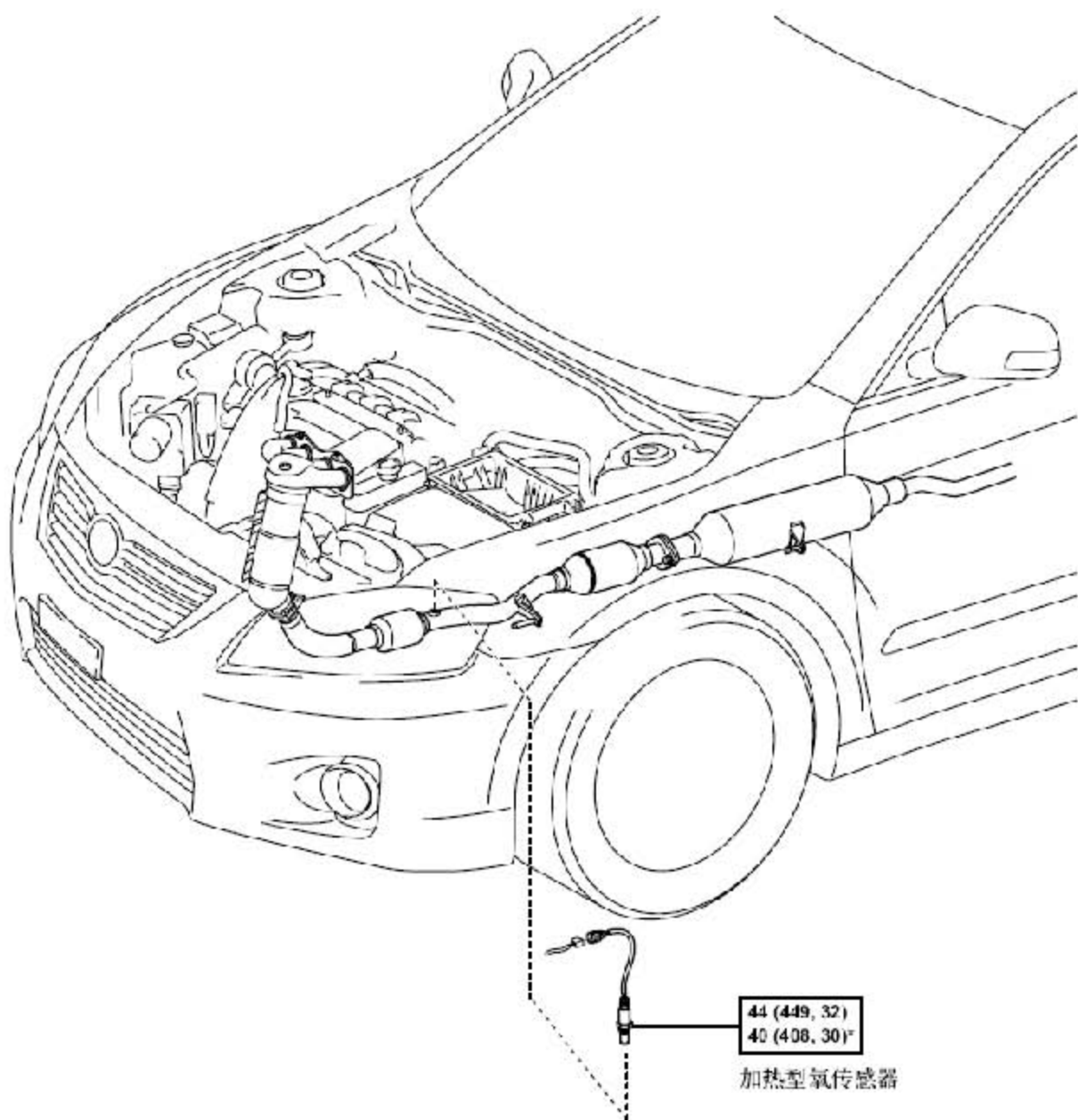


16. 加热型氧传感器

零部件



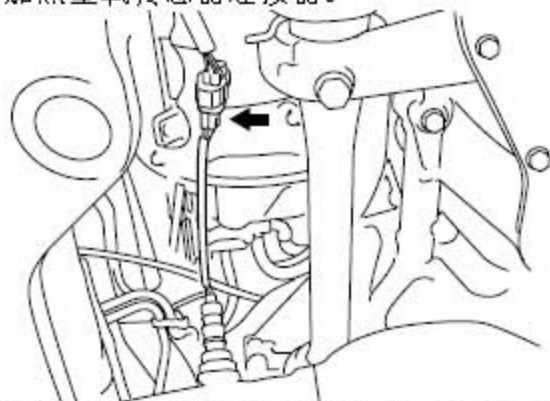
N·m (kgf·cm, ft·lbf): 规定扭矩

* 配合 SST 使用

16.1 拆卸

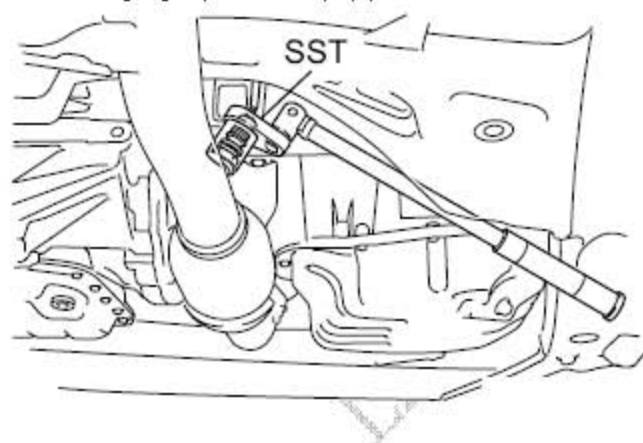
1). 拆卸加热型氧传感器

A). 断开加热型氧传感器连接器。



B). 用SST(专用工具)从前排气管总成上拆下加热型氧传感器。

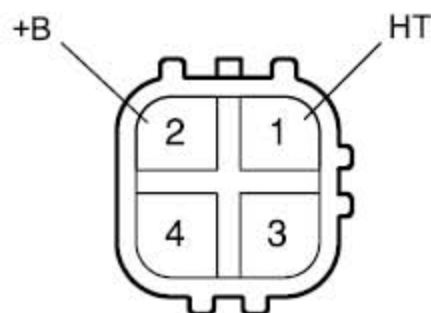
注意：不要损坏加热型氧传感器。



16.2 检查

1). 检查加热型氧传感器

A). 测量端子 1 (HT) 和 2 (+B) 之间的电阻。



标准电阻

条件	规定状态
20° C (68° F)	11 至 16 Ω

