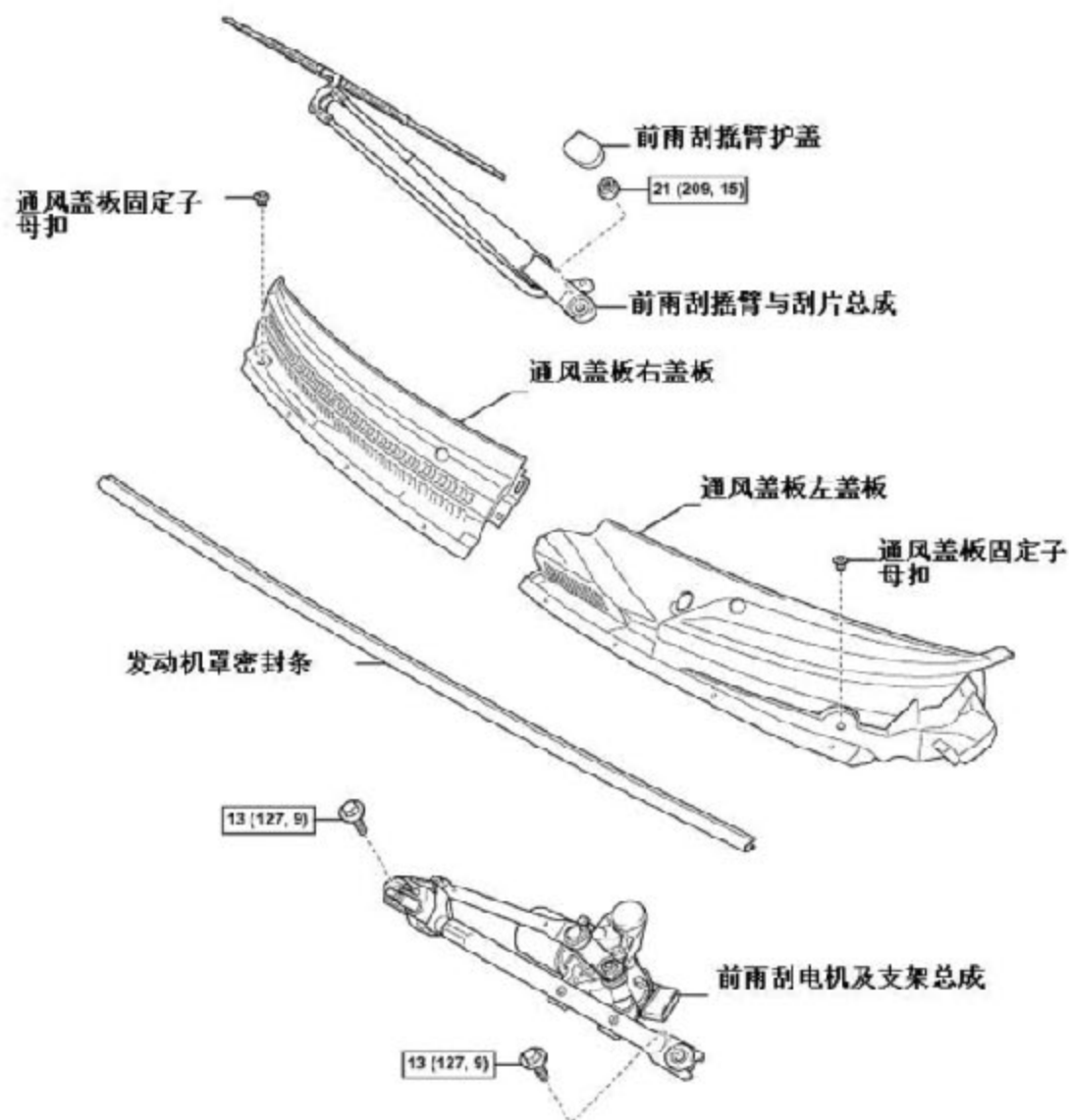


1.前风窗组件

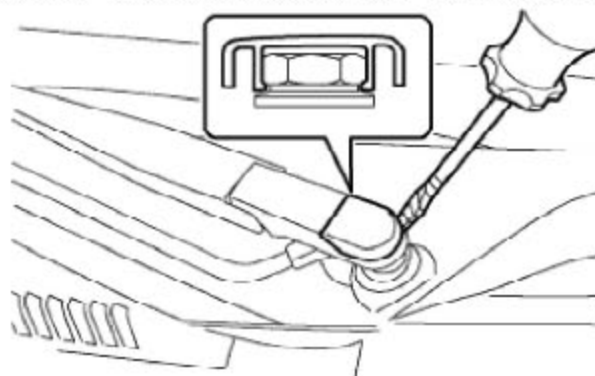
1.1 拆卸

1.1.1 前雨刮总成图如下



1). 拆卸前雨刮摇臂护盖

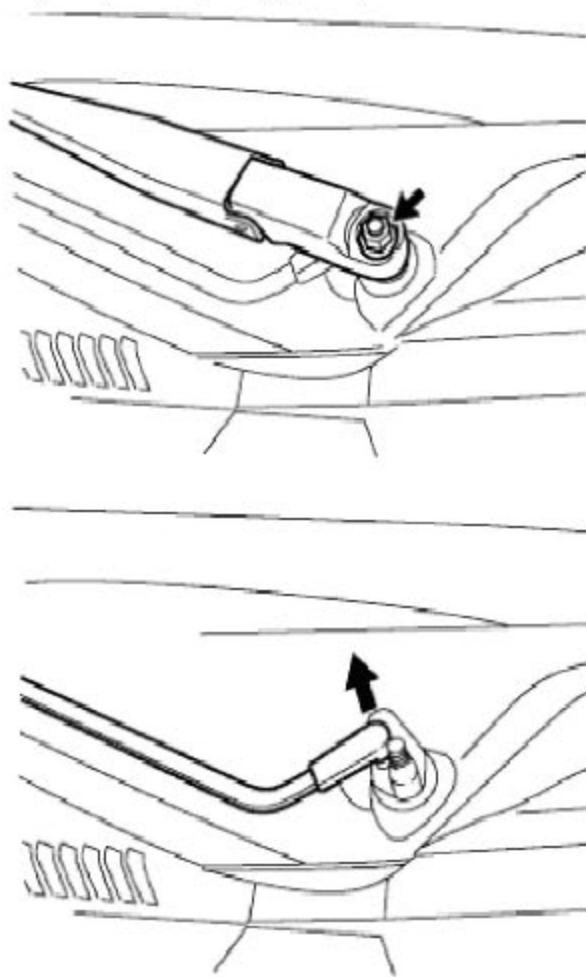
用一个在刀口包有保护胶带的起子如图所示，拆卸前雨刮摇臂护盖。



2). 拆卸前雨刮摇臂

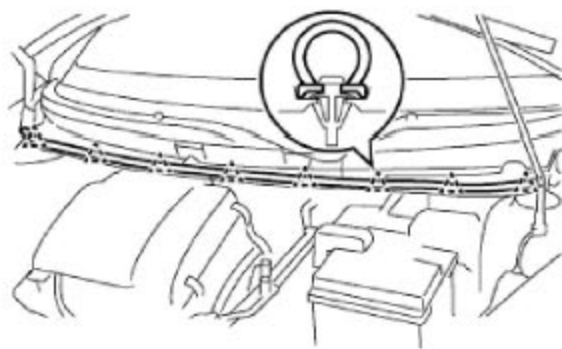
运行前雨刮，使其停留在雨刮电机自动回位的位置。卸掉螺母和前雨刮主臂，拆开辅助摇臂和前雨刮电机及支架总成的啮合。

●注意：在拆卸的时候不要把辅助摇臂弄弯变形。



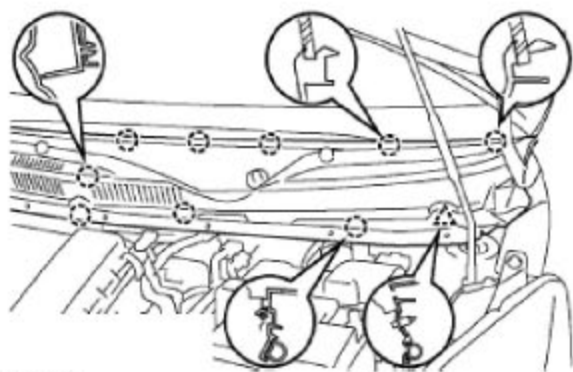
3). 拆卸发动机罩密封条

先拆掉 8 个发动机罩密封条卡扣，然后移去发动机罩密封条。



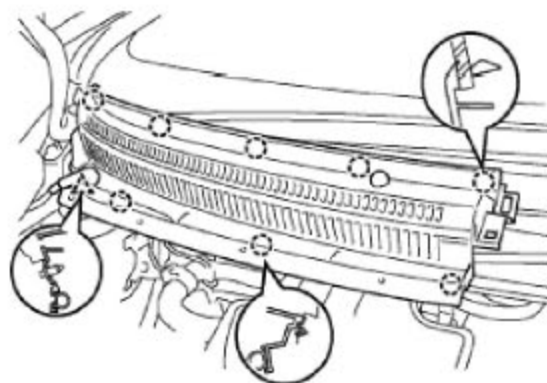
4). 拆卸前风窗左通风盖板

卸掉通风盖板固定子母扣，脱开 9 个卡爪，然后移除前通风盖板左盖板，将洗涤软管从其上分离。



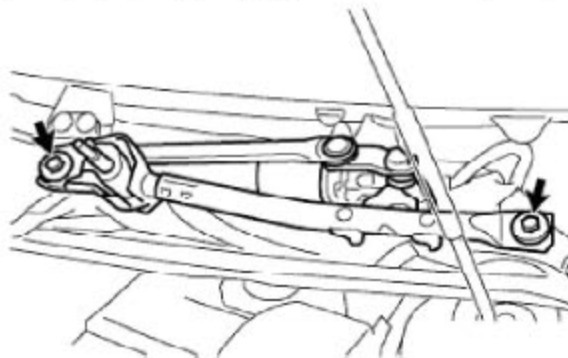
5). 拆卸前风窗右通风盖板

卸掉通风盖板固定子母扣，脱开 8 个卡爪，然后移除通风盖板右盖板将洗涤软管从其上分离。



6). 拆卸前雨刮电机和支架总成

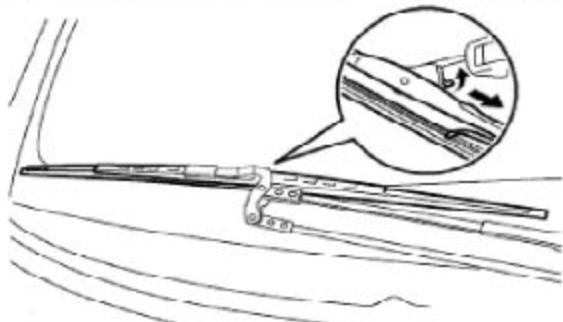
卸掉两个组合螺栓。拨开接插件然后移除前雨刮电机和支架总成。



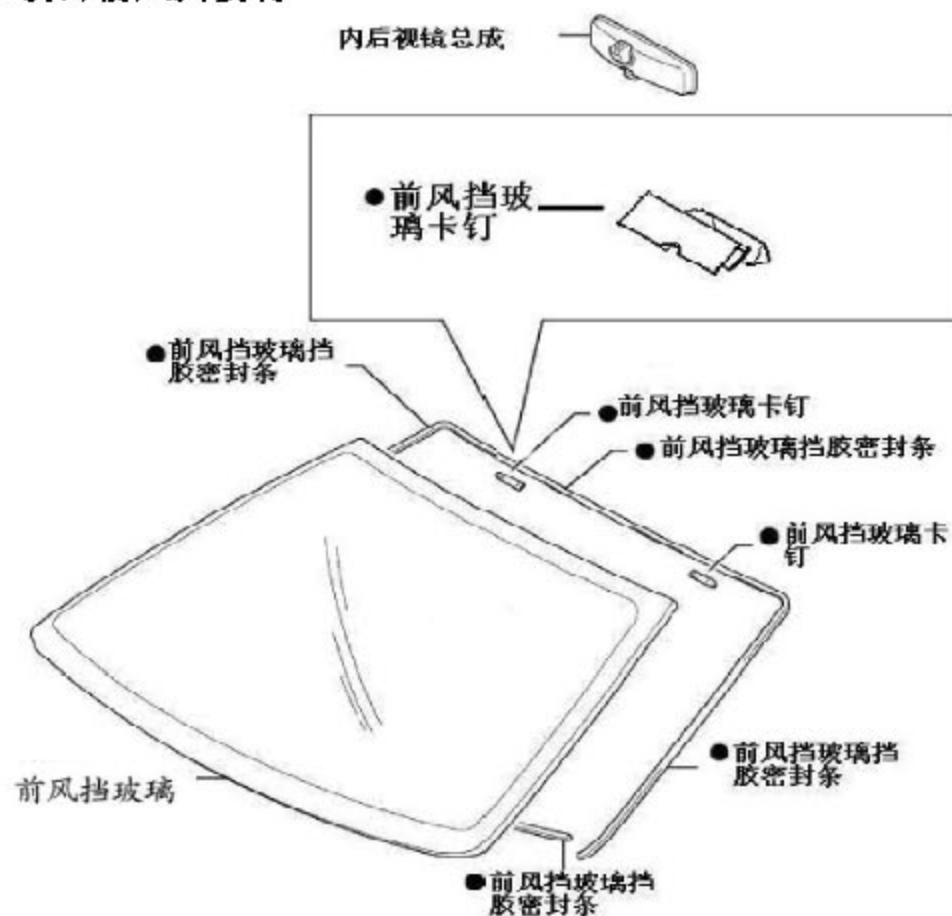
7). 拆卸前雨刮刮片

握住前雨刮臂和刮片总成稍微抬起，按下锁扣然后移除刮片。

●注意：从前雨刮臂和刮片总成上拆卸刮片的时候不要损伤风窗玻璃的表面。



1.1.2 拆卸前风挡玻璃

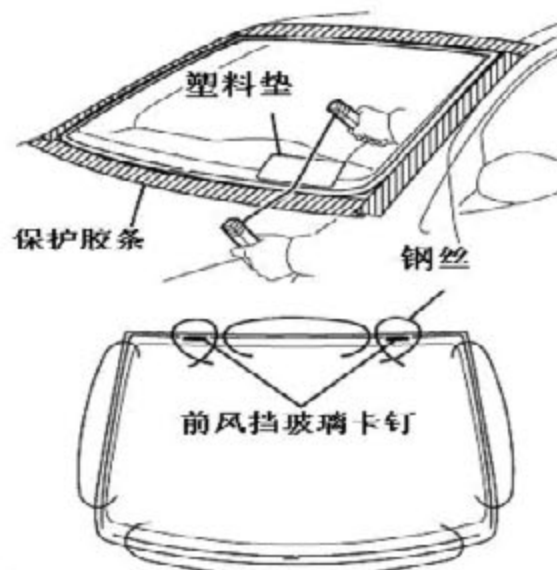


- 1). 如图所示在前风挡玻璃的外表面周边贴上保护胶条。
- 2). 如图所示从车内将钢丝插入到车体和前风挡玻璃之间。
- 3). 将钢丝的两端绑到可手工操作的东西上，比如木块。

