

1. 注意事项

1.1 辅助约束系统 (SRS) “安全气囊”和“安全带预张紧器”的注意事项

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带同时使用,有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。关于安全维护该系统的信息,请参阅本手册的 SRS 部分和 SB 部分。

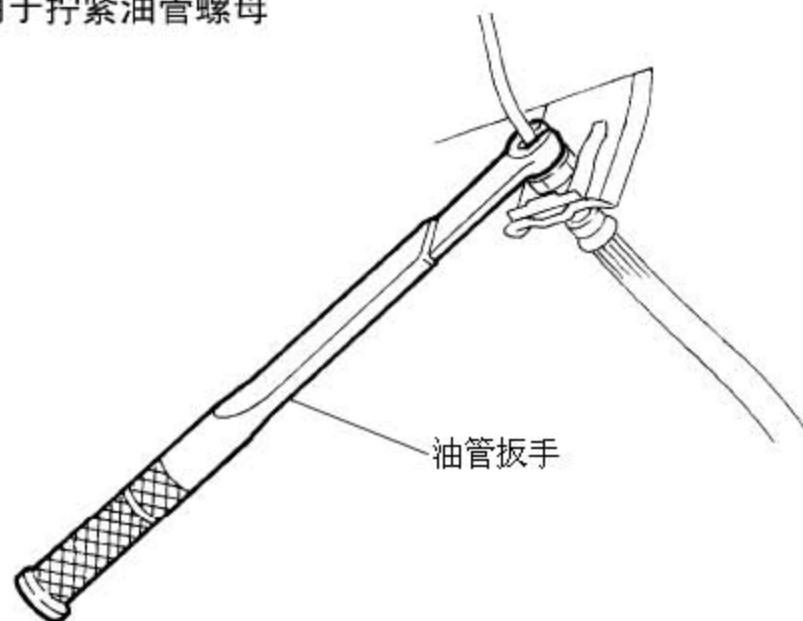
警告:

- 1). 为避免 SRS 系统在安全气囊应该膨胀的碰撞中失效而增加人身伤亡的危险性,所有维修保养应由授权的专营店进行。
- 2). 保养不当,包括不正确的拆卸和安装 SRS,都可能导致本系统的意外启动而造成人身伤亡事故。
- 3). 除本手册中说明的操作外,请勿使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

1.2 制动系统注意事项

- 1). 推荐的制动液是“DOT 3”。
- 2). 切勿重复使用排出的制动液。
- 3). 注意不要将制动液溅到车体的漆面上。如果制动液溅到车体的漆面上,请立即用干布擦拭并用水清洗干净。
- 4). 使用清洁的制动液,清洁或清洗总泵,制动钳和轮毂泵的所有零件。
- 5). 切勿使用汽油或煤油等矿物油。否则会损坏液压系统中的橡胶零件。
- 6). 拆卸制动油管的时候要使用油管螺母扳手,安装的时候则使用油管螺母套头。
- 7). 安装制动管和软管时,一定要检查扭矩。
- 8). 操作前,请将点火开关转到 OFF 位置,然后断开 ABS 执行器和电气单元(控制单元)的电气接头或负端的蓄电池电缆线。
- 9). 在修理或更换制动鼓或制动盘以及更换刹车片和制动衬片之后,或者在行驶很短距离时出现制动发软的情况时,一定要磨合制动结合面。

用于拧紧油管螺母



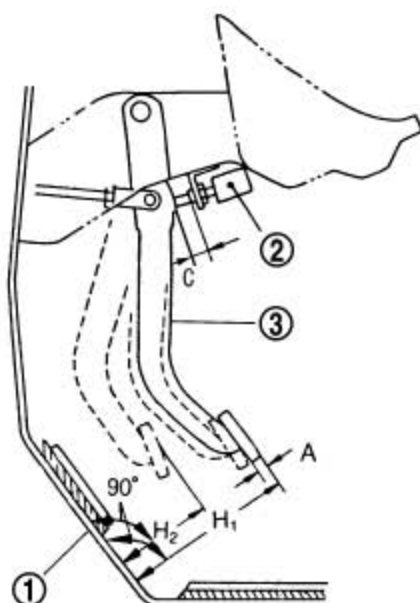
LAUNCH

2. 制动踏板

2.1 检查和调整

踩下制动踏板检查踏板与地板之间的自由行程和间隙。

- 1). 检查制动踏板自由行程。
- 2). 检查制动踏板距仪表板下方衬板 (1) 的自由高度。
- 3). 如果测量值超出标准，调整到下述尺寸。



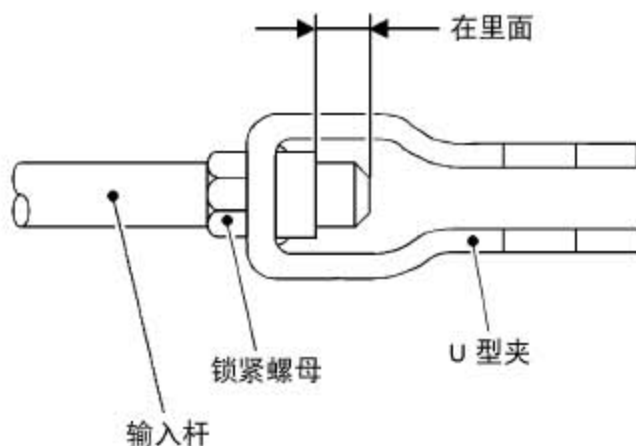
尺寸	项目	规格
H1	制动踏板自由高度(距离仪表下板(1)上表面)	172.4 - 182.4 mm (6.79 - 7.18 in)
H2	制动踏板踩下高度 [在发动机运转时, 施加 490 N (50 kg, 110 lb) 的力]	95 mm (3.74 in) 以上
C	制动灯开关 (2) 的螺纹端头与制动踏板杠杆 (3) 之间的间隙。	0.74 - 1.96 mm (0.0291 - 0.0772 in)
A	踏板自由行程	3 - 11 mm (0.12 - 0.43 in)

