


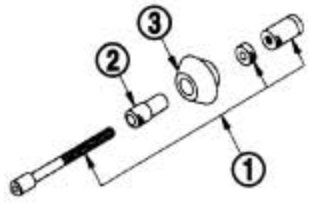
## 1. 注意事项

### 1.1 维修提示或注意事项

- 1). 推荐的离合器液是制动液“DOT 3”。
- 2). 请勿重复使用排放出的离合器液。
- 3). 注意不要将离合器液溅到漆面上。
- 4). 使用新的离合器液清洗主缸与同轴从缸的全部零件。
- 5). 请勿使用汽油或煤油等矿物油。否则会腐蚀液压系统中的橡胶零件。
- 6). 在检查离合器踏板和地板间的间隙时，拆下地毯。
- 7). 如果从车辆上拆卸变速驱动桥总成，一定要更换 CSC（同轴从缸）。为了拆卸变速驱动桥总成，将 CSC 插入起始位置。如果离合器盘的滑动部件上沾染污垢，将会毁损 CSC 密封圈，从而导致离合器液泄漏。
- 8). 请勿分解主缸、从缸与 CSC。

**警告：**离合器盘清洗完毕之后，再用吸尘器吸尘处理。请勿使用压缩空气清理。

### 1.2 准备工作

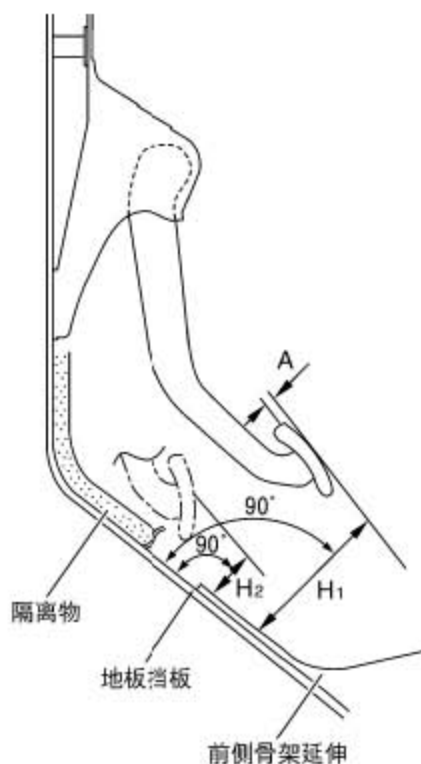
工具名称	说明
膜片调整扳手 	调整离合器罩盖上的隔板弹簧的平整度
离合器调心销 1: 中间轴 2: 附件 3: 导向器 	安装离合器盖和离合器盘

## 2. 离合器踏板

### 2.1 车上检查与调整

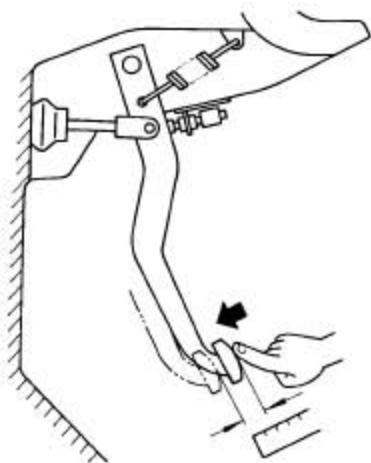
#### 2.1.1 高度检查

- 1). 从仪表板的上表面算起，确保离合器的高度  $H_1$  在规定范围以内。  
踏板高度  $H_1$ : 173.6 - 183.6 mm (6.83 - 7.23 in)
- 2). 如果踏板高度  $H_1$  超出规范，更换离合器踏板总成。
- 3). 当离合器松开的时候，确保踏板顶部与踏板高度  $H_2$  之间的自由行程  $A$  在规定范围以内。
  - a). 踏板的自由行程  $A$ : 2 - 8 mm (0.08 - 0.31 in)
  - b). 离合器踏板销钉松动: 0 - 1.3 mm (0 - 0.051 in)]
  - c). 离合器分离时的踏板高度  $H_2$ : 80 mm (3.15 in) 以上
- 4). 当离合器松开的时候，如果踏板顶部与踏板高度  $H_2$  之间的自由行程  $A$  超出规定范围，那么，更换离合器踏板总成。