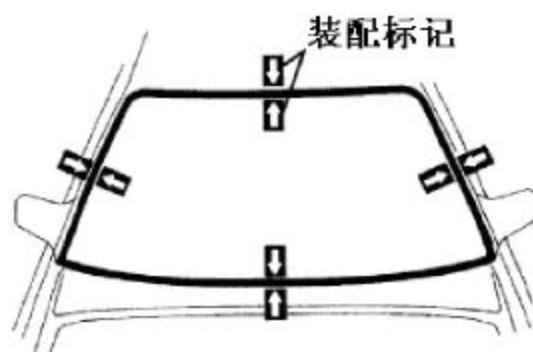
●注意：

在拆卸风挡玻璃的过程中不要损伤车辆表面的漆层和一些内外饰件。

在拆卸前风挡玻璃时，为了保护仪表板上部，在钢丝和仪表板上部之间垫一块塑料垫。



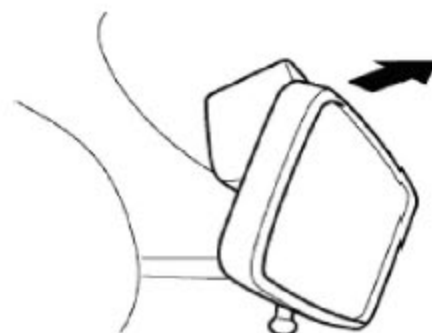
- 4). 如图示标记的位置在风挡玻璃和车身上作好装配标记。
提示：当风挡玻璃需要再次使用时才需要作装配标记。
5). 沿着前风挡玻璃的外周拉动钢丝切断粘接剂。



- 6). 脱离两个前风挡玻璃卡钉。
7). 用橡胶吸盘卸下前风挡玻璃。
●注意：在拆卸前风挡玻璃的时候尽可能多地留些粘接剂在车身上。

1.1.3 拆卸内后视镜总成

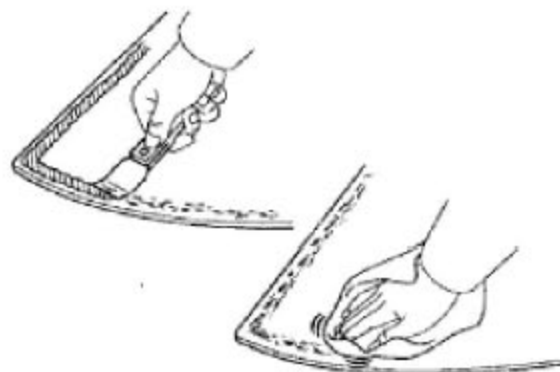
如图所示拆卸内后视镜总成



1.2 安装调整

安装顺序和拆卸顺序相反，同时需要注意以下问题：

- 1). 清洁前风挡玻璃



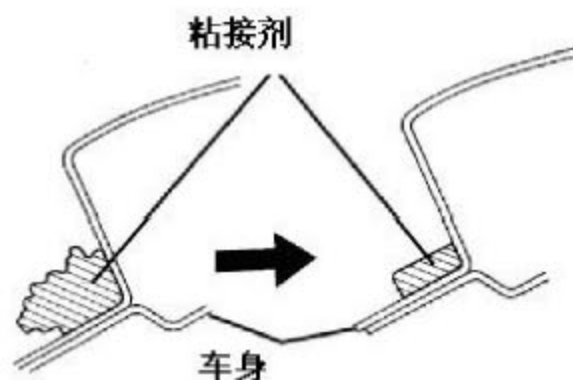
使用腻子刮铲刮掉损坏的前风挡玻璃卡钉，前风挡玻璃挡胶密封条和风挡玻璃上的粘合剂。

用汽油清洗风挡玻璃的表面四周。

- 注意：清洁完风挡玻璃后不要再去接触玻璃表面。

即使是全新的风挡玻璃也要用汽油清洗。

2). 清洁车身



A). 清洁平整车身上与玻璃的接触表面

用刀具清除残留在车身与玻璃接触面上的粘接剂，确保车身表面符合要求。

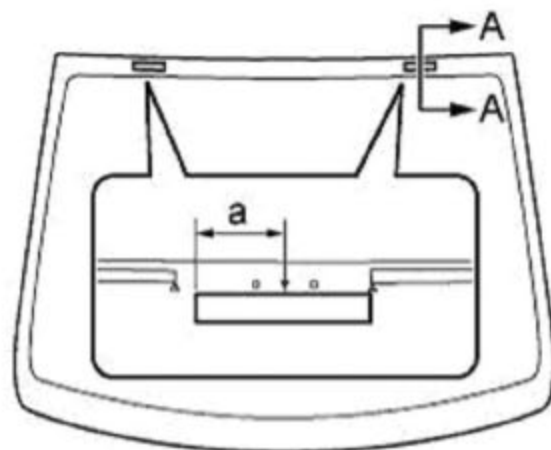
●注意：小心不要破坏车身及表面的油漆。

提示：在符合要求的前提下尽可能多地留些粘接剂在车身上。

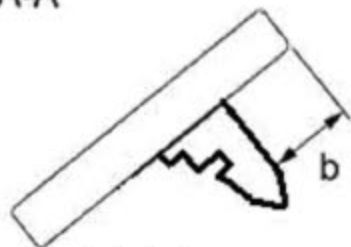
B). 用浸过清洁剂的抹布或布条清洁车身上和玻璃的接触面。

提示：即使所有的粘接剂都被剔除了也要用清洁剂清洗车身。

3). 安装前风挡玻璃卡钉



A-A



A). 在安装风挡玻璃卡钉的位置涂上底涂。

●注意：让底涂干燥 20 分钟以上，去掉多余的底涂，不要涂太多。

B). 如图示位置把两个新的风挡玻璃卡钉安装到风挡玻璃上。

区域	尺寸
A	40 mm
B	14 mm

4). 安装前风挡玻璃挡胶密封条

把风挡玻璃卡钉安装到风挡玻璃上。

- A). 在安装前风挡玻璃挡胶密封条的位置涂上底涂。
- 注意：让底涂干燥 20 分钟以上，去掉多余的底涂，不要涂太多。
- B). 安装 3 条前风挡玻璃挡胶密封条。

沿前风挡玻璃的上、左、右边缘贴上挡胶条，下边缘沿一排小孔向上偏移 8mm 粘贴，然后安装前风挡玻璃卡钉。

区域	尺寸
a	40 mm
b	31.5 mm

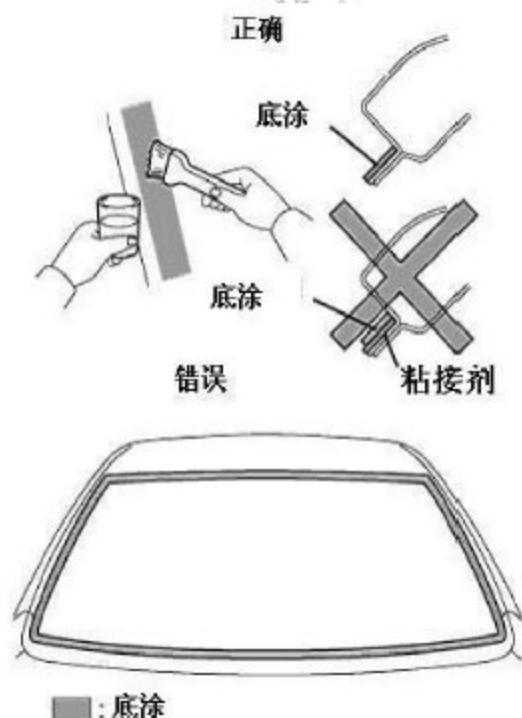
5). 安装前风挡玻璃

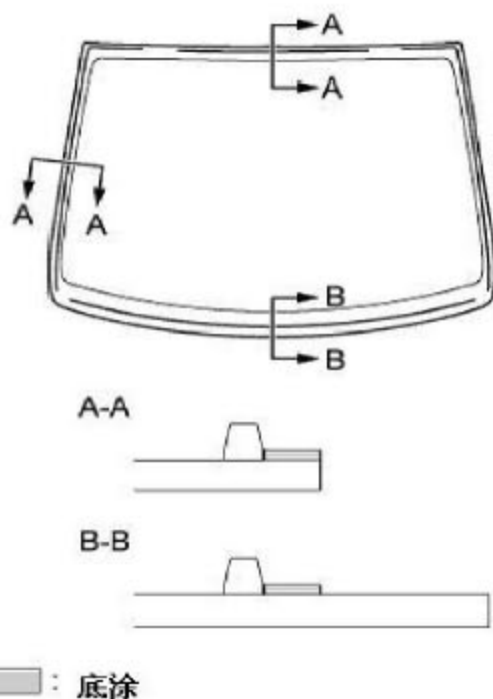
- A). 确定前风挡玻璃的安装位置。

用两个吸盘吸住玻璃，将前风挡玻璃调整到正确的安装位置。

检查整个前风挡玻璃挡胶密封条的接触面是否完全接触良好，在前风挡玻璃和车身上做好装配标记。

- 注意：检查前风挡玻璃卡钉是否准确地卡到车身上。
- 提示：当使用旧的风挡玻璃时，检查确认装配位置。
- 用吸盘卸下前风挡玻璃。





B).用新刷子把底涂直接涂到车身边缘上。

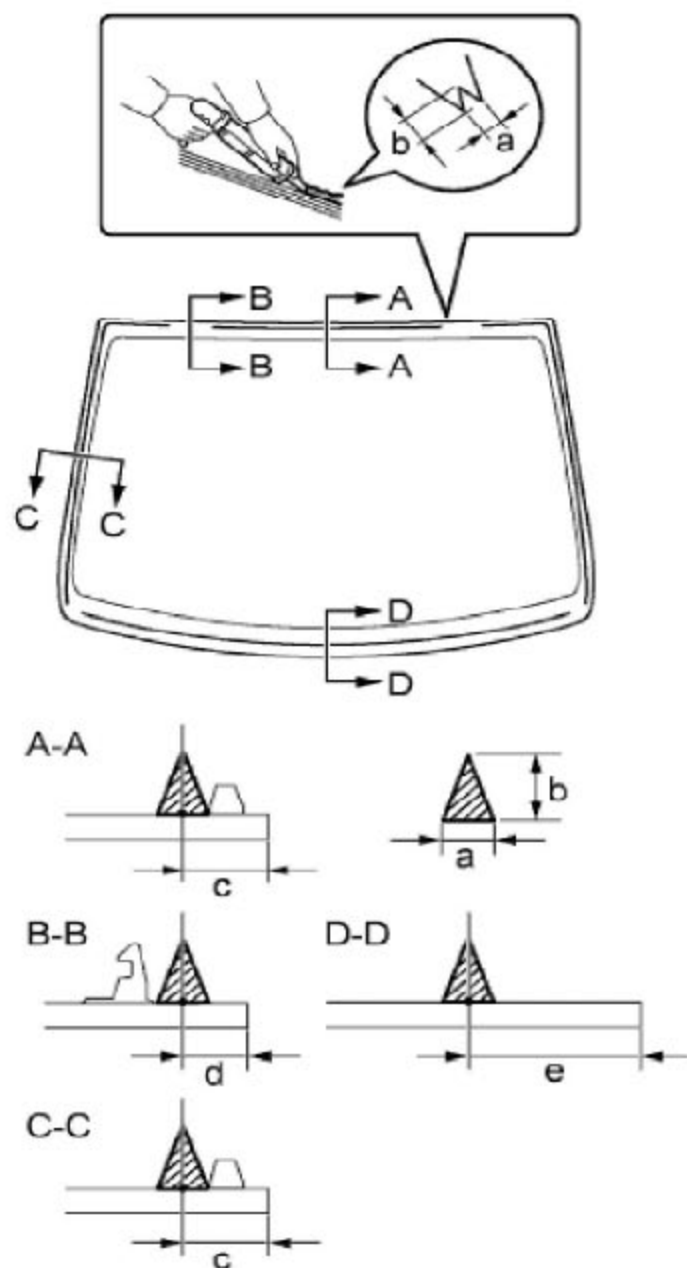
●注意：让底涂干燥 20 分钟以上，不要把底涂涂到粘接剂上面，去掉多余的底涂，不要涂太多。