2.1.1 调整

- 1). 将其逆时针旋转 45°，可松开制动灯开关。
- 2). 松开输入杆的锁紧螺母，然后旋转输入杆，将制动踏板调到规定高度，然后

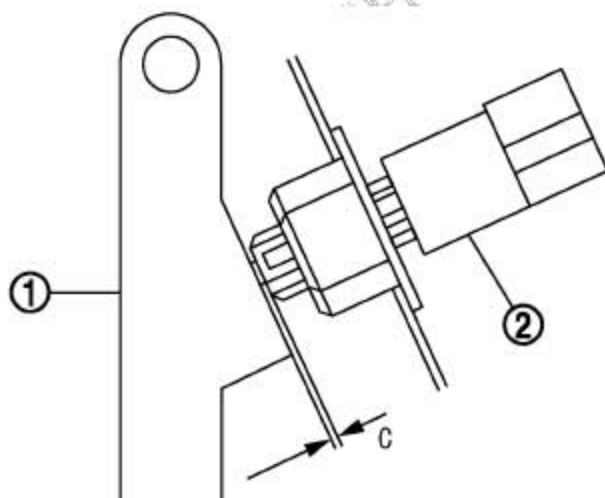
拧紧锁紧螺母。

注意：确认输入杆螺纹端头在叉杆内。



- 3). 用手推控制动踏板的同时，按下制动灯开关 (2)，直到它的螺纹端头触及制动踏板杠杆 (1)。
- 4). 将制动灯开关 (2) 的螺纹端头触及制动踏板杠杆 (1) 的同时，顺时针旋转开关 45° 拧紧开关。

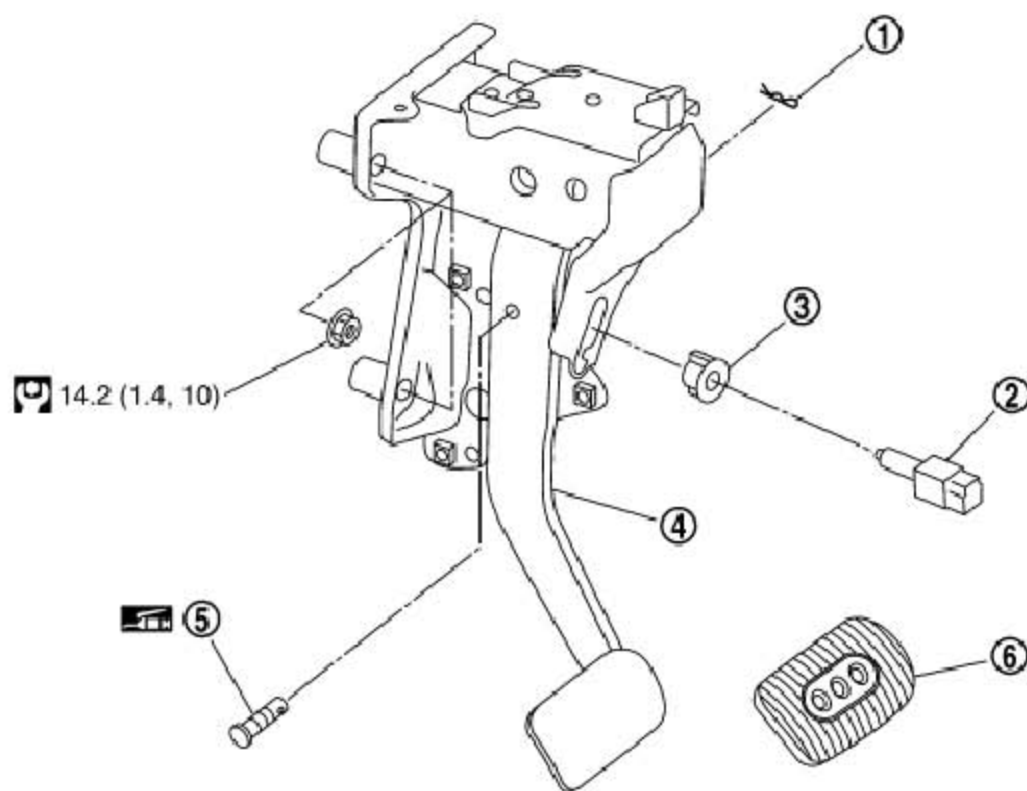
注意：确认间隙“C”在标准范围内。



- 5). 检查踏板自由行程。
注意：确认制动踏板松开时制动灯熄灭。
- 6). 起动发动机检查制动踏板踩下时的高度。

2.2 拆卸和安装

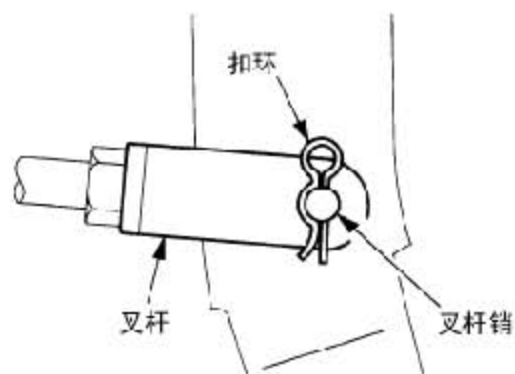
2.2.1 部件



- | | | |
|-----------|----------|----------|
| 1. 卡销 | 2. 制动灯开关 | 3. 卡子 |
| 4. 制动踏板总成 | 5. 叉杆 | 6. 制动踏板垫 |

