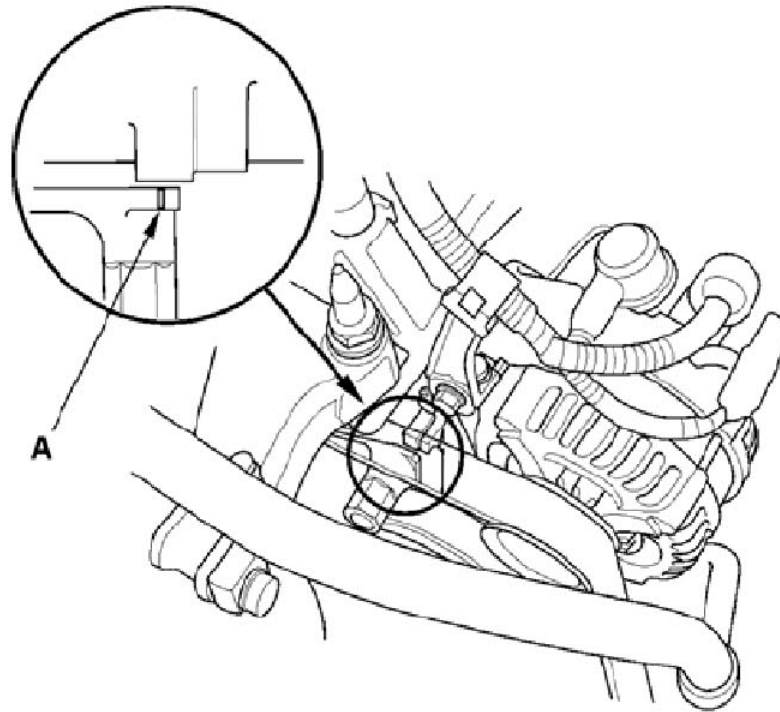


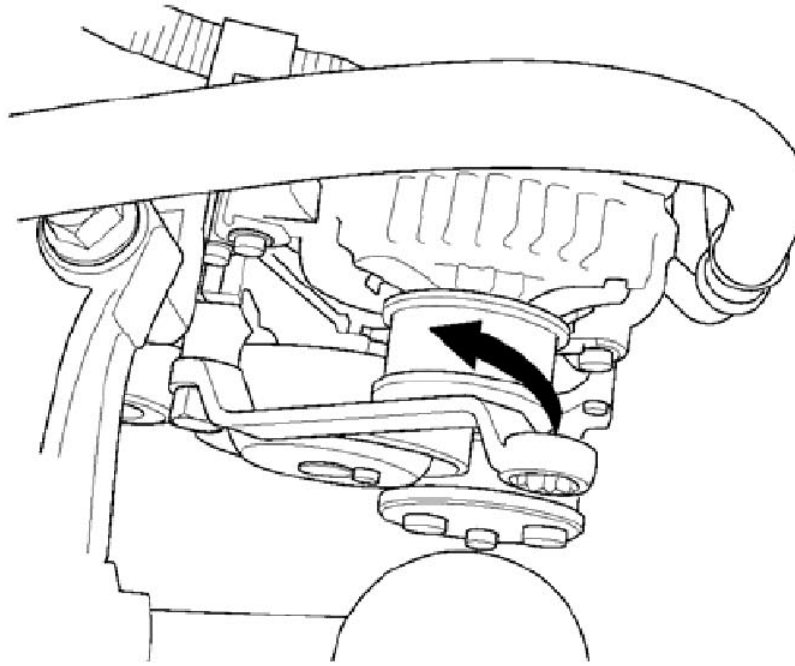
4.9 驱动皮带自动张紧器的检查

- 1) . 配备A/C: 将点火开关旋至ON (II), 并确保空调 (A/C) 开关处于关闭 (OFF) 状态。将点火开关旋至锁定 (LOCK) (0)。
- 2) . 检查自动张紧器指示灯指示器 (A) 的位置。起动发动机, 然后再次检查发动机怠速状态下自动张紧器指示灯的位置。如果指示灯的位置改变或改变较大, 则进行自动张紧器排气, 然后再重新检查。如果位置仍然改变, 则更换自动张紧器。



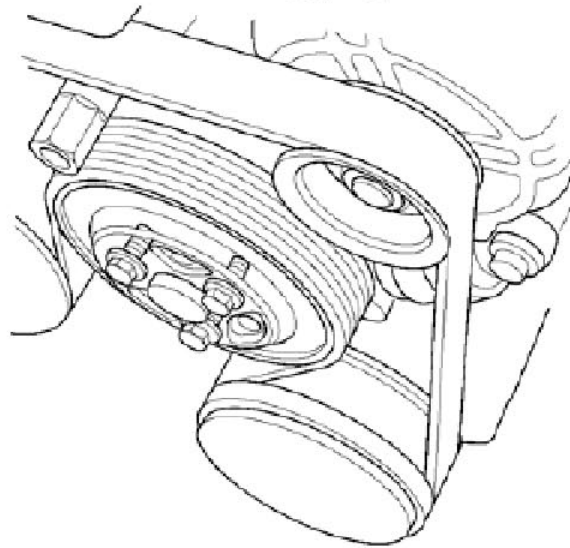
- 3) . 检查张紧器皮带轮是否有异常噪音。如果有异常噪音, 则更换自动张紧器。
- 4) . 拆下驱动皮带。
- 5) . 从发动机上方将扳手固定在驱动皮带自动张紧器上, 按照如图所示方向慢慢转动扳手。检查张紧器移动是否顺畅且无异常噪音。如果张紧器的移动不顺畅且有异常噪音, 则更换自动张紧器。

