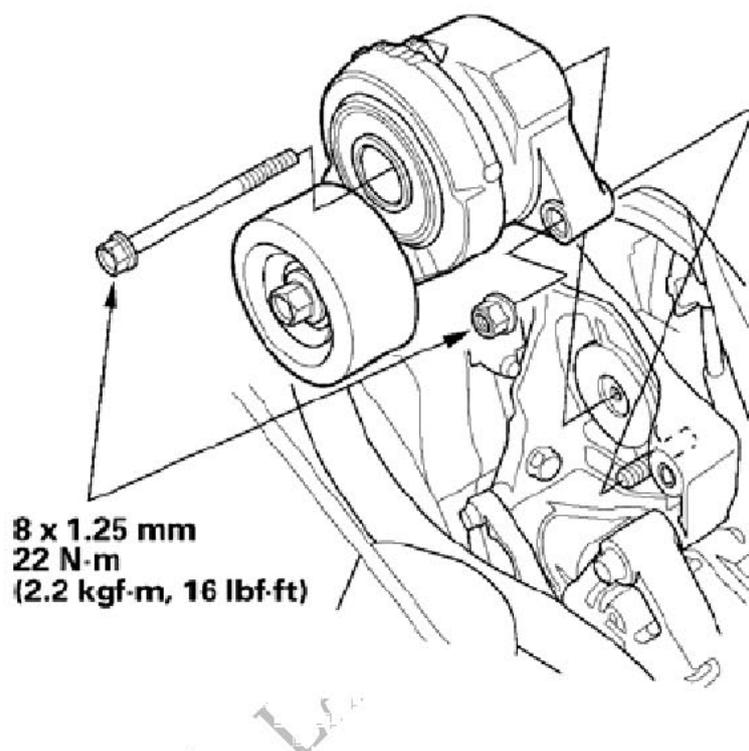


4.10 驱动皮带自动张紧器的拆卸/安装

- 1) . 拆下驱动皮带。
- 2) . 拆下惰轮座。
- 3) . 拆下自动张紧器。

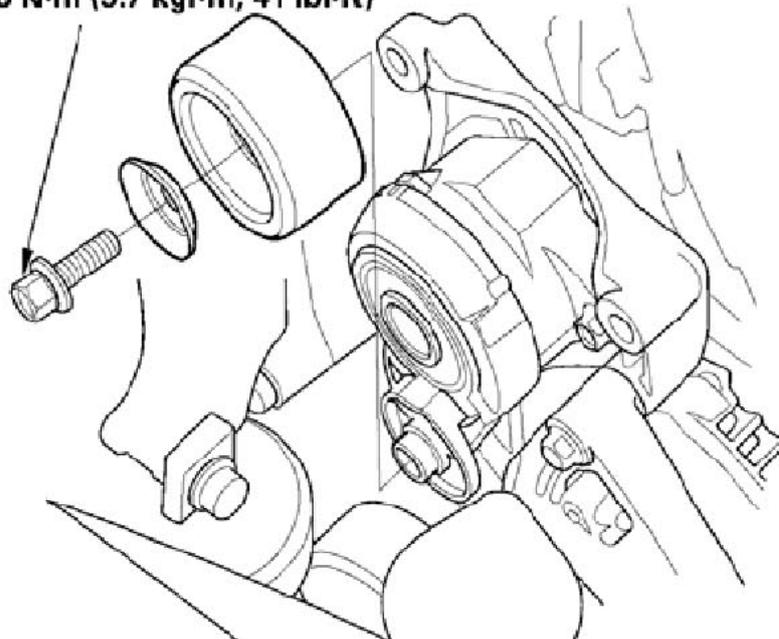


- 4) . 按照与拆卸相反的顺序安装自动张紧器。

4.11 张紧器皮带轮的更换

- 1) . 拆下驱动皮带。
- 2) . 拆下惰轮座。
- 3) . 拆下张紧器皮带轮。

10 x 1.25 mm
56 N·m (5.7 kgf·m, 41 lbf·ft)