C).用一个新的刷子或者海绵物把底涂涂在前风挡玻璃边缘和接触面上。

●注意：让底涂干燥 20 分钟以上，去掉多余的底涂，不要涂太多。

提示：如果底涂涂到任何规定的区域以外，在底涂未干时用购买的抹布或布条底涂擦掉。

D).涂粘接剂



将碰到粘接剂的管口切成图示所示的形状。

提示：切开后所有的粘接剂在下表规定的时间内使用：

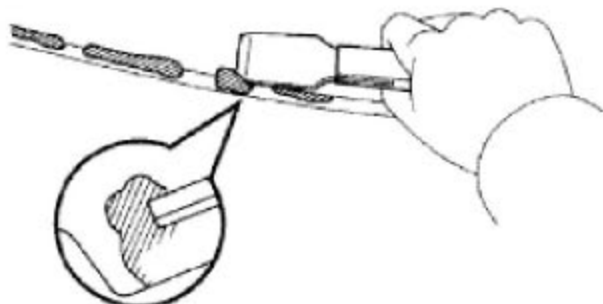
温度	温度
35° C(95° F)	15 分钟
20° C(68° F)	1 小时 40 分钟
5° C(41° F)	8 小时
如图所示涂粘接剂。	
区域	尺寸
a	8mm
b	12mm
c	13mm
d	10.3mm
e	27.5mm

E). 把前风挡玻璃安装到车身上。

用吸盘调整位置使装配位置对齐。轻轻地沿着前风挡玻璃挡胶密封条压玻璃。

●注意：让底剂干燥 20 分钟以上。检查前风挡玻璃卡钉正确安装到车身上。检查确认在车身和前风挡玻璃之间有一小间隙。

轻轻地压前风挡玻璃的外表面确保它安全地安装到车身上。



用一个腻子刮掉过多的挤出到玻璃外面的粘接剂。

提示：把粘接剂涂到前风挡玻璃挡胶密封条上

6). 检查渗漏和修补

等胶粘剂固化后，用软管向车窗喷水来检查是否渗水。如果发现渗漏，擦干玻璃，用胶粘剂填充渗漏的位置。填充后，如果还发现渗漏，拆卸玻璃，并按上述安装步骤重新开始安装。

●注意：不要使用高压水。

干燥时，不要将压缩空气直接对着涂胶的部位。

对于干燥，不要使用红外线灯泡或诸如此类的东西。

7). 完成上述安装后，注意以下事项：

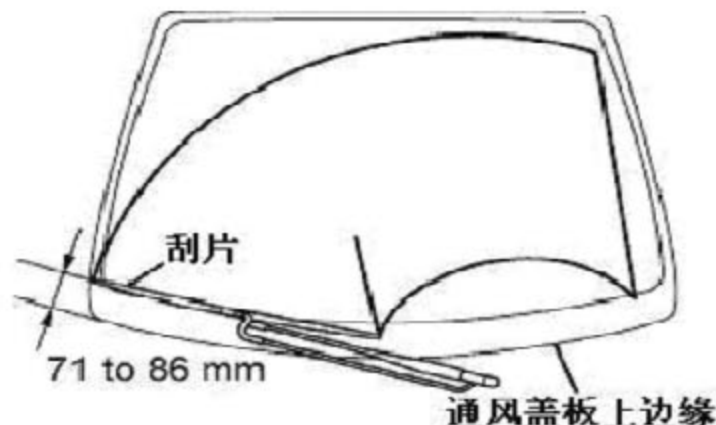
A). 胶粘部位完全粘着前，车门突然关闭可能导致玻璃松动或脱落。因此，如果胶粘部位完全粘着前，打开或关闭车门，确信打开所有的车门玻璃和采用正当的方法。

