

12. 拆卸和安装起动机

12.1 说明

位置	说明	类型	基本值	公差 1	公差 2
固定 B+ 线路的紧固螺母, M8	-1-	拧紧力矩	15 Nm		
在变速器侧固定起动机的紧固螺钉, M12	-6-	拧紧力矩	76 Nm		
将起动机固定到发动机缸体的紧固螺钉, M12	-8-	拧紧力矩	76 Nm		
电磁阀开关的紧固螺母, M6	-2-	拧紧力矩	8 Nm		

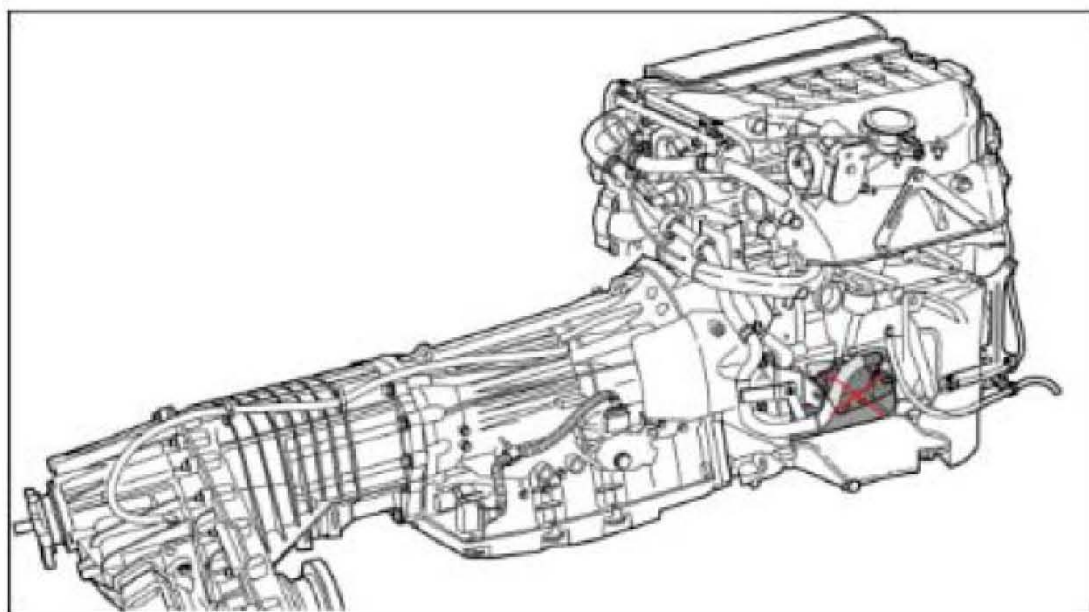
12.2 拆卸起动机



警告

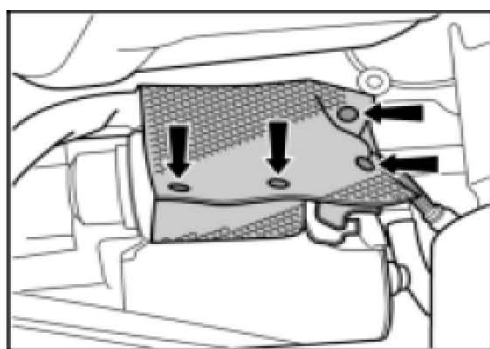
有损坏起动机的危险

- 分离起动机上的电线前必须正确地断开蓄电池。



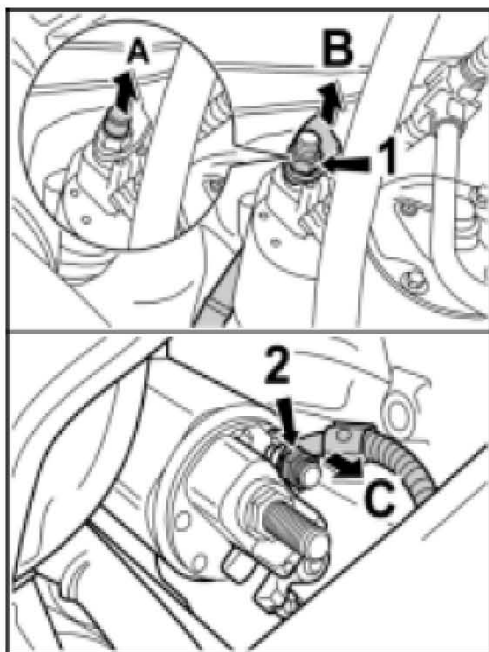
起动机概图

- 1). 打开冲压螺杆-箭头-并拆下电磁开关上的隔热盖。



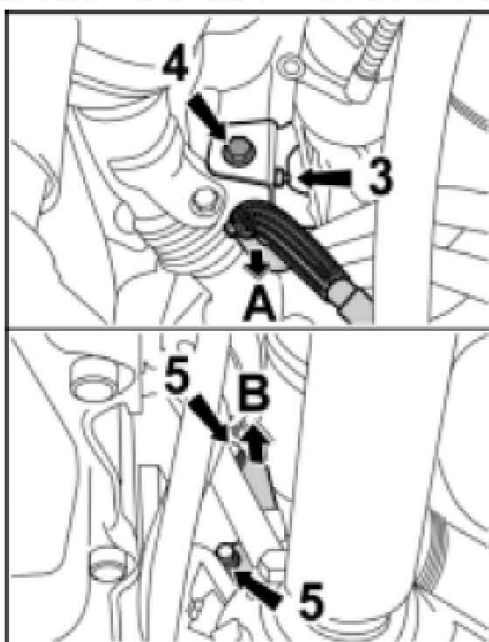
按下隔热盖的按钮

- 2). 拉出保护帽-箭头 A-。
- 3). 拧下紧固螺母-箭头 1- 并从螺栓上拆下管路-箭头 B-。