说明: 这是液压型自动张紧器, 务必缓慢地转动扳手。



4.10 驱动皮带自动张紧器的拆卸/安装

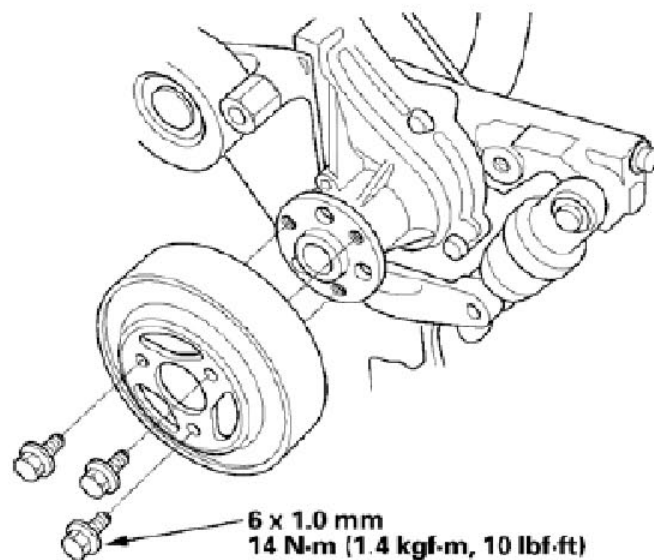
1) . 松开水泵皮带轮装配螺栓。



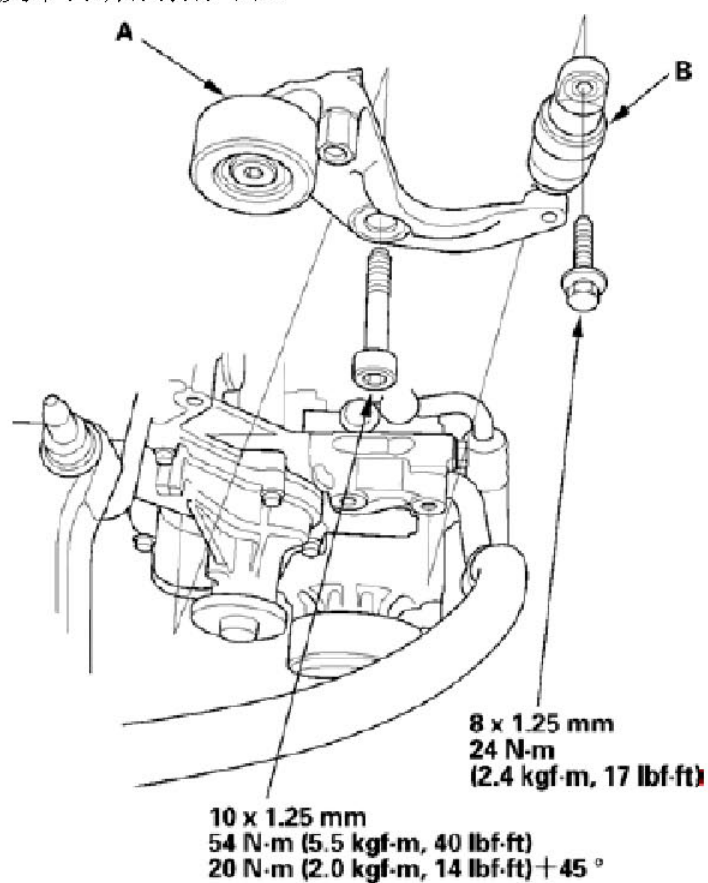
2) . 拆下驱动皮带。

3) . 拆下交流发电机。

4) . 拆下水泵皮带轮。



5) . 拆下驱动皮带自动张紧器(A)。



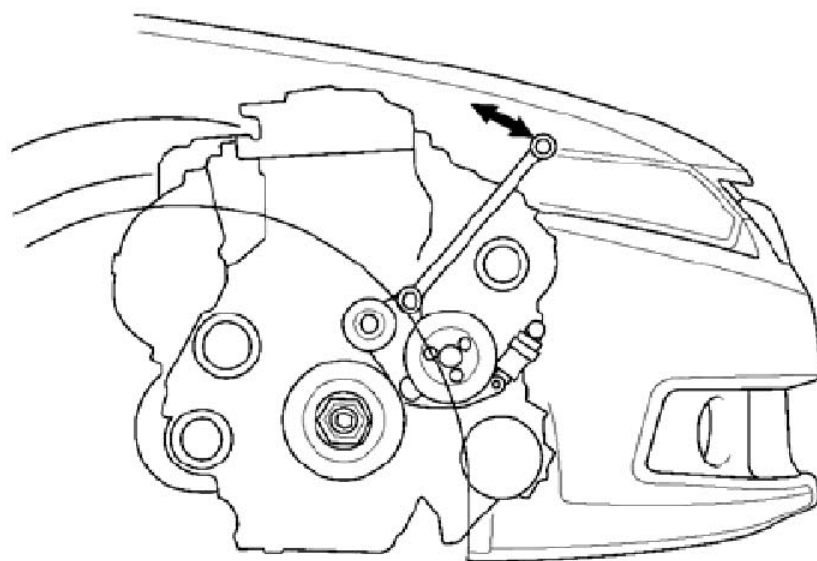
6) . 检查驱动皮带自动张紧器转换处是否漏油，并检查转换处橡胶(B)是否损坏。
如果损坏或漏油，则更换驱动皮带自动张紧器。

