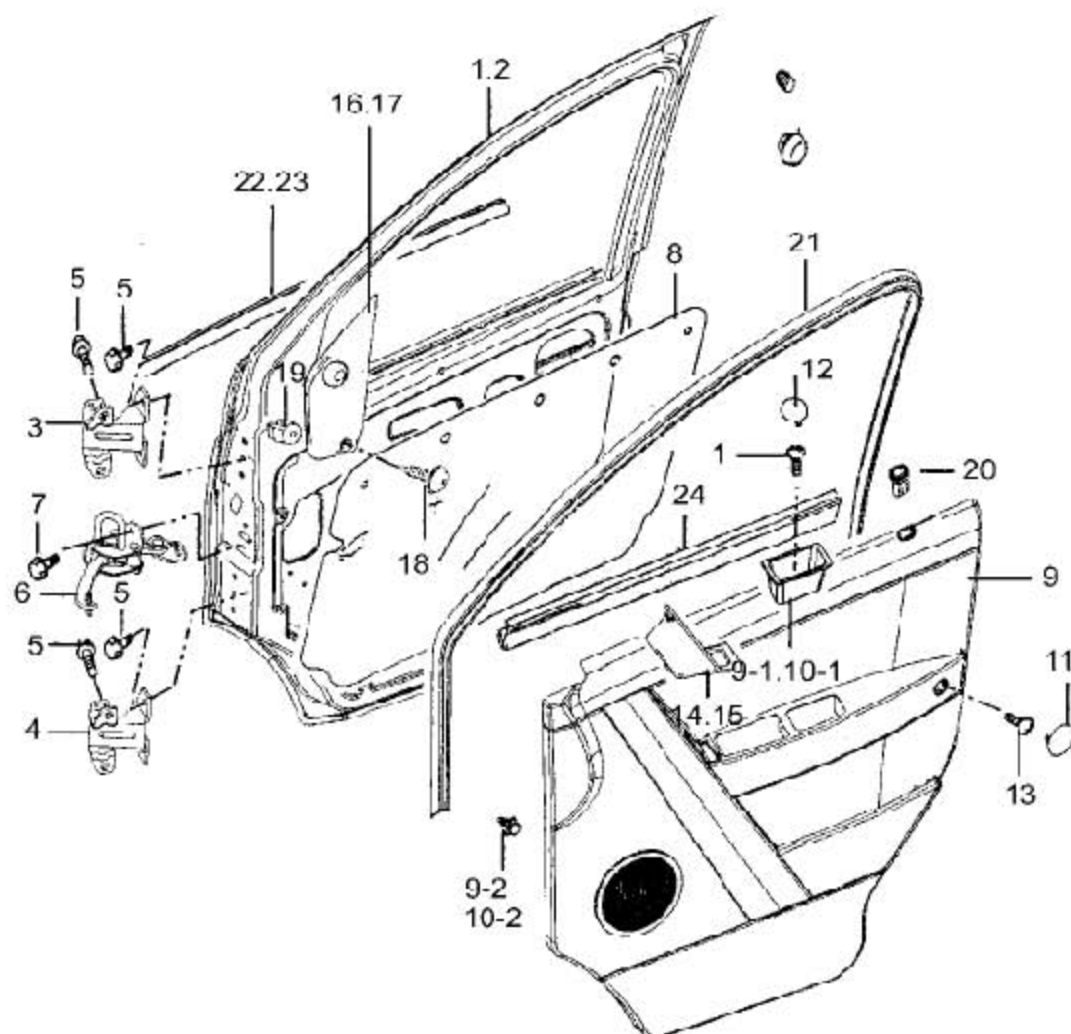


# 1. 在车维修

## 1.1 前门



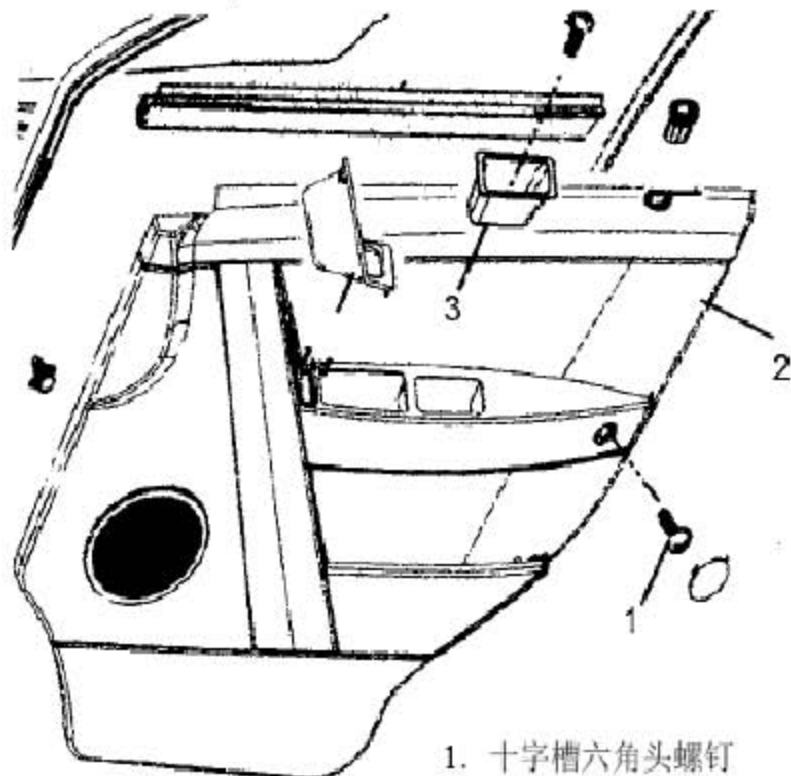
1	门焊接总成（右）	2	前门焊接总成（左）
3	前门铰链（上）	4	前门铰链（下）
5	螺栓	6	前门开门限位器
7	十字槽六角头镙钉	8	前门密封薄膜
9	前门内饰板总成（右）	9—1	前门内拉手盒（右）
9—2	卡扣	10	前门内饰板总成（左）
10—1	前门内拉手盒（左）	10—2	卡扣
11	扶手螺钉孔盖	12	前门内拉手螺钉孔盖
13	十字槽盘头自攻锁紧螺钉	14	前门内开手柄盒（右）
15	前门内开手柄盒（左）	16	前门窗框装饰件（右）
17	前门窗框装饰件（左）	18	十字槽盘头自攻锁紧螺钉大垫圈组合件
19	螺母	20	前门锁止按钮套
21	前门密封条	22	前车门外夹条总成（右）
23	前车门外夹条总成（左）	24	前车门内夹条总成

### 1.1.1 前门玻璃和玻璃升降器

#### 1.1.1.1 拆卸

1). 拆卸内拉手盒。

2). 取下孔盖，拧松螺钉。



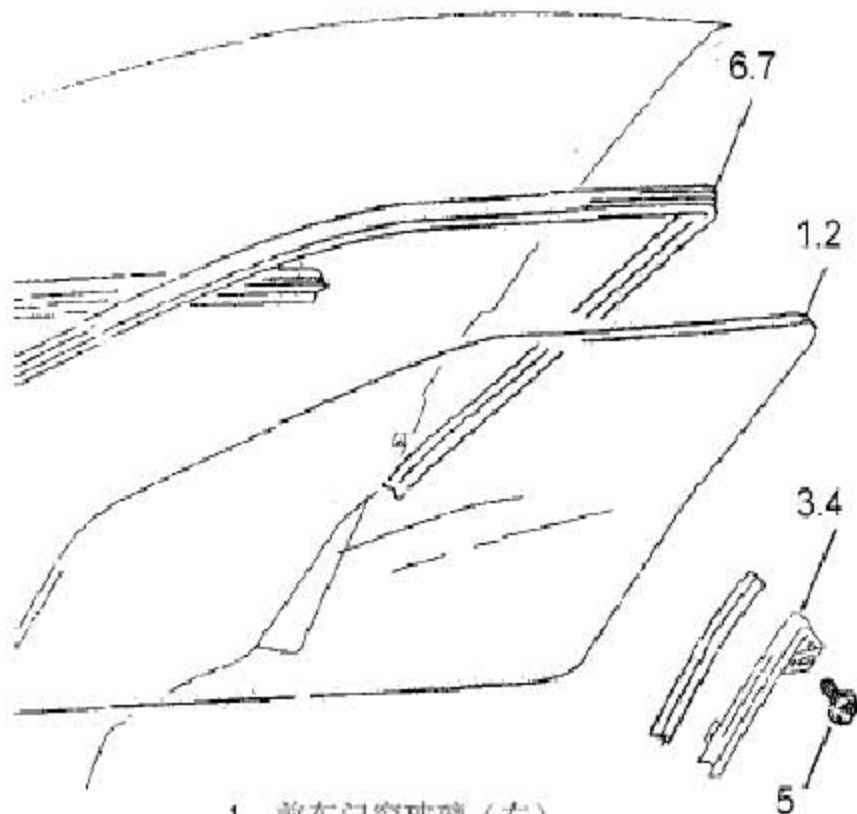
1. 十字槽六角头螺钉
2. 前门内饰板总成
3. 前门内拉手盒

3). 然后从车门内拆下内装饰板总成，取掉密封薄膜。

4). 把玻璃降到底部，拆下车门内、外夹条总成。

5). 把玻璃升到空挡处，松取摇机螺钉和玻璃底槽连接的2颗螺栓。

6). 取下电动玻璃升降器总成。



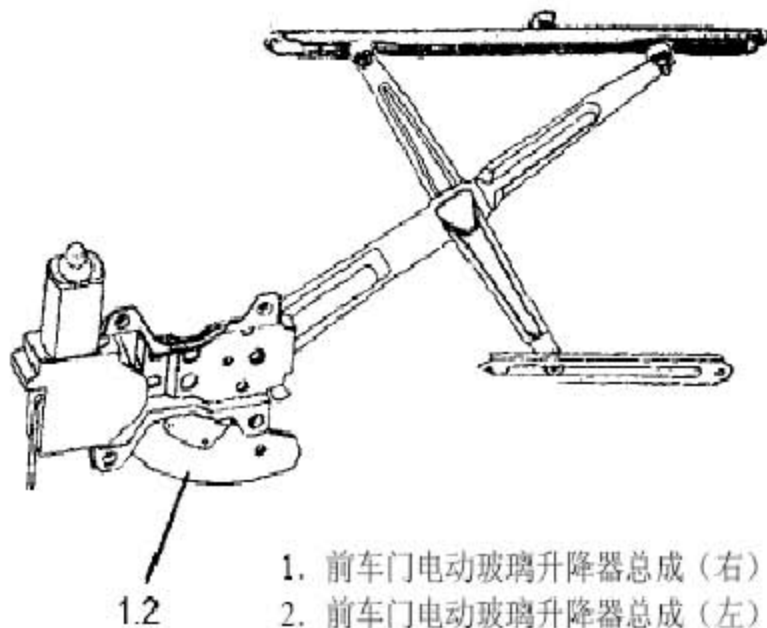
1. 前车门窗玻璃（右）
2. 前车门窗玻璃（左）
3. 前车门后滑槽总成（右）
4. 前车门后滑槽总成（左）
5. 十字槽六角头螺钉
6. 7 前车门玻璃呢槽（右、左）

7). 拧松内拉手总成螺栓翻转玻璃，并取出玻璃。

8). 拧松摇机连接5 颗螺栓，取出摇机。

#### 1.1.1.2 检查:

- 1). 检查玻璃升降器滑动和旋转部件的润滑情况。
- 2). 检查齿轮是否磨损或损坏。
- 3). 检查铰链是否损坏。
- 4). 检查电机是否正常工作。
- 5). 检查玻璃升降器是否变形。



### 1.1.1.3 安装

按照拆卸步骤的相反顺序安装：

1). 前门窗玻璃升降器

2). 前门窗玻璃

3). 前门内手柄总成

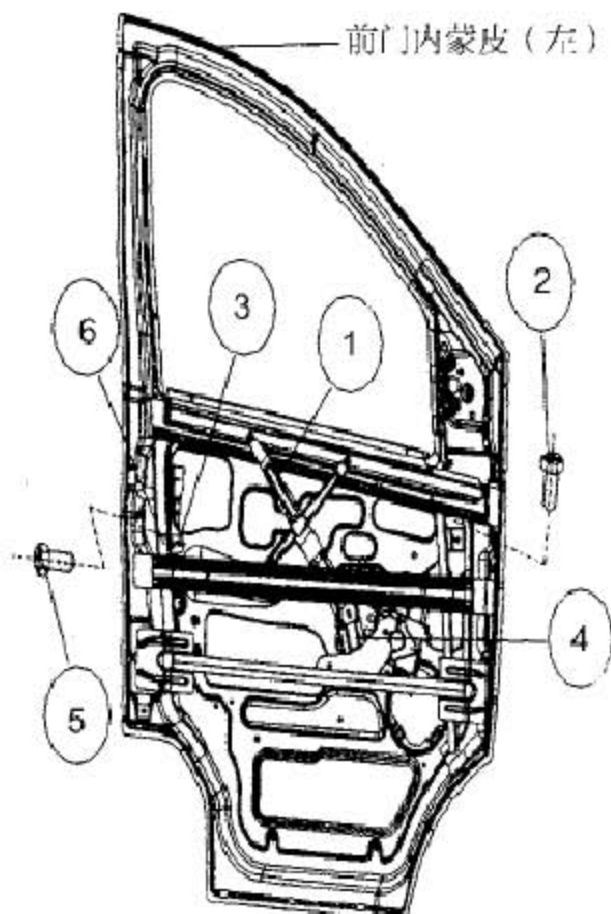
4). 前门防水薄膜

5). 前门内饰板

A). 当安装玻璃到底槽时，用肥皂水涂玻璃底槽，并用塑料锤轻轻地将玻璃敲入。当安装玻璃时，检查玻璃的顶部是否均匀地接触到前车门玻璃呢槽，以及上下滑动是否灵活。如检查到玻璃已落泥槽。如图。

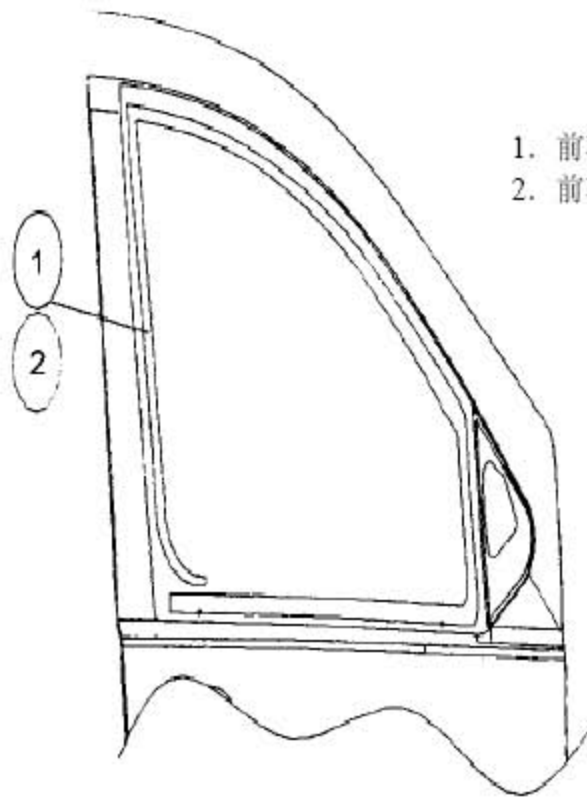
B). 用粘胶牢固密封车门内饰板。

## 1) 前门内蒙皮(左)



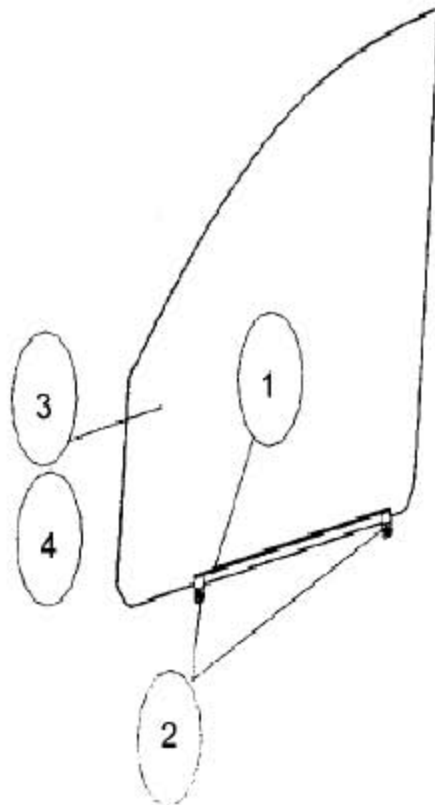
1. 前门电动玻璃升降器总成(左)
2. 十字槽六角头螺钉
3. 前门后滑槽总成(左)
4. 前门玻璃下后尼槽
5. 十字槽六角头螺钉
6. 线束插接

2)



1. 前车门玻璃呢槽 (右)
2. 前车门玻璃呢槽 (左)

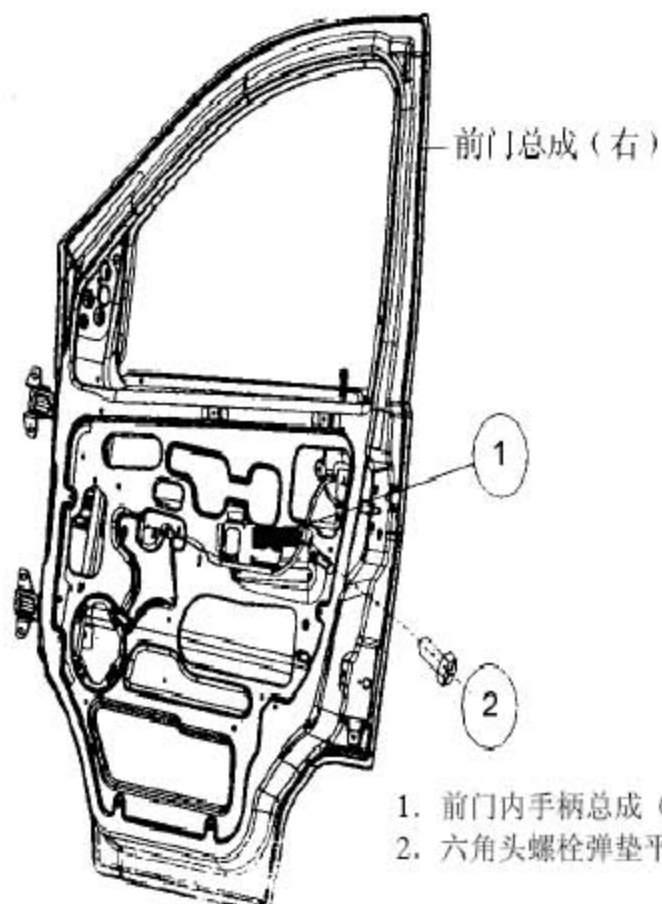
3)



