 (2) 制动器管。将密封塞安装到敞开的制动器管出油口上。注意: 从制动助力器上拆下总泵之前, 总泵和真空助力器必须彻底清洗。必须这么做是为了防止污物落入制动真空助力器。只可使用制动零件清洗剂或等效品。
- 8). 拆下把总泵固定在制动助力器上的两个螺母 (1)。
- 9). 把总泵从制动助力器上直接滑出。



注意：总泵（2）后部的油封是用于保持制动助力器真空度的。只要把总泵从制动助力器上拆下，总泵上的真空密封垫必须更换。

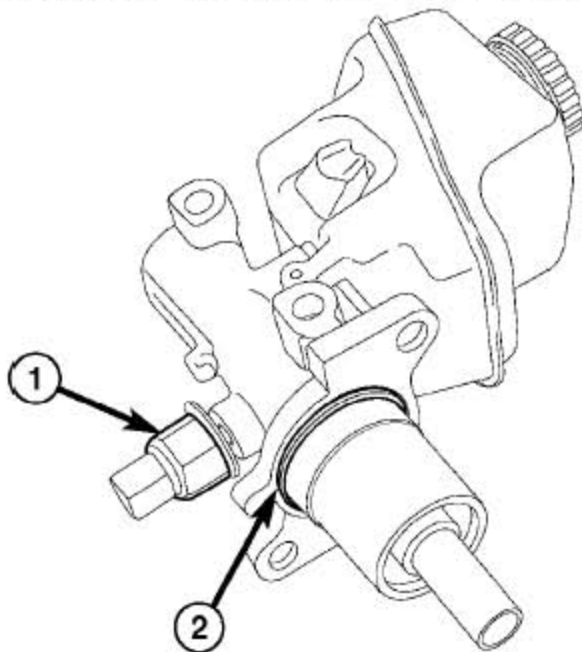
10). 拆下位于总泵（2）安装法兰上的真空密封垫。从总泵后部小心拉出真空密封垫并把它拆下。不要试图在油封和总泵壳体之间插入尖锐工具把油封从总泵壳体上撬下。这样会发生损坏。



1.13.3 解体

1). 清洁总泵壳体和制动液储液罐。只可使用制动零件清洗剂或等效品。

2). 如果装备了电子稳定程序，拆下总泵（1）底部的压力开关。

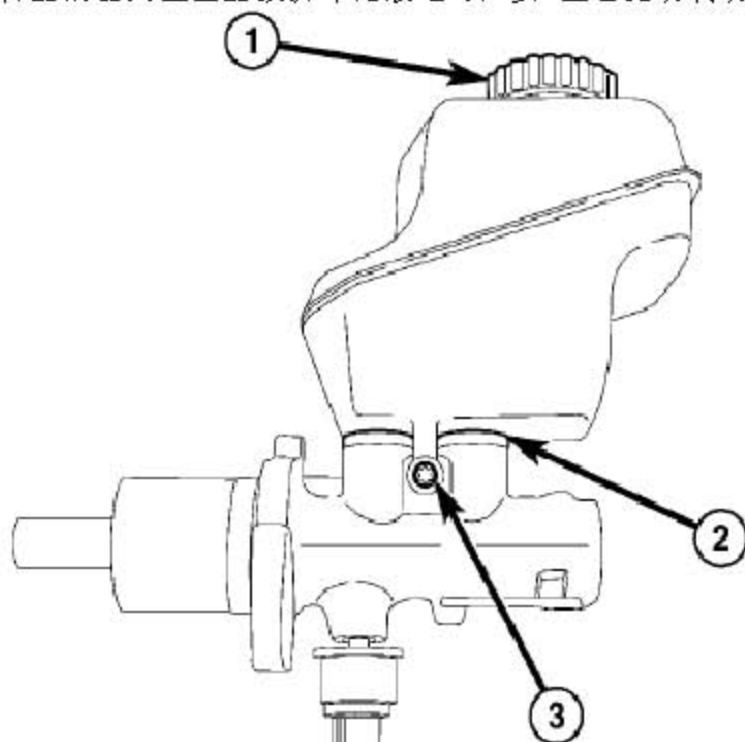


3). 拆下制动液储液罐盖（1）。用一个注射器或等效类型工具，尽可能地抽空储

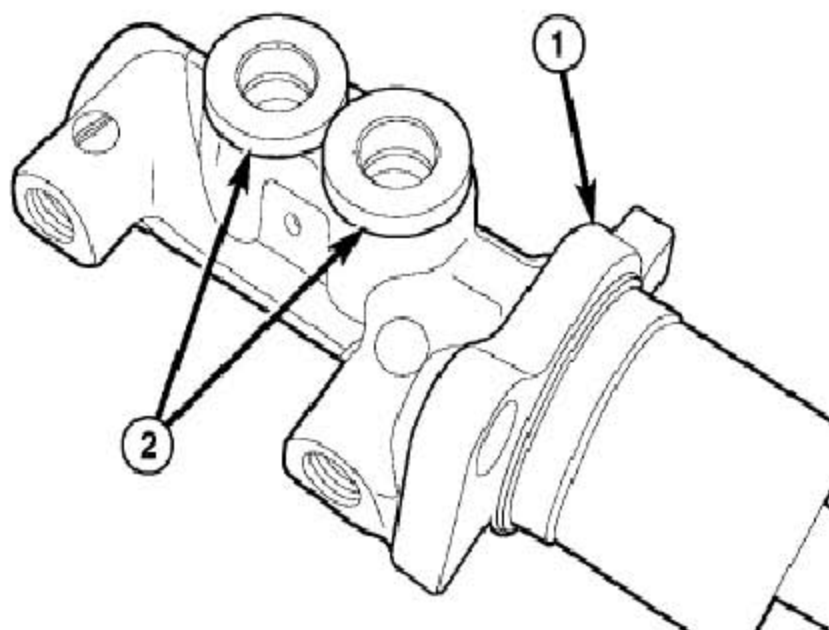
液罐中的制动液。注意：当从总泵拆下储液罐时，不要用任何形式的工具去撬。这会损坏储液罐和总泵壳体。