7) . 安装驱动皮带自动张紧器，然后进行自动张紧器排气。

- 8) . 安装水泵皮带轮。
- 9) . 安装交流发电机。
- 10) . 安装驱动皮带。

4.11 自动张紧器排气

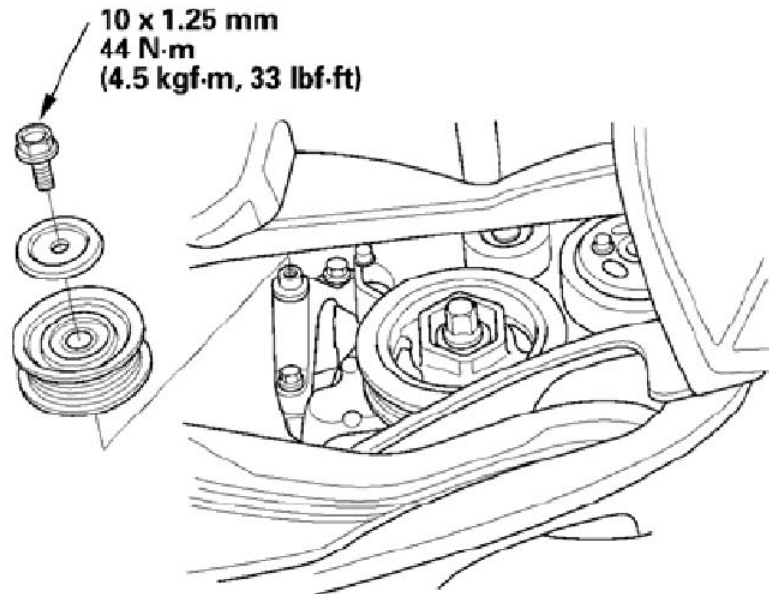
- 1) . 拆卸驱动皮带。
- 2) . 在发动机上方将扳手放置在驱动皮带自动张紧器上，向自动张紧器缓慢施加压力(三秒以上)直至其全冲程，然后再缓慢匀速地固定自动张紧器(三秒以上)；重复上述操作三次。



- 3) . 安装驱动皮带。

4.12 惰轮的拆卸/安装

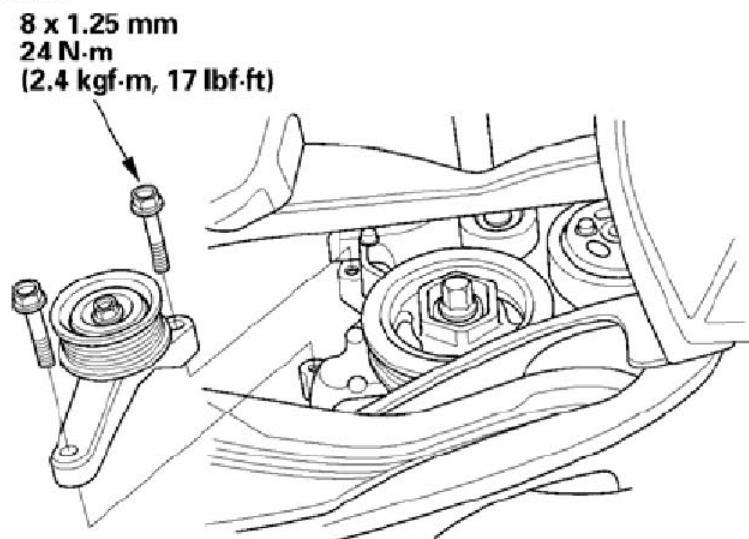
- 1) . 拆卸挡泥板。
- 2) . 拆卸驱动皮带。
- 3) . 拆卸惰轮。



