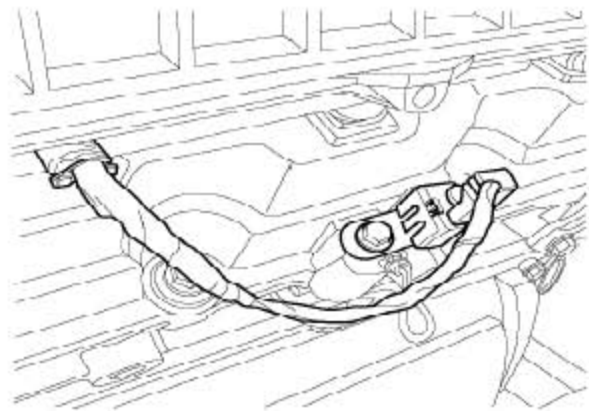


## 2.4 点火线圈电容

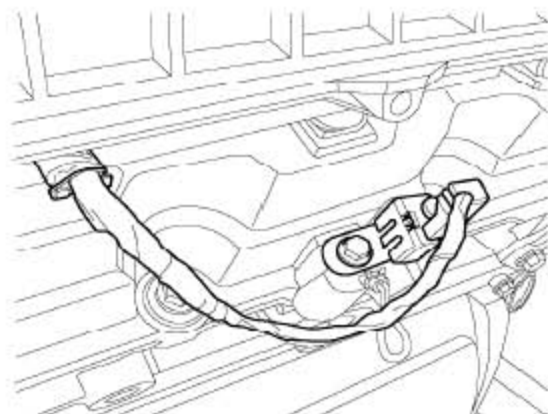
### 2.4.1 拆卸

- 1). 拆下蓄电池的负极电缆。
- 2). 断开电气插接器。
- 3). 拆下螺母和电容。



### 2.4.2 安装

- 1). 安装电容器并且拧紧螺母。
- 2). 将电气插接器连接到电容上。
- 3). 安装蓄电池的负极电缆。



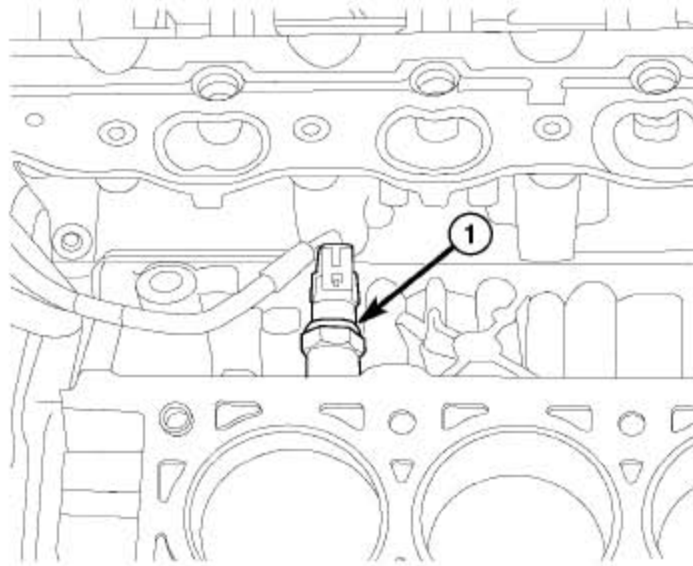
## 2.5 爆震传感器

### 2.5.1 拆卸

#### 2.7 升

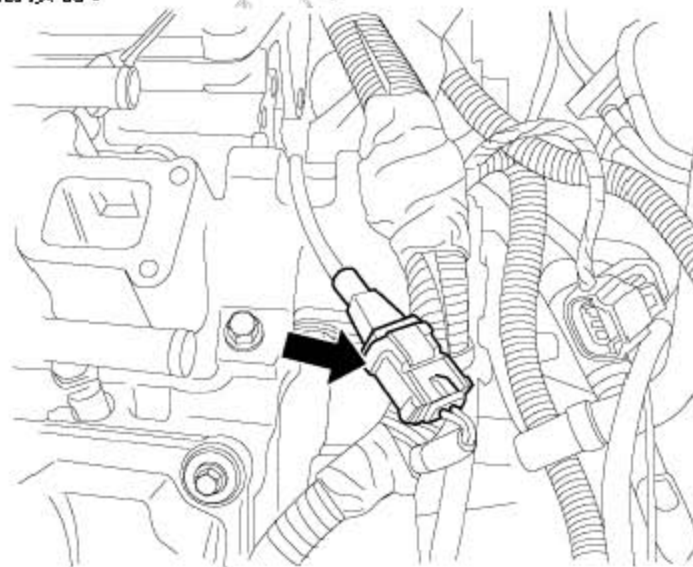
- 1). 断开蓄电池的负极电缆。把传感器拧到缸体中，在进气歧管的正下方。
- 2). 拆下进气歧管。（见 9 组“发动机/歧管/进气歧管 一拆卸”）
- 3). 拆下乘客侧的缸盖，参见发动机部分（见 9 组“发动机/缸盖一拆卸”）。