4). 拆下把储液罐固定在总泵壳体上的螺钉 (3)。

5). 从总泵壳体上的密封垫圈上拔拆卸储液罐时，要左右晃动制动液储液罐。

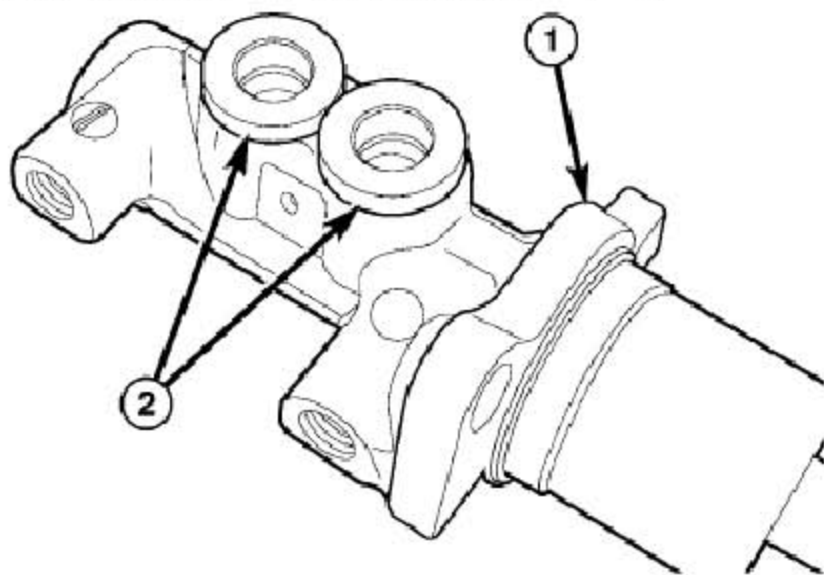


6). 从总泵壳体 (1) 上拆下两个制动液储液罐密封垫圈 (2)。



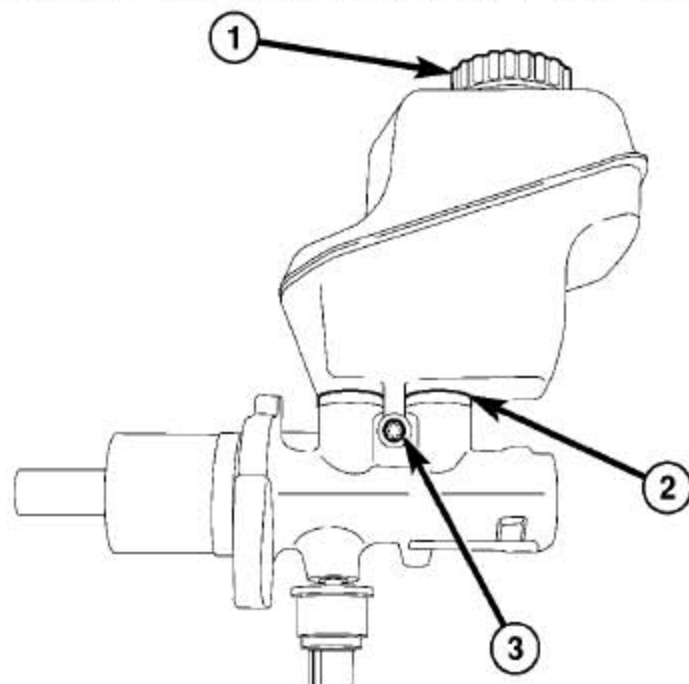
1.13.4 组装

- 1). 将新的储液罐密封垫圈 (2) 安装到总泵壳体 (1) 上。



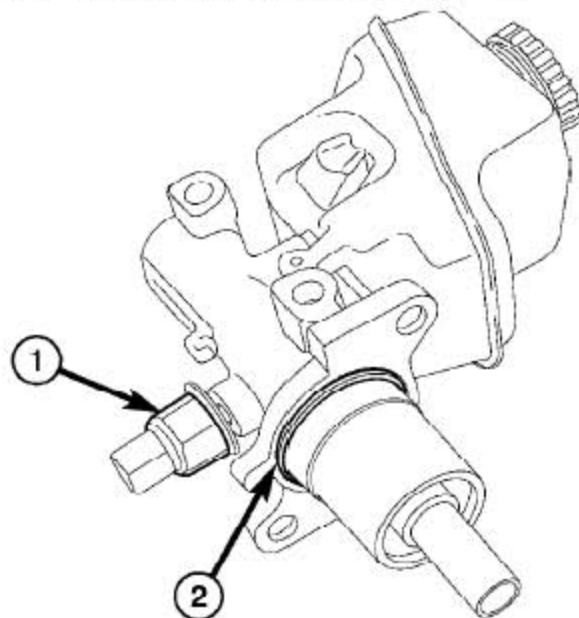
- 2). 用新的干净制动液润滑储液罐上的安装部位。把储液罐置于密封垫圈之上。当密封垫圈稳固地压到储液罐上后，晃动储液罐使其落座在密封垫圈上。一旦安装上，要确保储液罐接触到两个密封垫圈 (2) 的顶面，否则储液罐没有正确安装。

- 3). 安装储液罐固定螺钉 (3)。拧紧螺钉力矩至 28 牛 顿米 (250 磅英寸)。



- 4). 如果装备了电子稳定程序，安装总泵底部的压力开关 (1)。拧紧开关力矩至 28 牛 顿米 (250 磅英 寸)。

- 5). 把总泵安装到车辆上之前对其进行彻底放气。(参见 5 组“制动系统/液压/机械式/总泵标准检测程序”)。
- 6). 将总泵装到制动助力器上。安装之前,总泵后部的真空密封垫(2)必须更换。(参见 5 组“制动系统/液压/机械式/总泵安装”)。