- 4) .按照与拆卸相反的方向安装惰轮。
- 5) .安装挡泥板。

4.13 惰轮座的拆卸/安装

- 1) .拆卸挡泥板。
- 2) .拆下驱动皮带。
- 3) .拆下惰轮座。

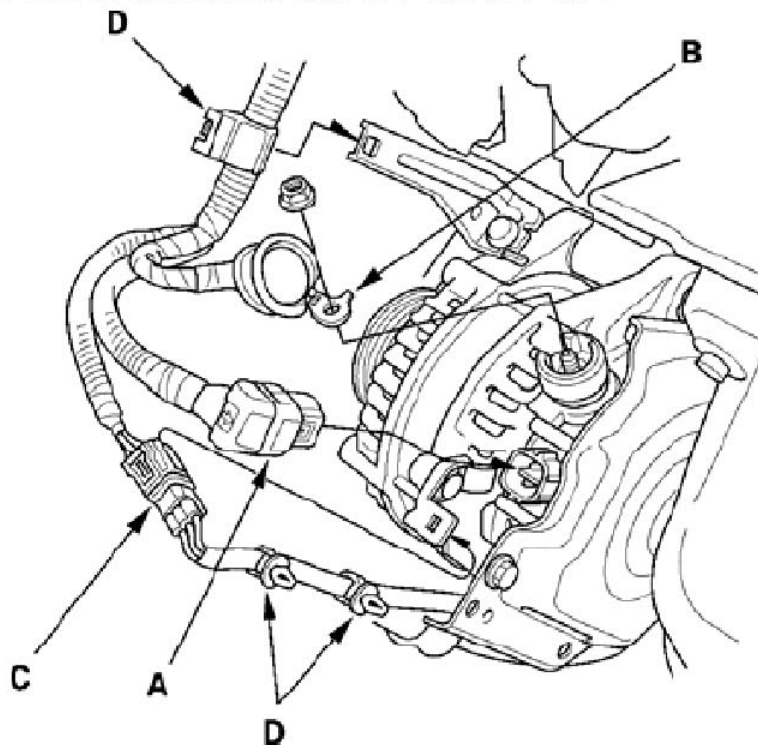


- 4) .按照与拆卸相反的方向安装惰轮座。
- 5) .安装挡泥板。

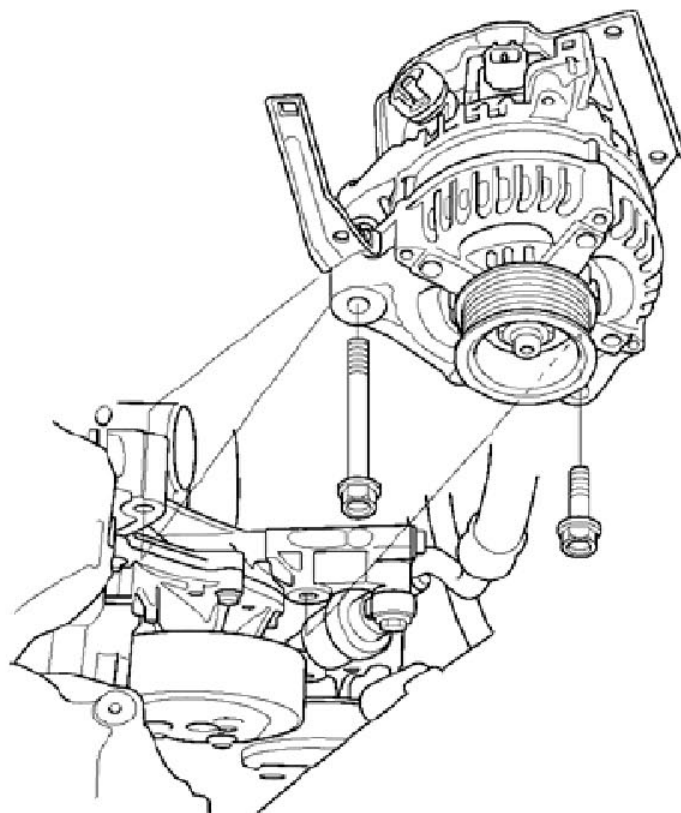
4.14 交流发电机的拆卸与安装

4.14.1 拆卸

- 1) . 断开蓄电池接线柱。
- 2) . 拆下驱动皮带。