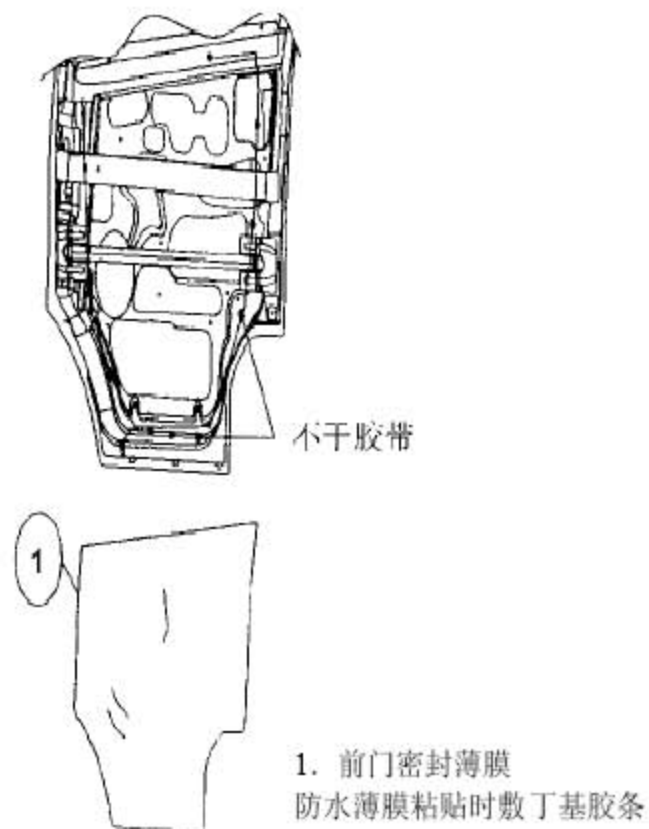
1. 前门玻璃底槽总成
2. 前门玻璃底槽橡胶件
3. 前门窗玻璃 (左)
4. 前门窗玻璃 (右)



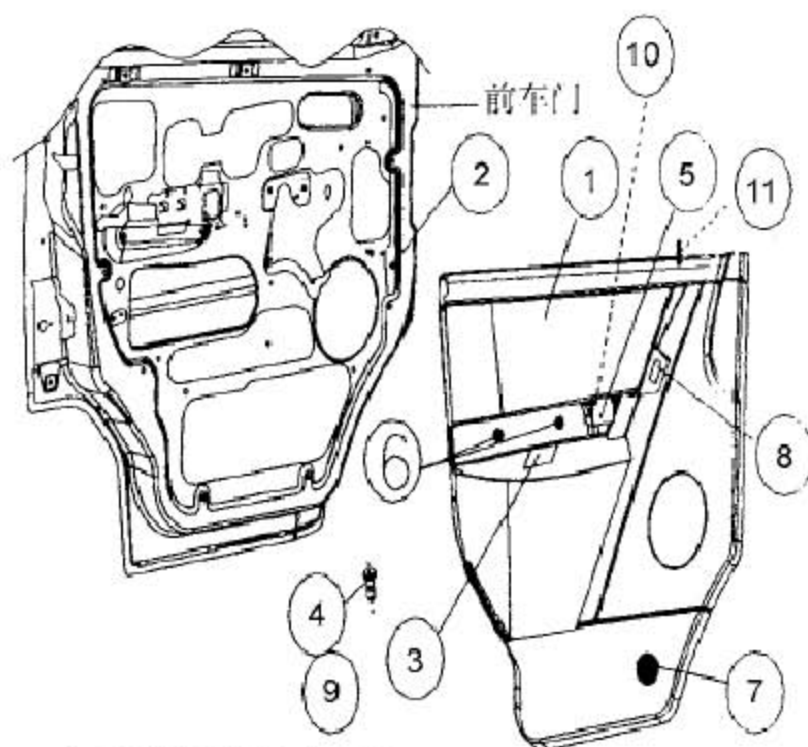
4)



5)



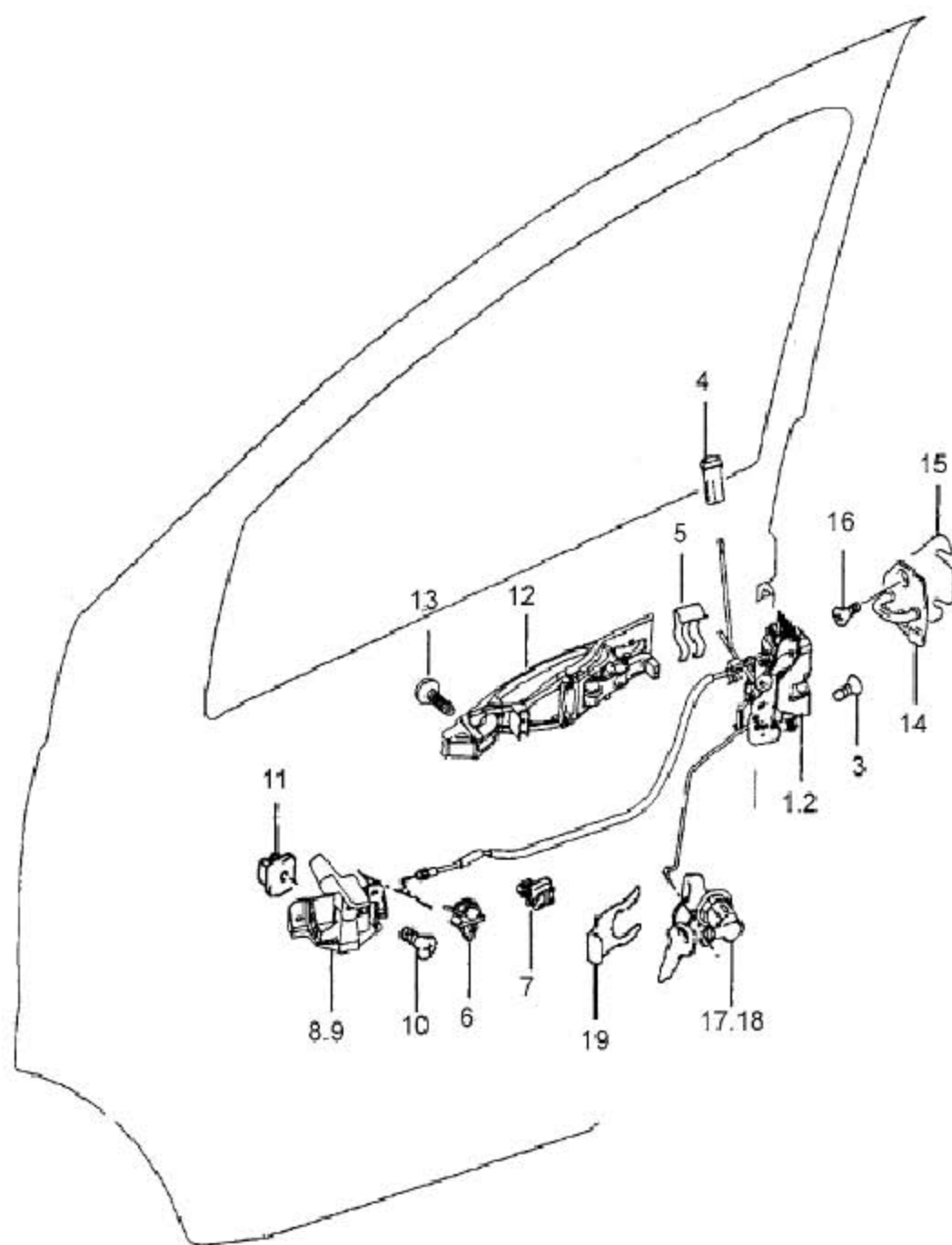
6)



1. 前门内饰板总成 (右)
2. 卡扣
3. 前门内开手柄盒 (右)
4. 十字槽盘头自攻锁紧螺钉
5. 副电电动车窗开关总成
6. 孔盖 (扶手)
7. 孔盖 (拉手)
8. 前门锁止按钮套
9. 十字槽盘头螺钉
10. 弹簧卡
11. 锁止按钮



## 1.1.2 前门锁

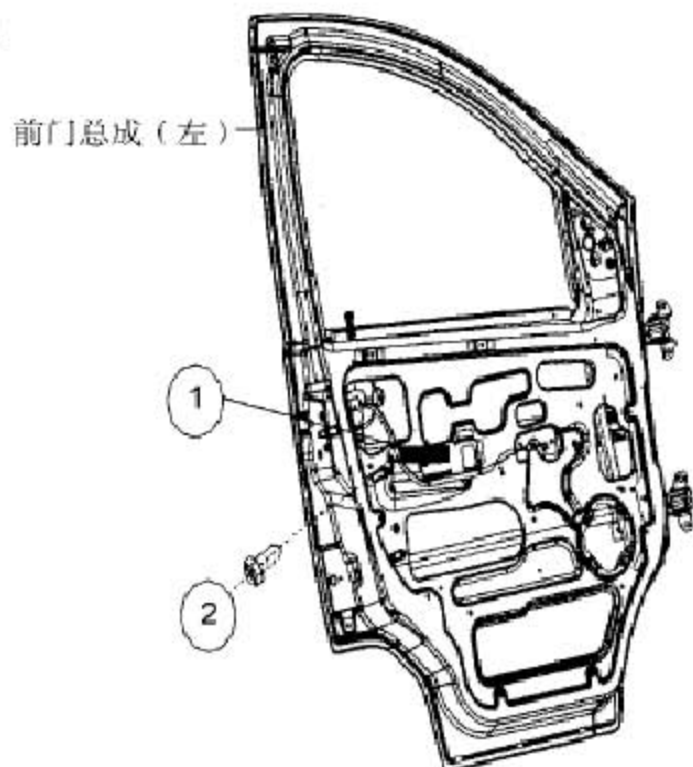


- |                  |                      |
|------------------|----------------------|
| 1. 前门锁总成 (右)     | 11. 前门内开手柄螺母         |
| 2. 前门锁总成 (左)     | 12. 前门外开手柄总成         |
| 3. 螺钉            | 13. 十字槽盘头自攻螺钉        |
| 4. 锁止按钮          | 14. 前门锁销总成           |
| 5. 弹簧卡           | 15. 前门锁销垫板           |
| 6. 夹子            | 16. 十字槽趁沉头螺钉和锥形垫圈组合件 |
| 7. 连接卡子          | 17. 前门锁芯总成 (右)       |
| 8. 前门内开手总成 (右)   | 18. 前门锁芯总成 (左)       |
| 9. 前门内开手总成 (左)   | 19. 门锁卡板             |
| 10. 六角头螺栓弹垫平垫组合件 |                      |

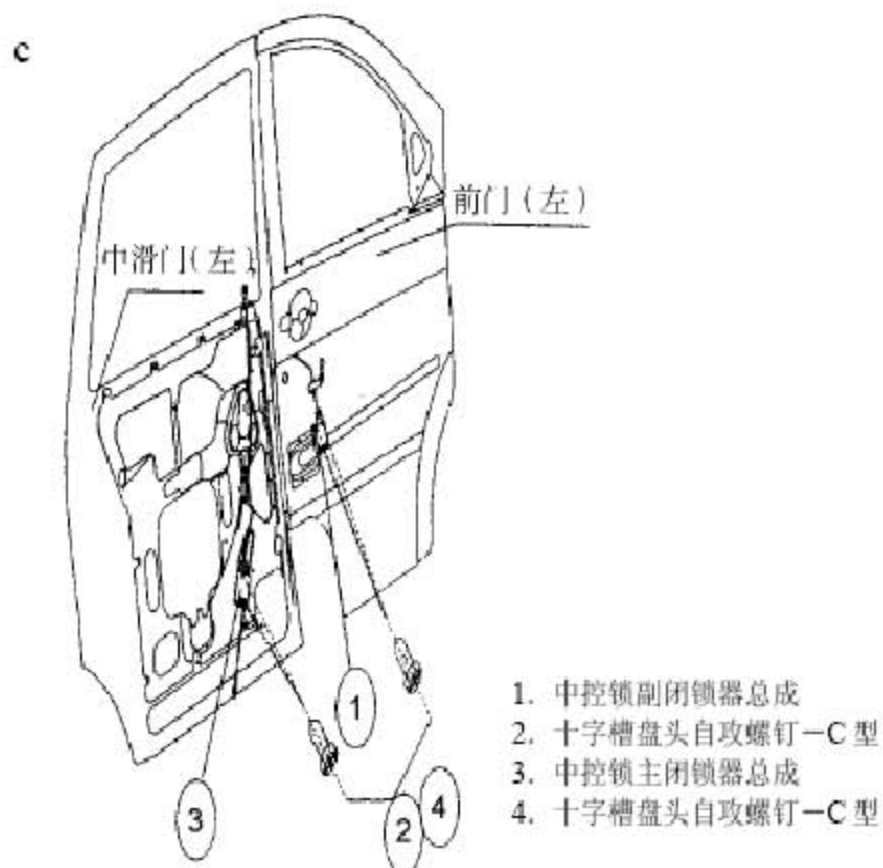
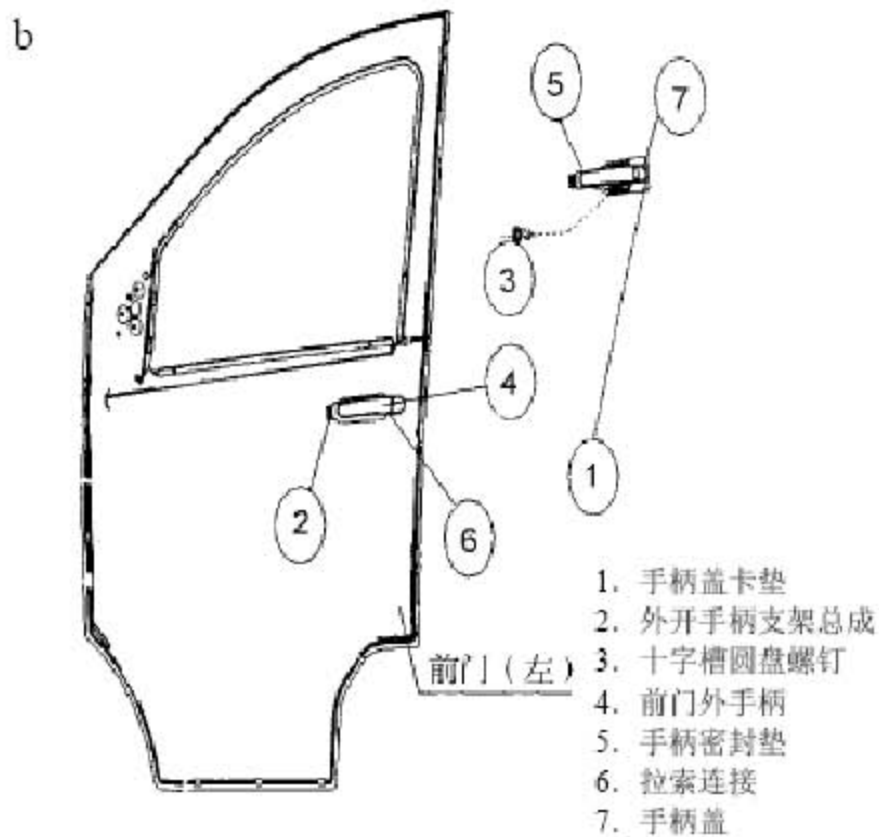
### 1.1.2.1 拆卸

- 1). 朝上升满前门窗玻璃。
- 2). 拆卸车门后视镜装饰件。
- 3). 松动螺钉，拆卸车门内手柄盒。
- 4). 拆卸主、副电动窗开关。
- 5). 拆卸车门内装饰板，取下车门防水薄膜。
- 6). 拆卸车门后呢槽。
- 7). 拆卸控制杆各接头，车门外拉手和车门锁总成。

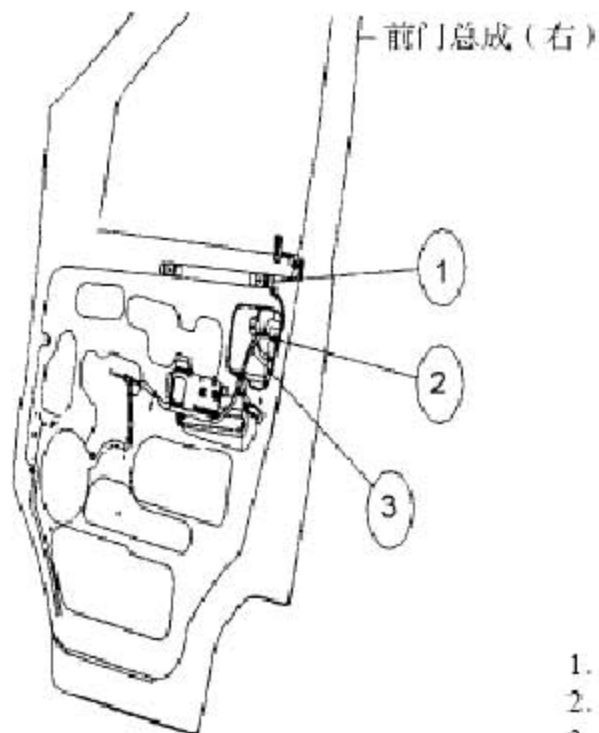
a



1. 前门内开手柄总成(左)
2. 六角头螺栓弹垫平垫组合件

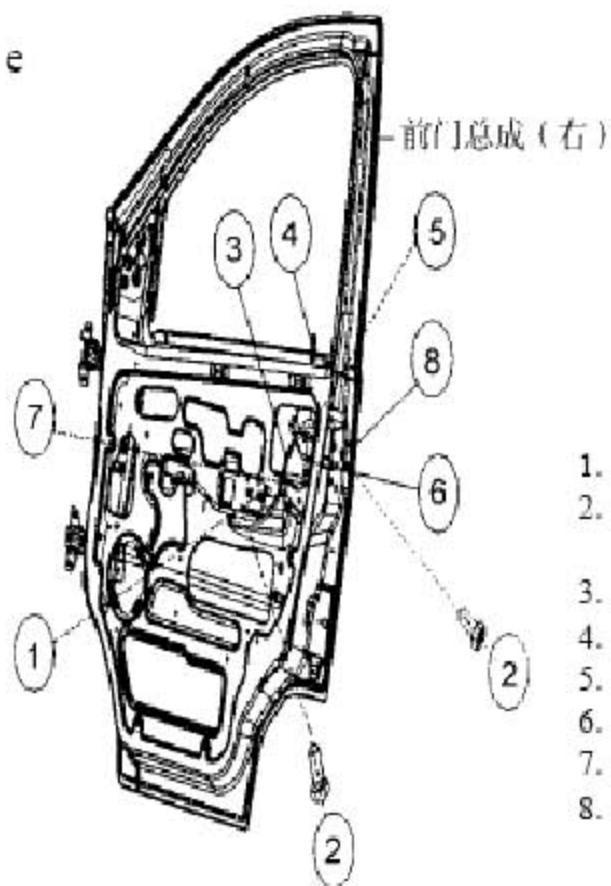


d



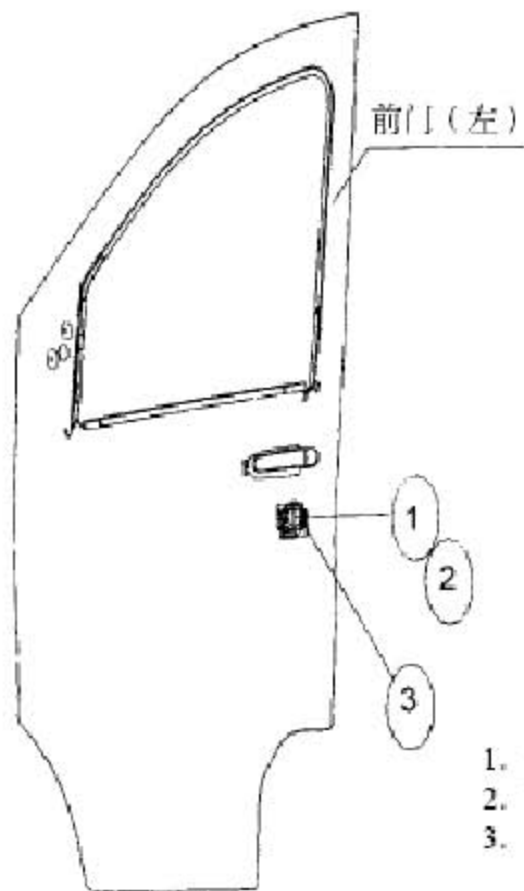
1. 连接卡子
2. 弹簧卡
3. 夹子

e



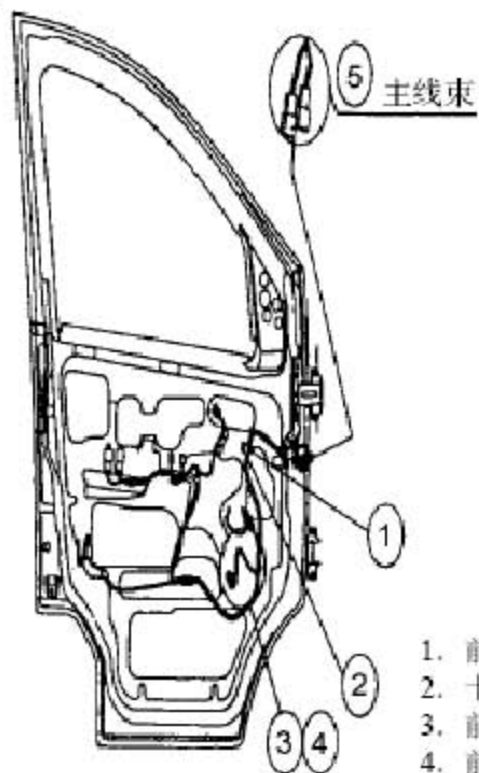
1. 前门锁总成(右)
2. 十字槽半沉头螺钉和垫圈组合件
3. 前门内手柄控制拉索
4. 锁止按钮
5. 前门锁止控制杆
6. 前门锁芯控制杆(右)
7. 与锁芯连接
8. 与内开手柄连接