B). 如果胶条没有完全贴靠，用胶带将其压住直到胶粘部位完全粘着。

C). 每种胶粘剂都有其自身的固化时间。确信参照生产厂家的说明书，检查所使用胶粘剂的固化时间，在胶粘部位完全粘着前观察所需采取的措施。

D). 胶粘部位完全粘着前，禁止驾驶，以便确保其彻底和充分的固化。

8). 如图所示的位置拧紧螺母垫圈组件，力矩为 21 N*m，拧紧的过程中用手扶住雨刮臂。

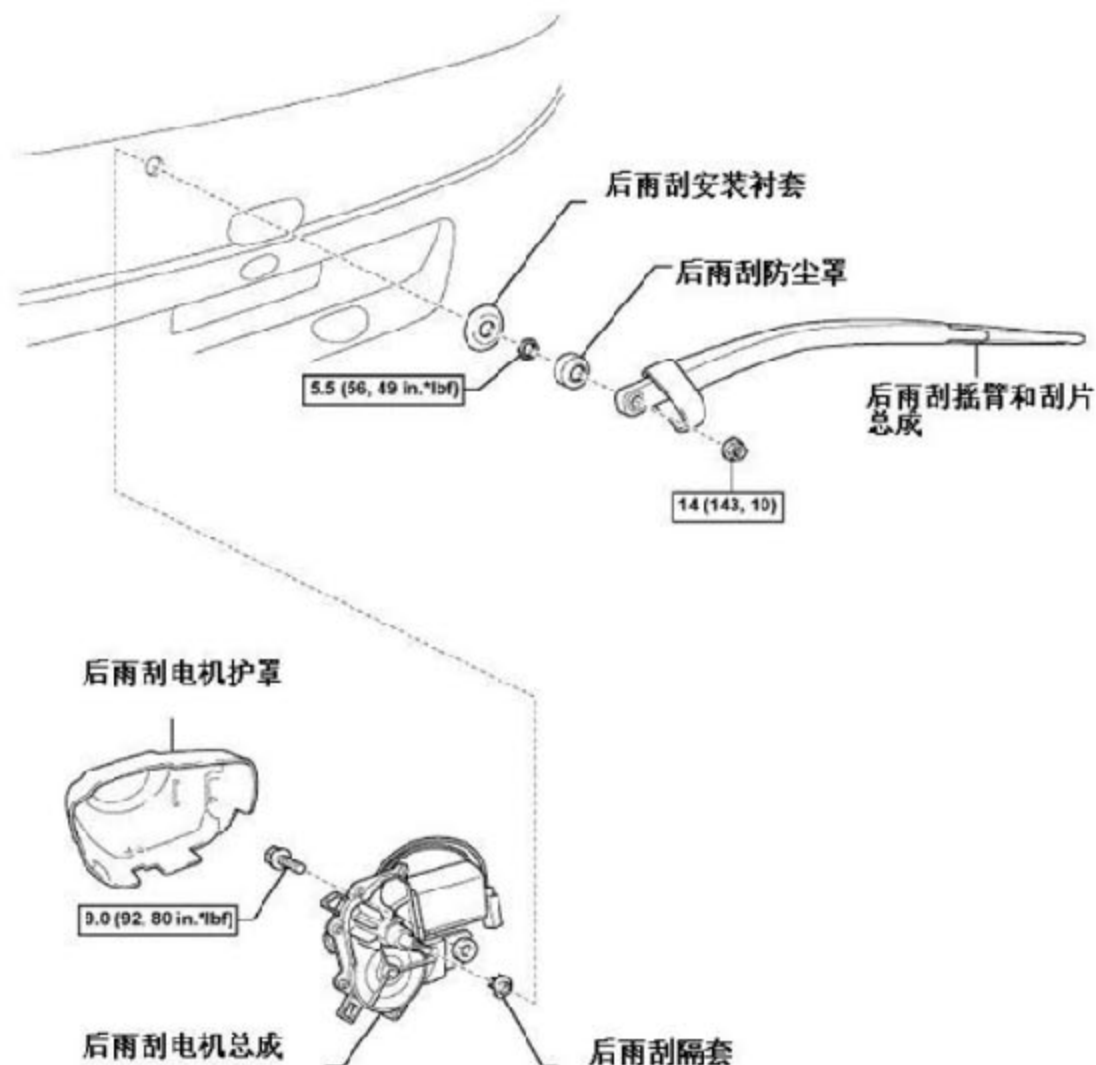


2.背门玻璃组件

2.1 拆卸

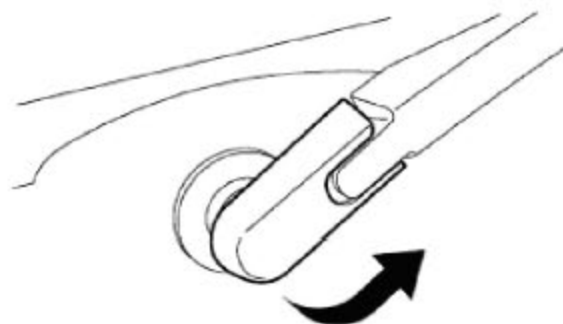
2.1.1 后雨刮总成

1).从蓄电池上断开负极电缆。

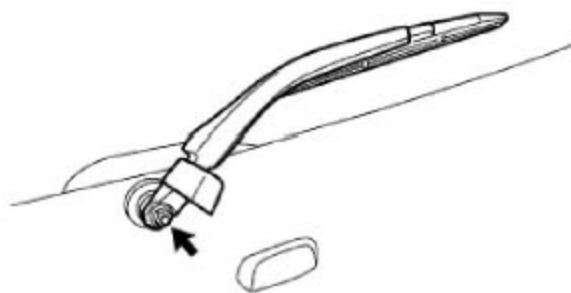


2).拆卸后雨刮臂。

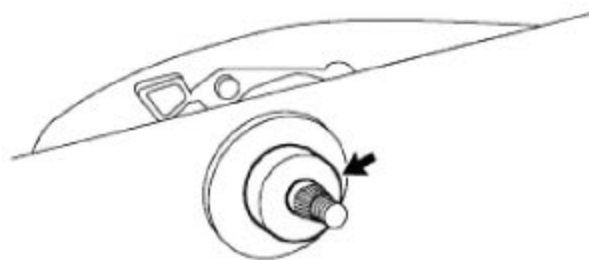
如图打开后雨刮摇臂护盖



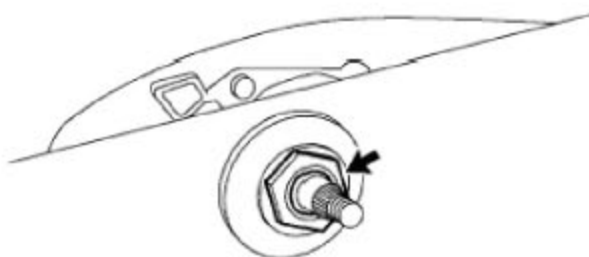
卸下螺母即可卸下后雨刮臂



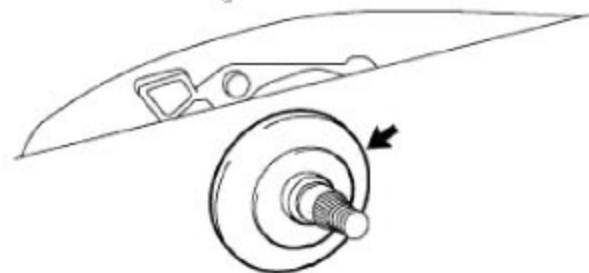
拔出后雨刮防尘罩



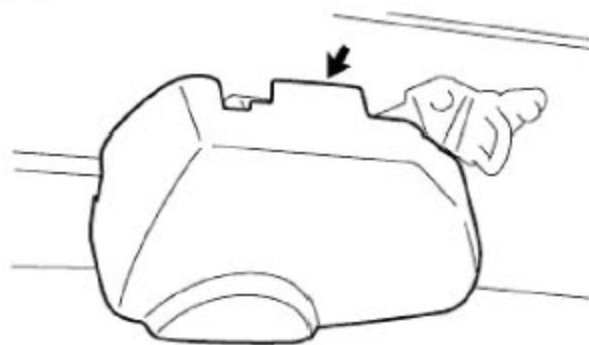
卸下锁紧螺母。



卸下后雨刮安装衬套。

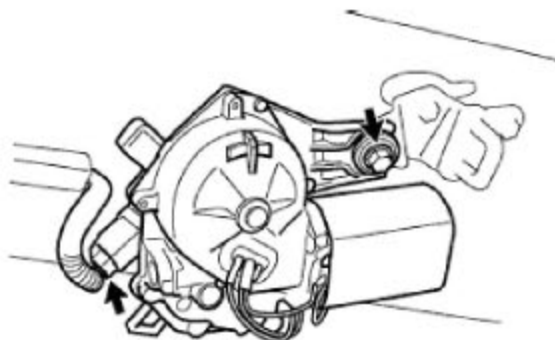


3). 拆卸后雨刮电机护罩
拔下后雨刮电机护罩



4) 拆卸后雨刮电机总成拨开接插件，卸下螺母和后雨刮电机总成。

●注意：在卸下螺母的时候谨防电机跌落损坏。



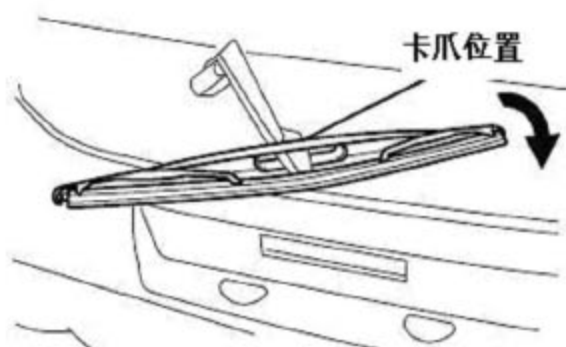
5) 拆卸后雨刮隔套

如图从后雨刮电机总成上卸下后雨刮隔套。

6) 拆卸后雨刮刮片

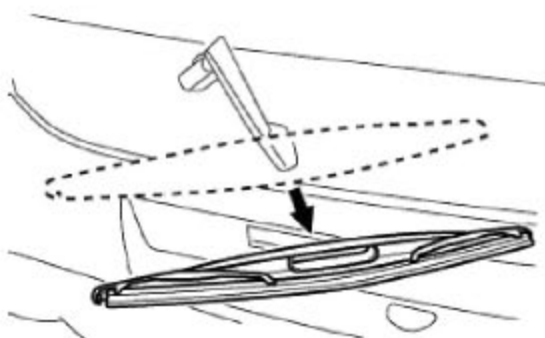
将后雨刮刮片总成转到图示位置。当卡爪脱离时会发出哒声。

●注意：脱离时小心不要将卡爪损坏



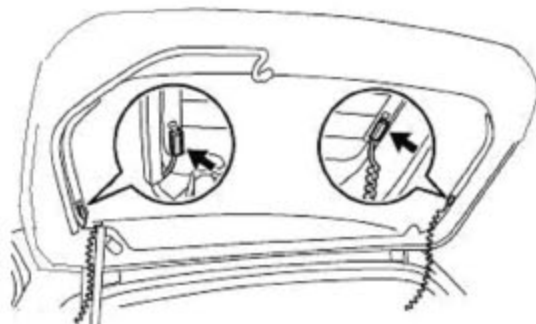
将刮片往垂直于车辆后侧面的方向从后雨刮臂上拉出。

●注意：在后雨刮片从后雨刮臂上后，不要将后雨刮往背门玻璃上折下去。

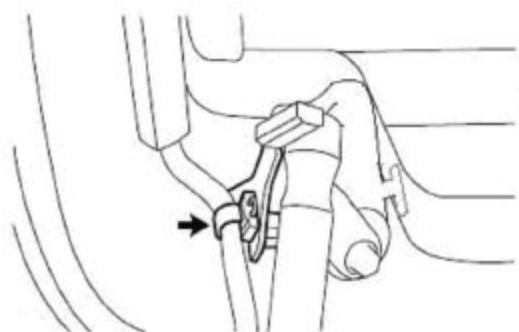


2.1.2 拆线束紧固夹

断开两个接插件

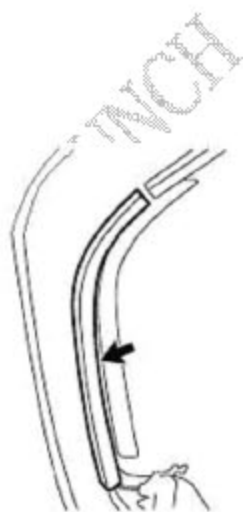


拆开线束紧固夹

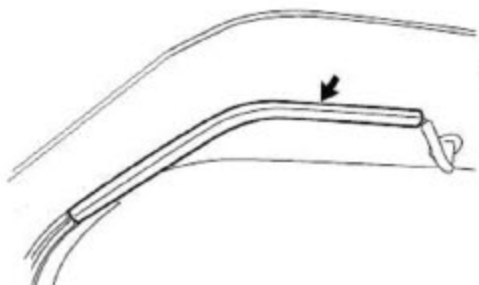


2.1.3 拆卸背门线束外卡条

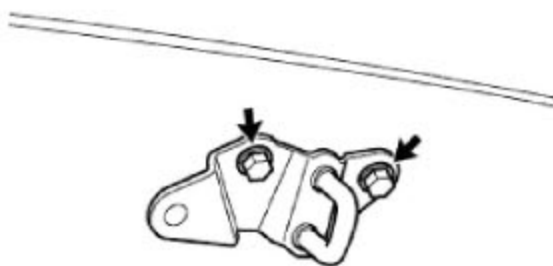
1). 拆下背门玻璃线束外卡条 1



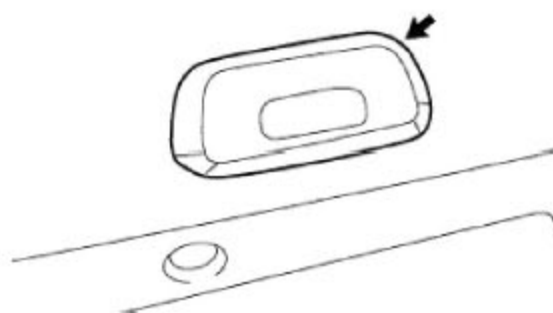
2). 拆下背门线束外卡条 2, 拆开线束紧固夹



2.1.4 卸下两个螺栓和背门锁环

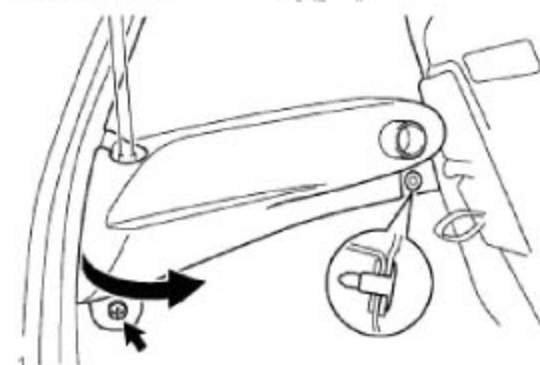


2.1.5 从背门玻璃上拆卸背门外开手柄总成



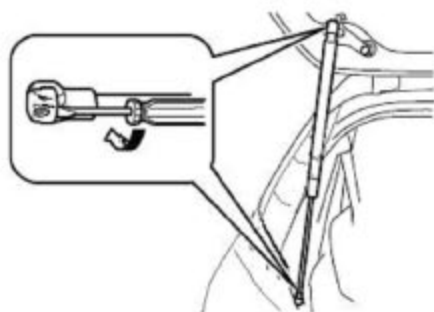
2.1.6 拆卸背门气弹簧总成

1). 卸下螺钉和卡爪打开内装饰板



2). 用起子撬开两个卡簧卸下气弹簧

提示：在卸下气弹簧的时候用手支撑住背门玻璃。

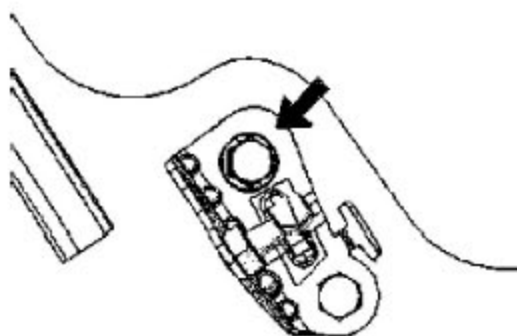


3). 卸下背门气弹簧球头螺栓



2.1.7 拆卸背门玻璃

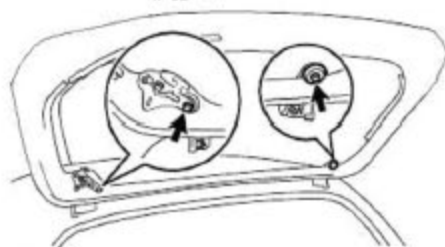
1). 松开左侧气弹簧支架上的螺栓



2). 卸下两个螺栓和背门玻璃

●注意：不要同时卸下两个螺栓那样玻璃容易掉落损坏。

3). 卸下两个副铰链压块

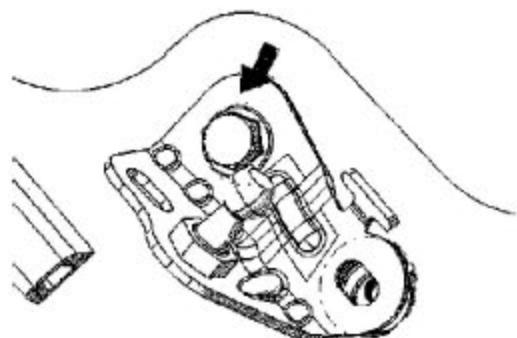


2.1.8 卸下背门气弹簧安装支架总成

1). 卸下螺母和背门气弹簧安装支架。

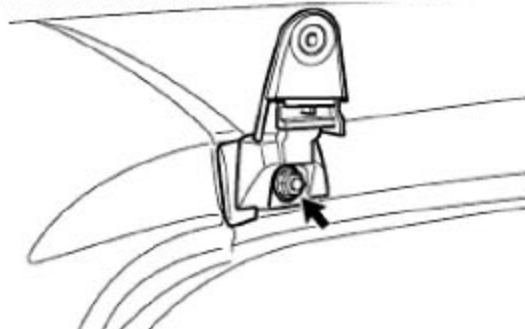
2). 卸下压块。

3). 卸下背门气弹簧安装支架压块衬垫。



2.1.9 拆卸左侧背门主铰链

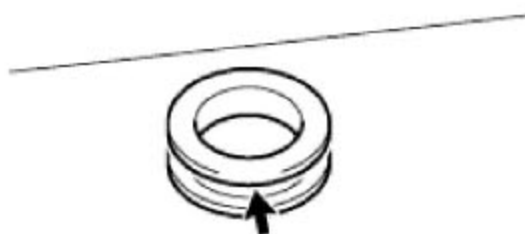
卸下背门左主铰链上的六角法兰面螺母，卸下左铰链。



2.1.10 拆卸右侧背门主铰链

提示：右背门铰链的拆卸方法同左铰链。

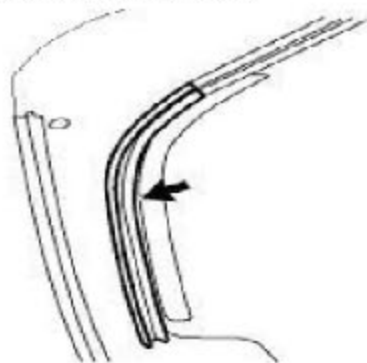
2.1.11 拆卸后雨刮安装密封圈



2.1.12 拆卸背门线束内卡条

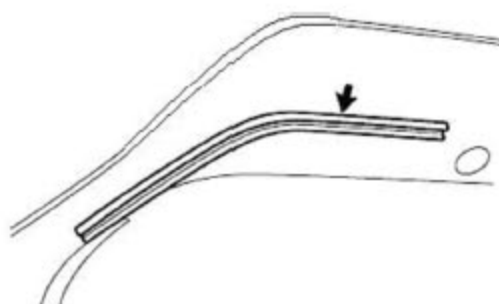
1). 拆卸玻璃线束内卡条 1。

●注意：清理干净遗留在背门玻璃上的胶条。



2). 卸下玻璃线束内卡条 2

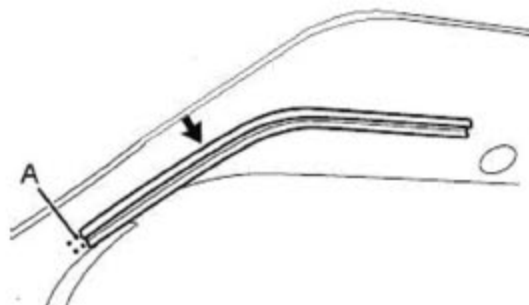
●注意：清理干净遗留在背门玻璃上的胶条



2.2 安装调整

安装的顺序和拆卸的顺序相反，在安装的过程中要注意以下几点：

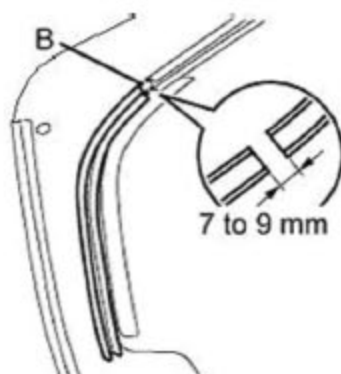
- 1). 安装背门线束内卡条 2



A). 揭开背门线束卡条上的双面胶。

B). 如图所示将背门线束内卡条 2 的一端和标记 A 处对齐安装。

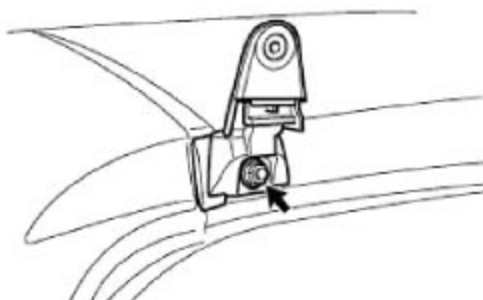
- 2). 安装背门线束内卡条 1



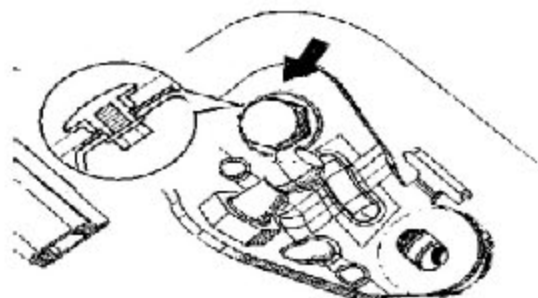
A). 揭开背门线束卡条上的双面胶。

B). 如图所示将背门线束内卡条 1 的一端和标记 B 处对齐安装。

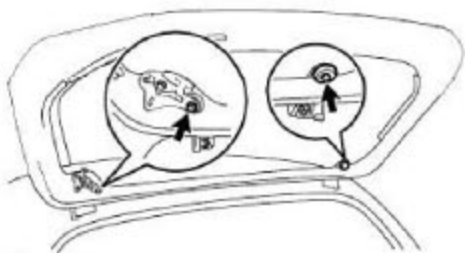
- 3). 安装左侧背门主铰链六角螺母时力矩为 $27\text{N}\cdot\text{m}$ ，右侧的安装同左侧



