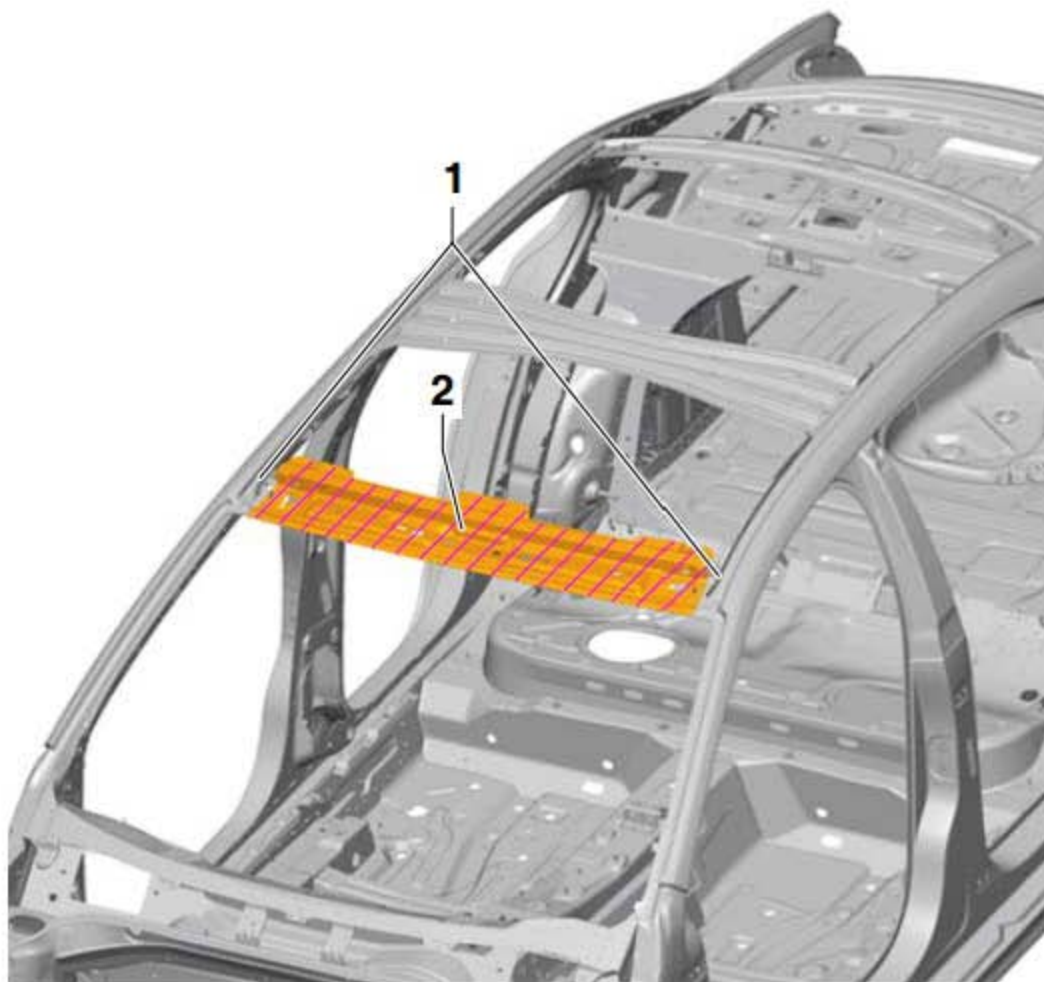


32. 更换前车顶横梁

注意!

注意安全说明!