- 4). 从爆震传感器上断开电气插接器。
- 5). 使用爪形套筒，拆下爆震传感器。

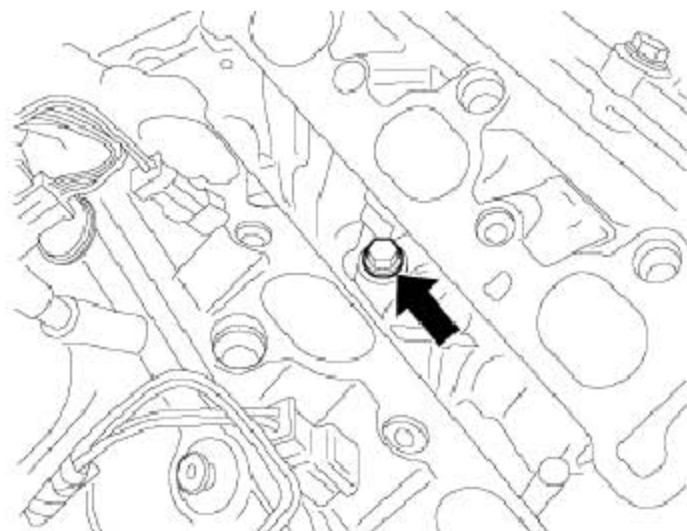


### 3.5 升

- 1). 断开蓄电池的负极电缆。
- 2). 拆下上进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管—拆卸”)
- 3). 断开电气插接器。



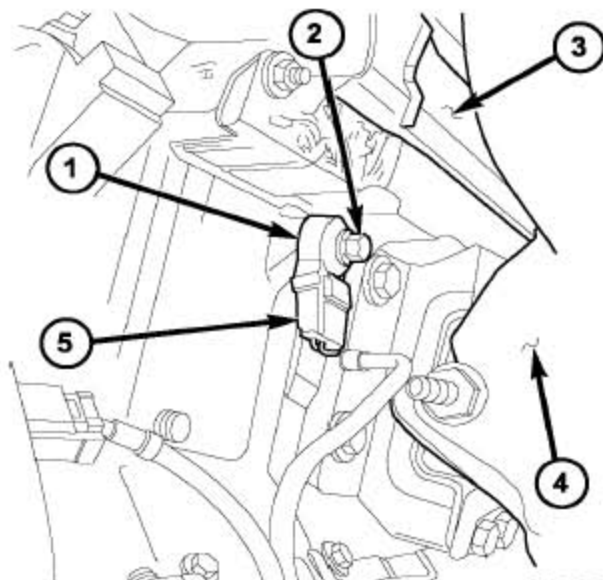
- 4). 拆下爆震传感器。



## 5.7 升

本车使用两个传感器 (1)。每个传感器用螺栓 固定在缸体外侧的排气歧管 (3) 下面。

- 1). 举升汽车。
- 2). 断开爆震传感器电气插接器 (5)。
- 3). 拆下传感器安装螺栓 (2)。注意螺栓螺纹上的泡沫条。这个泡沫用来保持传感器螺栓把总成固定住。不作为密封使用。不要给这些螺栓添加任何 粘合剂、密封剂、或螺纹锁止剂化合物。
- 4). 从发动机上拆下传感器。



