

5.19 燃油传送器总成的更换

拆卸程序

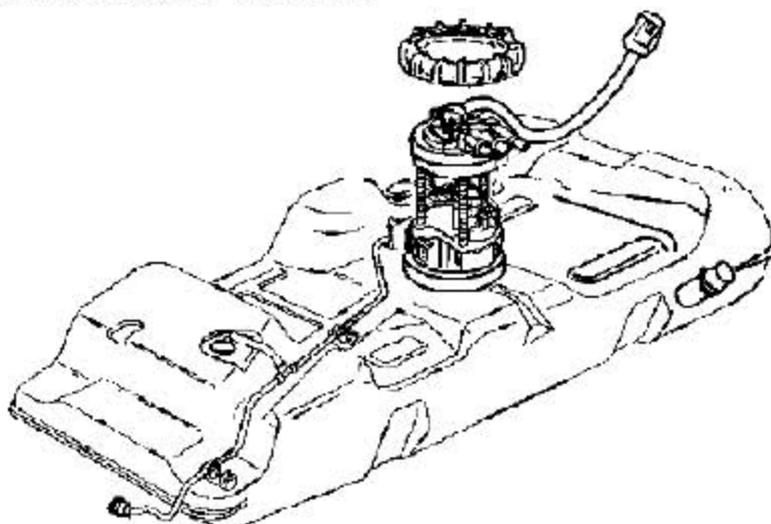
所需工具

J 39348 燃油传送器扳手

注意：不得用燃油管运送燃油传送器总成。搬运燃油管产生的杠杆作用会损坏接头。

重要注意事项：重新安装 燃油传送器总成时，务必更换燃油传送器衬垫。

- 1). 拆卸燃油箱。参见“燃油箱的更换”。
- 2). 在断开接头前，清理所有燃油管接头、所有软管接头和接头周围的部位，以免燃油系统污染。
- 3). 断开上的燃油传送器总成快装接头。参见“快装接头的维修（塑料凸缘）”。
- 4). 用J 39348 燃油传送器扳手从燃油箱上拆卸燃油传送器总成锁止螺母、燃油传送器总成和O 形密封圈。
- 5). 报废燃油传送器总成O 形密封圈。



安装程序

- 1). 清理燃油传送器总成O 形密封圈密封面。
- 2). 将新燃油传送器总成O 形密封圈放在燃油箱上。

重要注意事项：安装燃油传送器总成时，务必小心操作，以免折弯或扭转燃油泵滤网，否则会阻塞燃油流动。此外，必须保证燃油泵滤网没有挡住浮子臂的整个行程。

- 3). 用J 39348 燃油传送器扳手安装燃油传送器总成和燃油传送器总成锁止螺母。
- 4). 将快装接头连接到燃油传送器总成上。参见“快装接头的维修（塑料凸缘）”。
- 5). 安装燃油箱。参见“燃油箱的更换”。

5.20 燃油分配管道总成更换

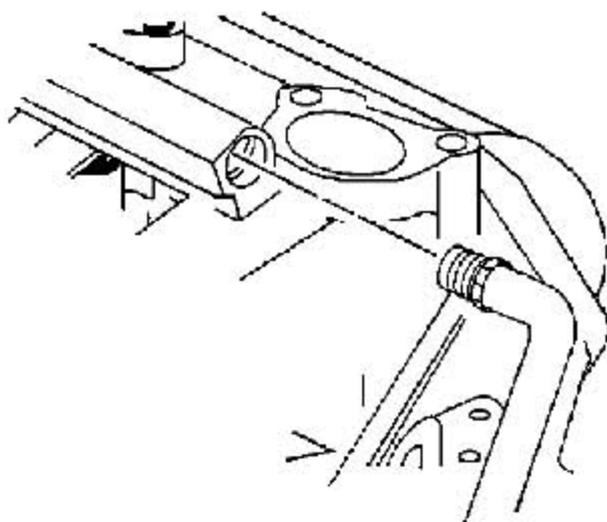
拆卸程序

左侧燃油分配油道上打印了一个8位数字识别代码（注油偶数气缸2、4、6）。如果需要维修或更换零件，参见该号码。

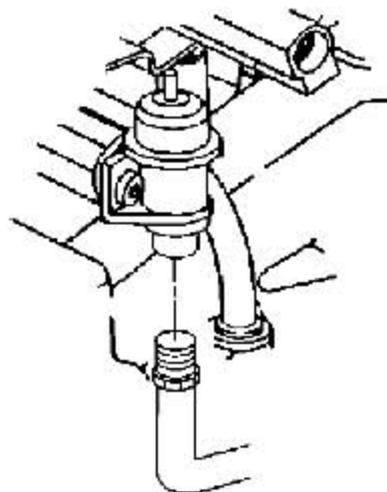
告诫：为降低因燃油泄漏导致失火和伤人的危险，务必将燃油喷射器O型密封圈装入正确位置。如果上、下O型密封圈的颜色不同（黑色和棕色），确保将黑色O型密封圈安装在燃油喷射器上部位置，将棕色O型密封圈安装在下部位置。O型密封圈尺寸相同，但材料不同。

重要注意事项：维修燃油分配油道总成时，必须谨慎操作，防止灰尘和其它污染物进入油道。建议在维修时，盖住所有接头、堵塞所有开孔。

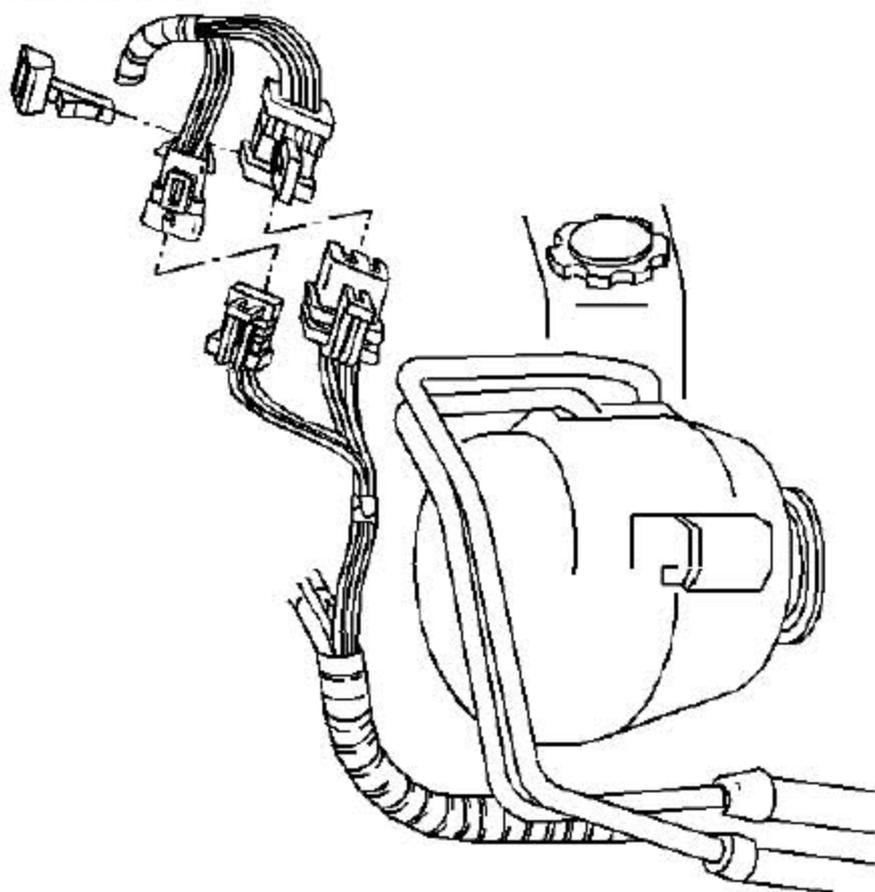
- 1). 释放燃油系统压力。参见“燃油泄压程序”。
- 2). 拆卸上进气歧管。参见“发动机机械系统”中“进气歧管的更换（上）”。
- 3). 断开发动机燃油分配油道上的燃油供油管。



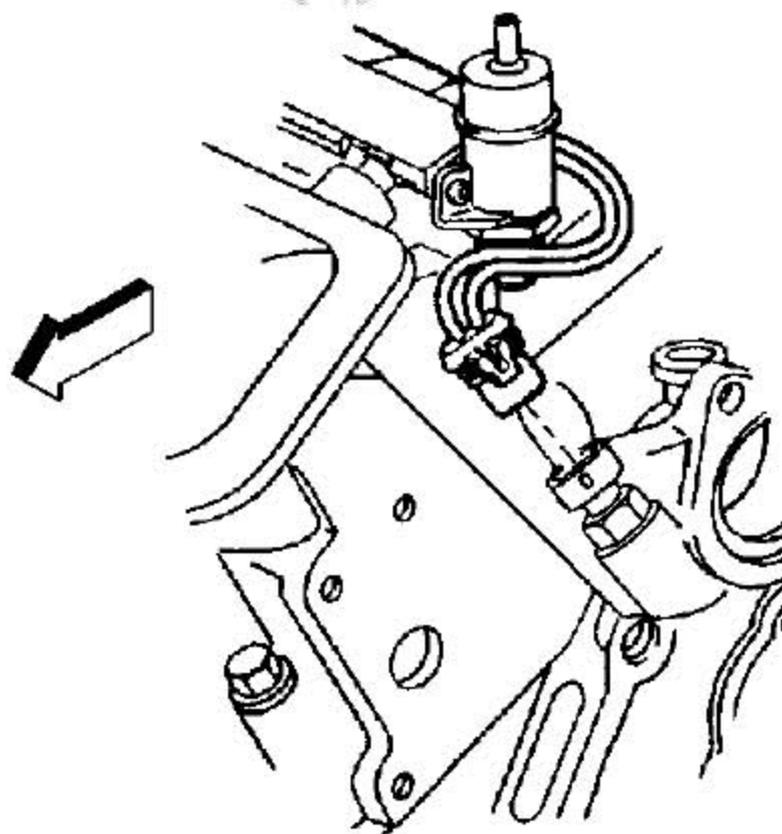
- 4). 断开燃油压力调节器上的发动机燃油回油管。
- 5). 拆卸燃油供油管和燃油回油管的O型密封圈并报废。