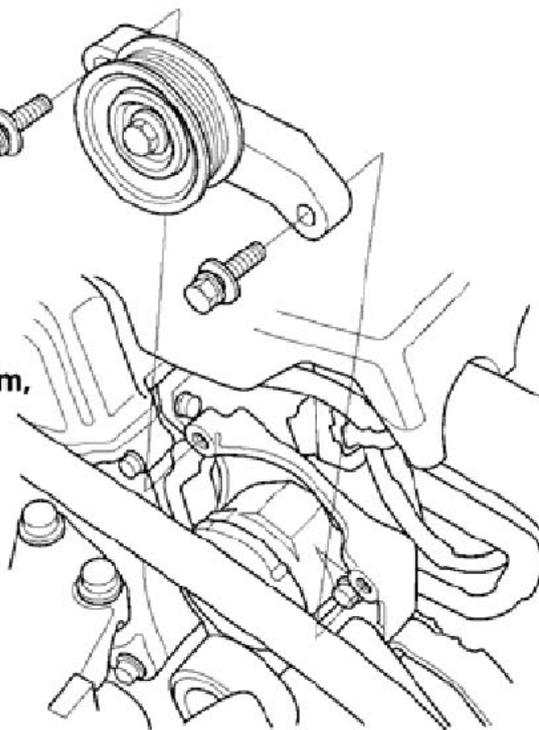


4) .按照与拆卸相反的顺序安装张紧器皮带轮。

4.12 惰轮座的拆卸/安装

- 1) .拆下驱动皮带。
- 2) .拆下惰轮座。

10 x 1.25 mm
44 N·m (4.5 kgf·m,
33 lbf·ft)

