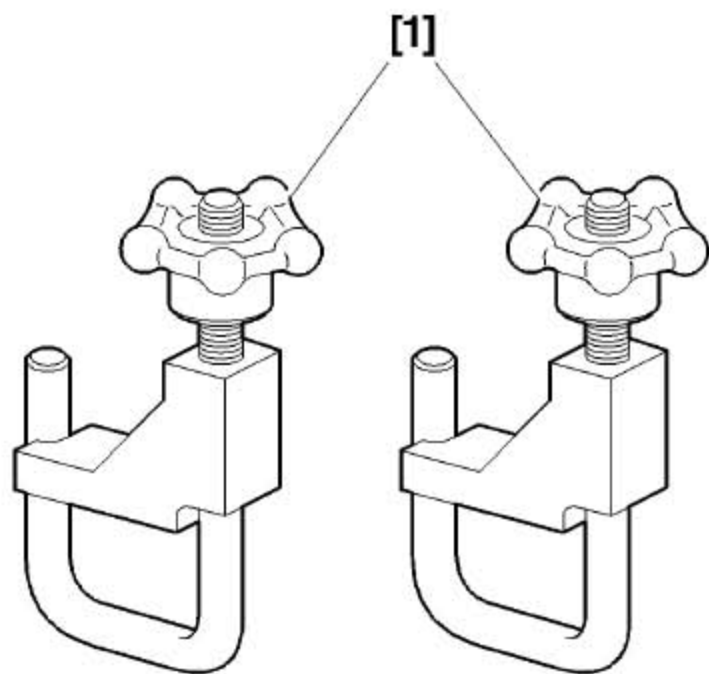


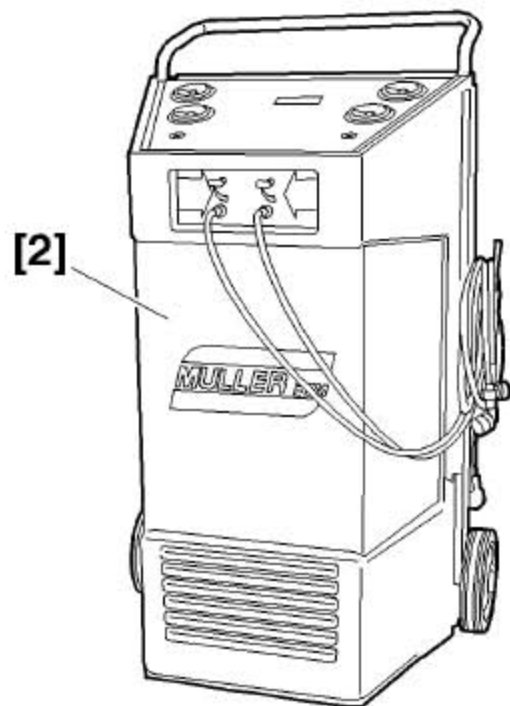
## 6. 拆卸安装蒸发器

**注意：**遵循安全和清洁要求。

### 6.1 推荐工具

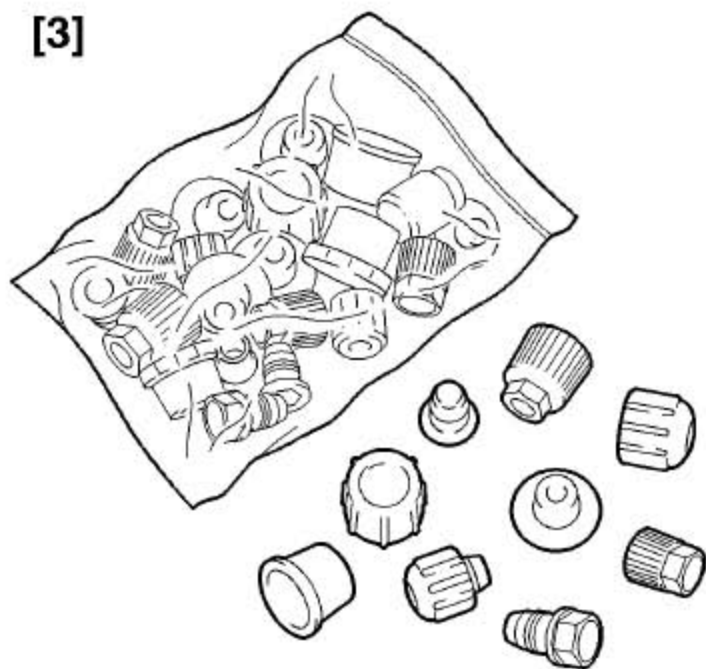


- [1] 管路夹钳。



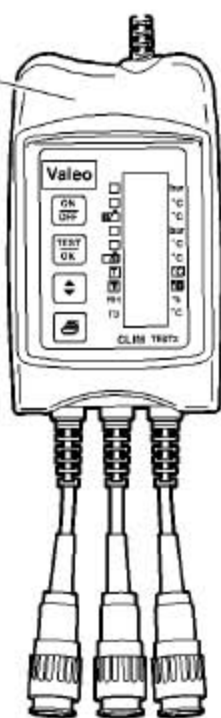
- [2] 制冷剂加注和循环机。

[3]



- [3]空调保护堵塞(-)。

[4]