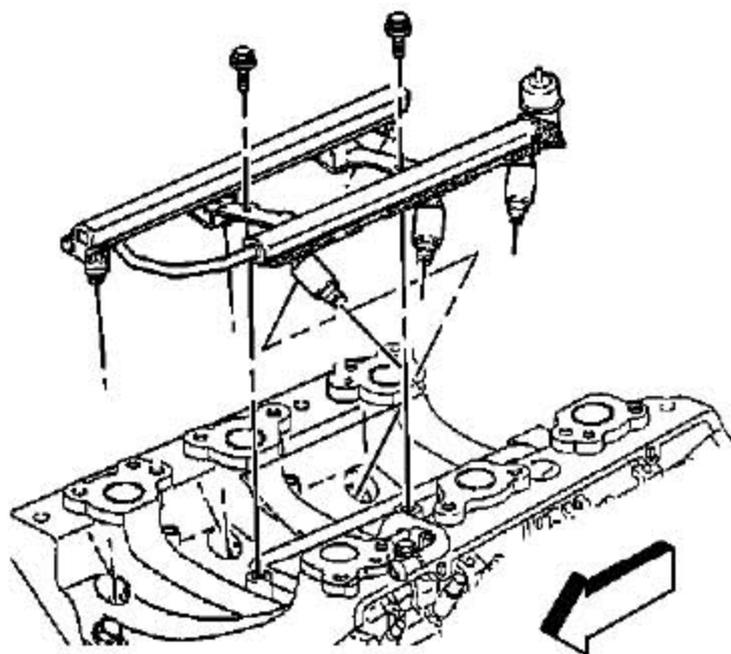
6). 断开主喷油器线束。



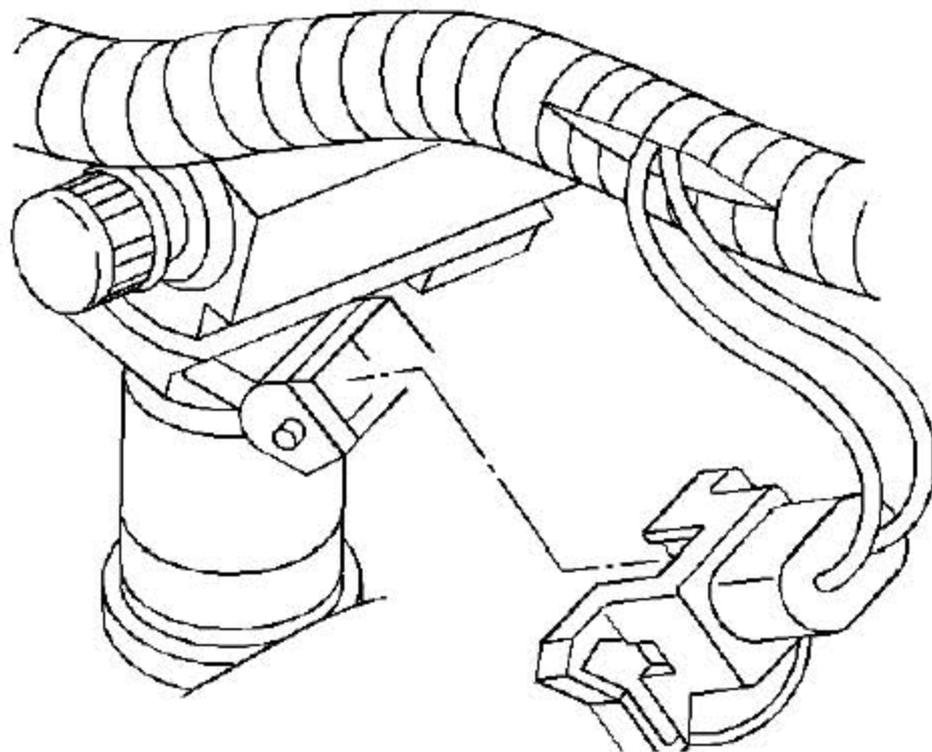
7). 断开冷却液温度传感器。



- 8). 拆卸燃油分配油道**紧固螺栓**。
- 9). 拆卸燃油分配油道**总成**。



- 10). 断开**喷油器电气连接器**。
- 11). 从燃油分配油道上拆卸**喷油器电气线束**。
- 12). 拆卸油器**喷嘴端部的喷油器O型密封圈**。报废**密封圈**。将O型密封圈拆卸后，O型密封圈**垫圈**会从喷油器上滑落。要保留**垫圈**，以备重新使用。



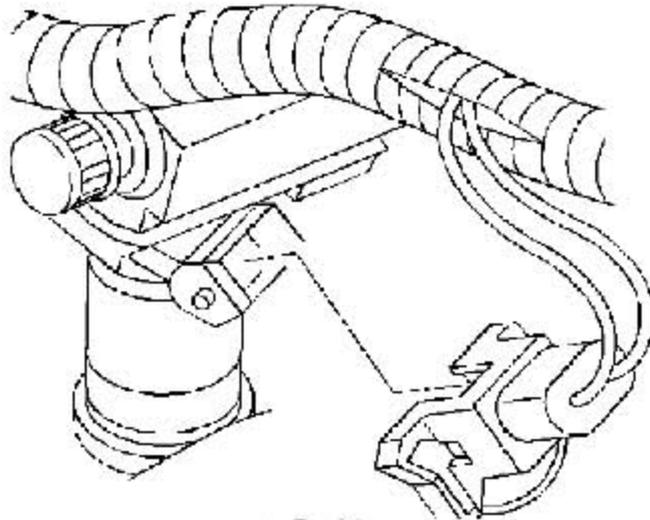
安装程序

注意：维修燃油系统部件，特别是燃油喷射器电气连接器、燃油喷射器喷嘴、喷油器O型密封圈时，必须小心操作。将燃油道的进、出端口塞住，以防污染。

不得使用压缩空气清理燃油分配油道总成，否则会损坏燃油分配油道部件。

不得将燃油分配油道总成浸入清洗剂中，以防燃油分配油道总成损坏。

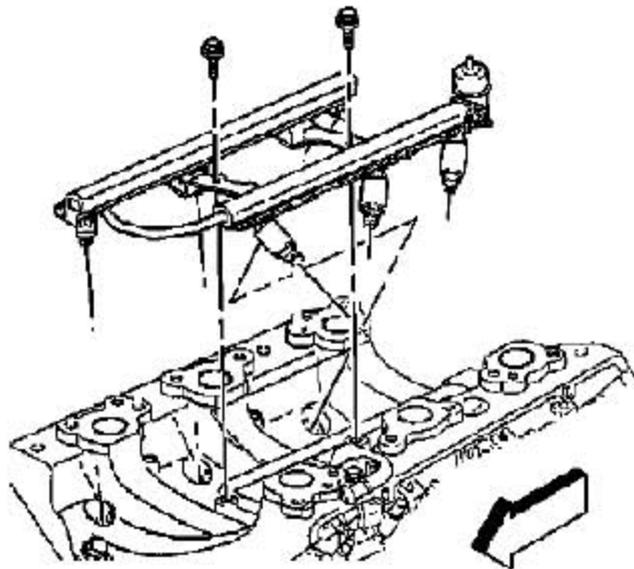
- 1). 将喷油器电气线束安装到燃油分配油道上。
- 2). 连接喷油器电气连接器。
- 3). 在安装新O型密封圈之前，确保O型密封圈垫圈位于喷油器上。用清洁的发动机机油润滑新喷油器O型密封圈，并安装在各喷油器喷嘴端部。



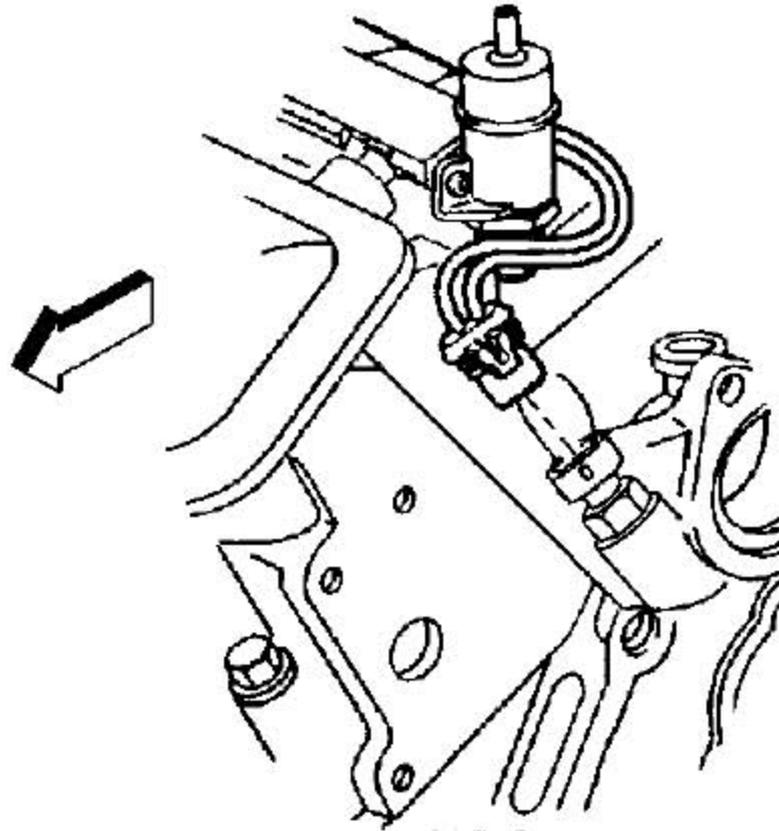
- 4). 将燃油分配油道总成装入进气歧管。倾斜油道总成以安装喷油器。
注意：参见“告诫和注意”中“有关紧固件的注意事项”。
- 5). 安装燃油分配油道固定螺栓。

