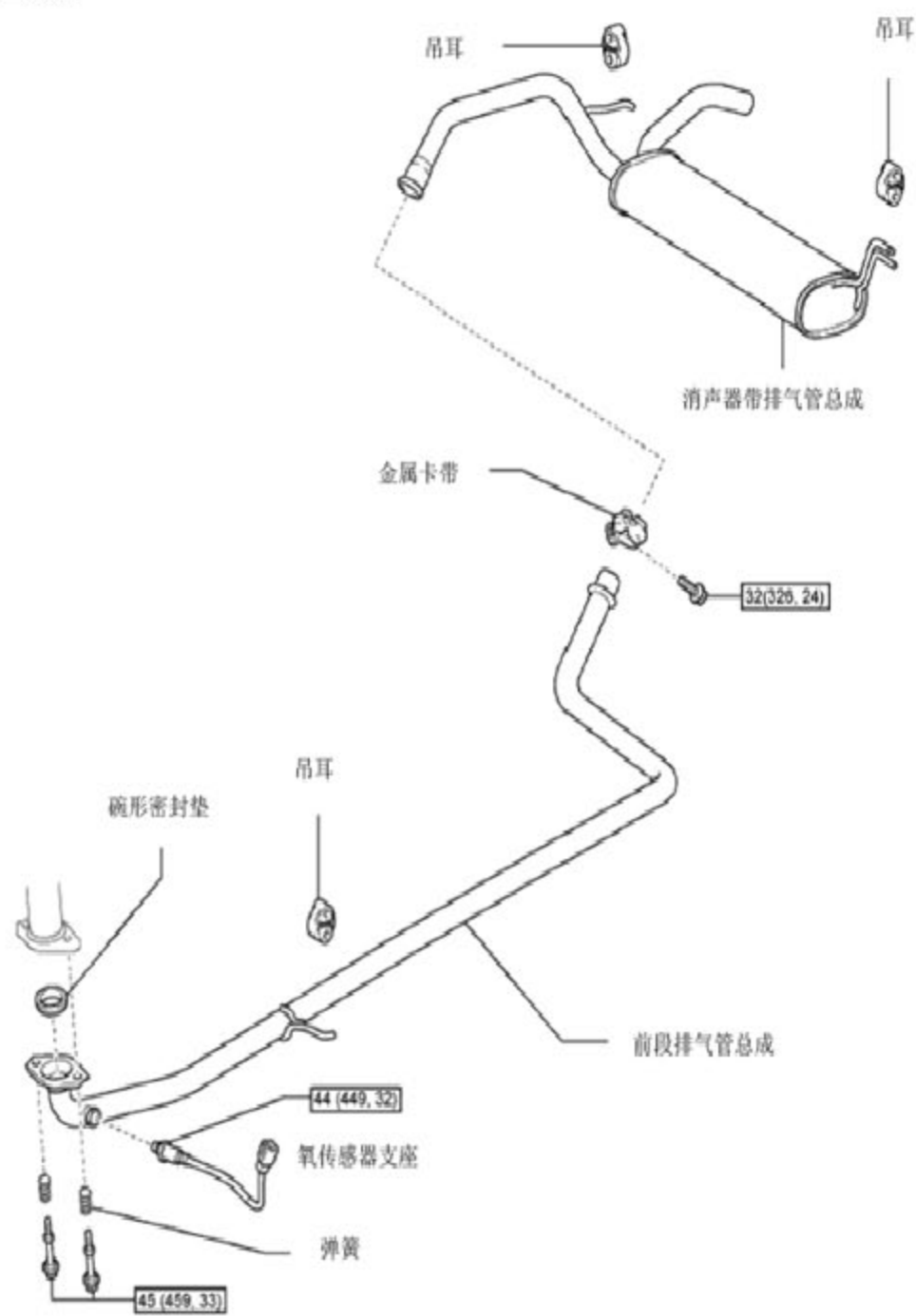


1. 组成

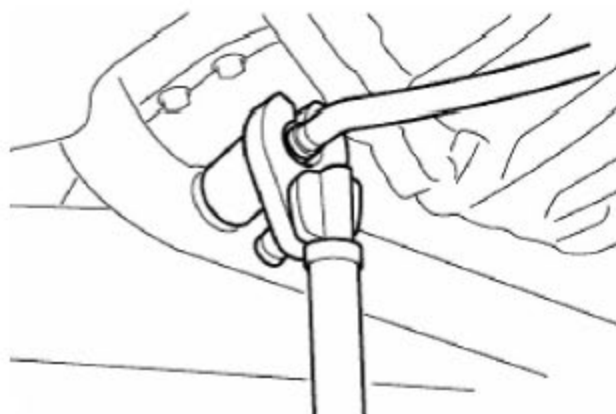


N·m (kgf·cm, ft·lbf): 拧紧力矩

2. 拆除

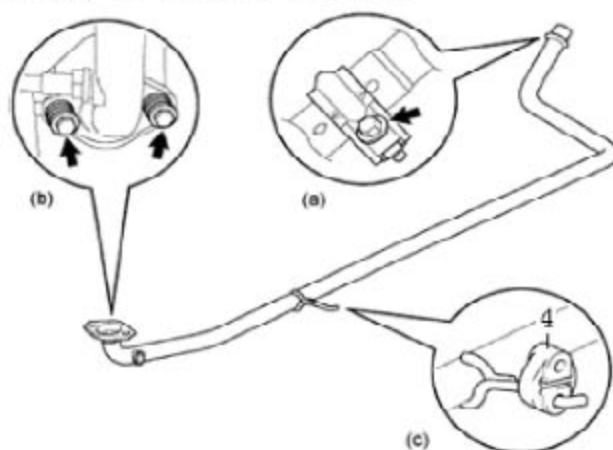
2.1 拆除氧传感器

- 1). 分离氧传感器支座
- 2). 移除氧传感器



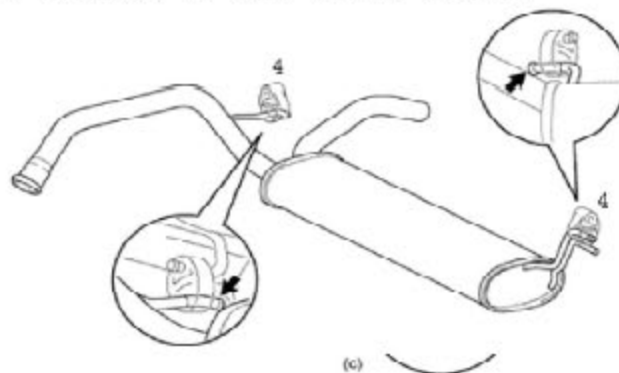
2.2 拆除前段排气管总成

- 1). 松开螺栓，打开金属卡带
- 2). 移除 2 个螺栓，2 个弹簧和碗形密封垫
- 3). 移除编号为 4 的吊耳，取下前段排气管总成