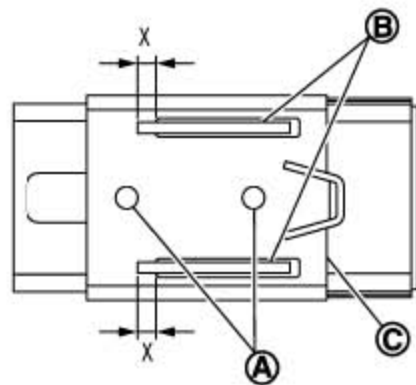
2.2.2 拆卸

- 1). 拆下驾驶员仪表板。
- 2). 断开加速踏板位置传感器和制动灯开关线束接头。
- 3). 从制动踏板总成上拆卸制动灯开关。
- 4). 从制动助力器的叉杆上拆下卡销和叉杆销。
- 5). 从制动踏板总成上拆下装配螺母，然后从车辆上拆下制动踏板总成。
- 6). 从制动踏板总成上拆下加速踏板。

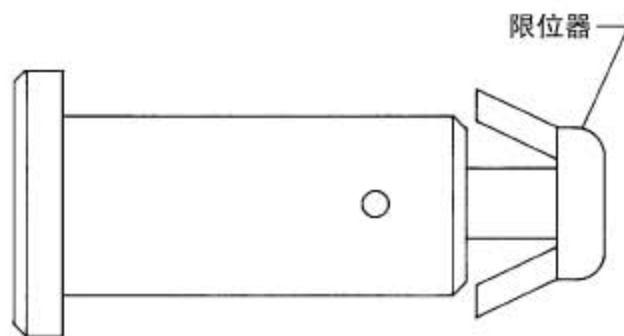


2.2.3 拆卸后检查

- 1). 检查下述项目。如果发生故障，更换制动踏板总成。
 - A). 检查制动踏板上部的铆钉 (A) 是否变形。
 - B). 确保副支架(B)与滑板(C)之间的搭接长度“X”至少为 6.9 mm(0.272 in)。
 - C). 检查制动踏板是否弯曲、损坏，焊接零件上是否有裂缝。



- 2). 检查叉杆销和塑料限位器是否损坏和变形。如果发现故障，更换叉杆销。



2.2.4 安装

按照与拆卸相反的顺序安装。

- 1). 拧紧制动踏板装配螺母和锁紧螺母到规定扭矩。
- 2). 在车辆上安装制动踏板总成之后，调整制动踏板。
- 3). 安装加速踏板之后，检查加速踏板。

3. 制动液

3.1 排放和加注

注意：

- 1). 重新加注制动液“DOT 3”。
- 2). 切勿重复使用排出的制动液。
- 3). 注意不要将制动液溅到漆面上；否则会损坏油漆。如果制动液溅到漆面上，请立即用水清洗干净。
- 4). 操作前，断开 ABS 执行器和电气单元(控制单元)的接头或蓄电池负极电缆。

3.2 制动系统放气

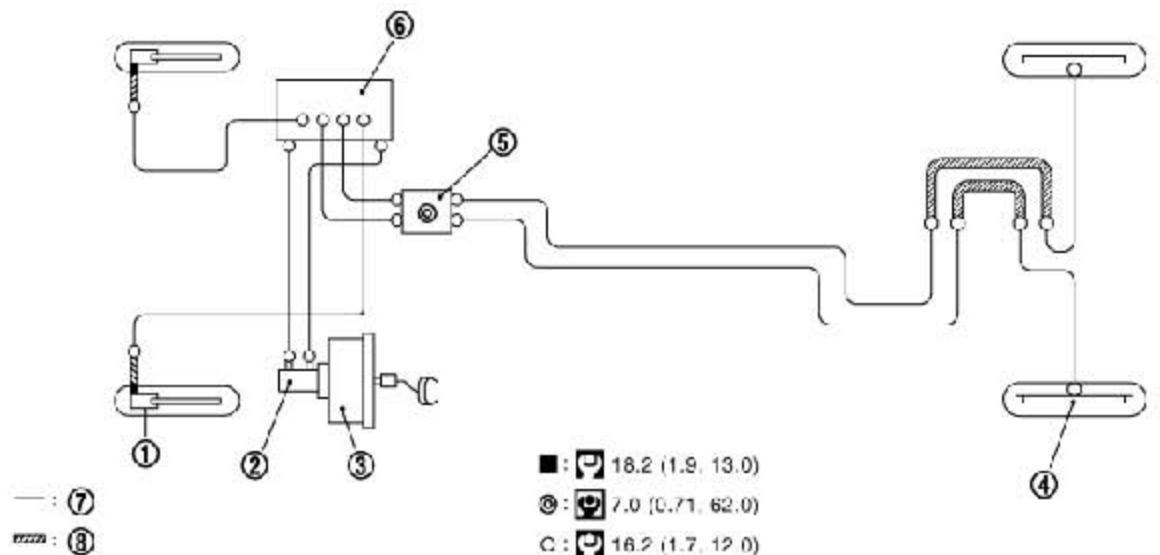
注意：

- A). 放气时，注意储液罐中的液位。
 - B). 操作前，断开 ABS 执行器和电气单元(控制单元)的接头或蓄电池负极电缆。
- 1). 将乙烯管插到右后放气阀上。
 - 2). 将制动踏板踩到底 4 到 5 次。
 - 3). 踩住制动踏板，松开放气阀排出制动管路中的空气，然后立即拧紧。
 - 4). 重复步骤 2、3，直到没有空气排出。
 - 5). 将放气伐拧紧到规定的扭矩。
 - 6). 按照下面步骤 1 到 5，并且主泵储液罐至少加注到一半的情况下，按照左前、左后以及右前的顺序排放空气。