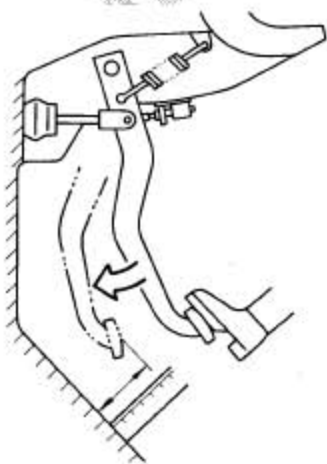
#### 2.1.2 自由行程检查

- 1). 用手按下离合器踏板，直至感觉到一定的阻力。使用刻度尺确认自由行程在规定的范围内。
  - a). 踏板的自由行程: 2 - 8 mm (0.08 - 0.31 in)



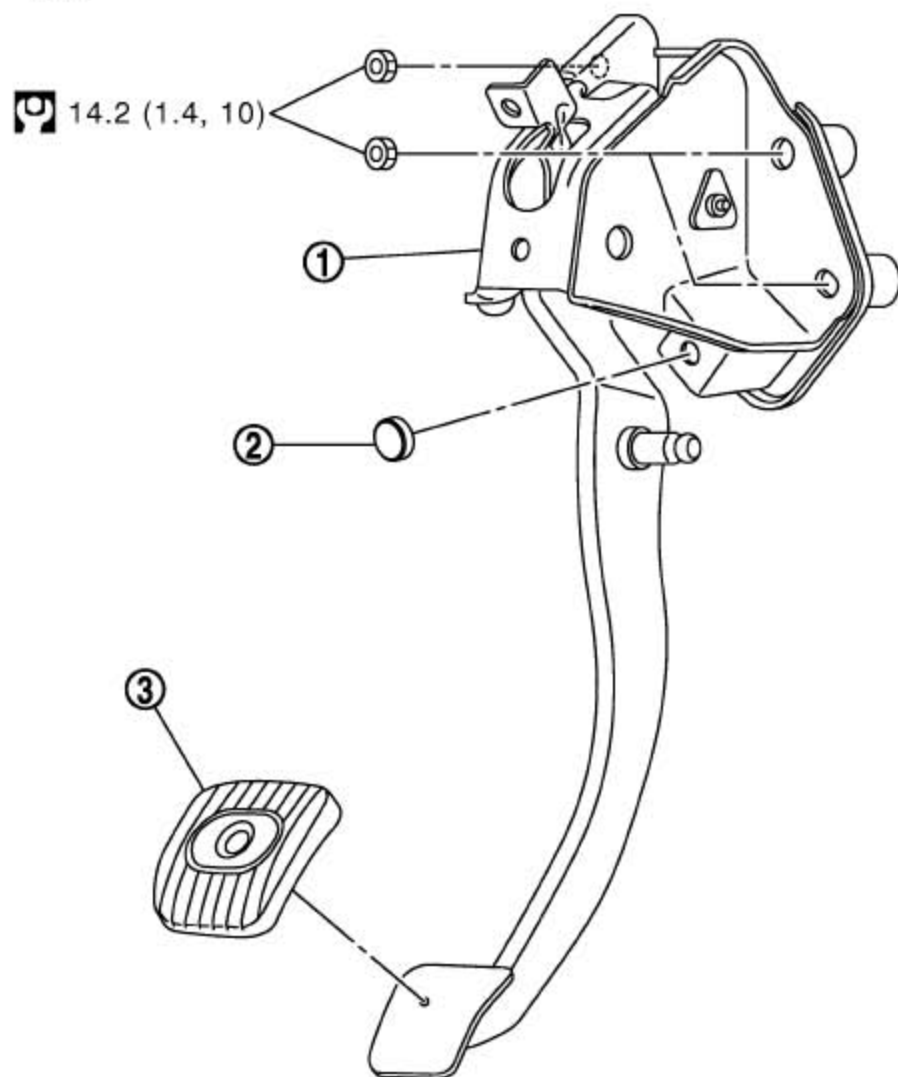
### 2.1.3 间隙检查

- 1). 起动发动机，使其怠速运转一段时间。
  - 2). 使用驻车制动器。
  - 3). 踩下制动踏板。
  - 4). 将离合器踏板踩到底并换到 1 档。
  - 5). 释放制动踏板。使用刻度尺检查离合器踏板和地板的间隙，确认其在规定的范围内。
    - a). 离合器分离时的踏板高度：80 mm (3.15 in) 以上
- 注：**离合器分离时的踏板高度与离合器接合点有轻微的不同。尽管如此，为了简化检查，离合器接合高度通常用于这两种情况。



