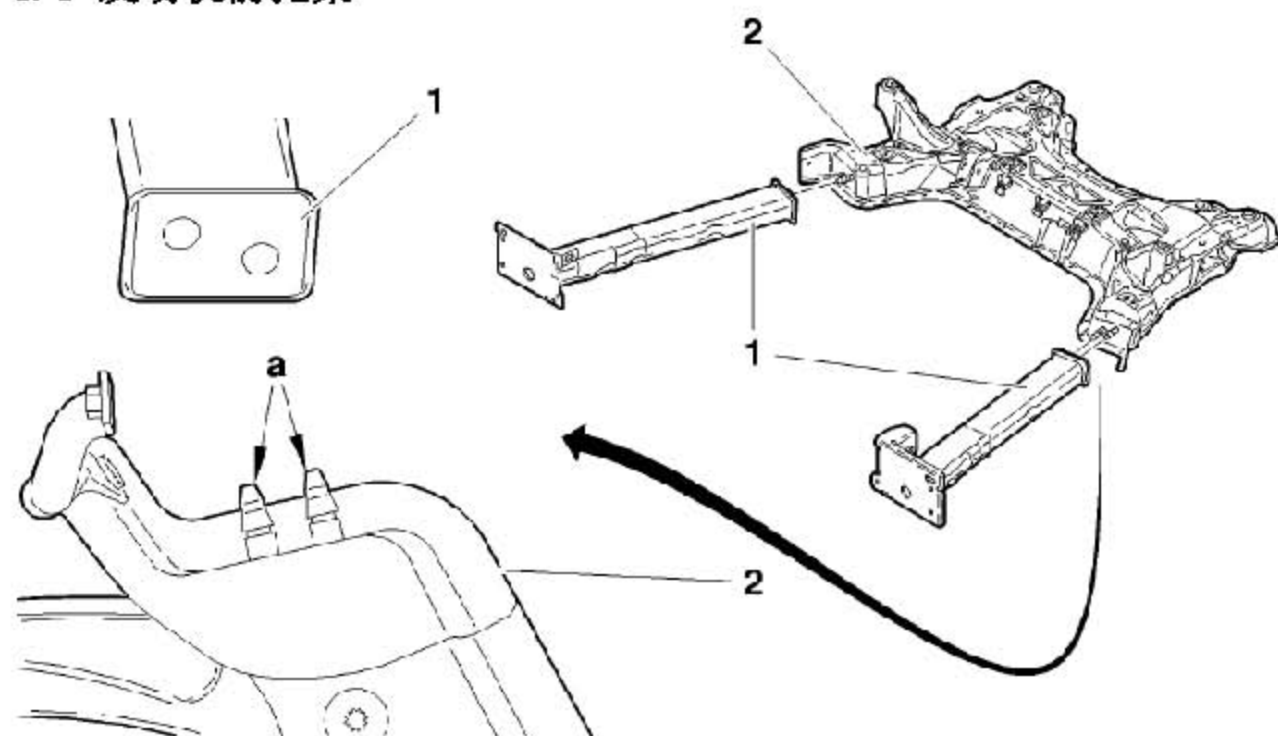


## 1. 前桥参数

### 1.1 发动机前托架



- (1)前托架延长梁。
- (2)前托架。
- 前托架延长梁嵌合在发动机前托架的两个定位销“a”上。
- 前托架延长梁用螺栓固定在下横梁和前车身上。
- 发动机前托架为机械焊接件和喷涂件。
- 发动机前托架由车身上的导向块来定位。

### 1.2 转向节

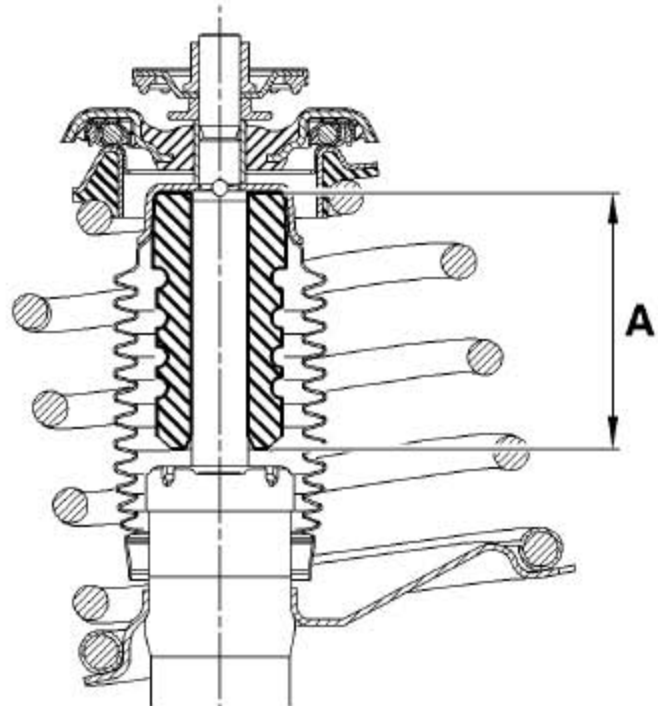
1). 转向节为“夹”式转向节。

#### 转向节轴承:

- 直径82mm。
- 轴承为双列滚珠式轴承，含嵌入式磁极轮(48对磁极)。

2). 转向节下球销可拆卸。

### 1.3 减震器



- (麦克福逊)独立悬挂式前桥，前缓冲块：高度A：96mm

### 1.4 前横向稳定杆

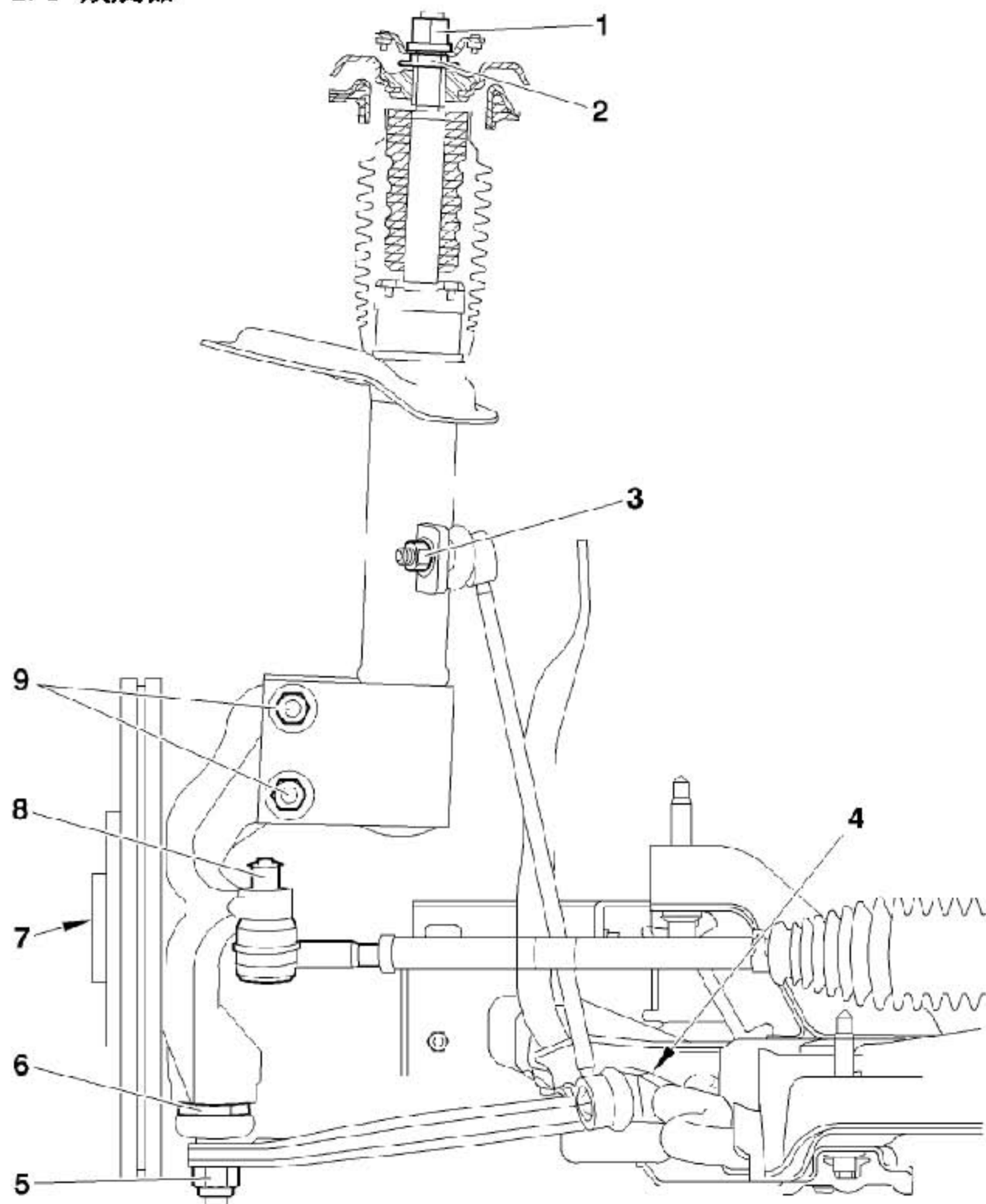
发动机	车型	直径	颜色标记
EW10A	4 门	23 mm	白色

### 1.5 车辆几何尺寸

**注意：**几何尺寸与车桥几何尺寸检测值和调整值一同给出。

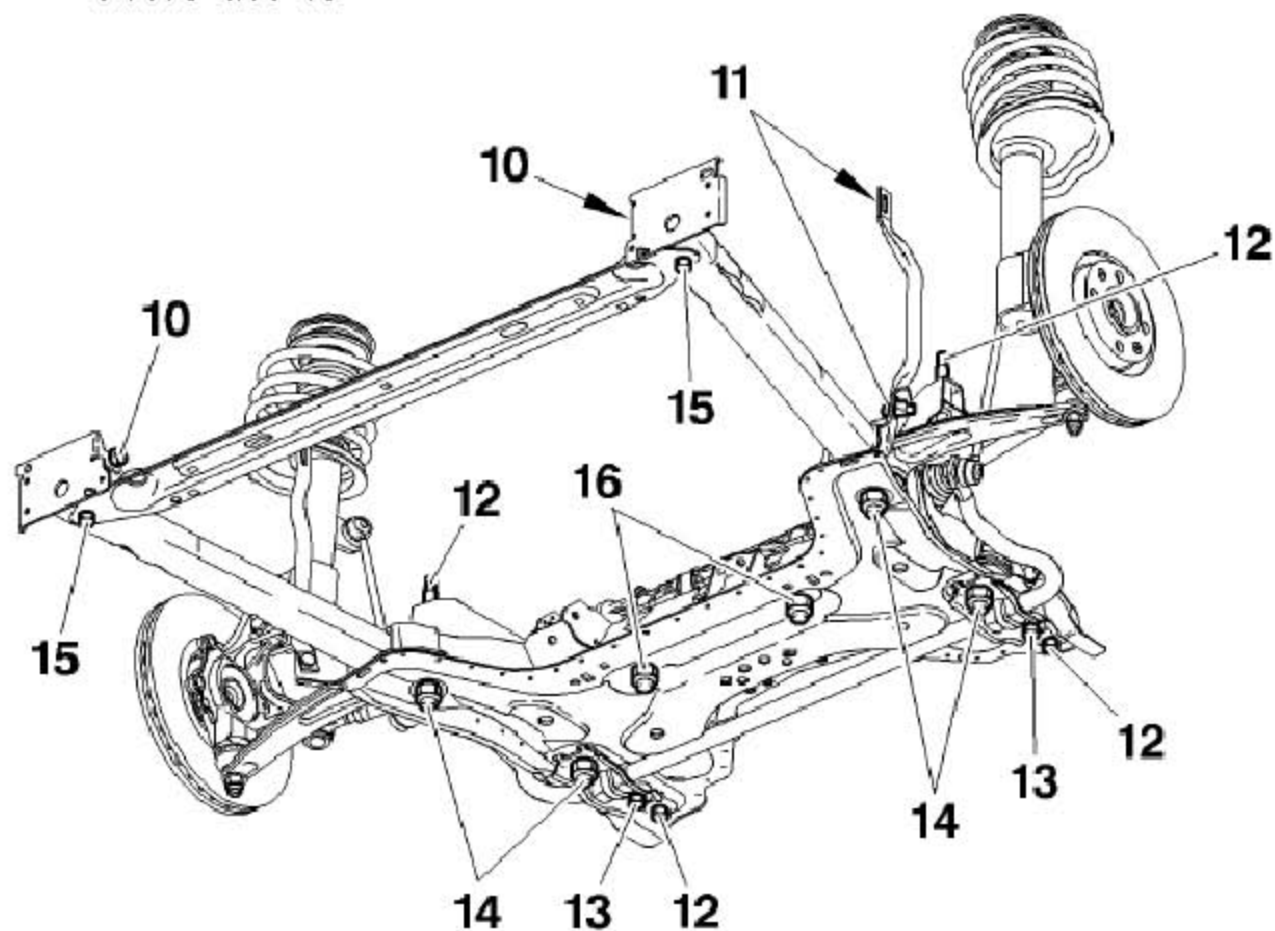
## 2. 前桥拧紧力矩

### 2.1 减震器



标号	名称	拧紧力矩 (N·m)
(1)	减震器车身固定螺母	$69 \pm 6$
(2)	减震器上支座固定螺母	$69 \pm 6$
(3)	前横向稳定杆上球头固定螺栓	$36 \pm 3$
(4)	前横向稳定杆下球头固定螺栓	$36 \pm 3$
(5)	转向节下球销固定螺母	$42 \pm 4$
(6)	转向节下球销锁紧螺栓	$230 \pm 23$
(7)	轮毂螺母	$325 \pm 26$
(8)	转向拉杆上球销/转向节固定	$35 \pm 3$
(9)	减震器转向节固定螺母	$90 \pm 9$

## 2.2 发动机前托架



标号	名称	拧紧力矩 (N·m)
(10)	前托架延长梁车身固定螺栓	$51 \pm 12$
(11)	拉杆车身固定螺栓	$18 \pm 4$
	拉杆前托架固定螺栓	
(12)	前托架车身固定螺栓	$98 \pm 9$
(13)	前横向稳定杆支座/前托架固定螺栓	$104 \pm 10$
(14)	三角臂/前托架固定螺栓	$111 \pm 10$
(15)	前托架延长梁车身固定螺栓	$70 \pm 7$
(16)	转向机构/前托架固定螺栓	$90 \pm 9$