1). 前车顶横梁

2). 左右托架

32.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

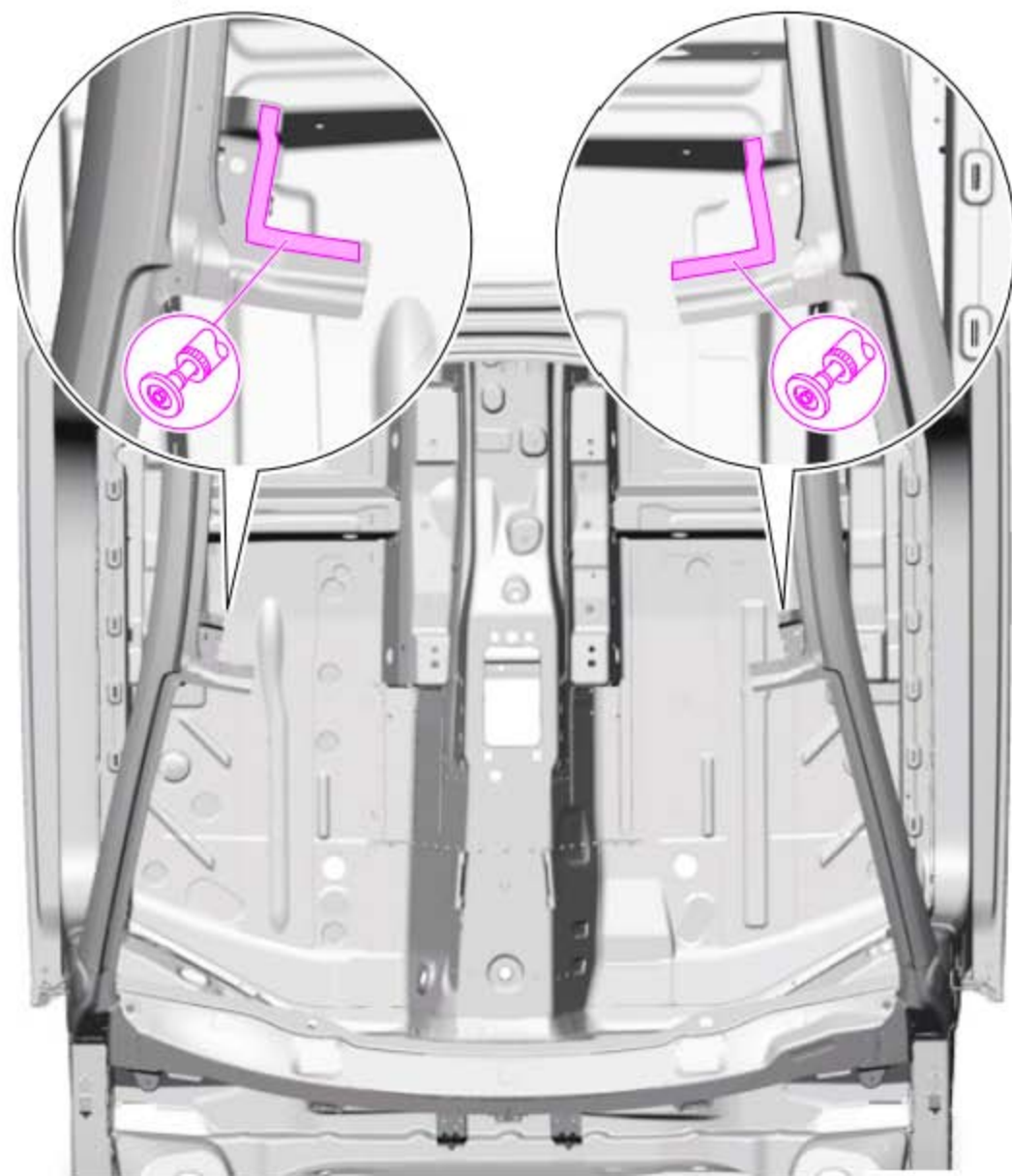
- ◆ 电阻点焊机
- ◆ MIG 电弧钎焊专用焊机
- ◆ 气体保护电弧焊机

32.2 拆卸

1). 松开连至左右托架的原始连接件。



2). 清除残留物。



32.3 安装

提示