## 2.2 拆卸和安装

### 2.2.1 部件



1. 离合器踏板总成

2. 橡胶限位块

3. 踏板衬块

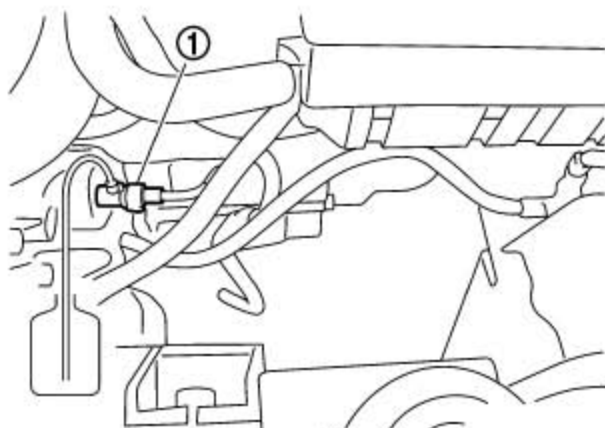
## 3. 离合器液

### 3.1 空气排空步骤

**注:** 请勿使用真空泵或者其他任何类型的排空动力装置对本系统进行操作。否则，未必能够排空系统。

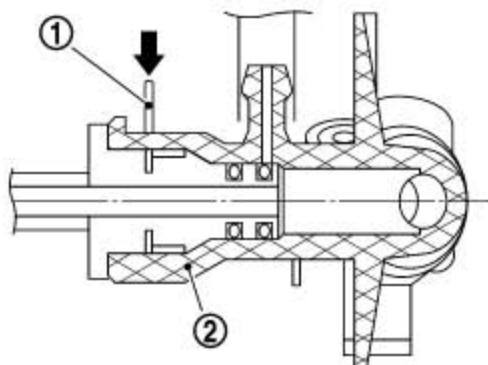
**注意:**

- 监测离合器储液罐内的液面高度，确保液位正常。
- 不要让离合器液溅落到车体漆面或其他部件上。如果离合器液溅落到车体漆面或其他部件上，立即用干布擦拭并用清水清洗。
- 排出排空管连接器 (1) 的空气。



- 在离合器储液罐内装上新离合器液。
- 在排空管连接器上连接上透明的塑料管。
- 缓慢充分的“踩下”、“释放”离合器踏板，每次间隔 2 到 3 秒钟并且保持住。
- 按下排空管连接器 (2) 的锁止销 (1) 并保持该位置。

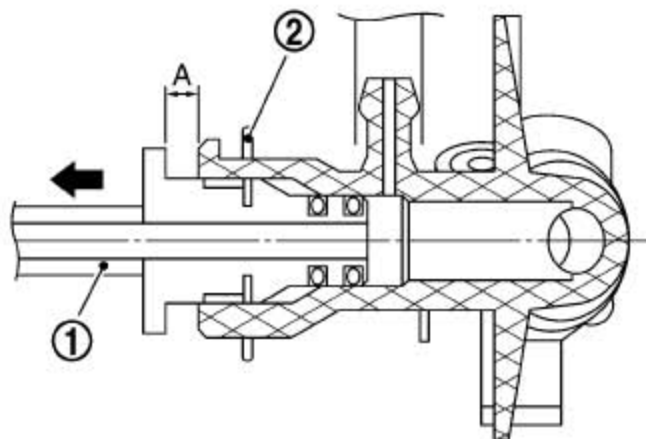
**注意:** 在管路中施加液压时，保持住防止离合器管路从排空管连接器(2)上松开。



- 按照图中所示的箭头方向滑动离合器管路 (1)，然后放出管中的空气。

尺寸“A”：5 mm (0.20 in)

- 6). 将离合器管路 (1) 和锁止销 (2) 恢复到初始位置。
- 7). 释放离合器踏板并等待 5 秒钟。
- 8). 重复步骤 3 至 7，直到看不见离合器液中有气泡。