- 4). 安装气弹簧安装支架的螺栓力矩为 $7.5\text{N}\cdot\text{m}$



- 5). 安装背门玻璃的两个螺母的力矩为 $17 \text{ N}\cdot\text{m}$
- 6). 安装背门气弹簧球头螺栓的力矩为 $22 \text{ N}\cdot\text{m}$



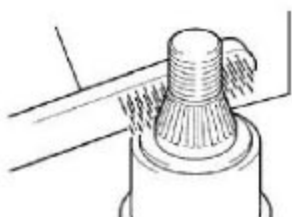
- 7). 安装背门外开手柄的两个螺栓的力矩为 $9.0 \text{ N}\cdot\text{m}$
- 8). 安装后雨刮电机总成的螺栓力矩为 $9.0 \text{ N}\cdot\text{m}$
- 9). 安装后雨刮锁紧螺母的力矩为 $5.5 \text{ N}\cdot\text{m}$
- 10). 用刷子刷掉电机输出轴上的金属削末，让电机复位

后雨刮摇臂座嵌件

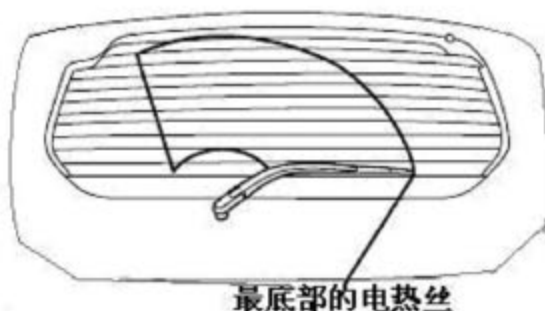


刷子

后雨刮电机转轴直纹滚花



- 11). 在如图所示的位置拧紧后雨刮臂安装螺母力矩为 $14 \text{ N}\cdot\text{m}$ ，拧紧的时候用手扶住刮臂以防位置偏移



最底部的电热丝

3.前门组件

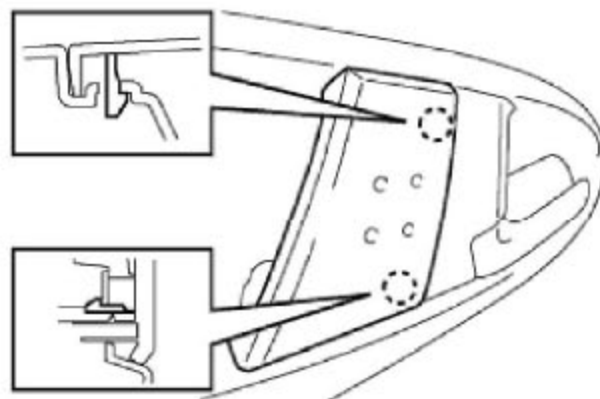
3.1 拆卸

1).前门玻璃升降器和前门玻璃总成的更换

A).从蓄电池上断开负极电缆。

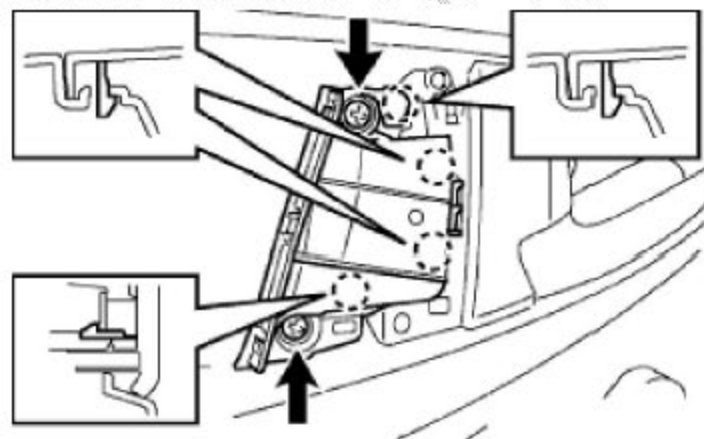
B).拆卸门扶手装饰盖。

用保护带缠绕的起子,脱离 2 个卡爪来除去门把手。



C).拆卸内扣手装饰盖

卸下 2 个前门内扣手装饰盖安装螺钉，脱离 4 个卡爪。



D).拆卸前门内护板上体

拆卸掉门上体安装螺钉，脱离 15 个门护板安装卡扣，移去前门内护板上体。

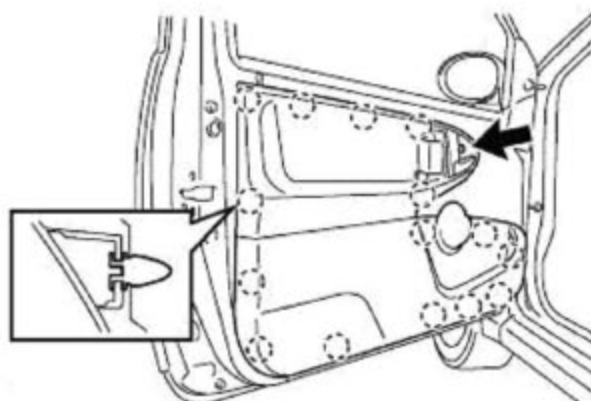
拆除电动窗开关总成（左右对称，以左前门电动窗开关为例）

a).用一个尖端包有保护带的螺丝起子，拆开 2 个卡爪并拆开前门电动窗开关。

●注意：

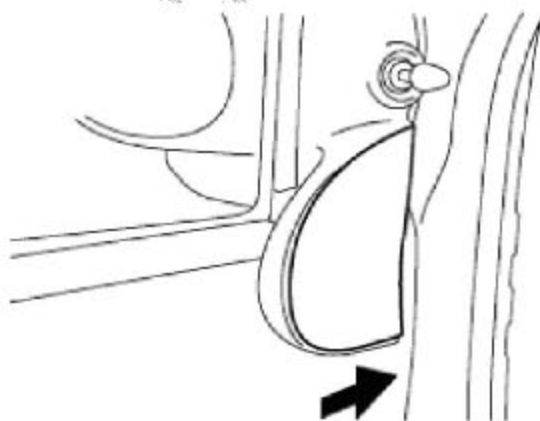
拆除电动窗开关时，起子尖端必须包有保护带，同时在开关周围盖上具有保护作用的布，以免起子使副仪表板破损。