紧固

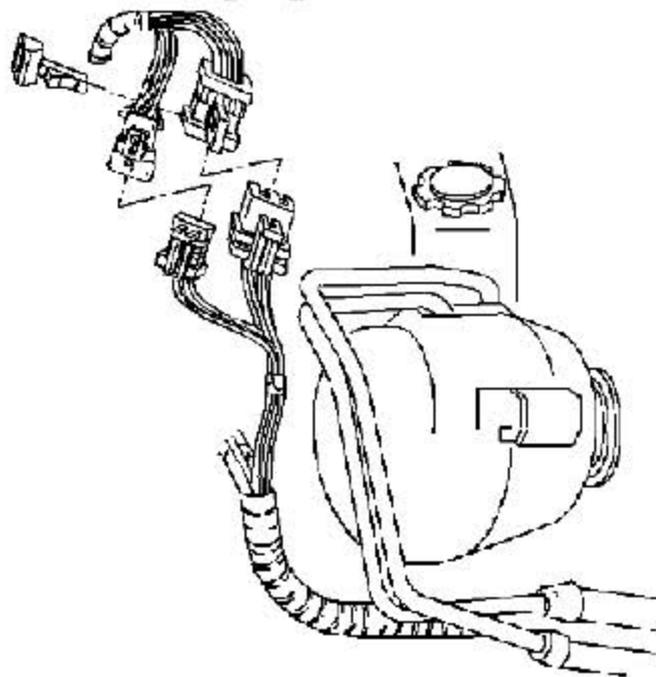
紧固螺栓至10 牛顿米（7 磅力英尺）。



- 6). 连接冷却液温度传感器。



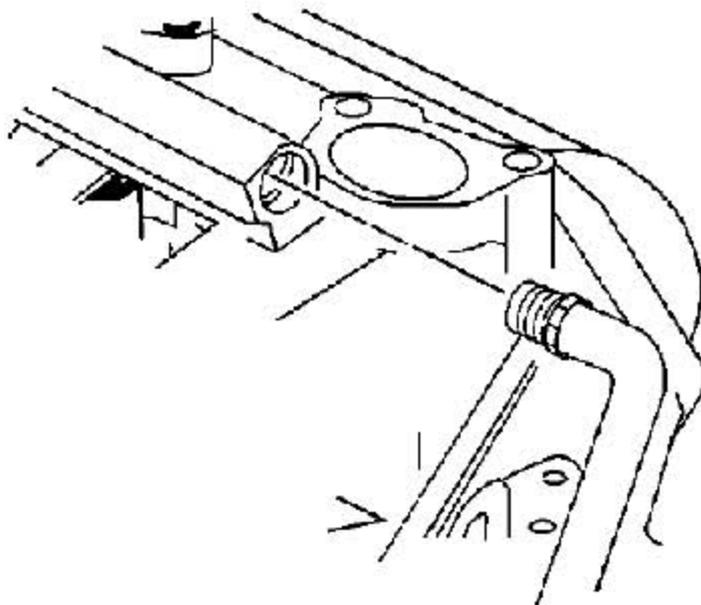
- 7). 连接主喷油器线束。
- 8). 将新形密封圈安装到供油管和燃油回油管上。



- 9). 将供油管安装到燃油分配油道上。

紧固

紧固螺母至17 牛顿米（13 磅力英尺）。



10). 将燃油回油管连接到燃油压力调节器上。

紧固

紧固螺母至17 牛顿米（13 磅力英尺）。

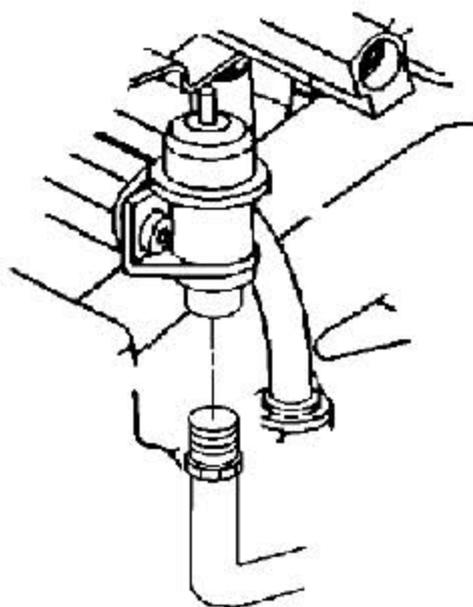
11). 安装上进气歧管。参见“发动机机械系统”中“进气歧管的更换（上）”。

12). **紧固**加油口盖。

13). 连接蓄电池负极电缆。

14). 检查燃油是否泄漏。

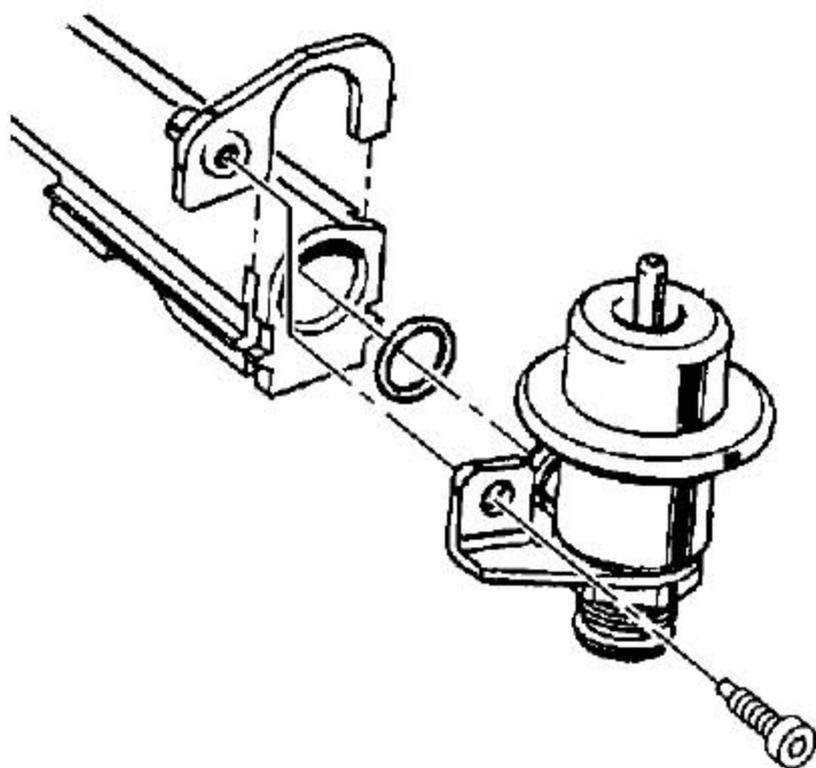
- 接通点火开关2 秒钟。
- 然后，再关闭点火开关10 秒钟。
- 接通点火开关。
- 检查燃油是否泄漏。



5.21 燃油压力调节器更换

拆卸程序

- 1). 释放燃油系统压力。参见“燃油泄压程序”。
- 2). 断开燃油压力调节器真空管路。
- 3). 拆卸燃油压力调节器**紧固螺钉**。
- 4). 用抹布吸附溢出的燃油，提升并扭转燃油压力调节器，将燃油压力调节器从燃油分配油道上拆卸。
- 5). 从油道上拆卸夹持器和垫圈托架并报废。
- 6). 从发动机燃油回油管上拆卸燃油压力调节器。
- 7). 拆卸燃油压力调节器进口O 型密封圈并报废。



安装程序

告诫：**紧固**调节器连接螺钉前，连接燃油回油管，防止调节器旋转。调节器旋转会损坏夹持器和垫圈托架并导致调节器进口出现燃油泄漏。

注意：不得用压缩空气测试和清理燃油压力调节器，否则会损坏燃油压力调节器。必要时可用汽油清理燃油压力调节器滤网。不得将燃油压力调节器浸入清洗剂，以防燃油压力调节器损坏。

- 1). 检查滤网是否污染。若滤网污染，更换燃油压力调节器。
- 2). 用清洁的发动机机油润滑新压力调节器进口O 型密封圈并安装到调节器进口上。
- 3). 将燃油回油管安装到调节器上。
- 4). 将新夹持器和垫圈托架装入燃油分配油道开槽。

注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。

5). 将压力调节器安装到燃油分配油道上。

紧固

紧固螺母至17 牛顿米（13 磅力英尺）。

6). 连接燃油压力调节器真空管。

7). 安装压力调节器连接螺钉。

紧固

紧固压力调节器连接螺钉至8).5 牛顿米（76 磅力英寸）。

8). 检查并核实夹持器和垫圈托架是否嵌入燃油分配油道开槽。抓住并拉紧调节器，确保其正确就位。

9). 安装加注口盖。

10). 检查燃油系统。

- 接通点火开关2 秒钟。
- 关闭点火开关10 秒钟。
- 接通点火开关。
- 检查燃油是否泄漏。

LAUNCH

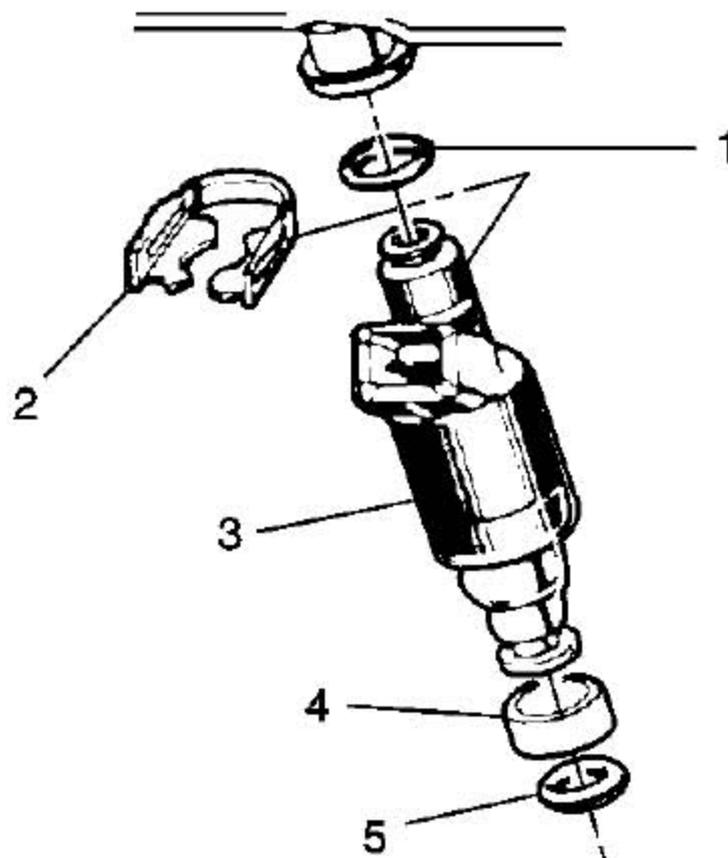
5.22 燃油喷射器的更换

拆卸程序

注意：拆卸燃油喷射器时，务必小心操作，以免损坏燃油喷射器电气连接器针或燃油喷射器喷嘴。不得将燃油喷射器浸入任何种类的清洗剂中。燃油喷射器是一个电器部件，这种清洗方法会造成损坏。

重要注意事项：燃油喷射器必须成套维修。若发现燃油喷射器泄漏，发动机机油可能受到燃油的污染。

- 1). 释放燃油系统压力。参见“燃油泄压程序”。
- 2). 拆卸上进气歧管。参见“发动机机械系统”中“进气歧管的更换（上）”。
- 3). 拆卸燃油分配油道。参见“燃油分配油道总成的更换”。
- 4). 拆卸燃油喷射器固定卡夹（2）。
- 5). 拆卸燃油喷射器（3）。
- 6). 拆卸燃油喷射器上O形密封圈（1）。
- 7). 拆卸燃油喷射器下O形密封圈（5）。
- 8). 拆卸燃油喷射器下O形密封圈垫圈（4）。



安装程序

重要注意事项：各燃油喷射器的流量经过严格标定。订购燃油喷射器更换件时，件号必须正确。更换燃油喷射器O形密封圈时，确保将棕色O形密封圈安装在下部。燃油喷射器下O形密封圈采用尼龙凸缘，称作O形密封圈垫圈，使O形密封

圈能够在燃油喷射器上正确就位。确信重新安装O 型密封圈垫圈，否则安装燃油分配油道时，O 型密封圈会在燃油喷射器上错位。若O 型密封圈未正确就位，可能造成真空泄漏和驾驶性能投诉。

