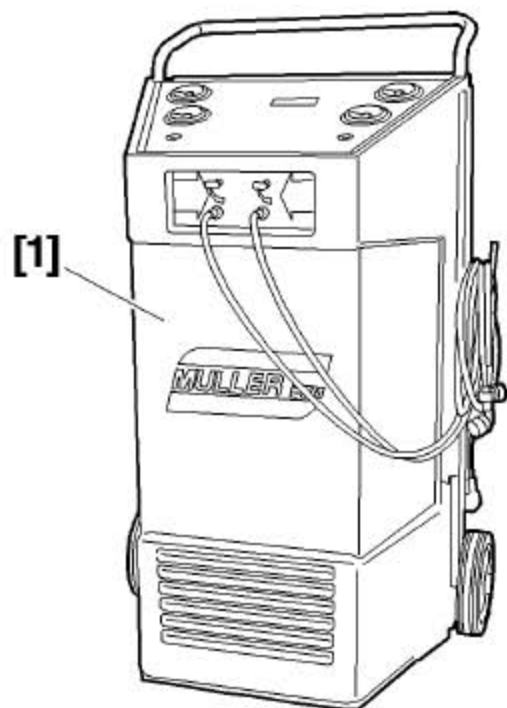


## 17. 拆卸安装冷凝器

**注意：**遵守安全和清洁规定。

### 17.1 推荐工具



- [1] 制冷剂加注和循环机。

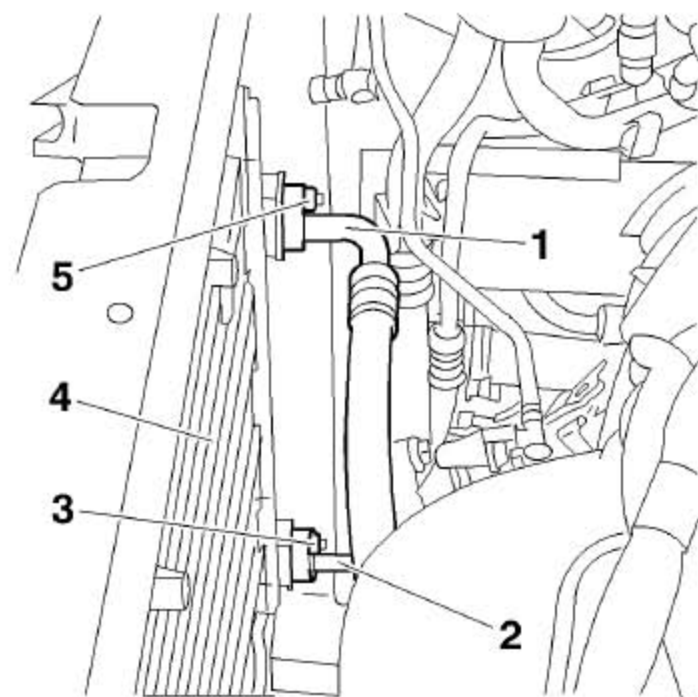


- [2] 空调保护堵盖。

## 17.2 预先进行操作

- 1). 排空制冷管路(R134. a)。
- 2). 拆卸冷却散热器。

## 17.3 拆卸

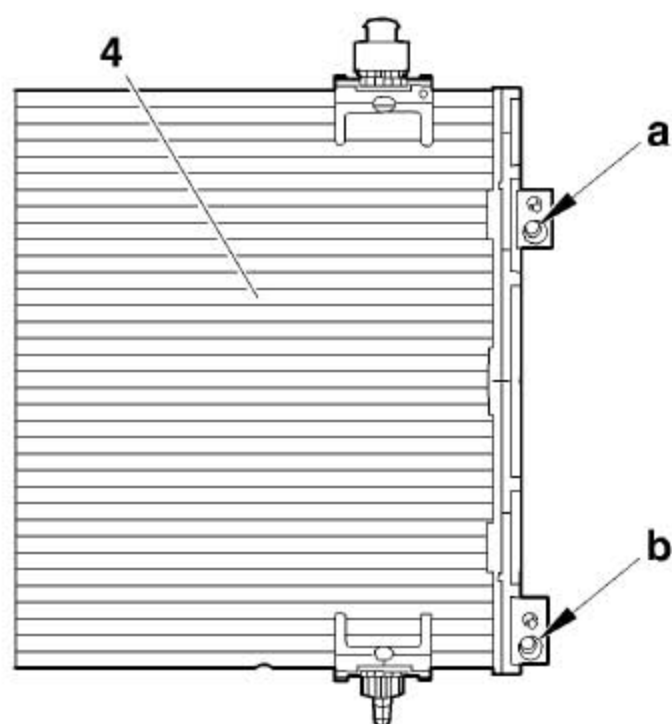


### 卸下:

- A). 螺母(3)和(5)。
- B). 入口导管(1)。
- C). 出口导管(2)。
- D). 冷凝器(4)。

**注意:** 使用工具[2]快速堵住所有管路, 以避免湿气进入。

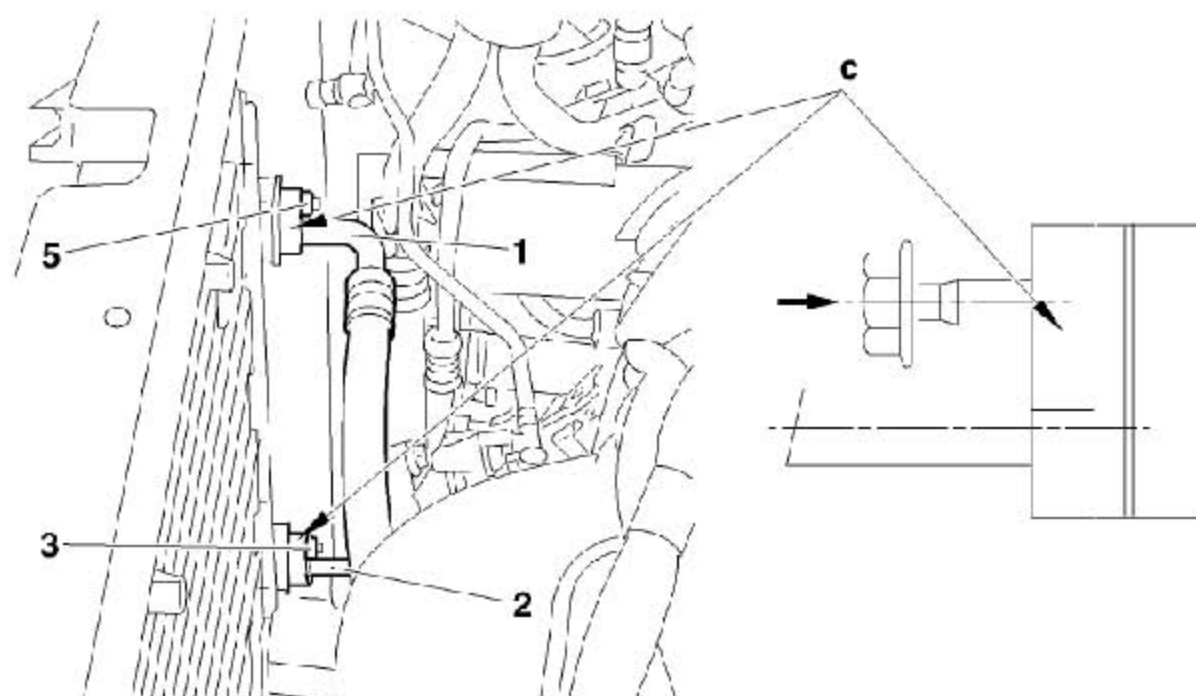
## 17.4 安装



检查下列部件的清洁度:

- A). 入口接头“a”。
- B). 出口接头“b”。
- C). 冷凝器线束(4)。

- 1). 安装冷凝器(4)。



**注意:** 在拧紧螺母(3)和(5)之前, 夹箍c应与接口紧靠。

**注意：**使用新的密封圈，用压缩机的油进行润滑。

- 2). 安装入口和出口导管(1)和(2)。
- 3). 拧紧螺母(3)和(5)到 $7N \cdot m$ 。

**注意：**遵循拧紧扭矩。

**注意：**在更换冷凝器的情况下，在对制冷管路进行加注时，使用工具[1]，给压缩机加入 $20cm^3$ 的机油。

**进行：**

- A). 制冷管路抽真空（持续最少15分钟）。
- B). 制冷管路的密封性检查。

4). 按照拆卸的相反顺序，安装各个部件。

**进行：**

- A). 制冷管路抽真空（持续最少35分钟）。
- B). 制冷管路的加注。

5). 检查空调的运行。

LAUNCH