2.3 拆除消声器带排气管总成

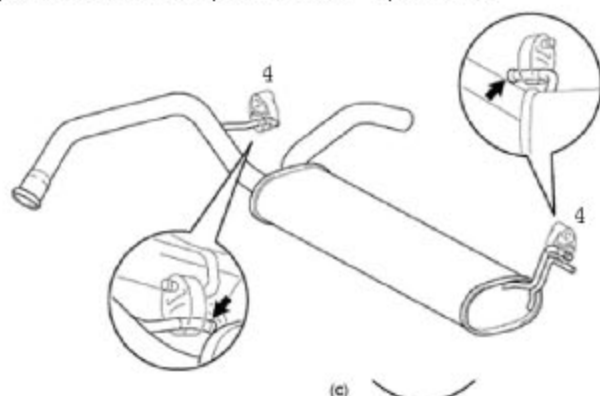
- 1). 移除 2 个编号为 4 的吊耳，取取消声器带排气管总成



3. 安装

1). 安装消声器带排气管总成

A). 安装 2 个编号为 4 的吊耳和消声器带排气管总成。

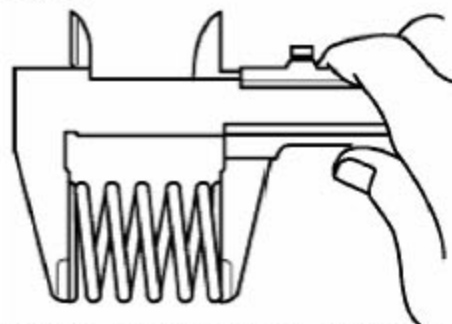


2). 安装前段排气管总成

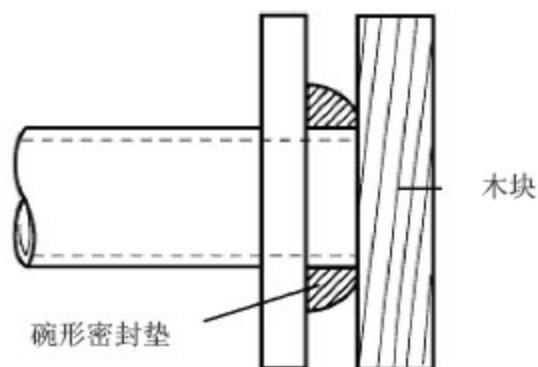
A). 用游标卡尺测量弹簧自由长度。

最小自由长度：40.5 mm

如果长度不够，更换弹簧。



B). 换一个全新的碗形密封垫，用塑料锤和小木块将碗形密封垫轻敲套进三元催化器出管。