由于使用了不同质量等级和强度等级的钢材，因此必须使用工具中所列的钢板加工设备（逆变器）才能正确执行维修工作。

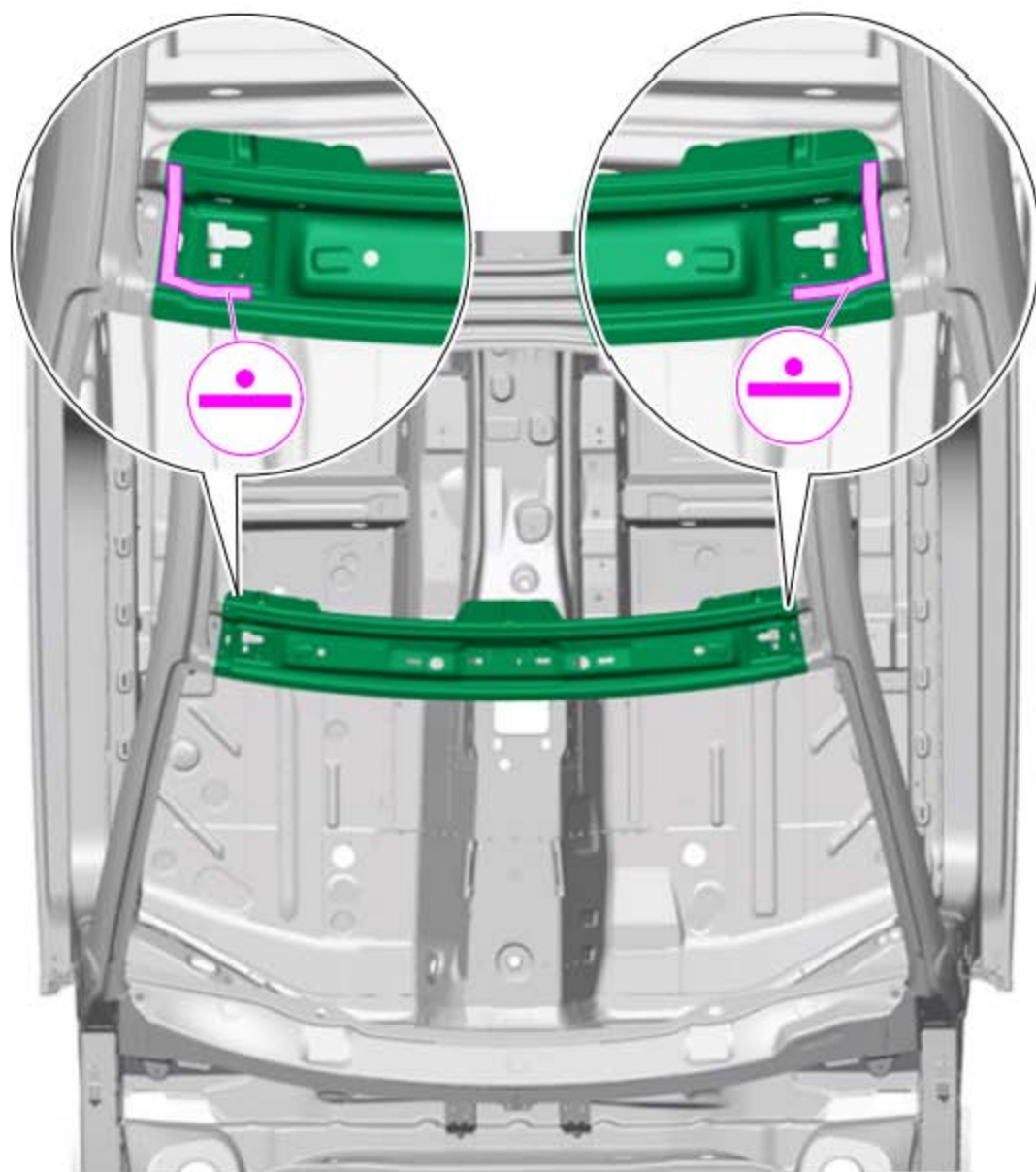
32.3.1 焊接

备件

- ◆ 前车顶横梁

1). 装配新件并固定住。

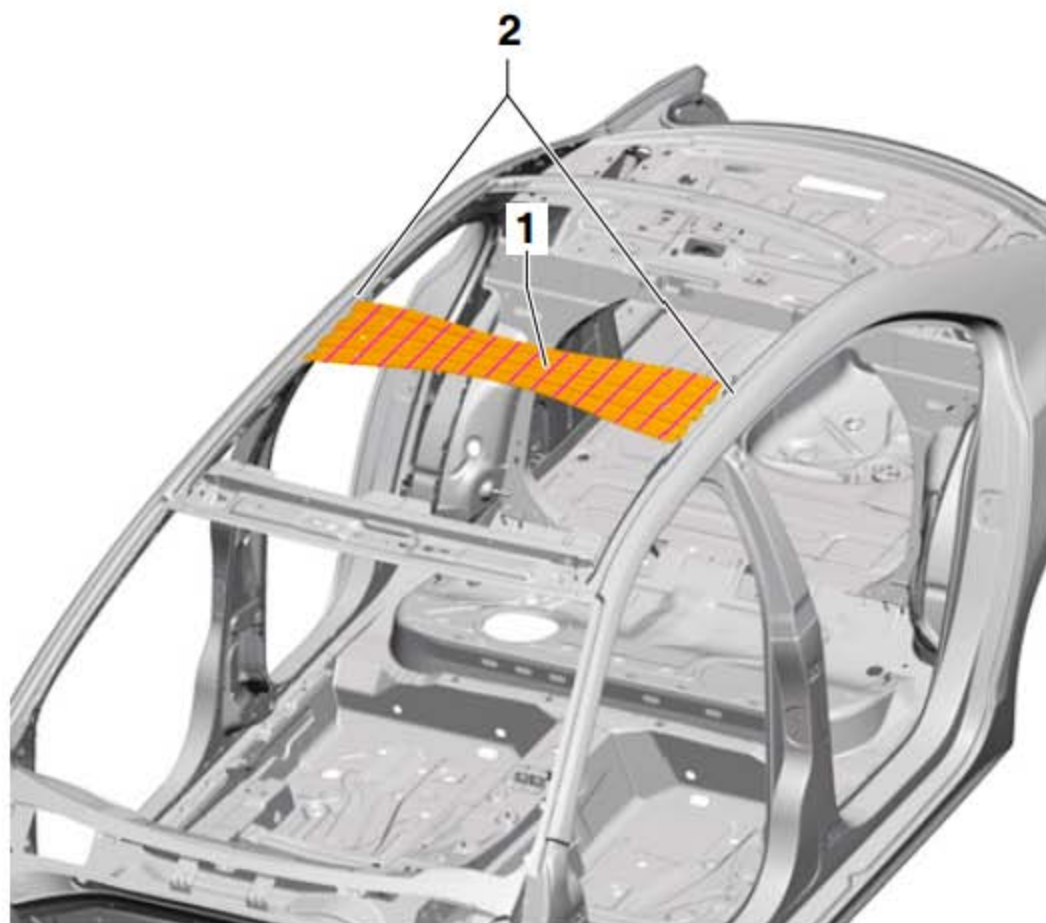
- 2). 检查与车顶是否匹配。
- 3). 焊接前车顶横梁，采用点焊工艺。
- 4). 安装不带滑动外翻式天窗的车顶。