## 2.5.2 安装

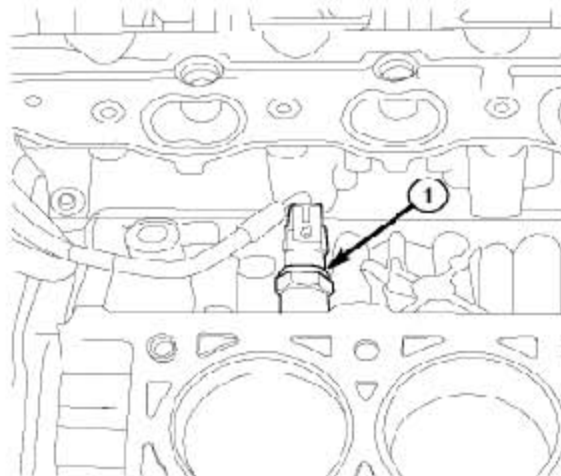
### 2.7 升

把传感器拧到缸体中，在进气歧管的正下方。

- 1). 安装爆震传感器。把爆震传感器拧紧到 10 牛顿米 (7 磅英寸) 的力矩。过

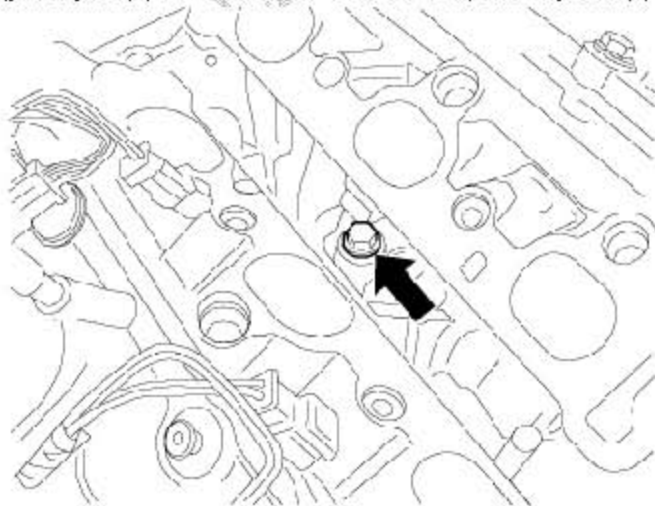
松或过紧可能影响爆震传感器性能，造成不正确的点火控制。

- 2). 把电气插接器连到爆震传感器上。
- 3). 安装乘客侧缸盖。(见 9 组“发动机/缸盖—安装”)
- 4). 安装进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管—安装”)
- 5). 连接蓄电池的负极电缆。