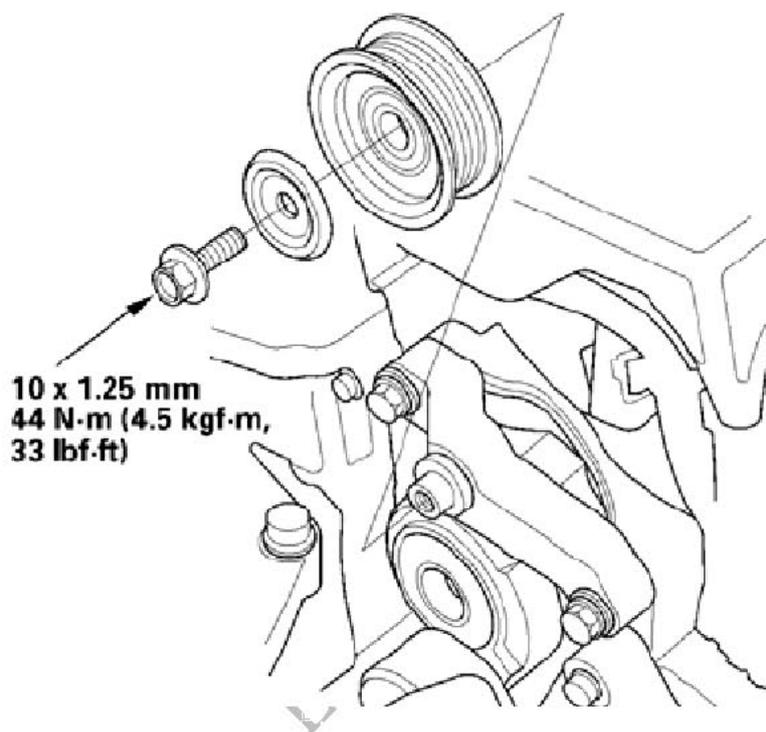


3) .按照与拆卸相反的顺序安装自动张紧器。

4.13 惰轮的拆卸/安装

1) .拆下驱动皮带。

2) .拆下惰轮座。



3) .按照与拆卸相反的顺序安装自动张紧器。

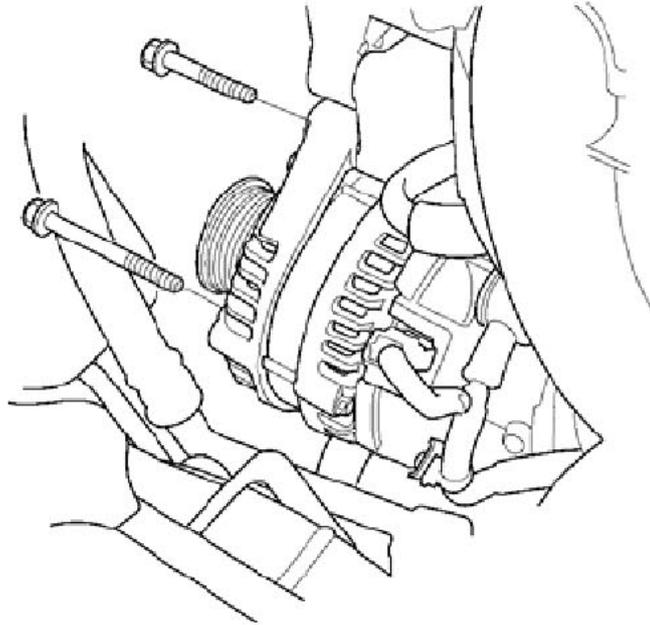
4.14 交流发电机的拆卸与安装

4.14.1 拆卸

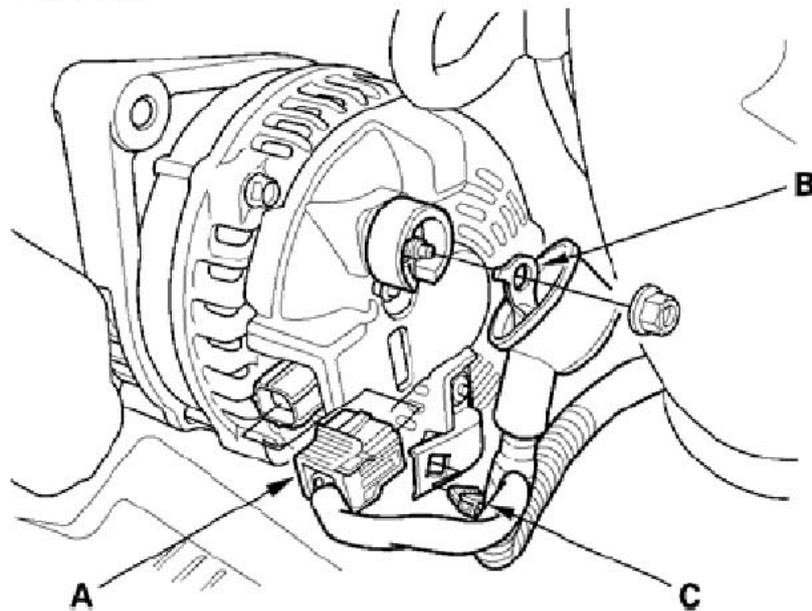
1) .断开蓄电池接线柱。

2) .拆下驱动皮带。

3) .拆下固定交流发电机的两个螺栓。

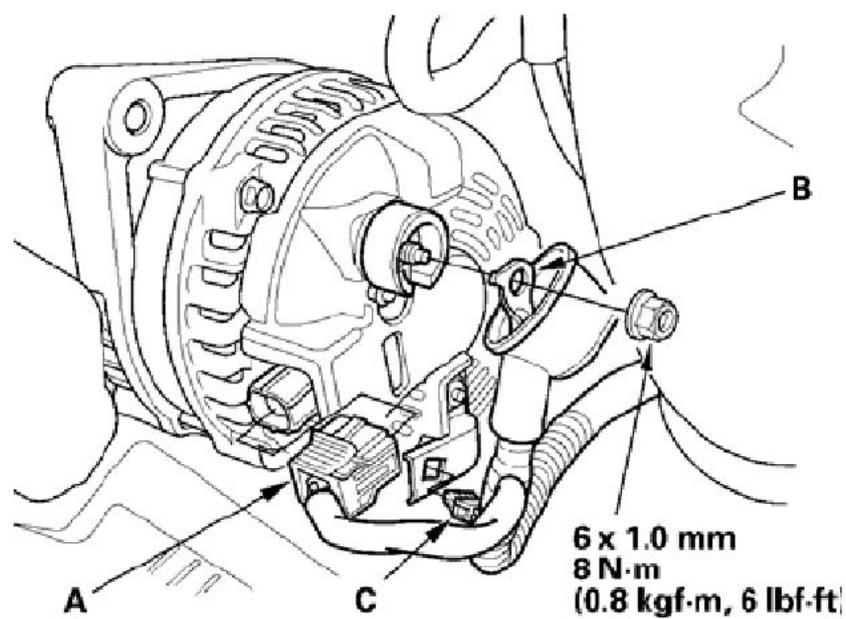