b).断开接插件。



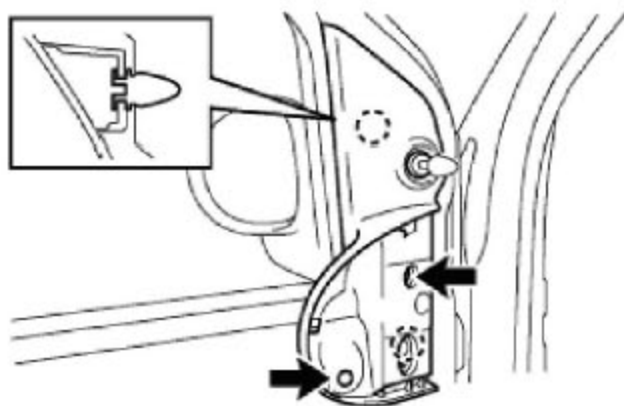
E). 拆卸外后视镜调节器上装饰盖

按图示箭头方向滑动卸掉左外后视镜调节器下装饰盖。



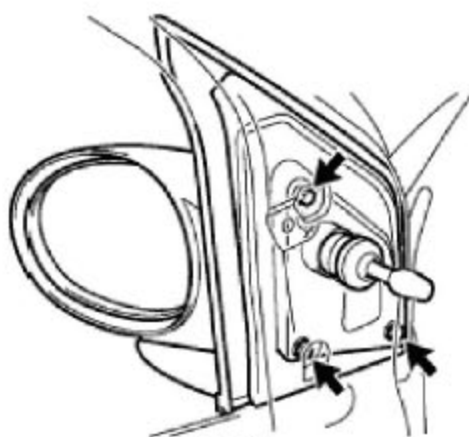
F). 拆卸外后视镜调节器下装饰盖

卸掉 2 个外后视镜调节器下的装饰盖安装螺钉，脱离 2 个外后视镜调节器下装饰盖安装卡扣。



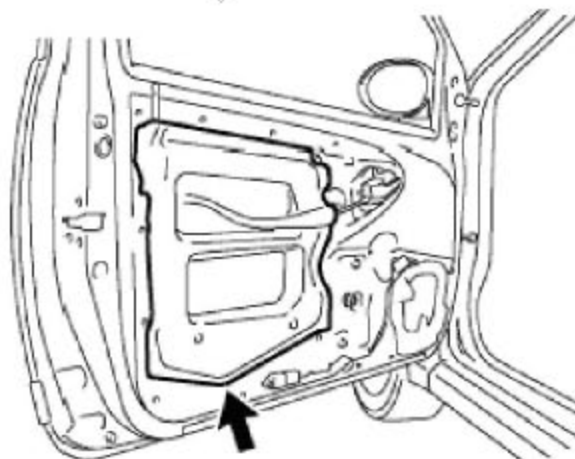
G). 拆卸外后视镜总成

卸掉 3 个螺栓，移除左外后视镜



H). 卸掉前门钣金工艺孔覆盖膜

●注意：清除干净剩余在门内板上的不干胶



I). 拆卸前门外压条

如图所示，在外压条外表面贴上保护带，使用外压条专用工具，脱离 5 个卡扣，移除外压条。



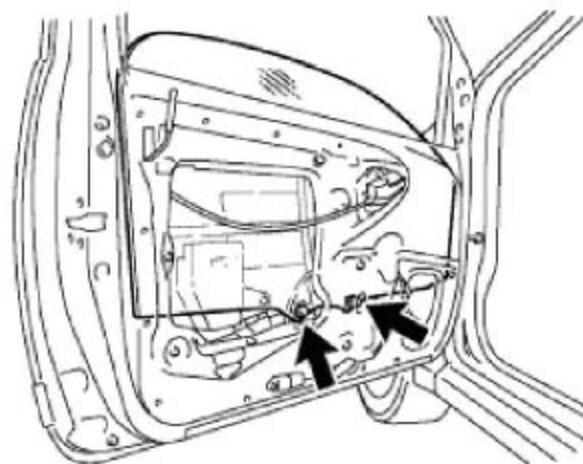
J). 拆除前门玻璃泥槽



K). 拆卸前门玻璃总成

接通玻璃电动升降器开关, 把玻璃降到其安装螺栓安装时对应的车门内板的两个安装孔处, 拆卸掉两个螺栓, 然后移出玻璃。

●注意: 拆卸螺栓时, 不要使玻璃掉下或破损, 断开玻璃升降器开关。

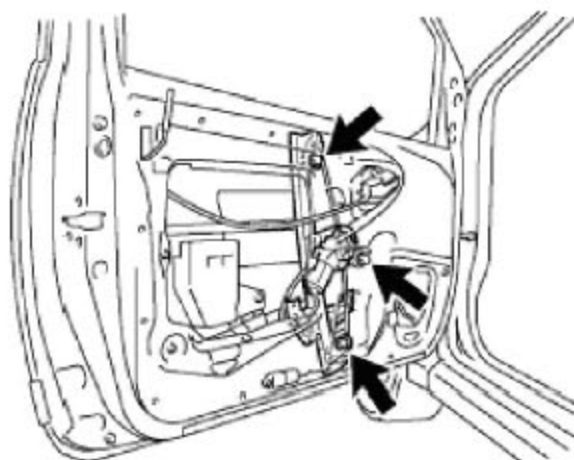


L). 拆除前门玻璃电动升降器总成

分离电器接插件，拆除 3 个安装螺母，卸下电动玻璃升降器总成。

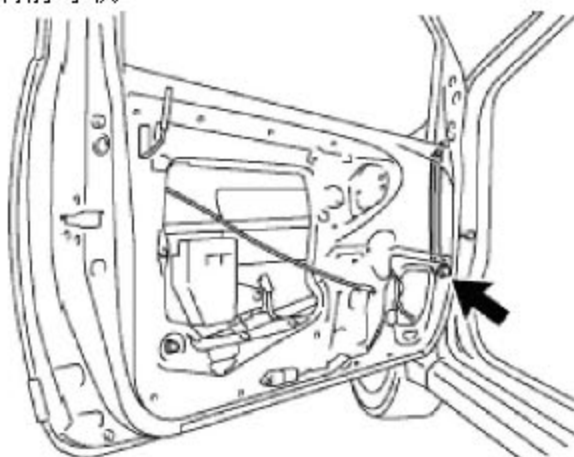
●注意：当拆卸螺母时，请勿使电动玻璃升降器掉落。

提示：从前侧门内板工艺孔内拿出电动玻璃升降器。

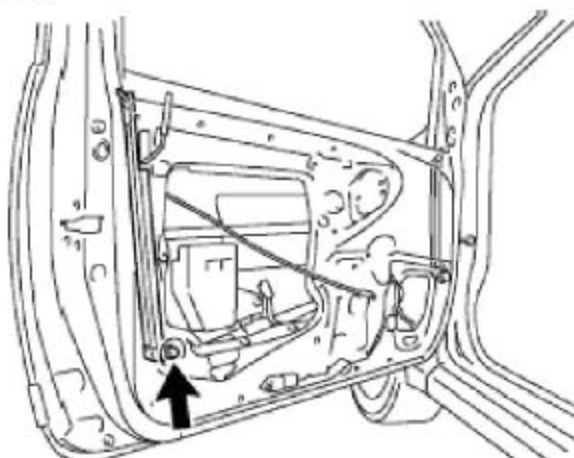


M). 拆除前门锁

卸下螺栓和玻璃前导轨

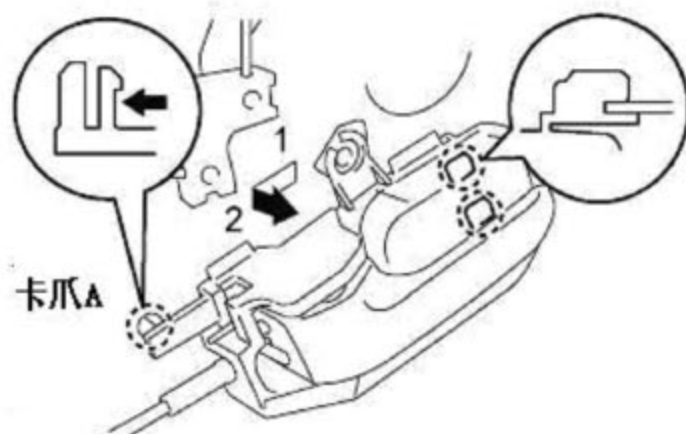


卸下螺栓和玻璃后导轨

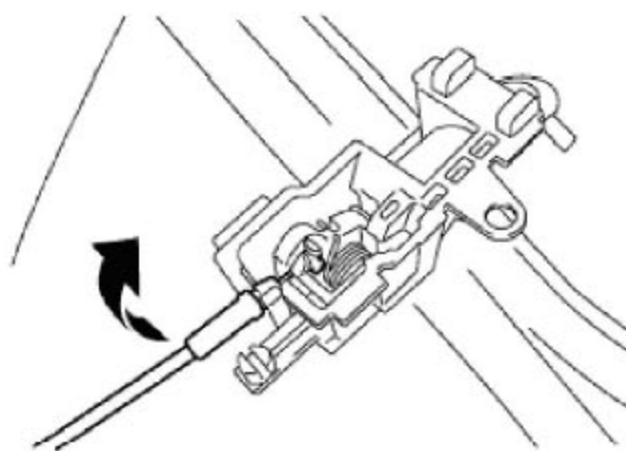


拆卸前门内扣手总成

脱开卡爪 A，如图箭头方向移动前门内扣手总成，这样可以松开卡爪，顺利取下内扣手总成。



如图箭头所示的方向卸下前侧车门锁体拉索。



拆卸前门锁体总成

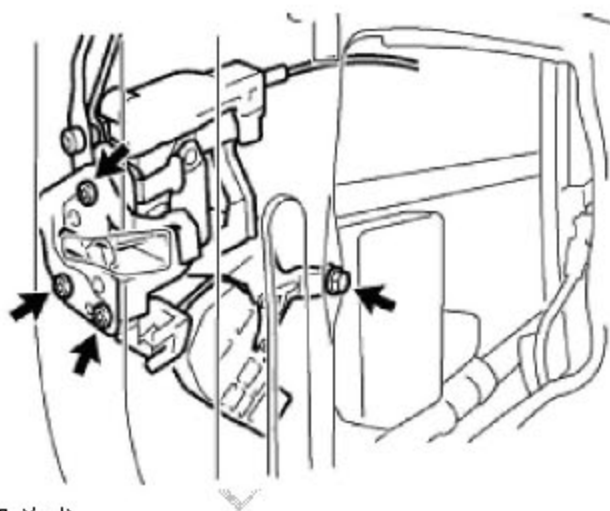
如图所示，拆除前车门外开连杆。



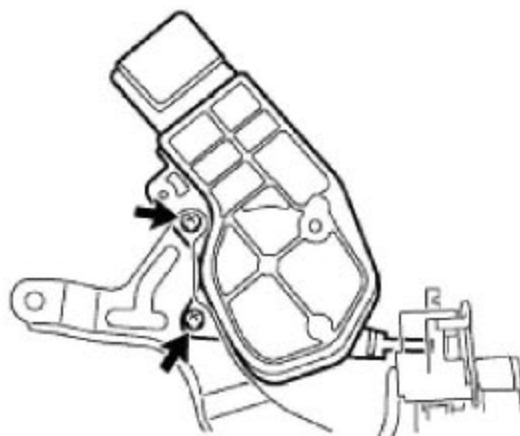
如图所示，拆除前门锁芯拉杆。



卸下螺栓



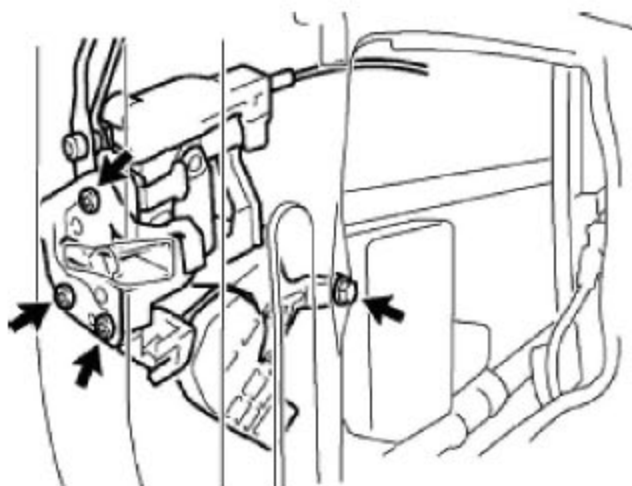
拆卸前门锁闭器总成。
卸下 2 个螺钉即可卸下前门锁闭器总成。



3.2 安装调整

安装的顺序和拆卸的顺序相反，在安装的过程中要注意以下几点：

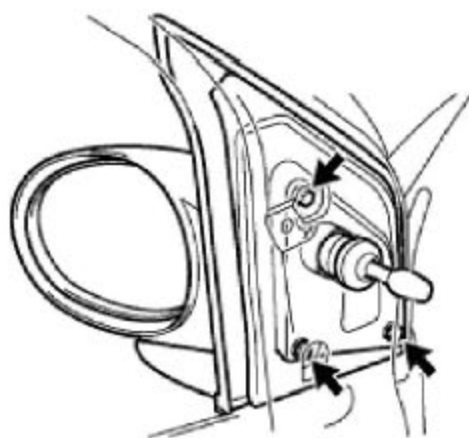
1). 安装三个内六角花形半沉头螺钉之前在螺纹上涂上粘合剂，拧紧力矩为 5.0 N*m。图示另一个螺栓的安装力矩为 5.0N*m



- 2). 前后玻璃导轨的螺栓拧紧力矩为 $6.1 \text{ N}\cdot\text{m}$ 。
- 3). 安装玻璃升降器的三个螺母的力矩为 $7.0 \text{ N}\cdot\text{m}$ ，安装的过程中防止升降器掉落。



- 4). 安装前门玻璃的两个螺钉的力矩为 $2.8 \text{ N}\cdot\text{m}$ 。
- 5). 外后视镜总成的安装螺钉的力矩为 $7.0 \text{ N}\cdot\text{m}$ ，不要超过这个力矩安装，不要重复安装超过两次。