- 1). 安装燃油喷射器上O 形密封圈（1）。
- 2). 安装燃油喷射器下O 形密封圈垫圈（4）。
- 3). 安装燃油喷射器下O 型密封圈（5）。
- 4). 将燃油喷射器（3）安装到燃油分配油道上。
- 5). 安装燃油喷射器固定卡夹（2）。
- 6). 安装燃油分配油道。参见“燃油分配油道总成的更换”。
- 7). 安装上进气歧管。参见“发动机机械系统”中“进气歧管的更换（上）”。
- 8). **紧固**加油口盖。
- 9). 连接蓄电池负极电缆。参见“发动机电气系统”中“蓄电池负极电缆断开/ 连接程序”。
- 10). 检查燃油是否泄漏。
 - 接通点火开关2 秒钟。
 - 关闭点火开关10 秒钟。
 - 接通点火开关。
 - 检查燃油是否泄漏。

LAUNCH

5.23 燃油泵继电器更换

拆卸程序

燃油泵继电器安装在发动机室右前角。

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 拆卸燃油泵继电器**紧固**螺栓。
- 3). 断开燃油泵继电器电气连接器。
- 4). 从车上拆卸继电器。

安装程序

- 1). 连接燃油泵继电器电气连接器。
- 2). 将燃油泵继电器放在散热器芯支座上。
- 3). 通过继电器，将燃油泵继电器**紧固**螺钉装入散热器芯支座。

5.24 快速连接接头的维修

快装接头的维修（金属凸缘）

拆卸程序

J 37088-A 油路快装接头拆分离器

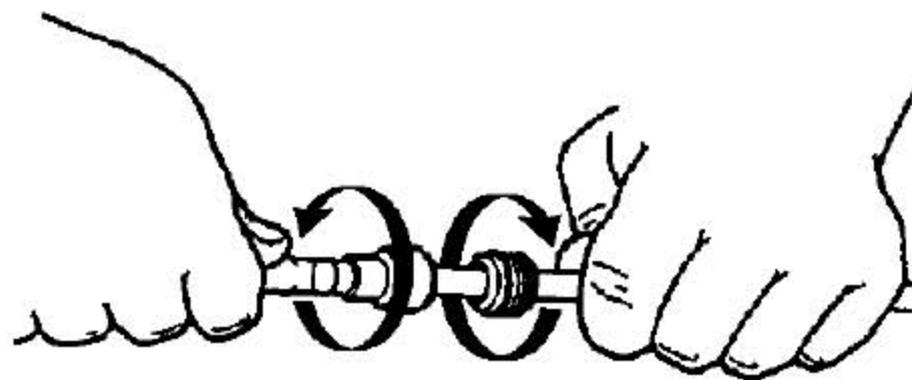
告诫：使用压缩空气时，戴好防护眼镜，以免灰尘颗粒飞溅损伤眼睛。

告诫：在维修燃油系统部件前，泄放燃油系统压力，以免失火和伤人。释放系统压力后，在维修燃油管路或接头时，会溢出少量燃油。为了避免伤人，在断开前用棉毛巾盖住调节器和燃油管路接头。以吸附泄漏的燃油。当断开连接后，将毛巾放入适当的容器内。

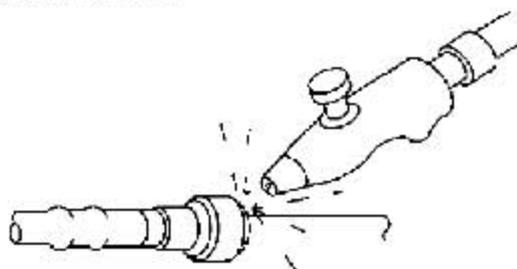
注意：在试图执行任何车上维修前，将一个化学干粉（B 级）灭火器放在旁边。

注意：维修燃油系统时，罩住接头和塞住孔眼，防止灰尘和其它污染物进入敞口的管路和通道。重要注意事项：维修燃油系统部件时，务必保持清洁。

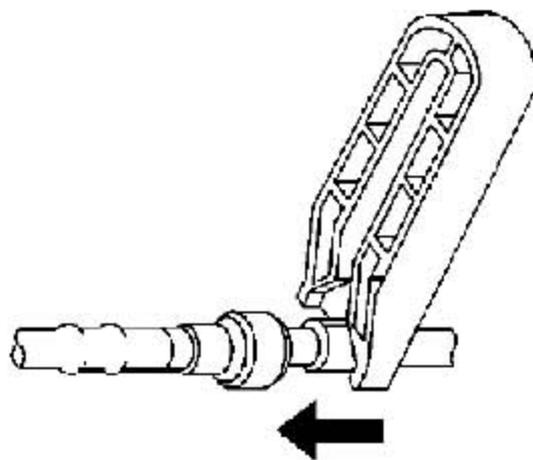
- 1). 释放燃油系统压力。参见“燃油泄压程序”。
- 2). 抓住接头两端。沿每个方向扭转插座1/4 圈，使接头内的尘土松动。



- 3). 用压缩空气吹落接头内的尘土。



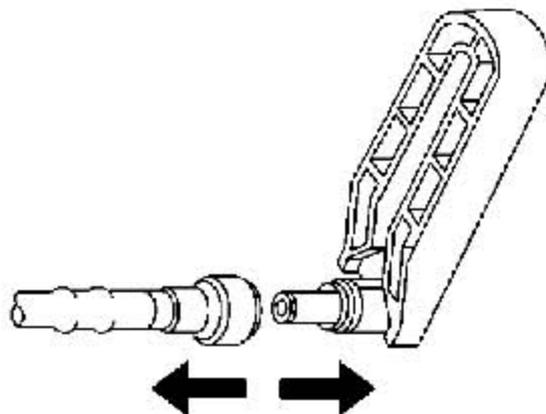
- 4). 从J 37088-A 工具组件中选择适合接头尺寸的工具。将工具插入插座并向内推压，使锁紧凸舌松开。



- 5). 拨开接头。

注意：必要时，用砂布清除燃油管上的锈蚀或毛刺。使燃油管端径向运动，以防损坏O形密封圈密封面。用清洁的绵丝将阳管端擦干净。检查所有接头是否有尘土和毛刺。必要时，清理或更换部件和总成。

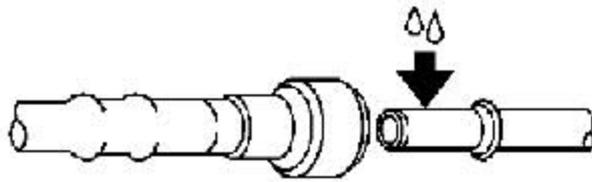
- 6). 用清洁的绵丝将阳管端擦干净。
7). 检查接头两端是否有油泥或毛刺。必要时，清理或更换部件。



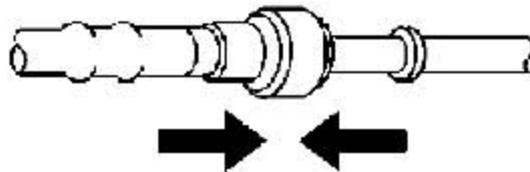
安装程序

告诫：连接燃油管接头前，务必在阳管端滴数滴清洁的发动机油，以免失火和伤人。从而保证正确的重新连接并防止可能出现的燃油泄漏。在正常操作中，插座中的O形密封圈会出现膨胀，因此如果不进行润滑，就不能正确地重新连接。

1). 在阳管头滴数滴清洁的发动机机油。



2). 将接头的两端推到一起，使锁紧凸耳卡住。



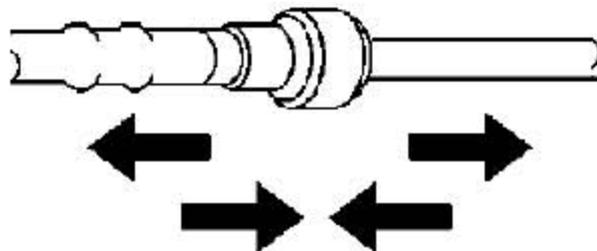
3). 安装后，拉动接头两侧，确保连接可靠。

4). 紧固加油口盖。

5). 重新连接蓄电池负极电缆。

6). 检查是否泄漏。

- 接通点火开关2 秒钟。
- 关闭点火开关10 秒钟。
- 接通点火开关。
- 检查燃油是否泄漏。



快速连接接头的维修（塑料凸缘）

拆卸程序

告诫：在维修燃油系统部件前，泄放燃油系统压力，以免失火和伤人。释放系统压力后，在维修燃油管路或接头时，会溢出少量燃油。为了避免伤人，在断开前用棉毛巾盖住调节器和燃油管路接头。以吸附泄漏的燃油。当断开连接后，将毛巾放入适当的容器内。

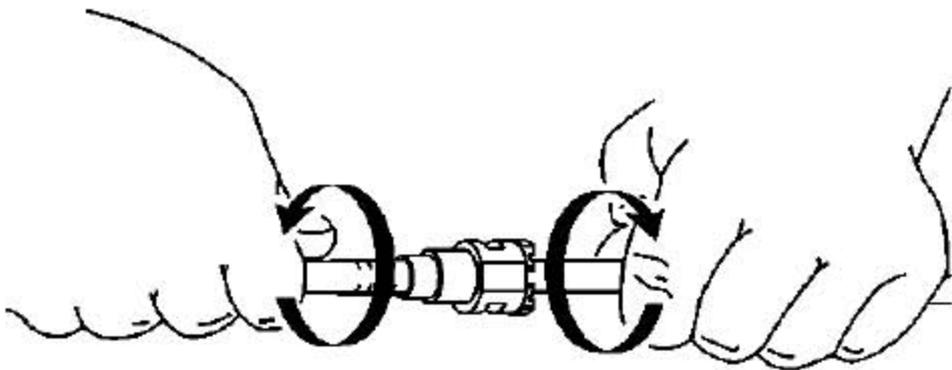
告诫：使用压缩空气时，戴好防护眼镜，以免灰尘颗粒飞溅损伤眼睛。

注意：在试图执行任何车上维修前，将一个化学干粉（B 级）灭火器放在旁边。

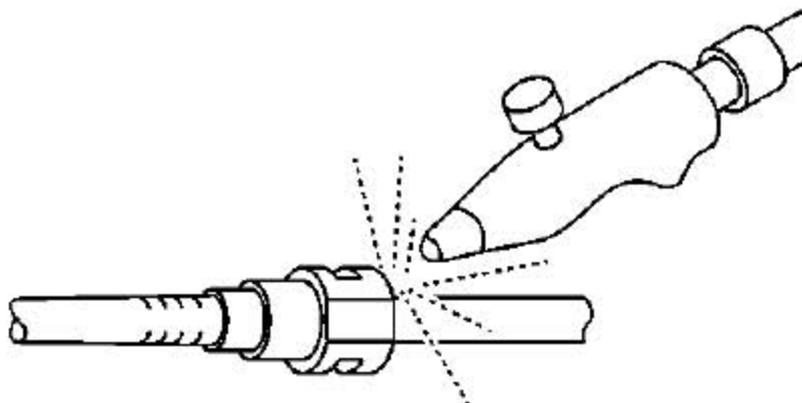
注意：维修燃油系统时，罩住接头和塞住孔眼，防止灰尘和其它污染物进入敞口的管路和通道。