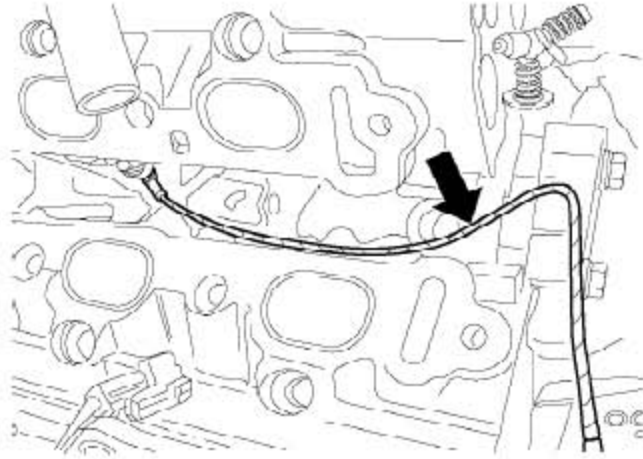


### 3.5 升

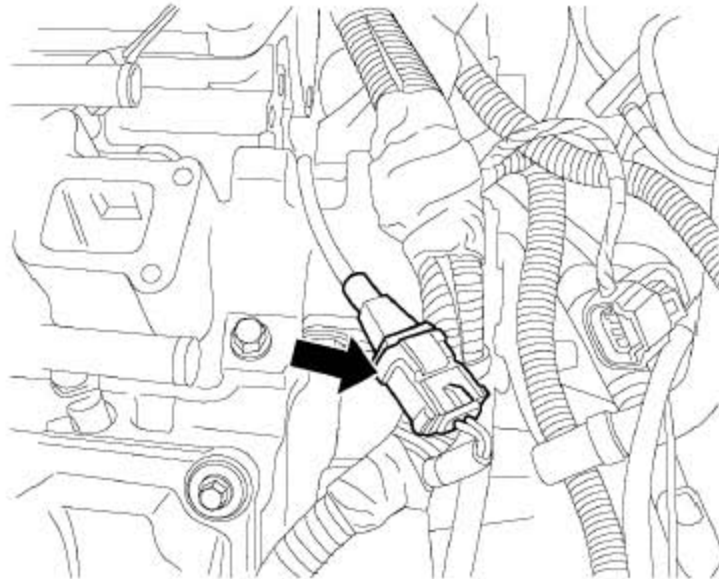
- 1). 安装爆震传感器。把爆震传感器拧紧到 20 牛顿米 (15.2 磅英寸)。过紧或过松可能影响爆震传感器性能，造成不正确的点火控制。



- 2). 把爆震传感器线布置在正确的位置。
- 3). 安装进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管—安装”)

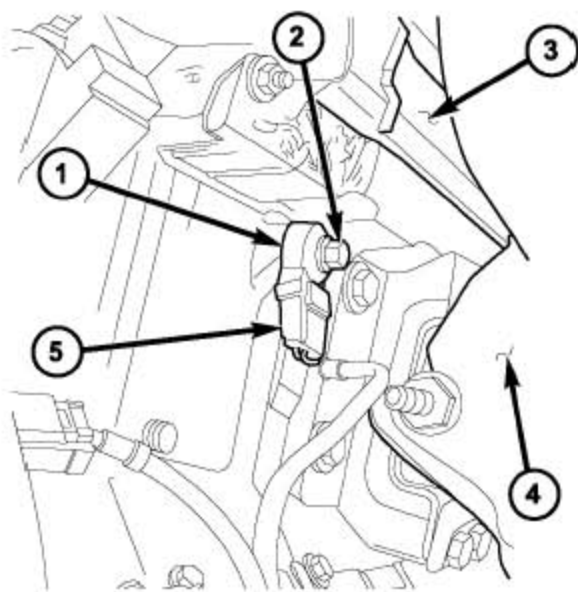


- 4). 连接电气插接器。
- 5). 连接蓄电池的负极电缆。



## 5.7 升

- 1). 彻底清理爆震传感器安装孔。
- 2). 把传感器 (1) 安装到缸体上。注：过紧或过松的传感器安装螺栓会影响爆震传感器性能，可能引起不正确的点火控制。安装爆震传感器时总是使用规定扭矩。爆震传感器螺栓扭矩和 8 毫米的螺栓相同。注：注意螺栓螺纹上的泡沫条。这个泡沫用来保持传感器螺栓把总成固定住。不作为密封使用。不要给这些螺栓添加任何粘合剂、密封剂、或螺纹锁止剂化合物。
- 3). 安装并拧紧安装螺栓 (2)。参阅“力矩规范”。
- 4). 给传感器安装电气插接器。



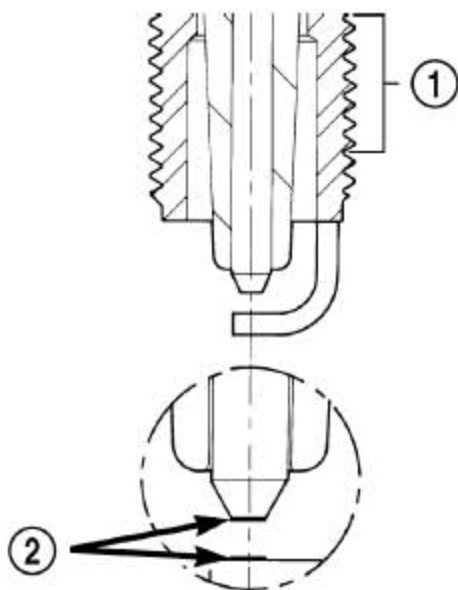
## 2.6 火花塞

### 2.6.1 概述—白金火花塞

V6 发动机使用白金电阻器火花塞。用至少 1000 伏特的测试器检查时电阻值应该是 6,000—20,000 欧姆。火花塞的鉴定和规范，参见规范部分。不要用电阻表检查火花塞的电阻。否则会造成读数不准确。