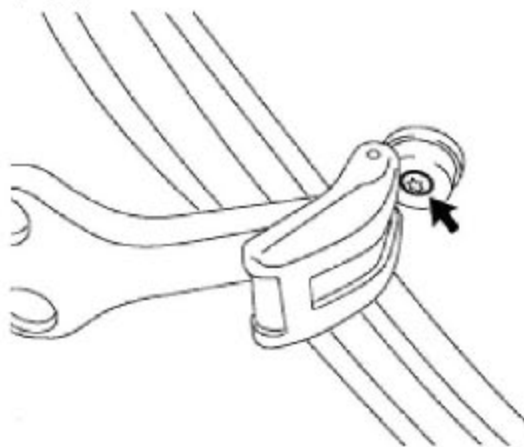
4.后门组件

4.1 拆卸

4.1.1 后门玻璃总成

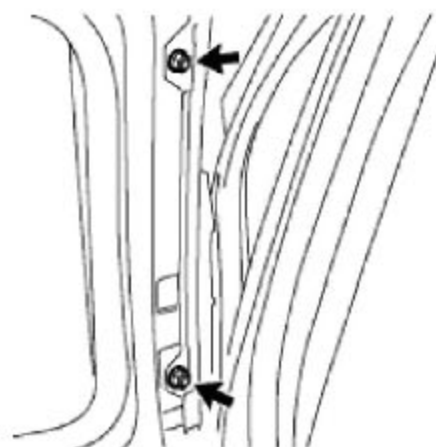
1). 拆卸后门玻璃

用内六角起子把螺钉卸掉。



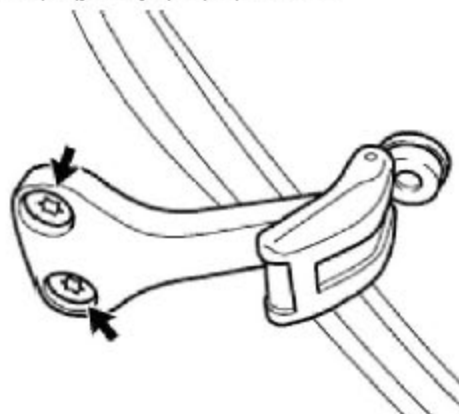
卸下 2 个螺母取下后门玻璃。

●注意：在卸下 2 个螺母的时候谨防玻璃跌落。



2). 拆卸侧开机构总成。

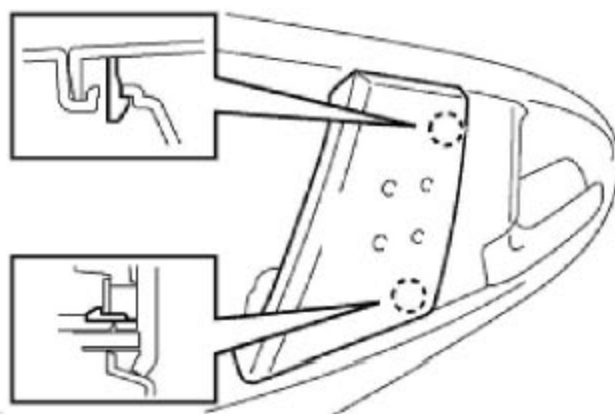
卸下 2 个螺钉，取下后门玻璃侧开机构总成。



4.1.2 门锁

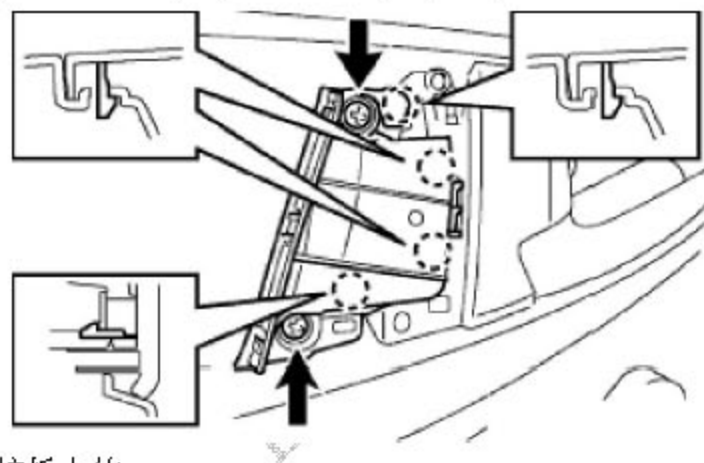
1). 拆卸门扶手装饰盖。

用保护带缠着的螺丝起子,脱离 2 个卡爪且除去门把手



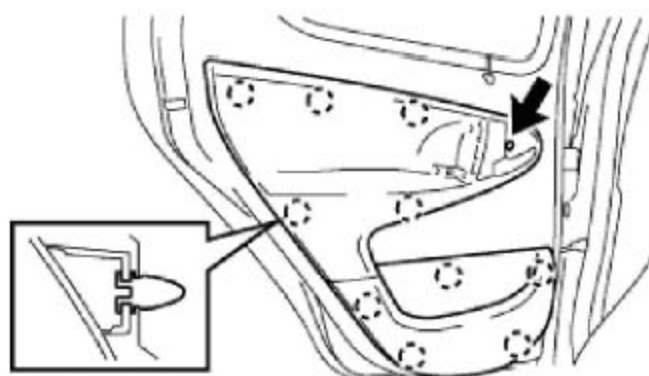
2). 拆卸内扣手装饰盖。

卸下 2 个前门内扣手装饰盖安装螺钉, 脱离 4 个卡爪。



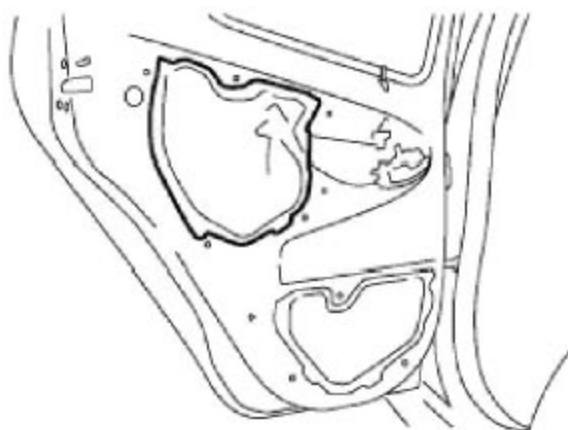
3). 拆卸前门内护板上体。

卸掉门内饰板上体安装螺钉, 脱开 10 个门护板安装卡扣, 卸下后门内饰板总成



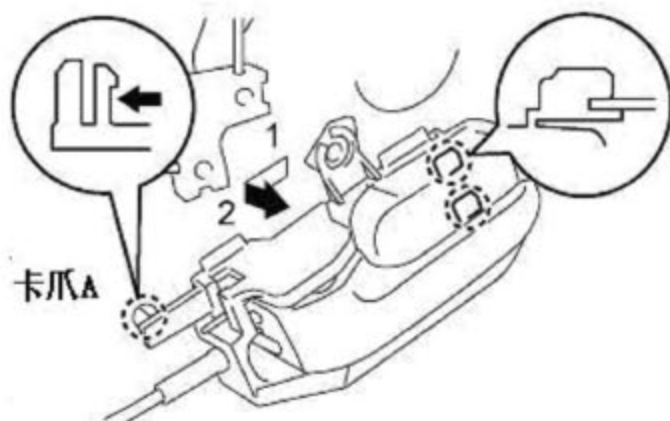
4). 卸掉后门钣金工艺孔覆盖膜。

●注意: 清除干净剩余在门内板上的不干胶

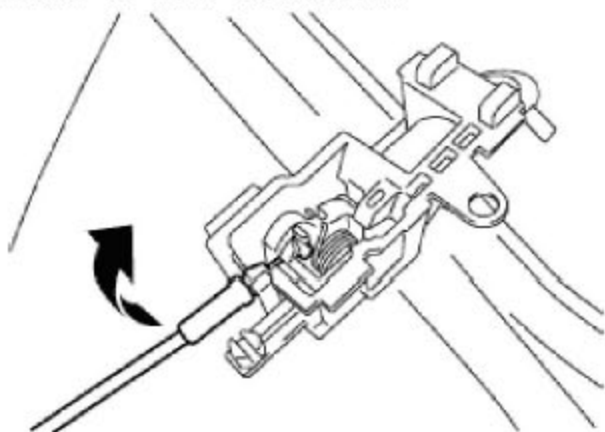


5) 拆卸前门内扣手总成。

脱开卡爪 A，按如图箭头方向移动前门内扣手总成，这样可以松开卡爪，顺利取下内扣手总成。

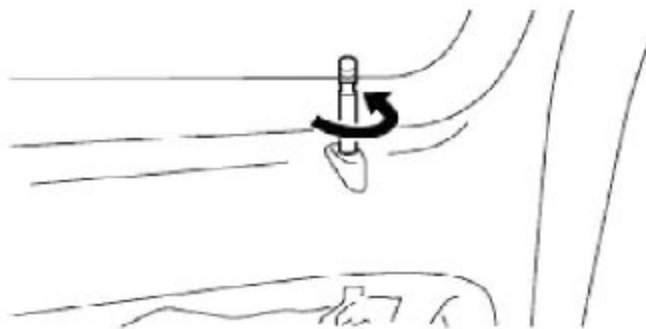


按如图箭头所示的方向卸下前侧车门锁体拉索。

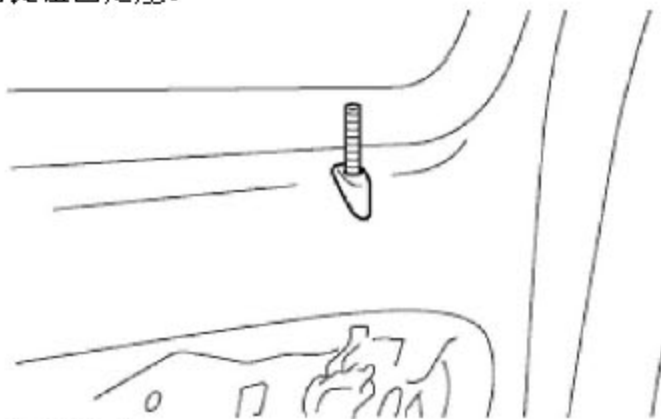


6) 拆卸侧门锁止提钮连杆护帽。

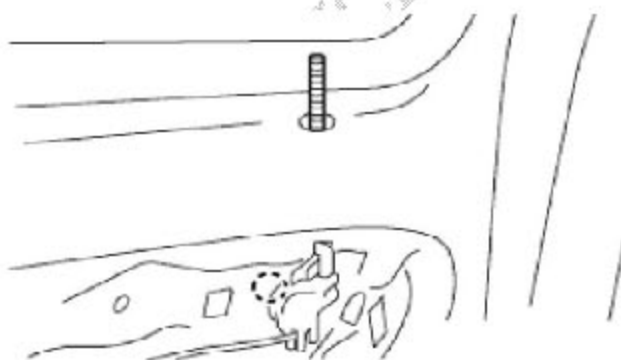
如图逆时针方向旋转侧门锁止提钮连杆护帽，将它卸下



7). 拆卸后侧车门提钮固定座。

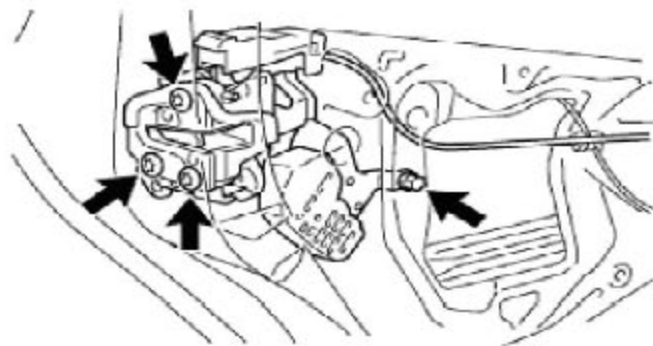


8). 拆卸后侧车门锁体总成。
卸掉提钮卡扣。



卸下 3 个内六角花形半沉头螺钉。

●注意：卸下螺栓的时候谨防将后门所接总成跌落损坏。
提示：从工艺孔中将锁体总成取出。



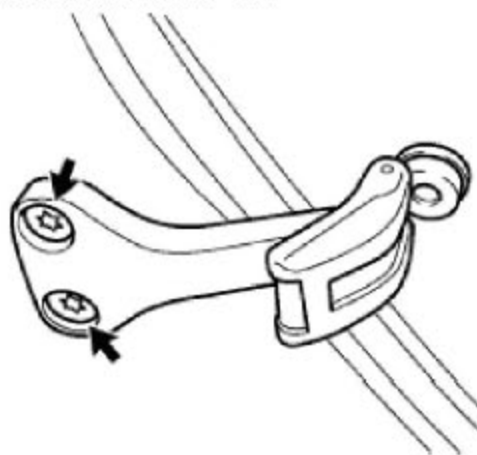
9). 拆卸前门锁闭器总成。

卸下 2 个螺钉即可卸下前门锁闭器总成

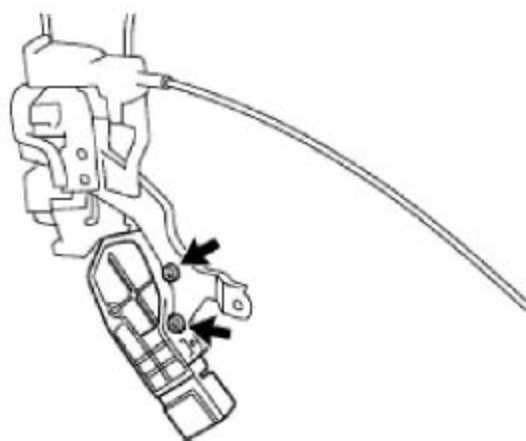
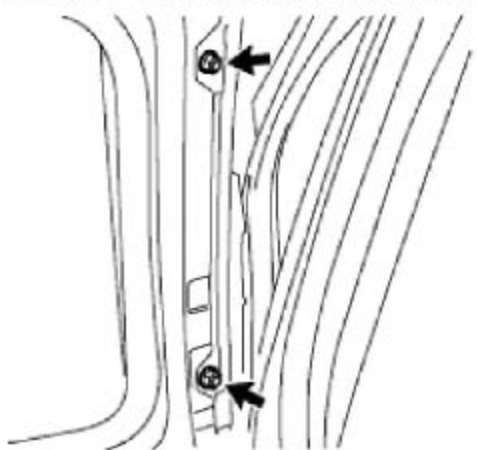
4.2 安装调整

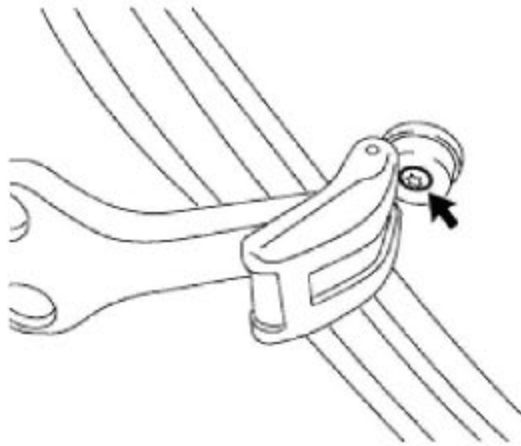
安装的顺序和拆卸的顺序相反，在安装的过程中要注意以下几点：

1). 两个内六角螺钉的安装力矩为 $5.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ 。

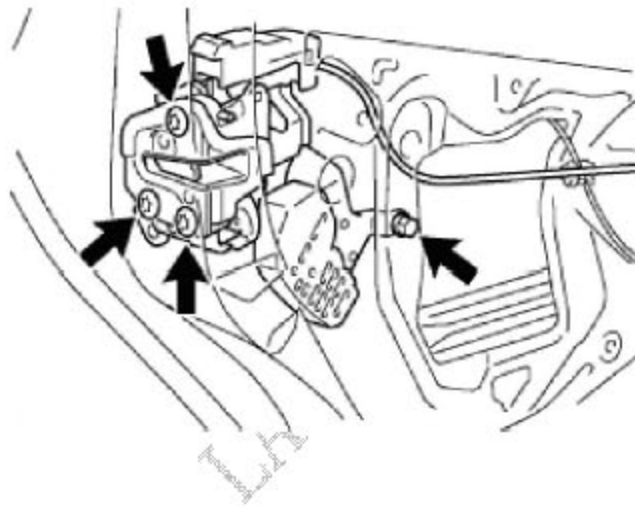


2). 两个螺母的安装力矩为 $5.5 \text{ N}\cdot\text{m}$ ，六角螺钉安装力矩为 $2.3 \text{ N}\cdot\text{m}$ 。





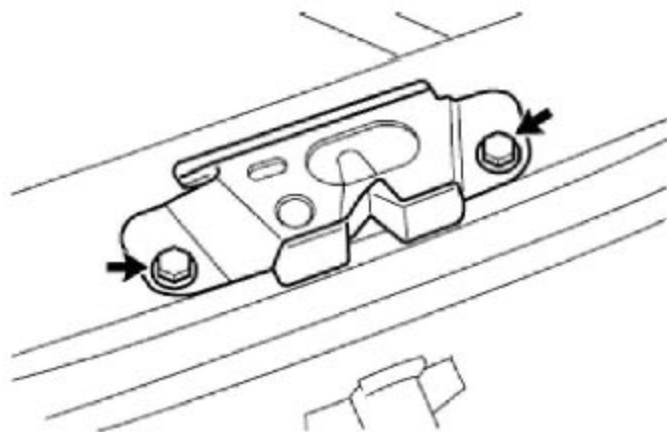
3). 安装三个内六角花形半沉头螺钉之前在螺纹上涂上粘合剂，拧紧力矩为 5.0 N*m。图示另一个螺栓的安装力矩也是 5.0 N*m。



5.背门锁组件

5.1 拆卸

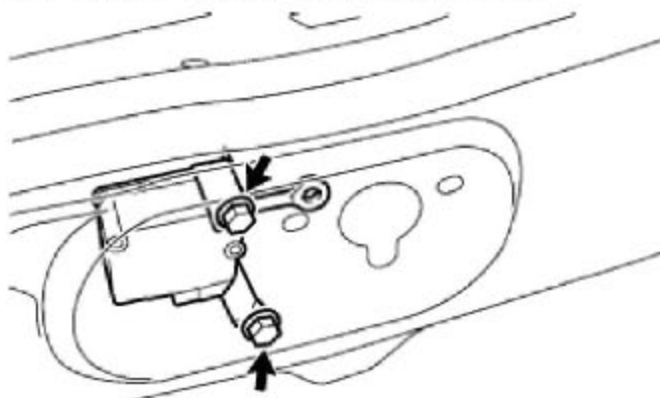
- 1). 拆除后保险杠
- 2). 拆卸线束保护罩
- 3). 拆卸背门锁体总成
 - A). 卸下两个螺栓和后锁体总成。

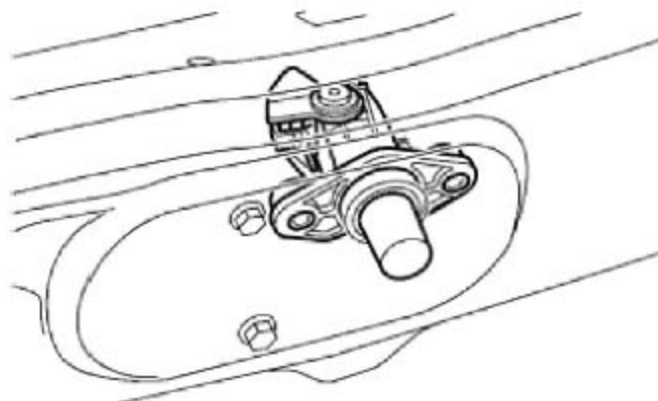


- B). 拆卸背门锁体按钮总成。
卸下 2 个螺栓和背门锁体按钮座盖

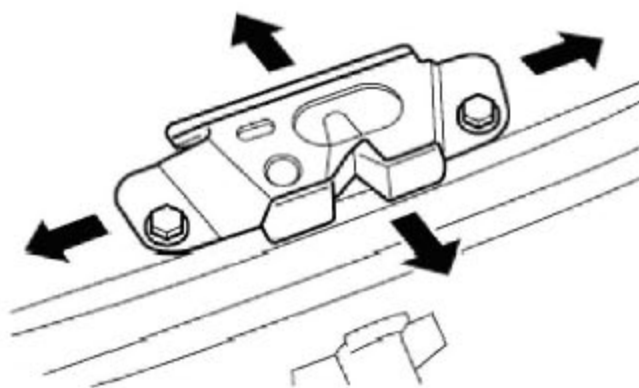


- C). 卸下背门锁体按钮总成。
卸下 2 个螺栓，拆开接插件卸下背门锁体电机总成





D). 拆卸背门锁体电机总成。



5.2 安装调整

安装的顺序和拆卸的顺序相反，在安装的过程中要注意以下几点：

- 1). 安装背门锁体电机总成，背门锁体按钮总成，背门锁体总成的两个螺栓的力矩均为 $7.5 \text{ N}\cdot\text{m}$
- 2). 背门锁体在安装时螺栓先不要拧紧，如图用塑料锤子轻轻敲打调整齐位置以便和背门锁环相配合，然后再拧紧。

