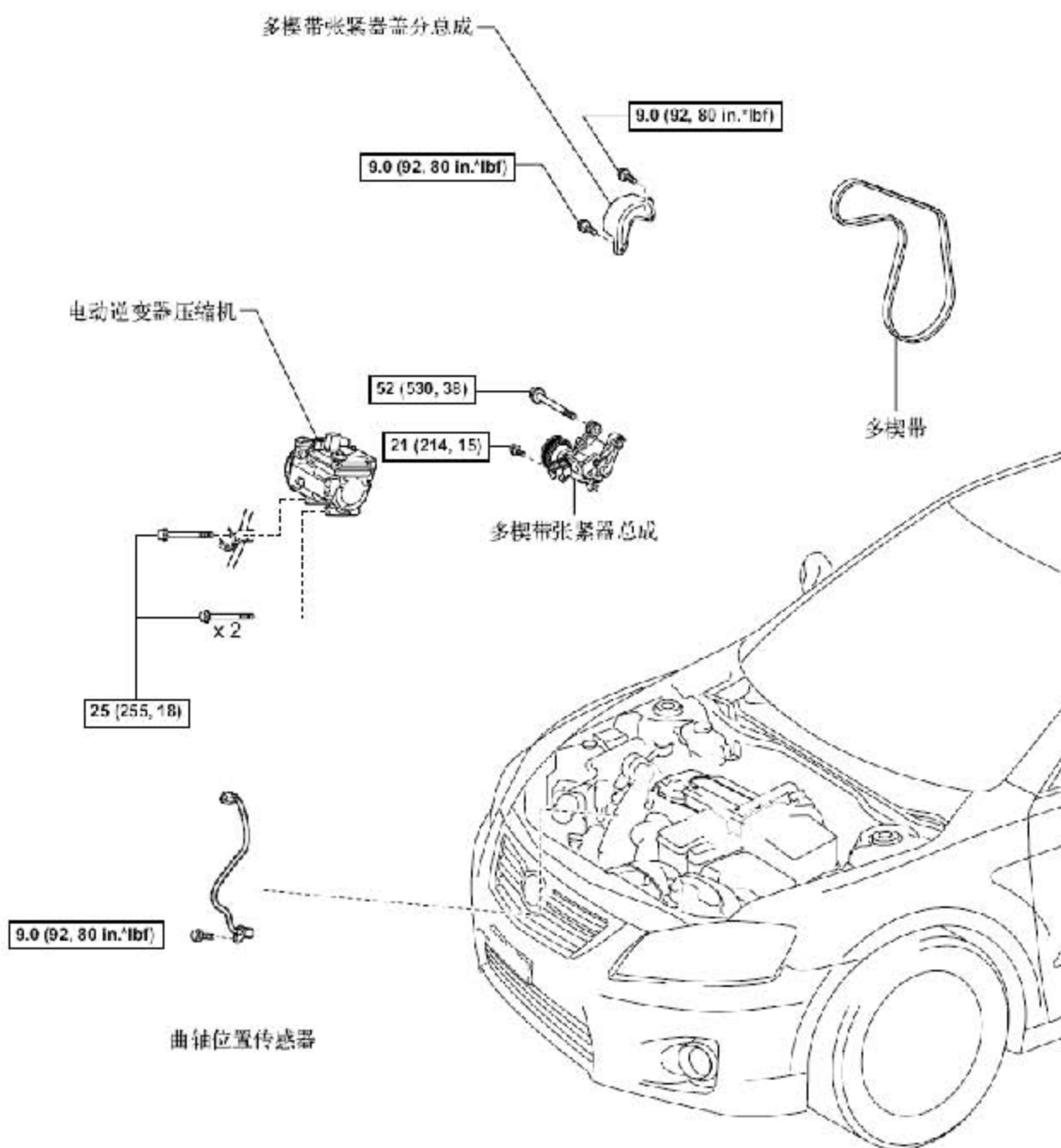


12. 曲轴位置传感器

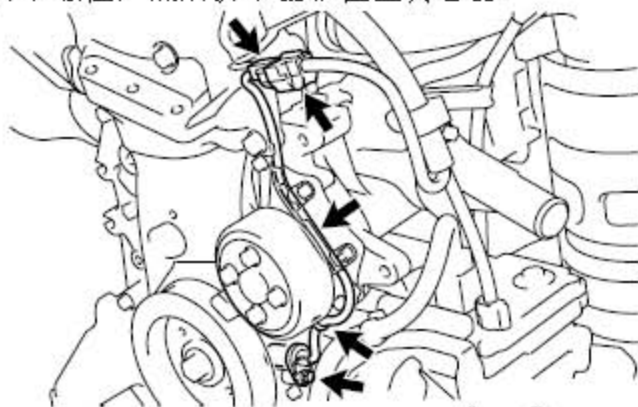
零部件



N*m (kgf*cm, ft.*lbf): 规定扭矩

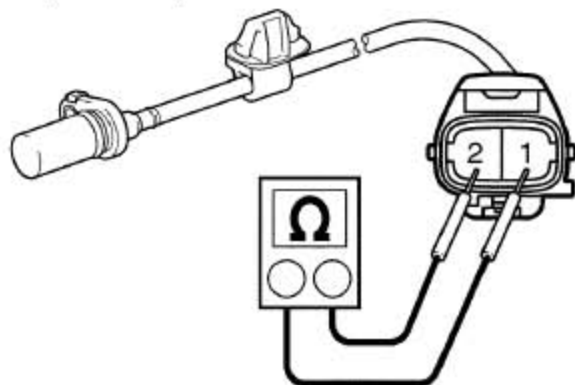
12.1 拆卸

- 1). 拆卸电动逆变器压缩机
 - A). 拆下电动逆变器压缩机。
- 2). 拆卸多楔带张紧器盖分总成
- 3). 拆卸多楔带
- 4). 拆卸多楔带张紧器总成
- 5). 拆卸曲轴位置传感器
 - A). 断开曲轴位置传感器连接器。
 - B). 断开连接器卡夹和线束卡夹。
 - C). 从线束支架上断开线束。
 - D). 拆下螺栓，然后拆下曲轴位置传感器。



12.2 检查

- 1). 检查曲轴位置传感器
 - A). 使用欧姆表，测量端子之间的电阻。



标准电阻

诊断仪连接	温度	规定状态
1 - 2	冷态	985 至 1,600 Ω
	热态	1,265 至 1,890 Ω