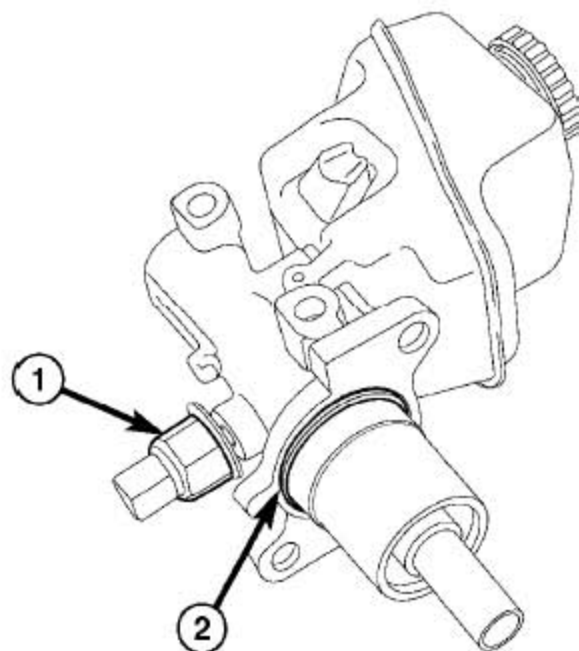


1.13.5 安装

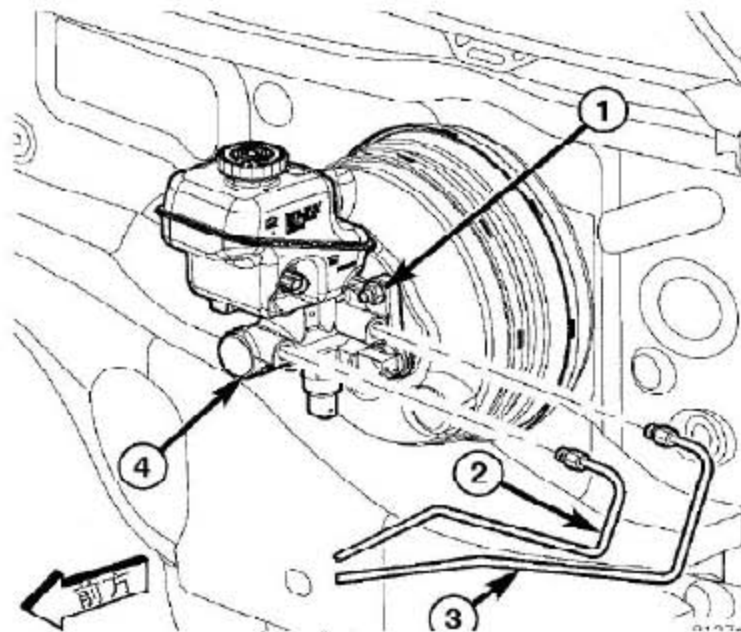
- 1). 把总泵安装到车辆上之前对其进行彻底放气。(参见 5 组“制动系统/液压/机械式/总泵标准检测程序”)。

注意: 当更换车辆的总泵时,必须将一个新的真空密封垫(2)安装到总泵上。

- 2). 在总泵后部安装新的真空密封垫(2),确保密封垫与安装槽可靠配合。



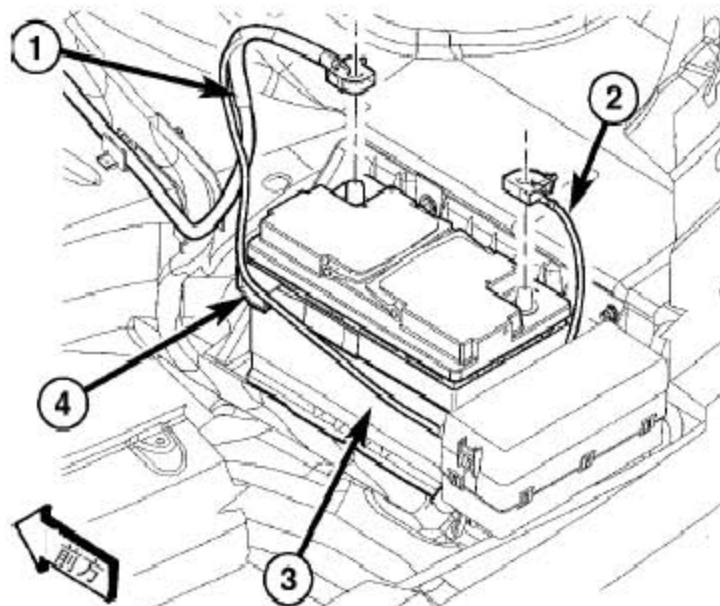
- 3). 将总泵 (4) 置于制动助力器螺柱上, 使助力器推杆对准总泵活塞。
- 4). 安装两个总泵固定螺母 (1)。拧紧固定螺母力矩至 25 牛顿米 (225 磅英寸)。
注意: 当拧紧总泵上的初级和二级制动器管螺母时, 确保制动器管不要接触车上其它零件并确保制动器管挠性部分有空隙。这样要求是由于当车辆行驶时 ABS ICU 与总泵之间有相对运动。
- 5). 将初级 (3) 制动器管和二级 (2) 制动器管拧到总泵初级和二级出油口。拧紧制动器管螺母力矩至 14 牛顿米 (124 磅英寸)。



- 6). 如果装备了电子稳定程序, 连接线束 (6) 插接器到压力开关 (5) 上。
- 7). 连接线束 (6) 插接器到总泵储液罐 (1) 上的制动液位传感器 (2)。



- 8). 将蓄电池负极电缆 (2) 接到蓄电池接线柱上。正确地完成本步骤是很重要的。(参见 8 组“电气/ 蓄电池系统标准检测程序”)。



- 9). 向总泵储液罐 (1) 注入新的 制动液或等 效品。

- 10). 安装罩区的盖板。

警告：在试图进行车辆运行之前，先要确保制动踏板 坚硬有力。如果制动踏板不能达到坚硬有力，给整个 制动液压系统放气并检查是否有泄漏。(参见 5 组“制 动系统标准检测程序”)。