- 4). 拧下紧固螺母-箭头 2- 并从螺栓上拆下管路-箭头 C-。



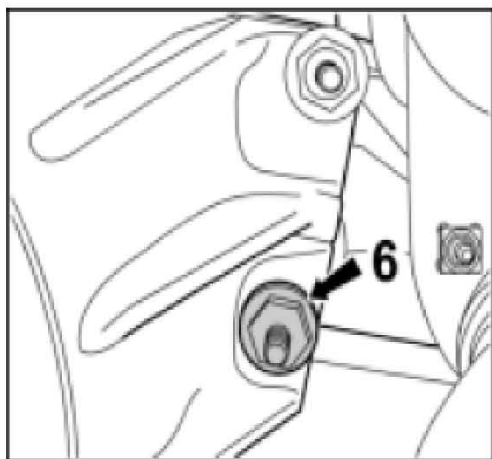
起动机管路

- 5). 松开紧固螺母-箭头 3- 并将保持架向下拉出-箭头 A-。
- 6). 拧下紧固螺钉-箭头 4-。
- 7). 拧下紧固螺母-箭头 5- 并取出保持架-箭头 B-。为此，请轻轻转动保持架。



起动机的保持架

8). 拧下起动机变速器侧的紧固螺钉-箭头 6-。

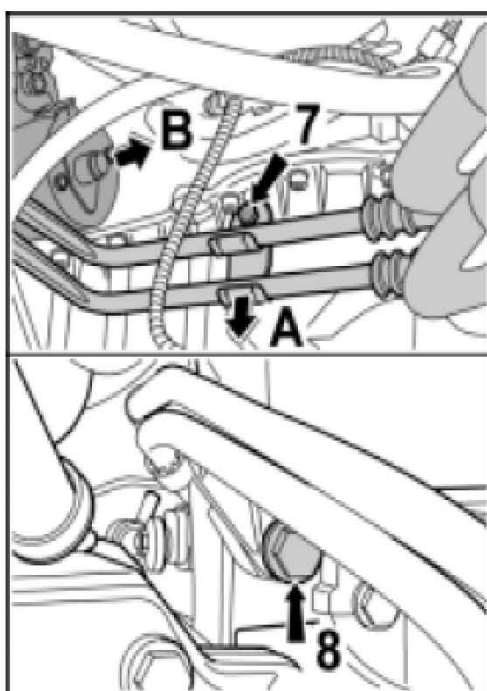


起动机的紧固螺钉（变速器侧）

9). 拧下紧固螺钉-箭头 7-。

10). 拧下起动机下部紧固螺钉-箭头 8-。

11). 向下小心地拉出导线-箭头 A- 并拆下起动机-箭头 B-。必要时旋转起动机。



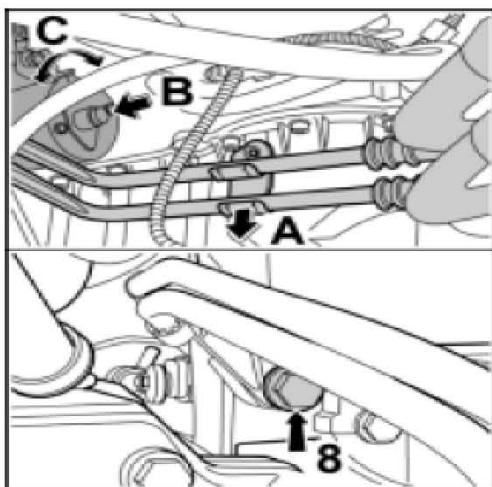
拆卸起动机

12.3 安装起动机

笔记

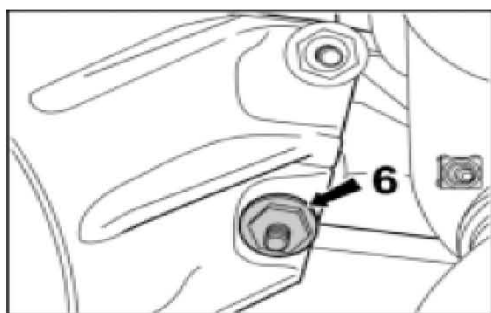
- 安装起动机之前，检查固定起动机的螺纹是否操作顺畅。必须修理进/退不顺畅的螺纹，然后才能安装起动机。