如果电阻不符合规定，则更换传感器。

16.3 安装

1). 安装加热型氧传感器

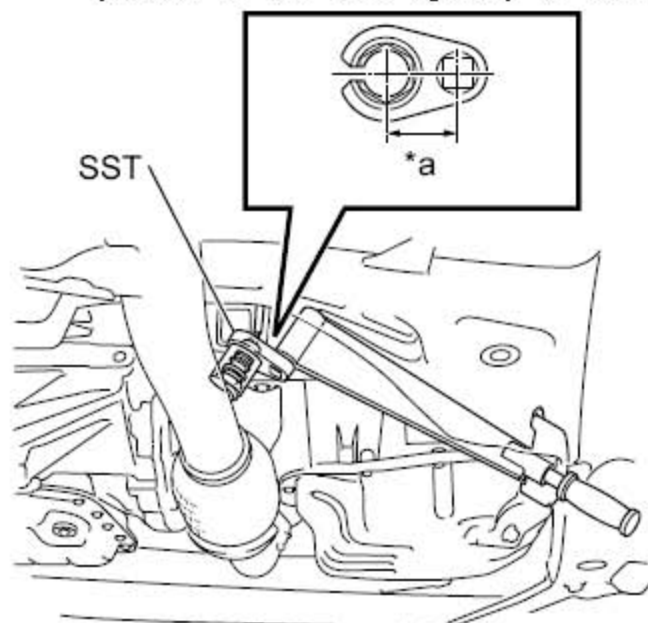
A). 暂时紧固加热型氧传感器。

注意：不要损坏加热型氧传感器。

B). 使用SST(专用工具)完全紧固加热型氧传感器。

扭矩：不使用SST 44 N*m (449 kgf*cm, 32 ft.*lbf)

使用SST 40 N*m (408 kgf*cm, 30 ft.*lbf)



插图文字

*a	30 mm
----	-------

注意：

- 使用力臂长度为30mm(1.18in)的SST时，“使用SST”下的扭矩值有效。
- 使用力臂长度为300mm(11.81in.)的扭矩扳手时，“使用SST”下的扭矩值有效。
- SST与扭矩扳手平行时，扭矩值有效。

C). 连接加热型氧传感器连接器。

2). 检查废气是否泄漏