●注意：确保碗形密封垫安装方向正确。

不要损坏碗形密封垫外表面。

碗形密封垫不能重复使用。

不要用前段排气管推碗形密封垫进入三元催化器出管。

C). 用 2 个螺栓和 2 个弹簧安装好前段排气管总成。

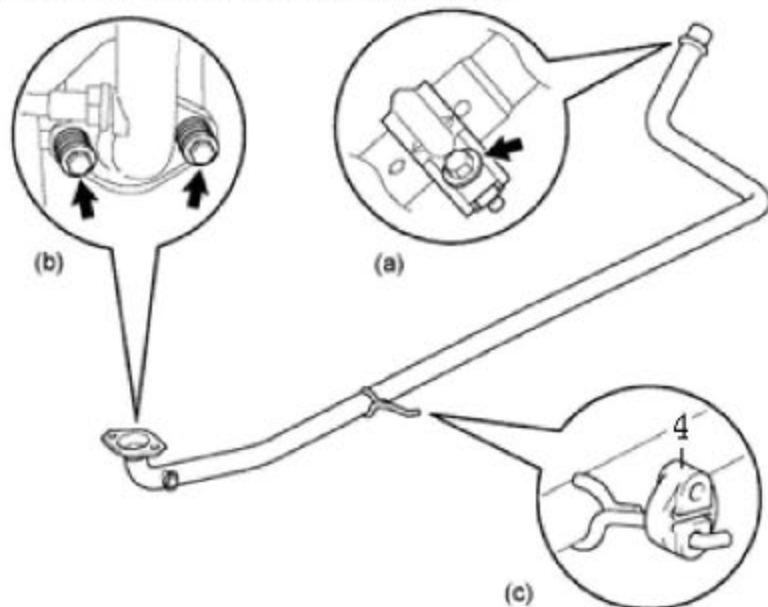
力矩：45 N*m

D). 安装好编号为 4 的吊耳。

E). 装好螺栓和卡带。

力矩: 32 N*m

●注意: 卡带上的标记点跟管上的冲压凹槽成线。

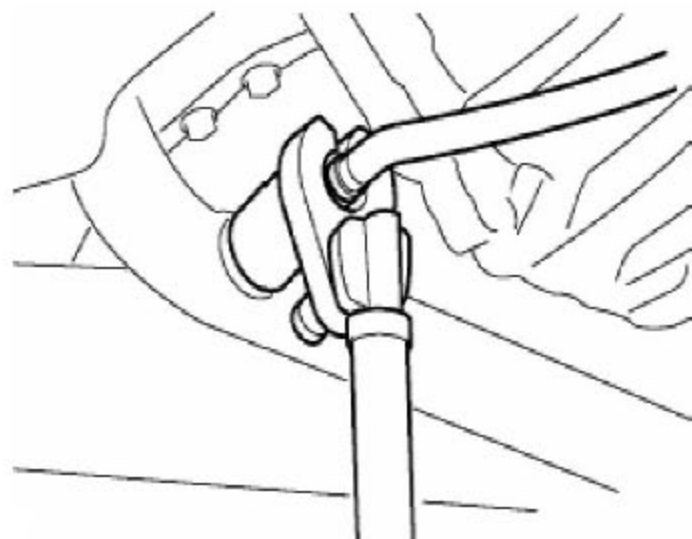


3). 安装氧传感器

A). 安装氧传感器。

力矩: 44 N*m

B). 连接好氧传感器支座。



4). 检查排气泄露情况