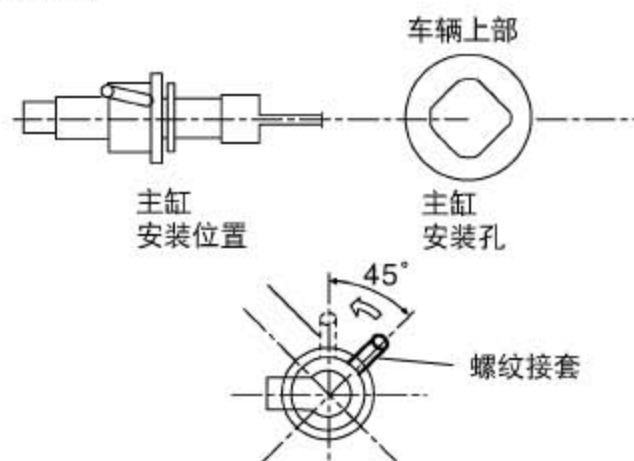
LAUNCH

## 4. 离合器主缸

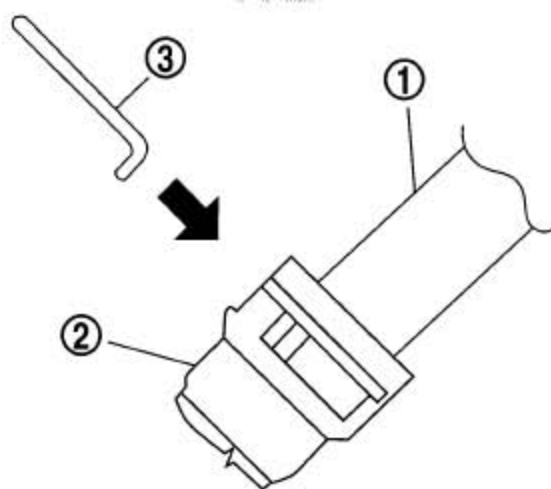
### 4.1 拆卸和安装

#### 4.1.1 安装

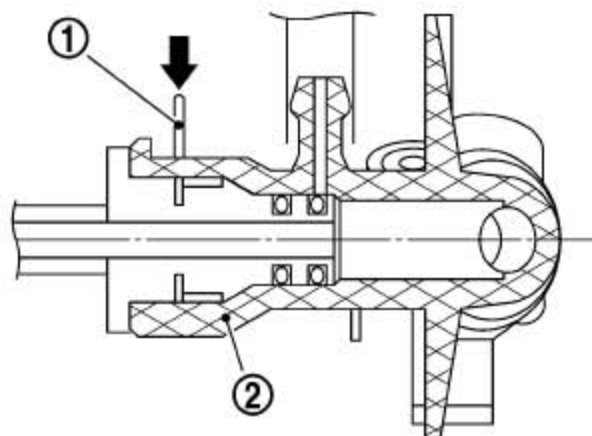
- 1). 顺时针摆转主缸 45°，然后插入到固定孔。逆时针旋转并固定住。此时，螺纹接套笔直向上。



- 2). 将主缸的撑杆安装到离合器踏板总成上。
- 3). 在主缸连接器 (2) 中安装离合器管路 (1)，直至其不动。
- 4). 在主缸连接器 (2) 中安装锁止销 (3)，直至其不动。



- 5). 按以下步骤加注新的离合器液：
  - A). 在离合器储液罐内装上新离合器液。  
**注意：**不要让离合器液溅落到车体漆面或其他部件上。如果离合器液溅落到车体漆面或其他部件上，立即用干布擦拭并用清水清洗。
  - B). 在排空管连接器上连接上透明的塑料管。
  - C). 按下排空管连接器 (2) 的锁止销 (1)。
  - D). 按照图中所示的箭头方向滑动离合器管路 (1)。  
尺寸“A”： 5 mm (0.20 in)