f



1. 前门锁芯总成(右)
2. 前门锁芯总成(左)
3. 门锁卡板

g



1. 前门线束支架
2. 十字槽六角头螺钉
3. 前门电线束(NO.3线束)(左)
4. 前门电线束(NO.4线束)(右)
5. 线束卡接



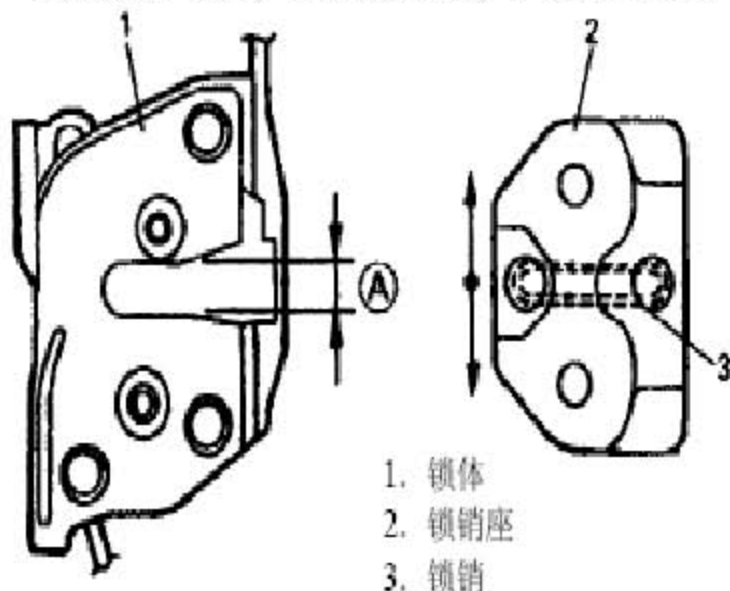
### 1.1.2.2 安装

按照与拆卸步骤的相反顺序、安装、并应注意以下要求。

A). 安装门锁锁销。上下移动门锁锁销，使锁销与门锁的中心槽A 对准。

**注意：**

锁销应水平放置，并垂直地移动，不准调节门锁。



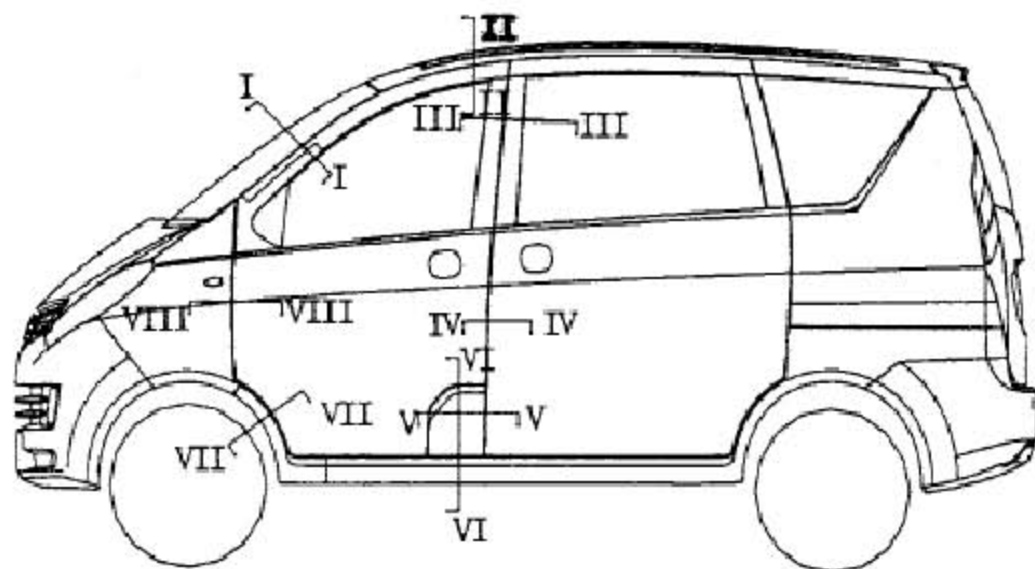
将门关上，调整锁销，使车门表面与车体表面平整，高度差0mm (0in.)。

### 前门调整：

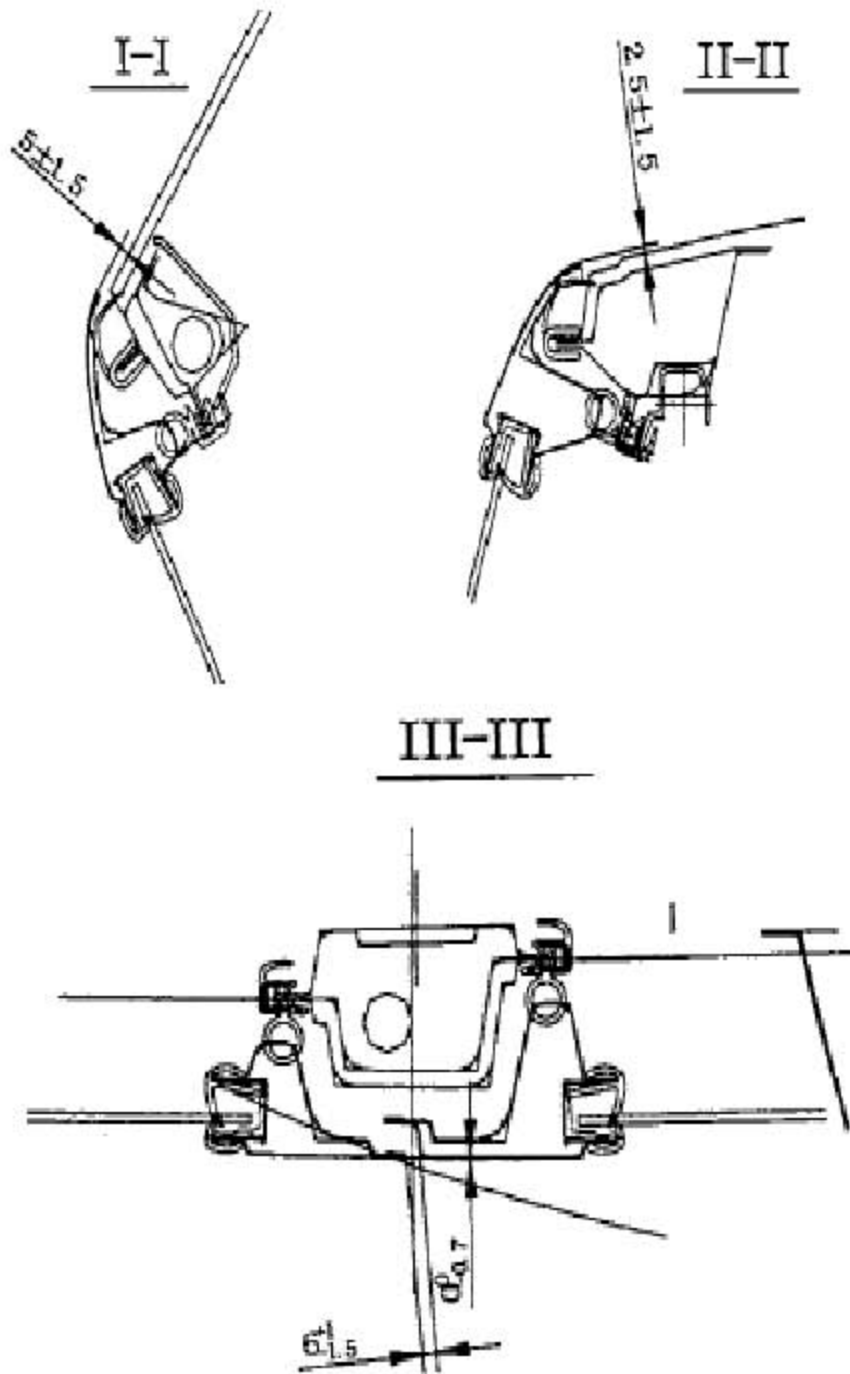
- A). 前门锁、锁闩、锁芯不应松动，锁芯动作良好。
- B). 前门扶手、内开手柄、外拉手不应污损，左、右同色，安装牢固，外拉手不应与车门外板接触，开关灵活。
- C). 前车门限位器不应松动，工作面涂润滑脂，车门在全开、半开位置应能停止。前门与四周的尺寸应尽量调到规定尺寸。（见参考图）

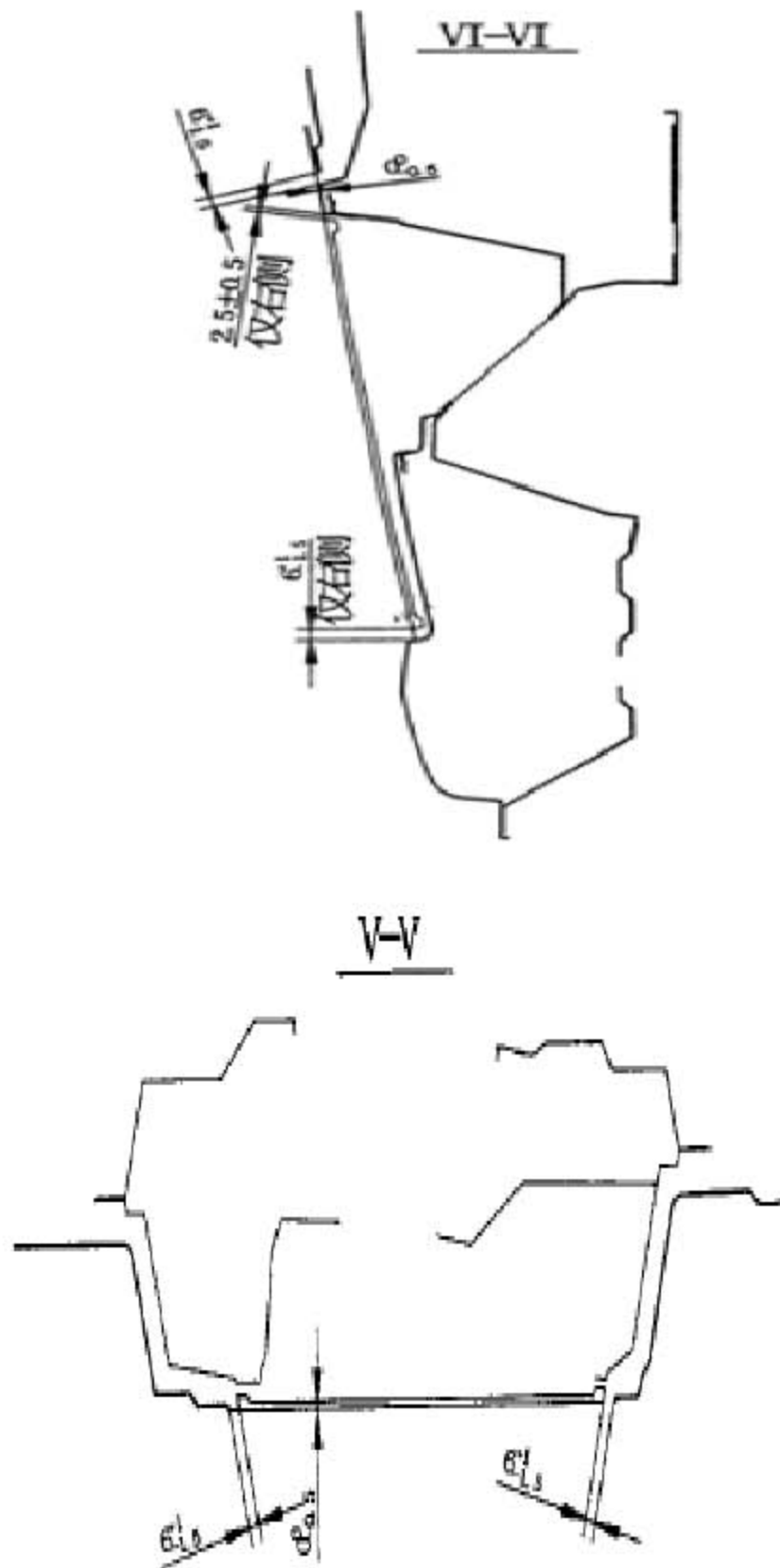
**注意：**

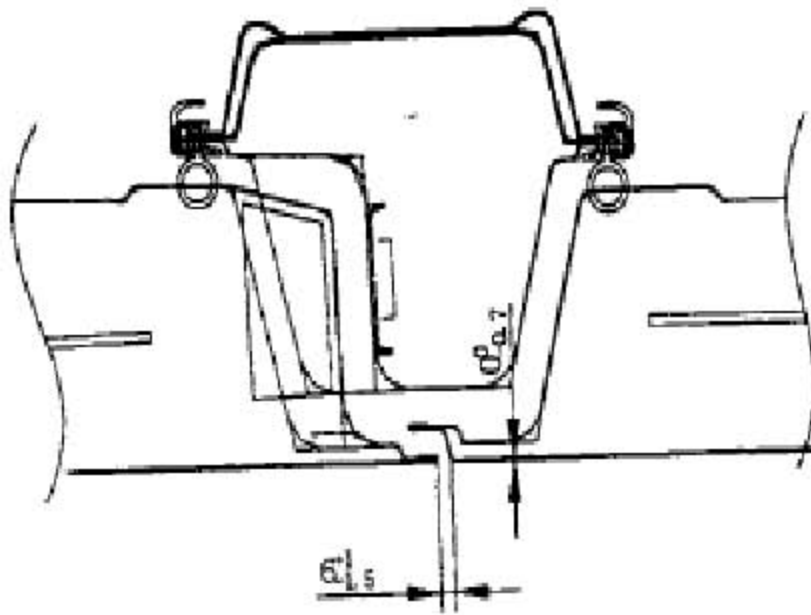
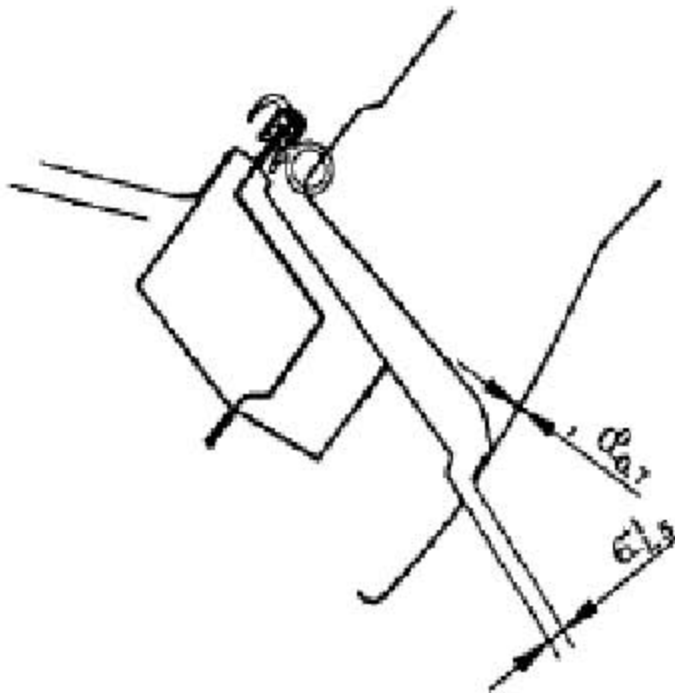
锁销接头应定期地涂上润滑脂。