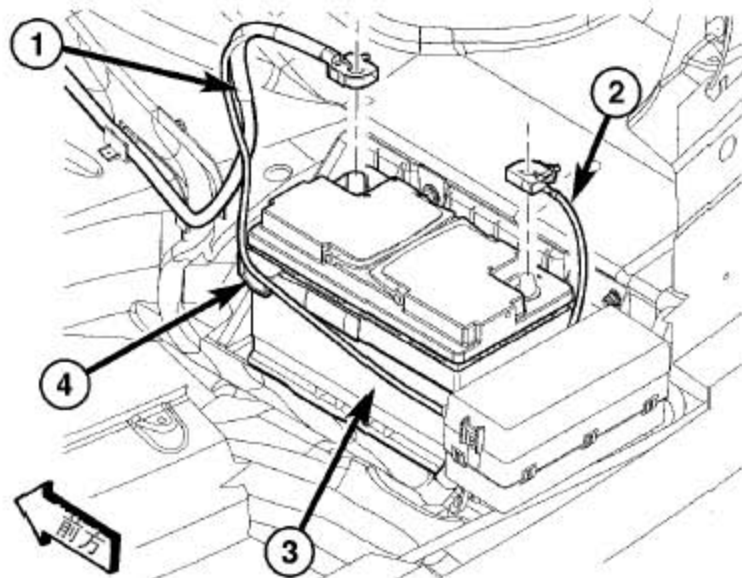
- 11). 进行车辆路试以确保制动系统正确工作。



1.14 制动踏板

1.14.1 拆卸

1). 从蓄电池接线柱上断开蓄电池负极电缆 (2) 并将其隔离。

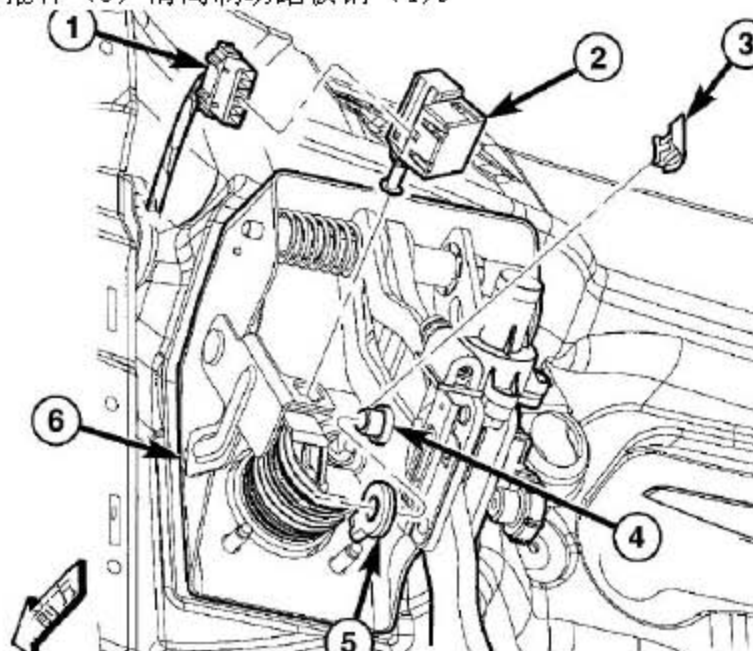


2). 拆下制动灯开关 (参见 8 组“电气/灯/外灯/制动灯 开关拆卸”)。

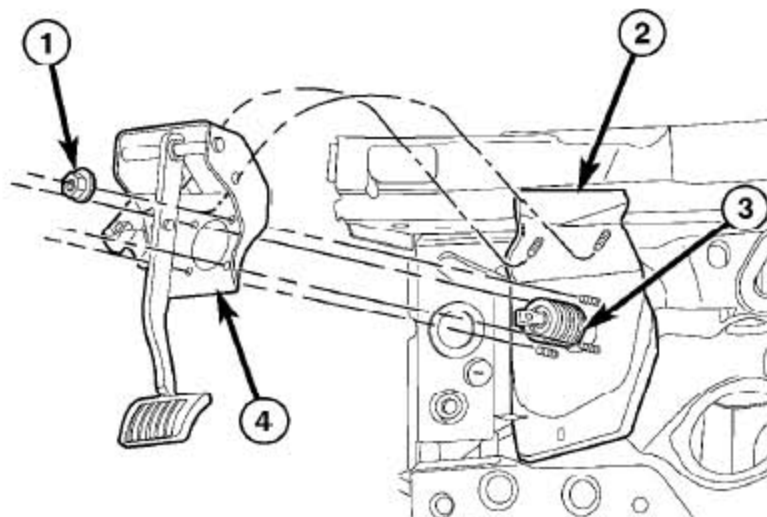
3). 从制动踏板销上拆下助力器推杆。进行此步骤时:

- A). 将小螺丝刀放在制动助力器制动踏板销保持夹 (3) 的中间凸舌之间。
- B). 转动螺丝刀使保持夹的中间凸舌越过制动踏板销端部, 然后把保持夹滑离制动踏板销。
- C). 废弃保持夹 (3)。它不能重复使用。组装时 安装新保持夹。

4). 把助力器推杆 (5) 滑离制动踏板销 (4)。

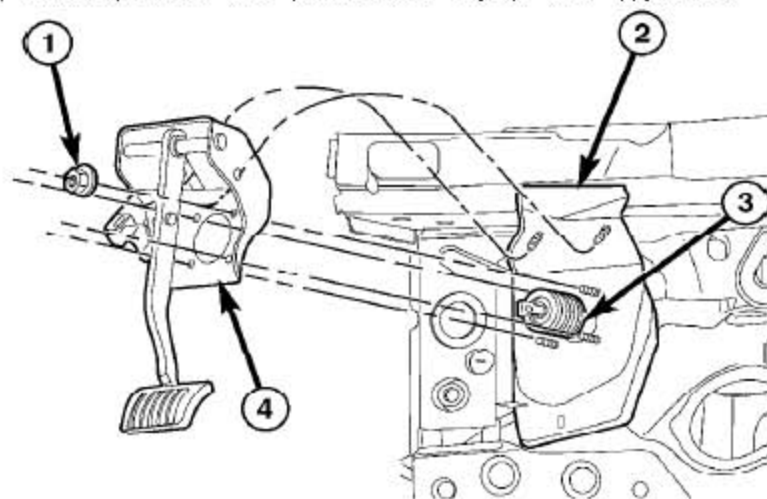


- 5). 拆下制动助力器 (3) 的四个固定螺母 (1)。
- 6). 拆下将踏板支架固定在上前围板 (2) 的两个螺母 (1)。
- 7). 用手把制动助力器 (3) 向前推入发动机舱尽可能远。不要使其受力。
- 8). 拆下制动踏板 (4)。