LAUNCH

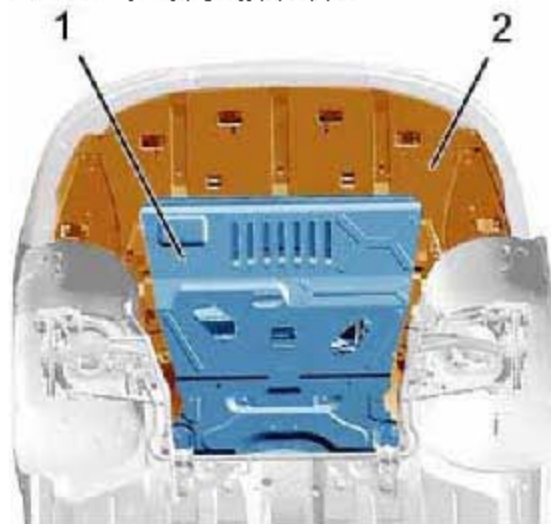
### 3. 拆装前托架

注意：遵守安全和清洁的规定。

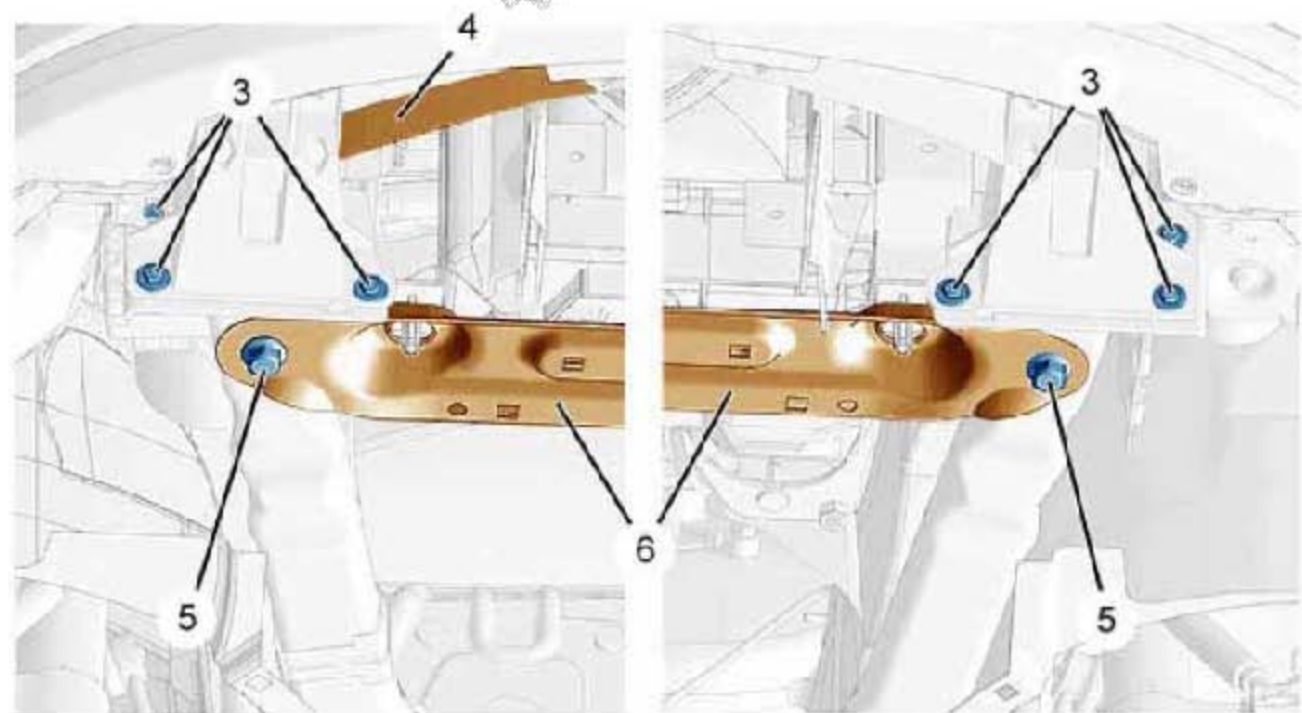
#### 3.1 拆卸

- 1). 举升并固定车辆，使前轮悬空。
- 2). 拆下前轮。

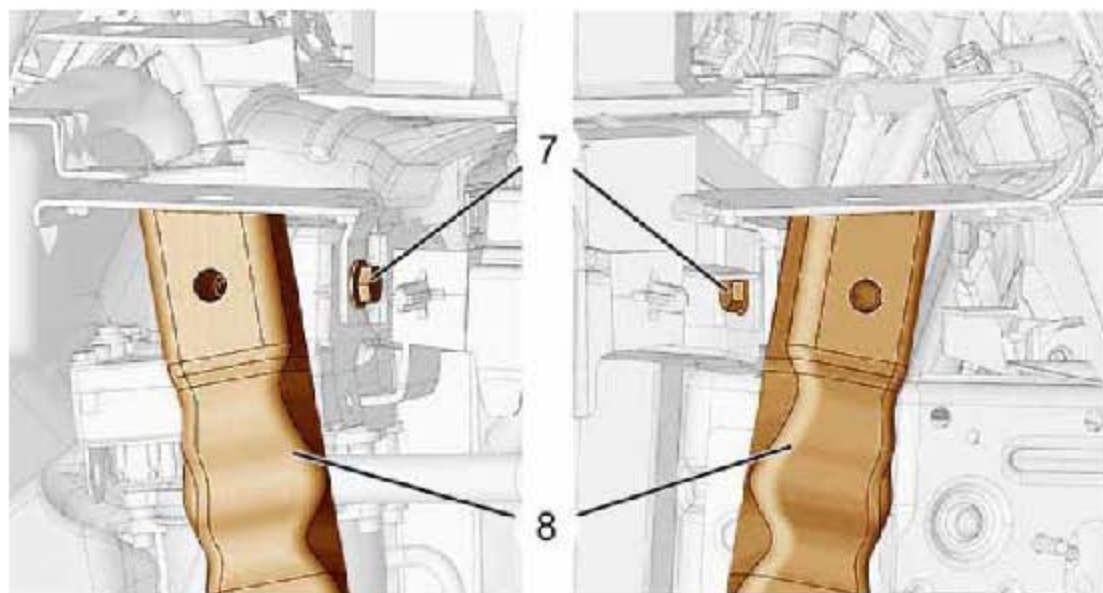
##### 3.1.1 发动机前托架



- 1). 拆卸发动机下护板(1)。
- 2). 拆卸发动机下导流板(2)。



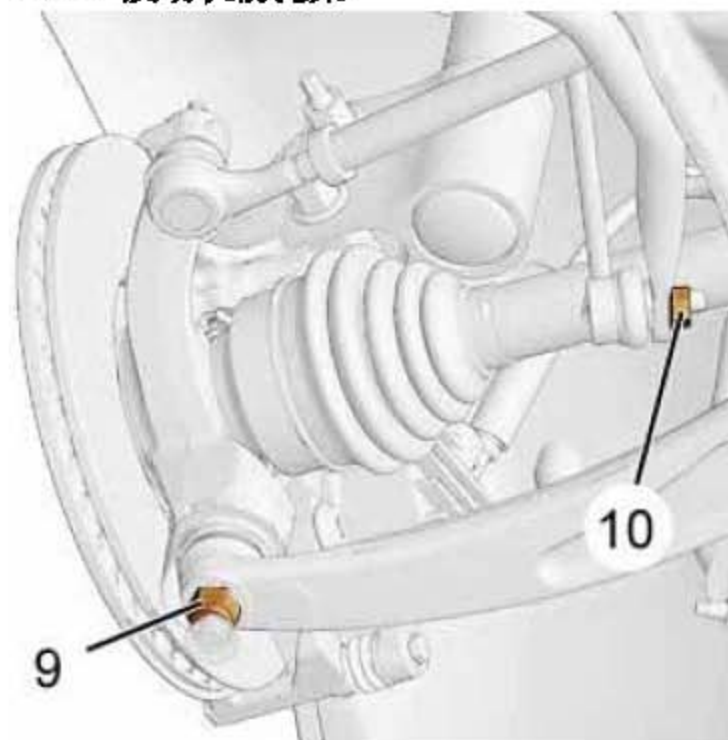
- 3). 拆卸螺栓(5)。
- 4). 拆卸横梁(6)。
- 5). 拆卸螺栓(3)。
- 6). 拆卸跨梁(4)。



7). 拆卸螺栓(7)。

8). 拆卸发动机前托架延长梁(8)。

### 3.1.2 发动机前托架



1). 拆卸球头销螺母(9)。

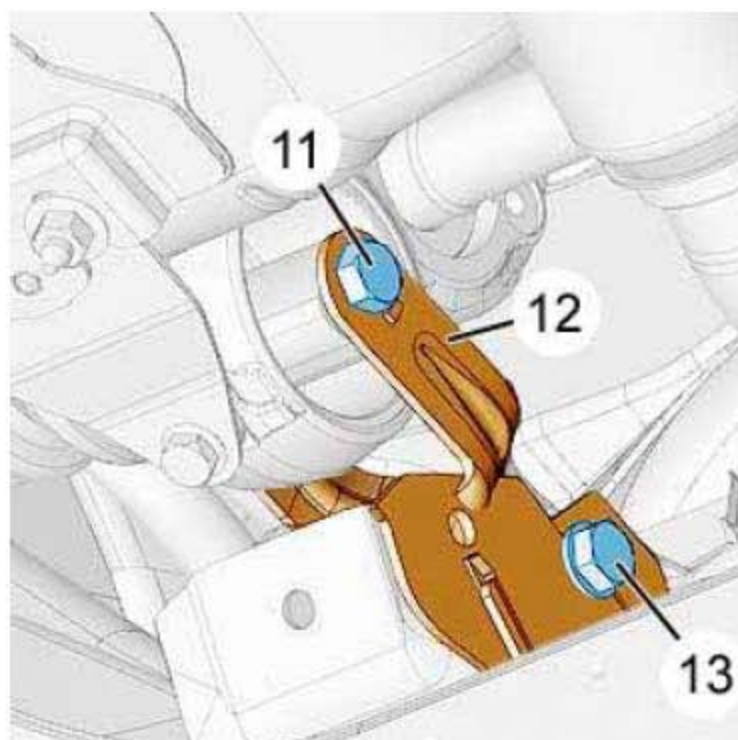
**注意：**(如有必要)，使用6mm六角扳手保持住球头销杆(9)。

2). 将转向节下球销从三角臂中脱出。

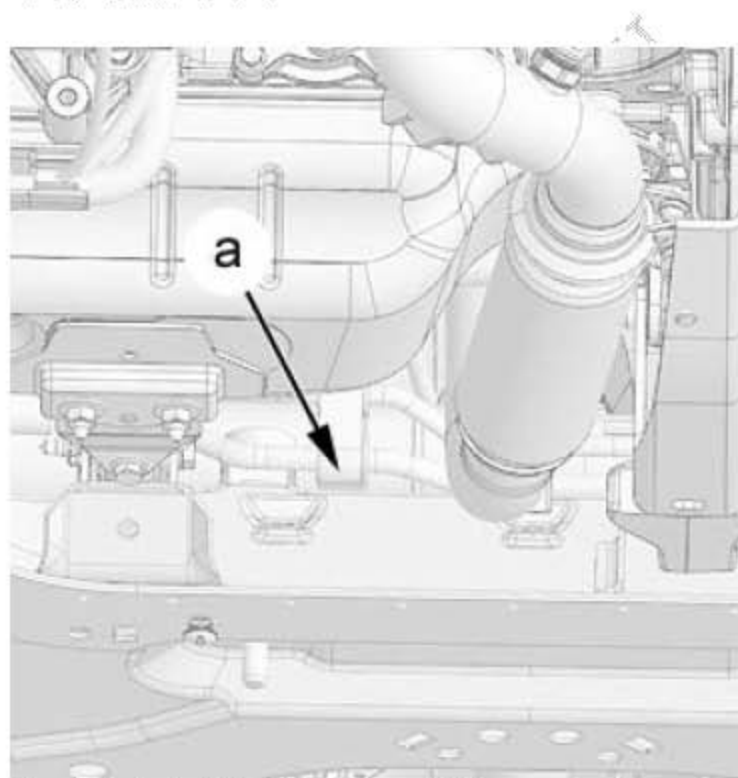
3). 拆下球销固定螺母(10)。

4). 脱出球销(10)。

**注意：**(如有必要)，使用6mm六角扳手保持住球头销杆(10)。

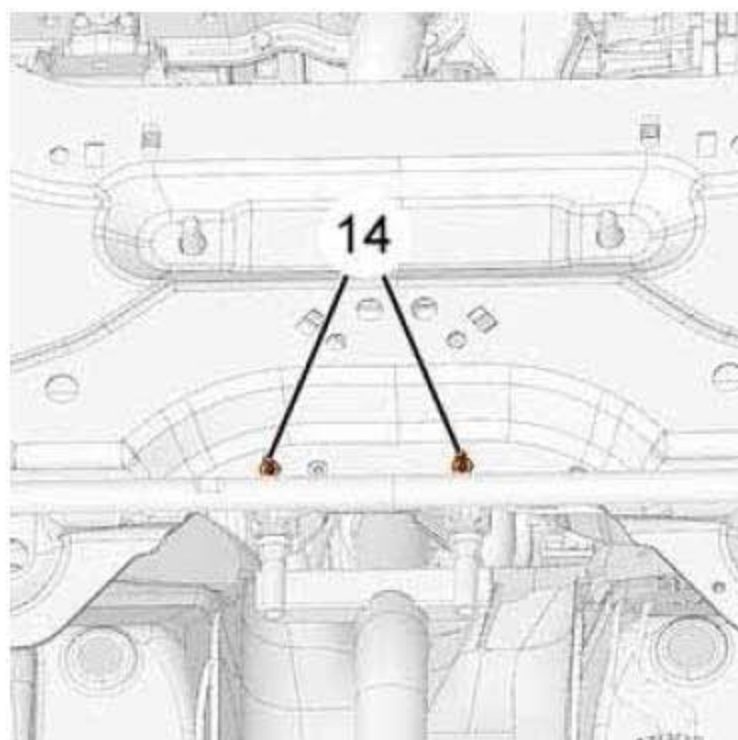


- 5). 拆卸螺栓(11)和(13)。
- 6). 拆卸扭力杆(12)。



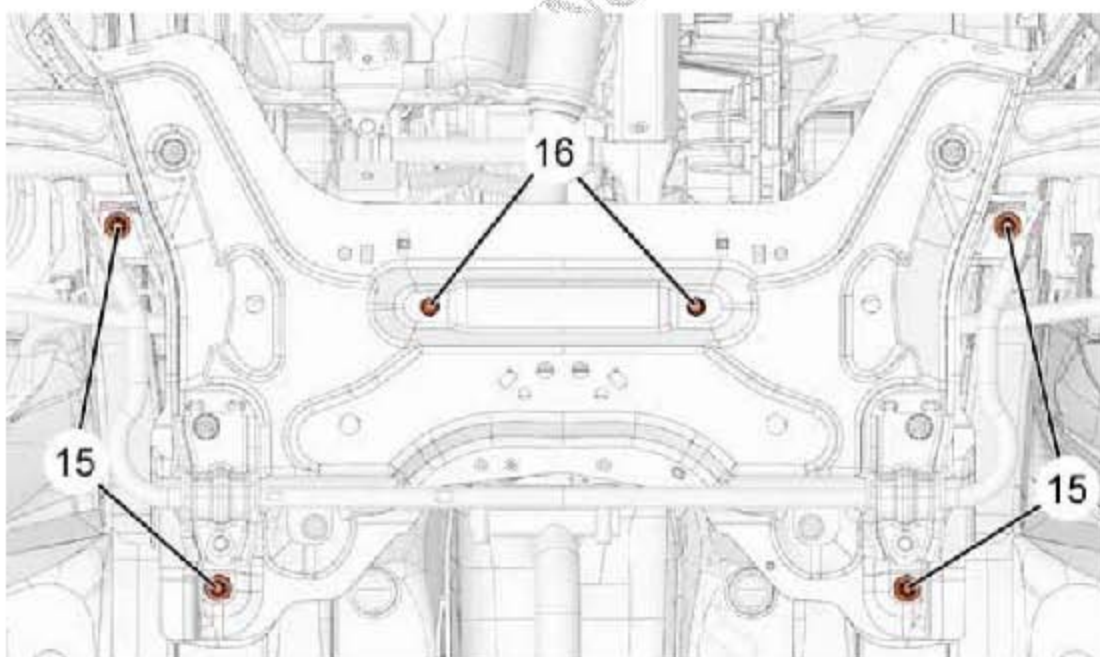
- 7). 分离出助力转向机齿条隔热板。
- 8). 拆卸“a”处螺栓。
- 9). 分离出助力转向机管道支架。





- 10). 拆卸螺母(14)。
- 11). 分离出排气管支架。

**注意：**将排气管固定在其初始位置，以避免拉紧排气管连接软管。



- 12). 拆下螺母 (16)。
- 13). 将转向机与排气歧管连接在一起。
- 14). 放置好举升工具，以便保持住发动机前托架。
- 15). 拆下螺栓(15)。
- 16). 将发动机前托架与车身错开几个厘米。
- 17). 拆下发动机前托架。

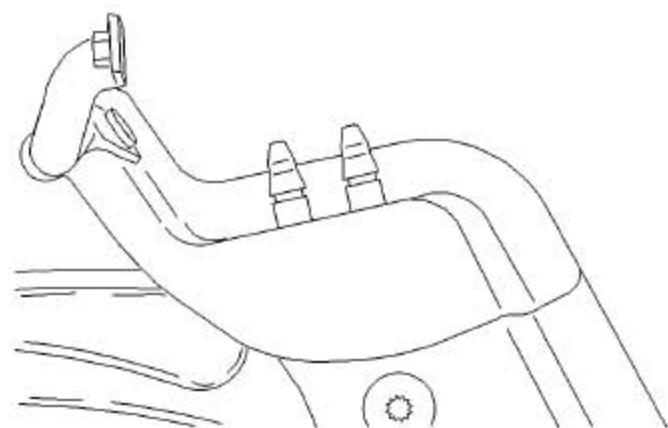
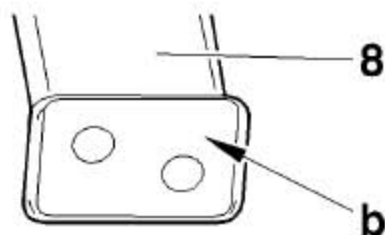
## 3.2 安装

**注意：**必须更换一次性尼龙自锁螺母。

### 3.2.1 发动机前托架

- 1). 将发动机前托架摆在车辆上，离车身留出几个厘米。
- 2). 将齿条箱固定螺栓插在发动机前托架的孔内。
- 3). 将发动机前托架定位在车身上。
- 4). 安装螺栓(15)；拧紧力矩为 $98 \pm 9\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 5). 安装螺栓(16)；拧紧力矩为 $80 \pm 8\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 6). 将排气管支架定位在发动机前托架上。
- 7). 安装螺母(14)。
- 8). 将助力转向软管支架定位在发动机前托架上。
- 9). 安装“a”处螺栓。
- 10). 安装助力转向机齿条隔热板。
- 11). 安装扭力杆(12)。
- 12). 安装螺栓(13)；拧紧力矩为 $39 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 13). 安装螺栓(11)；拧紧力矩为 $54 \pm 5\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 14). 连接球头销(10)；拧紧力矩为 $36 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 15). 连接球头销(9)；拧紧力矩为 $42 \pm 4\text{N} \cdot \text{m}$ 。

### 3.2.2 发动机前托架延长梁



**检查下列零件的状态：**

- 橡胶件“b”。
- 发动机前托架延长梁(8)。

- 1). 更换损坏了的零件。
- 2). 安装发动机前托架延长梁。

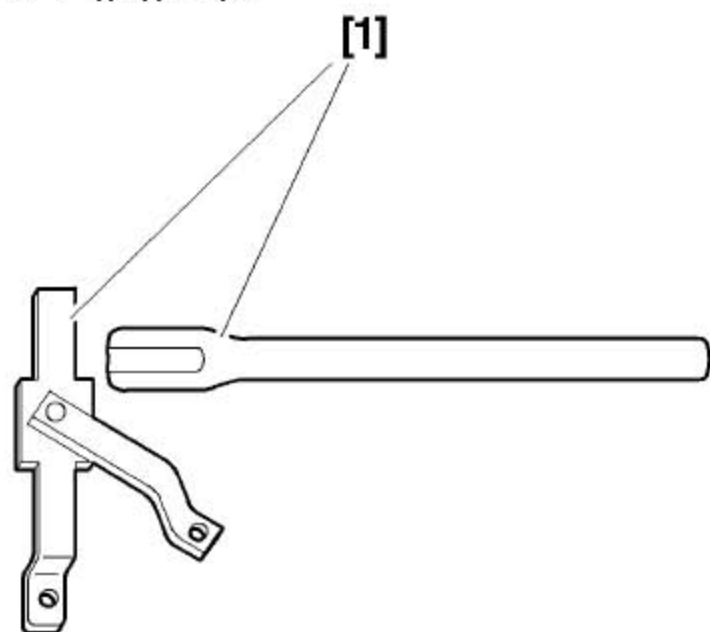
- 3). 安装螺栓(7); 拧紧力矩为 $51 \pm 12\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 4). 安装行人支撑梁(4)。
- 5). 安装螺栓(3)。
- 6). 安装横梁(6)。
- 7). 安装螺栓(5); 拧紧力矩为 $85 \pm 8\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 8). 安装发动机下导流板(2)。
- 9). 安装发动机下护板(1)。
- 10). 安装前轮。
- 11). 拧紧前轮螺栓, 拧紧力矩为 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 12). 检查和调整前束。