- 4) .从交流发电机上断开交流发电机插头(A)、黑色导线(B)与线束夹具(C)，然后拆下交流发电机。

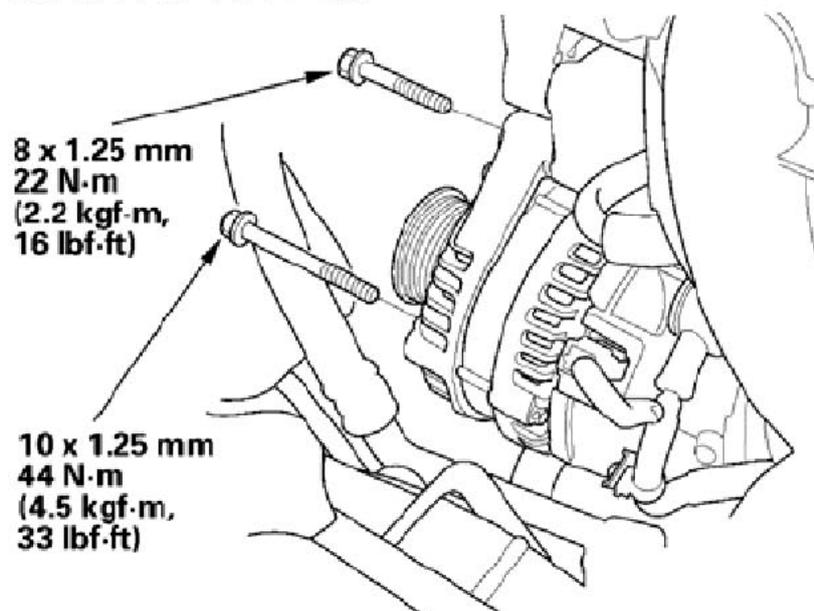


4.14.2 安装

- 1) .将交流发电机插头(A)、黑色导线(B)以及线束夹具(C)连接至交流发电机。确保连接时起动机导线环形端子波纹端避开交流发电机。



2) . 拧紧固定交流发电机的两个螺栓。

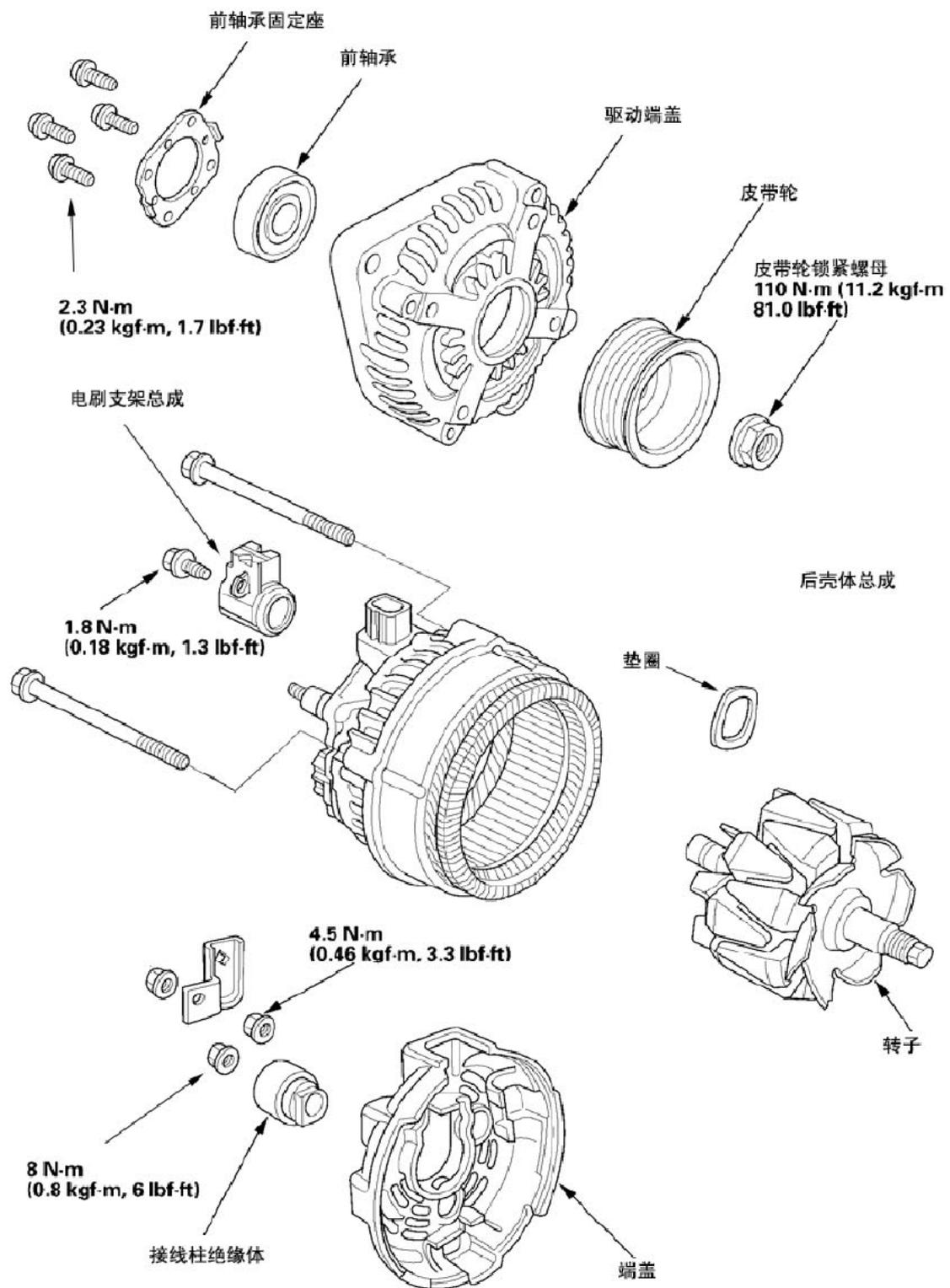


3) . 安装驱动皮带。

4) . 重新连接蓄电池接线柱。

4.15 交流发电机大修

4.15.1 组件分解图