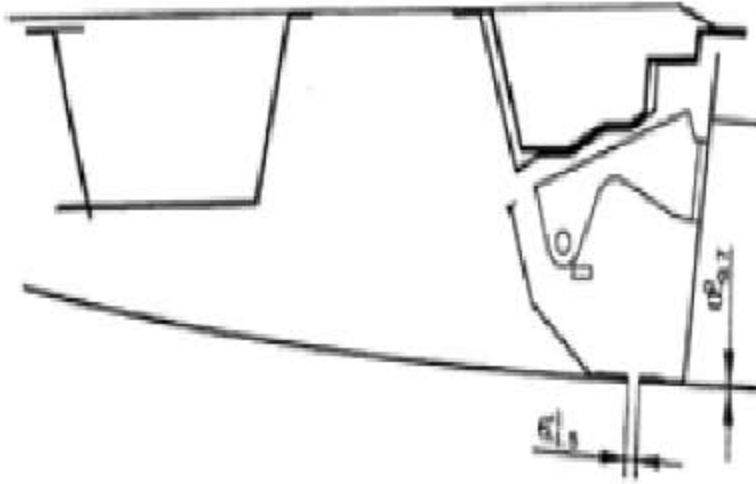




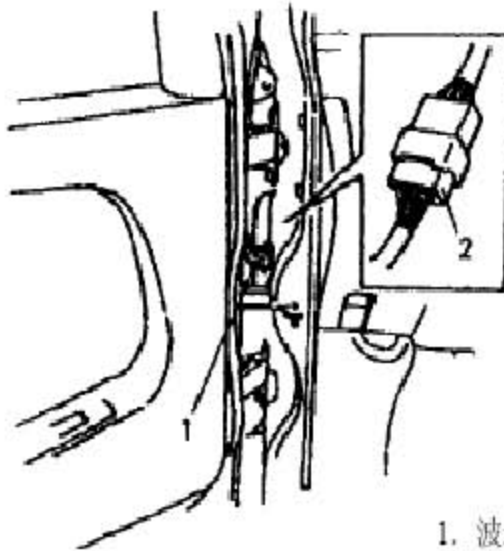




IV-IVVII-VII

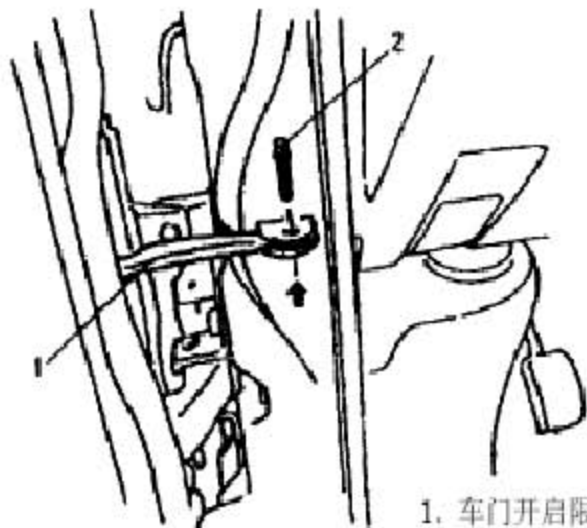
VIII-VIII**1.1.3 前门总成****1.1.3.1 拆卸**

1). 拆掉车门线束两插接头，并从车体拆下波纹管。



- 1. 波纹管
- 2. 插接头

2). 用锤轻轻地向上敲出前门限位器销。



1. 车门开启限位器

2. 销

3). 在千斤顶和车门蒙皮之间放置一块木板支撑车门。

4). 拧松铰链安装螺栓，拆下车门总成。



1. 木质件

### 1.1.3.2 安装

按与拆卸步骤的相反顺序安装前门。

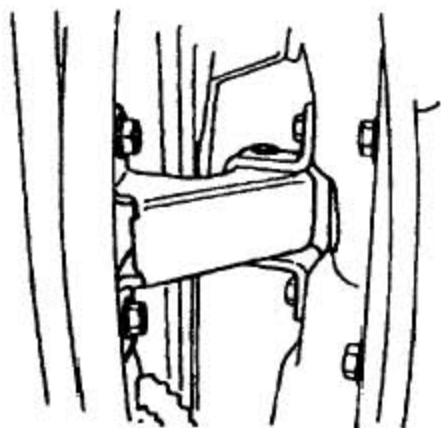
1). 铰链安装面涂密封胶，如图所示，旋转部分应涂润滑脂。

2). 如果密封条发硬，可能会出现严重漏水。在此情况下，应用新密封条更换。

3). 参照“前门锁安装”调整门锁销位置使车门处于恰当的位置。

4). 关上车门，调整前门缓冲垫使车门接触车体。

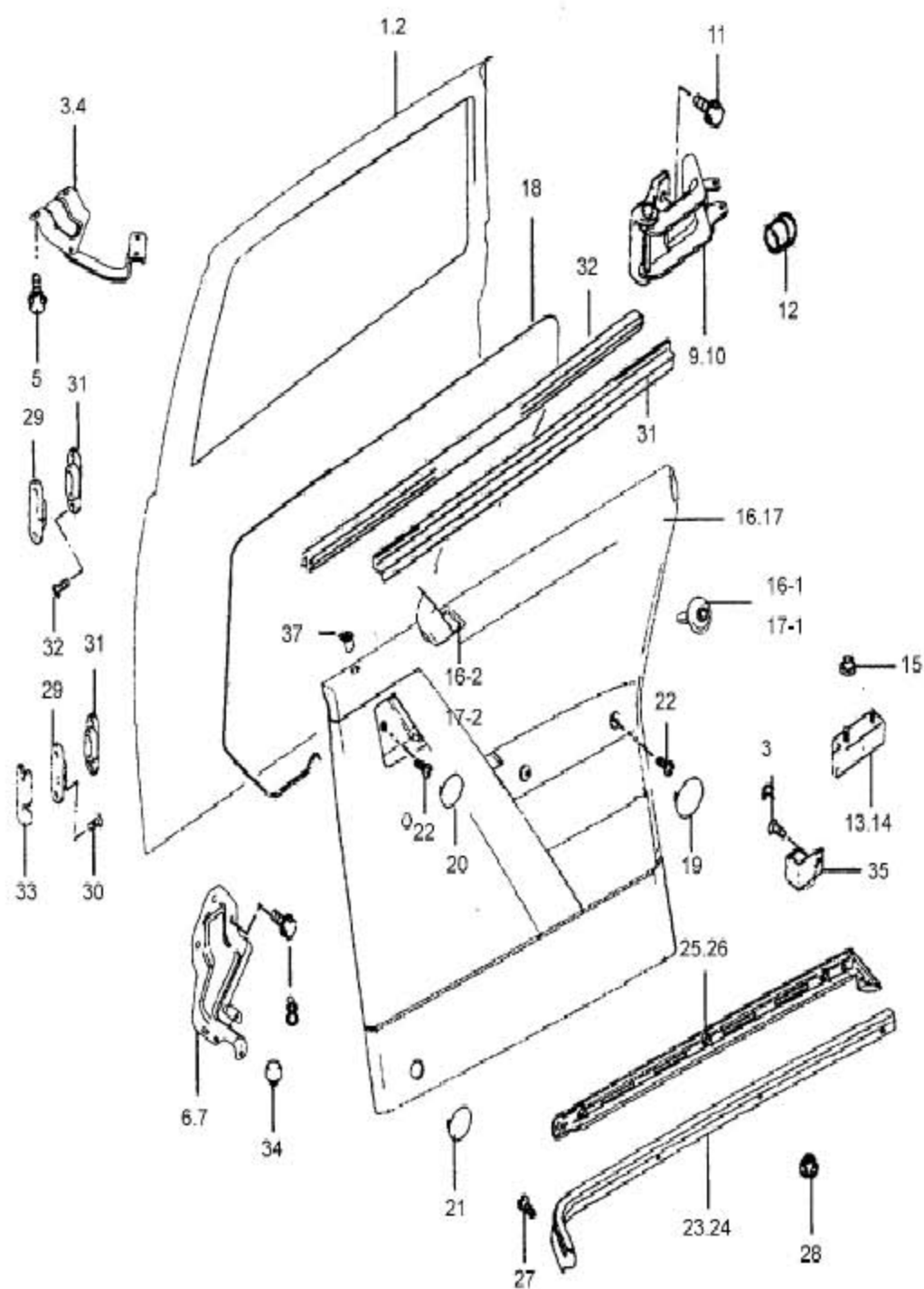
5). 安装后，开关滑门检查松动情况。如有松动，更换滑门开启限位器销。



LAUNCH



## 1.2 中滑门



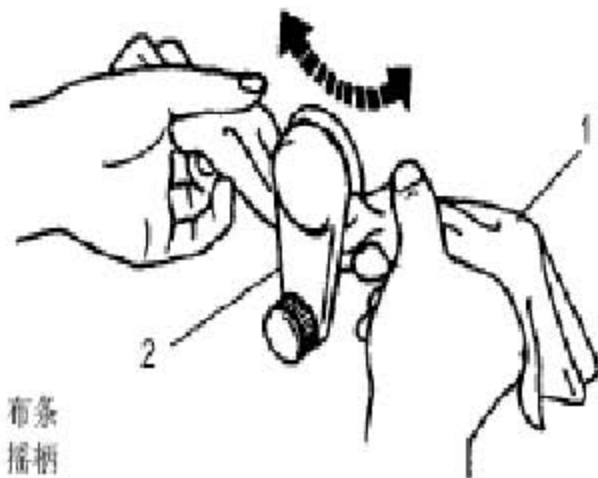
1	中门焊接总成（右）	2	中门焊接总成（左）
3	中门上臂总成（右）	4	门上臂总成（左）
5	六角头螺栓弹簧垫圈平垫圈 组合件	6	中门下臂总成（右）
7	中门下臂总成（左）	8	六角头螺栓弹簧垫圈平垫圈 组合件
9	中门铰链总成（右）	10	中门铰链总成（左）

11	六角头螺栓弹簧垫圈平垫圈组合件	12	中门铰链限位器缓冲垫
13	中门开门限位器弹簧总成(右)	14	中门开门限位器弹簧总成(左)
15	六角法兰面承面带齿螺	16	中门内饰板总成(右)
16—1	卡扣	16—2	中门内开手柄盒(右)
17	中门内饰板总成(左)	17—1	卡扣
17—2	中门内开手柄盒(左)	18	中门密封薄膜
19	孔盖(扶手)	20	孔盖(扶手)
21	孔盖(本体)	22	十字槽半沉头螺钉垫圈组合件
23	中门中导轨总成(右)	24	中门中导轨总成(左)
25	中滑轨挡板总成(右)	26	中滑轨挡板总成(左)
27	十字槽六角螺钉	28	六角法兰面承面带齿螺母
29	中门前限位器总成(车身)	30	十字槽半沉头螺钉垫圈组合件
31	中门前限位器(门)	32	十字槽盘头螺钉弹簧垫圈组合件
33	中门前限位器衬垫	34	堵头
35	中门滑动铰链开门限位块总成	36	十字槽沉头螺钉

## 1.2.1 中门窗玻璃和中门玻璃升降器总成

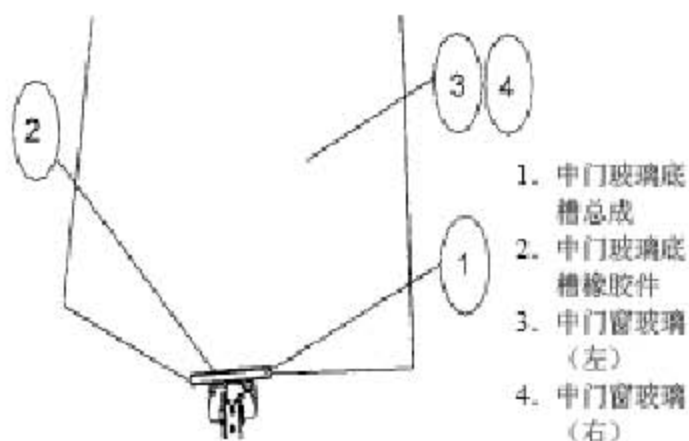
### 1.2.1.1 拆卸

- 1). 拆下玻璃升降器摇柄，用布条拉出如图所示。
- 2). 取出内拉手盒。
- 3). 使中门窗玻璃完全降下并拆下内、外夹条和外密封条。



- 1). 布条
- 2). 摇柄
- 4). 取下孔盖，松掉螺钉，用起子拆卸内装饰板。
- 5). 拆下中门密封薄膜。

6). 拆掉玻璃底槽螺栓。



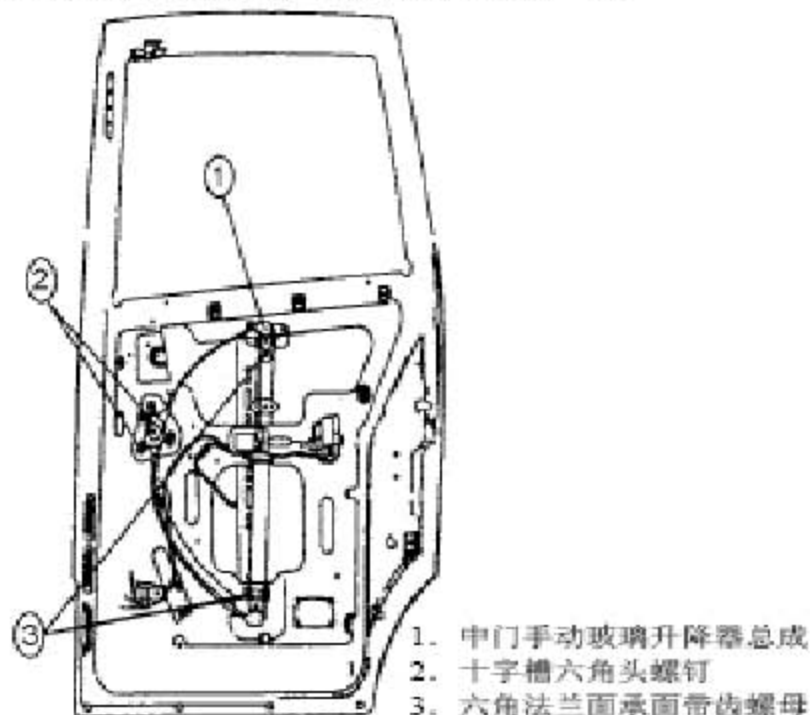
7). 拆卸中门前、后门滑槽。

**注意:**

小心不要损坏玻璃。前滑槽上有一个外拉手线卡子，一定要把外拉手线橡胶圈从卡槽上取出，才能拿出前滑槽。

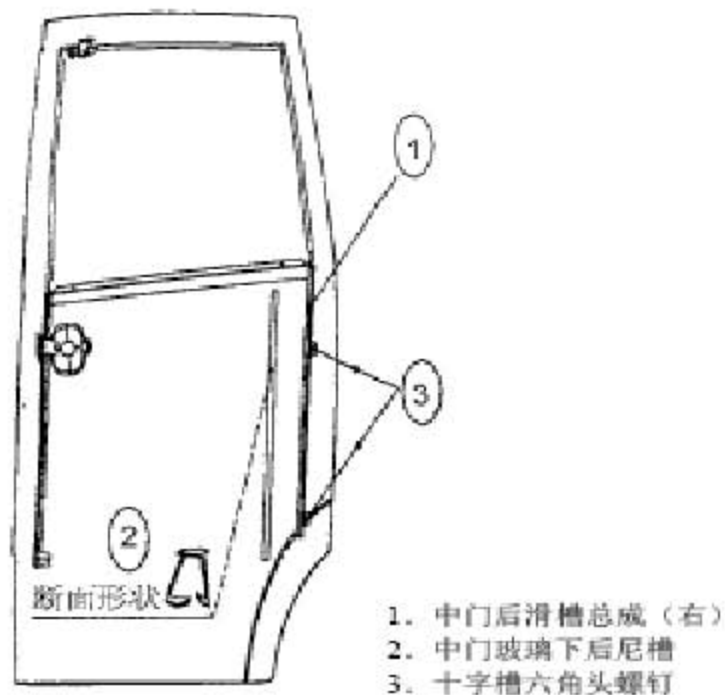
8). 拧下中门摇机滑板螺栓。

9). 松掉摇机总成螺栓，并取出摇机总成。



**1.2.1.2 检查:**

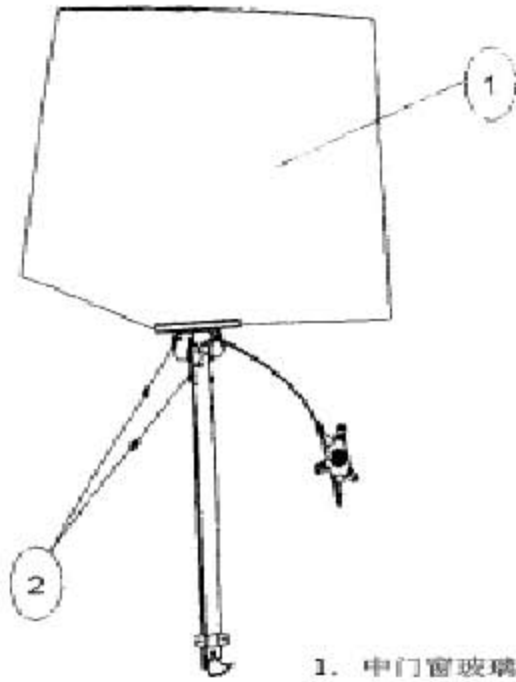
- 1). 检查中门玻璃升降器的滑动部分和旋转部分是否润滑。
- 2). 检查滚轮是否磨损和损坏。
- 3). 检查线路是否损坏。



### 1.2.1.3 安装

按照与拆卸步骤相反的顺序安装中门窗玻璃和玻璃升降器，并应注意以下几点。

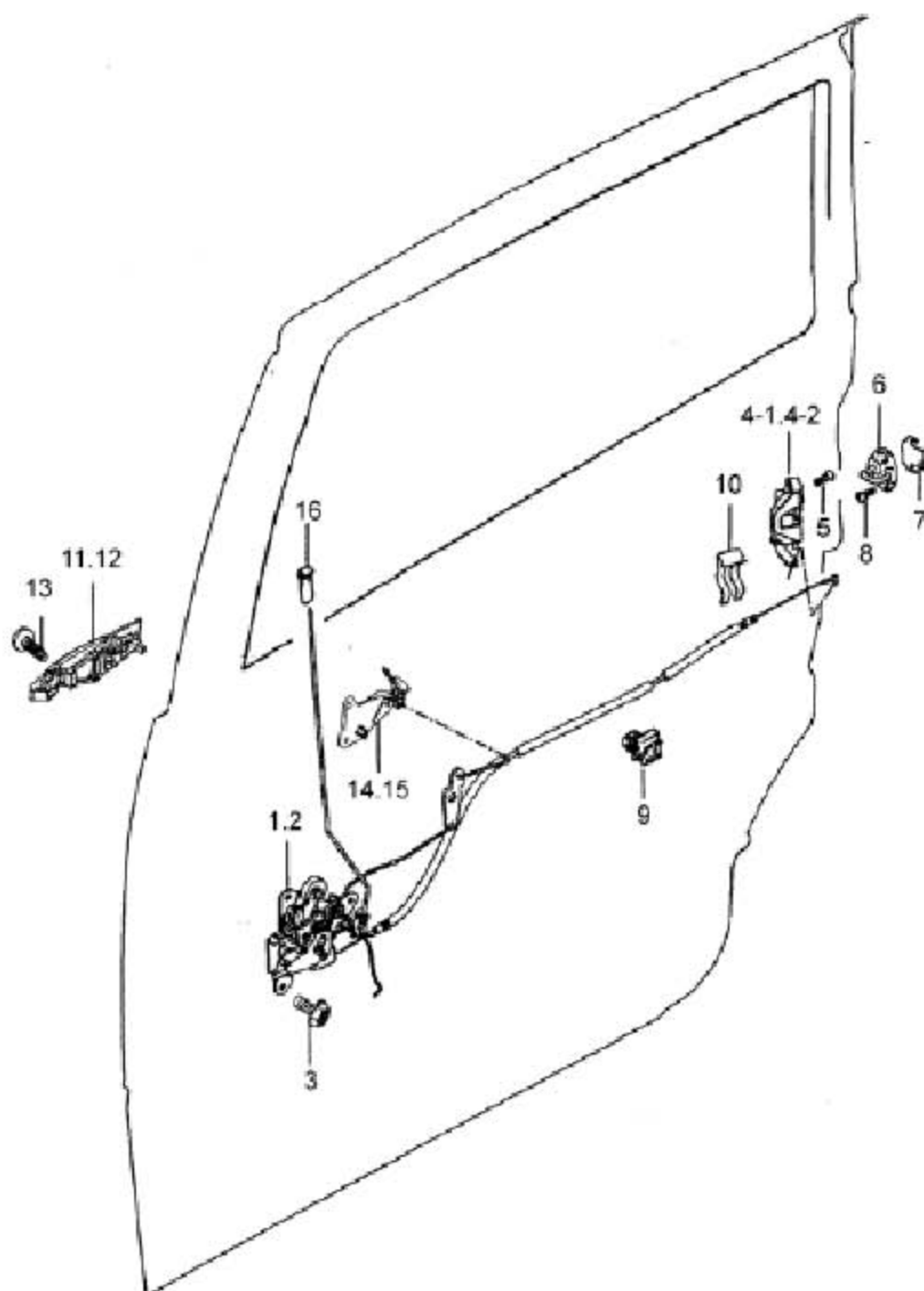
- 1). 把玻璃安装到玻璃底槽时，玻璃底槽应涂抹肥皂水，并用塑料锤轻轻地敲入。
- 2). 安装玻璃时，检查玻璃顶部是否均匀地触到玻璃泥槽，玻璃上、下移动是否平滑顺畅。如果检查到玻璃已完全到达玻璃泥槽，就用槽栓和螺母作最后的调整。
- 3). 用粘胶将后门密封衬垫密封牢固。
- 4). 安装内装饰板时，一定要检查卡扣（11 个）是否有损坏的，有就更换。
- 5). 当玻璃安全密封好后，安装后门玻璃升降器摇柄，使其与玻璃成 $45^{\circ}$  角度。