4. 制动管和软管

4.1 液压管路

1). 后鼓式制动器车型



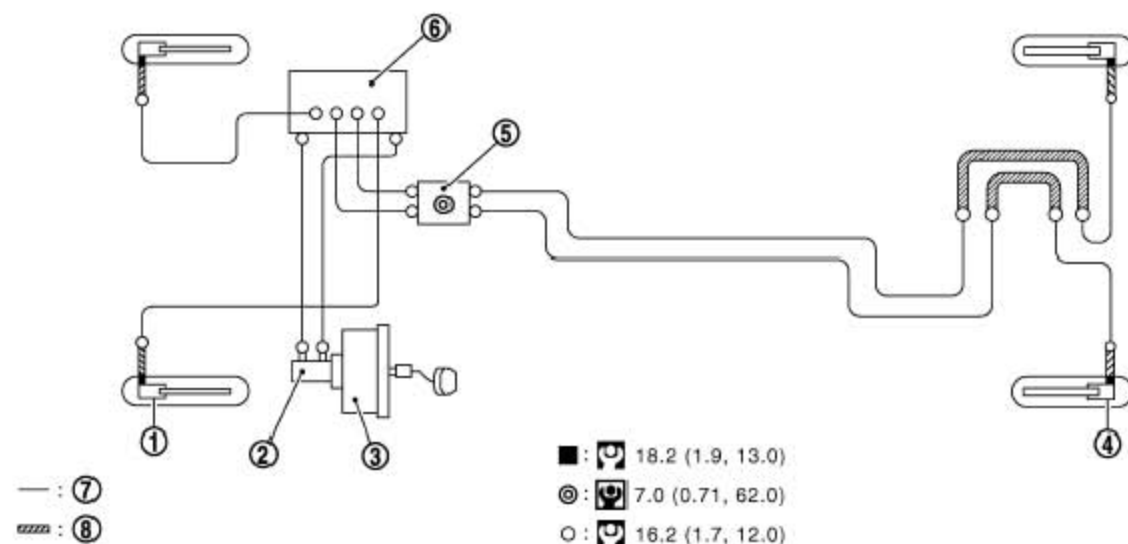
- | | | |
|-----------|---------|-----------------------|
| 1. 前盘式制动器 | 2. 制动总泵 | 3. 制动助力器 |
| 4. 后鼓式制动器 | 5. 接头 | 6. ABS 执行器和电气单元(控制单元) |
| 7. 制动管 | 8. 制动软管 | |

■ : 连接螺栓

◎ : 接头装配螺栓

○ : 油管螺母

2). 后盘式制动器车型



- | | | |
|-----------|---------|-----------------------|
| 1. 前盘式制动器 | 2. 制动总泵 | 3. 制动助力器 |
| 4. 后鼓式制动器 | 5. 接头 | 6. ABS 执行器和电气单元(控制单元) |
| 7. 制动管 | 8. 制动软管 | |

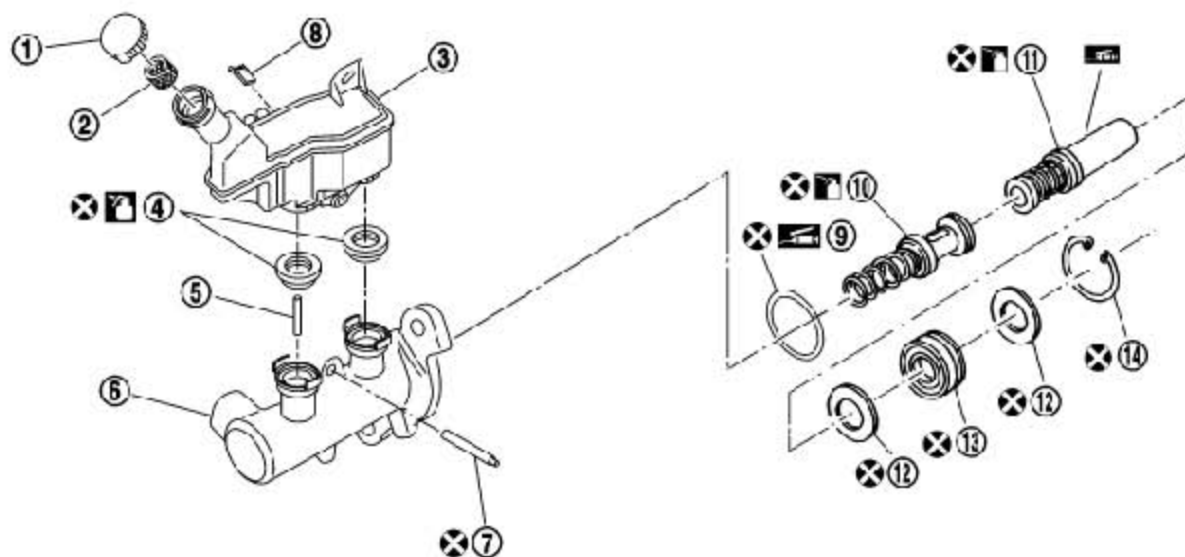
■ : 连接螺栓

◎ : 接头装配螺栓


○ : 油管螺母


5. 制动总泵

5.1 部件



- | | | |
|-----------|-------------|--------|
| 1. 储液罐盖 | 2. 机油滤清器 | 3. 储液罐 |
| 4. 密封圈 | 5. 活塞限位器 | 6. 缸体 |
| 7. 销 | 8. 制动液位开关接头 | 9. O形圈 |
| 10. 副活塞总成 | 11. 主活塞总成 | 12. 板 |
| 13. 导向总成 | 14. 卡环 | |