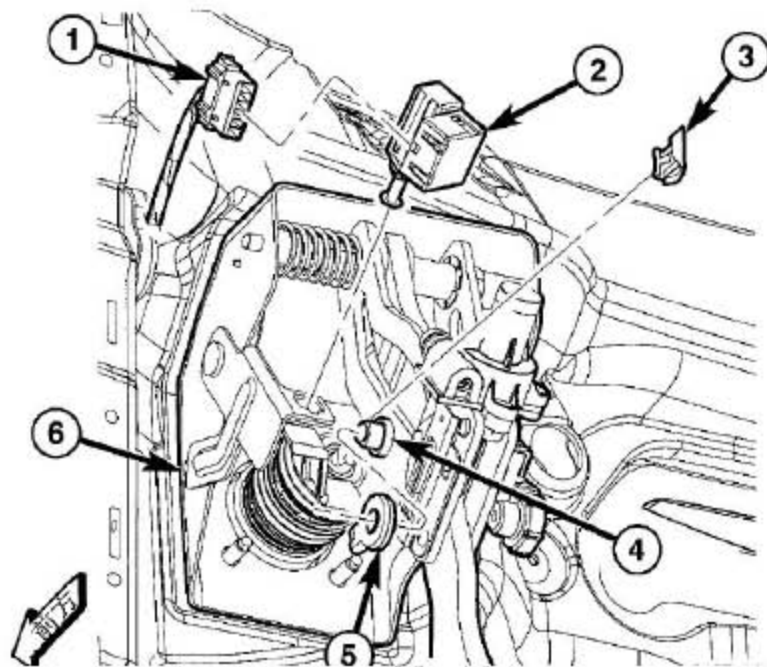


1.14.2 安装

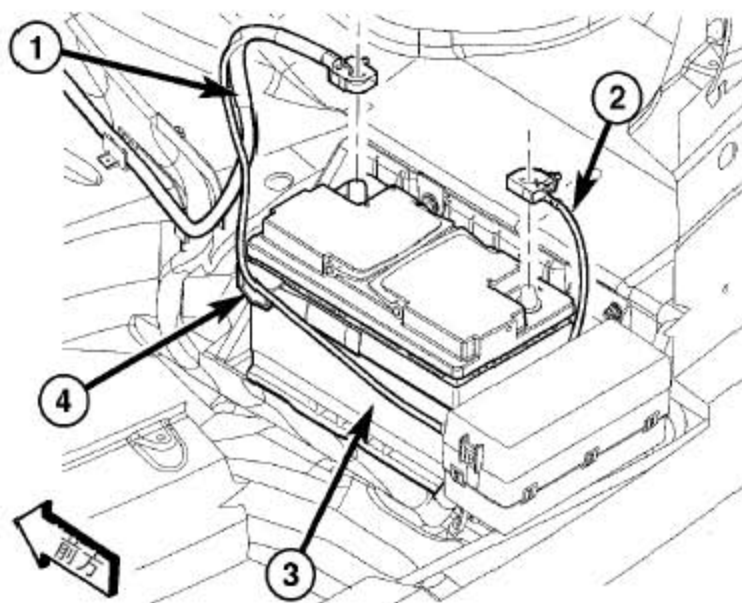
- 1). 把可调踏板总成 (4) 安装到仪表板下部并滑过助力器推杆。
- 2). 从发动机舱侧推回穿过前围板 (2) 和制动踏板的制动助力器 (3) 固定螺柱。
- 3). 安装将踏板支架固定在上前围板 (2) 的两个上部固定螺母 (1)。此时不要拧紧。
- 4). 安装制动助力器的四个固定螺母 (1)。拧紧螺母力矩至 25 牛顿米 (19 磅英尺)。
- 5). 拧紧两个上部固定螺母 (1) 力矩至 25 牛顿米 (19 磅英尺)。



- 6). 把助力器推杆 (5) 滑装到制动踏板销 (4) 上。安装新的保持夹 (3) 将推杆固定在制动踏板上。
- 7). 安装并调整新的制动灯开关 (2)。(参见 8 组“电气/灯/外灯/制动灯开关安装”)。



- 8). 将蓄电池负极电缆 (2) 接到蓄电池接线柱上。正确地完成本步骤是很重要的。(参见 8 组“电气/蓄电池系统标准检测程序”)。
- 9). 进行车辆路试以检测制动系统工作。