1. 中门窗玻璃总成（右）
2. 十字槽六角头螺钉

LAUNCH

## 1.2.2 中门锁



- |                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 1. 中门锁总成（右）       | 8. 十字槽沉头螺钉和锥形垫圈组合件 |
| 2. 中门锁总成（左）       | 9. 连接卡子            |
| 3. 十字槽六角头螺钉       | 10. 夹子             |
| 4—1. 中门锁体（右）      | 11. 中门外手柄总成（右）     |
| 4—2. 中门锁体（左）      | 12. 中门外手柄总成（左）     |
| 5. 十字槽半沉头螺钉和垫圈组合件 | 13. 十字槽盘头自攻螺钉      |
| 6. 中门锁销总成         | 14. 中门内手柄总成（右）     |
| 7. 门锁销垫板          | 15. 中门内手柄总成（左）     |
|                   | 16. 锁止按钮           |



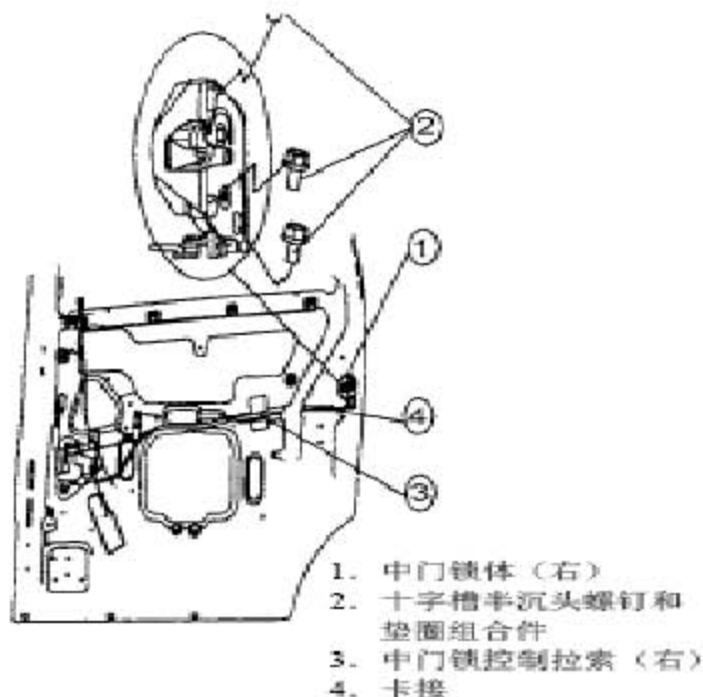
### 1.2.2.1 拆卸:

- 1). 拆卸前几步与拆卸中门窗玻璃相同。(参见“中门玻璃”)。
- 2). 取掉中门锁总成与中门锁控制机构拉索接头。
- 3). 松掉中门锁三个沉头螺钉, 拆下中门锁总成。

### 1.2.2.2 安装:

按照与拆卸步骤相反的顺序安装后门锁。

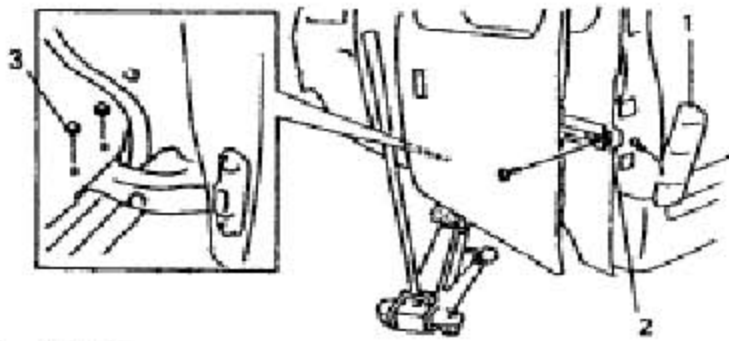
- 1). 调整中门锁销, 调整拉索张力合适。调整后, 用内拉手开门看是否能正常开门。(参见“前门锁安装”)。
- 2). 更换中门锁控制机构时, 在安装后一定要调整好外拉手拉索、内拉手拉索、中门锁拉索的张力合适, 保证外、内拉手能正常开启中门。



## 1.2.3 中门总成

### 1.2.3.1 拆卸:

- 1). 拆下中门中滑轨挡板总成。
- 2). 拆下后组合灯总成。
- 3). 拆下中门开门限位弹簧总成。
- 4). 拆下上臂总成与中滑门焊接总成连接螺栓 (2 颗), 朝后滑动中门, 就可以取出中滑门总成。

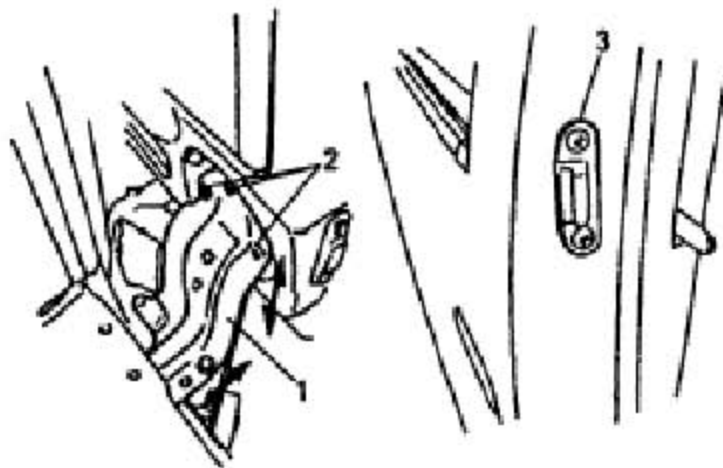


1. 组合灯
2. 中门铰链限位器
3. 止动弹簧螺栓

### 1.2.3.2 安装:

按照与拆卸步骤相反的顺序安装后门。

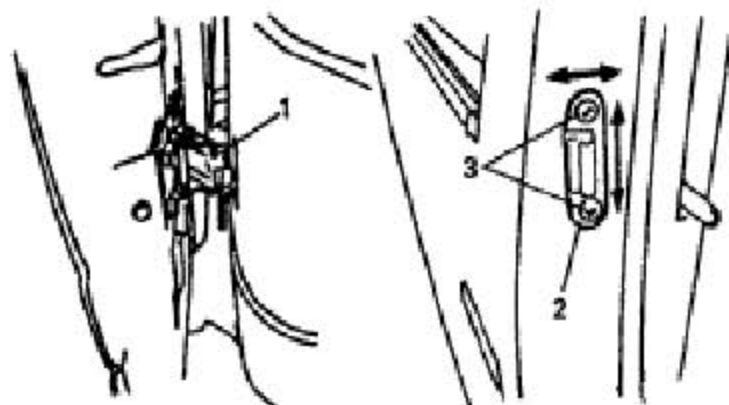
- 1). 如果密封条硬化, 可能出现漏水。在此情况下, 应更换密封条。
- 2). 安装后, 按照以下规定调整中门装配和锁销位置, 润滑点应涂润滑脂。



1. 下臂
2. 螺栓
3. 门限位器

### 1.2.3.3 门装配位置调整

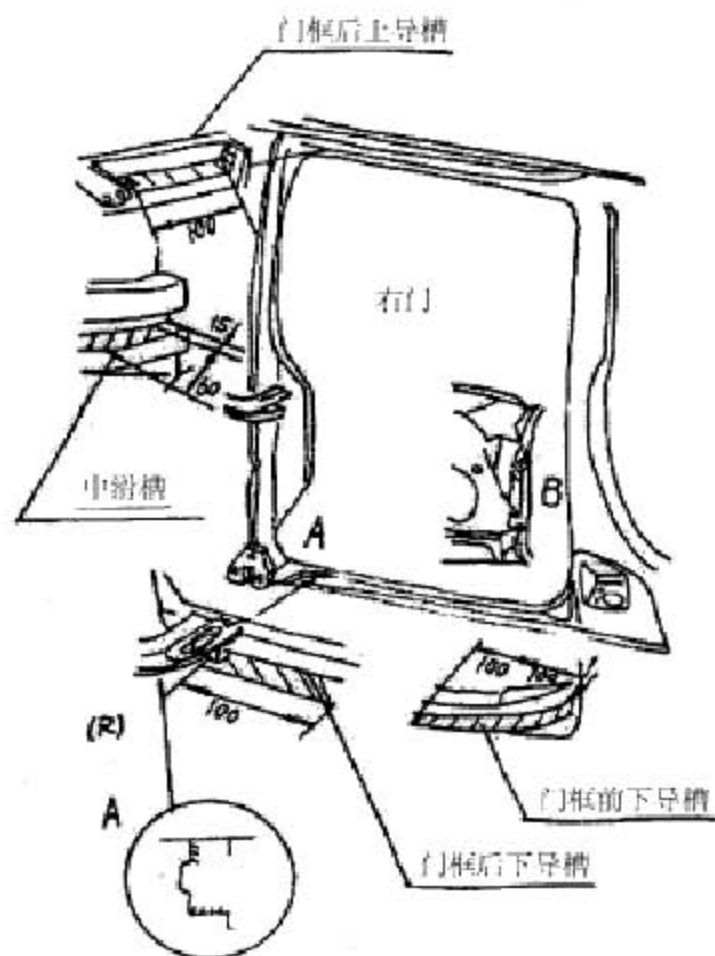
- 1). 拧松螺钉、松开后门限位器。
- 2). 关上车门, 调整下臂, 使门前表面和车体表面相互对准, 校直。
- 3). 关上车门, 调整后门铰链, 使门后表面和锁本体表面相互对直, 同时, 门后端和锁体之间的间隙等于门前端和锁体之间的间隙A。
- 4). 调整中门(限位器)并拧紧螺钉。
- 5). 门锁、锁闩、锁止按钮不应松动, 按下按钮车门不应打开, 拔出按钮车门应能打开。

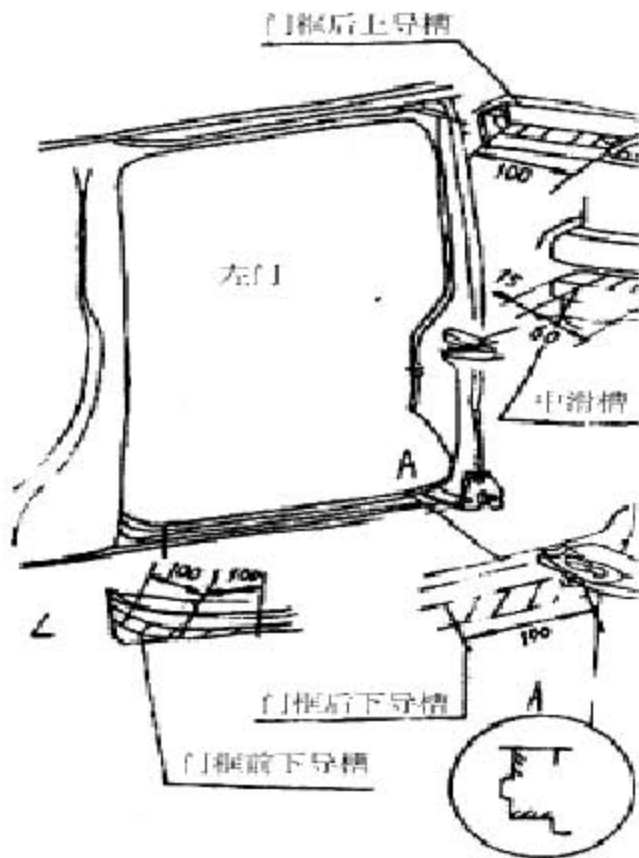


1. 中门铰链 2. 限位器 3. 螺钉

### 1.2.4 滑润点

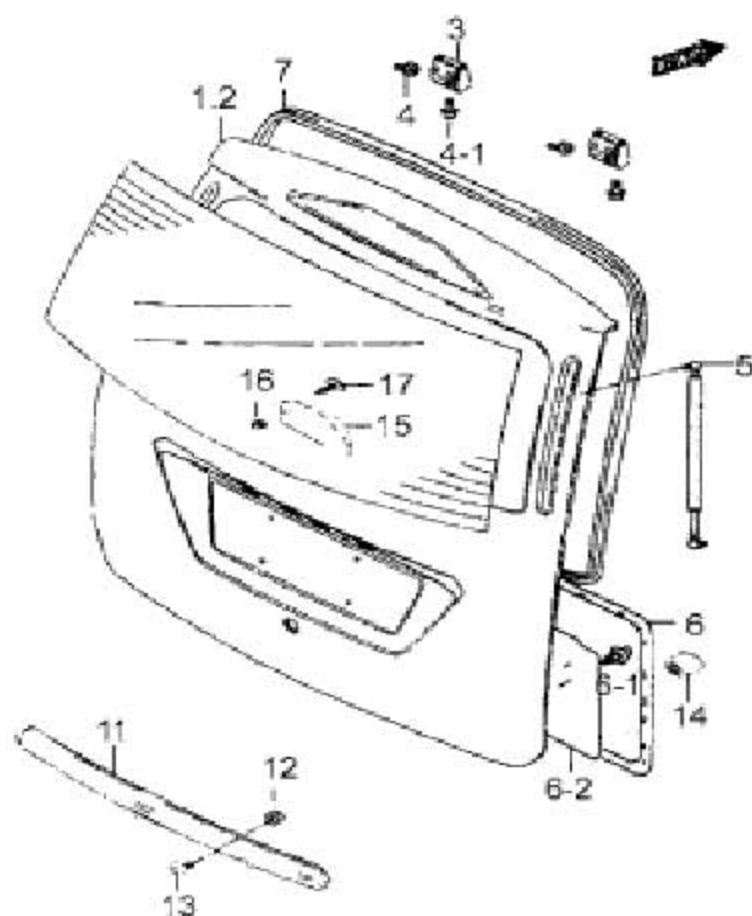
- 1). 按图示加注润滑脂。
- 2). 标记A 处加注润滑脂应无溢出。
- 3). 标记B 处转动轴部位加注润滑脂。





LAUNCH

## 1.3 背门



- |                  |                    |
|------------------|--------------------|
| 1. 背门焊接总成（带后雨刮）  | 8. 背门玻璃上密封条        |
| 2. 背门焊接总成（不带后雨刮） | 9. 背门玻璃下密封条        |
| 3. 背门铰链总成        | 10. 背门玻璃侧密封条       |
| 4. 带垫圈螺母         | 11. 后牌照灯盖          |
| 4-1. 六角法兰面螺栓     | 12. 护环螺母           |
| 5. 背门撑杆总成        | 13. 十字槽盘头自攻螺钉      |
| 6. 背门内饰板总成       | 14. 背门下缓冲垫         |
| 6-1. 卡扣          | 15. 背门雨刮装饰板        |
| 6-2. 背门密封薄膜      | 16. 塑料螺母           |
| 7. 背门框密封条        | 17. 十字槽盘头自攻螺钉平垫组合件 |

### 1.3.1 拆卸

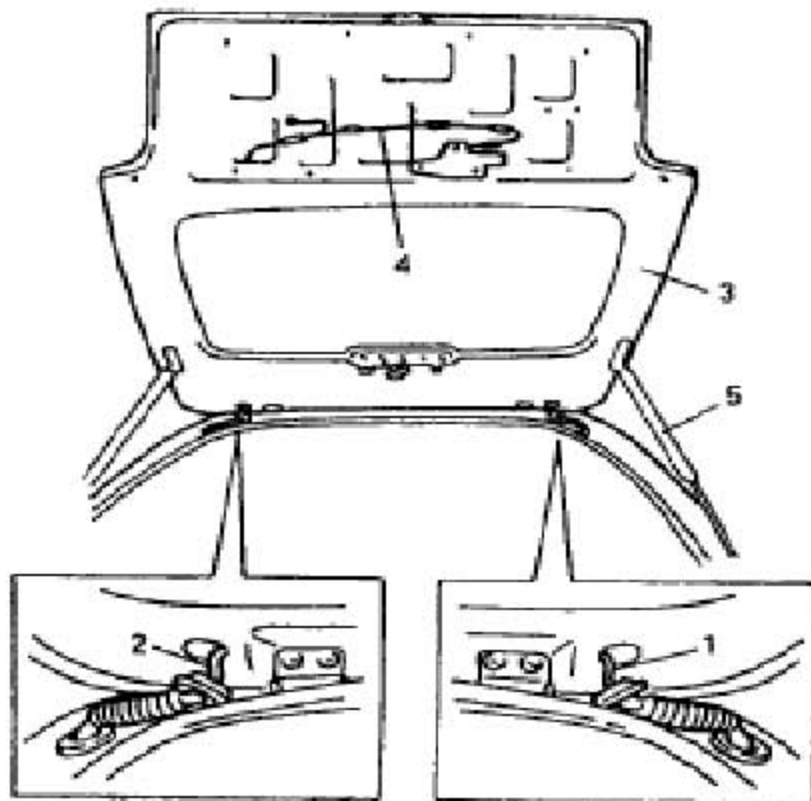
- 1). 拆卸背门装饰板和密封薄膜。
- 2). 从背门内侧拆下后组合灯线束接头和后牌照灯线束夹。
- 3). 拆下背门支撑杆，然后取出背门。（先拆车门侧头，后拆锁体侧尾）。  
**警告：**处理背门支撑杆。  
 A). 不能拆卸对撑杆因为其气缸充有气。  
 B). 这种气体本身无害，但它可能随同钻孔产生的铁屑从孔中喷出。因此必



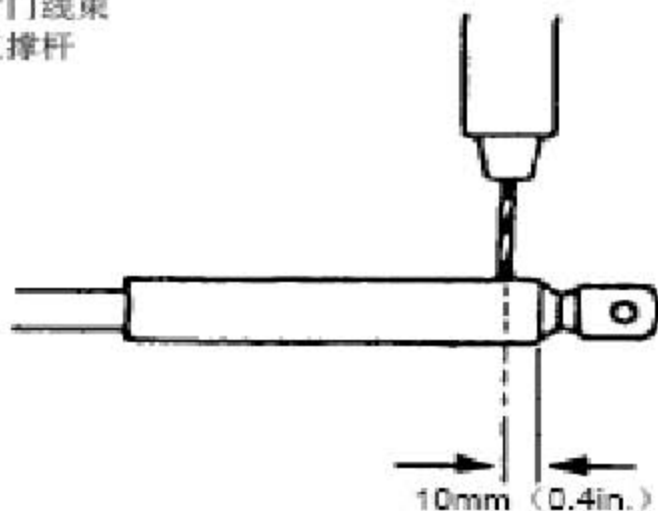
须戴上护目镜。

- C). 扔掉拆下的背门支撑杆时,用2—3mm 钻头钻孔,作上报废记号如图所示。
- D). 小心地处理支撑杆,活塞杆的表面严禁出现裂痕或擦伤痕迹,严禁任何漆料或油粘到它的表面。
- E). 不能满转带支撑杆的活塞杆。

4). 拆下背门铰链螺栓和背门。



- 1. 清洗软管
- 2. 线束
- 3. 背门蒙皮
- 4. 背门线束
- 5. 支撑杆

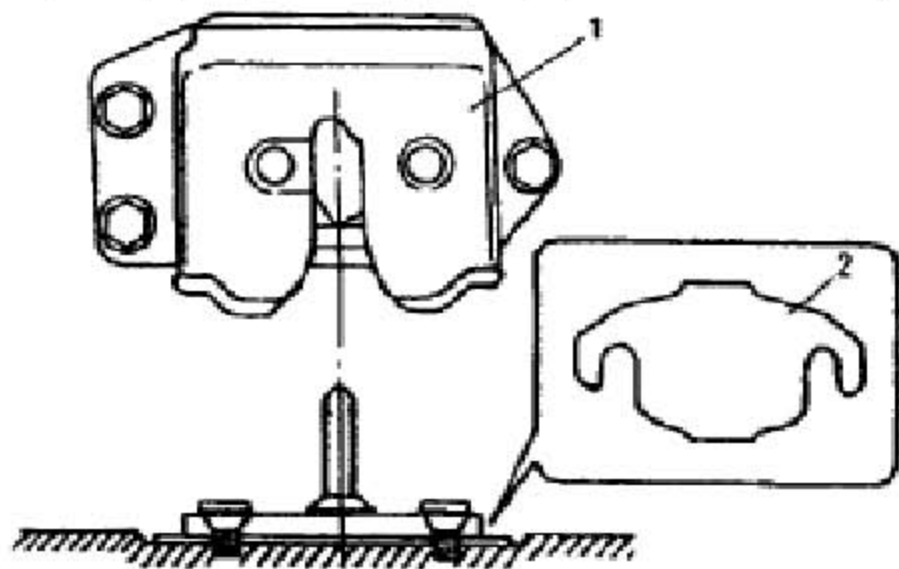




### 1.3.2 安装:

按照与拆卸步骤相反的顺序安装背门，固定好线束，并注意以下各点:

- 1). 调整锁销使锁销中心与门锁底板内槽中心对准。
- 2). 为调整门锁和锁销的相互锁位置，在锁销底部之下插入适当数量的垫片。

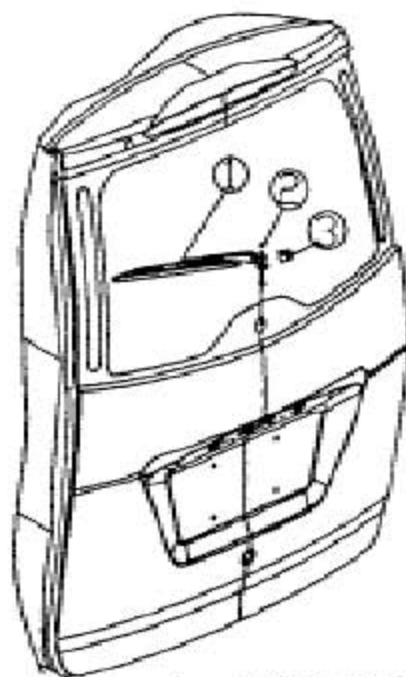


1. 门锁
2. 垫片

## 1.4 背门雨刮器、背门拉手、背门牌照灯

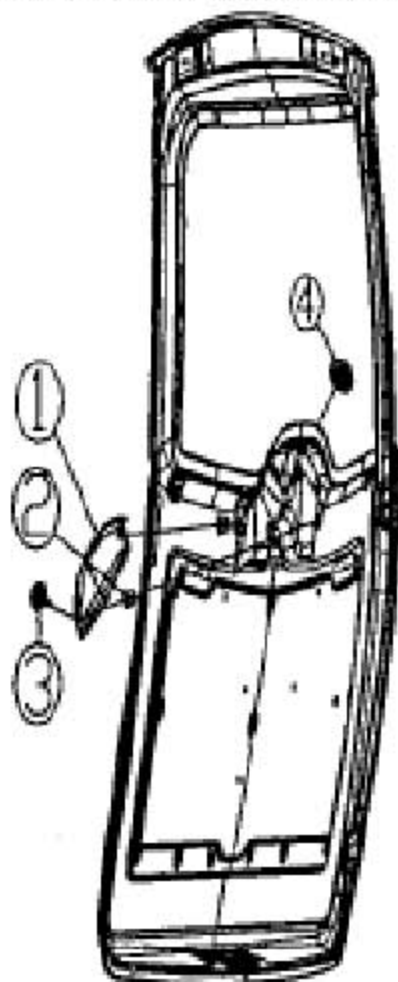
### 1.4.1 拆卸

- 1). 拆卸背门后雨刮臂和雨刮刷总成 (1 颗螺母)。



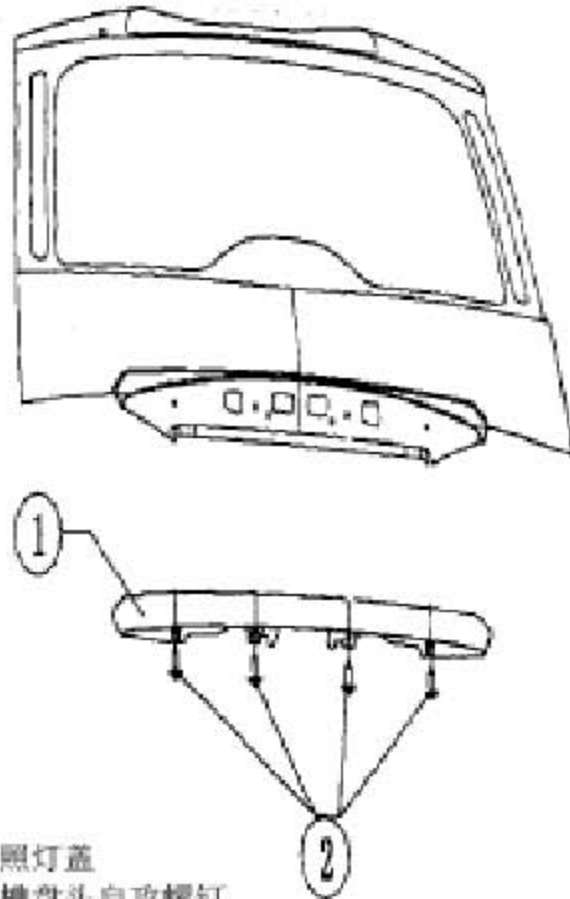
1. 后窗雨刮臂和雨刮刷总成
2. 六角法兰面带齿螺母
3. 孔盖

- 2). 拆卸背门雨刮装饰板（2 颗螺钉）。
- 3). 松掉雨刮器螺栓（3 颗螺栓）。
- 4). 取掉雨刮电机线束插头，就可检查后雨刮电机总成，并更换后雨刮电机总成。



1. 背门雨刮轴密封圈
2. 背门雨刮装饰板
3. 塑料螺母
4. 十字槽盘头自攻螺钉平垫组合件

- 5). 拆卸后牌照灯盖（4 颗螺钉）。就可更换灯泡。
- 6). 松掉背门拉手2 颗螺栓，就可更换背门拉手。



## 1.5 挡风玻璃

1). 用专用粘胶安装挡风玻璃。（即：用单一成份的尿烷粘胶配用底漆）。更换挡风玻璃，必须要使用粘着力强的粘胶，并且一定要按照下列正确方法进行。

### 小心：

A). 本章所叙述的用YOKOHAMA 公司制造的2 型底漆和1 种粘胶（尿烷粘胶和底漆配合使用）来更换挡风玻璃。当使用其它厂家制造的底漆和粘胶时，一定要参照其所提供的使用手册。不按照这样的步骤进行或者滥用其它的粘胶就将妨害原有粘胶的性能。因此，工作前，一定要仔细地阅读粘胶制造商提供的手册和说明书，在整个修理过程中，一定要按步骤和正确的方法进行操作。

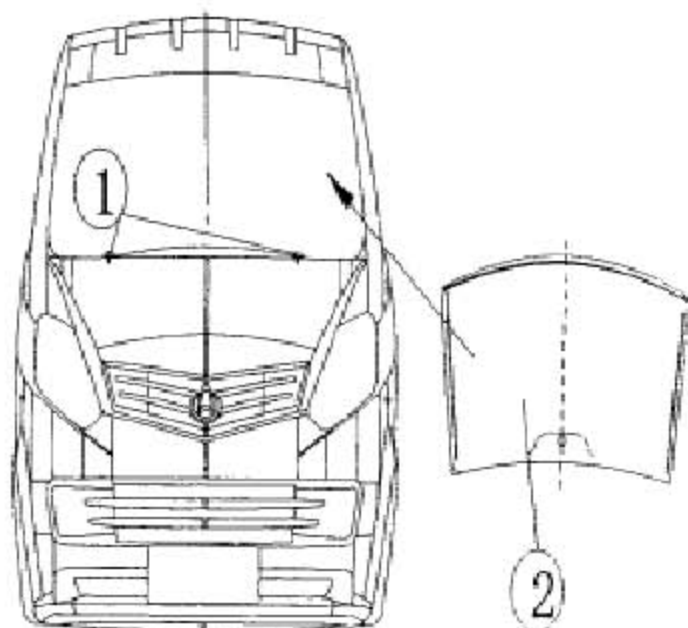
B). 应在划痕面和其它损伤面涂漆，一定要修补损伤部分否则腐蚀将从此处开始。

2). 使用上面所述品种的粘胶，粘接强度达到下述要求。抗剪强度：40kg/cm<sup>2</sup>（569 lb/in<sup>2</sup>）或以上。

3). 拆装挡风玻璃时所需要的粘胶材料和工具

单一成份的尿烷粘胶和底漆材料。（安装一块挡风玻璃）的用量粘胶（300g（14.1oz））玻璃底漆（15g（0.5oz））车体底漆（15g（0.5oz））

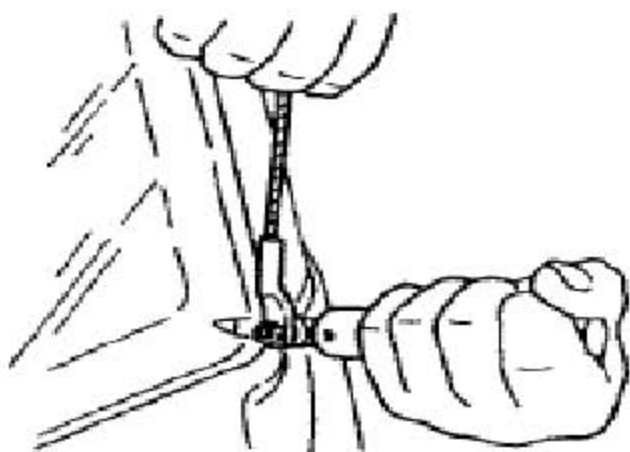
- A). 锥子
- B). 钢丝
- C). 刷底漆的刷子（2 把）
- D). 小刀
- E). 橡胶吸盘
- F). 密封胶枪（注有粘胶）
- G). 油灰刮刀（刮除粘液）



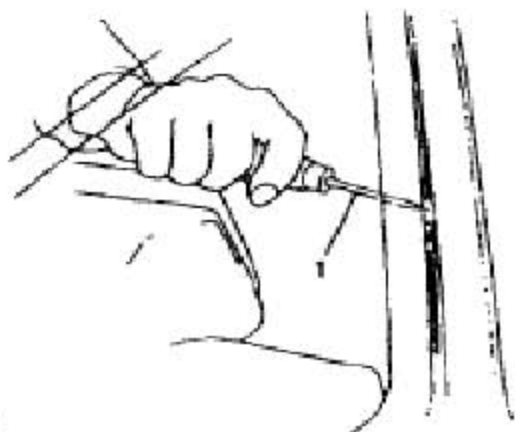
1. 前挡风玻璃限位座  
2. 挡风玻璃总成

### 1.5.1 拆卸

- 1). 清洗挡风玻璃内外两侧和四周。
- 2). 拆下刮水器臂。
- 3). 拆下装饰件和卡块。
- 4). 有胶带盖住玻璃周围的车体表面避免损坏。
- 5). 拆卸仪表板和顶盖内衬。
- 6). 拆下后视镜，遮阳板、前立柱装饰件，然后从前立柱（右/左）拆下挡风玻璃装饰条。
- 7). 除掉（或切去）所有挡风玻璃周围的条，露出挡风玻璃边缘。
- 8). 用挡风玻璃小刀切掉玻璃周围的所有粘胶。如用钢丝刮掉，按照步骤9)和10)进行。



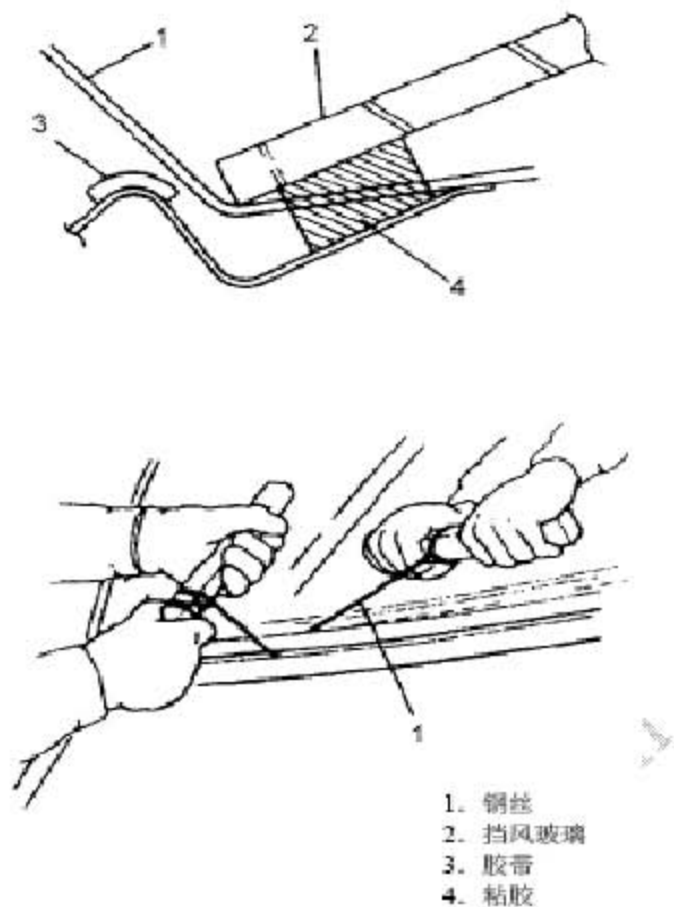
- 9). 用锥子钻通粘胶，并让钢丝穿过。



1. 锥子

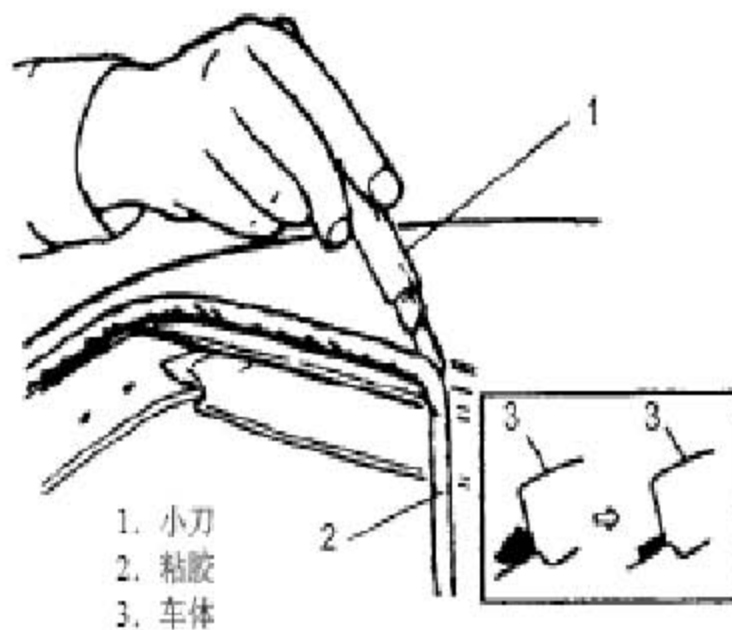
10). 用钢丝切掉玻璃周围的粘胶。

**注意：**使用钢丝要尽量地紧靠近玻璃以防止损伤车体。



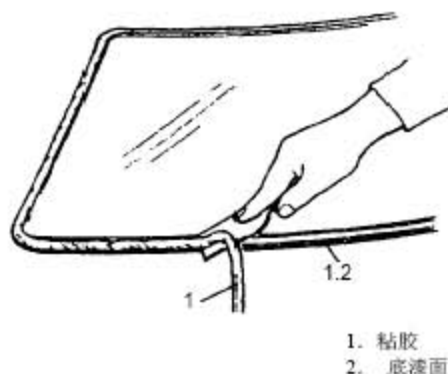
11). 用小刀，平滑地刮去残留在车体侧的粘胶，小刀插入深度为1—2mm（0.04—0.08 英寸）。

**注意：**使用小刀之前，用酒精清洗小刀，或用类似的方法去掉刀上的油污。





12). 当再用取下的玻璃时, 应从玻璃上完全去除隔条和粘胶。



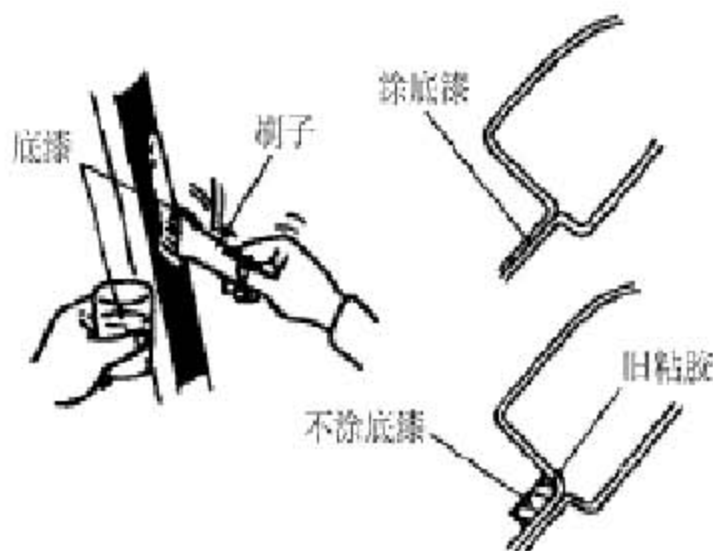
### 1.5.2 安装:

挡风玻璃安装程序 (适用于前挡风玻璃、后挡风玻璃、后侧挡风玻璃)

- 1). 在粘接挡风玻璃的地方, 用清洗液 (航空汽油), 清洗残留在车体上 (或挡风玻璃边缘上) 的粘胶面。 (让其晾干10 分钟以上)。
- 2). 彻底清洗旧粘胶接面, 漆面或裸露金属。小心地在漆面或裸露金属面涂车身底漆, 不能将底漆涂到残留在车体上的粘胶表面。

#### 注意:

- A). 一定要参照底漆制造商提供的说明书进行正确操作并按规定的时间晾干。
- B). 底漆不能接触车体和玻璃将粘接的旧的粘胶表面。



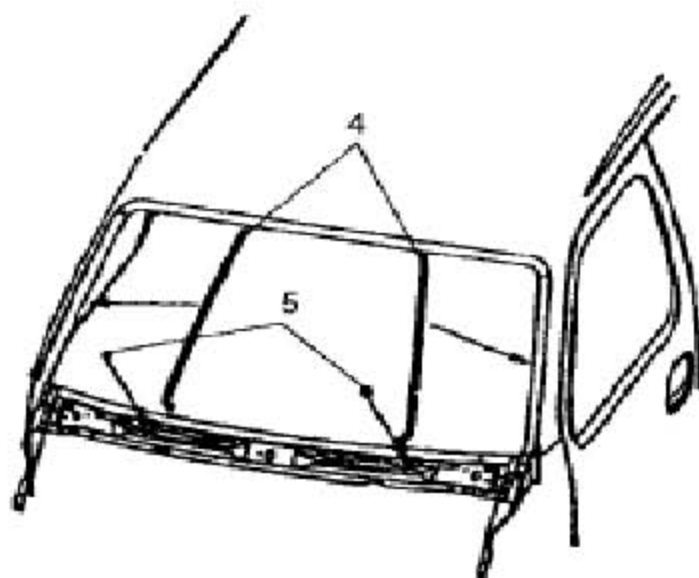
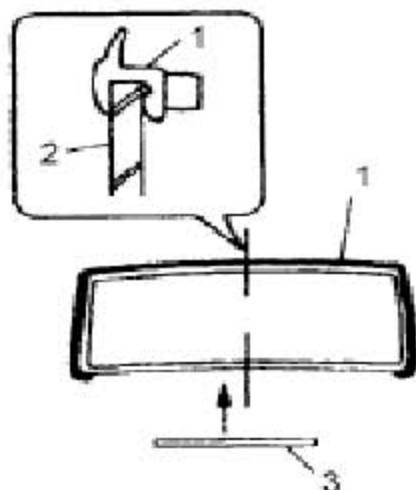
- 3). 浸有异丙醇的沙布擦去指印, 油迹和灰尘, 清洗范围: 玻璃边全周30—50mm 范围内。窗框上玻璃安装面清洗要求相同。
- 4). 干燥时间0.5—10 分钟。
- 5). 进行窗框底漆时, 应先确认材料和有效期, 使用前将底漆摆动10 分钟以上, 底漆厚度为7—20  $\mu$ 。