: 使用 PBC(聚丁烯酮) 润滑脂或硅基脂。

: 使用制动液。

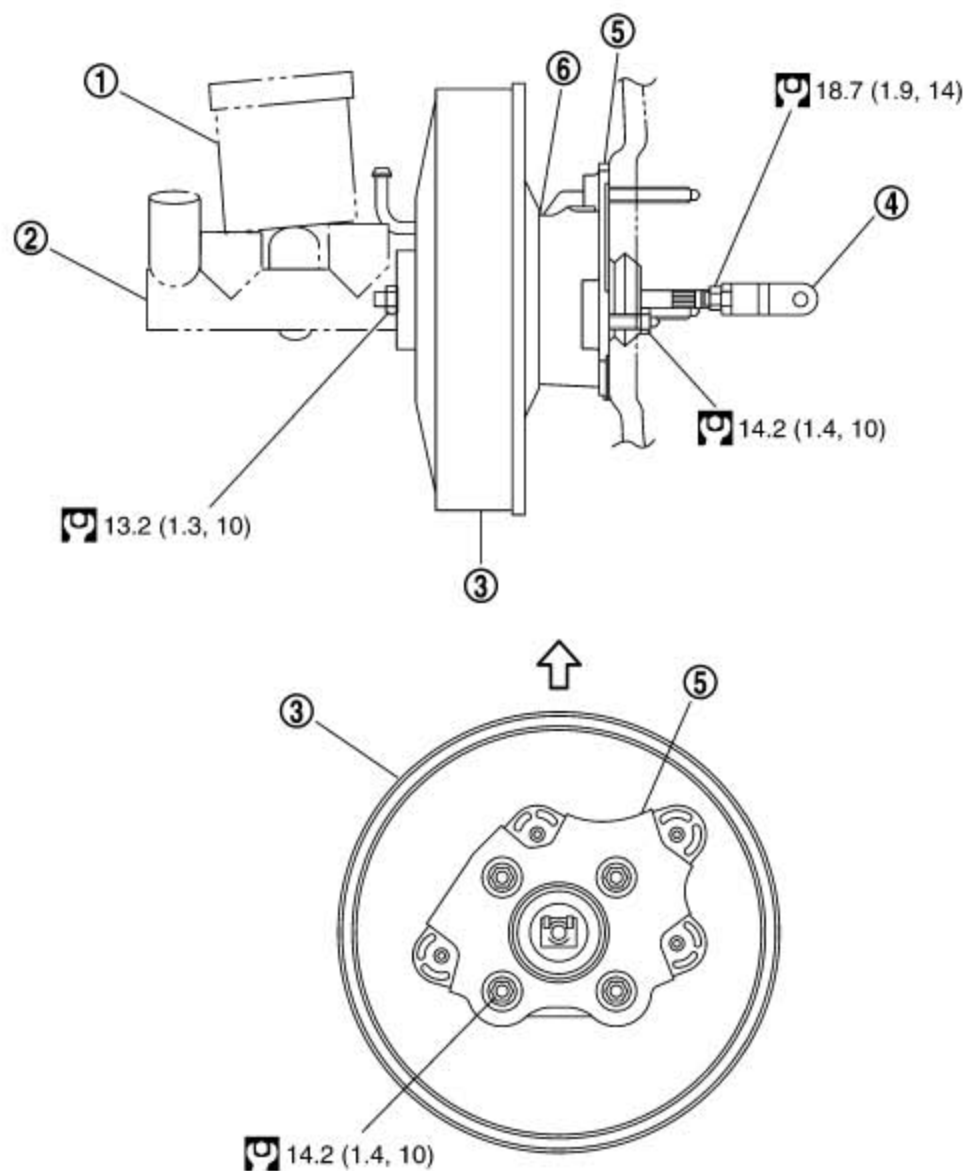
注意:

- 1). 清洗和组装时，切勿使用汽油、煤油等矿物油。
- 2). 确保缸体内壁，活塞以及杯形密封没有污垢与尘土等异物。 组装的时候，注意不要让维修工具损伤零件。
- 3). 请勿将零件跌落。 请勿使用任何跌落的零件。

6. 制动助力器

6.1 拆卸和安装

6.1.1 部件



- | | | |
|--------|-------|----------|
| 1. 储液罐 | 2. 总泵 | 3. 制动助力器 |
| 4. 叉杆 | 5. 垫片 | 6. 衬垫 |

6.1.2 拆卸

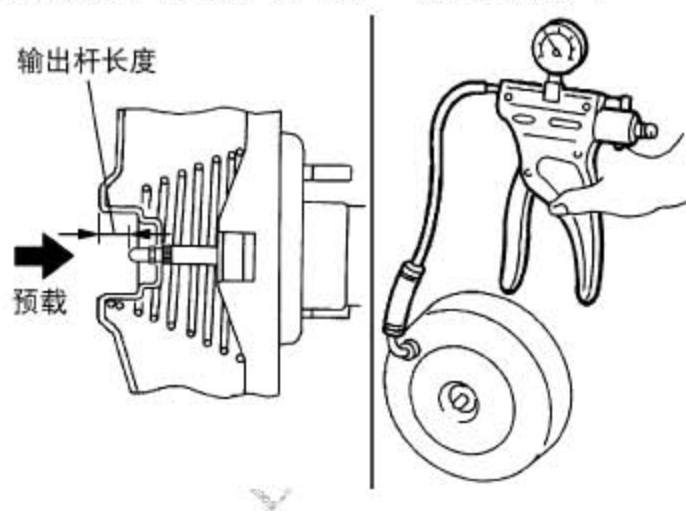
注意:

- 1). 注意不要将制动液溅到漆面上; 否则会损坏油漆。如果制动液溅到漆面上, 请立即用水清洗干净。

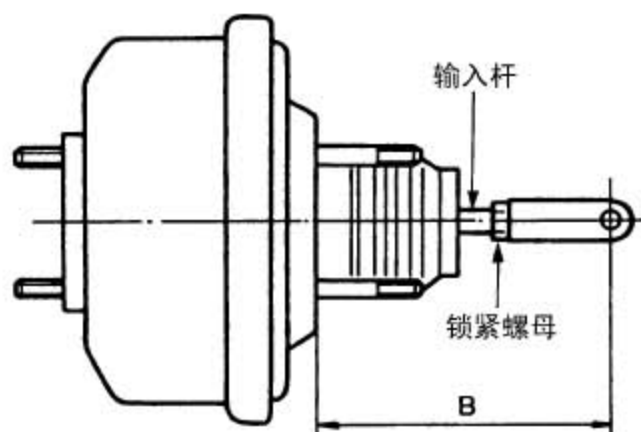
- 2). 拆卸与安装制动助力器时, 注意不要使制动管变形或弯折。
- 3). 请更换损坏的叉杆销。
- 4). 注意不要损坏制动助力器柱头螺栓螺纹。如果安装时制动助力器倾斜, 前隔板可能会损坏螺纹。