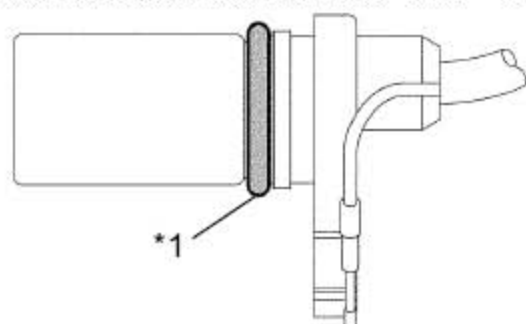
注意：“冷态”和“热态”是指线圈自身的温度。“冷态”是指从-10至50° C（14至122° F），“热态”是指从50至100° C（122至212° F）。

如果电阻不符合规定，则更换传感器。

12.3 安装

1). 安装曲轴位置传感器

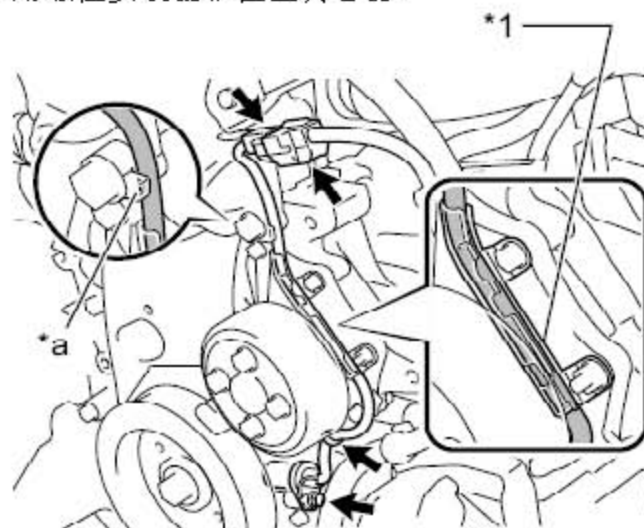
A). 在曲轴位置传感器的O形圈上，涂抹一薄层发动机机油。



插图文字

*1	O形圈
----	-----

B). 用螺栓安装曲轴位置传感器。



扭矩: 9.0N*m(92 kgf*cm, 80in.*lbf)

插图文字

*1	线束支架
*a	肋片

C). 将线束连接到线束支架上。

D). 连接连接器卡夹和线束卡夹。

E). 连接曲轴位置传感器连接器。

2). 安装多楔带张紧器总成

3). 安装多楔带

4). 安装多楔带张紧器盖分总成

5). 安装电动逆变器压缩机

A). 安装电动逆变器压缩机