6). 底漆干燥时间3—5 分钟。

7). 挡风玻璃涂胶时应使用挤胶器，涂胶后在5 分钟内扣合。

**注意：**

- A). 前挡风玻璃安装时，玻璃顶端应尽量靠车框的上沿。
- B). 保证挡风玻璃的左右间隙均匀。
- C). 前挡风玻璃装完后，再调整前挡风玻璃限位座。
- D). 挡风玻璃调整好后，扣上玻璃固定压带。
- E). 后挡风玻璃安装时，玻璃顶端应尽量靠车框的上沿。

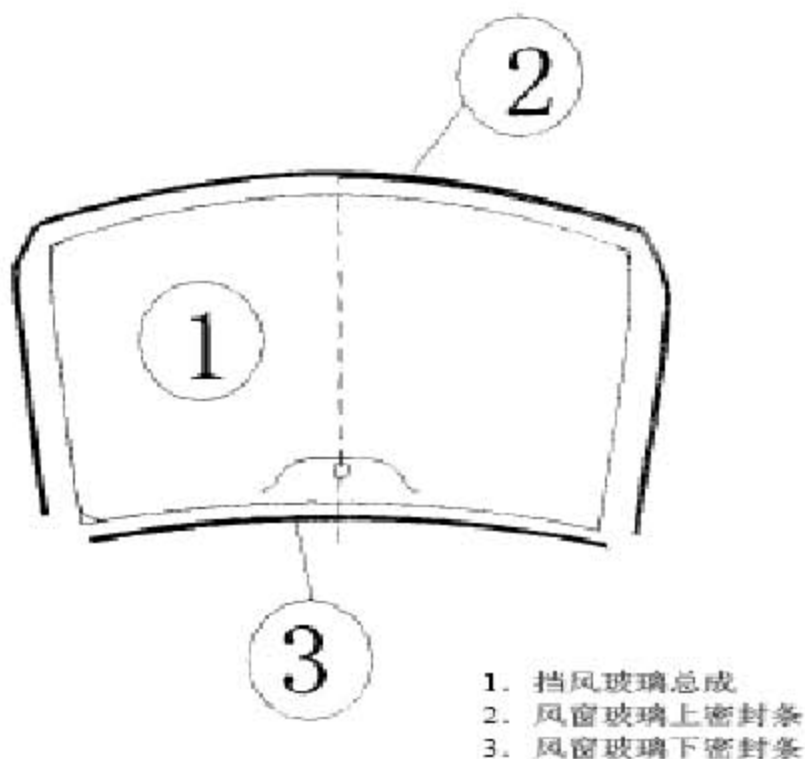


- 1. 风窗玻璃密封条
- 2. 挡风玻璃
- 3. 风窗玻璃衬垫
- 4. 风窗玻璃侧密封条
- 5. 犬块

8). 用新刷子，沿着玻璃粘接边缘涂上足够量的底漆。

**注意：**

- A). 一定要参照制造商的说明书进行恰当的操作并按规定时间晾干。
- B). 不能将底漆涂于面漆处。
- C). 不得触摸底漆涂层面。

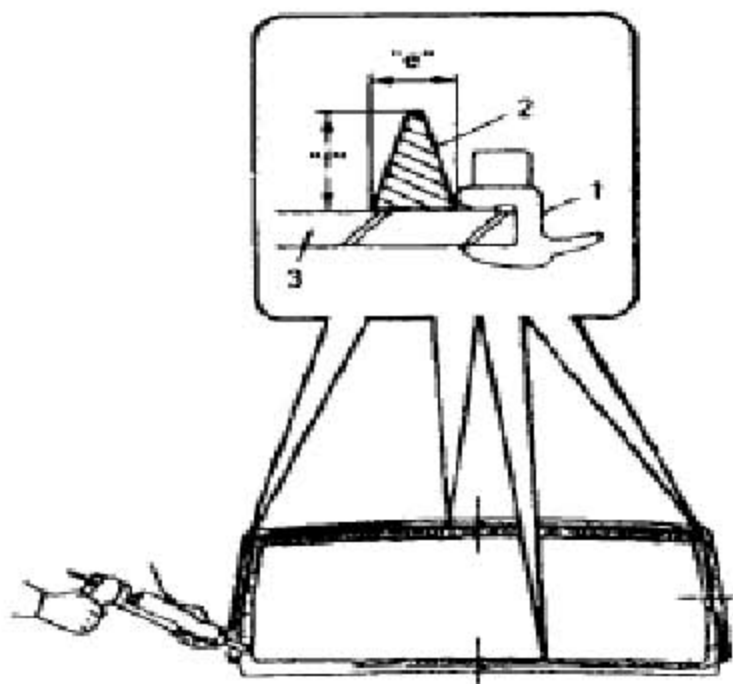


- 1. 挡风玻璃总成
- 2. 风窗玻璃上密封条
- 3. 风窗玻璃下密封条

9). 涂粘胶请参见下图。

**注意：**

- A). 从玻璃底侧开始涂胶。
- B). 小心不能损坏底漆。
- C). 下侧的粘胶高度应高于其它三侧。
- D). 上、右、左侧。宽度“e”：约8mm(0.31in.) 高度“f”：约14mm(0.55in.)
- E). 涂上粘胶后立即将玻璃压入车体。
- F). 涂粘胶后，使用橡胶吸盘抓拿玻璃。
- G). 在10分钟之内完成步骤7) —9) 保证粘胶有足够粘度。
- H). 处理方法以及晾干时间一定要参照粘胶制度厂家提供的说明书来进行。



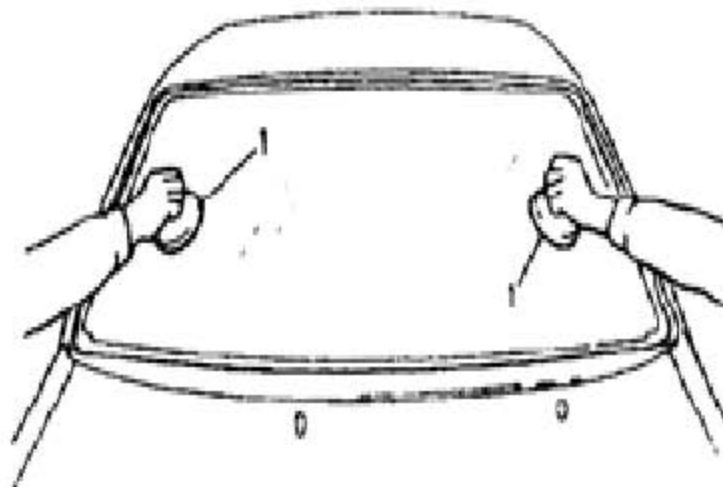
- 1. 嵌条
- 2. 粘胶
- 3. 挡风玻璃

10). 从嵌条和隔条上削去残留的纸。

11). 用橡胶吸盘，将玻璃压入车体，并通过轻敲玻璃表面和四周的嵌条，使玻璃固牢。

**注意：**小心，不能损坏玻璃表面和车体。

12). 固定顶部嵌条。

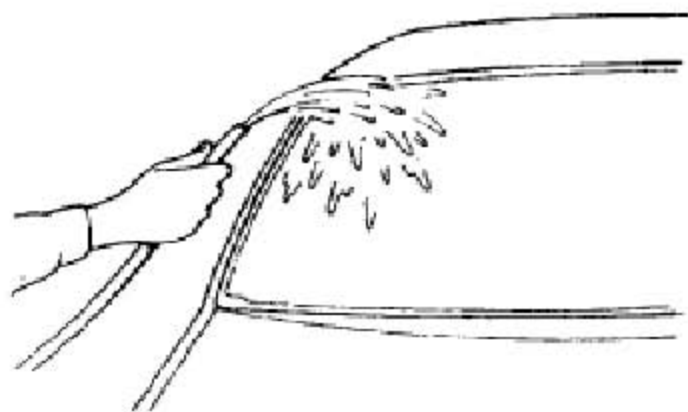


- 1. 橡胶吸盘

- 13). 在窗外用软管喷水检查是否泄漏。如发现漏水，晾干玻窗，并用粘胶填堵泄漏点。如仍然漏水，拆下玻璃，按照上述方法重新安装一次。

**注意：**

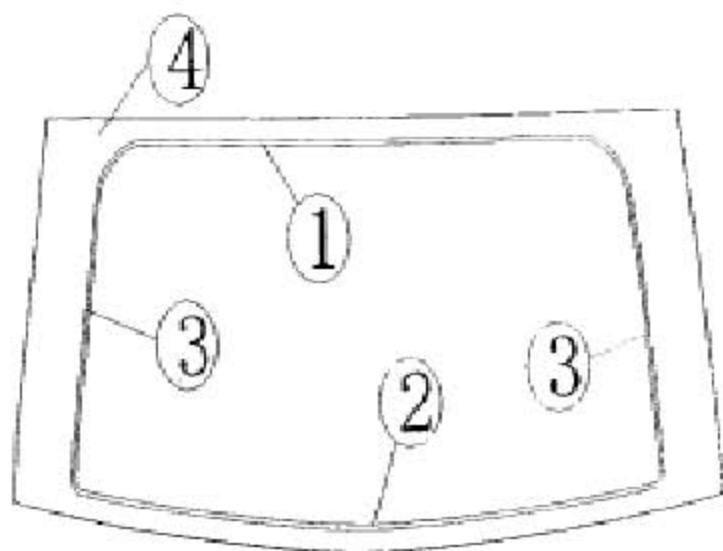
- A). 不能使用高压水。
- B). 晾干时，不能用压缩空气直接吹干涂胶部位。
- C). 不能使用远红外线灯或类似的方法烤干。



**小心：**

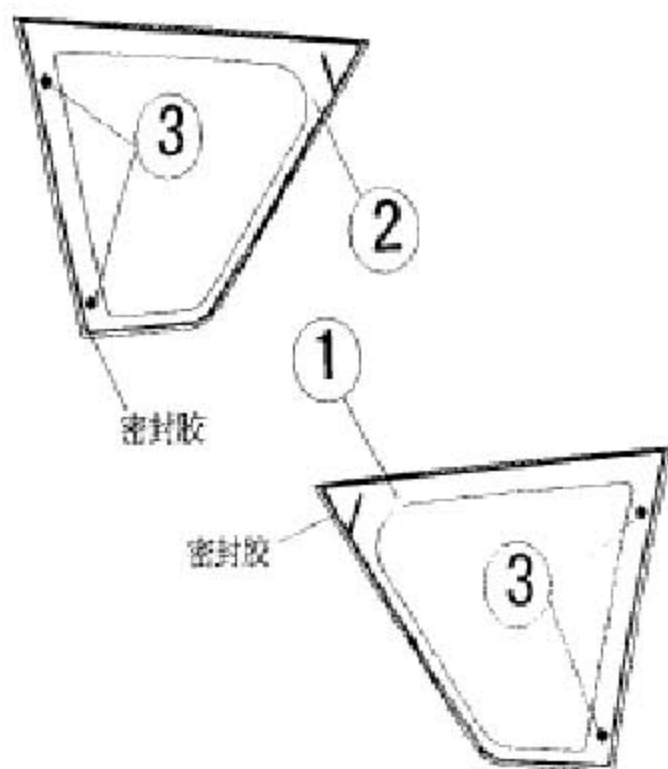
安装时，应注意以下各点：

- A). 粘胶完全干之前，突然关闭车门会导致玻璃松动或脱落。因此，粘胶完全干之前无论车门是开是关，都应确保打开所有的车门玻璃，并且仔细操作。
- B). 如嵌条不能牢靠在固定到位，用胶带固紧直到粘胶完全贴住为止。
- C). 各粘胶都具有它自己特定干燥时间。在粘接之前，一定要参考制造厂家的使用说明书，了解粘胶干燥时间。事前一定要遵守注意事项。
- D). 直到粘胶完全粘牢之前严禁开动汽车，以确保粘接足够牢靠。



- 1. 背门玻璃上密封条
- 2. 背门玻璃下密封条
- 3. 背门玻璃侧密封条
- 4. 背门窗玻（带除霜器）

14). 安装后视镜、车顶嵌条、前立柱装饰件、遮阳板，装饰件和刮水器。

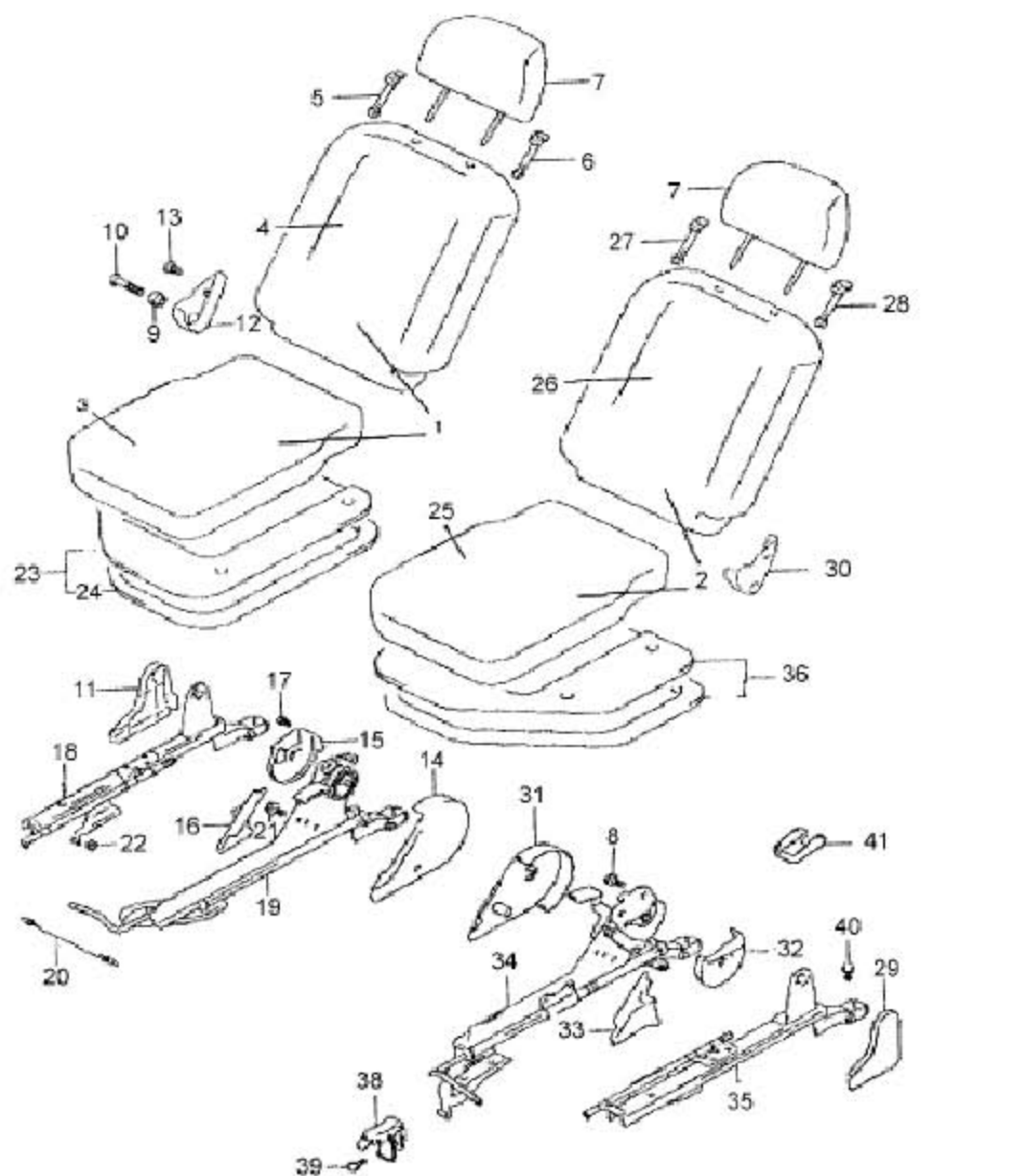


1. 后侧围窗玻璃（右）
2. 后侧围窗玻璃（左）
3. 卡扣



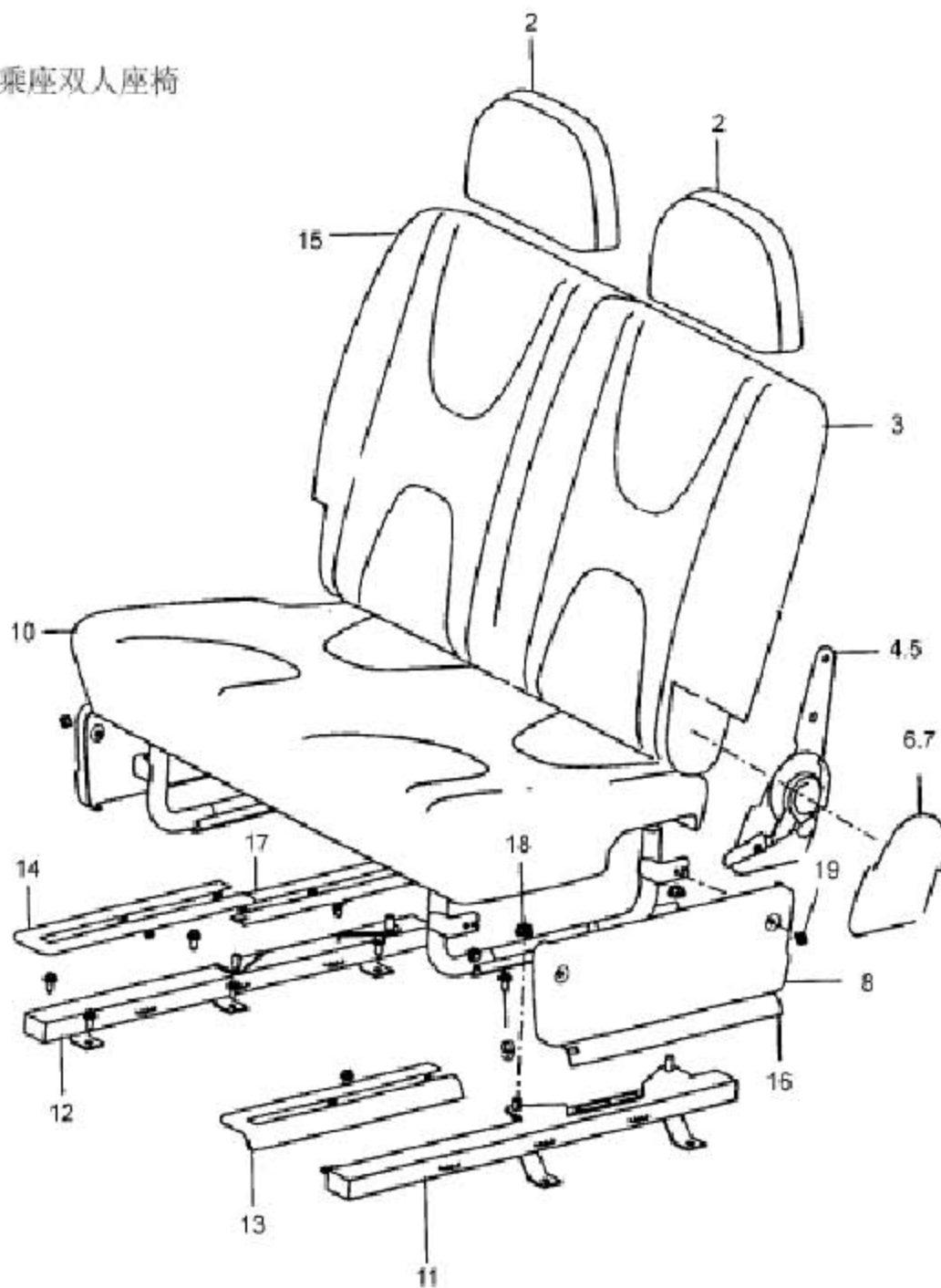
## 1.6 座椅

前座椅



- |                    |                  |                 |
|--------------------|------------------|-----------------|
| 1. 前座椅总成           | 15. 倾斜调节器上盖      | 29. 调节器盖        |
| 2. 驾驶员座椅总成         | 16. 倾斜调节器下盖      | 30. 铰链盖         |
| 3. 前座垫泡沫总成         | 17. 十字槽半沉头自攻螺钉   | 31. 倾斜调节器内盖     |
| 4. 前座靠背泡沫          | 18. 前座外滑轨总成      | 32. 倾斜调节器上盖     |
| 5. 靠背枕导管           | 19. 前座内滑轨总成      | 33. 倾斜调节器下盖     |
| 6. 靠背枕锁止导管总成       | 20. 驾驶员座滑轨连动杆总成  | 34. 驾驶员座内滑轨总成   |
| 7. 头枕总成            | 21. 六角螺栓和弹簧垫圈组合件 | 35. 驾驶员座外滑轨总成   |
| 8. 六角法兰面螺栓         | 22. 六角法兰面螺母      | 36. 驾驶员座连接底板总成  |
| 9. 靠背安装垫片          | 23. 前座连接底板总成     | 37. 驾驶员座连接底板密封条 |
| 10. 十字槽盘头螺钉和平垫圈组合件 | 24. 前座连接底板密封条    | 38. 驾驶员座椅锁总成    |
| 11. 调节器盖           | 25. 驾驶员座软垫总成     | 39. 螺栓          |
| 12. 铰链盖            | 26. 驾驶员座靠背总成     | 40. 六角法兰面螺栓     |
| 13. 卡子             | 27. 靠背枕导管        | 41. 驾驶员座椅铰链后盖   |
| 14. 倾斜调节器内盖        | 28. 靠背枕锁止导管总成    |                 |