LAUNCH

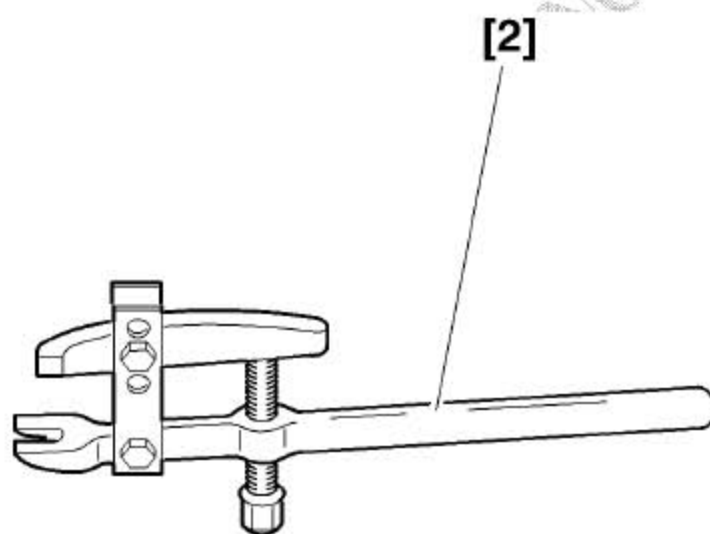
## 4. 拆装三角臂

注意：遵守安全和清洁的规定。

### 4.1 推荐工具



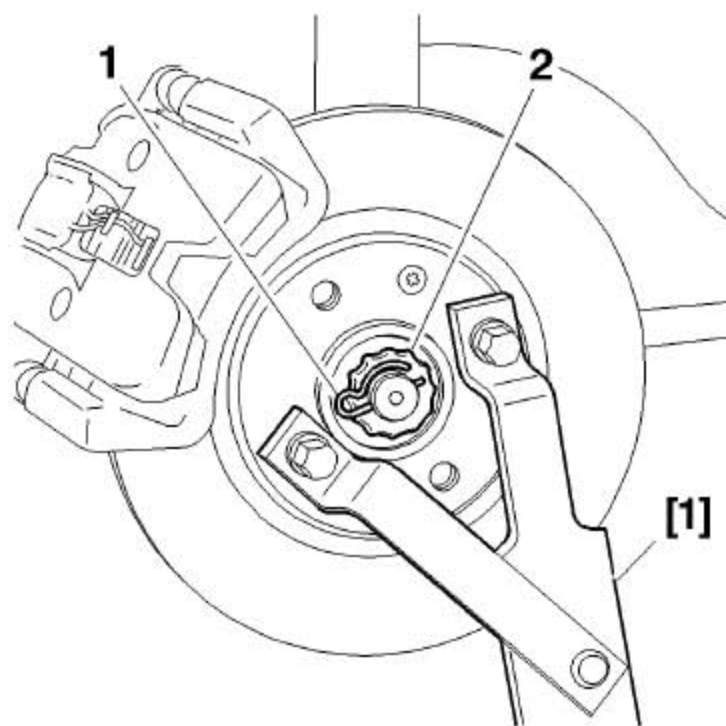
- [1] 轮毂固定工具。



- [2] 球头轴提取器。

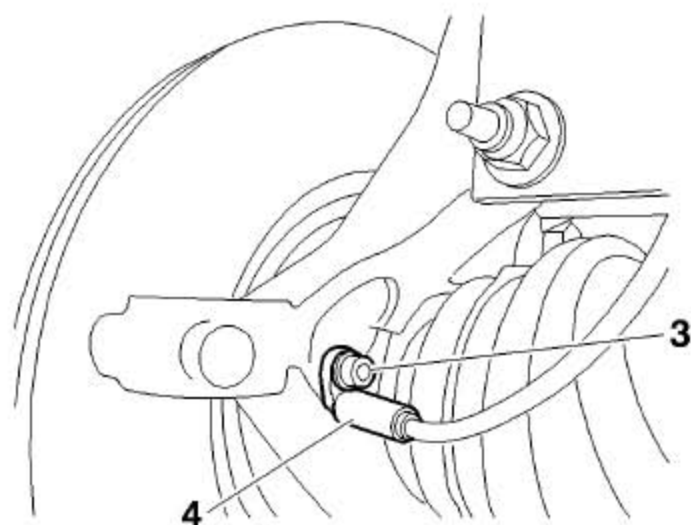
## 4.2 拆卸

- 1). 提升和固定车辆，使前轮悬空。
- 2). 拆卸前轮。

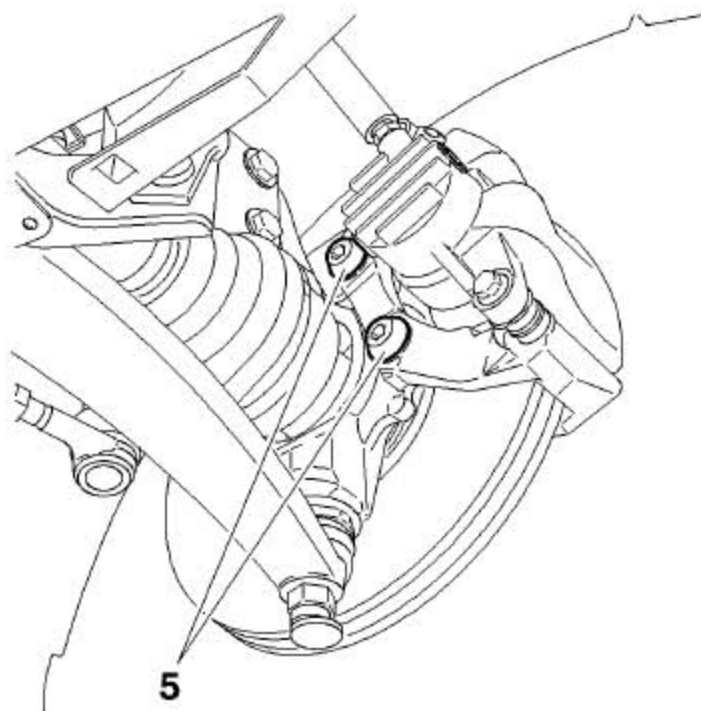


- 3). 拆卸卡钳(1)。
- 4). 拆卸螺母制动销(2)。
- 5). 用工具[1]固定和阻止轮毂转动。
- 6). 松开传动轴螺母。

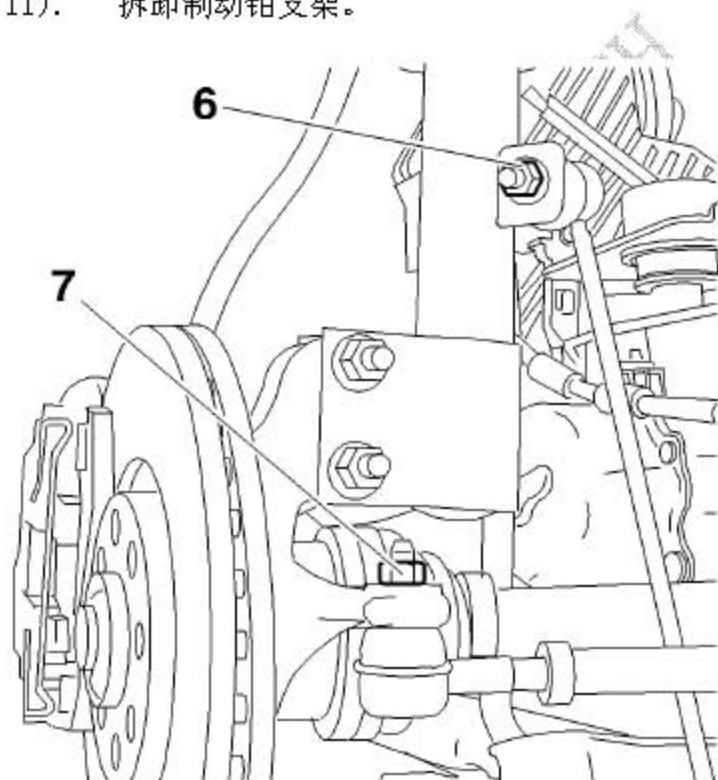
**注意：**在进行松开作业时，严禁用制动踏板止动，极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。



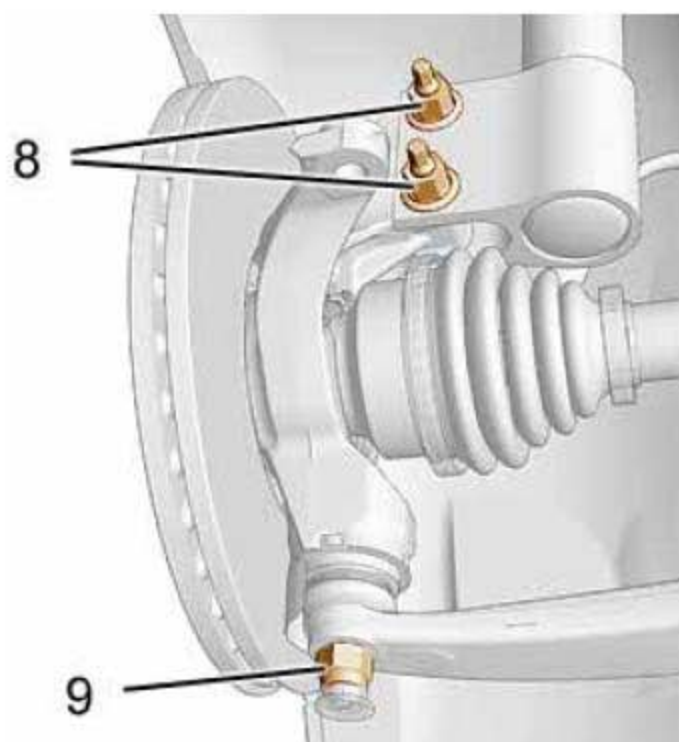
- 7). 拆卸螺栓(3)。
- 8). 拆卸ABS传感器(4)。



- 9). 拆卸制动片。
- 10). 拆卸螺栓(5)。
- 11). 拆卸制动钳支架。



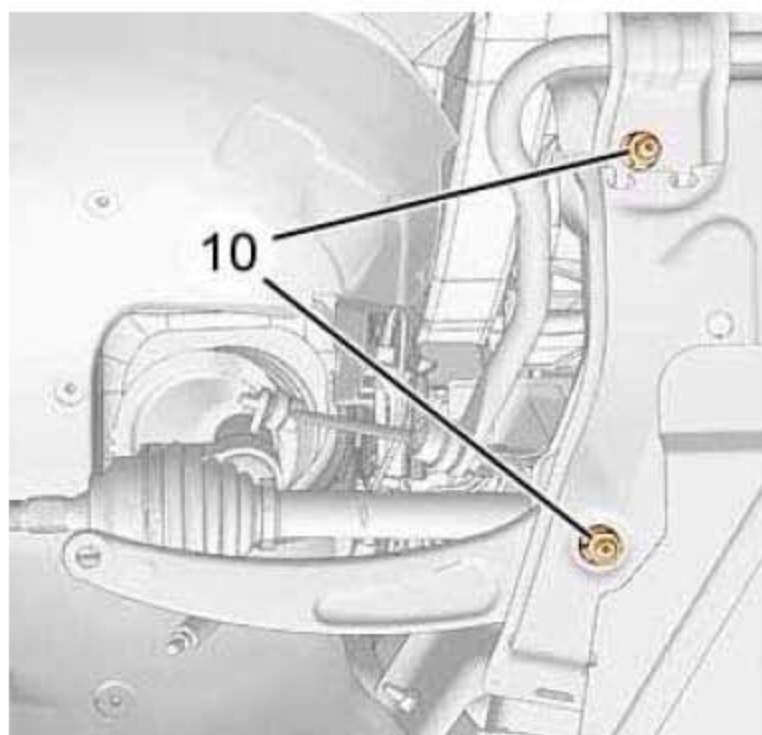
- 12). 拆卸螺母(6)。
- 13). 将连杆与防侧滑拉杆分开。
- 14). 拆卸螺母(7)。
- 15). 断开转向球头轴，采用工具[2]。



- 16). 拆卸螺母(9)。
- 17). 将下球头与三角臂分开。
- 18). 拆卸螺母(8)及其螺栓。
- 19). 将传动轴与轮毂脱开。

**注意：**保持传动轴的位置不变。

- 20). 拆卸球头。



- 21). 拆卸螺母(10)。

**注意：**当下三角臂前固定螺栓松开时，必须保持传动轴留在差速器中。

- 22). 拆卸三角臂前固定螺栓。
- 23). 拆卸三角臂后固定螺栓。
- 24). 拆卸三角臂。

### 4.3 安装

**注意：**传动轴拆卸或松开时，不得移动车辆，以避免损坏轴承。必须更换尼龙自锁螺母。

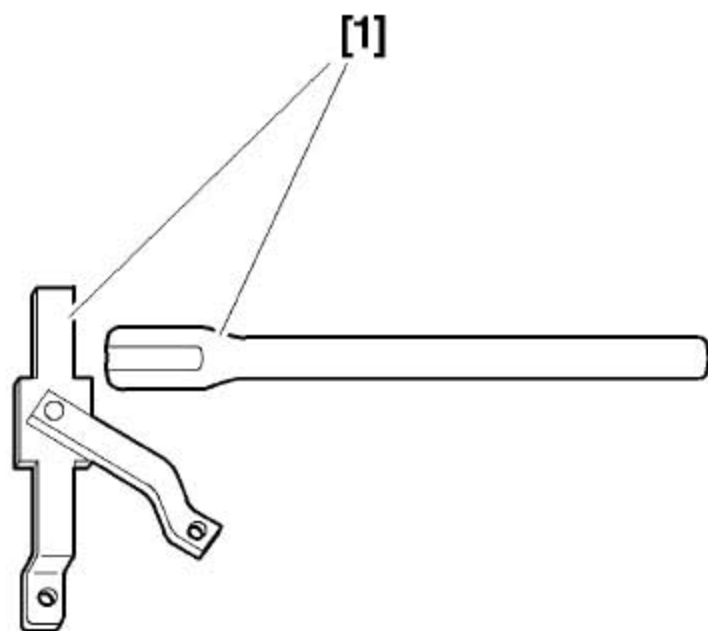
- 1). 将三角臂定位在发动机托架中。
- 2). 安装三角臂前后固定螺栓。
- 3). 安装螺母(10)。
- 4). 拧紧螺母(10)拧紧力矩为 $111 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 5). 安装球头。
- 6). 将传动轴插入轮毂中。
- 7). 安装螺栓和螺母(8)。
- 8). 拧紧螺母(8)拧紧力矩为 $90 \pm 9\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 9). 将转向球头轴连接在球头上。
- 10). 安装螺母(9)；拧紧力矩为 $42 \pm 4\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 11). 安装螺母(7)；拧紧力矩为 $35 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 12). 安装螺母(6)；拧紧力矩为 $36 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 13). 安装制动钳支架。
- 14). 安装螺栓(5) 预先涂抹密封胶LOCTITEFRENETANCH E1；拧紧力矩为 $105 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 15). 安装ABS传感器(4)。
- 16). 安装螺栓(3)；拧紧力矩为 $8 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 17). 安装传动轴螺母；拧紧力矩为 $325 \pm 26\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 18). 安装螺母制动销(2)和夹钳(1)。
- 19). 安装制动片。
- 20). 安装车轮。
- 21). 将车辆放下在地面上。
- 22). 拧紧车轮螺栓，拧紧力矩为 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。