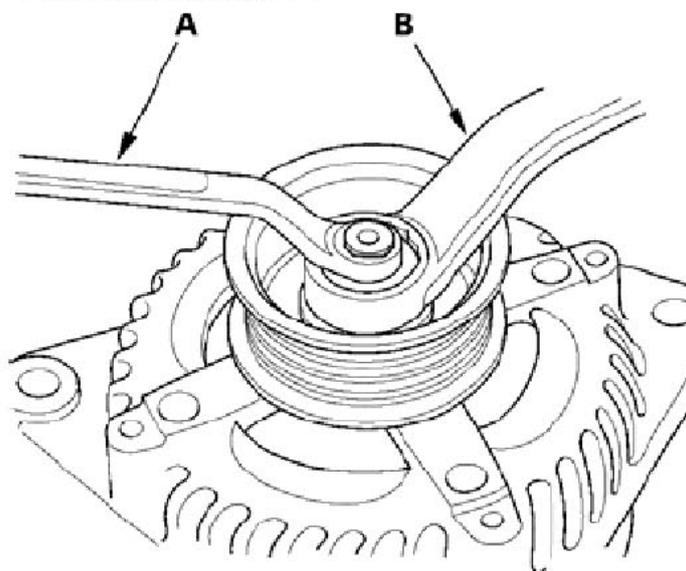
4.15.2 步骤

所需专用工具

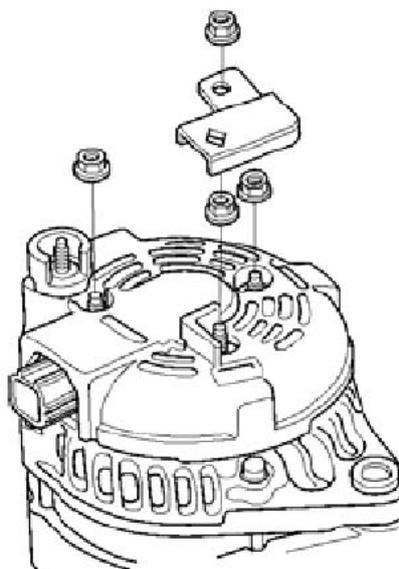
- 拆装导柱，15x135L
- 轴承拆装垫块，42×47 mm

说明：在此过程中，必要时参阅组件分解图。

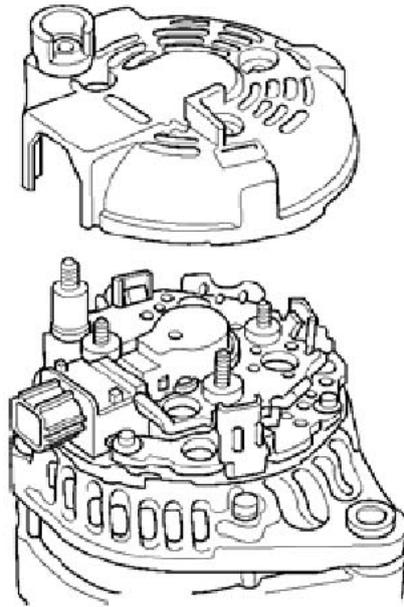
- 1) . 拆卸交流发电机与稳压器之前，对其进行测试。
- 2) . 拆下交流发电机。
- 3) . 如果前轴承需要更换，则使用10 mm的扳手(A)与22 mm的扳手(B)拆卸皮带轮锁紧螺母。必要时使用套筒扳手。



