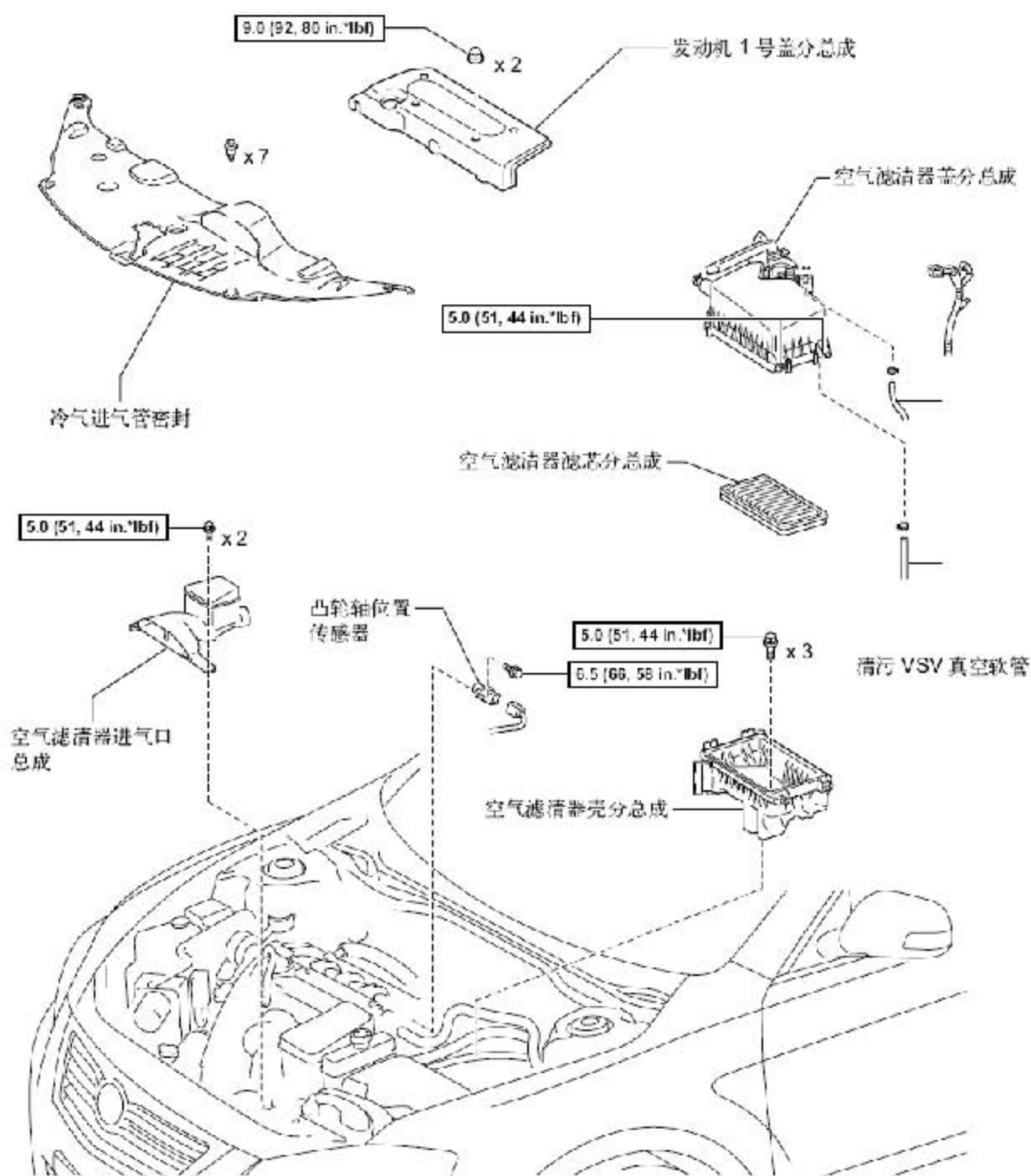


11. 凸轮轴位置传感器

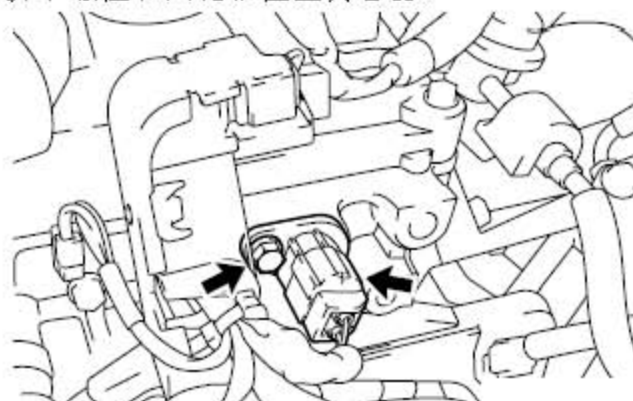
零部件



N*m (kgf*cm, ft.*lbf) : 规定扭矩

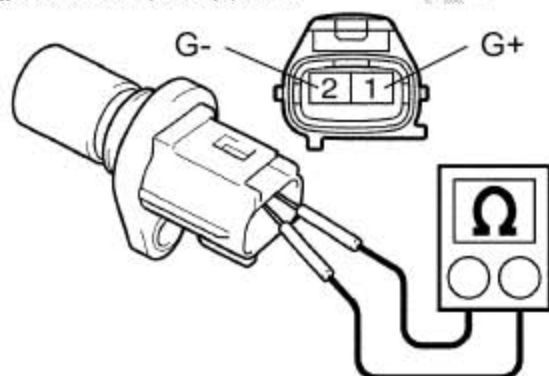
11.1 拆卸

- 1). 拆卸发动机1号盖分总成
- 2). 拆卸冷气进气管密封
- 3). 拆卸空气滤清器进气口总成
- 4). 拆卸空气滤清器盖分总成
- 5). 拆卸空气滤清器滤芯分总成
- 6). 拆卸空气滤清器壳分总成
- 7). 拆卸凸轮轴位置传感器
 - A). 断开凸轮轴位置传感器连接器。
 - B). 拆下螺栓和凸轮轴位置传感器。



11.2 检查

- 1). 检查凸轮轴位置传感器



- A). 测量传感器的电阻。

标准电阻

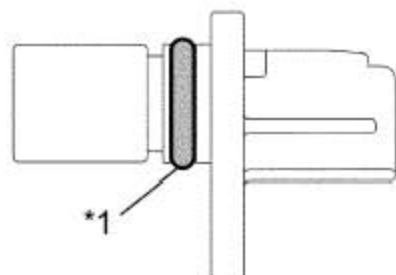
诊断仪连接	规定状态
1 (G+) - 2 (G-)	冷机时835至1400 Ω
1 (G+) - 2 (G-)	热机时1060至1645 Ω

注意：“冷态”和“热态”是指线圈自身的温度。“冷态”是指从-10至50° C (14至122° F)，“热态”是指从50至100° C (122至212° F)。

如果结果不符合规定，则更换凸轮轴位置传感器。

11.3 安装

1). 安装凸轮轴位置传感器



A). 在传感器O形圈上涂抹一薄层发动机机油。

插图文字

*1	O 形圈
----	------

B). 用螺栓安装凸轮轴位置传感器。

扭矩: 6.5N*m (66kgf*cm, 58in.*lbf)

注意: 安装时, 确保O形圈没有破裂或卡住。

C). 连接凸轮轴位置传感器连接器。

- 2). 安装空气滤清器壳分总成
- 3). 安装空气滤清器滤芯分总成
- 4). 安装空气滤清器盖分总成
- 5). 安装空气滤清器进气口总成
- 6). 检查是否漏油
- 7). 安装冷气进气管密封
- 8). 安装发动机1号盖分总成

LAUNCH