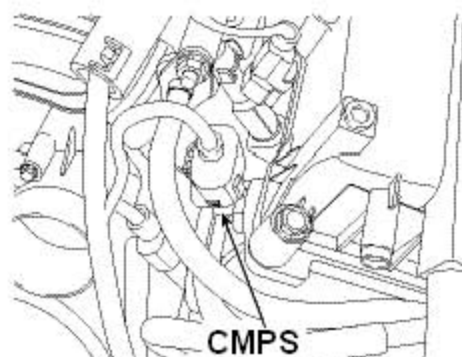


P0366 凸轮轴位置传感器 B 电路性能故障（单传感器）

故障码说明：

DTC	说明
P0366	凸轮轴位置传感器 B 电路性能故障（单传感器）

部件和部件位置



概述

凸轮轴位置传感器（CMPS）是用于检测 1 号气缸压缩 TDC（上止点）的传感器。CMPS 为霍尔效应式传感器，其信号轮安装在进气凸轮轴的端面上。当信号轮触发传感器时，传感器信号电压为 5V。否则传感器信号电压为 0V。PCM 根据 CMPS 信号判定燃油喷射和点火顺序。

DTC 概述

如果 PCM 接收到错误的排气凸轮轴位置传感器脉冲数量，记录 DTC P0366。

故障码分析:

DTC 检测条件

项目	检测条件	可能原因
DTC 对策	• 检测曲轴位置传感器信号	<ul style="list-style-type: none"> • 电路接触不良或损坏 • 曲轴和凸轮轴皮带轮安装不良 • CMPS #2故障
诊断条件	• 发动机同步	
界限	• 凸轮轴边缘不在正常范围内	
诊断时间	• 8 秒	
MIL On 条件	• 2 个驱动周期	

故障码诊断流程:

监测 DTC 状态

- 1). 连接 GDS, 选择“DTC分析”模式。
- 2). 点菜单栏中的“DTC状态”查看DTC信息。
- 3). 确认“DTC准备标志”指示为“完成”。如果不是, 在固定数据流内记录的条
件或诊断条件下驾驶车辆。
- 4). 读取“DTC状态”参数。
5. 是否显示“历史记录（非当前）故障”？

– 历史记录（非当前）故障：DTC存在但已经被删除。

– 当前故障：DTC 目前存在。

是：故障是由传感器与PCM连接器连接不良导致的间歇故障, 或者是排除故障后没有删除PCM的故障记录导致的。彻底检查连接器的松动、不良连接、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况, 按需要维修或更换, 然后转至“检验车辆维修”程序。

否：转至下一步。

端子与连接器检查

- 1). 电气系统内的很多故障可能是由线束和端子不良造成的。也可能是由其它电气系统的干涉、机械或化学损坏导致的。
- 2). 彻底检查连接器的松动, 连接不良、弯曲、腐蚀、污染、变质或损坏情况。
- 3). 发现故障了吗？

是：按需要维修, 并转至“检验车辆维修”程序。

否：转至下一步。

部件检查

1). 如下连接示波器:

通道A (+): CMPS #2 (背面探针) 的信号端子, (-): 搭铁

通道B (+): CMPS (背面探针) 的信号端子, (-): 搭铁

2). 起动发动机, 检查信号波形是否与以下参考波形相符。

3). 信号波形是否正常?

是: 检查PCM和部件之间的连接状态: 端子是否脱出、连接是否不当、是否破裂或端子与导线是否连接不良等。按需要维修, 转至“检验车辆维修”程序。

否: 拆卸 CMPS, 检查气隙。按需要重新调整, 然后转至“检验车辆维修”程序。如果与 CKP 不同步, 检查曲轴和凸轮轴是否与皮带轮正时标记对准。按需要维修或重新调整, 并转至“检验车辆维修”程序。

检查 CMPS 是否污染、变形或损坏。用良好的、相同型号的 CMPS 替换并检查是否正常工作。如果不再出现故障, 更换 CMPS, 然后转至“检验车辆维修”程序。

检验车辆维修

维修后, 有必要确认故障已被排除。

1). 连接 GDS, 选择“DTC 分析”模式。

2). 点菜单栏中的“DTC状态”, 确认“DTC 准备标志”指示为“完成”。如果不是, 在固定数据流内记录的条件或诊断条件下驾驶车辆。

3). 读取“DTC状态”参数。

4). 是否显示“历史记录(非当前)故障”?

是: 系统正常。清除 DTC。

否: 转至适当的故障检修程序。