- 1). 小心地向下拉动线路-箭头 A-, 然后插入起动机-箭头 B-。必要时可旋转起动机-箭头 C-。
- 2). 向上抬起起动机并拧入紧固螺钉-箭头 8-, 但不用拧紧。



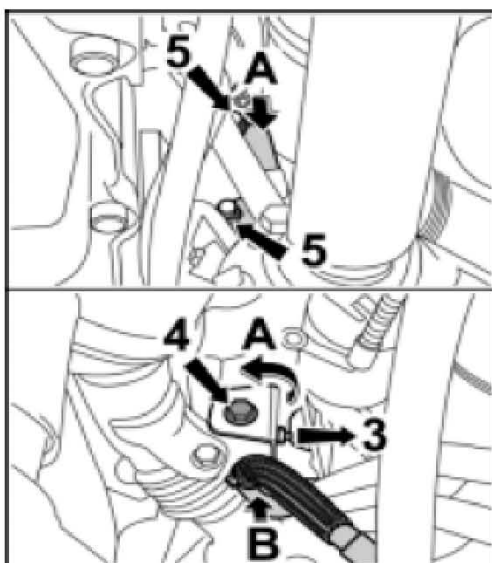
插入起动机

- 3). 在变速器侧拧入紧固螺钉-箭头 6-, 然后拧紧起动机上的两个紧固螺钉。⇒ 拧紧力矩: 76 Nm, ⇒ 拧紧力矩: 76 Nm



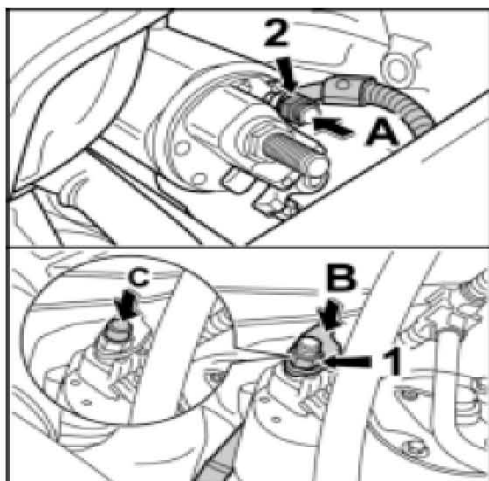
起动机上的紧固螺钉（变速器侧）

- 4). 插入支架-箭头 A- 并拧入紧固螺母-箭头 5-, 但不要拧紧它们。



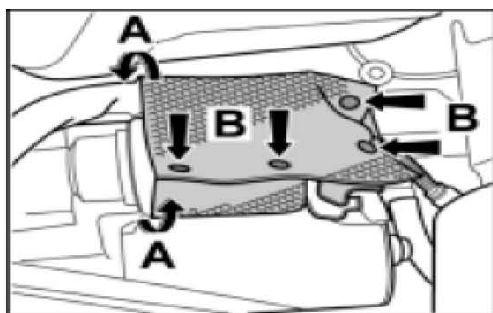
起动机上的支架和护套

- 5). 拧上紧固螺钉-箭头 4- 并将其拧紧。然后，拧紧紧固螺母-箭头 5-。
- 6). 将护套放置在安装位置-箭头 B-，然后使用紧固螺钉将其拧紧-箭头 3-。
- 7). 将线路连接到螺栓上-箭头 A-，然后使用紧固螺母-箭头 2-将其拧紧。
⇒ 拧紧力矩：8 Nm



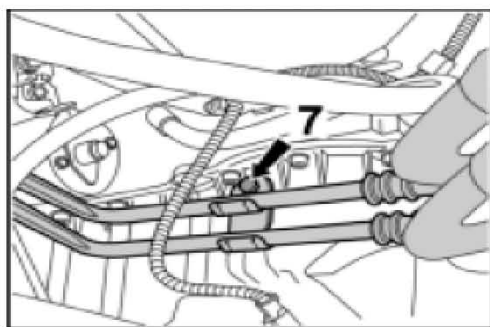
将线路连接至起动机

- 8). 将线路连接到 B+ 接头-箭头 B- 并使用紧固螺母-箭头 1-将其拧紧
⇒ 拧紧力矩：15 Nm
- 9). 将护盖放置到 B+ 接头-箭头 C- 上。
- 10). 将隔热护盖盖住电磁阀开关-箭头 A-，然后使用按钮-箭头 B- 将其紧固。



按下隔热盖的按钮

- 11). 使用紧固螺钉-箭头 7- 固定线路。



拧紧线路

12). 安装发动机防护板。

13). 连接蓄电池。’

LAUNCH