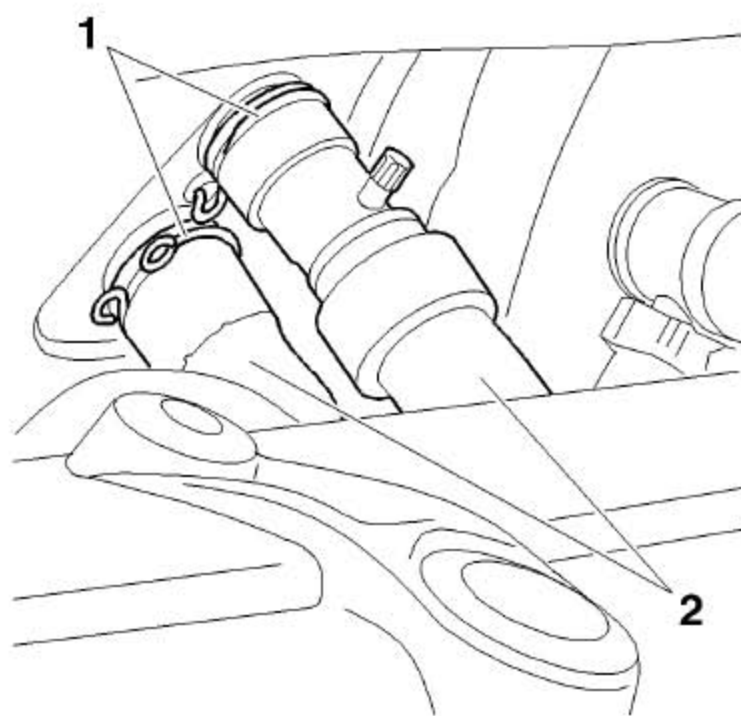
- [4]空调测试仪。

## 6.2 预先进行操作

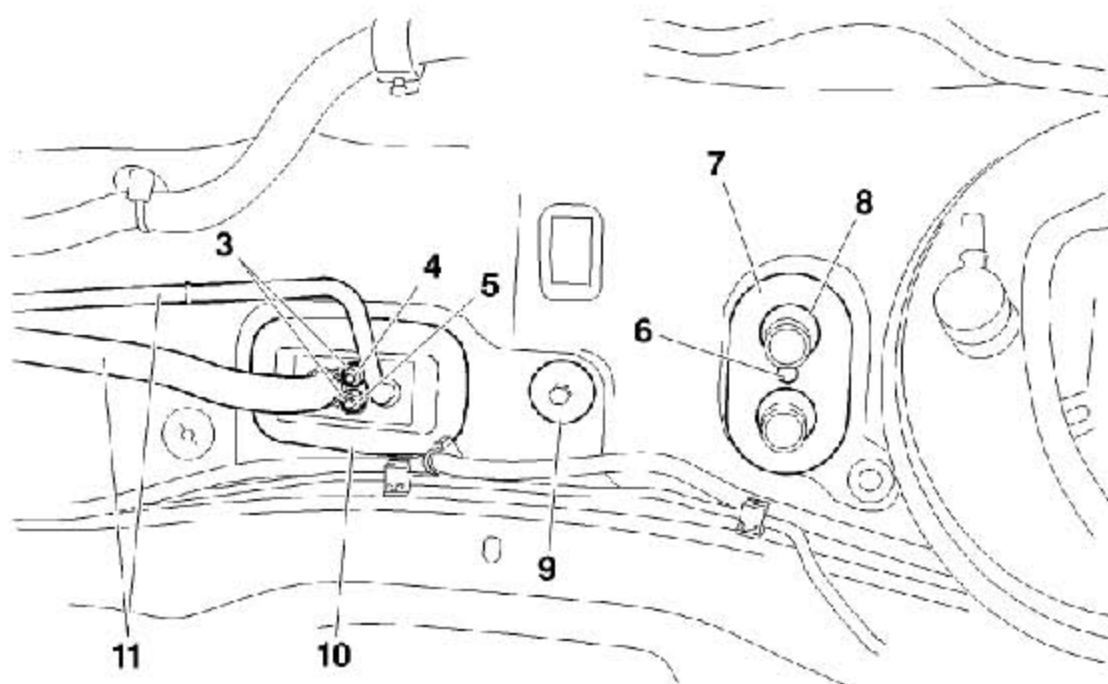
- 1). 拆卸仪表板。
- 2). 排空制冷剂管路(R134. a)。

## 6.3 拆卸

### 6.3.1 发动机一侧



- 1). 拆卸发动机装饰罩（根据不同发动机类型）。
- 2). 去除冷却管路的密封。
- 3). 在管路上（2）安装工具[1]。
- 4). 拆卸固定卡子（1）。
- 5). 拆下管路（2）