33. 更换车顶加固件(北美市场的车辆, 不带滑动外翻式天窗)

注意!

注意安全说明!



- 1). 车顶加固件
- 2). 左右内侧围板

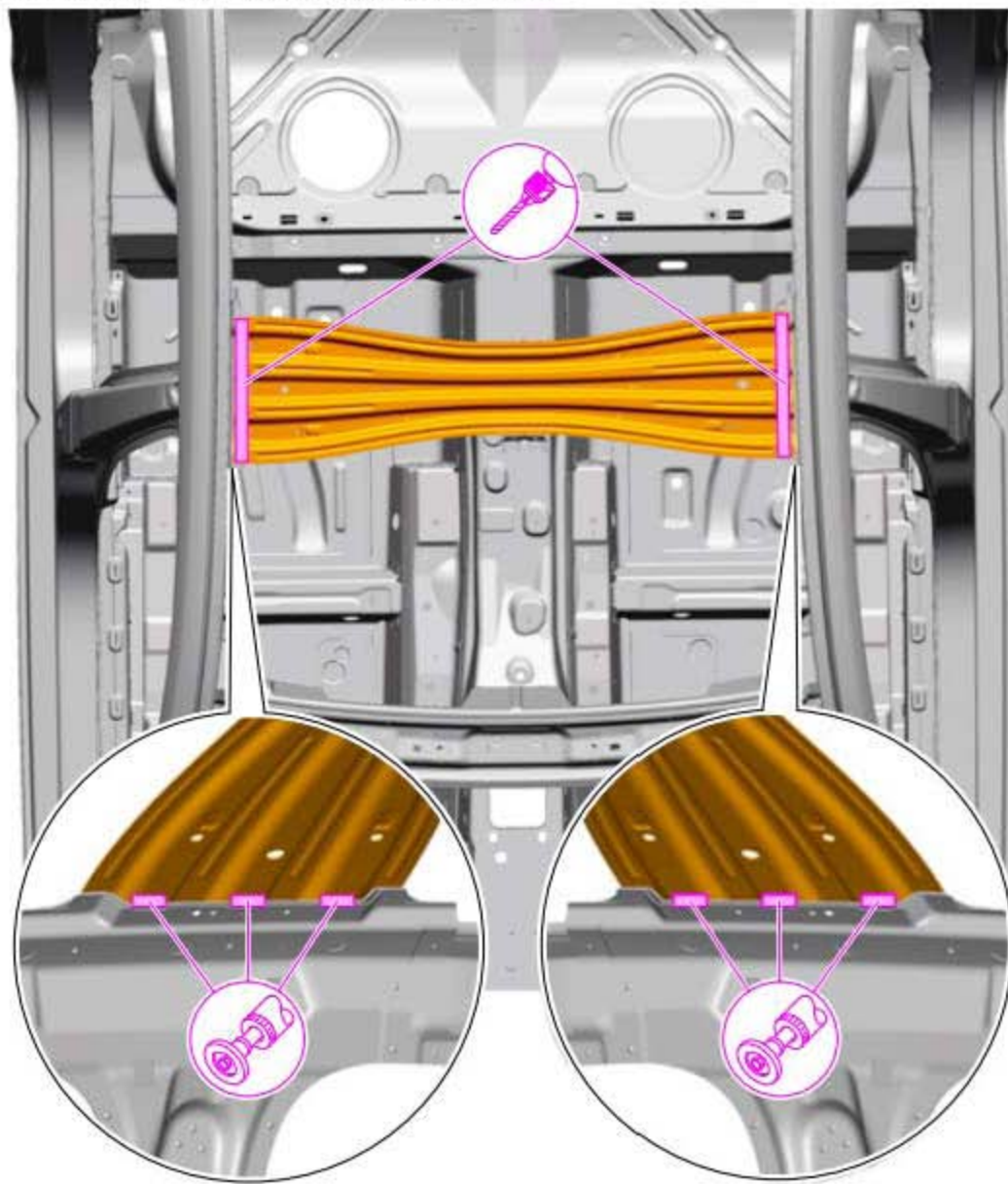
33.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