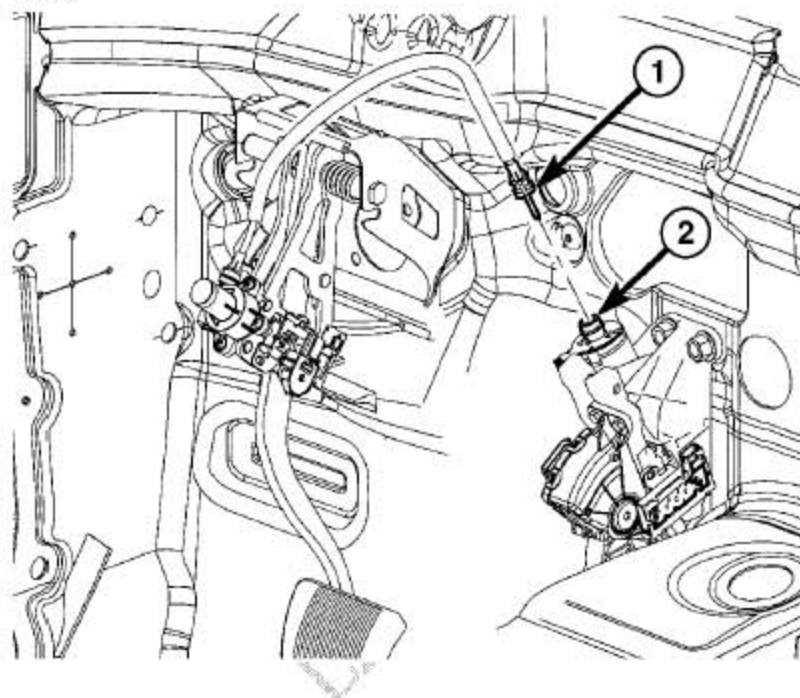
1.15 可调制制动器踏板

1.15.1 标准检测程序

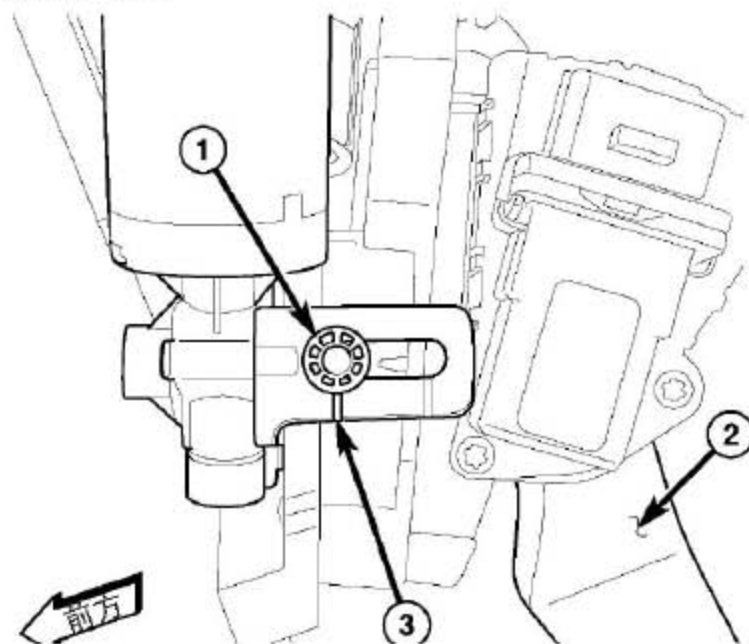
可同步调整的制动踏板

注：虽然制动踏板可在最大向前或最大向后位置同步（两个踏板必须在相同位置），由于来自工厂的维修件配置，这里推荐把制动踏板置于最大向前位置。

- 1). 断开工作在加速器踏板模块和调节器电机（2）处 制动踏板总成之间的调节器拉线（1）。

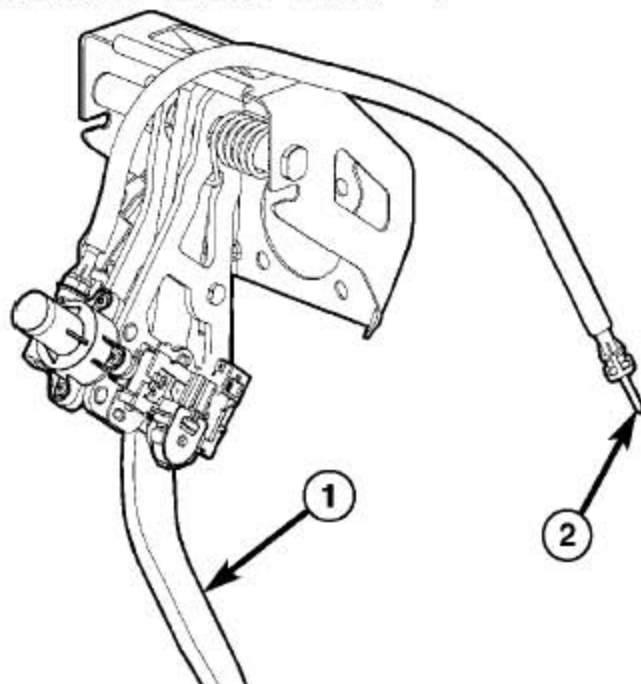


- 2). 使用开关，将加速器踏板（2）置于最大向前位置。踏板（1）上的销子将在此点对准调整线（2）。

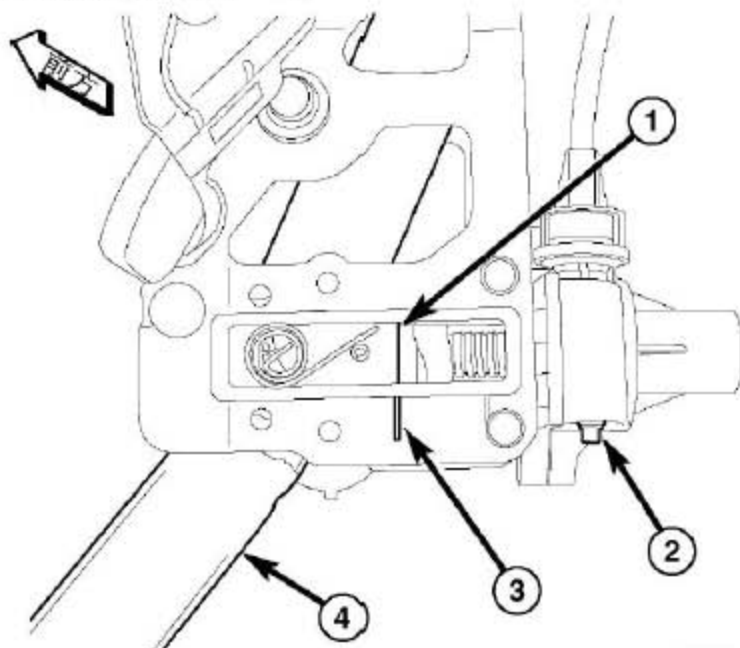


- 3). 使用一个电钻电机或其它合适装置，从加速器踏板端部到制动踏板（1）的

位置朝向最大向前位置 转动调节器拉线 (2)。



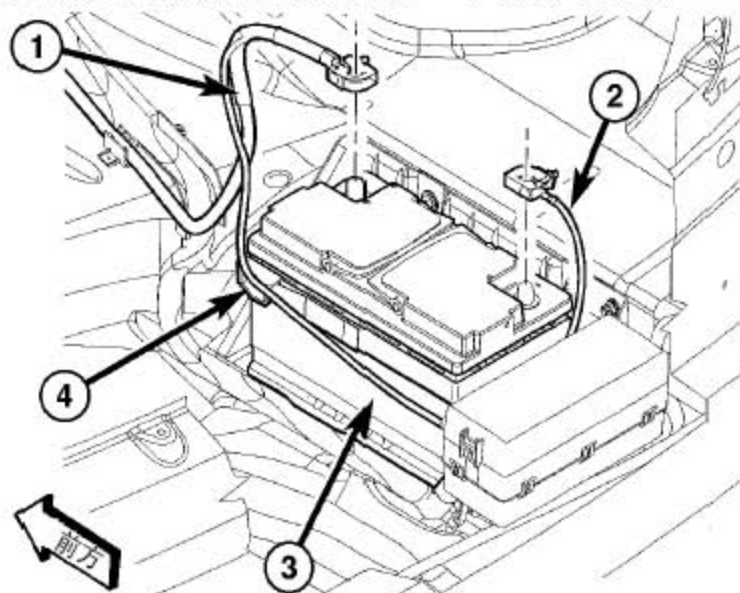
- 4). 转动调节器拉线直到制动踏板 (4) 齿轮驱动锁 (1) 对准最大向前调整线 (3), 如图所示。如 果需要细调, 用手转动旋钮 (2) 对准零件。
- 5). 重新连接调节器拉线与调节器电机。如果拉线接 不上, 用手转动旋钮 (2) 直到拉线就位。
- 6). 验证可调踏板的正常操作。