- 3) . 从交流发电机断开交流发电机插头(A)与黑色导线(B)。

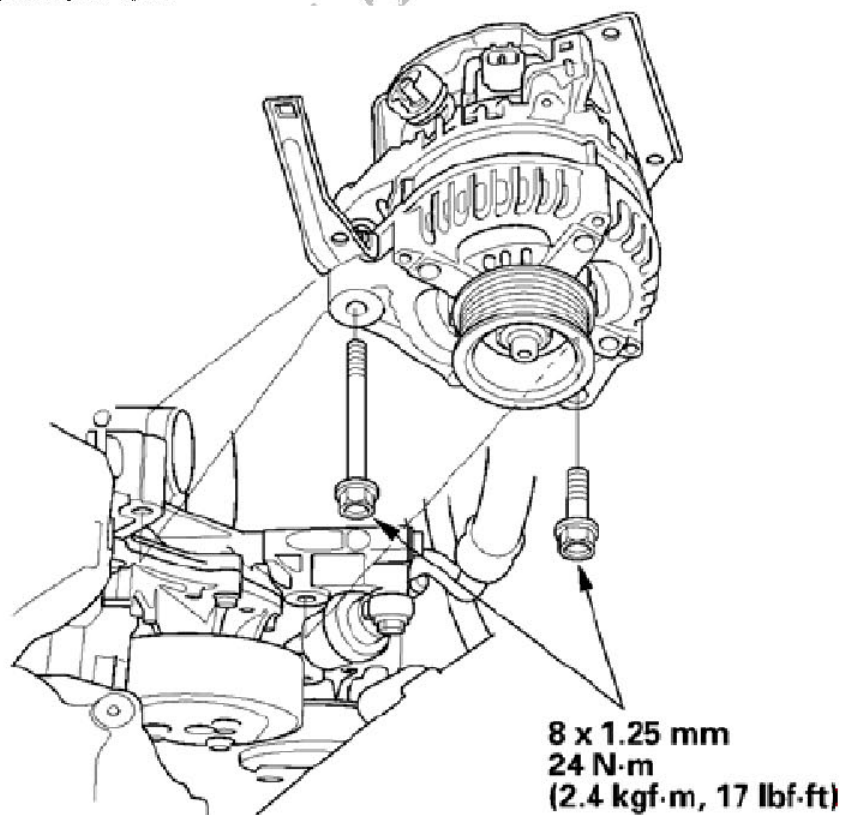


- 4) . 从交流发电机上断开线束插头(C)与线束卡夹(D)。
- 5) . 拆下交流发电机。

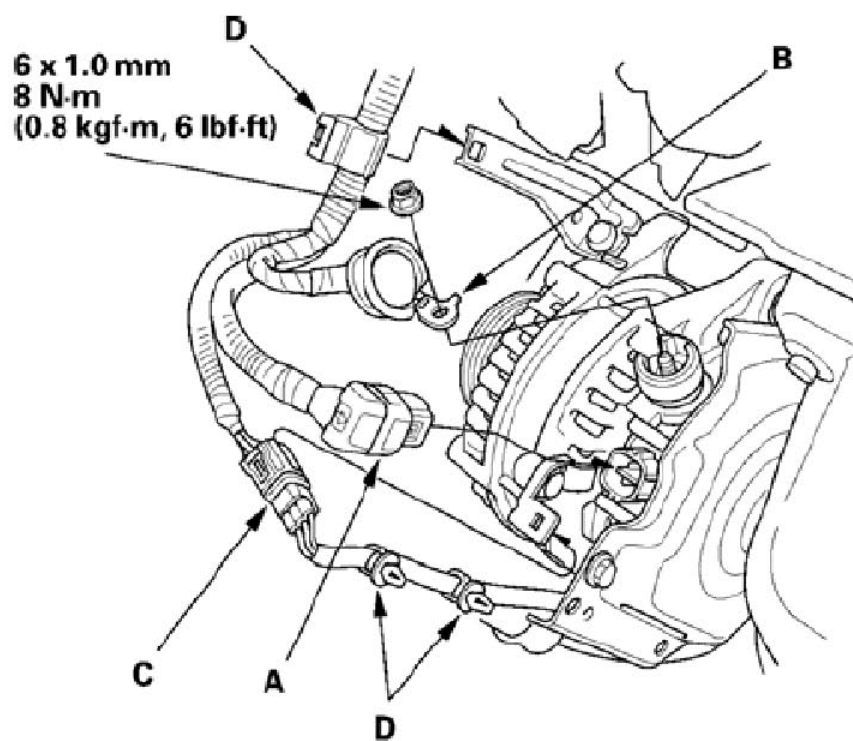


4. 14. 2安装

- 1) . 安装交流发电机。



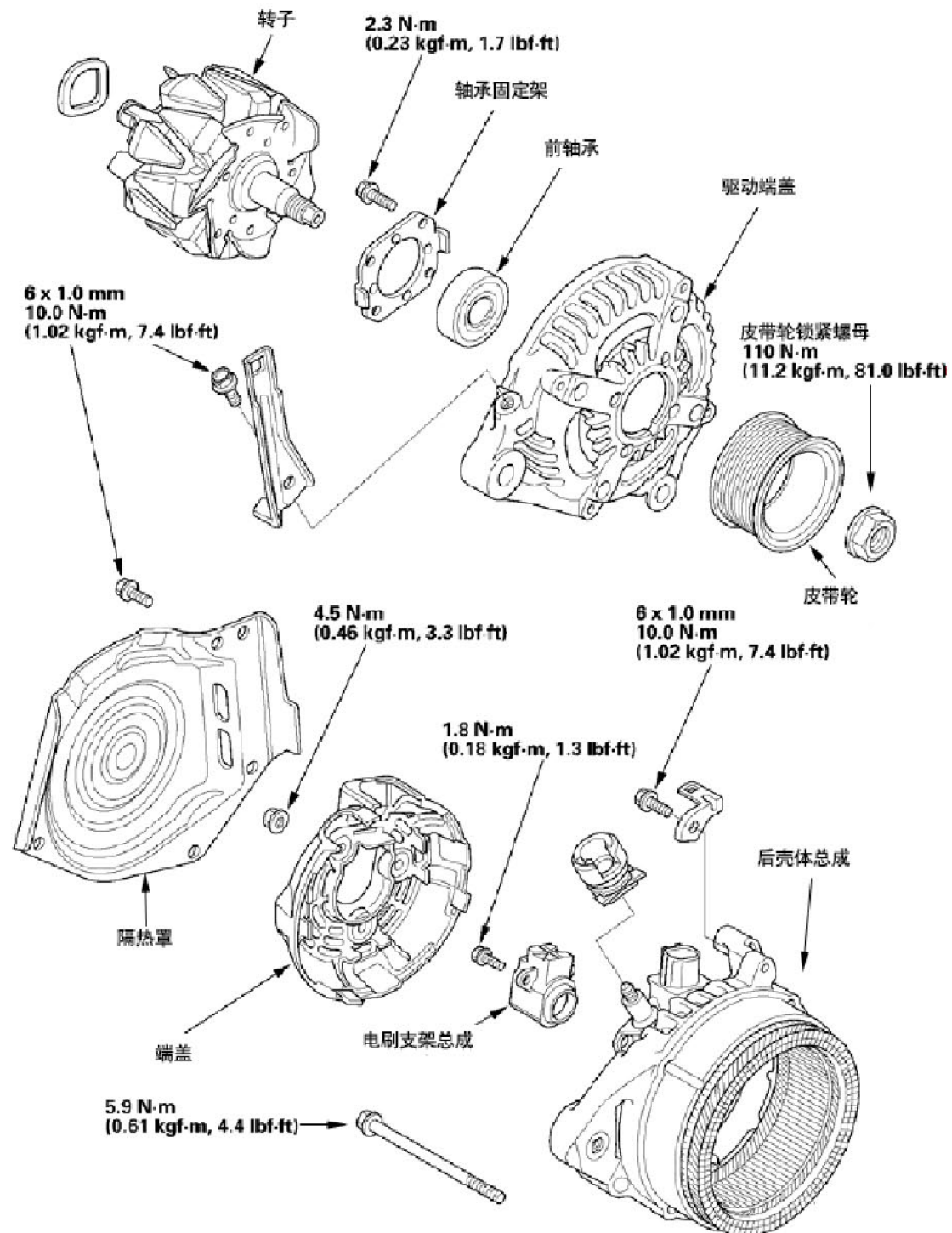
- 2) . 将交流发电机插头(A)与黑色(BLK)导线(B)连接至交流发电机。