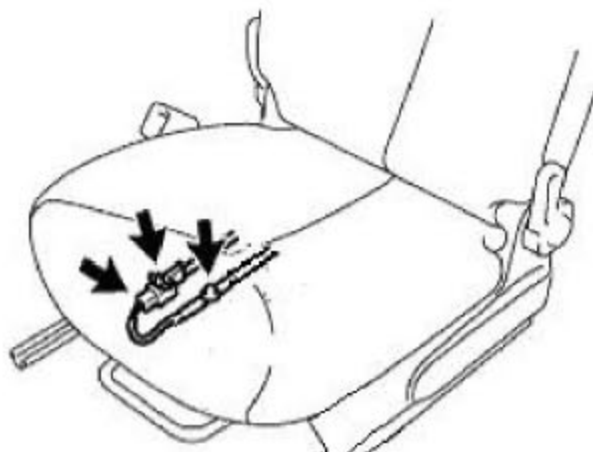
6. 座椅及安全带

6.1 前排座椅及前排安全带卡套拆卸

1). 驾驶员座椅

- A). 断开座椅安全带扣开关接插件的连接。
- B). 拆卸驾驶员座椅总成。

松开线夹：



断开带扣开关接插件：

用套筒拆卸 4 个安装螺栓，卸下前座椅。

- C). 卸下左前安全带卡套的安装螺栓即可拆掉卡套。



2). 拆卸前座椅（右）总成

- 注意：与拆卸驾驶员座椅总成相同。右座椅上的右前安全带卡套不带线束

6.2 前排座椅及前排安全带卡套安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装，并注意如下各项：

1). 驾驶员座椅

确认座椅安全带扣开关接插件连接正确。

左前安全带卡套安装螺栓时的拧紧力矩为 25 N*m

如图安装 4 个安装螺栓时的拧紧力矩应为 22 N*m。

安装座椅安全带扣开关接插件时的力矩为 $5.4\text{N}\cdot\text{m}$ 。



2). 安装前座椅（右）总成

●注意：与安装驾驶员座椅总成相同。

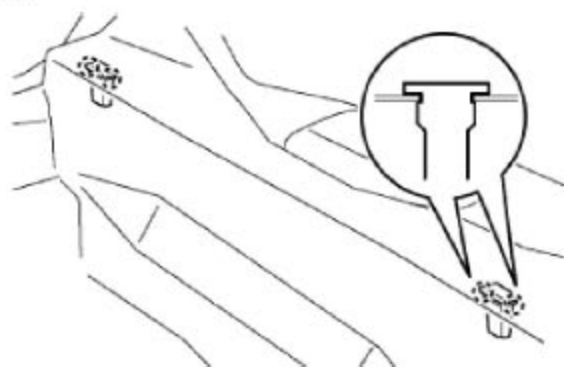
6.3 后座椅拆卸

1). 拆后坐垫总成

A). 取下四个钩子就可以卸下后坐垫。

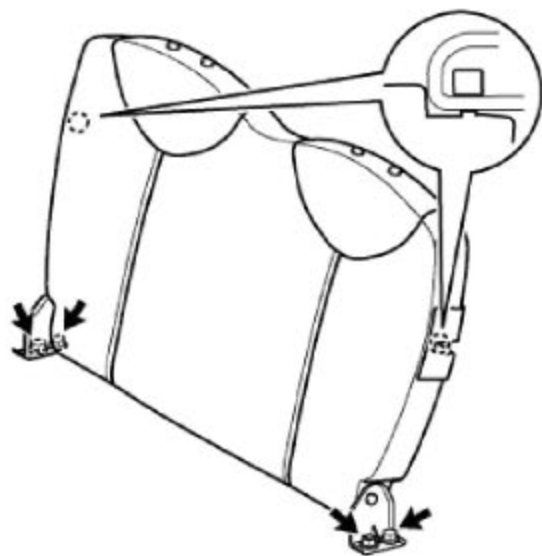


B). 拆卸后坐垫卡座。

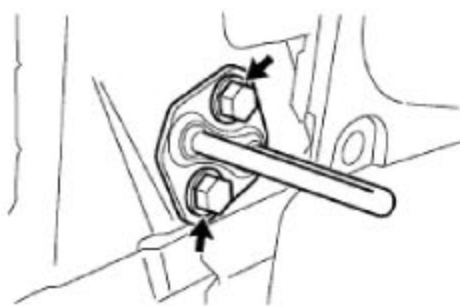


2). 拆后靠背总成

A). 取下如图的两个搭扣，两个螺栓及两个螺母。



B). 拆卸后座椅锁环。



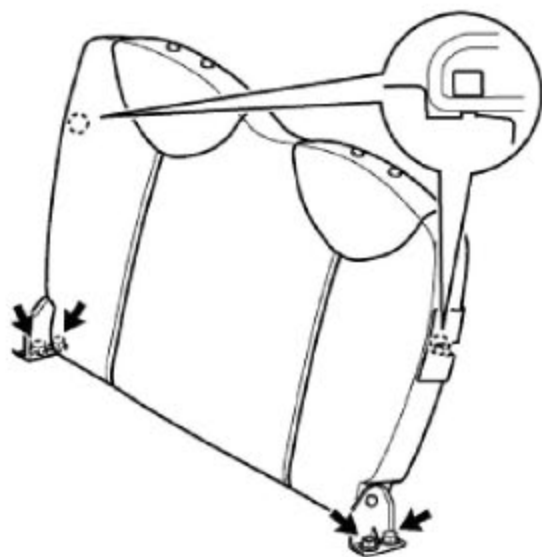
6.4 后座椅安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装，并注意如下事项：

确认座椅安全带带扣的开关接插件连接正确。

后座椅锁环安装螺栓拧紧力矩 21 N*m。

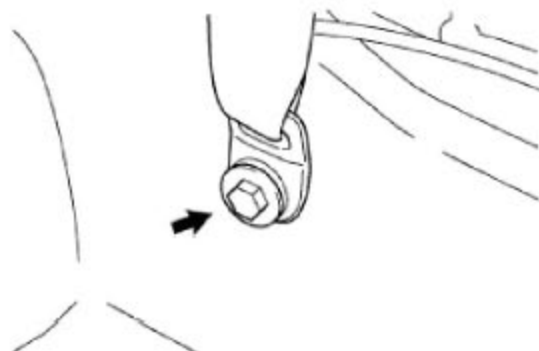
安装如图的螺栓及螺母时，拧紧力矩应为 22 N*m。



6.5 前排安全带总成的拆卸（左右对称以右侧为例）

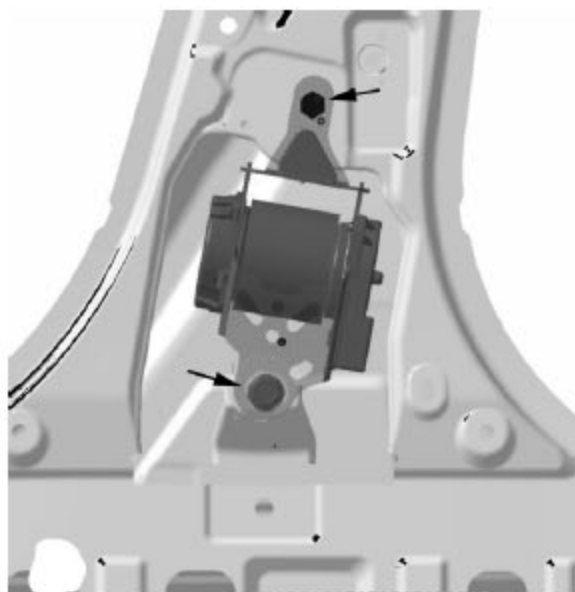
1). 右前安全带总成的拆卸

A). 卸下右前安全带连接件上的螺栓



B). 拆卸右侧 B 柱护板（见内饰部分）

C). 拆卸卷收器上两个螺栓，如图所示



D). 拆卸导向件上的螺栓



2). 左前安全带总成的拆卸同右侧

●注意：在安全带回卷时适当用手拉住，防止快速回卷使织带卷入过多导致再次拉出困难。

6.6 前排安全带总成的安装

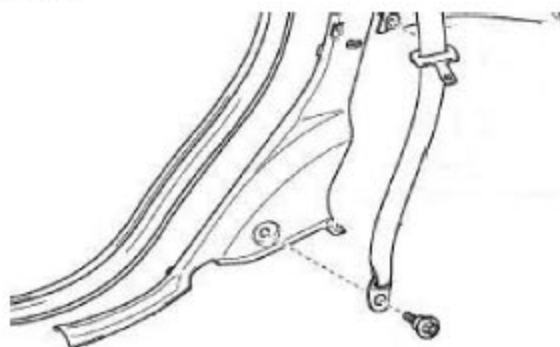
安装过程和拆卸过程相反，并注意如下事项：

需要将卷收器按照在车身上的安装位置放置才能将织带拉出
安装螺栓拧紧力矩 42 N*m。

6.7 后排安全带总成的拆卸（左右对称以右侧为例）

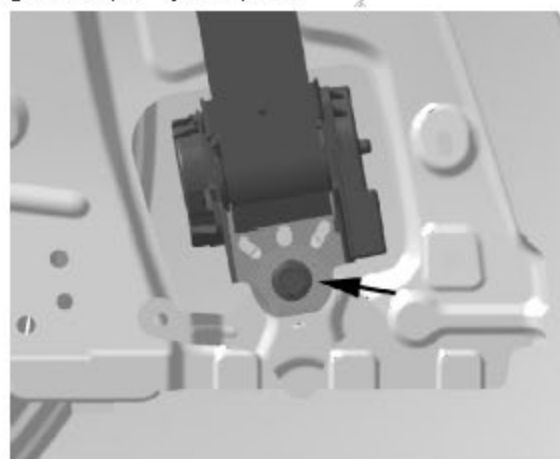
1). 右侧后排右侧安全带总成的拆卸

A). 拆卸连接件上的螺栓

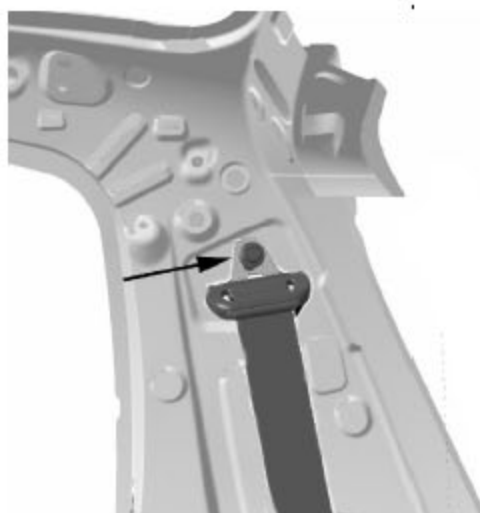


B). 拆卸右侧 C 柱护板（见内饰部分）

C). 拆卸卷收器上的安装螺栓，如图所示



D). 拆卸导向件上的安装螺栓



2).左侧后排安全带总成的拆卸方法同右侧

●注意：在安全带回卷时适当用手拉住，防止快速回卷使织带卷入过多导致再次拉出困难。

6.8 后排安装带总成的安装

安装过程和拆卸过程相反，并注意如下事项：

需要将卷收器按照在车身上的安装位置放置才能将织带拉出

安装螺栓拧紧力矩 42 N*m。

6.9 后排中间安全带总成的拆卸

拆卸后坐垫总成，见座椅部分

卸下两个安装螺栓即可

6.10 后排中间安全带总成的安装

安装过程和拆卸过程相反，并注意如下事项：

安装螺栓的拧紧力矩 42 N*m。

LAUNCH

7. 洗涤器

7.1 洗涤器拆卸

1). 拆卸洗涤液壶及电机

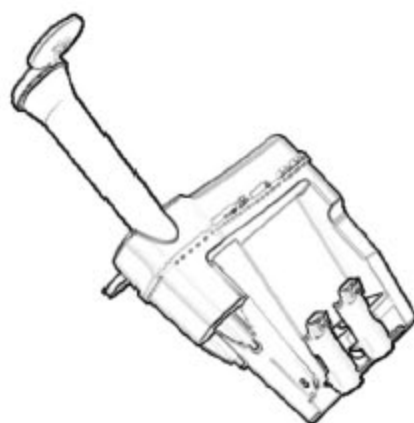
A). 拆螺栓



B). 拆卸洗涤液壶



C). 拆卸洗涤液壶电机



7.2 洗涤器安装

按照与拆卸相反的顺序进行安装。

安装螺栓的拧紧力矩为 5.5 N*m。