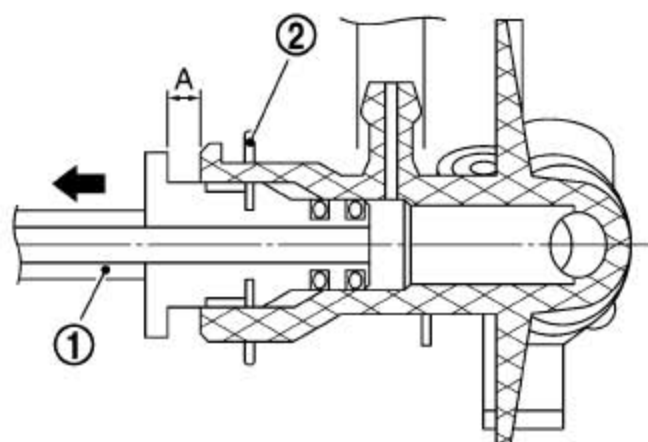
E). 慢慢将制动踏板踩到底，然后松开。重复该步骤直至有新的离合器液流出。

**注意：**

- a). 在管路中施加液压时，保持住防止离合器管路（1）从排空管连接器上松开。
- b). 监测离合器储液罐内的液面高度，确保液位正常。

F). 将离合器管路（1）和锁止销（2）恢复到初始位置。

G). 从离合器液压系统放气。





## 5. CSC（同轴从缸）

### 5.1 拆卸和安装

#### 注意：

- 1). 如果从车辆上拆卸变速驱动桥总成，一定要更换 CSC（同轴从缸）。为了拆卸变速驱动桥总成，将 CSC 插入起始位置。如果离合器盘的滑动部件上沾染污垢，将会毁损 CSC 密封圈，从而导致离合器液泄漏。
- 2). 不要让离合器液溅落到车体漆面或其他部件上。如果离合器液溅落到车体漆面或其他部件上，立即用干布擦拭并用清水清洗。

#### 5.1.1 安装

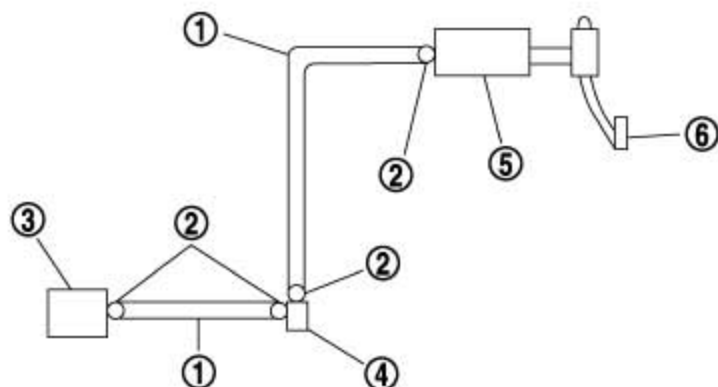
##### 注意：

- 1). 请勿重复使用 CSC。
- 2). 请勿插入并操作 CSC，因为会使 CSC 元件的活塞和限位器跌落。

LAUNCH

## 6. 离合器管路

### 6.1 部件



- |           |        |          |
|-----------|--------|----------|
| 1. 离合器管路  | 2. 锁止销 | 3. CSC   |
| 4. 离合器缓冲器 | 5. 主缸  | 6. 离合器踏板 |