- 3) . 将线束插头(C)与线束卡夹(D)安装至交流发电机。
- 4) . 安装驱动皮带。
- 5) . 重新连接蓄电池接线柱。

4.15 交流发电机大修

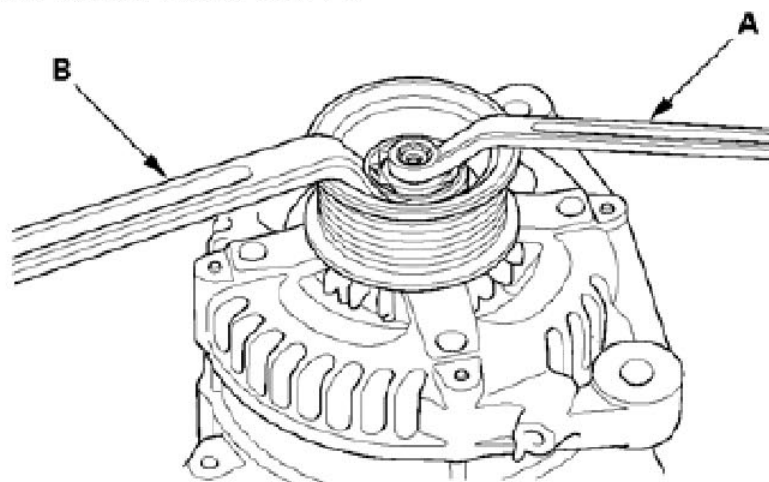
4.15.1 组件分解图



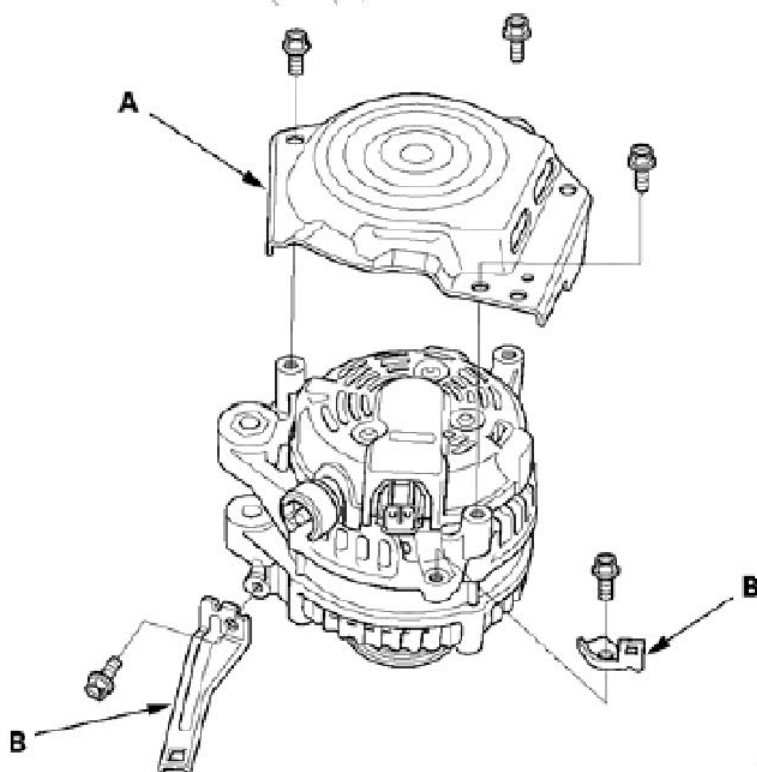
4.15.2 步骤

说明：在此过程中，必要时参阅组件分解图。

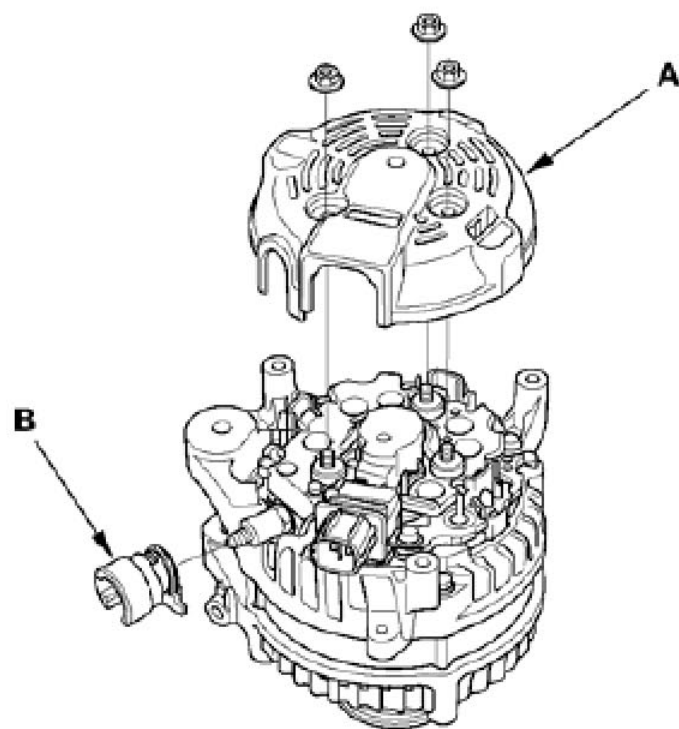
- 1) . 拆卸交流发电机与稳压器之前，对其进行测试。
- 2) . 拆下交流发电机。
- 3) . 如果前轴承需要更换，则使用10 mm的扳手(A)与22 mm的扳手(B)拆卸皮带轮锁紧螺母。必要时使用套筒扳手。