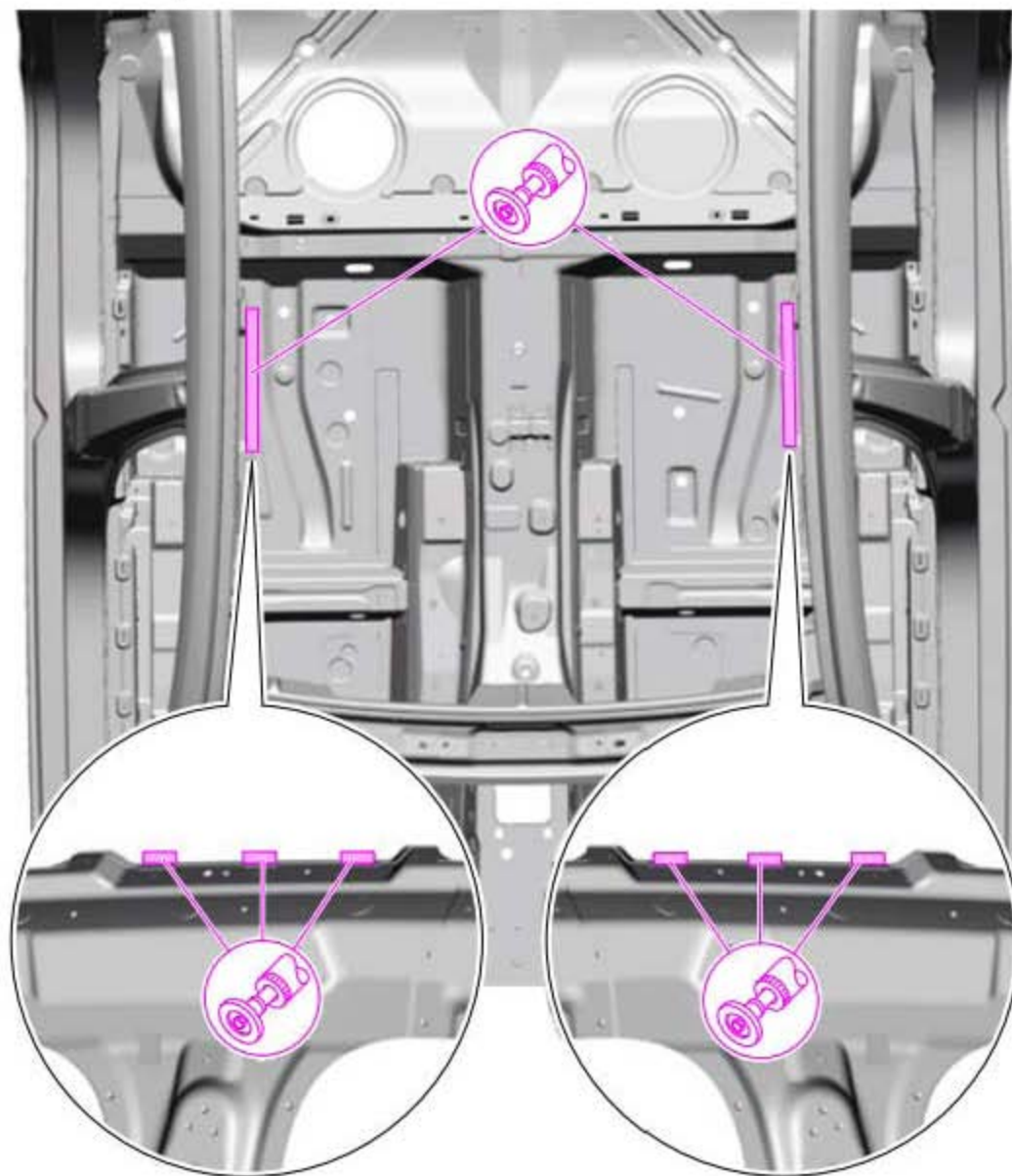
- ◆ 电阻点焊机
- ◆ MIG 电弧钎焊专用焊机
- ◆ 气体保护电弧焊机

33.2 拆卸

1). 松开连至左右内侧围板的原始连接件。



2). 清除残留物。



33.3 安装

提示

由于使用了不同质量等级和强度等级的钢材，因此必须使用工具中所列的钢板加工设备（逆变器）才能正确执行维修工作。