当火花塞用单白金或双白金电极时，正常驾驶工况时按照本手册 A 表，推荐的使用寿命是 100,000 米。恶劣驾驶工况时，按照本手册 B 表。

火花塞推荐的使用寿命是 75,000 米。如图所示，一层薄白金焊接在电极端两侧或中心部分。拆卸和安装火花塞过程中，必须特别小心防止火花塞乱扣、失去间隙和陶瓷绝缘体损坏。注意：清理白金火花塞可能损坏白金电极。

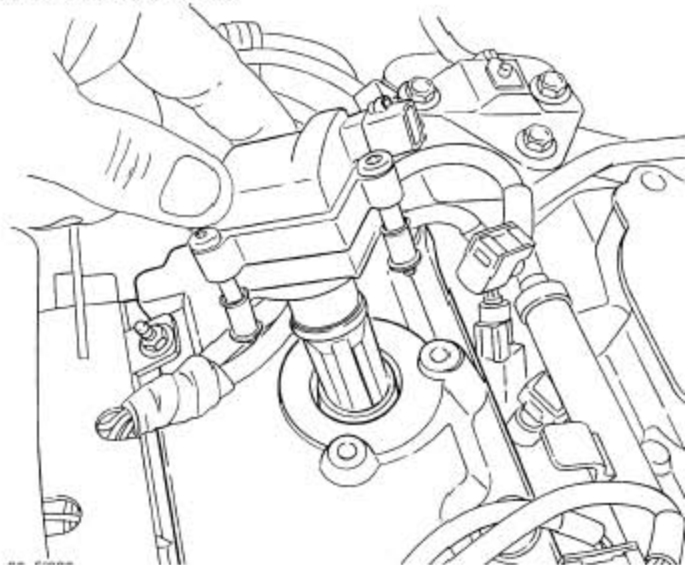


## 2.6.2 拆卸

### 2.7 升

总是抓住火花塞橡胶衬套来拆下点火线圈总成，旋转总成 1/2 圈，直接把它向后稳稳地拉下来。

- 1). 断开蓄电池的负极电缆。
- 2). 拆下进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管 一拆卸”)
- 3). 拆下点火线圈以前，用压缩空气吹净线圈区域和火花塞周围区域。3.5 升发动机，需要前后晃动来拧松螺钉。拧松螺钉时不要丢失线圈下面的垫片。
- 4). 拆下点火线圈。
- 5). 用带橡胶或泡沫衬套的套筒拆下火花塞。
- 6). 检查火花塞的状况是否良好。

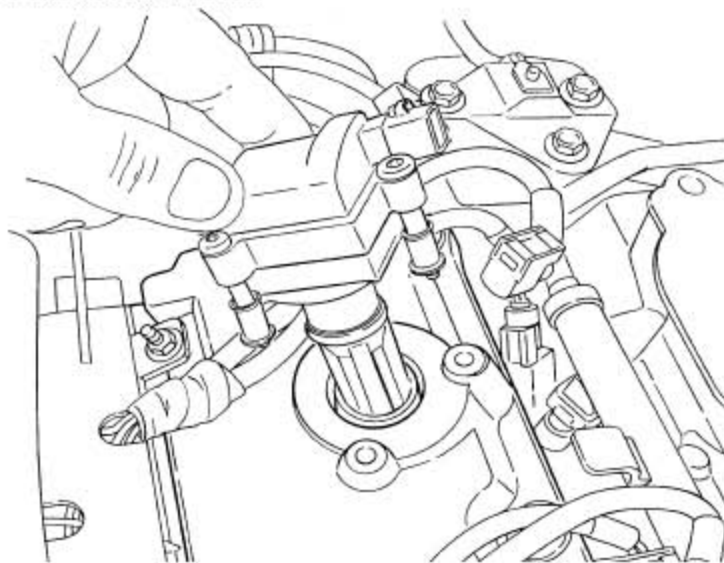


### 3.5 升

总是抓住火花塞橡胶衬套来拆下点火线圈总成，旋转总成 1/2 圈，直接把它向后稳稳地拉下来。

- 1). 断开蓄电池的负极电缆。
- 2). 拆下进气歧管。(见第 9 组“发动机/歧管/进气歧管 一拆卸”)
- 3). 拆下点火线圈以前，用压缩空气吹净线圈区域和火花塞周围区域。3.5 升发动机，需要前后晃动来拧松螺钉。拧松螺钉时不要丢失线圈下面的垫片。
- 4). 拆下点火线圈。
- 5). 用带橡胶或泡沫衬套的套筒拆下火花塞。