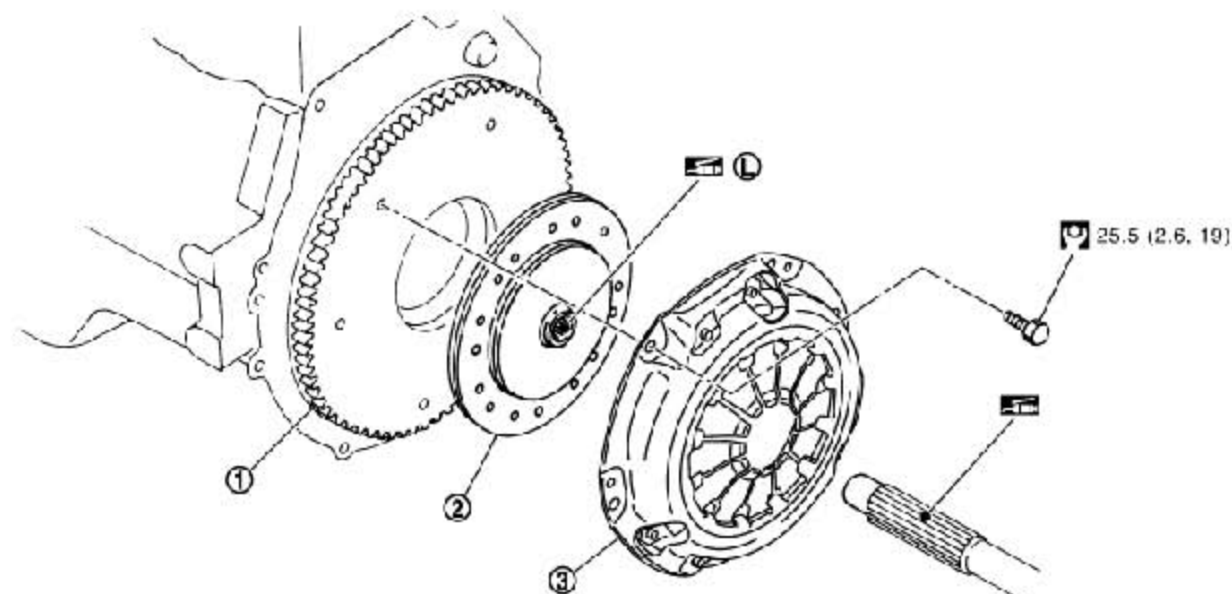
**注意：**不要让离合器液溅落到车体漆面或其他部件上。如果离合器液溅落到车体漆面或其他部件上，立即用干布擦拭并用清水清洗。

LAUNCH

## 7. 离合器盘、离合器盖与飞轮

### 7.1 拆卸和安装

#### 7.1.1 部件



1. 飞轮

2. 离合器盘

3. 离合器盖

#### 注意:

A). 如果从车辆上拆卸变速驱动桥总成，一定要更换 CSC（同轴从缸）。为了拆卸变速驱动桥总成，将 CSC 插入起始位置。如果离合器盘的滑动部件上沾染污垢，将会损坏 CSC 密封圈，从而导致离合器液泄漏。

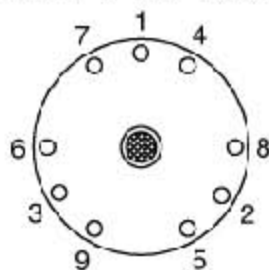
B). 注意不要将任何油脂沾染到离合器盘，压板以及飞轮的表面。

#### 7.1.2 安装

**注意:** 确保将油脂涂抹在特定的位置上。否则，可能导致离合器分噪音、离不良或损坏。油脂过多也会导致打滑或震颤。如果粘到 CSC 密封圈上，会导致离合器液泄漏。擦去过多的油脂。擦去从部件中渗出的任何油脂。

安装离合器盘和离合器盖时，请参阅下面的内容。

- 1). 使用离合器调心销钉，安装离合器盘。
- 2). 安装离合器盖。预紧离合器盖固定螺栓。
- 3). 按照如图所表示的顺序分作两个步骤，将离合器固定螺栓均匀拧紧。



## 8. 维修数据和规格 (SDS)

### 8.1 离合器控制系统

离合器控制类型	液压
---------	----

### 8.2 离合器踏板

踏板高度	173.6 - 183.6 mm (6.83 - 7.23 in)
踏板的自由行程[离合器踏板销松开]	2-8 mm (0.08-0.31in) [0-1.3mm(0-0.051 in)]
离合器分离时的踏板高度	80 mm (3.15 in) 以上

### 8.3 离合器盘

型号	225
表面尺寸(外部直径内部直径厚度)	225 mm × 160 mm × 3.2 mm (8.86 in × 6.30 in × 0.126 in)
加载下的离合器盘总成的厚度	7.15 - 7.65 mm (0.282 - 0.301 in) 以 5,390 N (550 kg, 1,213 lb) 的力
测量的不圆度极限/ 区域直径	1.0 mm(0.039 in)/215 mm(8.46in)直径
键槽间隙最大值(摩擦盘的外缘)	1.0 mm (0.039 in)
对面到铆钉的磨损极限	0.3 mm (0.012 in)

### 8.4 离合器盖

加载	5,390 N (550 kg, 1,213 lb)
隔板弹簧杆的高度	21 - 23 mm (0.83 - 0.91 in)
隔板弹簧头高度的不均匀度极限	0.7 mm (0.028 in) 以下