## 乘坐双人座椅



- |               |                 |
|---------------|-----------------|
| 1. 乘坐双人座椅     | 11. 双人座椅外滑轨总成   |
| 2. 中排单人头枕总成   | 12. 双人座椅内滑轨总成   |
| 3. 中排靠背总成     | 13. 中排座椅外滑轨装饰件Ⅱ |
| 4. 倾斜机构总成(右)  | 14. 中排座椅内滑轨装饰件Ⅱ |
| 5. 倾斜机构总成(左)  | 15. 中排座椅靠背总成(右) |
| 6. 倾斜机构装饰盖(右) | 16. 中排座椅外滑轨装饰件Ⅰ |
| 7. 倾斜机构装饰盖(左) | 17. 中排座椅内滑轨装饰件Ⅰ |
| 8. 中排座椅装饰件    | 18. 六角头法兰面螺栓    |
| 9. 六角头法兰面螺栓   | 19. 卡扣          |
| 10. 中排双人座垫总成  | 20. 卡扣          |

### 1.6.1 驾驶员座椅总成拆卸

1). 松开座椅锁总成，拆卸2 颗螺栓，就可进行座椅修理和更换座椅总成。

2). 螺栓拧紧扭矩：25—45N.M。

### 1.6.2 中排座椅总成

1). 取掉卡扣，取出中排座椅装饰板，拆卸左、右各2 颗螺母，就可进行座椅修理和更换座椅总成。

2). 螺母拧紧扭矩：35—50N.M。

### 1.6.3 乘客三人座椅总成

1). 拆卸左、右各2 颗螺栓，可进行座椅修理和更换座椅总成。

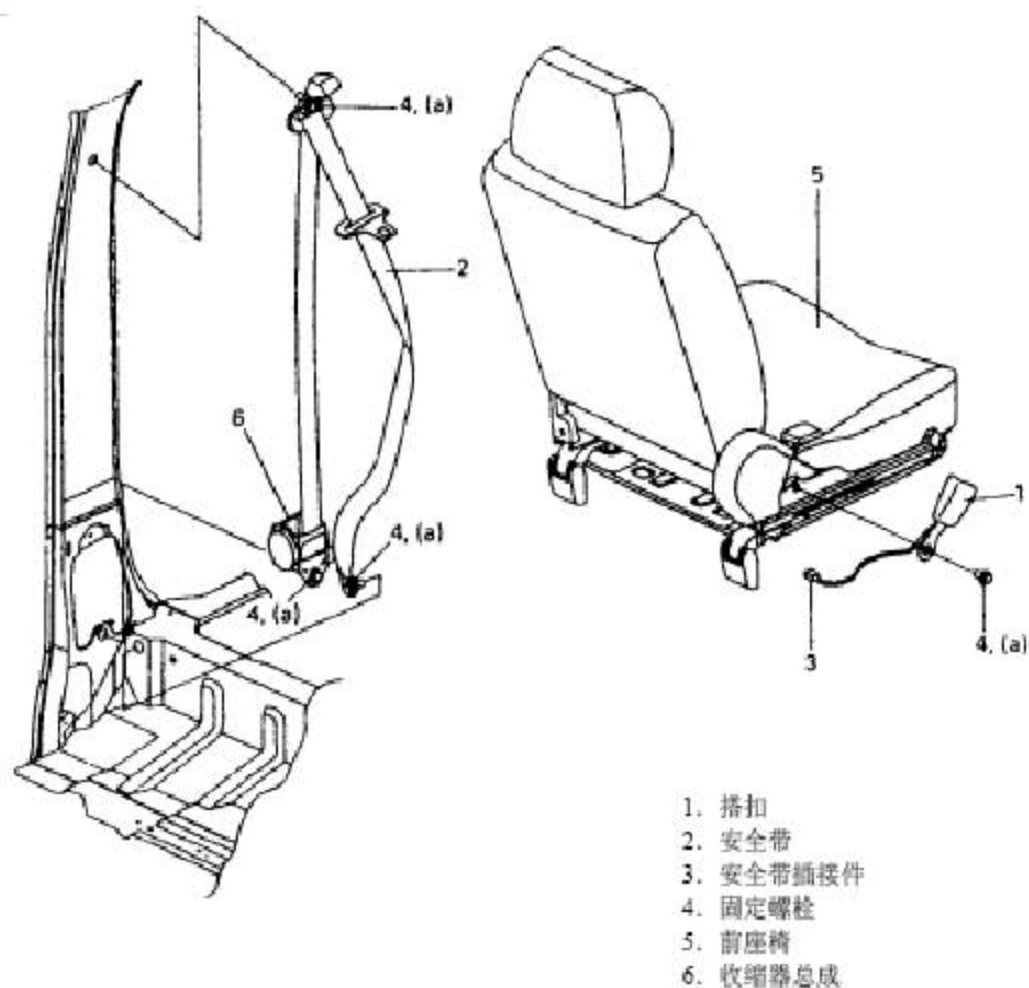
2). 螺栓拧紧扭矩：25—45N.M。

### 1.6.4 座椅安装

按照拆卸相反步骤安装前座椅、中排座椅总成和三人座椅总成。

LAUNCH

## 1.7 安全带



### 警告:

如果必须更换安全带，连同搭扣和紧急锁紧式伸缩装置（或安全带加速感知式紧急锁紧型伸缩装置）一起更换。这样才能保证搭扣与锁舌板锁紧。如果单独地更换这些部件，这样的锁紧条件会产生不安全的因素。为此长安公司仅提供成套的备用搭扣和紧急锁紧式伸缩装置（或安全带加速感知紧急锁紧型伸缩装置）。

### 1.7.1 维修安全带:

维修或更换安全带之前，应参照以下注意事项。

- 1). 安全带应与皮带伸缩装置和搭扣部分处于正常搭配状态。
- 2). 不要让锐边和可能损坏安全带的物体靠近。
- 3). 避免弯曲或损坏皮带搭扣或锁舌板。
- 4). 不能漂白或染色安全带带子（只能用中性肥皂和温洗）。
- 5). 当安装安全带的固定螺栓和螺母时，用手拧紧螺栓和螺母以避错丝现象产生。

- 6). 不能对伸缩器或伸缩器盖进行任何修理。应用新件更换。
- 7). 自始至终都要保持皮带干爽和清洁。
- 8). 如任何一个部件存在问题，都应更换。
- 9). 更换编织带上有缺口或损坏的安全带。
- 10). 不准将任何物体放入安全带通过的装饰板开口处。



### 1.7.2 拆卸与安装

参照前面几页中的图拆卸和安全前后座安全带。

#### 注意：

一定按规定力矩要拧紧安全带固定螺栓。座椅安全带固定螺栓和螺母为统一的细螺纹（7/16—20UNF）在任何情况下都不能使用不同型号或公制螺纹的螺栓。

**拧紧扭矩：**（a）：25—45N·M。

### 1.7.3 检查

座椅安全带及附件是汽车要害部件和关键系统。因此，必须仔细地检查，并只能用正品件更换。

#### 1). 座椅安全带

它的编织带或缝扎线应无损坏。

#### 2). 伸缩装置

当迅速拉出时，应锁紧带子。前座椅安全带的伸缩装置应不但要通过上述检查，而且从头到尾或左右方向倾斜约15°时也应锁紧带子。

#### 3). 螺栓

螺栓应拧至规定的扭矩

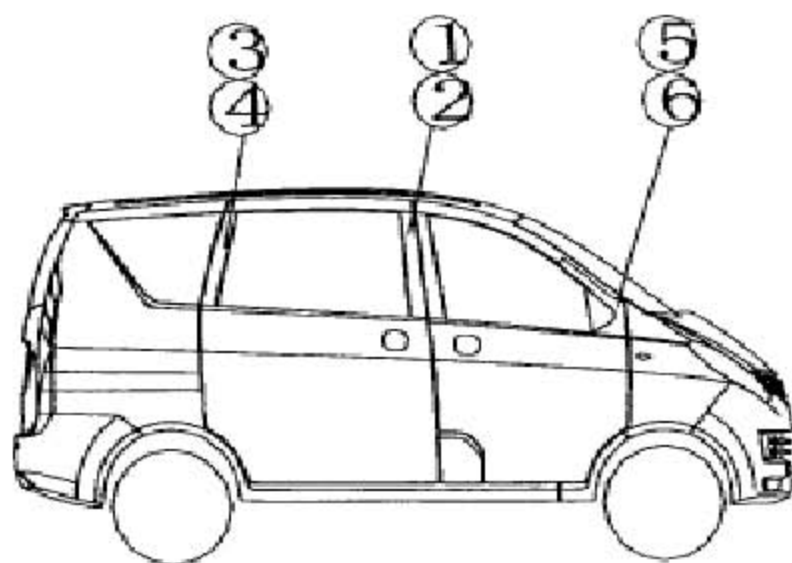


- 4). 皮带扣  
当锁住时要牢靠
- 5). 报警系统  
检查驾驶员座位安全带搭接开关。

LAUNCH

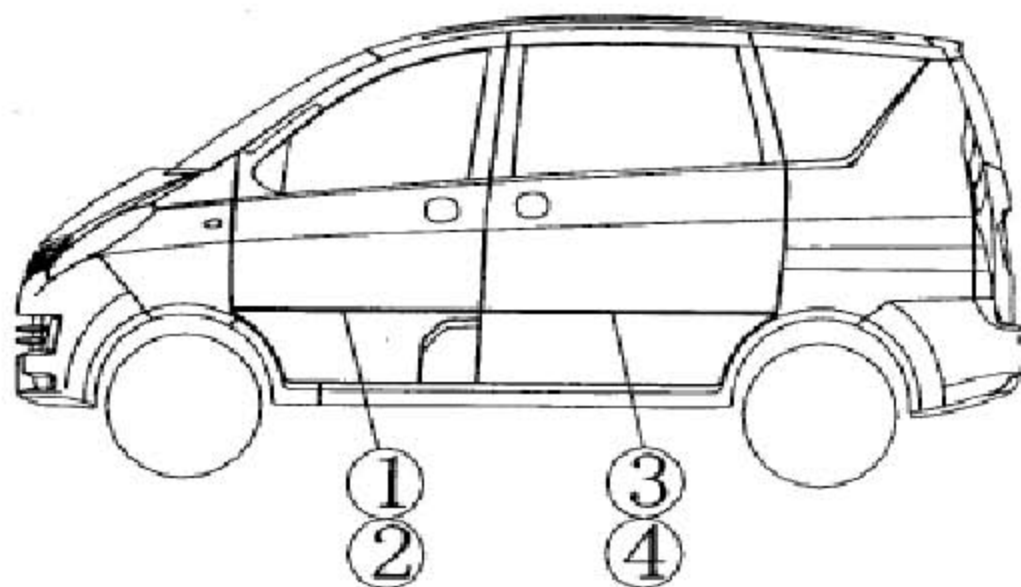


## 1.8 中门窗装饰膜



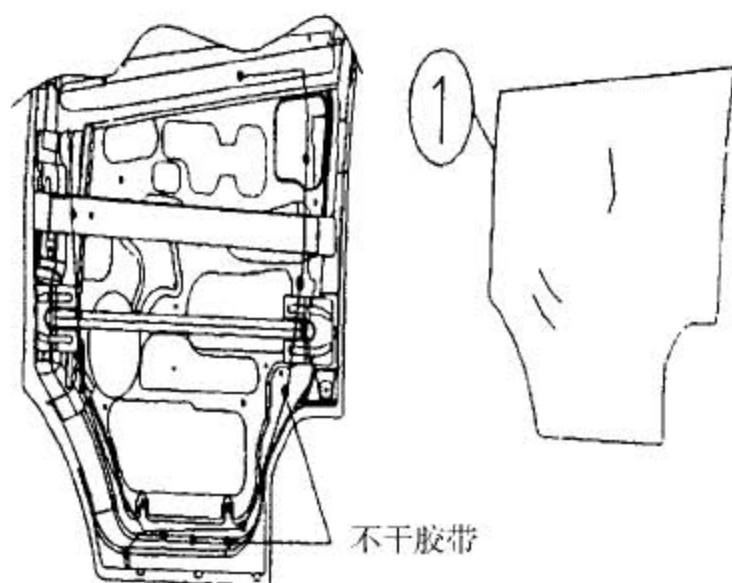
1. 中门窗框前装饰膜 (左)
2. 中门窗框前装饰 (右)
3. 中门窗后前装饰 (左)
4. 中门窗后前装饰 (右)
5. 前门窗框装饰膜
6. 前门窗框装饰膜

### 1.8.1 防擦条

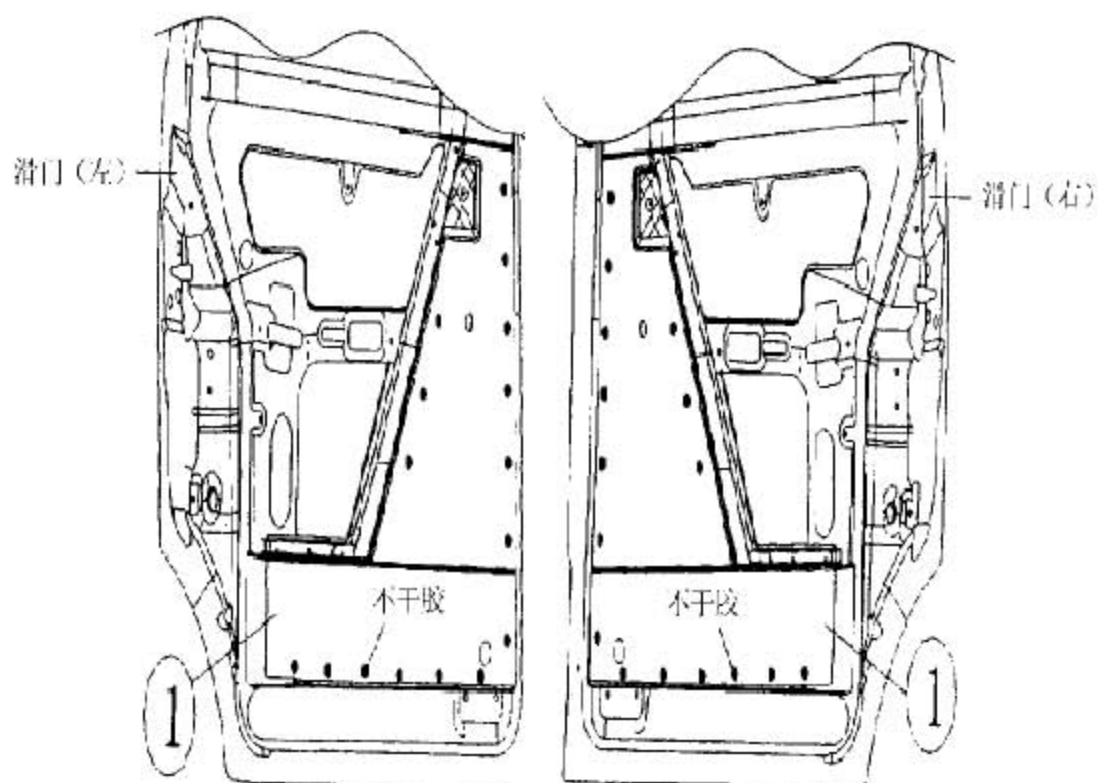


1. 前防擦条 (左)
2. 前防擦条 (右)
3. 后前防擦条 (左)
4. 后防擦条 (左)

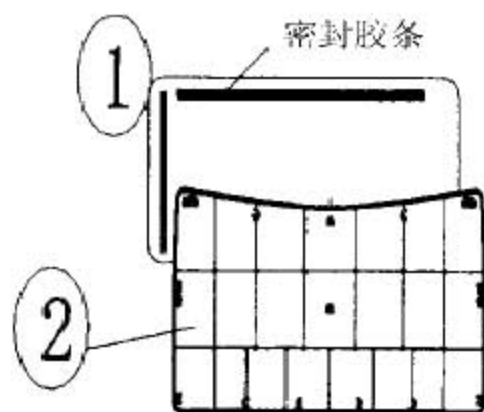
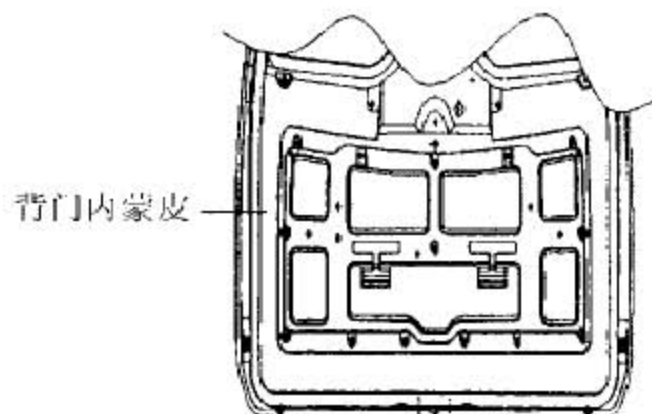
### 1.8.2 前门、滑门、背门防水密封胶涂抹区



1. 前门防水薄膜（防水薄膜  
粘贴时敷 YP-1 丁基胶条）



1. 中门密封薄膜（防  
水薄膜时先敷不干  
胶带 YP-1，不干胶  
带应通过排水孔下  
侧。）



1. 背门密封薄膜（密封薄膜粘贴前先敷 YP-1 密封胶条。）
2. 背门内饰板总成