重要注意事项：维修燃油系统部件时，务必保持清洁。

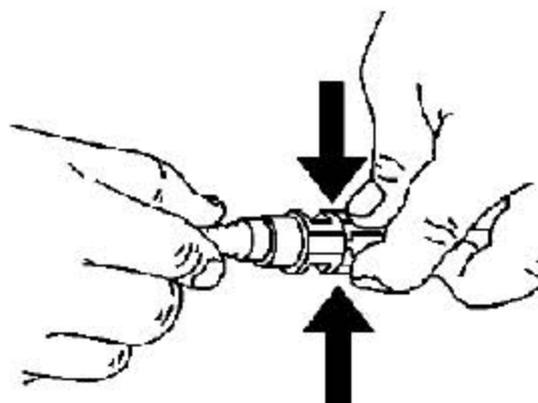
- 1). 释放燃油系统压力。参见“燃油泄压程序”。
- 2). 抓住快装接头两端。沿每个方向扭转快装接头1/4 圈，使接头内的尘土松动。
- 3). 对于其它燃油管接头，重复本程序。



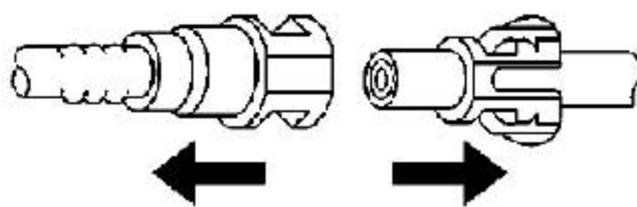
- 4). 用压缩空气吹接头两端，清除快装接头内的尘土。



- 5). 挤压阳端连接器上的塑料凸舌。



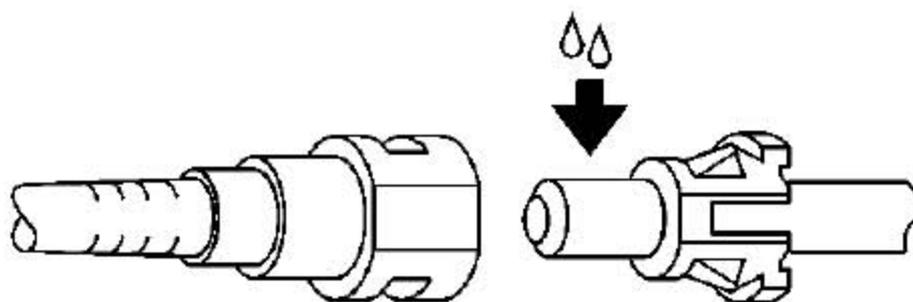
- 6). 拨开接头。对于其它接头，重复本程序。
7). 用清洁的绵丝将阳管端擦干净。
8). 必要时，清理或更换部件/ 总成。



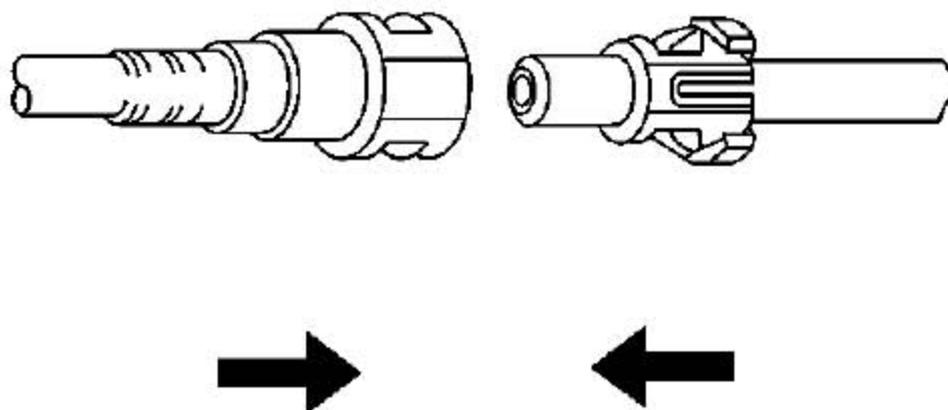
安装程序

告诫：连接燃油管接头前，务必在阳管端滴数滴清洁的发动机油，以免失火和伤人。从而保证正确的重新连接并防止可能出现的燃油泄漏。在正常操作中，插座中的O形密封圈会出现膨胀，因此如果不进行润滑，就不能正确地重新连接。

- 1). 在阳管头滴数滴清洁的机油。



- 2). 将快装接头的两端推到一起，确信固定凸耳卡正确卡位。



- 3). 拉动快装接头两侧，确信连接可靠。
4). **紧固**加油口盖。
5). 连接蓄电池负极电缆。
6). 检查燃油是否泄漏。
 - 接通点火开关2 秒钟。
 - 关闭点火开关10 秒钟。
 - 接通点火开关。
 - 检查是否泄漏。

LAUNCH

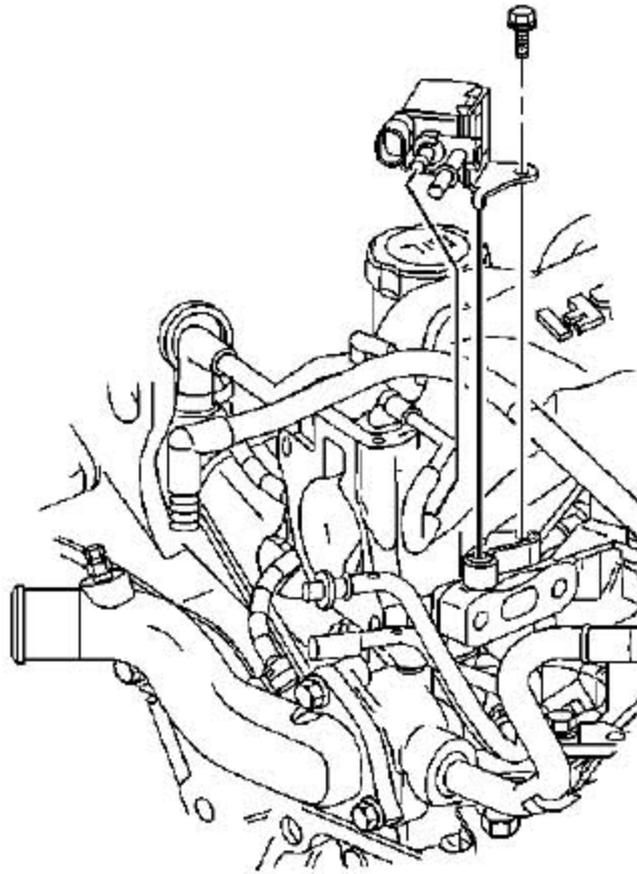
5.25 蒸发排放碳罐吹洗阀的更换

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 标记蒸发排放软管的位置，以便安装。
- 3). 断开电气连接器和软管与蒸发排放碳罐吹洗阀的连接。
- 4). 从阀门装配托架上拆卸螺栓。
- 5). 拆卸蒸发排放吹洗阀。

安装程序

- 1). 将蒸发排放碳罐吹洗阀放在歧管上。
- 2). 安装螺栓并**紧固**蒸发排放碳罐吹洗阀。
- 3). 将电气连接器和软管连接到阀门上。

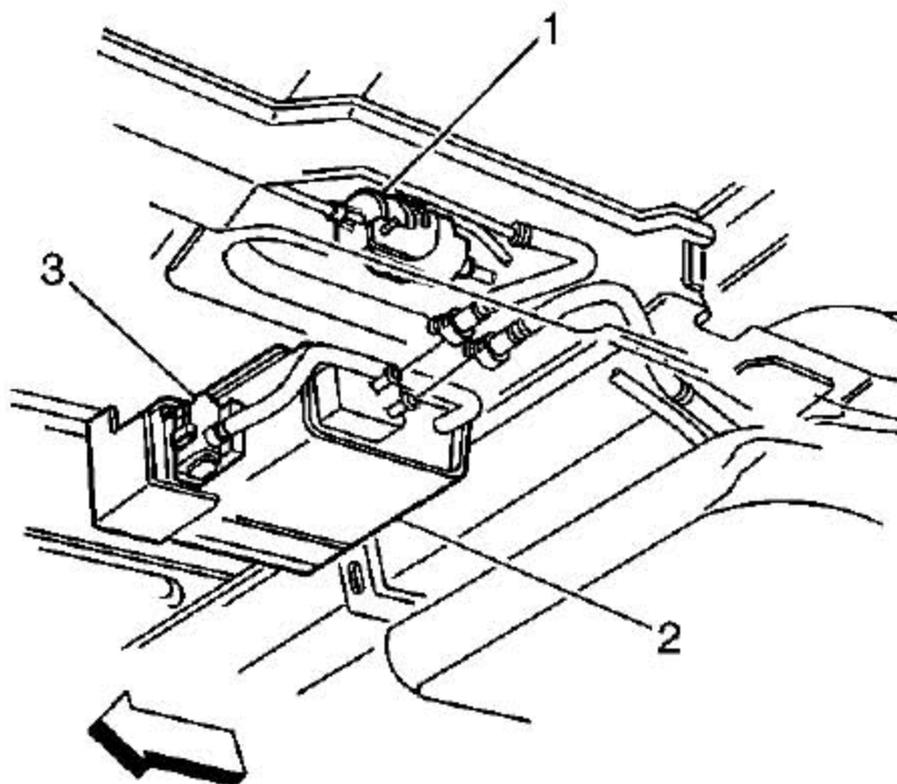


5.26 蒸发排放碳罐的更换

拆卸程序

对于碳罐软管的正确布置和更换，参见“排放软管布置图”。更换软管时，使用6148M 或等效产品。

- 1). 参见“告诫和注意”中“车辆提升告诫”。升起车辆。
- 2). 断开蒸发排放管路。
- 3). 务必标记蒸发排放管路，确保重新安装时正确无误。
- 4). 拆卸蒸发排放碳罐**紧固螺栓**。
- 5). 拆卸蒸发排放碳罐（2）。



安装程序

- 1). 安装蒸发排放碳罐（2）。注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 2). 安装蒸发排放碳罐**紧固螺栓**。
- 3). 将管路连接至蒸发排放碳罐。务必将管路正确连接到蒸发排放碳罐上。
- 4). 降下车辆。