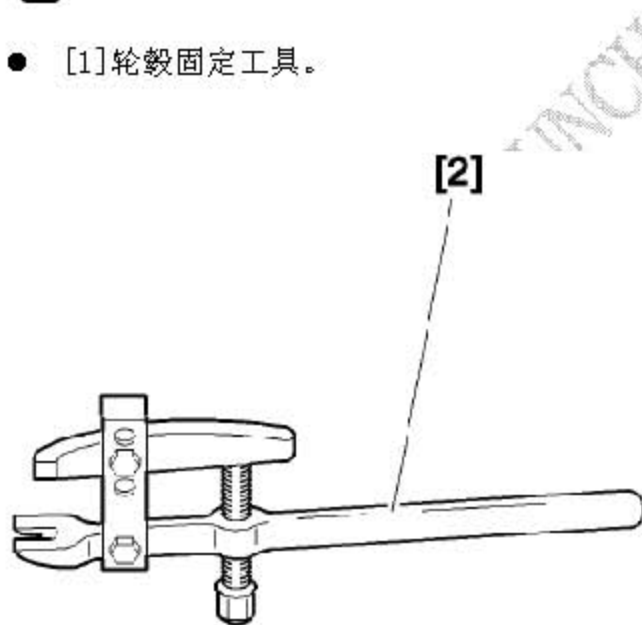
## 5. 拆装转向节

注意：遵守安全和清洁的规定。

### 5.1 推荐工具



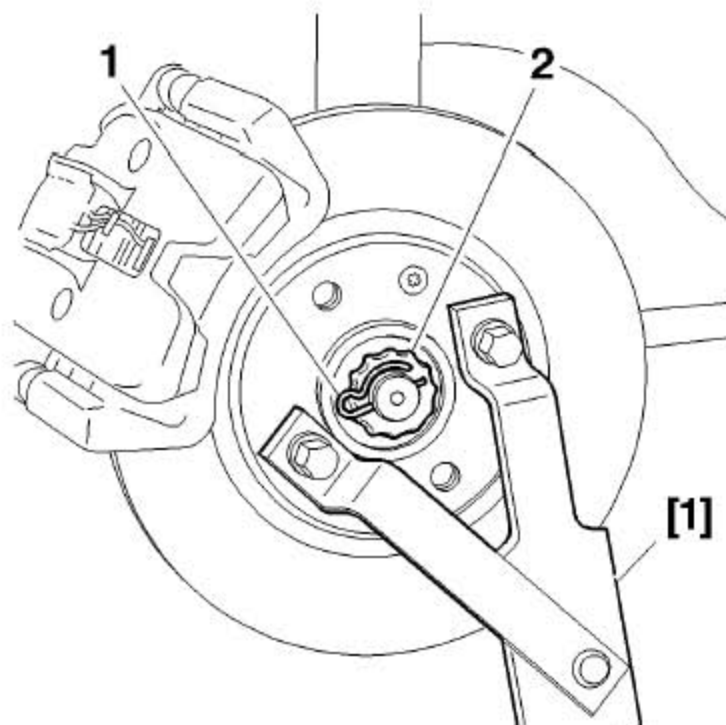
- [1] 轮毂固定工具。



- [3] 球头轴提取器。

## 5.2 拆卸

1). 提升和固定车辆，前轮悬空。



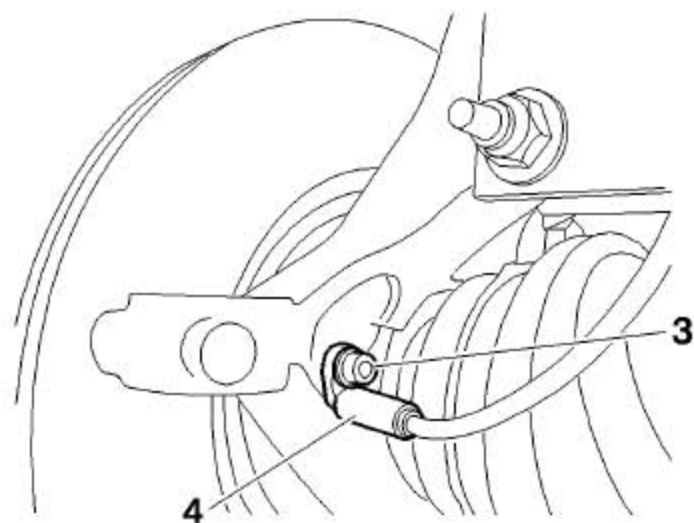
2). 拆卸车轮。

3). 拆卸夹钳(1)和底座(2)。

4). 固定和限制轮毂转动，采用工具[1]。

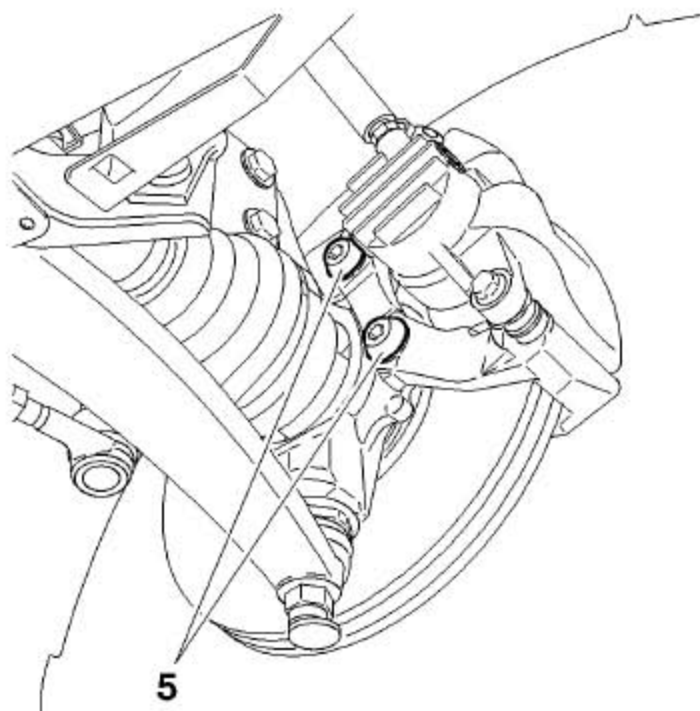
5). 松开传动轴螺母。

**注意：**在进行松开作业时，严禁进行制动动作，极有可能导致轮毂上制动盘固定螺母撕裂。

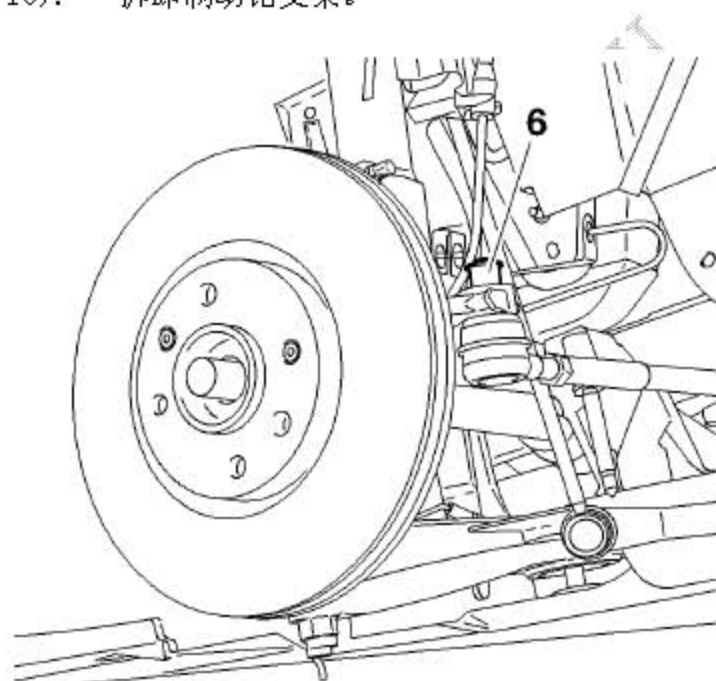


6). 拆卸螺栓(3)。

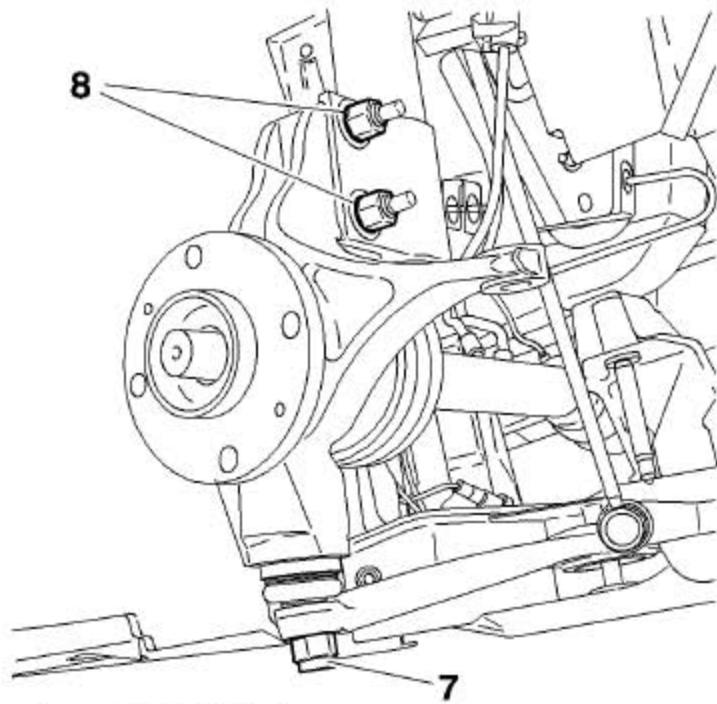
7). 拆卸ABS传感器(4)。



- 8). 拆卸制动片。
- 9). 拆卸螺栓(5)。
- 10). 拆卸制动钳支架。



- 11). 拆卸制动盘。
- 12). 拆卸螺母(6)。
- 13). 采用工具[2]取出转向球头轴。



- 14). 拆卸螺母(7)。
- 15). 将转向节下球头与三角臂分开。
- 16). 拆卸螺母(8)及其螺栓。
- 17). 将传动轴与转向节分开。

**注意：**保持传动轴的位置不变。

- 18). 拆卸转向节。

### 5.3 安装

**注意：**传动轴拆卸或松开时，不得移动车辆，以避免损坏轴承。

**注意：**必须更换尼龙自锁螺母。

- 1). 安装转向节。
- 2). 将传动轴插入轮毂中。
- 3). 安装螺栓和螺母(8)：拧紧力矩为 $90 \pm 9\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 4). 连接转向球头轴。
- 5). 安装转向节下球头螺母(7)：拧紧力矩为 $42 \pm 4\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 6). 安装螺母(6)：拧紧力矩为 $35 \pm 3\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 7). 安装制动盘。
- 8). 安装制动钳支架。
- 9). 安装螺栓(5)：拧紧力矩为 $105 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 10). 安装ABS 传感器(4)。
- 11). 安装螺栓(3)：拧紧力矩为 $8 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 12). 安装轮毂螺母：拧紧力矩为 $325 \pm 26\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 13). 安装夹钳(1)和底座(2)。
- 14). 安装制动片。
- 15). 安装车轮：拧紧车轮螺栓，拧紧力矩为 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。

## 6. 拆装轴销球头轴

注意：遵守安全和清洁的规定。

### 6.1 推荐工具

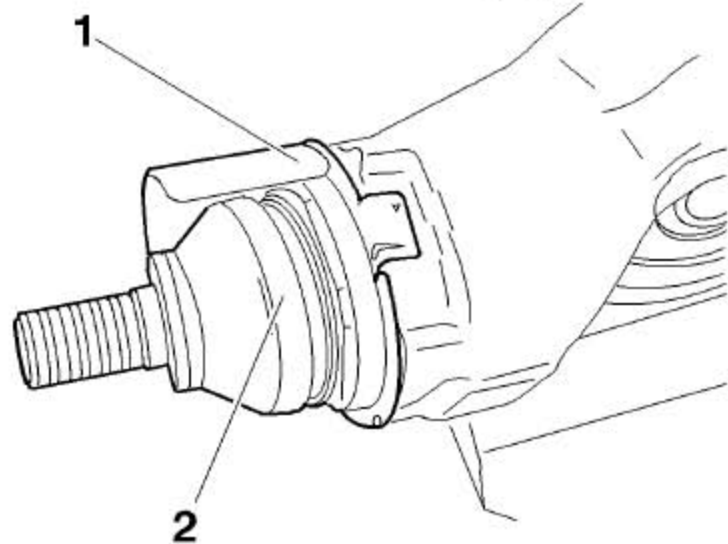
[1]