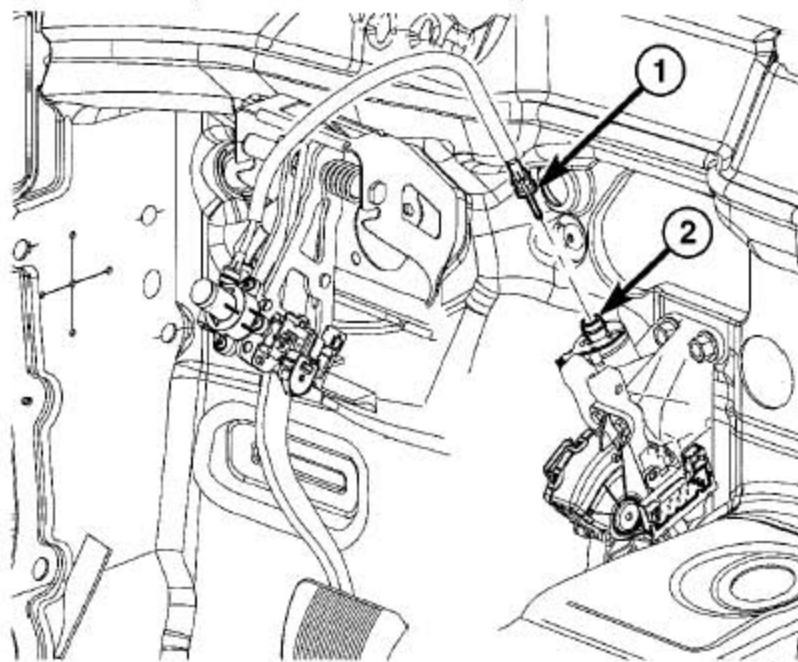
1.15.2 拆卸

- 1). 把驾驶员座椅移到最大向后位置。

2). 从蓄电池接线柱上断开蓄电池负极电缆 (2) 并将其隔离。



3). 断开加速器调节器电机 (2) 处的调节器拉线 (1)。

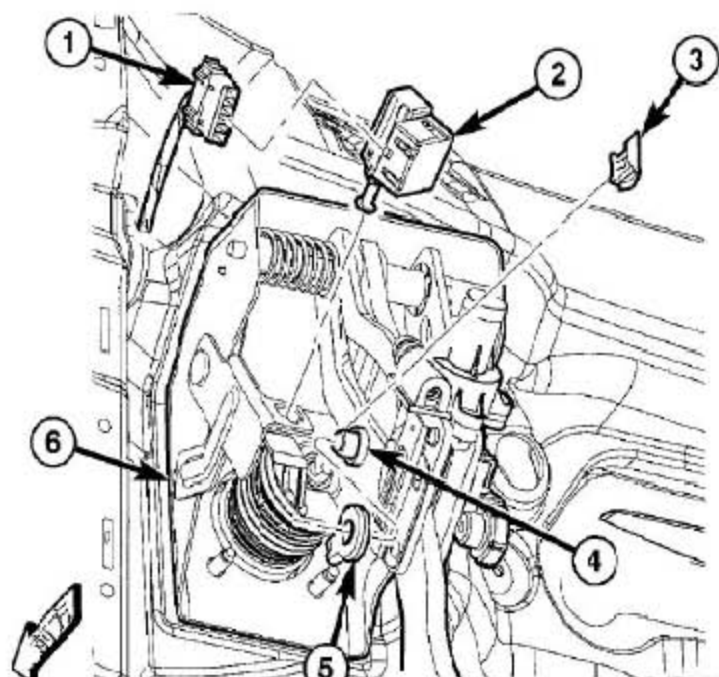


4). 拆下制动灯开关 (参见 8 组“电气/灯/外灯/制动灯 开关拆卸”)。

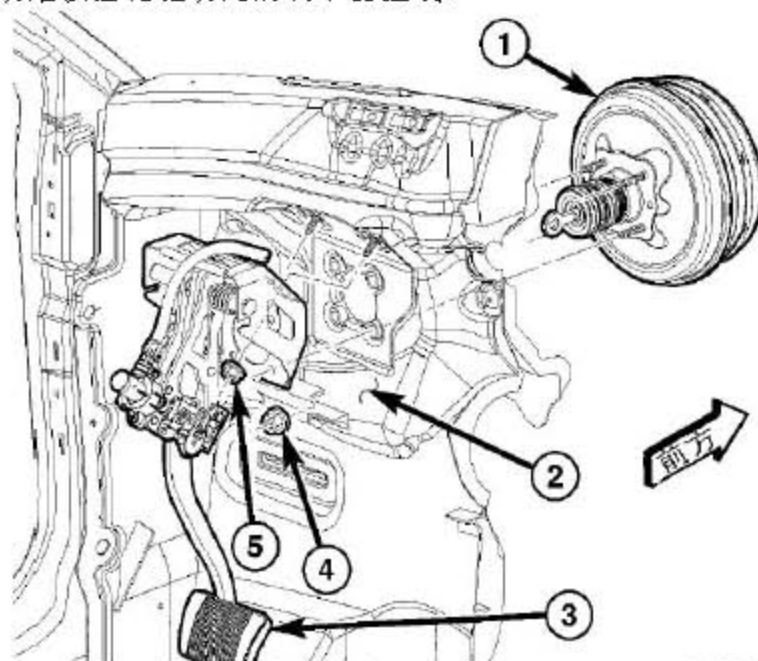
5). 从制动踏板的销子上拆下助力器推杆。进行此步骤时:

- A). 将小螺丝刀放在制动助力器制动踏板销保持夹 (3) 的中间凸舌之间。
- B). 转动螺丝刀使保持夹的中间凸舌越过制动踏板销端部, 然后把保持夹滑离制动踏板销。
- C). 废弃保持夹 (3)。它不能重复使用。组装时 安装新保持夹。

6). 把助力器推杆 (5) 滑离制动踏板销 (4)。

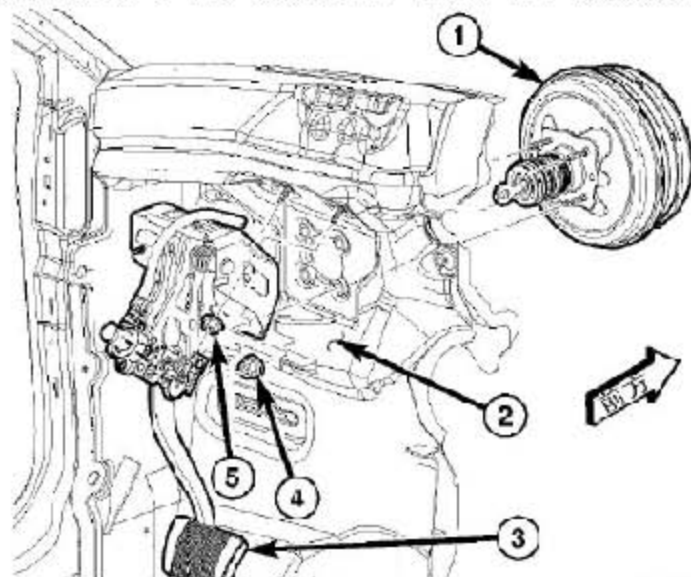


- 7). 断开制动踏板位置传感器 (3) 上的线路插接器 (2)。
- 8). 拆下制动助力器的四个固定螺母 (4)。
- 9). 拆下将踏板支架固定在上前围板 (2) 的两个螺母 (5)。
- 10). 用手把制动助力器 (1) 向前推入发动机舱尽可能远。不要使其受力。
- 11). 拆下可调踏板总成 (3)。
- 12). 拆下制动踏板齿轮驱动处的调节器拉线。

