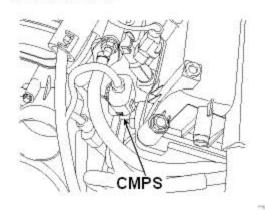
P0340 凸轮轴位置传感器 A 电路故障 (单传感器)

故障码说明:

DTC	说明		
P0340	凸轮轴位置传感器 A 电路故障(单传感器)		

部件和部件位置



概述

凸轮轴位置传感器(CMPS)是用于检测 1 号气缸压缩 TDC(上止点)的传感器。CMPS 为霍尔效应式传感器,其信号轮安装在进气凸轮轴的端面上。当信号轮触发传感器时,传感器信号电压为 5V。否则传感器信号电压为0V。PCM 根据 CMPS 信号判定燃油喷射和点火顺序。

DTC 概述

PCM 监控凸轮轴位置传感器信号突变位置,凸轮轴每旋转一周其信号必须且仅变化一次。当检测到曲轴位置信号,没有检测到凸轮轴位置信号,PCM 记录 DTC P0340。

故障码分析:

DTC 检测条件

210 证明本门					
项目		检测条件	可能原因		
DTC 对策	情况 1	• 缺失信号检查			
	情况 2	• 噪音信号检查			
诊断条件		• 发动机同步	· /= P. 中. 中. 世. 中. 中. 司		
界限	♪毛 ソロ 1	• 一周内检测不到凸轮轴	• 信号电路、搭铁电路或电源 电路断路或短路 • 电路接触不良或损坏 • 曲轴和凸轮轴皮带轮 安装不良		
	情况 1	边缘			
	情况 2	• 凸轮轴齿形持续时间 <			
		7.3ms			
		• 凸轮轴齿形持续时间梯			
		度无效	女表小良 • CKP 故障		
诊断时间	情况 1	• 8 转			
	情况 2	• 5 转			
MIL On 条件		• 2 个驱动周期			

故障码诊断流程:

监测 DTC 状态

- 1). 使用 GDS 清除 DTC。
- 2). 在下列条件下驱动车辆:
 - 怠速时的发动机运转时间超过 10 分钟;
 - 发动机油温在20°C(68°F)和110°C(230°F)之间。
- 3). 点火开关 ON、发动机 OFF。
- 4). 使用 GDS, 监测 DTC。
- 5). 下列情况转至适当的故障检修程序:
 - 如果储存有关 OCV (P0011) 的DTC, 在进行故障检修程序前, 操作所有相关 维修;
 - 如果再次记录 DTC P0340, 转至下一步;
 - 如果记录其他 DTC, 转至故障检修程序。
 - 如果不输出DTC, 转至"检验车辆维修"程序。
- 6). 点菜单栏中的"DTC状态"查看DTC信息。
- 7). 确认"DTC准备标志"指示为"完成"。如果不是, 在固定数据流内记录的条件或诊断条件下驾驶车辆。
- 8). 读取" DTC 状态"参数。
- 9). 是否显示"历史记录(非当前)故障"?
 - 历史记录(非当前)故障: DTC存在但已经被删除。
 - 当前故障: DTC 目前存在。
 - **是:**故障是由传感器与PCM连接器连接不良导致的间歇故障,或者是排除故障后没有删除PCM的故障记录导致的。彻底检查连接器的松动、不良连接、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况,按需要维修或更换,然后转至"检验车辆维修"程序。
 - 否:转至下一步。

电源电路检查

- 1). 点火开关"OFF"。
- 2). 分离 CMPS#1 传感器连接器。
- 3). 点火开关 "ON", 发动机"OFF"。
- 4). 测量传感器线束连接器电源端子与搭铁之间的电压。 规格: 约B+
- 5). 蓄电池电压在规定范围内吗?

是:转至"搭铁电路检查"程序。

否: 检查主继电器与CMPS之间的电源电路是否断路。 按需要维修,转至"检验车辆维修"程序。

搭铁电路检查

- 1). 点火开关"OFF"。
- 3). 电阻在规定值范围内吗?

是:转至"信号电路检查"程序。

否: 检查搭铁电路是否断路或与电源电路短路。 按需要维修并转至"检验车辆维修"程序。

信号电路检查

- 1). 检查信号电路是否断路或与搭铁电路短路。
 - A). 测量 CMPS#1S 线束连接器信号端子与搭铁之间的电压。
 - B). 电阻在规定范围内吗?

是:转至下一步。

否:按需要维修,并转至"检验车辆维修"程序。

- 2). 检查信号电路与电源电路短路
 - A). 分离 PCM 连接器。
 - B). 点火开关 "ON", 发动机"OFF"。

 - D). 蓄电池电压在规定范围内吗?

是:转至下一步。

否:按需要维修,并转至"检验车辆维修"程序。

- 3). 检查信号线束是否断路。
 - A). 点火开关"OFF"。
 - B). 测量CMPS #1线束连接器信号端子与 PCM 连接器CMPS #1信号端子之间的 电阻。规格:约0 Ω
 - C). 电阻在规定值范围内吗?

是:转至下一步。

否:按需要维修,并转至"检验车辆维修"程序。

端子与连接器检查

- 1). 电气系统内的很多故障可能是由线束和端子不良造成的。也可能是由其它电 气系统的干涉、机械或化学损坏导致的。
- 2). 彻底检查连接器的松动, 连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况。
- 3). 发现故障了吗?

是:按需要维修,并转至"检验车辆维修"程序。

否:转至下一步。

部件检查

1). 如下连接示波器:

通道A(+): CMPS #1(背面探针)的信号端子,(-): 搭铁通道B(+): CMPS#1S(背面探针)的信号端子,(-): 搭铁

- 2). 起动发动机, 检查信号波形是否与以下参考波形相符。
- 3). 信号波形是否正常?
 - **是:**检查PCM和部件之间的连接状态:端子是否脱出、连接是否不当、是否破裂或端子与导线是否连接不良等。按需要维修,转至"检验车辆维修"程序。
 - 否: 拆卸 CMPS, 检查气隙。按需要重新调整, 然后转至"检验车辆维修"程序。如果与 CKP 不同步, 检查曲轴和凸轮轴是否与皮带轮正时标记对准。按需要维修或重新调整, 并转至"检验车辆维修"程序。检查 CMPS 是否污染、变形或损坏。用良好的、相同型号的 CMPS 替换并检查是否正常工作。如果不再出现故障, 更换 CMPS, 然后转至"检验车辆维修"程序。

检验车辆维修

维修后,有必要确认故障已被排除。

- 1). 连接 GDS, 选择 "DTC 分析"模式。
- 2). 点菜单栏中的"DTC状态", 确认"DTC 准备标志"指示为"完成"。如果不是, 在固定数据流内记录的条件或诊断条件下驾驶车辆。
- 3). 读取"DTC状态"参数。
- 4). 是否显示"历史记录(非当前)故障"?

是:系统正常。清除 DTC。

否: 转至适当的故障检修程序。