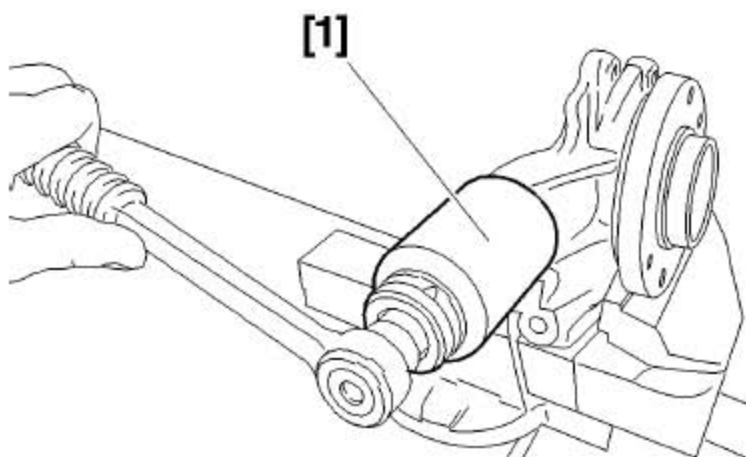
- [1]转向节下球头轴套筒。

### 6.2 拆卸

1). 拆卸转向节。



- 2). 将转向节固定在钳台上。
- 3). 使用螺丝刀拆卸护板(1)。



4). 采用工具[1]拆卸轴销球头轴(2)。

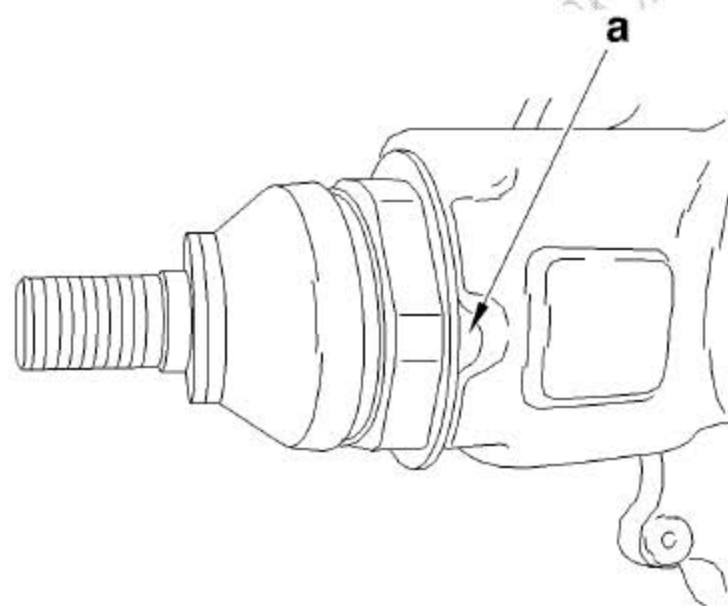
**注意：**避免损坏球头轴橡胶件。

### 6.3 安装

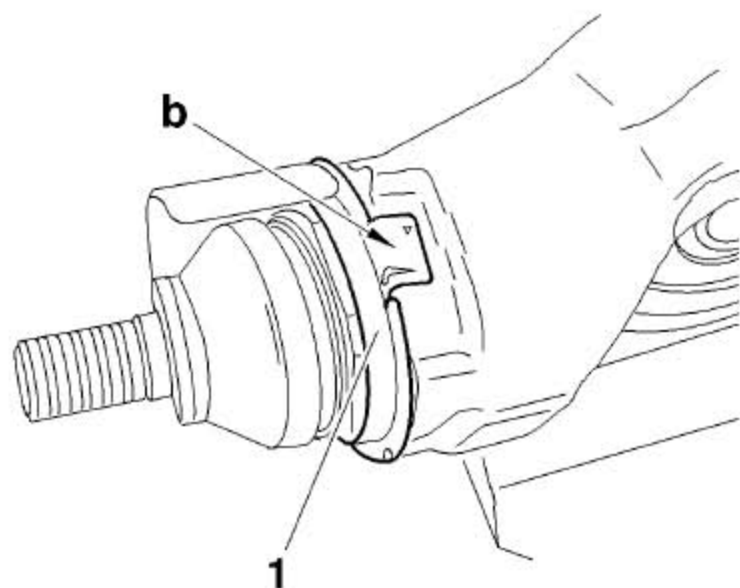
1). 安装轴销球头轴(2)。

**注意：**避免损坏球头轴橡胶件。

2). 拧紧轴销球头轴(2)拧紧力矩为 $230 \pm 23\text{N} \cdot \text{m}$ 。



3). 将球头轴锁止在轴头卡槽“a”中。



4). 将新护板(1)安装在球头轴体上。

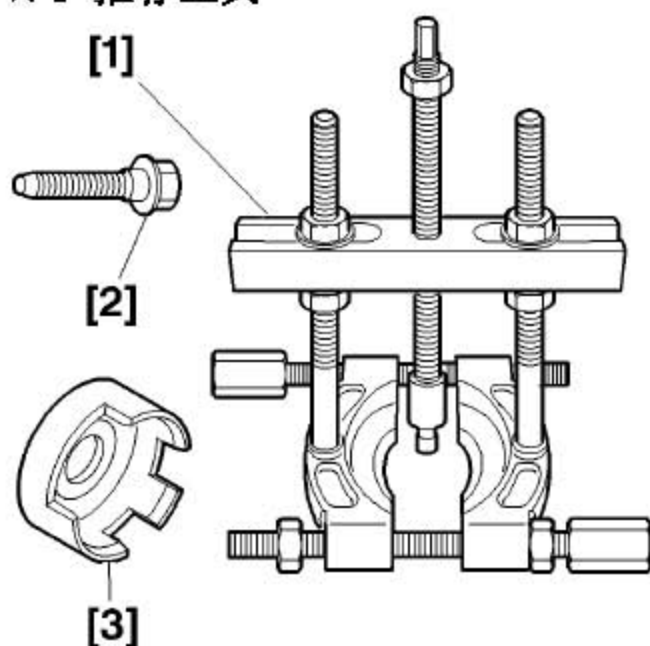
5). 将钢板固定在球头轴的屏幕处，并将其变形如“b”安装转向节。

LAUNCH

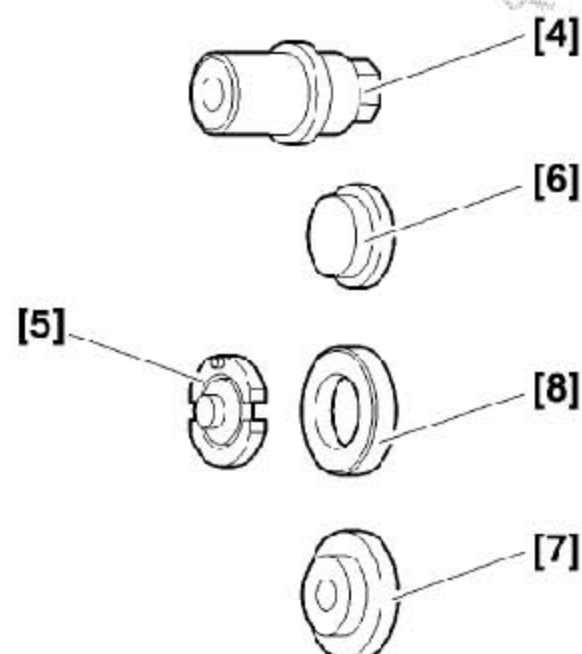
## 7. 修复转向节

注意：遵守安全和清洁的规定。

### 7.1 推荐工具



- [1] 轴承提取器。
- [2] 螺栓。
- [3] 轴承轴承提取器限位板。

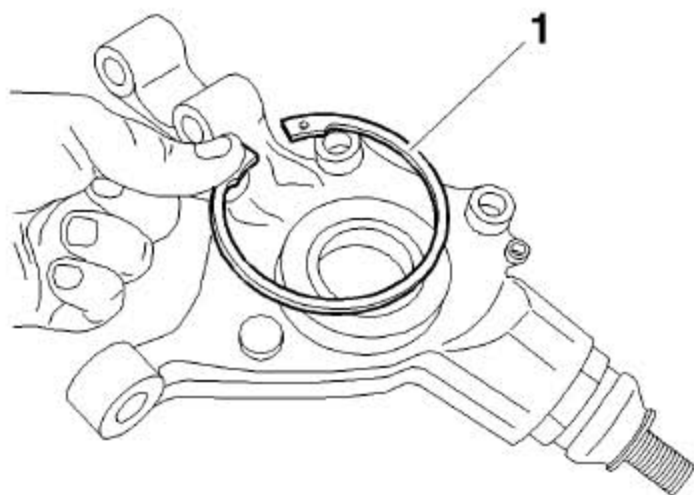


- [4] 螺母。
- [5] 提取器。
- [6] 限位底座。
- [7] 轴承装配座。
- [8] 装配套 0621.P。

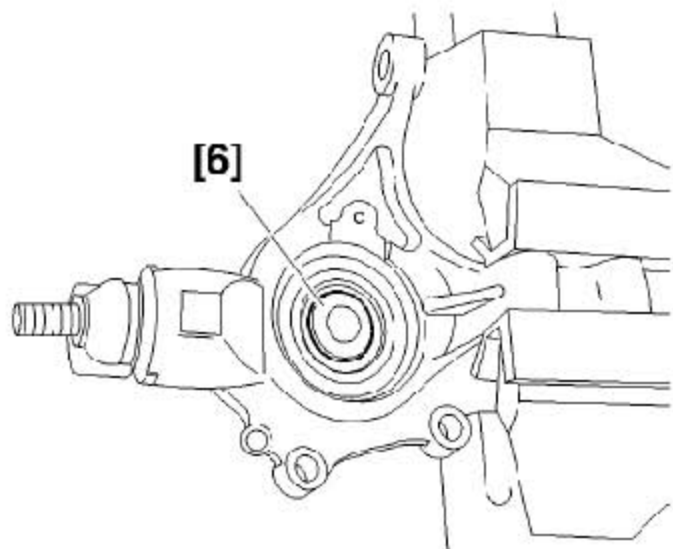


## 7.2 拆卸

1). 拆卸转向节。

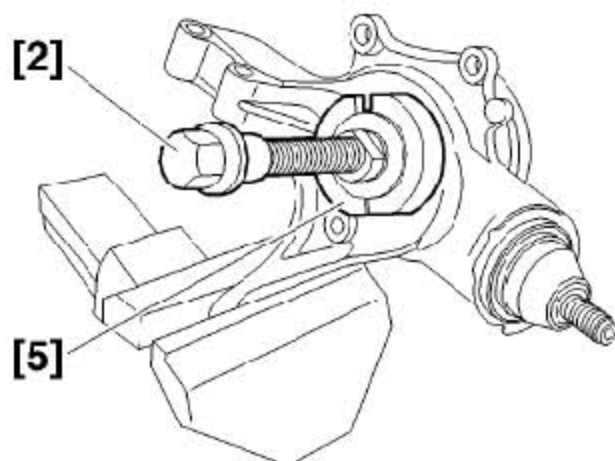


2). 安装前轮毂轴承挡圈(1)。



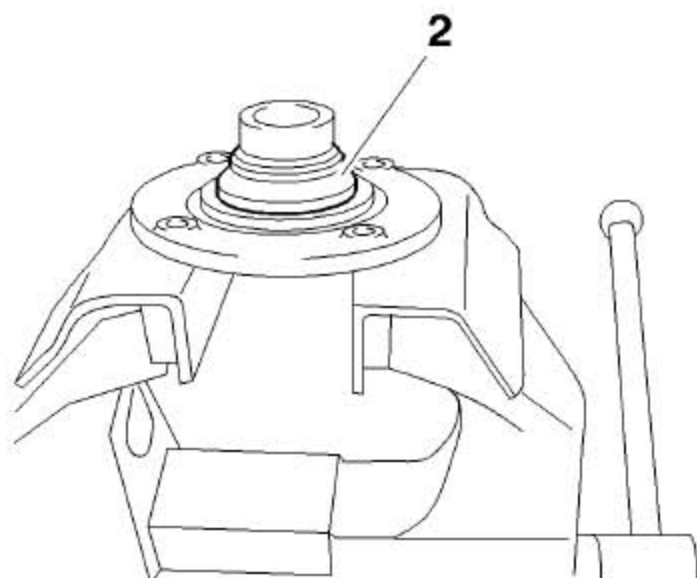
3). 用虎钳固定转向节。

4). 安装工具[6]。



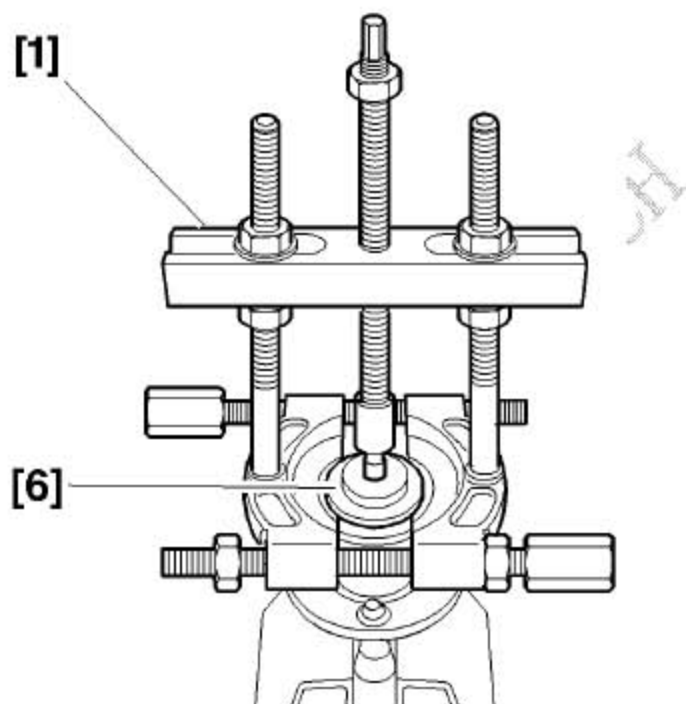
5). 安装工具[5]。

6). 安装工具[2]。



7). 顶出轮毂和轴承下半轴座(2)。

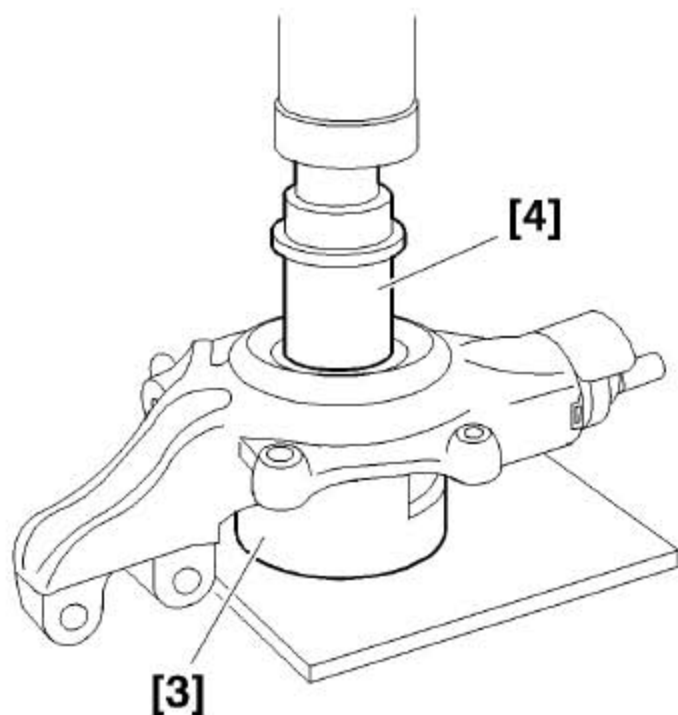
8). 将两颗车轮螺栓安放在轮毂上，再用虎钳固定轮毂。



9). 安装工具[6]。

10). 安装工具[1]。

11). 采用提取器，取出轴承内圈(2)。

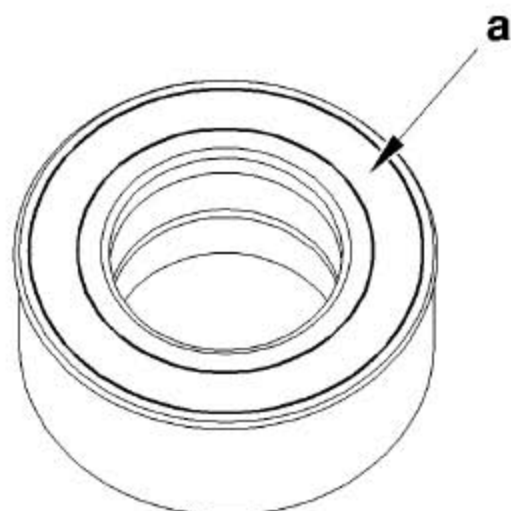


- 12). 再将下固定座(2)定位在轴承孔中。
- 13). 将工具[4]接触到轴承内圈。
- 14). 安装工具[3]。
- 15). 采用压力器压出轴承。

### 7.3 安装

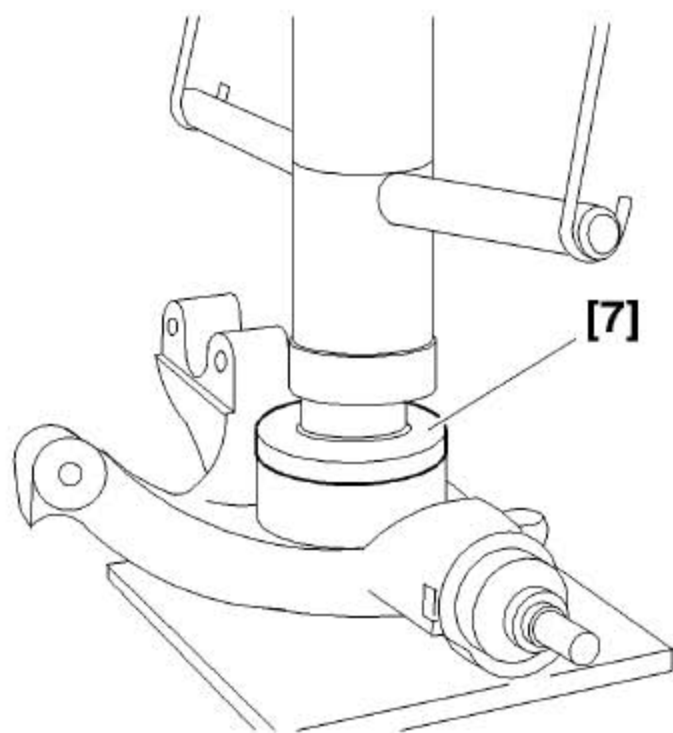
**注意：**使用轮毂轴承和新挡圈。用机油润滑转向节体中的轴承孔和轮毂。种零件必须保持清洁，并不得有任何异常磨损或碰撞痕迹。

**注意：**不得将带嵌入式磁极轮的轴承总成放在磁场附近，或有金属碎屑的附近。

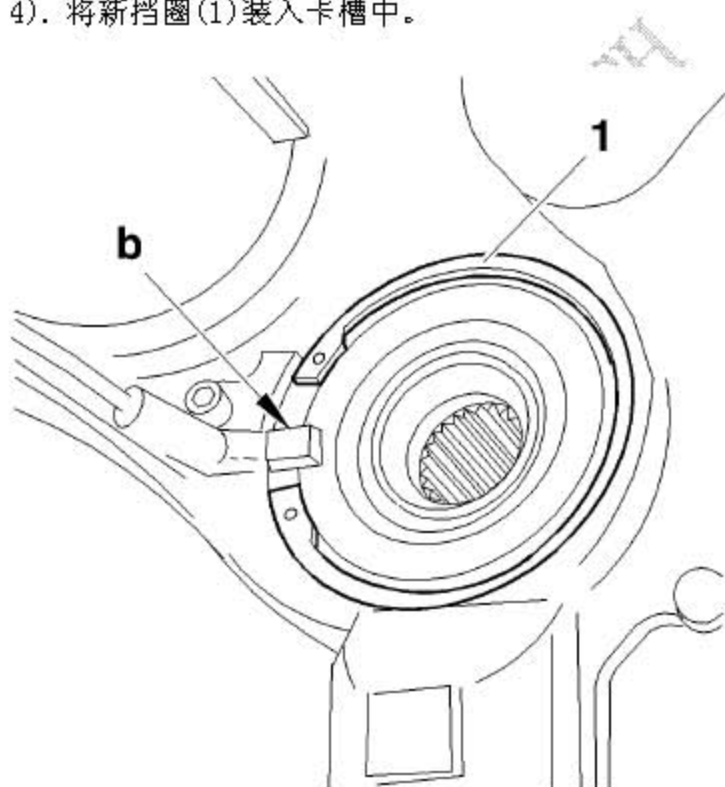


- 1). “a”：轴承面，带嵌入式磁极轮。

**注意：**安装传动轴轴承端的正面“a”。

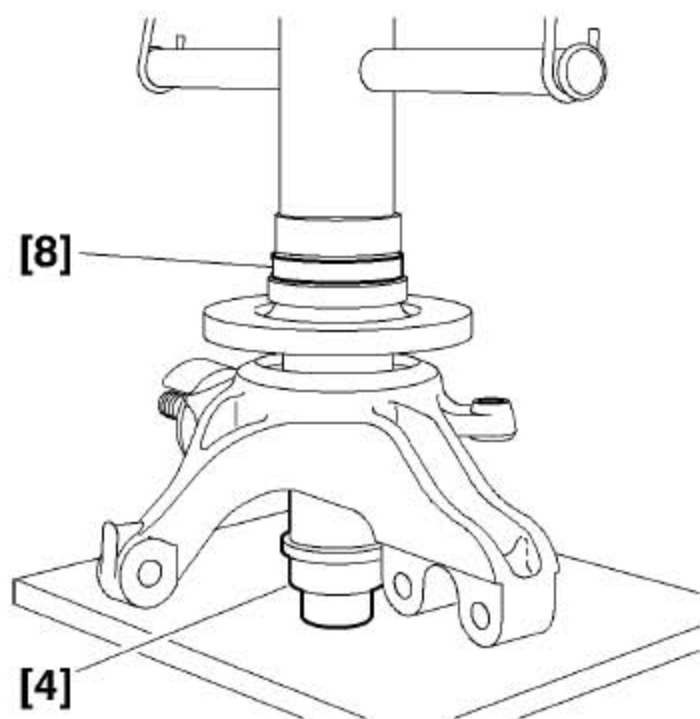


- 2). 安置工具[7]。
- 3). 用压力器安装轴承，到位。
- 4). 将新挡圈(1)装入卡槽中。



**注意：**挡圈不得堵住部位“b”，以便安装ABS传感器。

- 5). 检查挡圈(1)的定位。



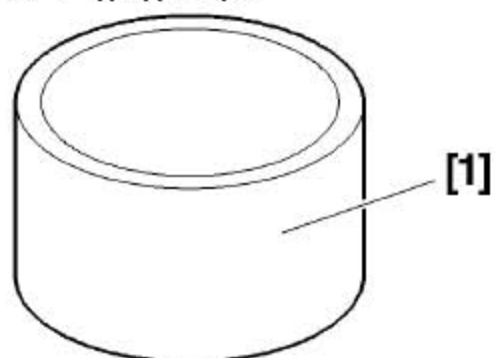
- 6). 安放工具[4]和[8]。
- 7). 采用压力机安装轮毂，直到顶住限位块。
- 8). 将转向节安装在车辆上。