6.1.3 拆卸后检查

- 1). 输出杆长度检查
 - A). 使用手动真空泵对制动助力器施加 -66.7kPa (-500mmHg , -19.69inHg) 的真空压力。
 - B). 检查输出杆长度。请参阅 BR-23, “制动助力器”。

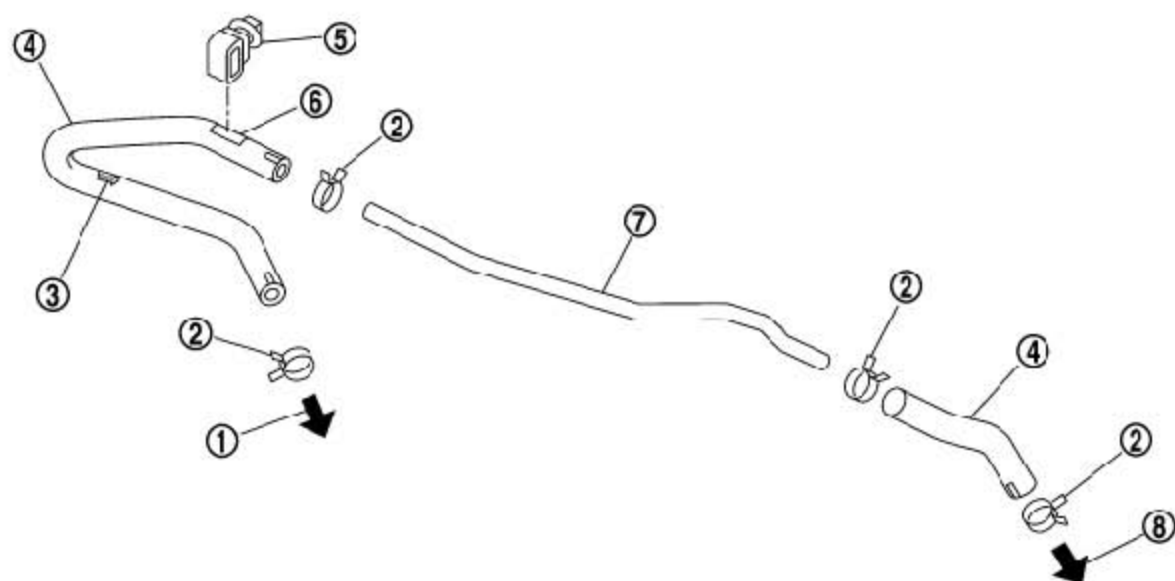


- 2). 输入杆长度检查
 - A). 安装时, 松开锁紧螺母调节输入杆长度, 使长度“B”符合规定值。



6.2 真空管路

部件

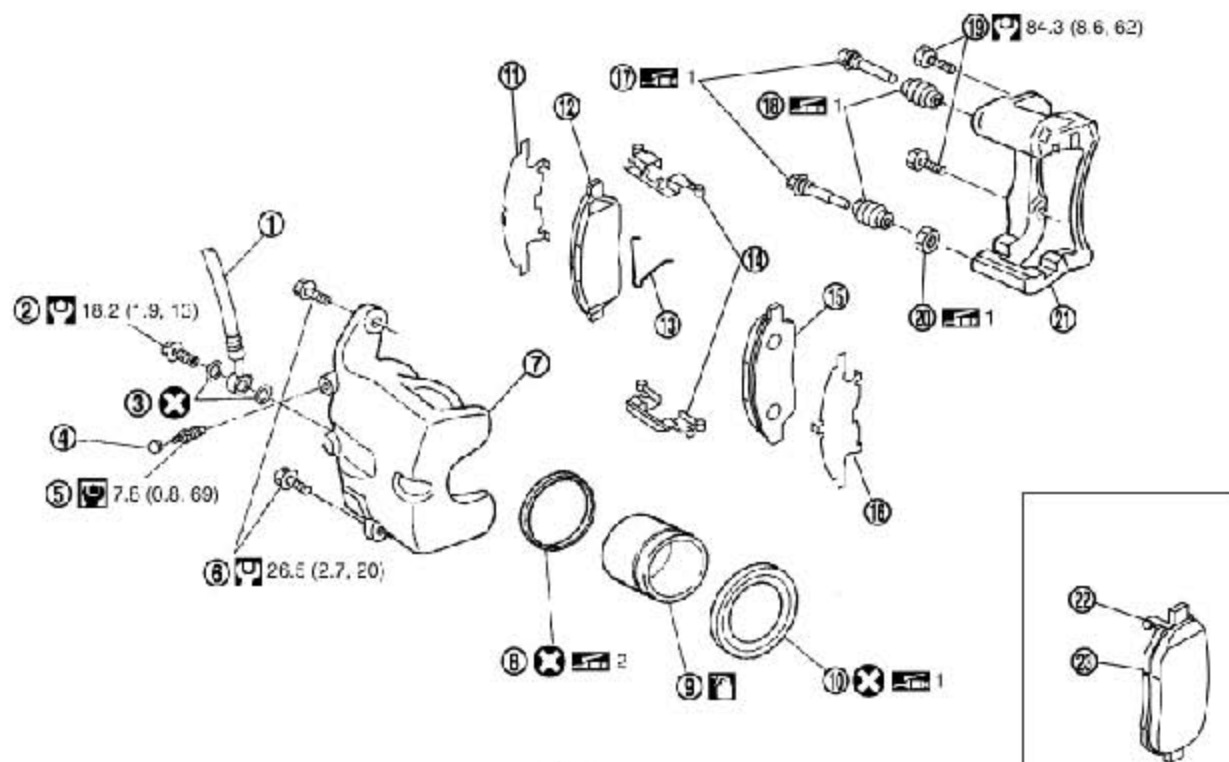


- | | | |
|----------|-----------|--------------------|
| 1. 至进气歧管 | 2. 卡箍 | 3. 发动机侧识别标牌(内置止回阀) |
| 4. 真空软管 | 5. 卡子 | 6. 卡子位置印记 |
| 7. 真空管 | 8. 至制动助力器 | |