5.27 点火控制模块更换

拆卸程序

- 1). 断开点火控制（IC）模块上的所有电气连接器。
- 2). 标记火花塞导线的位置以便安装，从点火线圈上断开火花塞导线。
- 3). 拆卸线圈总成与点火控制模块之间的**紧固螺钉**。
- 4). 从点火控制模块上断开线圈。
- 5). 拆卸点火控制模块总成与发动机之间的**紧固件**。
- 6). 从托架上拆卸点火控制模块。

安装程序

- 1). 将点火控制（IC）模块安装到托架上。
- 2). 将线圈安装到点火控制模块上。
- 3). 重新安装点火控制模块总成与发动机之间的**紧固件**。注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 4). 重新安装螺钉。

紧固

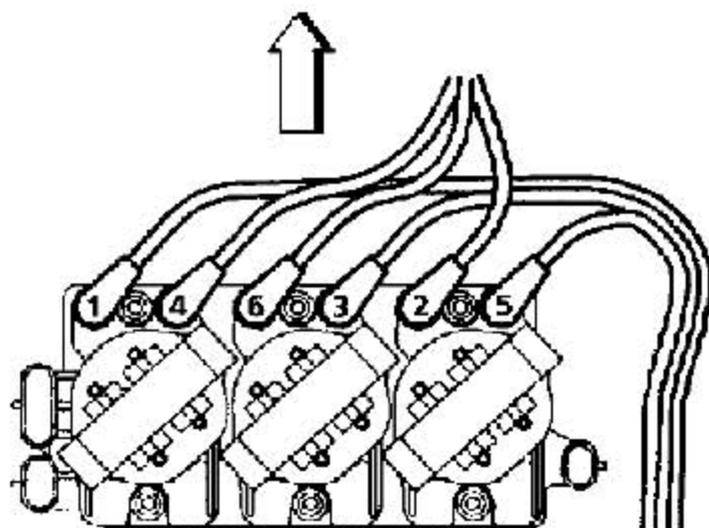
紧固螺钉至4-5 牛顿米（40 磅力英寸）。

- 5). 按拆卸时记录的标记，连接火花塞导线。
- 6). 将电气连接器连接到点火控制模块上。

5.28 点火线圈的更换

拆卸程序

- 1). 断开火花塞导线。注意导线拆卸的位置。
- 2). 拆卸点火线圈与点火控制模块之间的2 颗螺钉。
- 3). 拆卸点火线圈。



安装程序

- 1). 安装点火线圈。注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 2). 重新安装2 颗连接螺钉。

紧固

紧固螺钉至4-5 牛顿米（40 磅力英寸）。

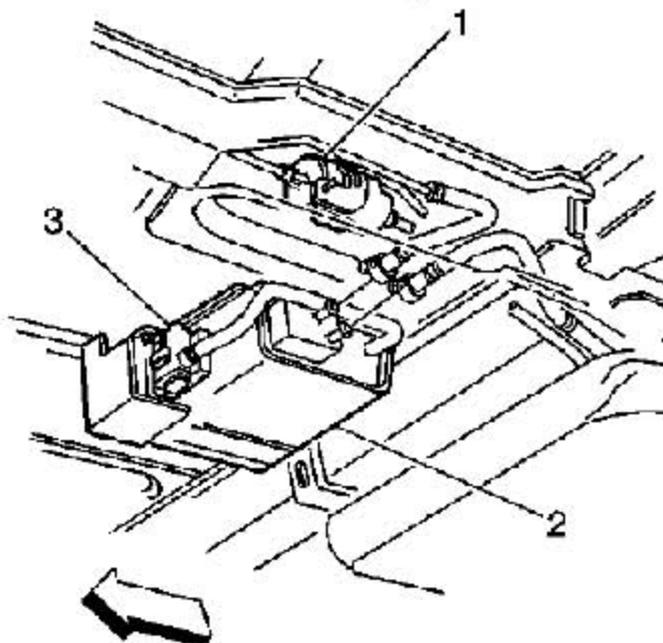
- 3). 重新连接火花塞导线。

5.29 蒸发排放系统（EVAP）软管/管路更换

拆卸程序

对于碳罐软管的正确布置和更换，参见“排放软管布置图”。更换软管时，使用6148M 或等效产品。

- 1). 参见“告诫和注意”中“车辆提升告诫”。升起车辆。
- 2). 断开蒸发排放管路。
- 3). 务必标记蒸发排放管路，确保重新安装时正确无误。
- 4). 拆卸蒸发排放碳罐**紧固**螺栓。
- 5). 拆卸蒸发排放碳罐（2）。



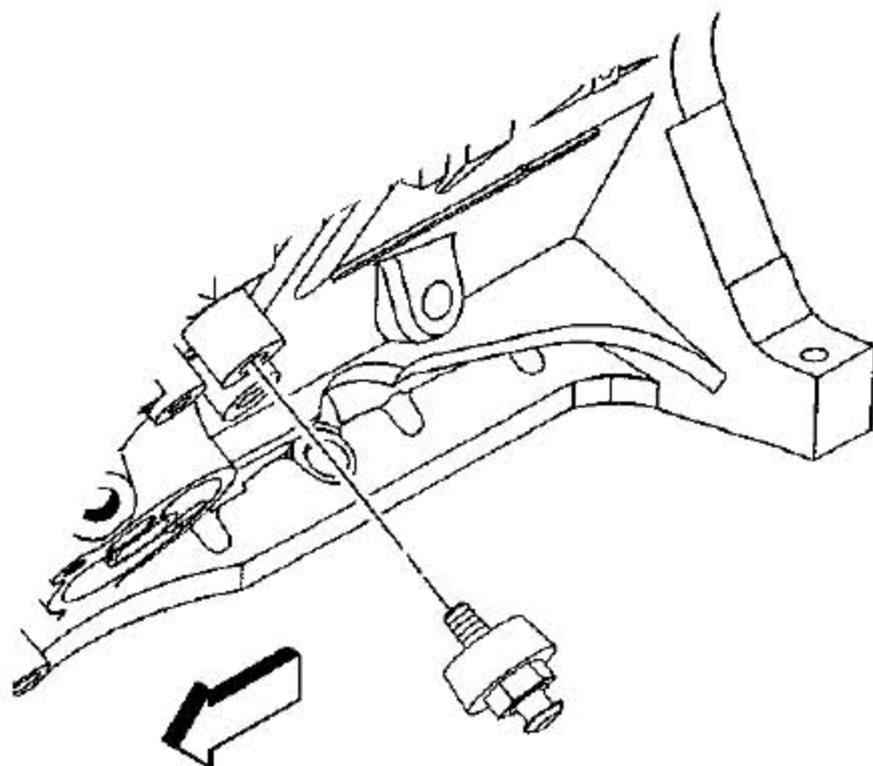
安装程序

- 1). 安装蒸发排放碳罐（2）。注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 2). 安装蒸发排放碳罐**紧固**螺栓。
- 3). 将管路连接至蒸发排放碳罐。务必将管路正确连接到蒸发排放碳罐上。
- 4). 降下车辆。

5.30 爆震传感器（KS）的更换

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 升起车辆。参见“一般信息”中“车辆提升告诫”。
- 3). 从爆震传感器上断开爆震传感器线束连接器。
- 4). 从发动机缸体上拆卸爆震传感器。



安装程序

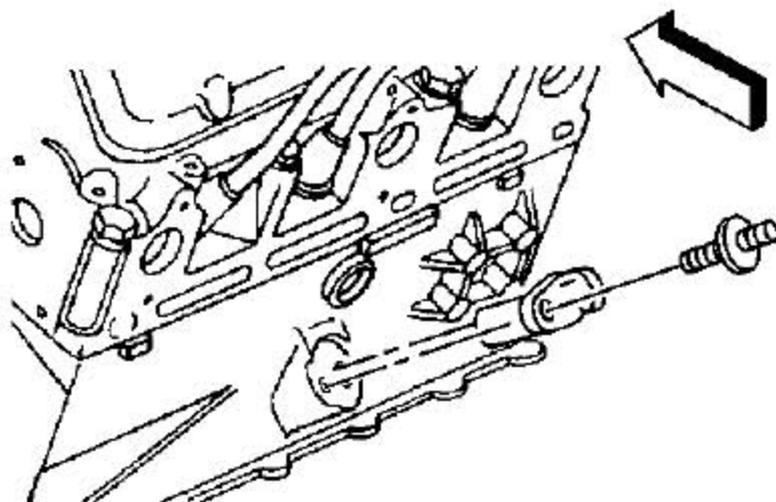
重要注意事项：不得在传感器螺纹上涂抹螺纹密封剂。传感器在工厂已经涂层，再涂密封剂会影响传感器检测爆燃的能力。

- 1). 将爆震传感器装入发动机缸体。
- 2). 将爆震传感器线束连接器连接到爆震传感器上。
- 3). 降下车辆。

5.31 曲轴箱位置 (CKP) 传感器的更换 (7X 曲轴箱位置传感器)

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 将方向盘向左打到底。
- 3). 升起车辆。参见“一般信息”中“提升和举升车辆”。
- 4). 断开传感器电气连接器。
- 5). 拆卸连接螺栓/螺钉。
- 6). 从发动机上拆卸传感器。
- 7). 如果不更换传感器，检查是否磨损、断裂或泄漏。



安装程序

- 1). 安装前用清洁的发动机机油润滑O形密封圈，如果损坏，更换密封圈。
- 2). 将传感器装入发动机缸体。注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 3). 安装传感器固定螺栓。