- 6). 检查火花塞的状况是否良好。



## 5.7 升

16 个火花塞中的 8 个位于点火线圈的下面；另外 8 个不是。如果拆下的火花塞在线圈的下面，必须拆下线圈来接近火花塞。参见“点火线圈拆卸/安装”并且遵守所有的“注意”和“警告”。

拆下或断开任何火花塞高压线之前，记下它们的原始位置。一次拆下一条高压线。为了防止点火干扰，火花塞高压线必须放在高压线盘（分线器）上并在原始位置中。电路图参见“火花塞高压线拆卸”。

给火花塞或线圈安装火花塞高压线之前，在橡胶衬套里添加绝缘脂。

- 1). 从节气门体上拆下空气滤清器导管。
- 2). 拆下点火线圈（如果需要拆下线圈）之前，用压缩空气吹净缸盖罩的线圈底部。
- 3). 拆下火花塞之前，用压缩空气吹净缸盖表面。这会帮助防止异物进入燃烧室。
- 4). 用橡胶或泡沫衬套的套筒从缸盖上拆下火花塞。
- 5). 检查火花塞的状况是否良好。

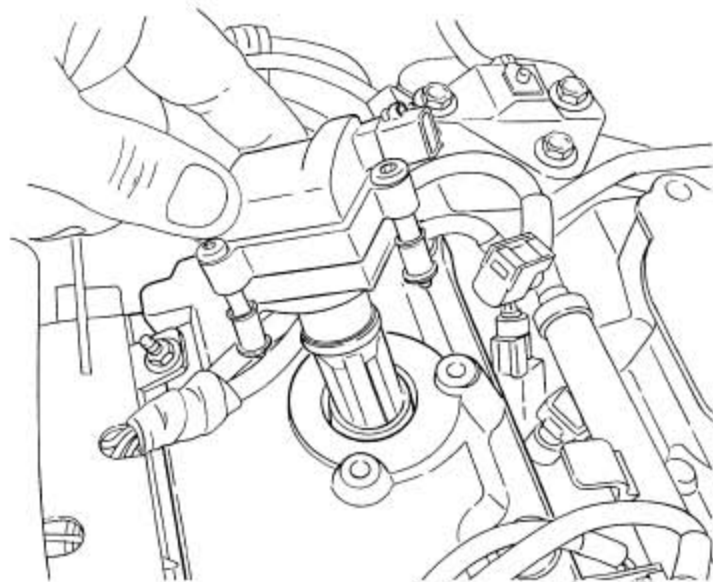
## 2.6.3 安装

### 2.7 升

- 1). 为了避免乱扣，首先用手把火花塞放入缸盖中。
- 2). 拧紧火花塞 拧紧到 28 牛顿米（20 磅英寸）。
- 3). 把点火线圈总成安装在火花塞上。
- 4). 用手拧紧线圈螺钉。