**注意：**通过在入口处安装吹风装置，尽量排出暖风热交换器的冷却液。使用一个容器来回收冷却液。

6). 拆卸螺母(3)：

- A). 使用套筒Torx (FACOM RTX 4)，固定螺栓(4)和(5)。
- B). 使用10mm的呆扳手卸下螺母(3)。

7). 用垂直于膨胀阀的密封橡胶套(10)分离管路(11)。

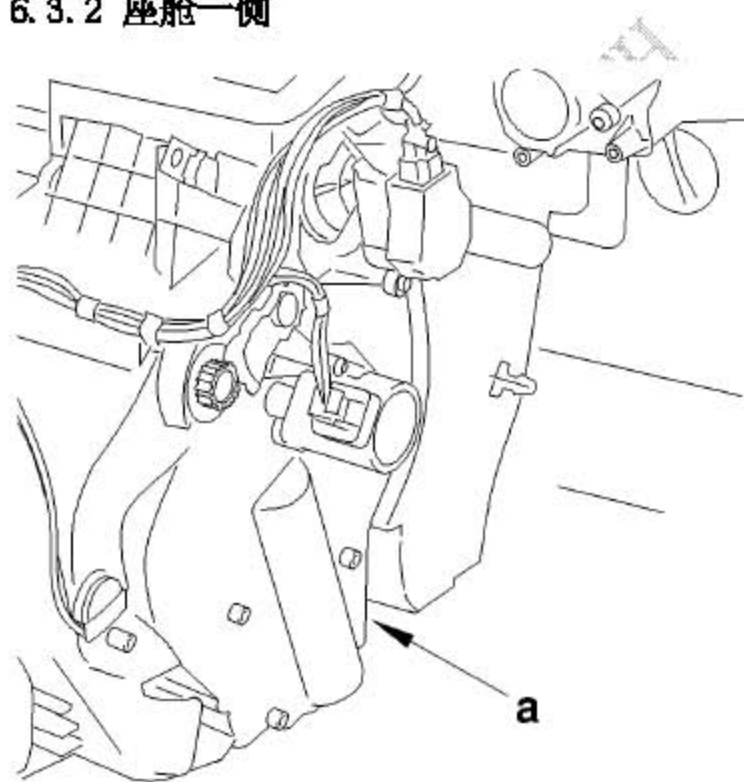
8). 拆卸制冷管路(11)的密封圈。

**注意：**使用工具[3]快速堵住所有的管路，以避免湿气的进入。

**拆卸：**

- 1). 螺栓(6)。
- 2). 固定板(7)。
- 3). 密封橡胶套(8)。
- 4). 螺栓(9)和垫圈。

### 6.3.2 座舱一侧



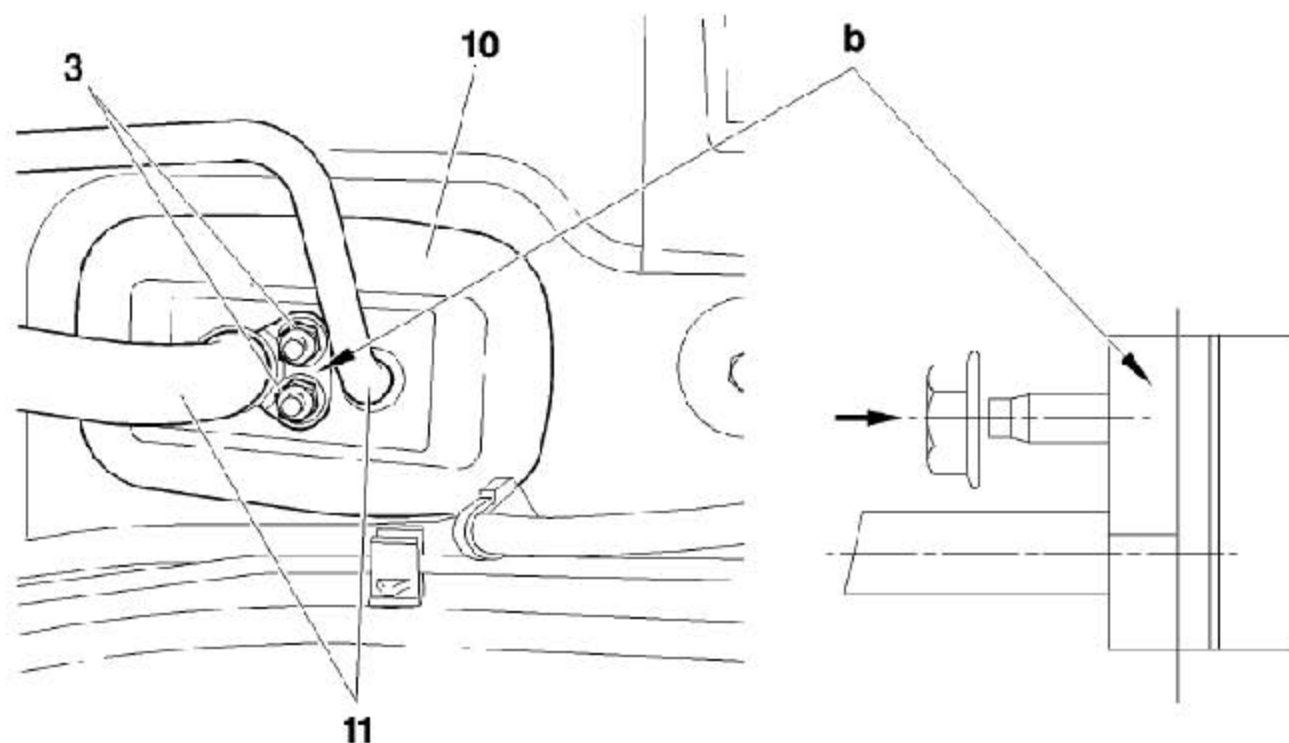
- 1). 分离管子“a”（乘客一侧）。
- 2). 卸下蒸发器。

## 6.4 安装

### 6.4.1 发动机冷却管路

- 1). 按照拆卸的相反操作顺序，安装各个部件。
- 2). 进行冷却管路的加注，排气和液面补充。

### 6.4.2 制冷管路



- 1). 检查膨胀阀上下连接管路的清洁度。

**注意：**在安装管路(11)之前，安装涂抹压缩机油润滑的新的密封圈。

**注意：**在拧紧螺母(3)之前，夹箍b应该紧靠在其接口上。

#### 安装：

- 管子(11) 和橡胶密封套(10)。
- 螺母(3) (手动拧紧)。

#### 2). 螺母(3)的拧紧：

- A). 使用套筒Torx (FACOM RTX 4)，固定螺栓(4)和(5)。
- B). 拧紧螺母 (3)到6N·m。

**注意：**遵循拧紧扭矩。

**进行：**

- 冷管路抽真空（持续最少15分钟）。
  - 冷管路的密封性检查。
- 3). 按照拆卸的相反顺序，安装各个部件。

**进行：**

- 冷管路抽真空（持续最少35分钟）。
  - 冷管路加注。
- 4). 检查空调的运行。

LAUNCH