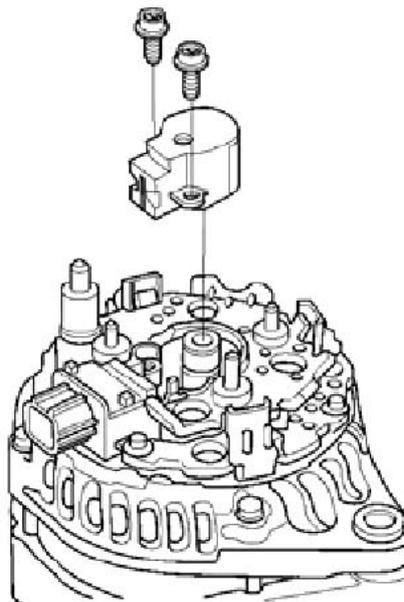
- 4) . 从交流发电机上拆下线束支架和三个凸缘螺母。



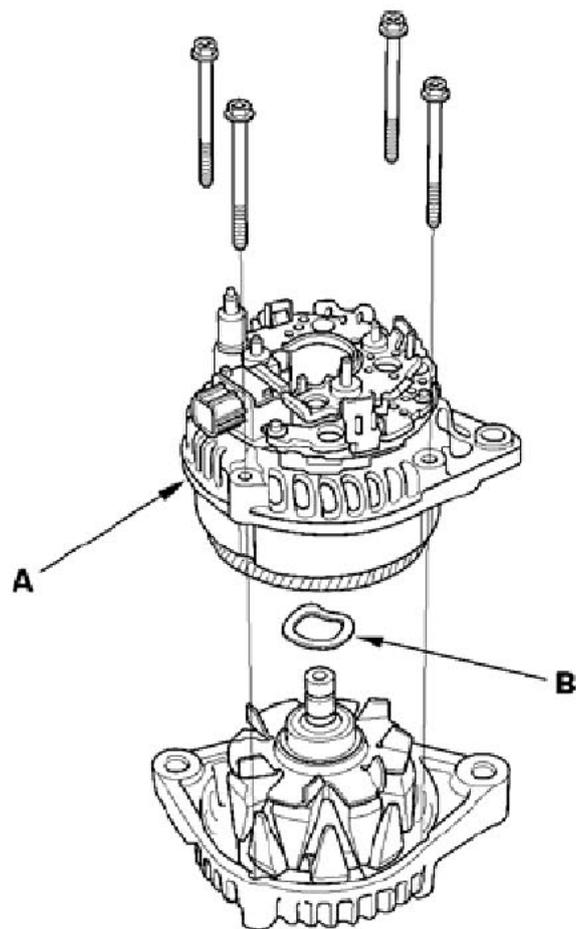
5) . 拆下端盖。



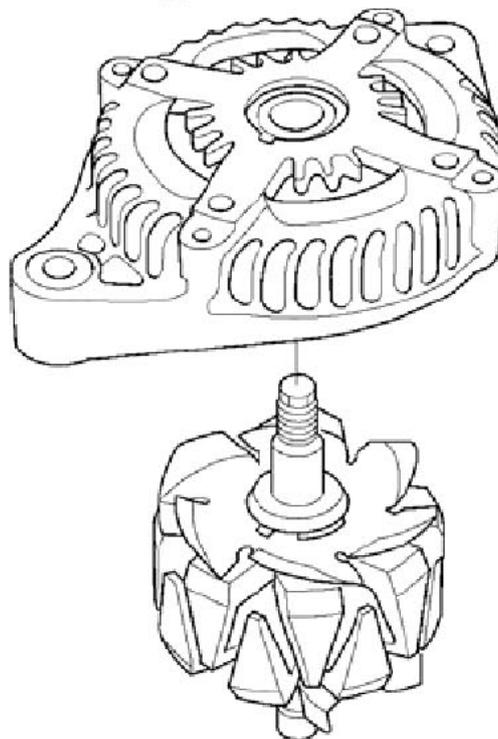
6) . 拆下电刷支架。



7) . 拆下4个螺栓，然后拆下后壳体总成(A)和垫圈(B)。



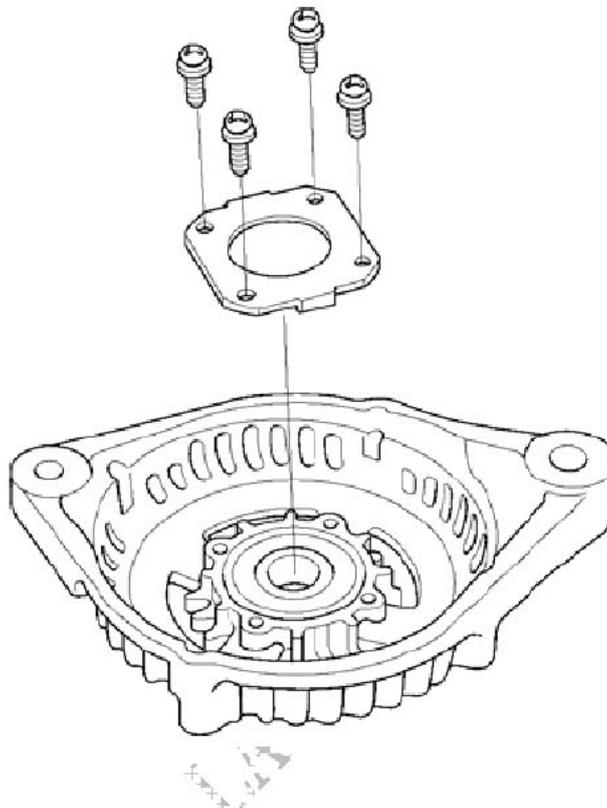
8) .如果不需更换前轴承，则进行第13步。从驱动端盖上拆下转子。



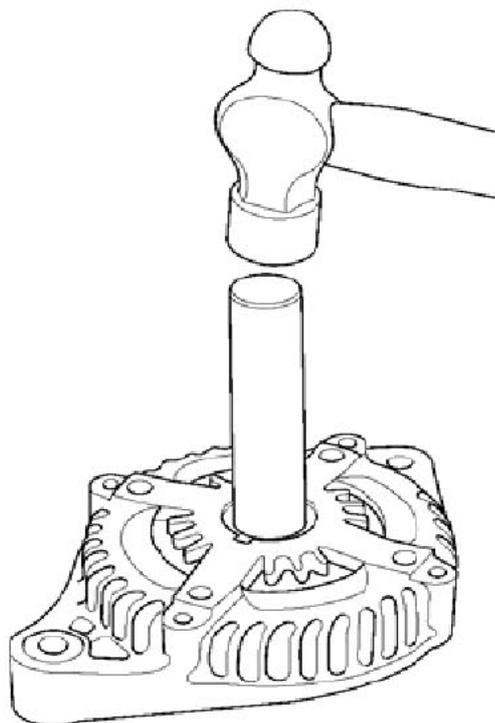
9) .检查转子轴是否有划痕，并检查驱动端盖的支撑轴颈面是否有卡滞痕迹。

- 如果转子损坏，则更换转子总成。
- 如果转子状态良好，则进行第10步。

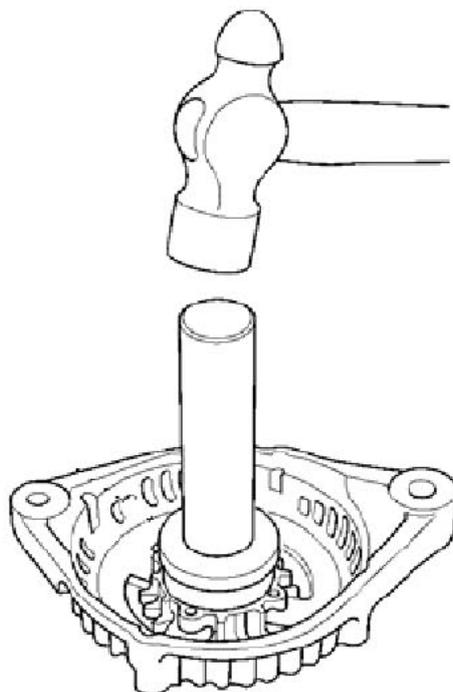