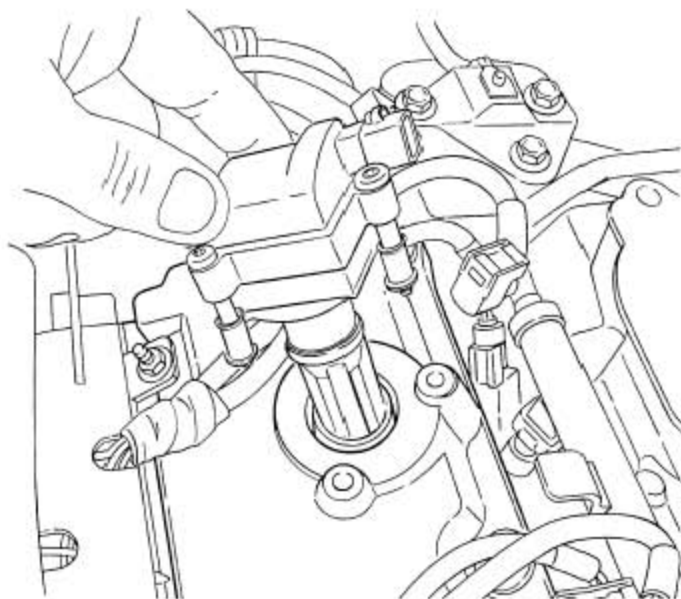


- 5). 把点火线圈螺钉拧紧到 6.7 牛顿米 (60 磅英寸)。
- 6). 连接并锁住电气插接器。
- 7). 安装进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管 — 安装”)
- 8). 连接蓄电池的负极电缆。



### 3.5 升

- 1). 为了避免乱扣，首先用手把火花塞放入缸盖中。
- 2). 拧紧火花塞 拧紧到 28 牛顿米 (20 磅英寸)。
- 3). 把点火线圈总成安装在火花塞上。
- 4). 用手拧紧线圈螺钉。
- 5). 把点火线圈螺钉拧紧到 6.7 牛顿米 (60 磅英寸)。
- 6). 连接并锁住电气插接器。
- 7). 安装进气歧管。(见 9 组“发动机/歧管/进气歧管 — 安装”)
- 8). 连接蓄电池的负极电缆。