紧固

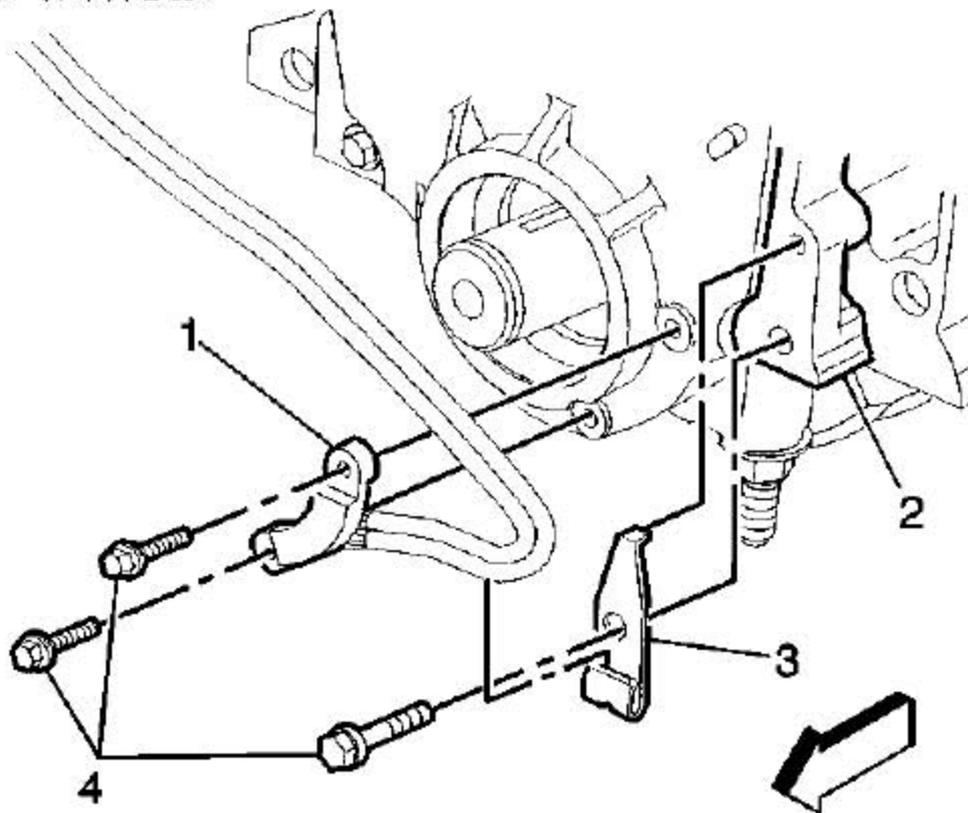
紧固螺栓至8 牛顿米 (71 磅力英寸)。

- 4). 连接传感器电气连接器。
- 5). 降下车辆。

5.32 曲轴箱位置 (CKP) 传感器的更换 (24X 曲轴箱位置传感器)

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 从曲轴皮带轮上拆卸蛇形传动带。参见“发动机机械系统”中“传动带的更换”。
- 3). 用吊车举升车辆。参见“一般信息”中“提升和举升车辆”。
- 4). 拆卸曲轴缓振平衡器**紧固**螺栓。
- 5). 拆卸曲轴缓振平衡器。参见“发动机机械系统”中“传动带张紧器的更换”。
- 6). 拆卸前，标记传感器线束的布线。
- 7). 拆卸线束固定卡夹及螺栓 (1)。
- 8). 断开传感器电气连接器。
- 9). 拆卸传感器螺栓 (2)。
- 10). 拆卸传感器。



安装程序

- 1). 按拆卸时的记录，安装24X 曲轴箱位置传感器及螺栓 (2) 并布置线束。
注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。
- 2). 安装线束固定卡夹及螺栓 (1)。

紧固

- 紧固**螺栓至10 牛顿米 (8 磅力英尺)。
- 3). 连接传感器电气连接器。

- 4). 将缓振平衡器安装到曲轴上。参见“发动机机械系统”中“传动带张紧器的更换”。
- 5). 将螺纹密封剂上海通用汽车零件号1052080 或等效产品涂在曲轴缓振平衡器螺栓螺纹上。

紧固

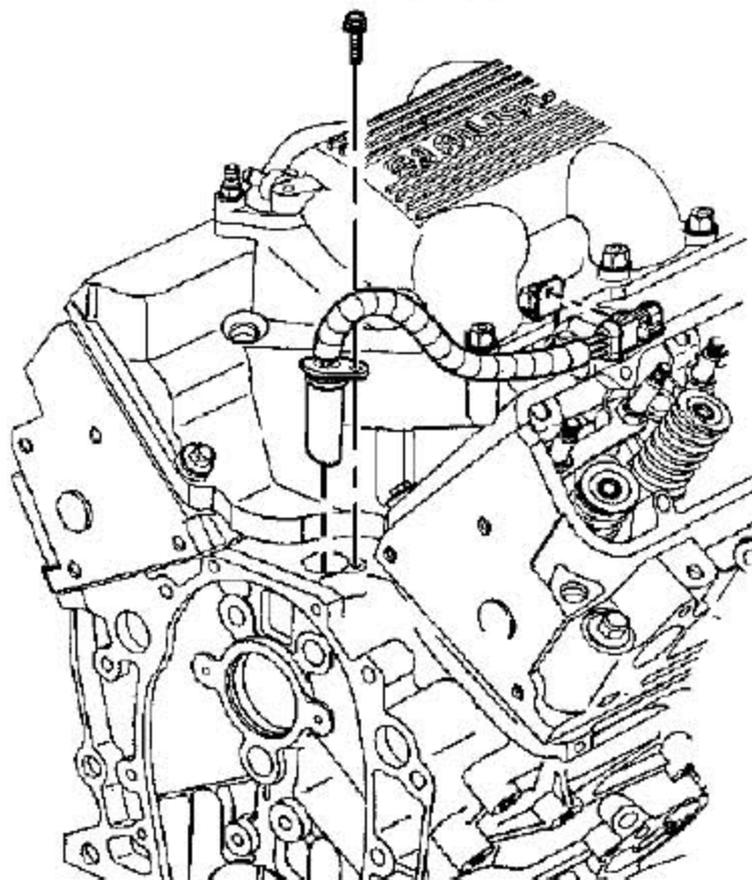
紧固螺栓至150 牛顿米（110 磅力英尺）。

- 6). 降下车辆。
- 7). 安装蛇形传动带。参见“发动机机械系统”中“传动带的更换”。
- 8). 执行曲轴箱位置系统偏差读出程序。

5.33 凸轮轴位置（CMP）传感器的更换

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 拆卸蛇形传动带。参见“发动机机械系统”中“传动带的更换”。
- 3). 断开传感器电气连接器。
- 4). 拆卸连接螺栓。
- 5). 拆卸传感器。
- 6). 如果不更换传感器，则检查传感器是否磨损、断裂或泄漏。



安装程序

- 1). 用清洁的发动机机油润滑O 形密封圈，如果损坏，更换密封圈。

注意：参见“告诫和注意”中“有关**紧固件**的注意事项”。

2). 安装凸轮轴位置传感器。

紧固

紧固连接螺栓至10 牛顿米（8 磅力英尺）。

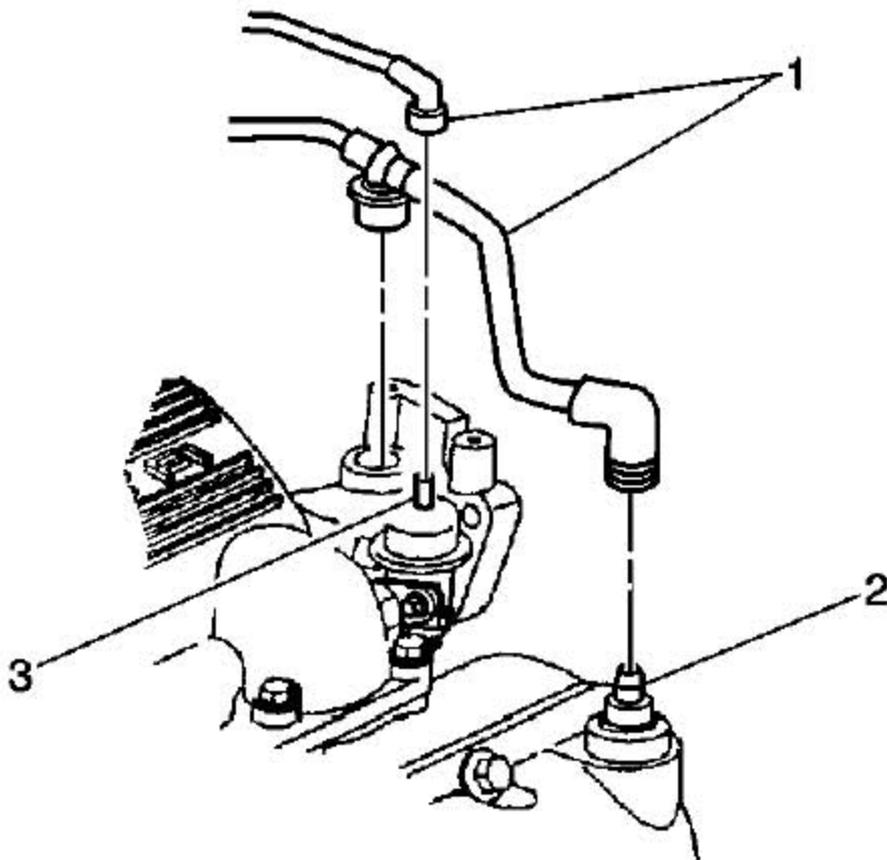
3). 连接传感器电气连接器。

4). 安装蛇形传动带。参见“发动机机械系统”中“传动带的更换”