LAUNCH

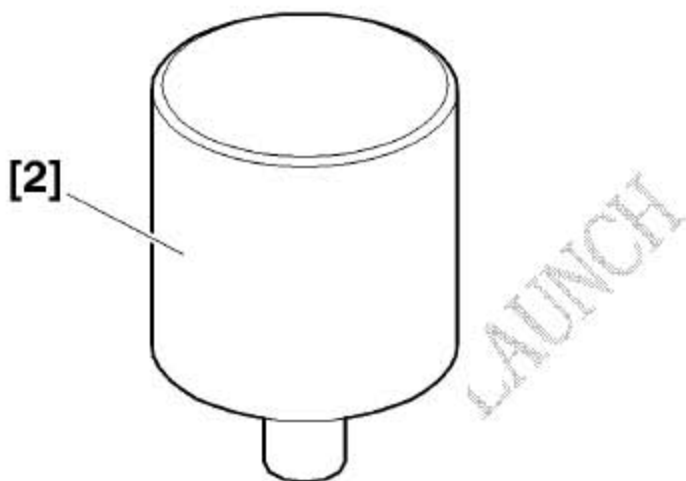
## 8. 修复三角臂

注意：遵守安全和清洁的规定。

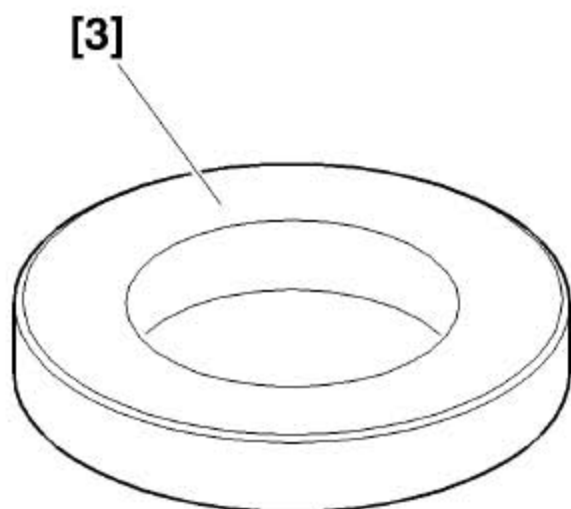
### 8.1 推荐工具



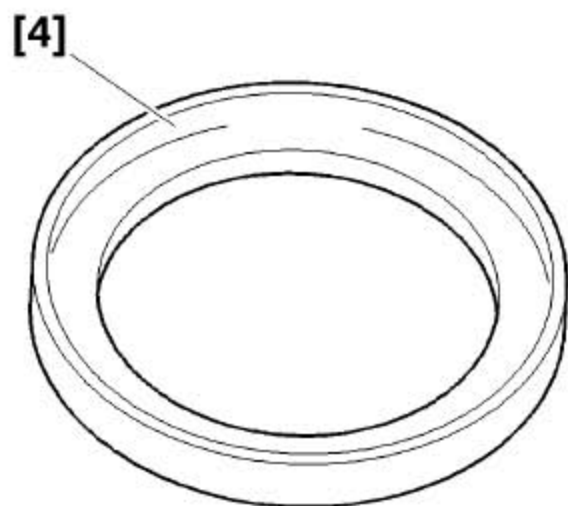
- [1] 支撑套管。



- [2] 安装定位棒。



- [3] 安装定位环。



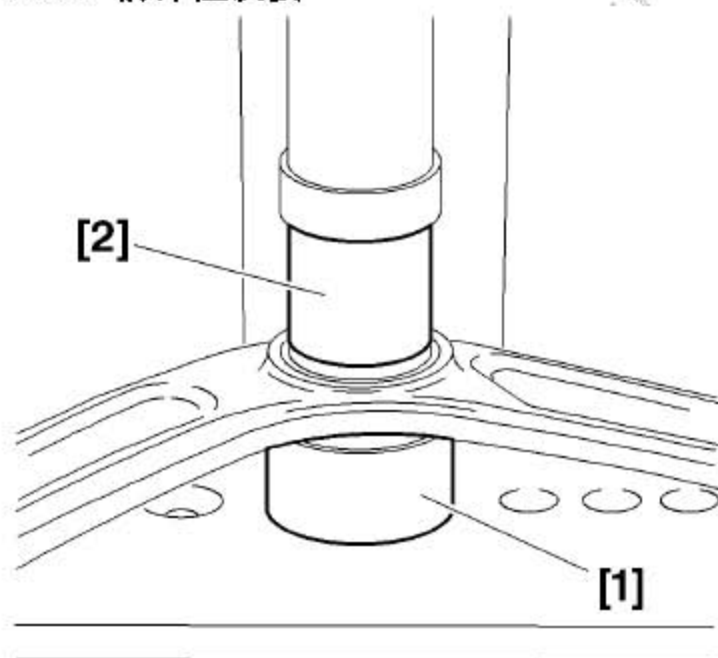
- [4] 安装限位环。

## 8.2 前期操作

- 1). 拆卸悬挂装置下三角臂。

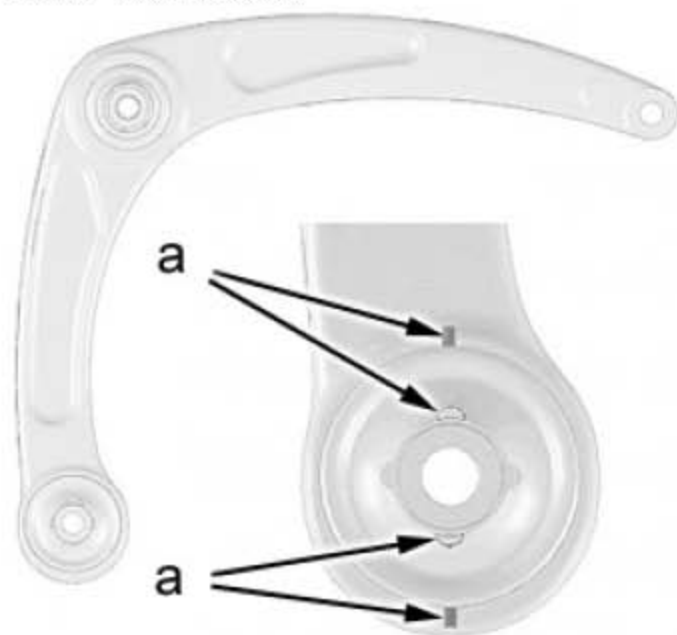
## 8.3 拆卸

### 8.3.1 前弹性铰接

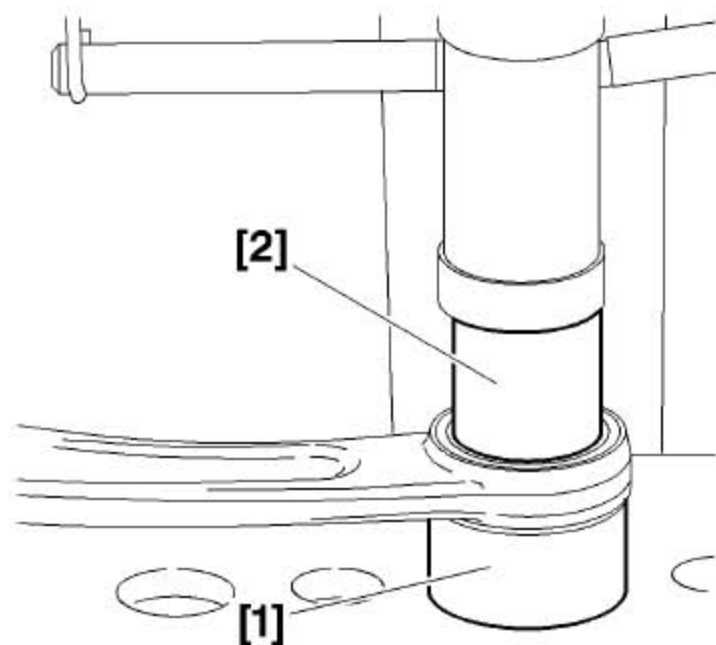


- 1). 将工具[1]和[2]安装在弹性铰接上。
- 2). 采用压力机压出弹性铰接。

### 8.3.2 后弹性铰接



- 1). 在三角臂上标注后弹性铰接的角度位置(“a”)。



- 2). 将工具[1]和[2]安装在弹性铰接上。
- 3). 采用压力机压出弹性铰接。

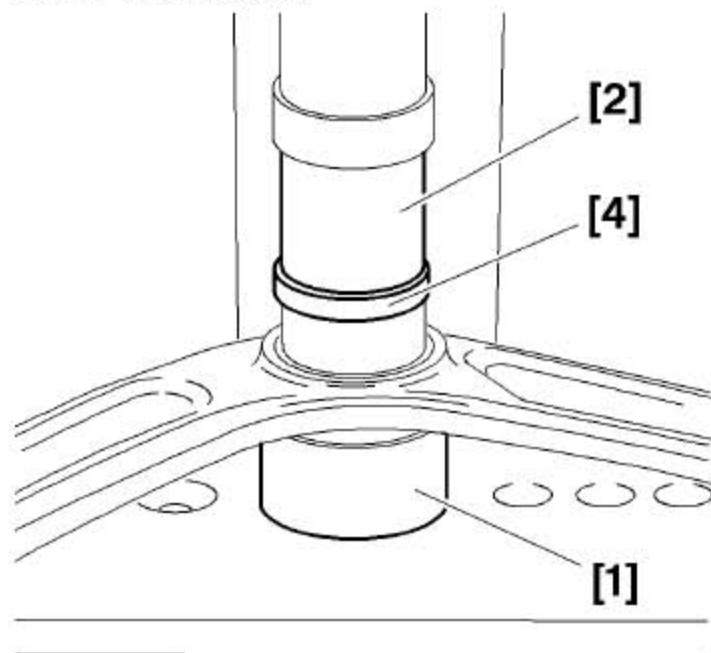
### 8.4 安装

**注意：**弹性铰接安装并拧紧在悬挂臂上。弹性铰接的安装应施加相应的套装力。

**注意：**如果弹性铰接的安装十分轻松，就应该更三角臂。



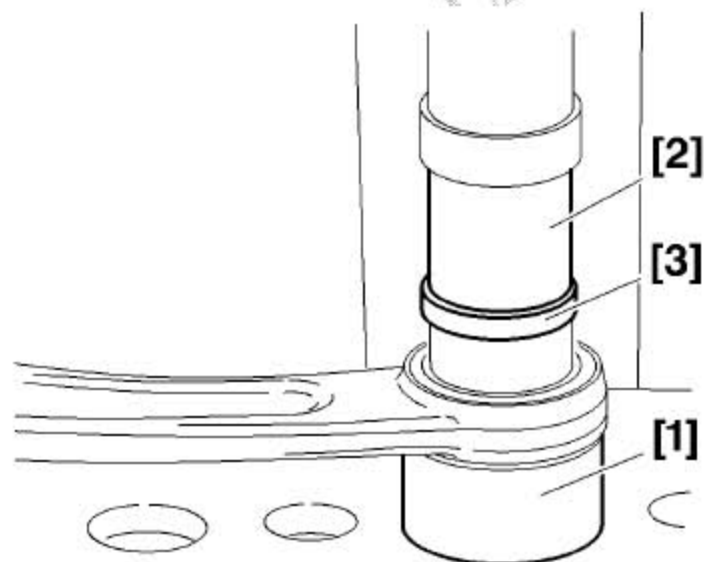
### 8.4.1 前弹性铰接



- 1). 安装弹性铰接。
- 2). 安装工具[1]，[4]和[2]在弹性铰接上。
- 3). 采用压力机安装弹性铰接，直到工具[4]接触到三角臂上的限位块。
- 4). 拆卸工具[2]，[4]和[1]。

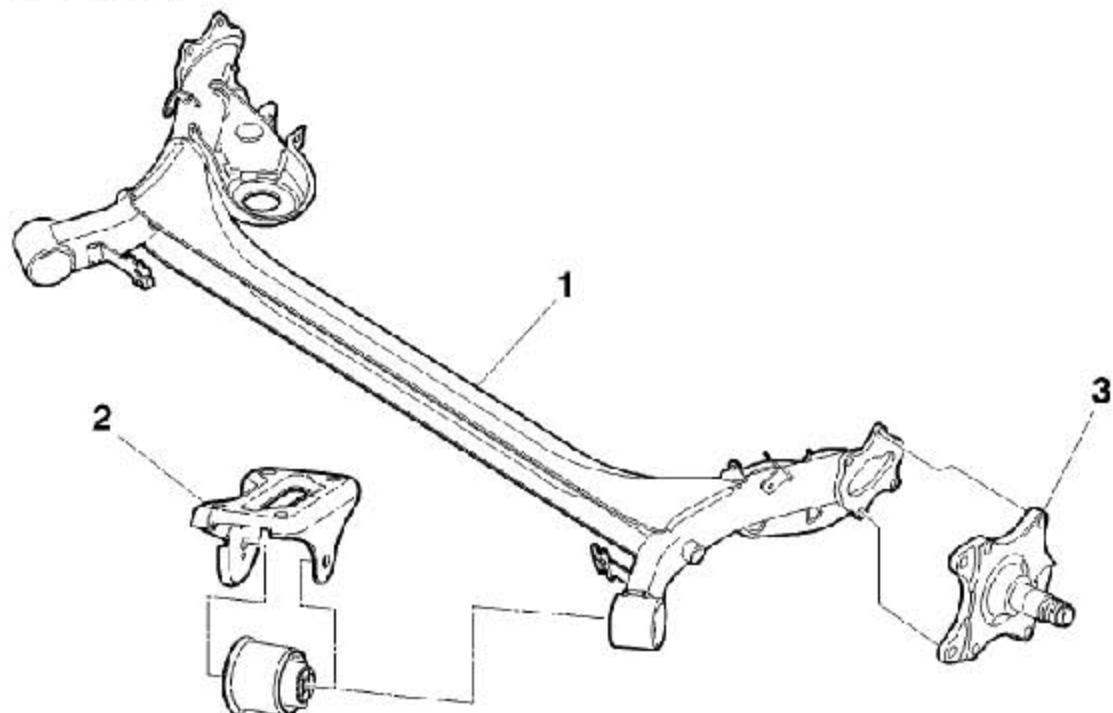
### 8.4.2 后弹性铰接

**注意：**严格遵守弹性铰接在三角臂上的标记安装位置。



## 9. 后桥参数

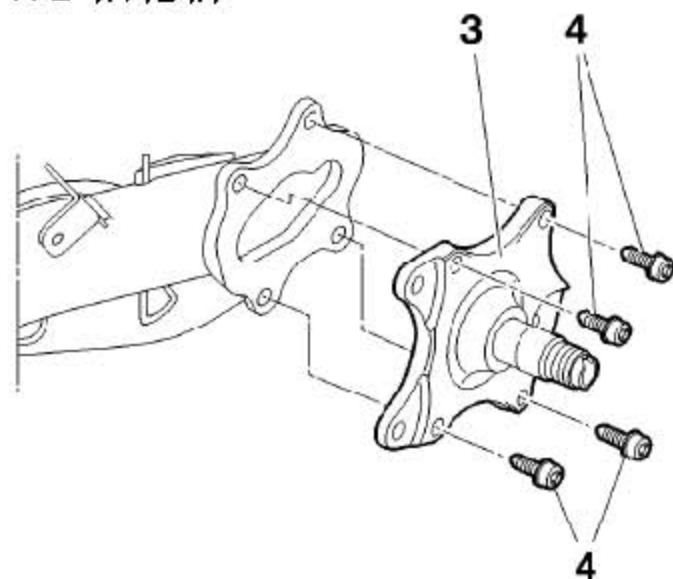
### 9.1 后桥



- 后桥横梁。
- 后桥横梁在车身上的固定构件。
- 后轮轴

1). 后桥为机械焊接扭转梁，随动臂式独立悬架，垂直布置液压减震器，后悬挂弹簧布置在后摆臂与地板横梁之间，各个支撑臂被可变形轴桥横梁同时拉动。

### 9.2 后轮轴



- (3)后轮轴。

1). 后轮轴贴合安装在后桥上，4颗螺栓(4)固定。后轮轴直径：25mm。

### 9.3 横向稳定杆

- 1). 横向稳定杆位于后桥横梁中。
- 2). 横向稳定杆为非拆卸部件(其两端分别焊接在后桥横梁上)。

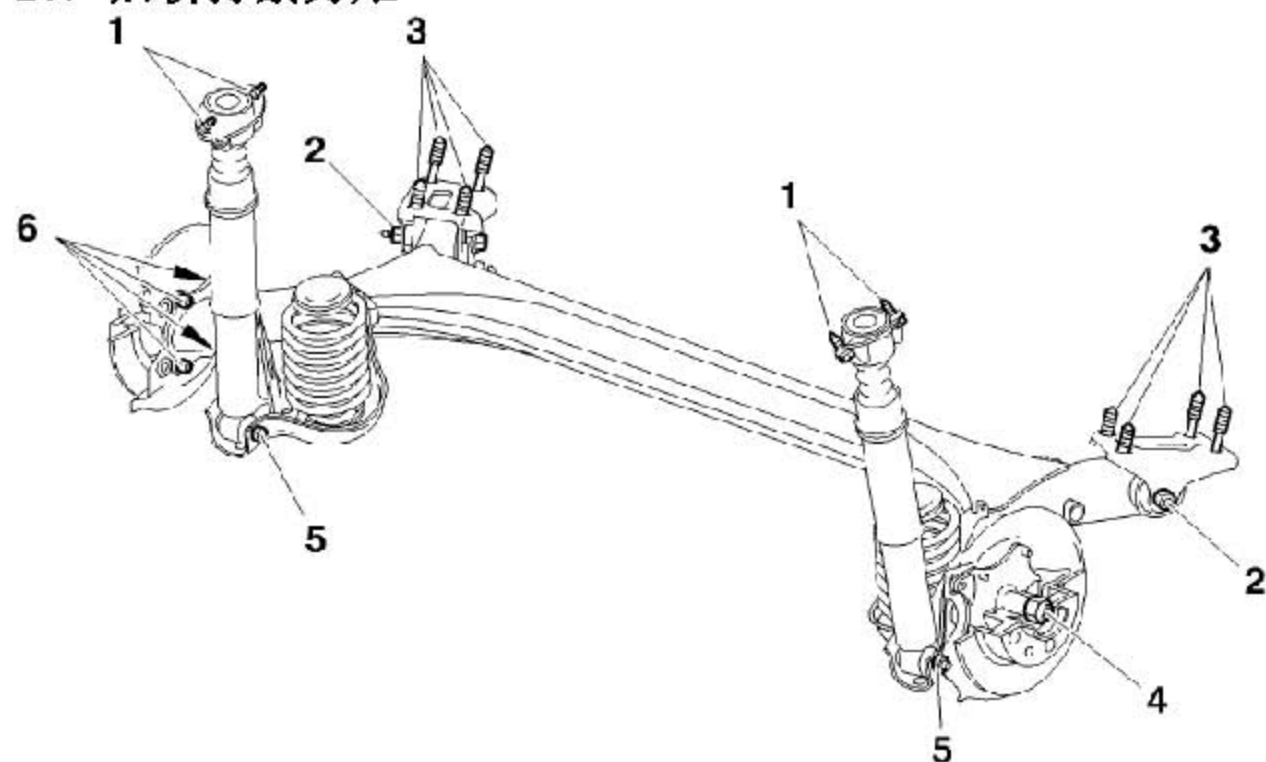
发动机	横向稳定杆直径(内径×外径)	横梁钢板厚度
EW10A	21×27mm	5mm

### 9.4 车辆几何形状

**注意：**几何形状特性参数是根据轴桥几何形状检测值和调整值确定的。

LAUNCH

## 10. 后桥拧紧力矩

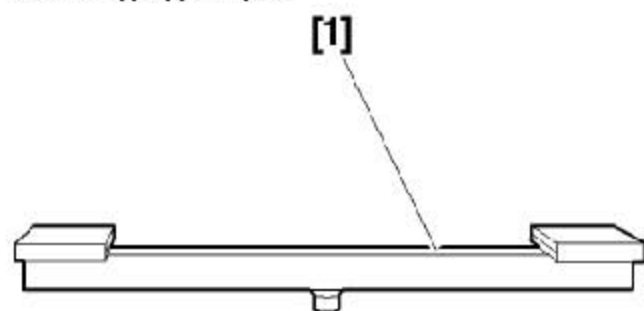


标记	名称	拧紧力矩 (N·m)	拧紧角度
(1)	减振器上固定	$58 \pm 5$	-
(2)	后桥上结构件固定	$76 \pm 7$	-
(3)	车身上后桥结构件固定	$62 \pm 6$	-
(4)	后轮轴轴承螺母	$90 \pm 9$	$29^\circ \pm 5^\circ$
(5)	减振器下固定	$60 \pm 6$	-
(6)	后桥上后轮轴座固定	$63 \pm 6$	-

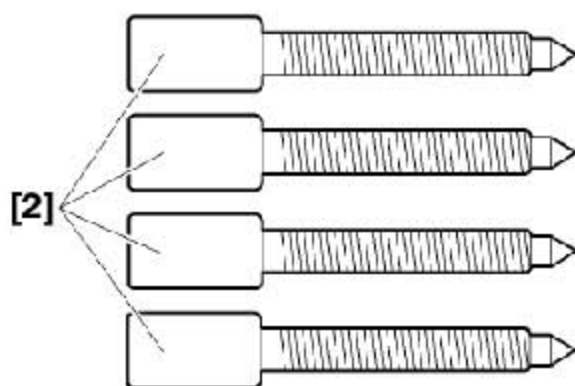
## 11. 拆装后桥

注意：遵守安全和清洁的规定。

### 11.1 推荐工具



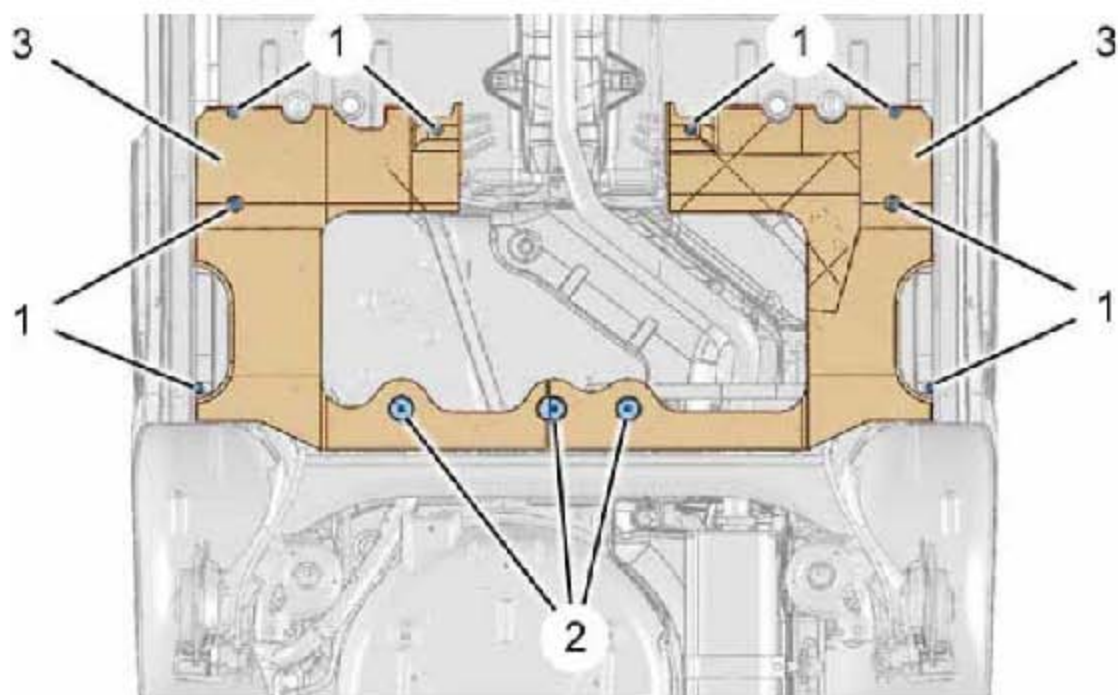
- [1] 起吊横梁。



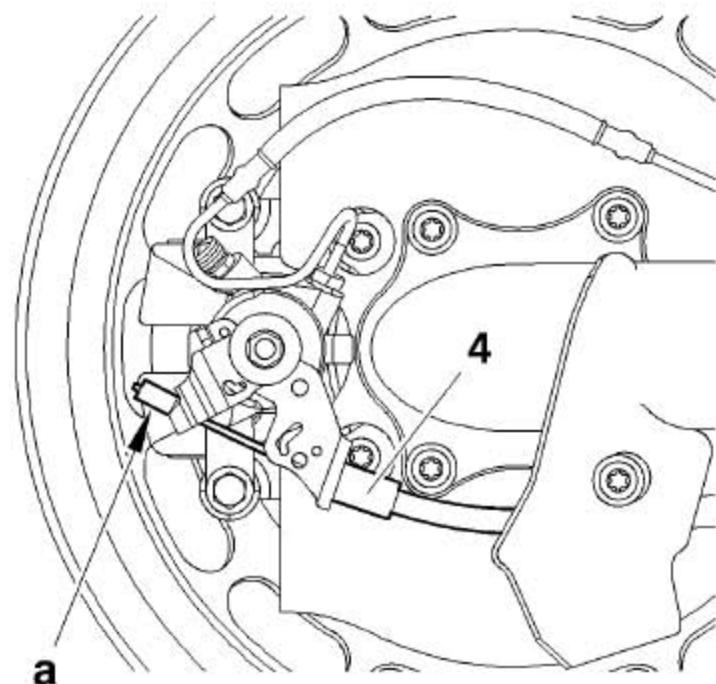
- [2] 中心定位螺栓。

### 11.2 拆卸

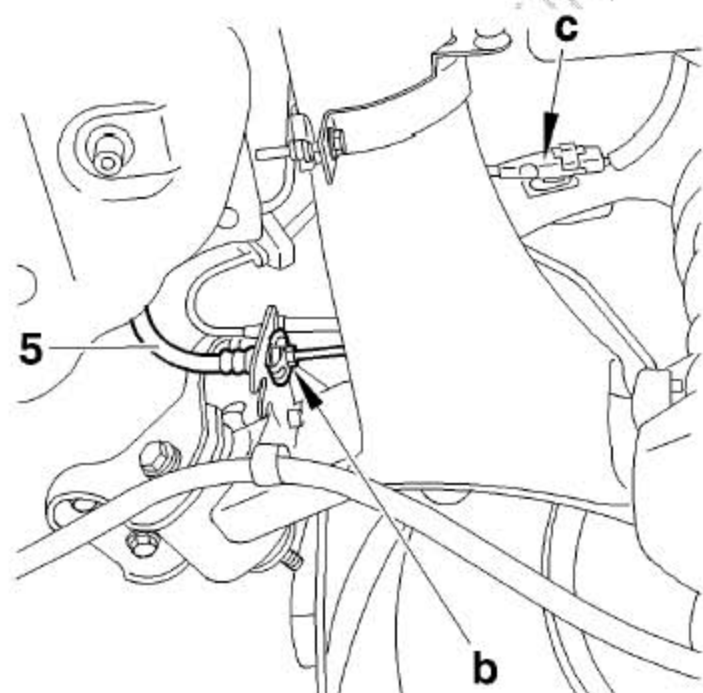
- 1). 将车辆提升和固定在双柱升降机上。
- 2). 拆卸后轮。



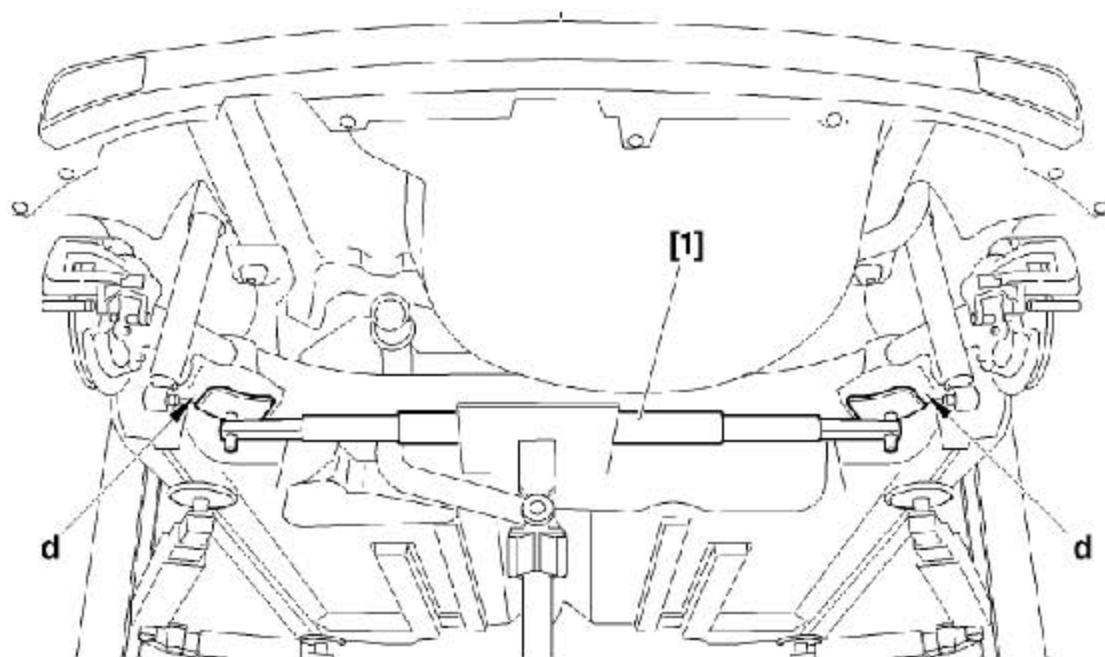
- 3). 拆卸螺母(1)。
- 4). 拆卸塑料定位销(2)。
- 5). 拆卸保护板(3)。