7. 前盘式制动器

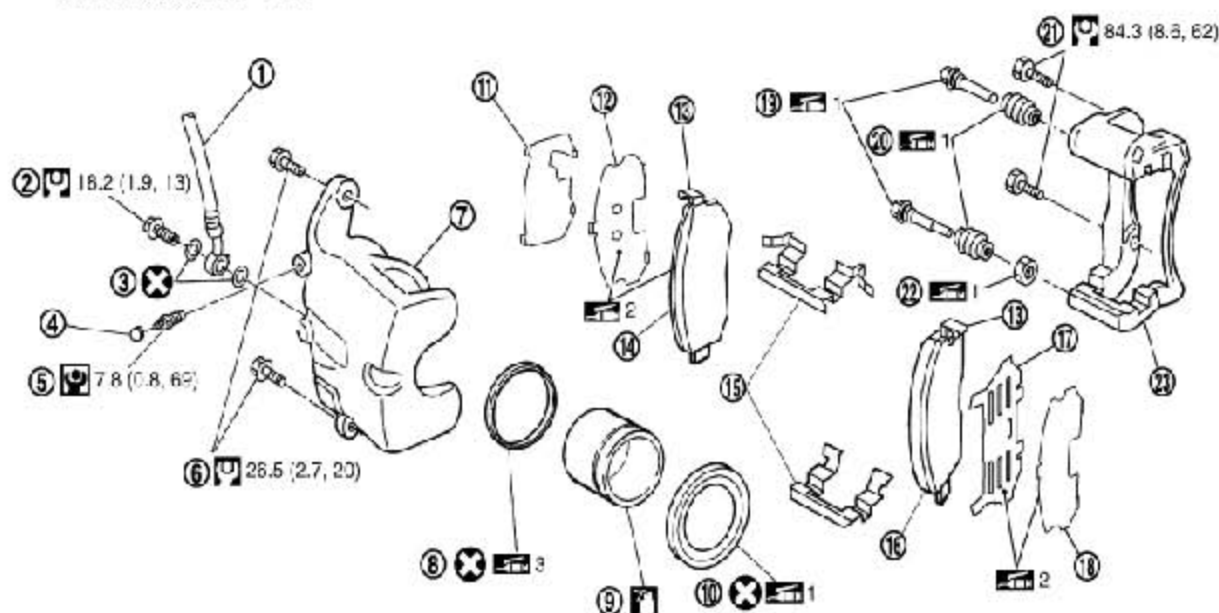
7.1 部件

后鼓式制动器车型



- | | | |
|--------------|-------------|------------|
| 1. 制动软管 | 2. 连接螺栓 | 3. 铜垫圈 |
| 4. 盖 | 5. 放气阀 | 6. 滑动销螺栓 |
| 7. 缸体 | 8. 活塞密封 | 9. 活塞 |
| 10. 活塞防尘罩 | 11. 内垫片 | 12. 内制动块 |
| 13. 制动块回位弹簧 | 14. 制动块保持架 | 15. 外制动块 |
| 16. 外垫片 | 17. 滑动销 | 18. 滑动销防尘套 |
| 19. 承扭臂装配螺栓 | 20. 衬套 | 21. 承扭臂 |
| 22. 制动块磨损传感器 | 23. 内制动块(右) | |

后盘式制动器车型



- | | | |
|--------------|------------|-------------|
| 1. 制动软管 | 2. 连接螺栓 | 3. 铜垫圈 |
| 4. 盖 | 5. 放气阀 | 6. 滑动销螺栓 |
| 7. 缸体 | 8. 活塞密封 | 9. 活塞 |
| 10. 活塞防尘罩 | 11. 内垫片盖 | 12. 内垫片 |
| 13. 制动块磨损传感器 | 14. 内制动块 | 15. 制动块保持架 |
| 16. 外制动块 | 17. 外垫片 | 18. 外垫片盖 |
| 19. 滑动销 | 20. 滑动销防尘套 | 21. 承扭臂装配螺栓 |
| 22. 衬套 | 23. 承扭臂 | |

警告：使用真空吸尘器清洁卡钳和制动块，将空气中微粒及其他物质造成的损害降低到最低限度。

注意：

- 1). 拆卸缸体时，不要踩下制动踏板，否则活塞会弹出。
- 2). 除了分解或更换卡钳总成外，不需要拆卸承扭臂和制动软管上的螺栓。在这种情况下，可用铁丝吊起缸体，以免拉扯制动软管。
- 3). 请勿损坏活塞防尘罩。
- 4). 如果垫片严重腐蚀，请更换新垫片。
- 5). 每次更换制动块时都要更换垫片和垫片盖。
- 6). 不要将制动油溅落到制动盘上。
- 7). 在修理或更换制动鼓、制动块后，或者在行驶很短距离时出现制动发软的情况时，一定要磨合制动块和制动盘接触面。