10) .拆下前轴承固定座。



11) .用铜冲头和锤子将前轴承冲出。

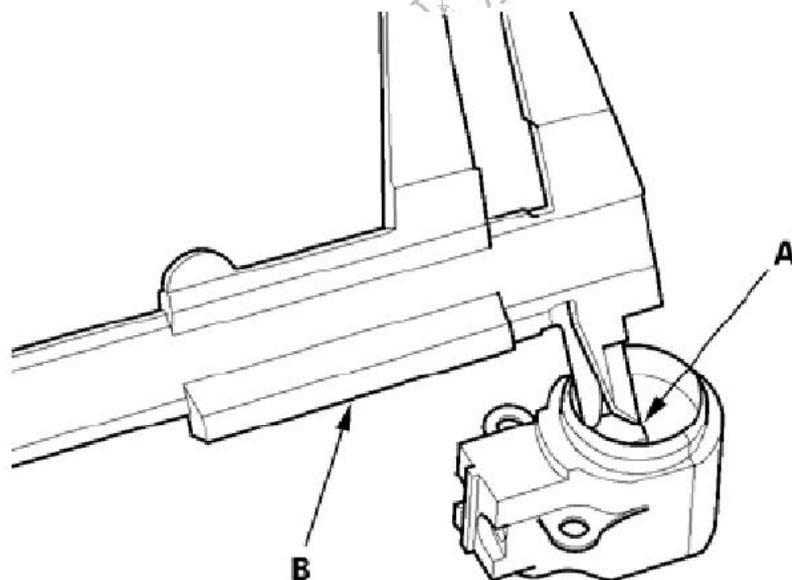


12) . 使用锤子、拆装导柱与轴承拆装垫块，将新前轴承装入驱动端盖。



交流发电机电刷的检查

13) . 使用游标卡尺(B)测量两个电刷(A)的长度。



- 如果任何一个电刷长度小于维修极限，则更换电刷架总成。
- 如果长度符合要求，则进行第14步。

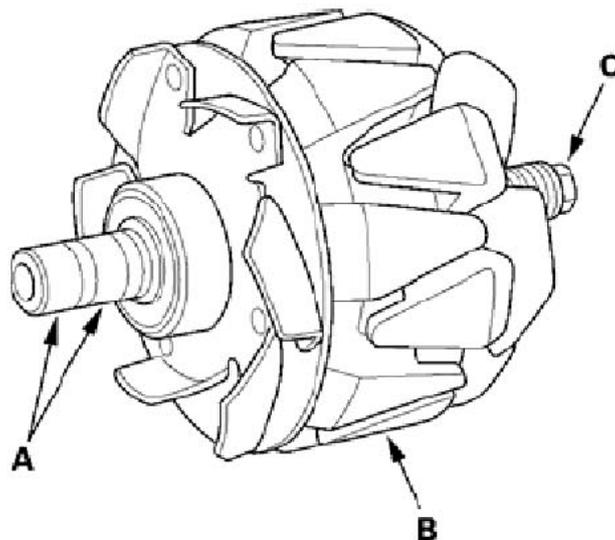
交流发电机电刷长度

标准值(新): 10.5 mm (0.41 in.)

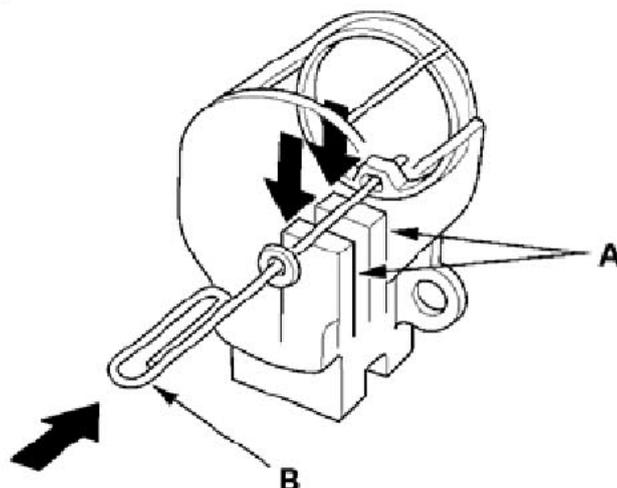
维修极限: 1.5 mm (0.06 in.)

测试转子滑环

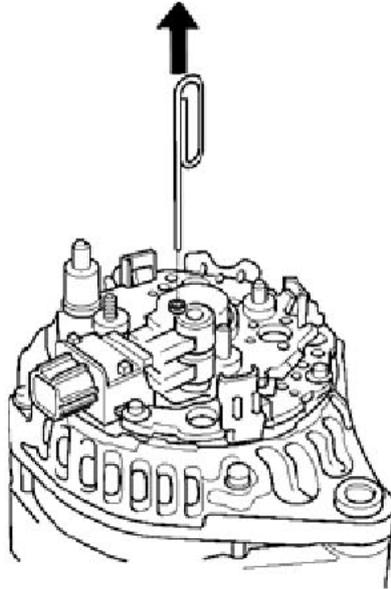
14) . 检查滑环(A)之间是否导通。



- 如果导通，则进行第15步。
 - 如果不导通，则更换转子总成。
- 15) .检查各滑环、转子(B)与转子轴(C)之间是否导通。
- 如果不导通，则更换后壳体总成，进行第16步。
 - 如果导通，则更换转子总成。
- 16) .如果皮带轮已经拆卸，则将转子放在驱动端盖内，然后以 $110 \text{ N} \cdot \text{m}$ ($11.2 \text{ kgf} \cdot \text{m}$, $81.0 \text{ lbf} \cdot \text{ft}$)的扭矩将锁紧螺母拧紧。
- 17) .清除滑环上的润滑脂或润滑油。
- 18) .将后壳体总成和驱动端盖/转子总成放在一起，拧紧4个贯穿螺栓。
- 19) .将电刷(A)压入，然后插入一个销或钻头(B)直径大约为 1.6 mm (0.06 in.)以固定电刷。



- 20) .安装电刷架，并拔出销或钻头。



- 21) . 安装端盖。
- 22) . 交流发电机组装完毕之后，用手转动皮带轮，以确认转子旋转顺畅，无噪音。
- 23) . 安装交流发电机和驱动皮带。

LAUNCH