- 6). 断开驻车制动器软轴(4) (“a”)。
- 7). 将驻车制动器软轴(4)从导向装置中脱出。

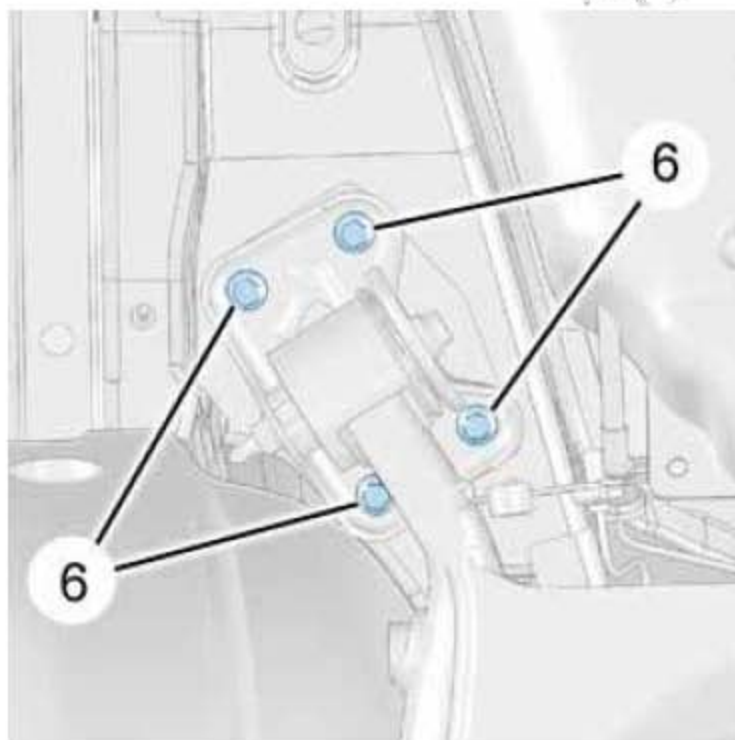


- 8). 脱开制动软轴(5)与制动钢管(“b”)的连接。
- 9). 堵住两边的管道口。
- 10). 断开连接器“c”。
- 11). 脱开固定在车身上的ABS传感器线束卡扣。
- 12). 拆卸后悬挂弹簧。



**注意：**不得将部件举升器或千斤顶支撑在后桥横梁下。

- 13). 采用起吊工具[1]水平定位后桥总成横梁（支撑点应在悬挂弹簧球壳罩“d”下）。

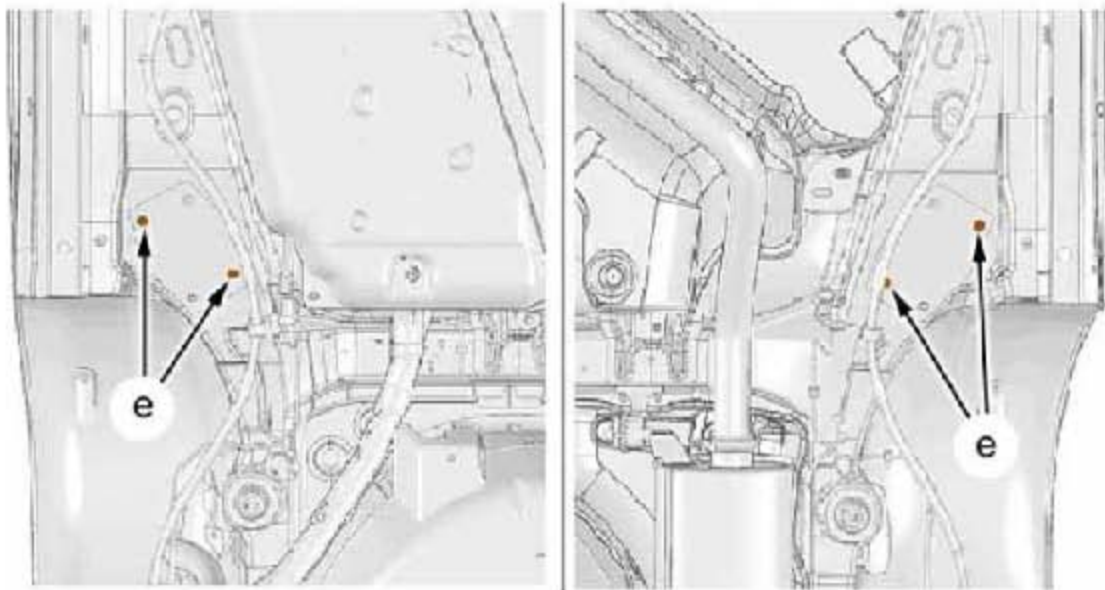


- 14). 拆卸螺栓(6)（分左右两边连接）。
- 15). 脱出后桥（朝支撑臂）。

### 11.3 安装



1). 拧松螺栓(7) (分左右两边连接)。



- 2). 将工具[2]定位在车身“e”上。
- 3). 将后桥总成放在车身下，并采用工具[2]导向后桥总成的叉型接头。
- 4). 安装螺栓(6)；拧紧力矩为 $62 \pm 6\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 5). 拆卸工具[2]。
- 6). 安装螺栓(6)；拧紧力矩为 $62 \pm 6\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 7). 拧紧螺栓(7)力矩为 $76 \pm 7\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 8). 安装后悬挂弹簧)。
- 9). 接通连接器(c)。
- 10). 在车身上安装ABS传感器线束卡扣。
- 11). 将制动软管(5)连接在制动钢管“b”上。
- 12). 将驻车制动器套管与车身相连接。
- 13). 连接驻车制动器软轴(4)“a”。



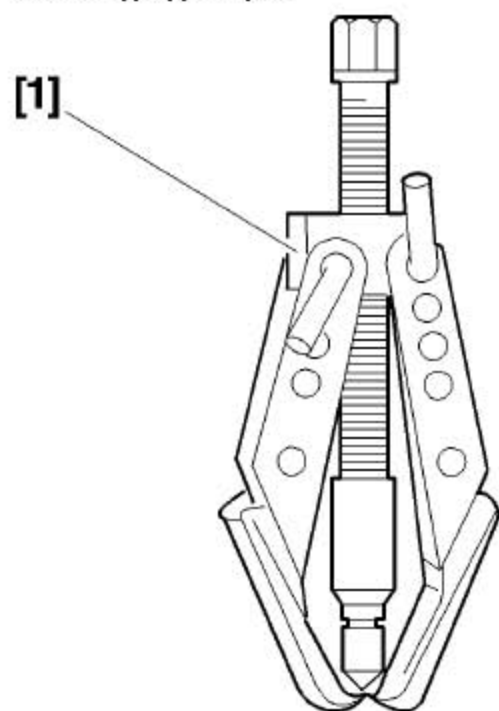
- 14). 制动系统排气。
- 15). 调整驻车制动器。
- 16). 安装防护板(3)。
- 17). 安装塑料定位销(2)。
- 18). 安装螺母(1)。
- 19). 安装后车轮。
- 20). 拧紧车轮螺栓，力矩为 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 21). 将车辆按标准平稳停放。
- 22). 拧紧减振器下螺栓，力矩为 $60 \pm 6\text{N} \cdot \text{m}$ 。

LAUNCH

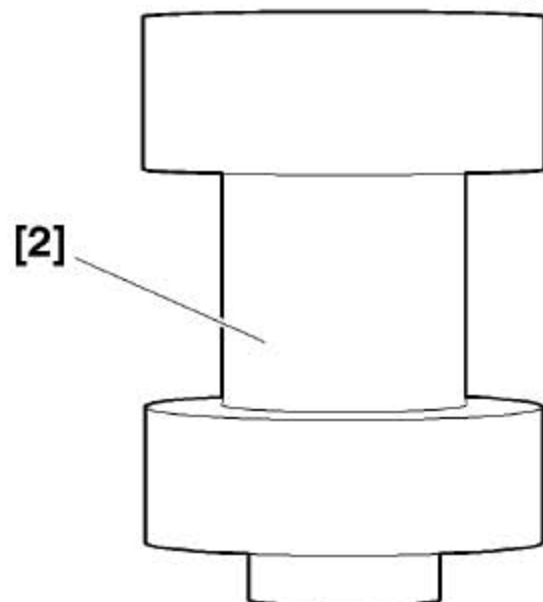
## 12. 修复后轮轴

注意：严格遵守安全和清洁的有关规定。

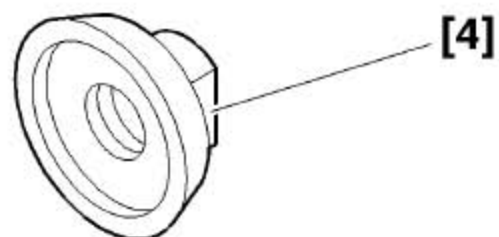
### 12.1 推荐工具



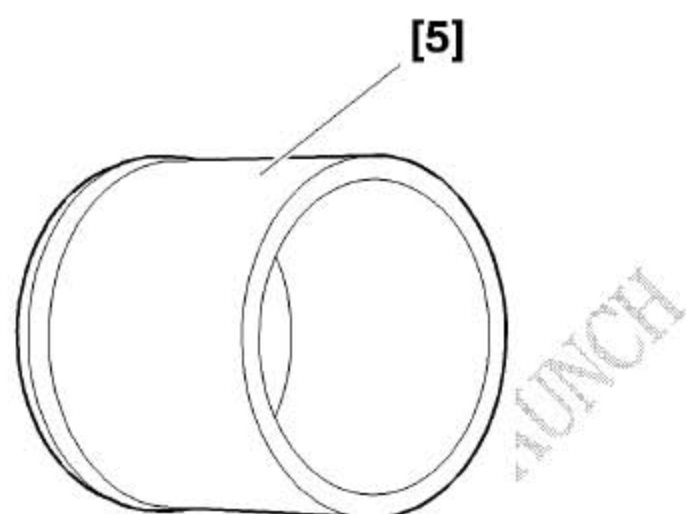
- [1] 提取器。



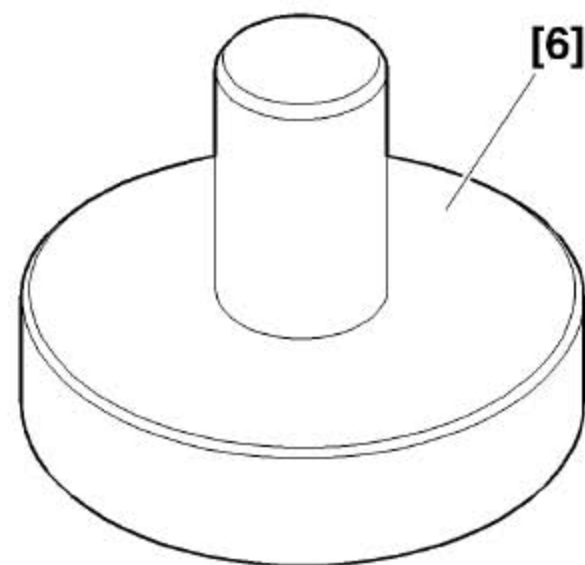
- [2] 轴承拆卸/安装工具。



- [3] 支撑套管。
- [4] 提取器。



- [5] 后轮轴堵盖安装套管。



- [6] 后ABS嵌入式磁极轮用套装工具。

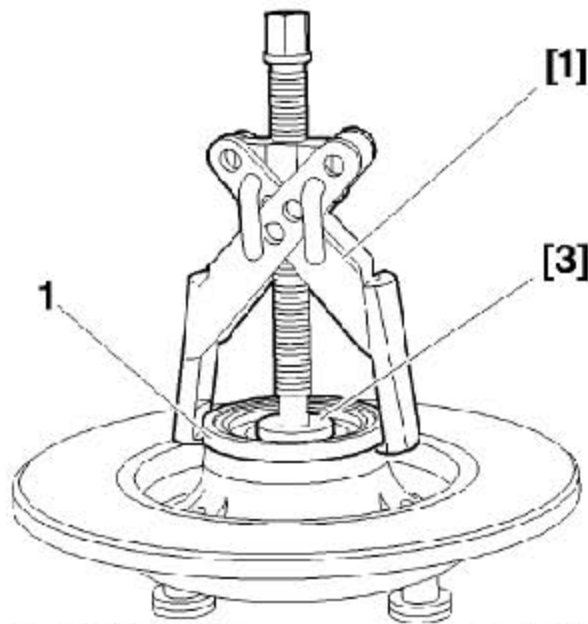
## 12.2 前期操作

- 1). 拆卸后制动盘后轮轴。

## 12.3 拆卸

### 12.3.1 ABS嵌入式磁极轮

- 1). 在制动盘后轮轴上安装两颗车轮螺栓。
- 2). 将制动盘后轮轴安装在钳台中。



- 3). 安装工具[3]。
- 4). 安装工具[1]。
- 5). 采用工具[1]取出ABS嵌入式磁极轮(1)。

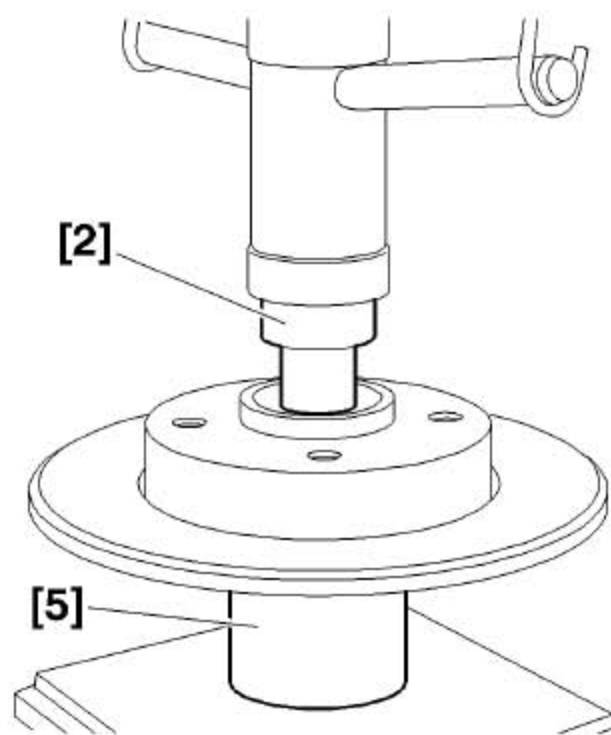
**注意：**每次拆卸作业都会损坏ABS嵌入式磁极轮。

**注意：**每次拆卸作业后，必须更换ABS嵌入式磁极轮。

### 12.3.2 后制动盘后轮轴轴承



- 1). 拆卸轴承挡圈(2)。

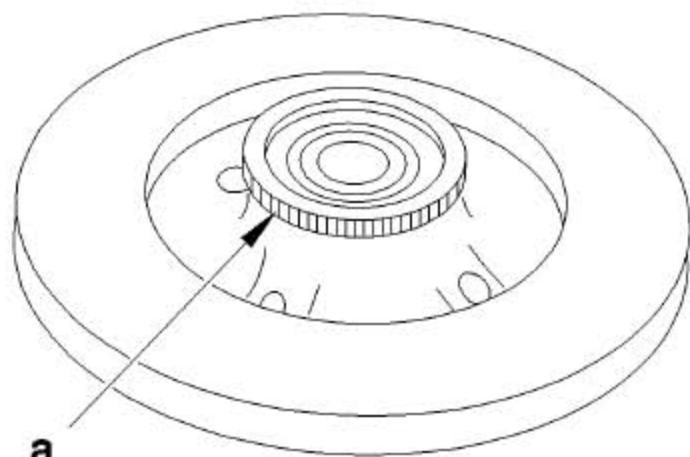


- 2). 安装工具[2]。
- 3). 安装工具[5]。
- 4). 采用压力机取出轴承。

## 12.4 安装

### 12.4.1 ABS嵌入式磁极轮的特性

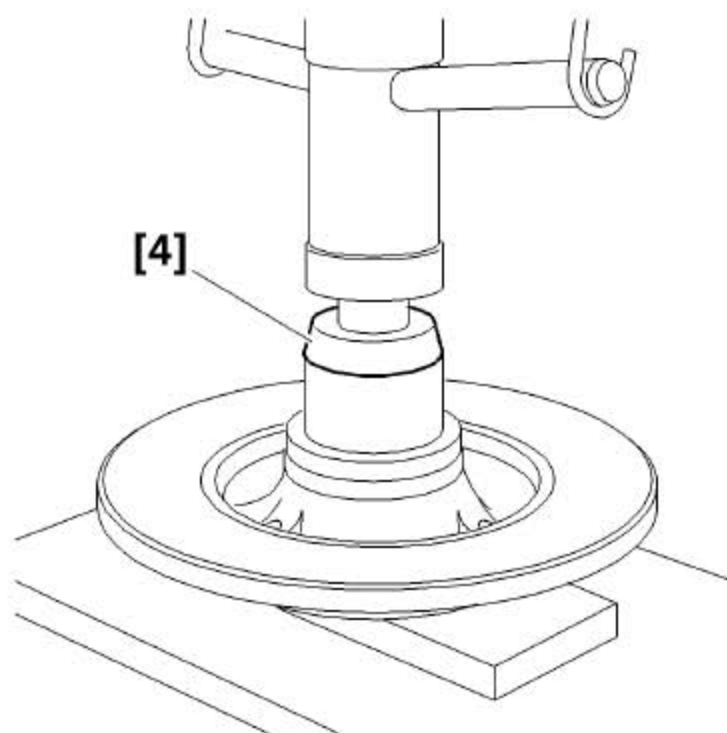
**注意：**后制动盘后轮轴配备有ABS嵌入式磁极轮。后制动盘后轮轴不得置放在磁场附近，或受到金属碎屑附近。零件应该保持清洁，并不得有任何异常磨损痕迹，或受到任何碰撞。