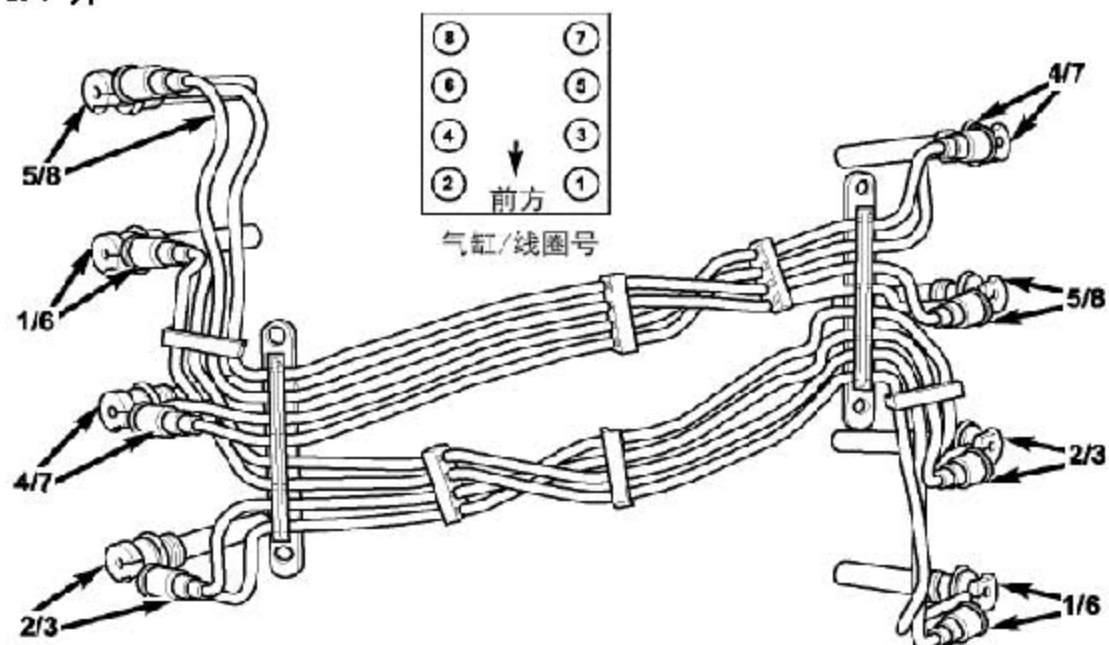
## 5.7 升

- 1). 把火花塞安装到缸盖火花塞孔中时需要特别小心。确保火花塞不要掉入火花塞孔中，否则会损坏电极。
- 2). 为了避免铝制螺纹乱扣，首先用手把火花塞放入缸盖中。为了帮助安装，给火花塞连接上一段橡胶软管，或一个旧的火花塞橡胶套。
- 3). 5.7升 V-8 发动机装有扭矩极限的火花塞。扭矩不要超过 15 磅英尺。拧紧火花塞参阅“力矩规范”。
- 4). 给火花塞或线圈安装火花塞高压线之前，在橡胶套里添加绝缘脂。
- 5). 为了防止点火干扰，火花塞高压线必须放在高压线盘（分线器）上并在原始位置中。电路图参见“火花塞高压线拆卸”。
- 6). 将点火线圈安装到火花塞上。参见“点火线圈安装”。
- 7). 安装火花塞高压线来固定火花塞。记住给橡胶套内部抹绝缘脂。

## 2.7 火花塞高压线

### 2.7.1 拆卸

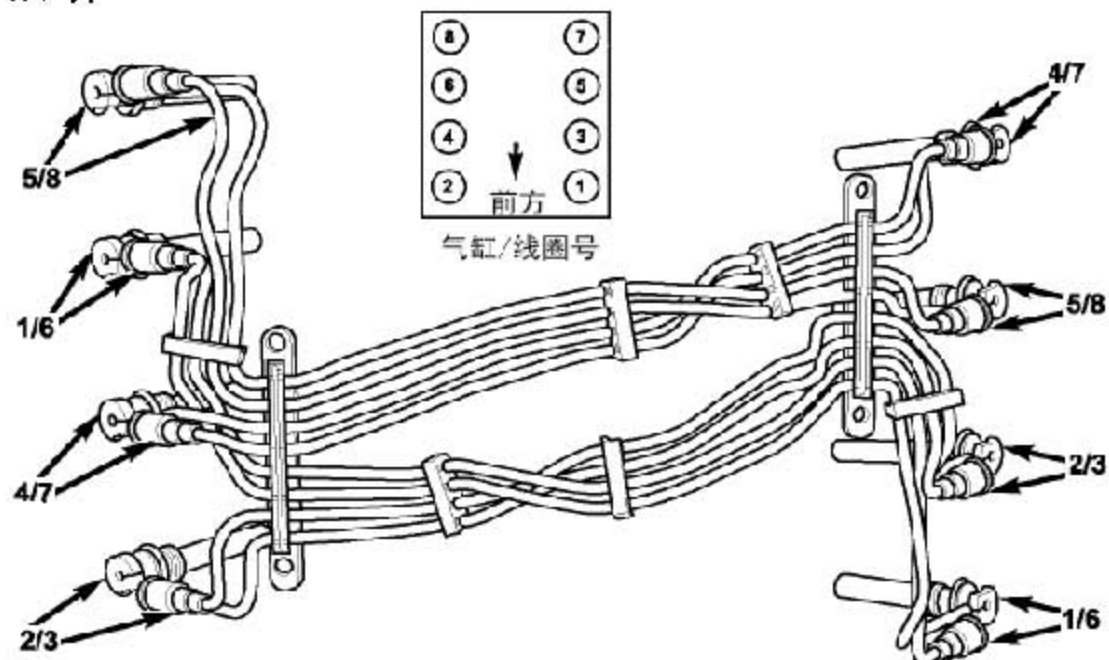
#### 5.7 升



5.7 升发动机火花塞高压线在 1/6、2/3、4/7 和 5/8 缸处成对存在。拆下或断开任何火花塞高压线之前，记下它们的原始位置。一次拆下一条高压线。为了防止点火干扰，火花塞高压线必须放在分线器上的原始位置中。高压线卡箍也必须完全锁好。给火花塞或线圈安装火花塞高压线之前，在橡胶套里抹绝缘脂。

### 2.7.2 安装

#### 5.7 升



- 1). 按照正确的发动机气缸点火顺序安装高压线。
- 2). 更换火花塞和线圈高压线时，正确布置高压线并且将它们正确的固定在固定器中。否则可能造成收音机产生点火噪声。也可能引起火花塞点火干扰，或者，高压线对地短路。
- 3). 当安装新的高压线时，确保连接正确。正确连接时应该感觉到高压线已经卡住。
- 4). 详见“火花塞高压线拆卸”。

LAUNCH