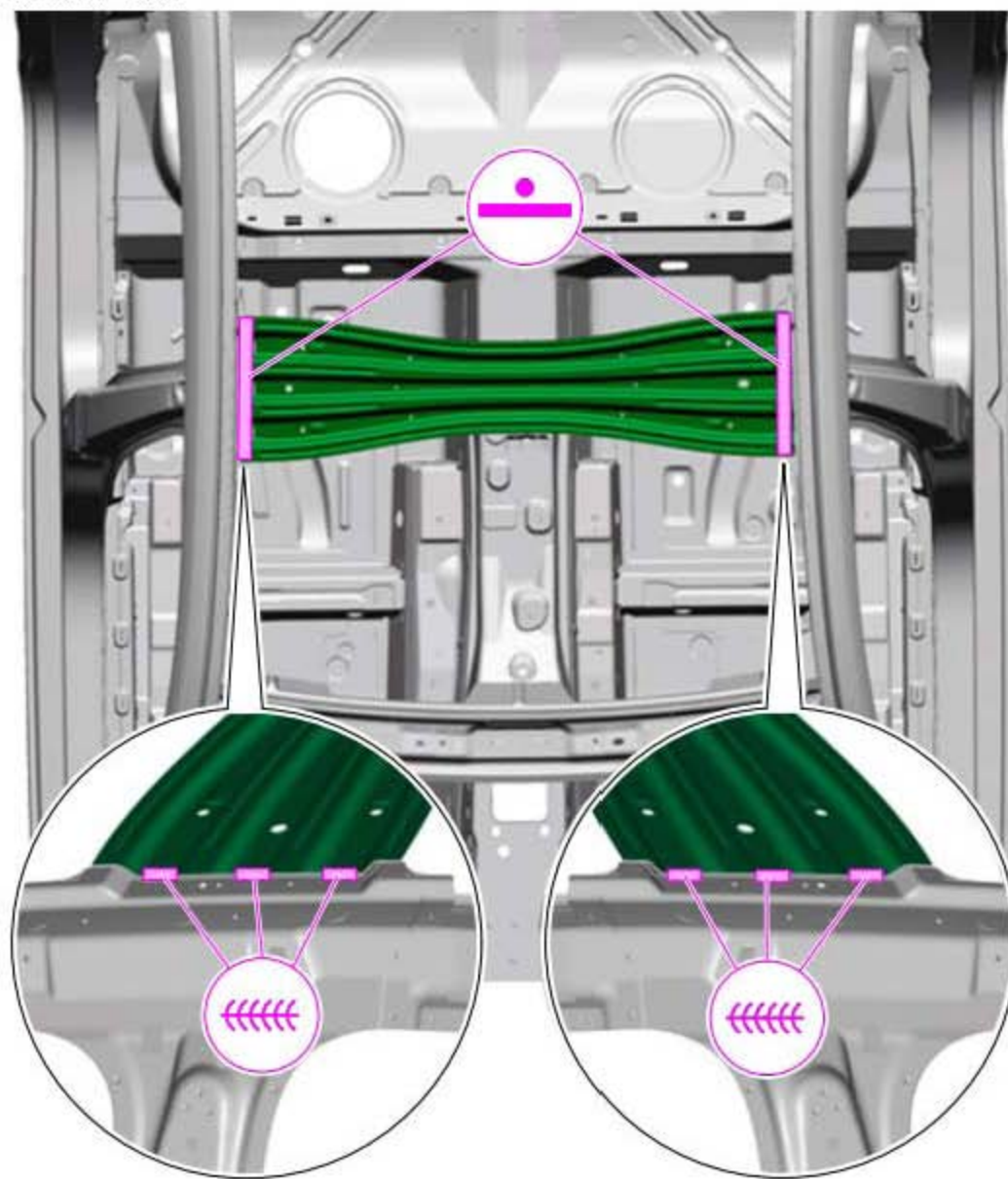
33.3.1 焊接

备件

- ◆ 车顶加固件

1). 装配新件并固定住。

- 2). 检查与车顶是否匹配。
- 3). 焊接车顶加固件，采用点焊工艺和气体保护满焊工艺。
- 4). 安装车顶。



34. 更换后车顶横梁



- 1). 后车顶横梁