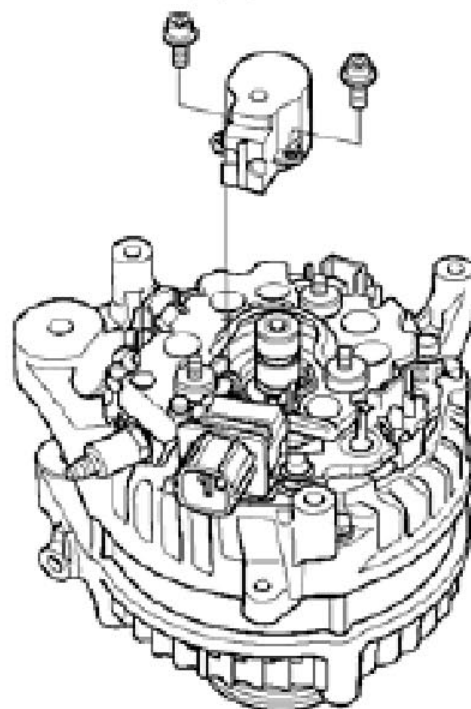
- 4) . 拆下隔热罩(A)与线束支架(B)。



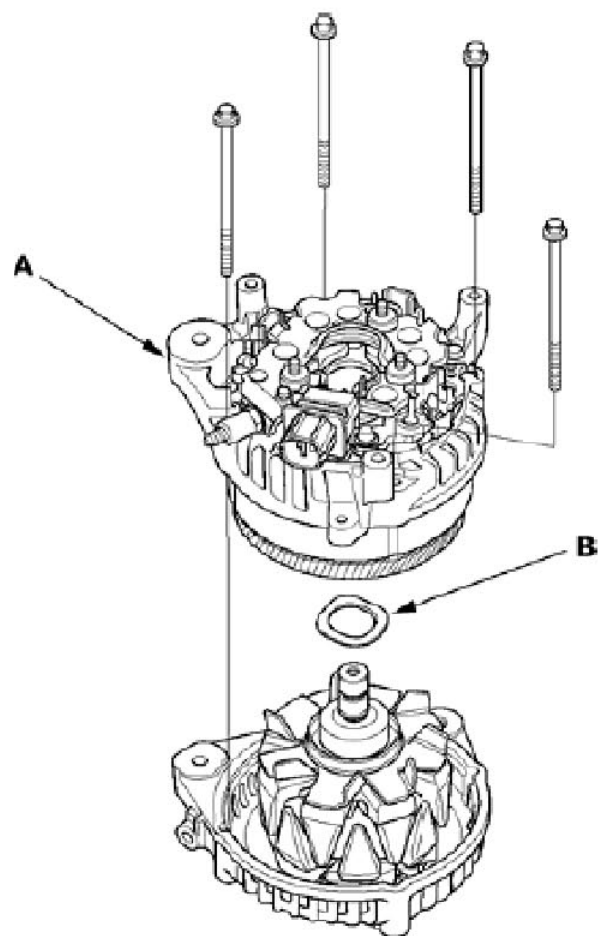
5) . 拆下端盖(A)，然后再拆下接线柱绝缘件(B)。



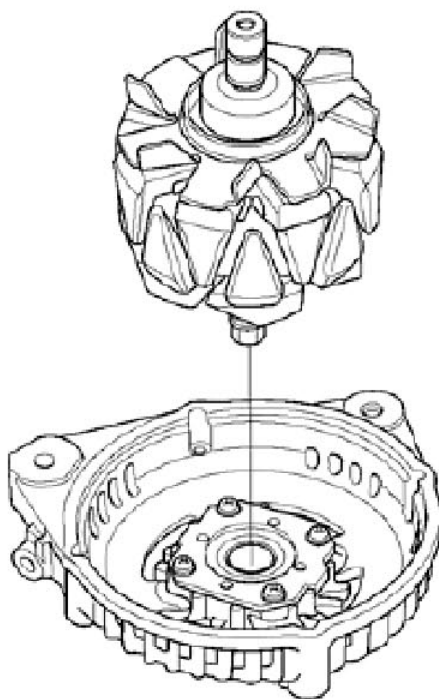
6) . 拆下电刷支架。



7) . 拆下4个螺栓，然后拆下后壳体总成(A)和垫圈(B)。



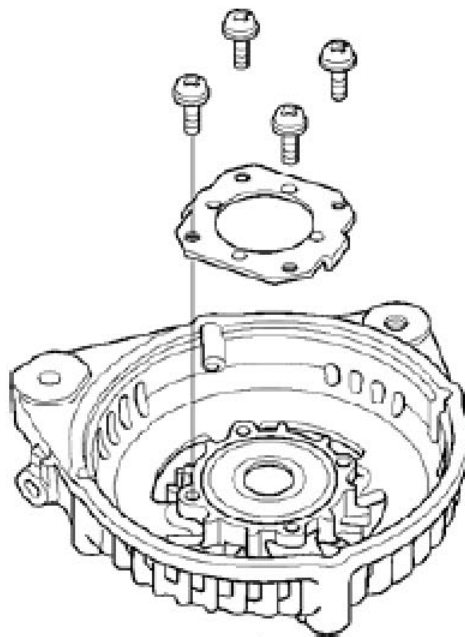
8) .如果不更换前轴承，则进行第13步。从驱动端盖上拆下转子。



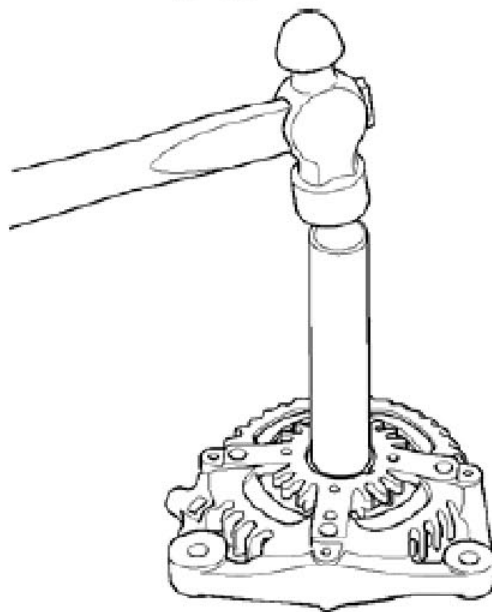
9) .检查转子轴是否有划痕, 并检查驱动端盖的支撑轴颈面是否有卡滞现象。

- 如果转子损坏, 则更换转子总成。
- 如果转子状态良好, 则进行第10步。

10) .拆下前轴承固定板。



11) .使用铜冲头和锤子将前轴承冲出。



12) .使用锤子、拆装导柱与轴承拆装垫块, 将新前轴承装入驱动端盖。

交流发电机电刷的检查

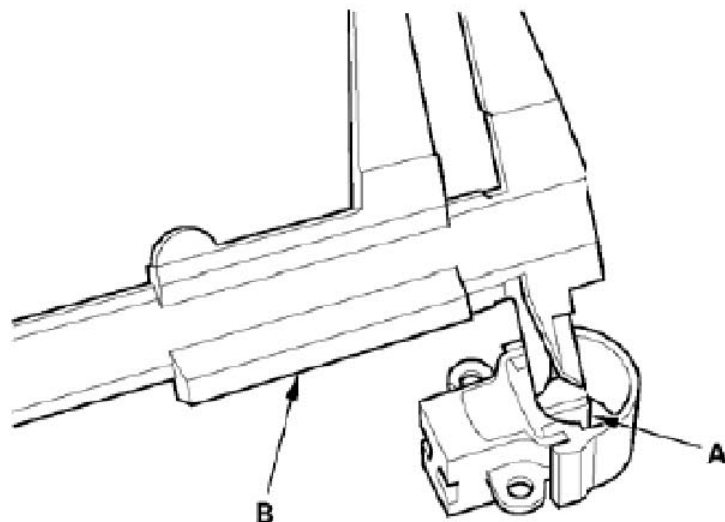
13) .使用游标卡尺(B)测量两个电刷(A)的长度。

- 如果任何一个电刷长度小于维修极限，则更换电刷架总成。
- 如果长度符合要求，则进行第14步。

交流发电机电刷长度

标准值(新): 10.5 mm (0.41 in.)