- 1). “a” ABS嵌入式磁极轮。

### 12.4.2 后制动盘后轮轴轴承

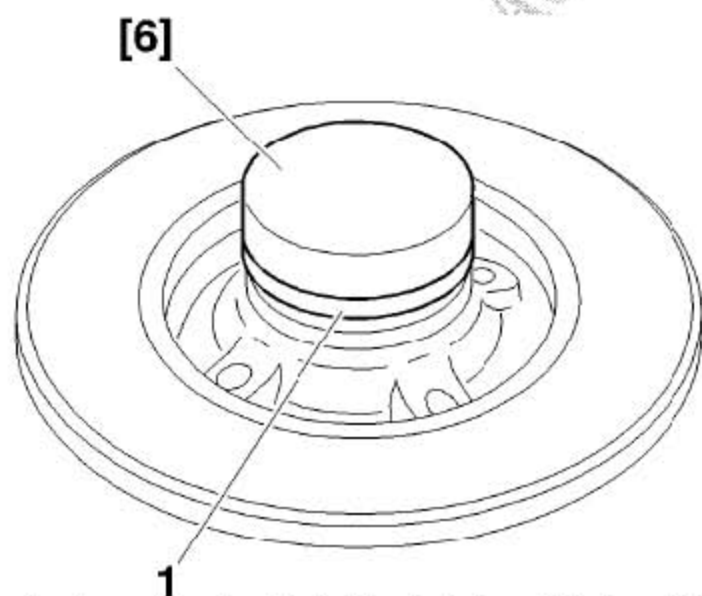
**注意：**必须使用全新的后制动盘后轮轴轴承和卡环。机油润滑后制动盘后轮轴中的轴承腔。零件应该保持清洁，并不得有任何异常磨损痕迹，或受到任何碰撞。



- 1). 安装工具[4]。
- 2). 采用压力机安装轴承直到限位块。
- 3). 将全新的轴承挡圈(2)安装在卡槽中。

### 12.4.3 ABS嵌入式磁极轮

**注意：**每次拆卸作业后，必须更换ABS嵌入式磁极轮。



- 1). 将ABS嵌入式磁极轮(1) 定位在后制动盘后轮轴[6]上。
- 2). 采用锤子安装ABS嵌入式磁极轮(1)直到限位块。

### 12.5 辅助作业

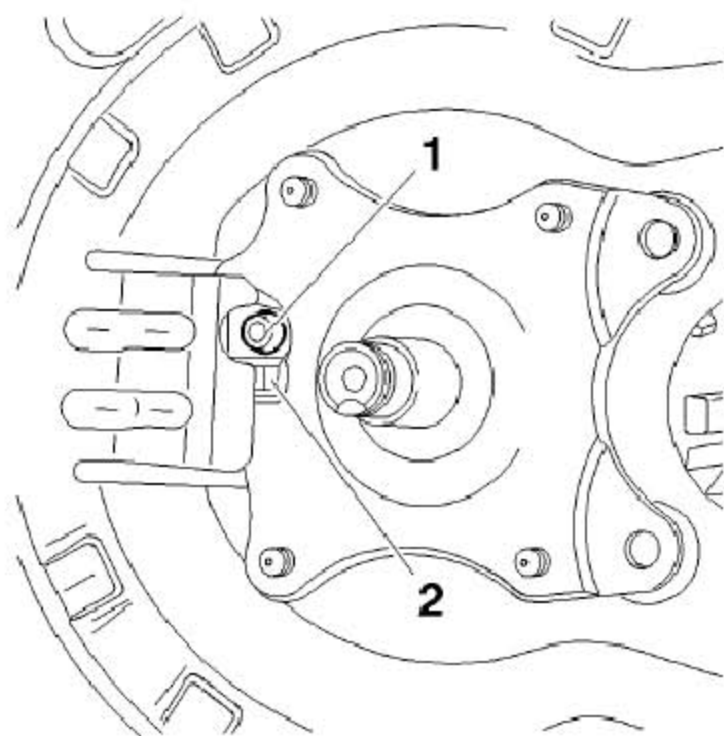
- 1). 安装后制动盘后轮轴。

## 13. 拆装后轮轴

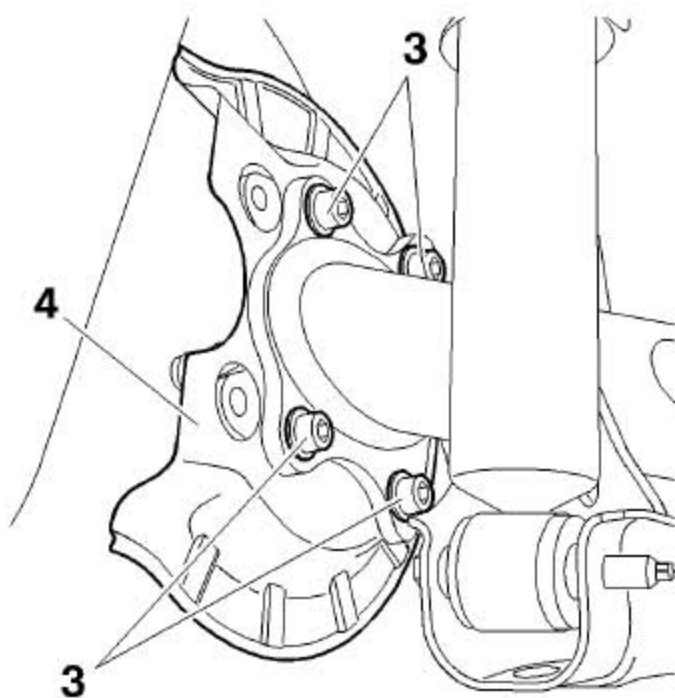
**注意：**遵守安全和清洁的规定。

### 13.1 拆卸

- 1). 提升和固定车辆，后轮悬空。
- 2). 拆卸后轮。
- 3). 拆卸后制动盘轮毂。



- 4). 拆卸螺栓(1)。
- 5). 分开ABS传感器(2)。



- 6). 拆卸螺栓(3)。
- 7). 拆卸后轮轴。
- 8). 拆卸制动盘(4)。

## 13.2 安装

- 1). 安装制动盘(4)。
- 2). 安装后轮轴。
- 3). 安装螺栓(3) (螺栓涂抹密封胶 LOCTITEFRENETANCH E1) 拧紧螺栓(3) 拧紧力矩为 $63 \pm 6\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 4). 安装ABS传感器(2)。
- 5). 安装螺栓(1)。
- 6). 拧紧螺栓(1) 拧紧力矩为 $8 \pm 1\text{N} \cdot \text{m}$ 。
- 7). 安装后制动盘轮毂。
- 8). 安装后轮。
- 9). 放下车辆在地面上。
- 10). 拧紧车轮螺栓, 拧紧力矩为 $90 \pm 10\text{N} \cdot \text{m}$ 。

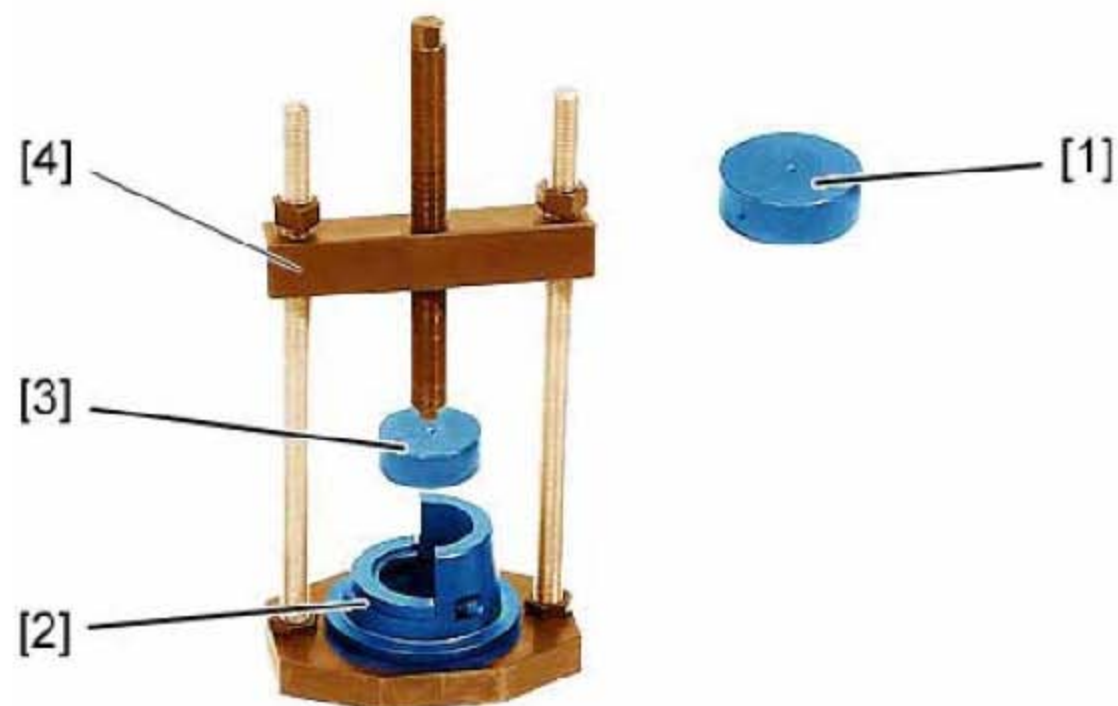
LAUNCH



## 14. 拆装后桥弹性铰接

注意：遵守安全和清洁的各项规定。

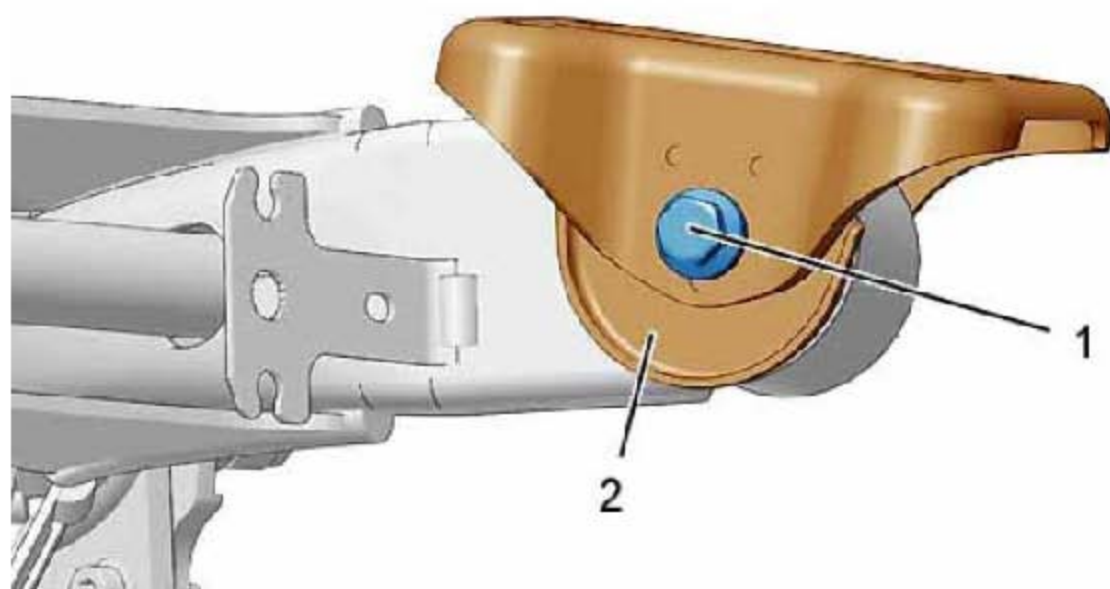
### 14.1 推荐工具



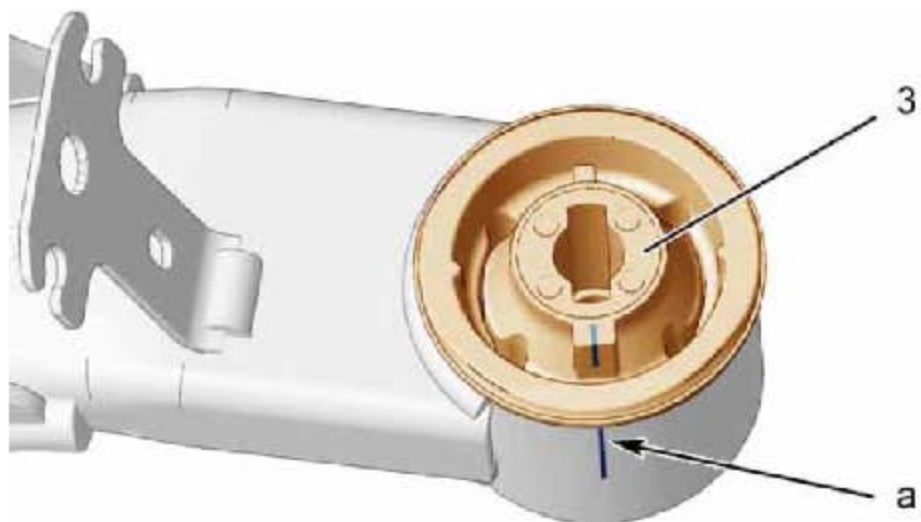
- [1] 弹性铰接压装头。
- [2] 拆装支座。
- [3] 弹性铰接压装头。
- [4] T形支架。

### 14.2 拆卸

1). 拆下后桥。



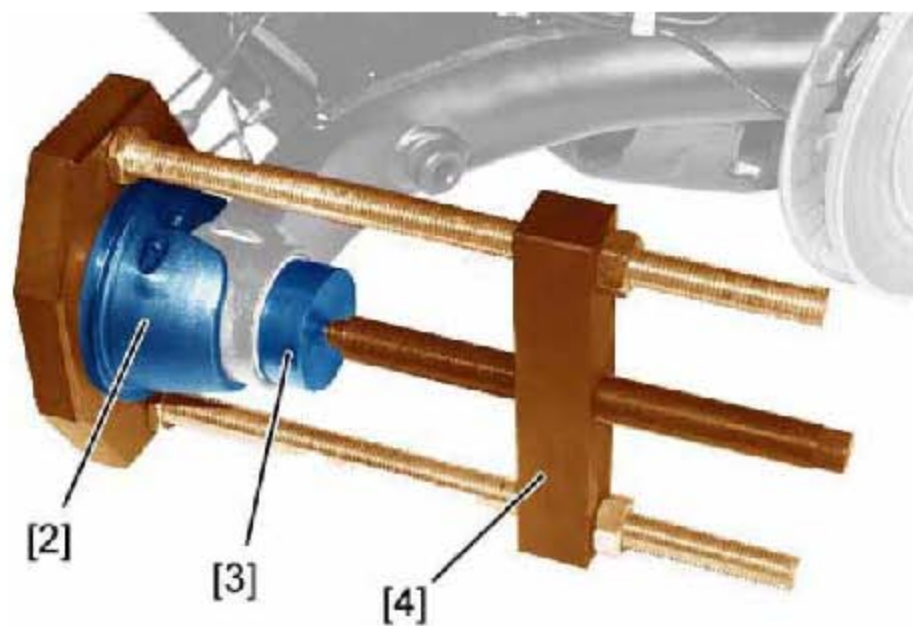
- 2). 拆卸螺栓(1)。
- 3). 拆卸盖板(2)。



4). 将弹性铰接与三角臂的相对位置用“a”处的短杠标记出。



5). 将工具[2]套在弹性铰接上(3)。



**注意：**检查工具[4]是否已经涂好润滑脂。

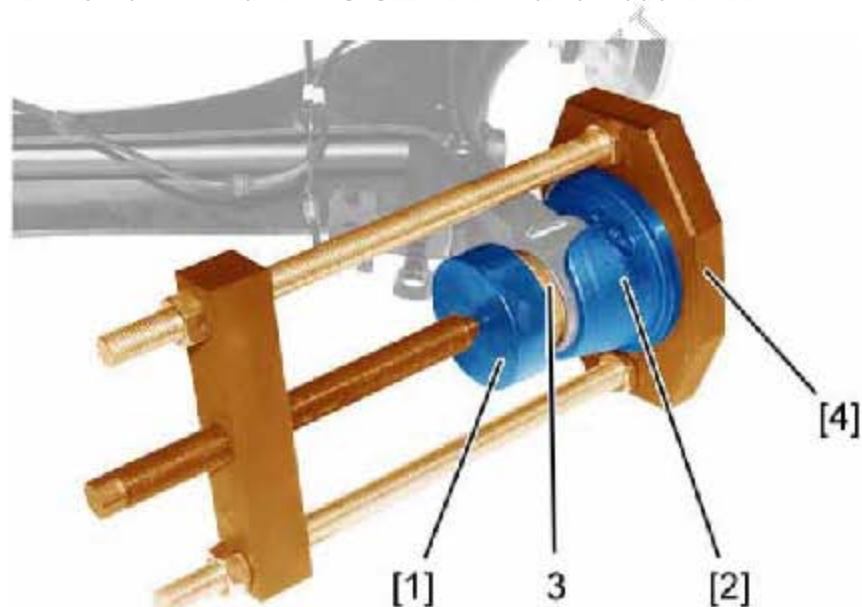
- 6). 将工具[3][4]装在弹性铰接(3)上。
- 7). 转工具[4]上螺杆，取出弹性铰接（旋3）。
- 8). 拆下工具[2][3][4]。

### 14.3 安装

**注意：**遵照弹性铰接(3)的标记定位。



- 1). 将工具[2]套在弹性铰接(3)上(与拆卸时方向相反)。



- 2). 按照拆卸时所作的标记)定位弹性铰接(3)。
- 3). 安装弹性铰接(3)。
- 4). 安装工具[1][4]。

**注意：**检查工具[4]是否已经涂好润滑脂。

- 5). 拧紧工具[4]上的螺杆，直到弹性铰接(3)装配到位。
- 6). 拆下工具[1][2][4]。
- 7). 安装盖板(2)。
- 8). 安装螺栓(1)(未拧紧)。
- 9). 安装后桥。