- 2). 拆卸左侧和右侧 C 柱的连接件

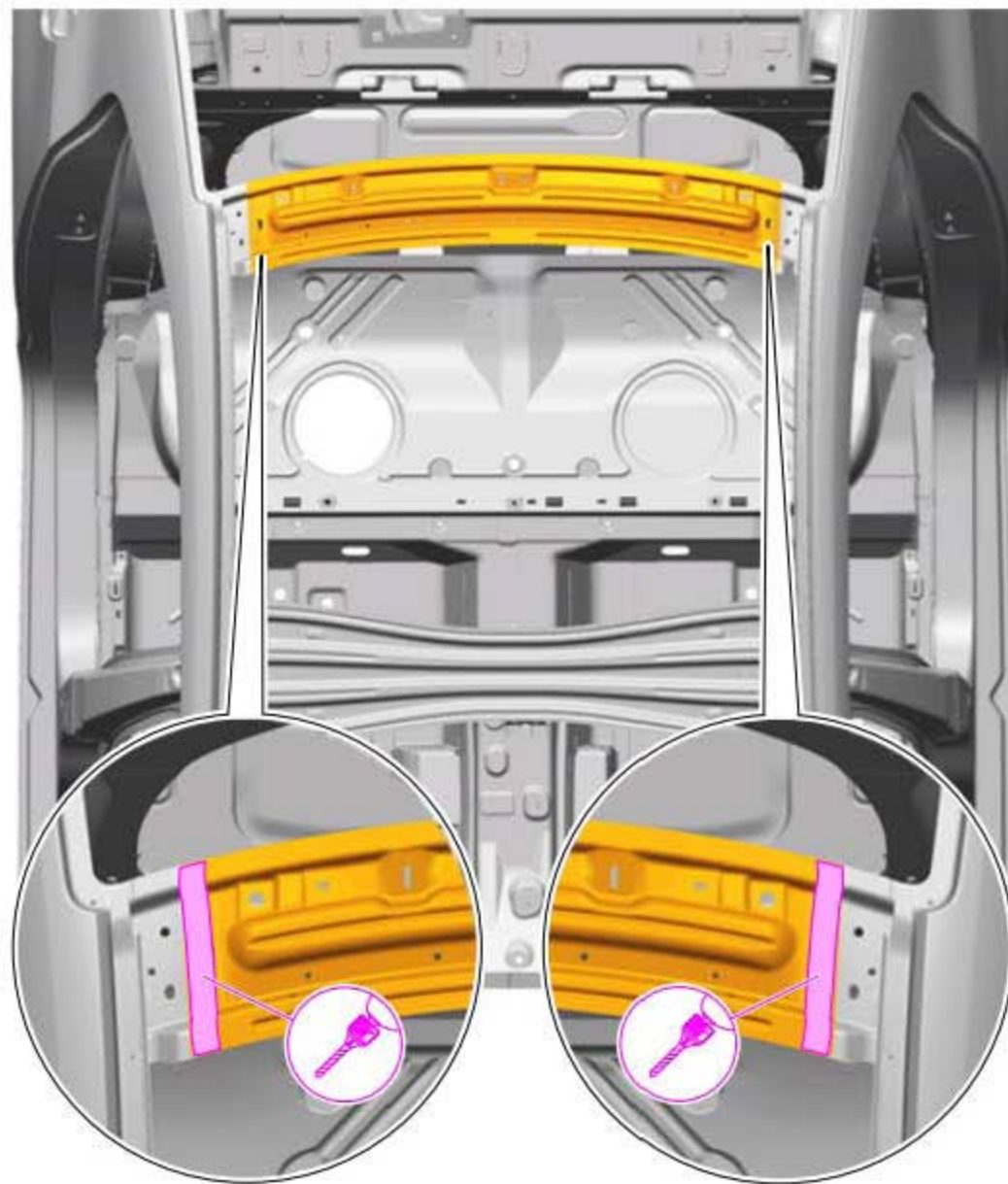
34.1 工具

所需要的专用工具和维修设备

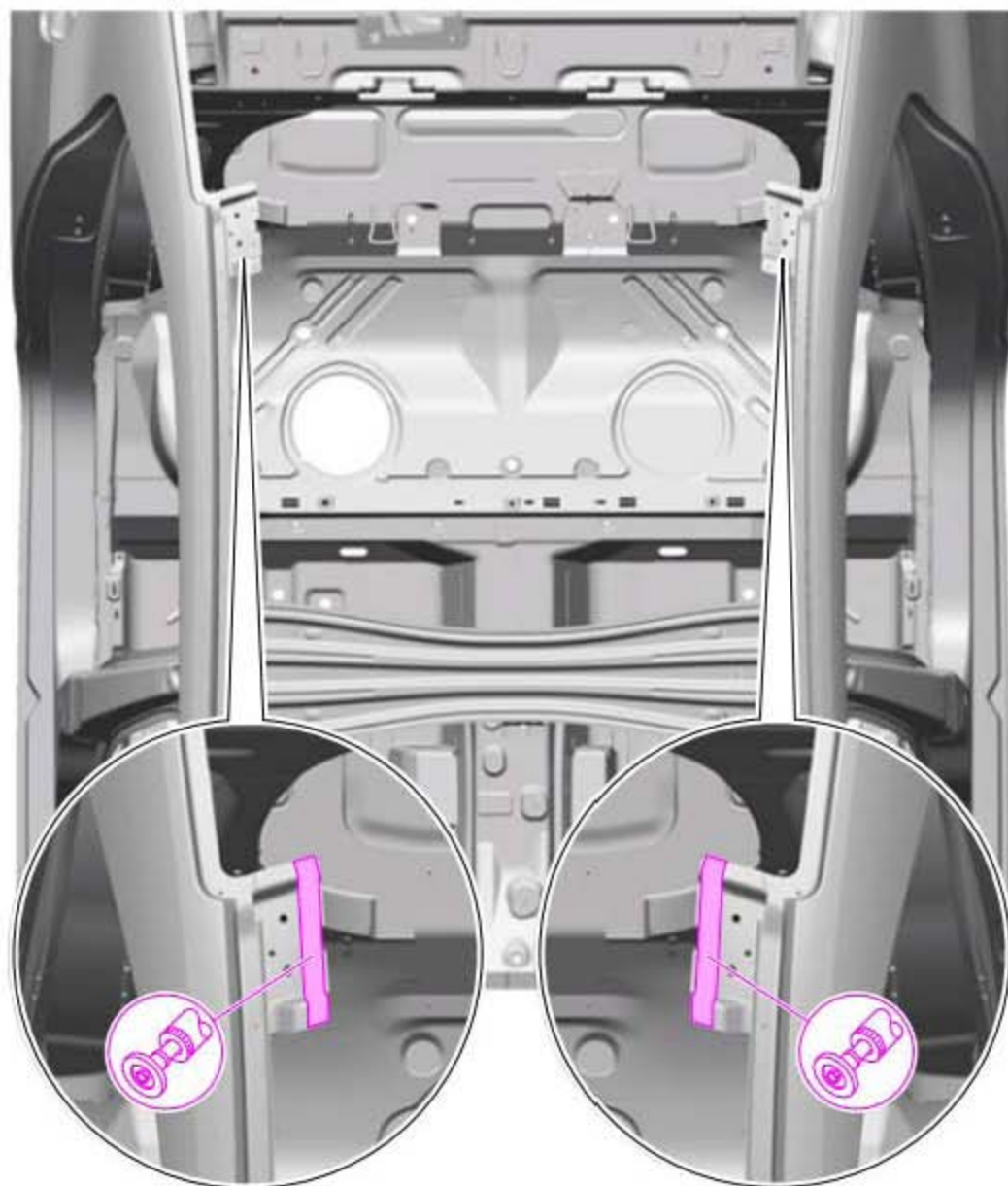
- ◆ 电阻点焊机
- ◆ MIG 电弧钎焊专用焊机
- ◆ 气体保护电弧焊机

34.2 拆卸

1). 松开连至左侧和右侧 C 柱连接件的原始连接件。



2). 清除残留物。



34.3 安装

提示

由于使用了不同质量等级和强度等级的钢材，因此必须使用工具中所列的钢板加工设备（逆变器）才能正确执行维修工作。

34.3.1 焊接

备件

- ◆ 后车顶横梁

1). 装配新件并固定住。

- 2). 检查与车顶是否匹配。
- 3). 焊接后车顶横梁，采用点焊工艺。