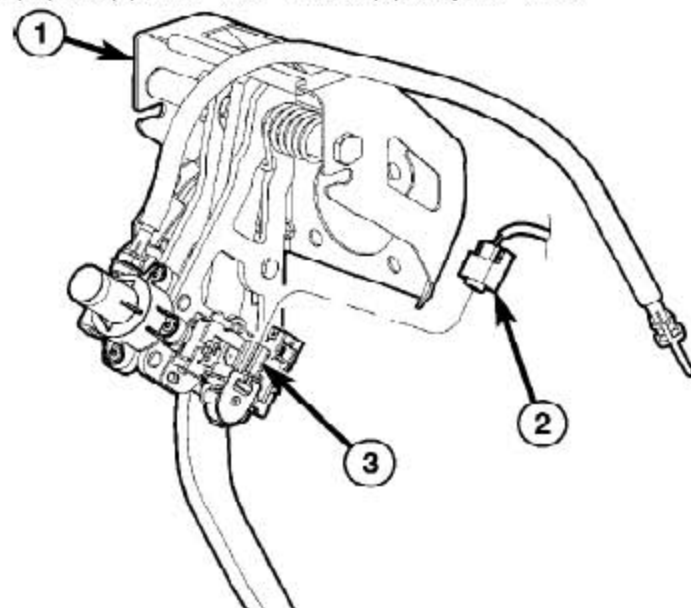


1.15.3 安装

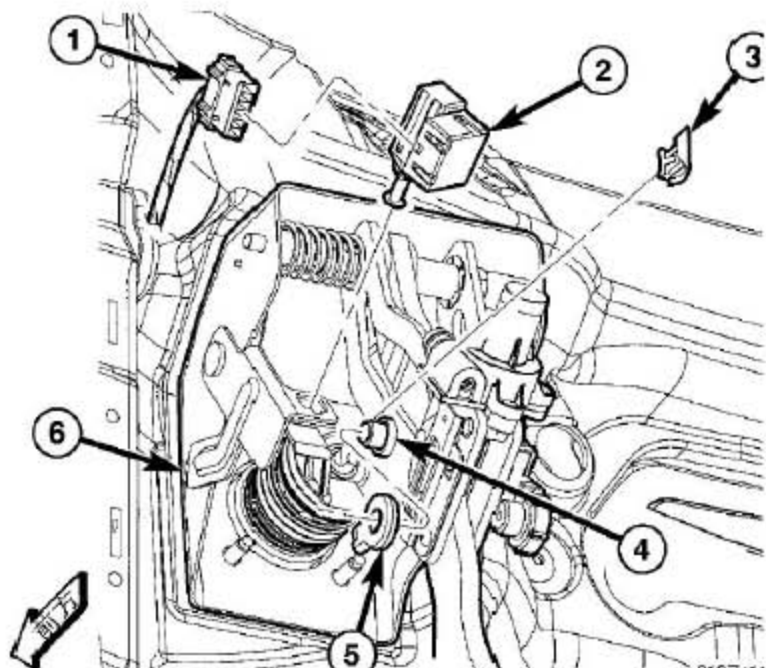
- 1). 将拉线装到制动踏板齿轮驱动处。
- 2). 把可调踏板总成 (3) 安装在仪表板下并滑过助力器推杆。
- 3). 从发动机舱侧推回通过前围板 (2) 和制动踏板支架的制动助力器 (1) 固定螺柱。
- 4). 安装将踏板支架固定在上前围板 (2) 的两个螺母 (5)。此时不要拧紧。
- 5). 安装制动助力器的四个固定螺母 (4)。拧紧螺母力矩至 25 牛顿米 (19 磅英尺)。
- 6). 拧紧两个上部固定螺母 (5) 力矩至 25 牛顿米 (19 磅英尺)。



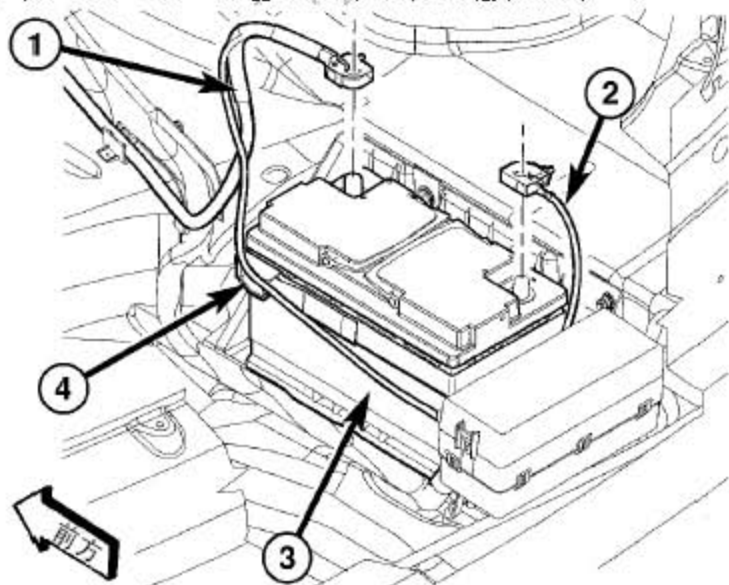
- 7). 连接制动踏板位置传感器 (3) 上的线路插接器 (2)。



- 8). 把助力器推杆 (5) 滑装到制动踏板销 (4) 上。安装新的保持夹 (3) 把推杆固定到制动踏板上。
- 9). 安装并调整新的制动灯开关 (2)。(参见 8 组“电气/灯/外灯/制动灯开关安装”)。



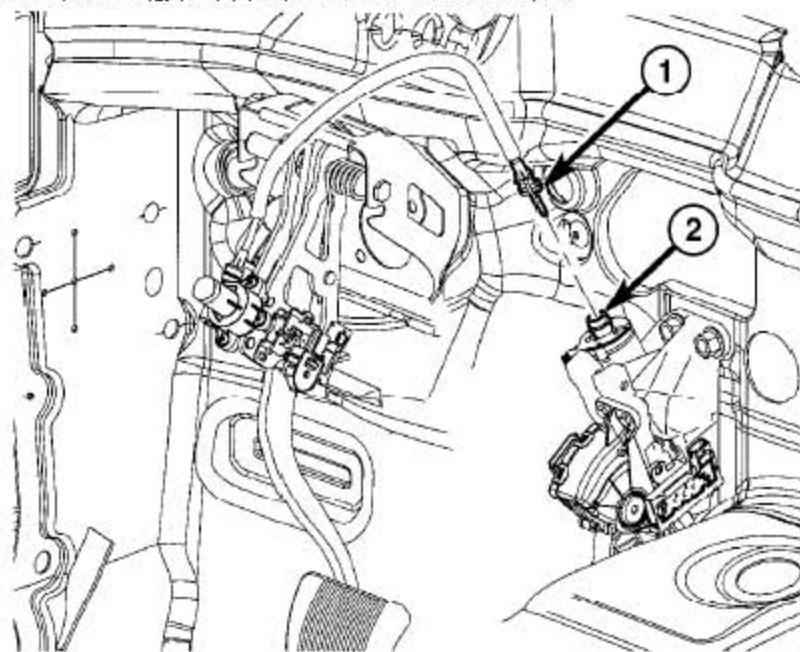
- 10). 将蓄电池负极电缆 (2) 连接到蓄电池接线柱上。正确地完成本步骤是很重要的。(参见 8 组“电气/蓄电池系统标准检测程序”)。



- 11). 使制动踏板与加速器踏板同步, 然后连接调节器拉线(1)到调节器电机(2)。(参见 5 组“液压/机械式制动踏板标准检测程序”)。
- 12). 如果车辆装备了记忆座椅, 此系统就需要初始化。参见相应的诊断信息。

13). 测试可调踏板的操作。

14). 进行车辆路试以检测制动系统和加速器的工作。



LAUNCH