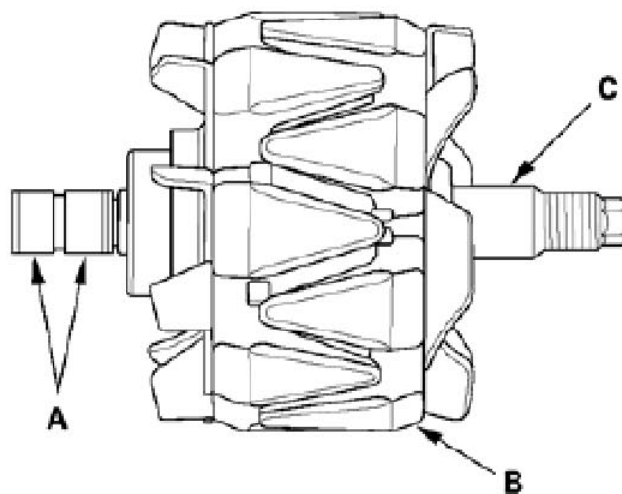
维修极限: 1.5 mm (0.06 in.)



转子滑环的测试

14) . 检查滑环(A)之间是否导通。

- 如果导通，则进行第15步。
- 如果不导通，则更换转子总成。

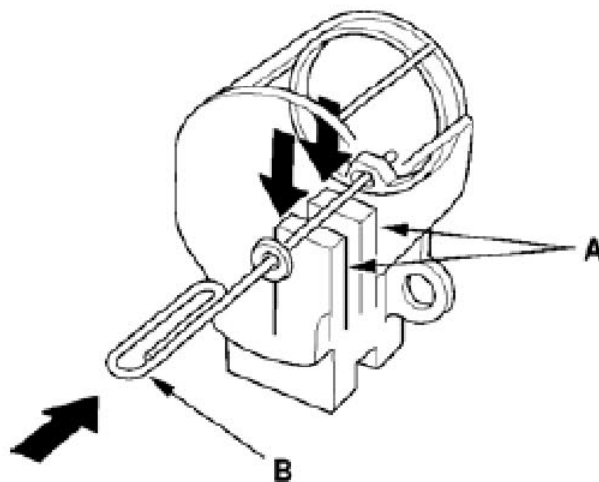


15) . 检查各滑环、转子(B)与转子轴(C)之间是否导通。

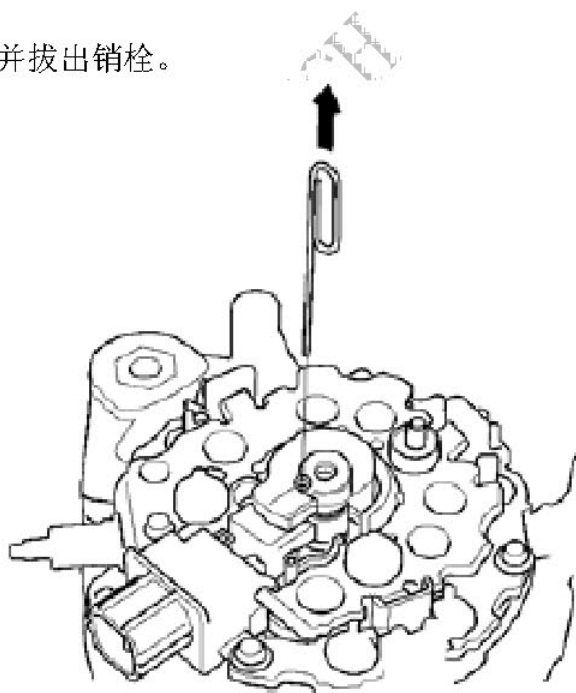
- 如果不导通，则更换后壳体总成，进行第16步。
- 如果导通，则更换转子总成。

16) . 如果已经将皮带轮拆下，则要将转子放在驱动端盖内，然后以 $110\text{N} \cdot \text{m}$ ($11.2\text{kgf} \cdot \text{m}$, $81.0\text{ lbf} \cdot \text{ft}$) 的扭矩将锁紧螺母拧紧。

- 17) . 清除滑环上的润滑脂或润滑油。
- 18) . 将后壳体总成和驱动端盖/转子总成放在一起，拧紧4个贯穿螺栓。
- 19) . 将电刷(A)压入，然后插入一个销或钻头(B) (直径大约为1.6 mm (0.06 in.)) 以固定电刷。



- 20) . 安装电刷架，并拔出销栓。



- 21) . 安装端盖。
- 22) . 交流发电机组装完毕之后，用手转动皮带轮，以确认转子旋转顺畅，无噪音。
- 23) . 安装交流发电机和驱动皮带。