5.34 曲轴箱通风系统检查

拆卸程序

- 1). 关闭点火起动开关。
- 2). 从燃油压力调节器（3）和曲轴箱强制通风阀（2）上断开真空软管（1）。
- 3). 拆卸曲轴箱强制通风阀。



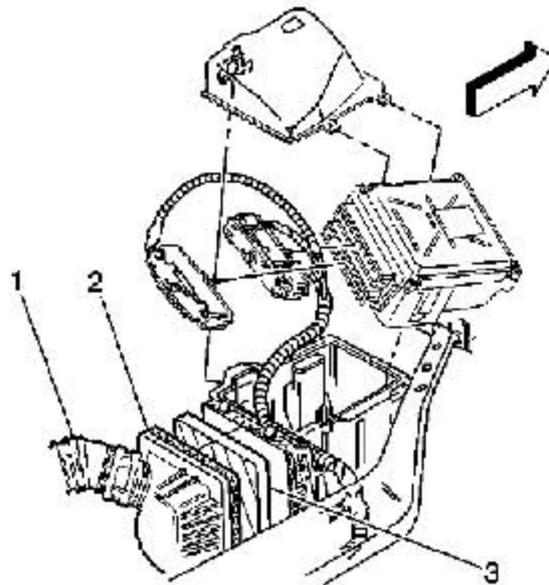
安装程序

- 1). 安装曲轴箱强制通风阀（2）。
- 2). 将真空软管（1）连接到燃油压力调节器（3）和曲轴箱强制通风阀上。

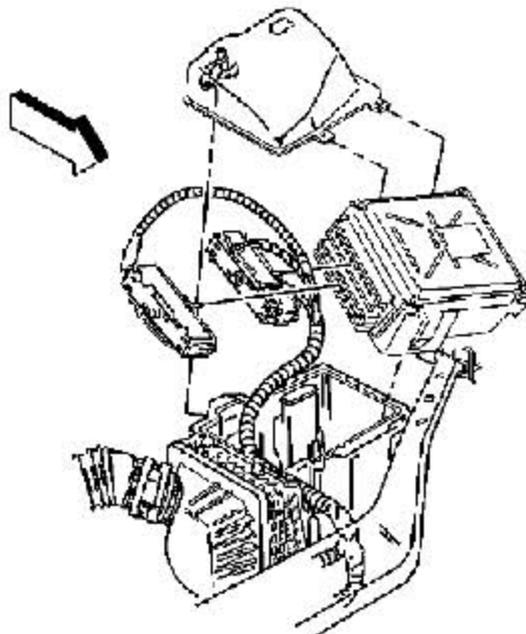
5.35 空气滤清器总成的更换

拆卸程序

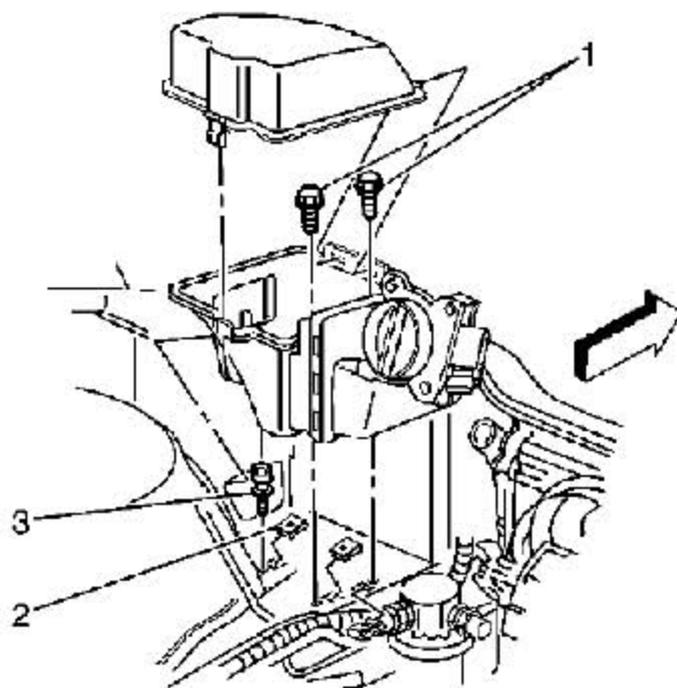
- 1). 从冷却液箱上拆卸螺栓。
- 2). 拆卸冷却液箱并放到一旁。
- 3). 从支架拉杆上拆卸3条螺栓并拆卸拉杆。
- 4). 断开空气流量传感器电气连接器。
- 5). 松开进气管/空气流量传感器总成上的2个卡箍。
- 6). 拆卸进气管/空气流量传感器总成(1)。
- 7). 松开2个卡钩并拆卸空气滤清器壳体盖(2)。
- 8). 拆卸空气滤清器滤芯(3)



- 9). 松开上盖上的卡钩并拆卸上盖。
- 10). 小心拆卸动力系统控制模块,保留两条线束连接,然后放到一旁。



11). 从空气滤清器总成上拆卸2 条螺栓 (2) 并拆卸空气滤清器壳体。

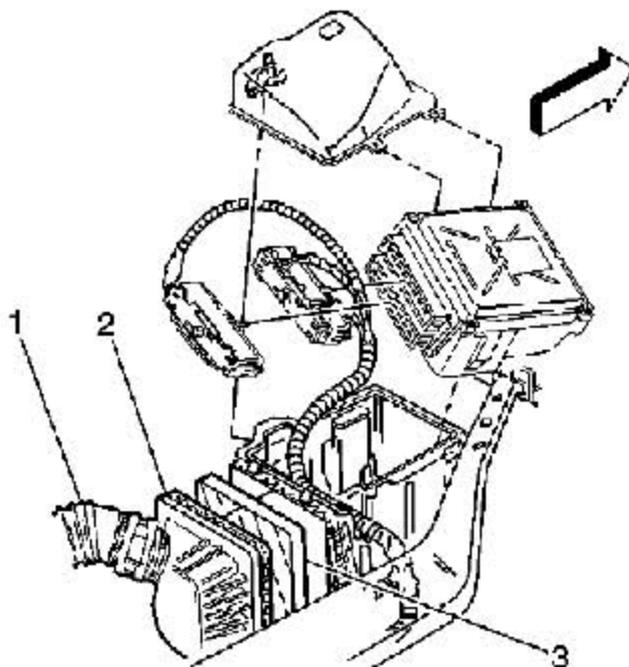


安装程序

- 1). 将空气滤清器壳体放在双头螺栓 (3) 上。注意：参见“告诫和注意”中“有关紧固件的注意事项”。
- 2). 通过壳体安装2 条螺栓 (1)。

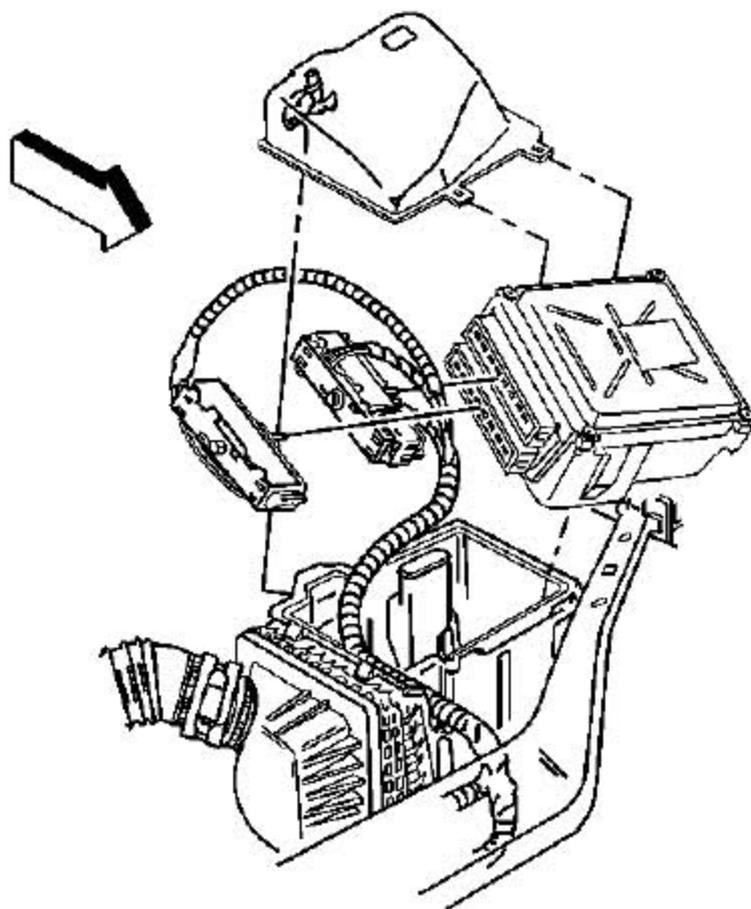
紧固

紧固螺栓至10 牛顿米 (88 磅力英寸)。

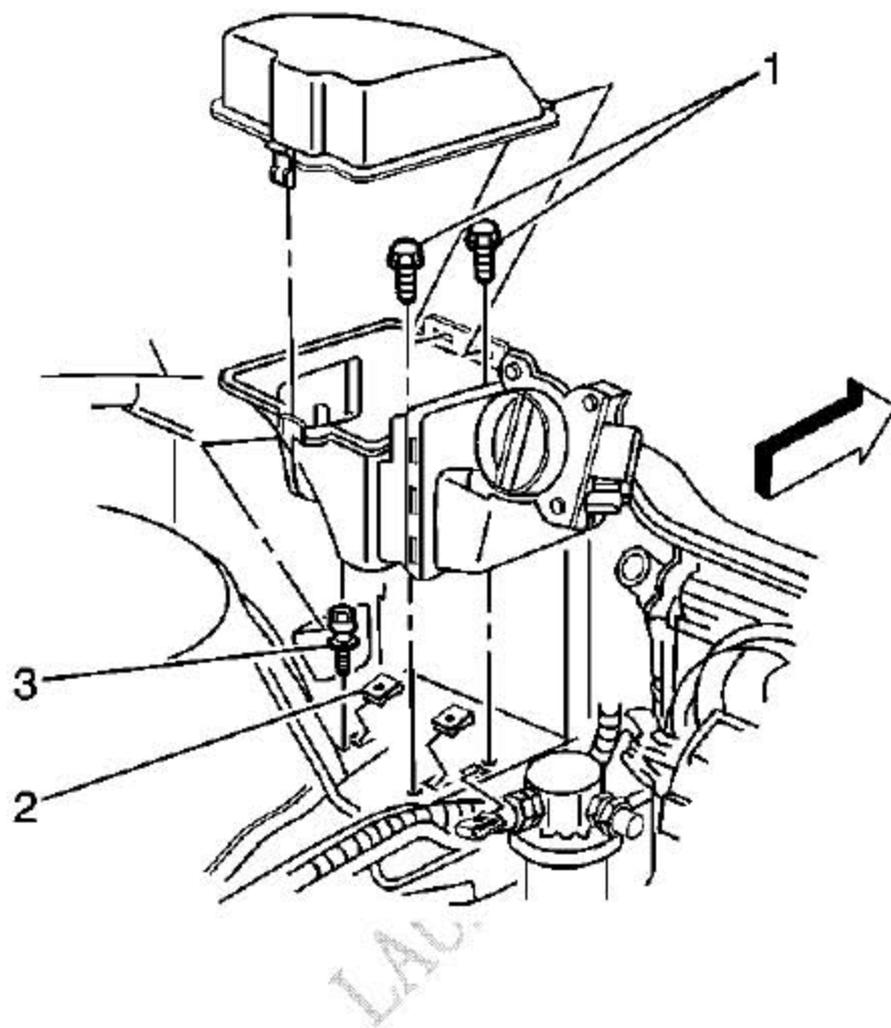


3). 将动力系统控制模块小心装入壳体。

4). 安装上盖。



- 5). 安装空气滤清器滤芯 (3) 和空气滤清器盖 (2)。
- 6). 安装进气管/ 空气流量传感器总成 (1) 并**紧固**2个卡箍。
- 7). 连接空气流量传感器。
- 8). 放置支座拉杆并安装3 条螺栓。
- 9). 安装冷却液箱并**紧固**螺栓。



5.36 空气滤清器滤芯的更换

拆卸程序

- 1). 断开空气流量传感器电气连接器。
- 2). 松开进气管/空气流量传感器软管卡箍。
- 3). 拆卸进气管/空气流量传感器总成(1)。
- 4). 松开2个壳体盖固定卡箍。
- 5). 拆卸空气滤清器盖(2)并小心拆卸空气滤清器滤芯(3)。
- 6). 检查壳体盖、密封总成和空气导管是否损坏。若发现故障,完成必要的更换。

安装程序

- 1). 将空气滤清器滤芯(3)小心装入空气滤清器总成。
- 2). 安装壳体盖(2)并卡进固定卡箍。
- 3). 安装进气管/空气流量传感器总成(1)。
- 4). 紧固进气管/空气流量传感器软管卡箍。
- 5). 连接空气流量传感器电气连接器。

