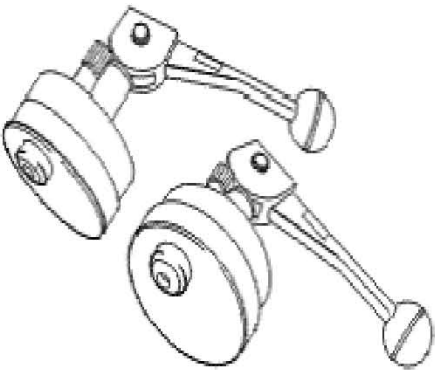


## 1. 检查排气系统是否发生泄漏

### 1.1 工具

名称	类型	编号	说明
塞子	专用工具	9710/3	 9710/3 000 721 971 03

### 1.2 泄漏测试



**注意**

谨防被排气系统烫伤！

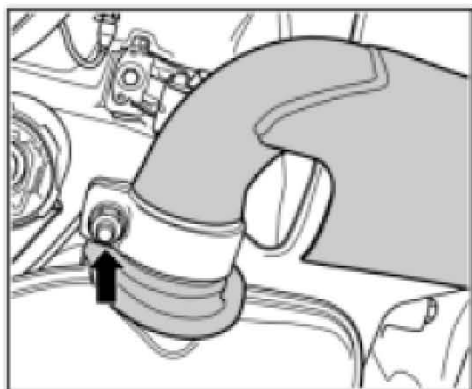
- 使部件冷却。
- 戴上防护手套。



**笔记**

- 只要松开排气系统中的连接卡箍，就必须对其进行更换。
- 在排气系统装配过程中，应确保对齐并正确安装各个部件。
- 必须在拆卸之后用新的密封件更换原密封件。
- 遵循正确的紧固顺序和拧紧力矩。
- 必须遵守一般警告注释。

- 1). 拆下排气尾管。要执行此操作，请松开紧固螺钉，然后通过轻轻将排气尾管转向一侧，将它们从尾部消音器上拔掉。



排气尾管的紧固螺钉

- 2). 将尾部消音器的两头用塞子 9710/3 堵上并通过卷到杆上使其扭转。
- 3). 拆下一端的测试阀保护帽，然后使用轮胎充气设备施加过压，约 0.3 bar 左右。



测试阀上的轮胎充气设备



#### 笔记

- 在发动机和催化转化器之间的排气系统必须完全密封。
- 4). 检查排气系统是否漏气并根据需要进行修理。
  - 5). 拆下插头并将排气尾管插入尾部消音器。
  - 6). 将排气尾管与保险杠对齐并将它们固定。
  - 7). 将车辆降下。