7.2 拆卸和安装制动块

7.2.1 拆卸

注意：从承扭臂上拆下制动块保持架时，不要让制动块保持架变形。

7.2.2 安装

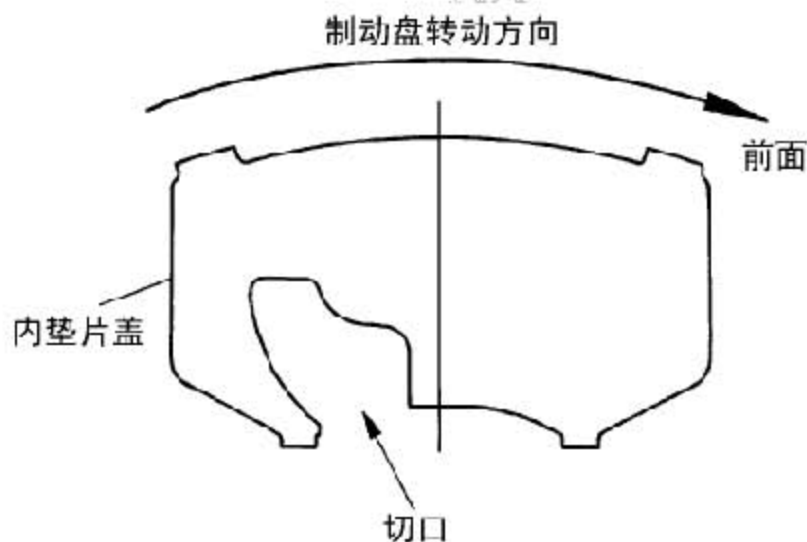
1). 后鼓式制动器车型

注意：更换新制动块时，注意储液罐中的制动液液位，因为压入活塞时制动液会流回总泵储液罐。

2). 后盘式制动器车型

注意：

- 按照垫片固定方向牢固安装内垫片盖。
- 牢固组装制动块保持架，使其不会从承扭臂拉起。
- 内外制动块在制动块保持架上都有制动块回位系统。将制动片回位杠杆牢固安装在制动片磨损传感器上。
- 更换新制动块时，注意储液罐中的制动液液位，因为压入活塞时制动液会流回总泵储液罐。



7.3 拆卸和安装制动钳总成

7.3.1 拆卸

注意：

- 请勿跌落制动块。
- 如果需要拆卸制动盘，请在轮毂总成和制动盘上作匹配标记。

7.3.2 安装

注意:

- A). 重新加注制动液“DOT 3”。
- B). 切勿重复使用排出的制动液。
- C). 重新使用制动盘时, 对齐拆卸时在制动盘和轮毂上作的标记。
- D). 安装制动钳总成前, 擦干净转向节和承扭杆所有安装表面的油渍和水份。
- E). 请勿重复使用铜垫圈。

7.4 分解和组装制动钳总成

注: 分解和组装缸体总成时不要拆卸承扭臂、制动块回位弹簧(后鼓式制动器车型)、制动块、垫片、垫片盖和制动块保持架。

7.4.1 分解

注意:

- A). 请勿从承扭臂上跌落制动块、垫片、垫片盖和制动块保持架。
- B). 注意不要被活塞夹住手指。
- C). 注意不要损坏缸体的内壁。

7.4.2 组装

注意:

- A). 请勿重复使用活塞油封。
- B). 请勿重复使用活塞防尘罩。
- C). 均匀按下活塞, 调整施力点以免摩擦缸体内壁。

7.4.3 制动盘检查

1). 目视检查

检查制动盘表面是否有不均匀磨损、裂纹和严重损坏。如果出现故障, 请更换。

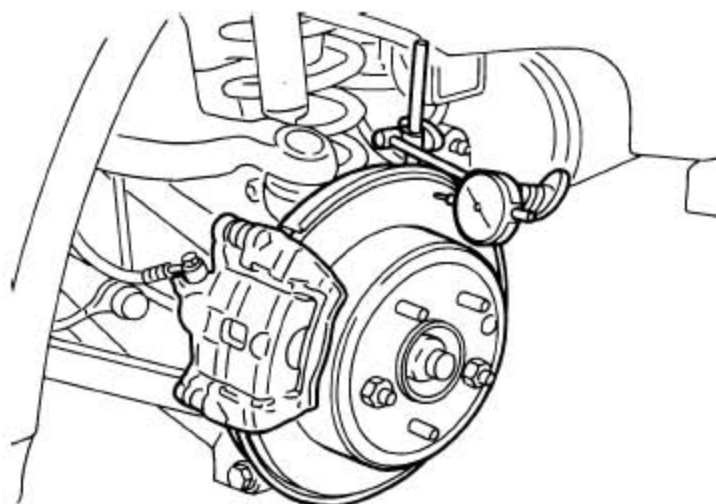
2). 跳动量检查

- A). 使用车轮螺母将制动盘固定到轮毂上(2个或多个位置)。
- B). 使用千分表检查跳动量。[在制动盘边缘内侧 10 mm (0.39 in) 处测量。]
 - a). 对于后鼓式制动器车型
跳动量极限: 0.070 mm (0.0028 in) (安装到汽车)
 - b). 对于后盘式制动器车型
跳动量极限: 0.035 mm (0.0014 in) (安装到汽车)

注意: 测量前, 确认车轮轴承轴向间隙在规定值以内。

- C). 跳动量超过极限值时, 将制动盘的安装位置移动一个孔。然后找到跳动量最小的位置。

D). 如果执行上述操作后仍超过磨损极限值，请更换制动盘。



3). 厚度检查

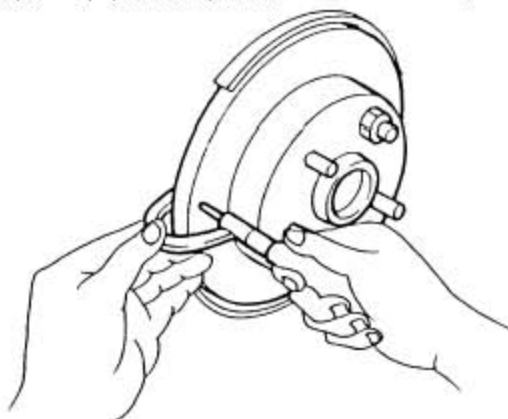
使用千分尺检查制动盘的厚度。如果厚度低于磨损极限，请更换制动盘。

A). 对于后鼓式制动器车型

- a). 标准厚度: 22.0 mm (0.866 in)
- b). 磨损极限: 20.0 mm (0.787 in)
- c). 厚度变化(在 8 个位置处测量): 0.020 mm (0.0008in) 以下

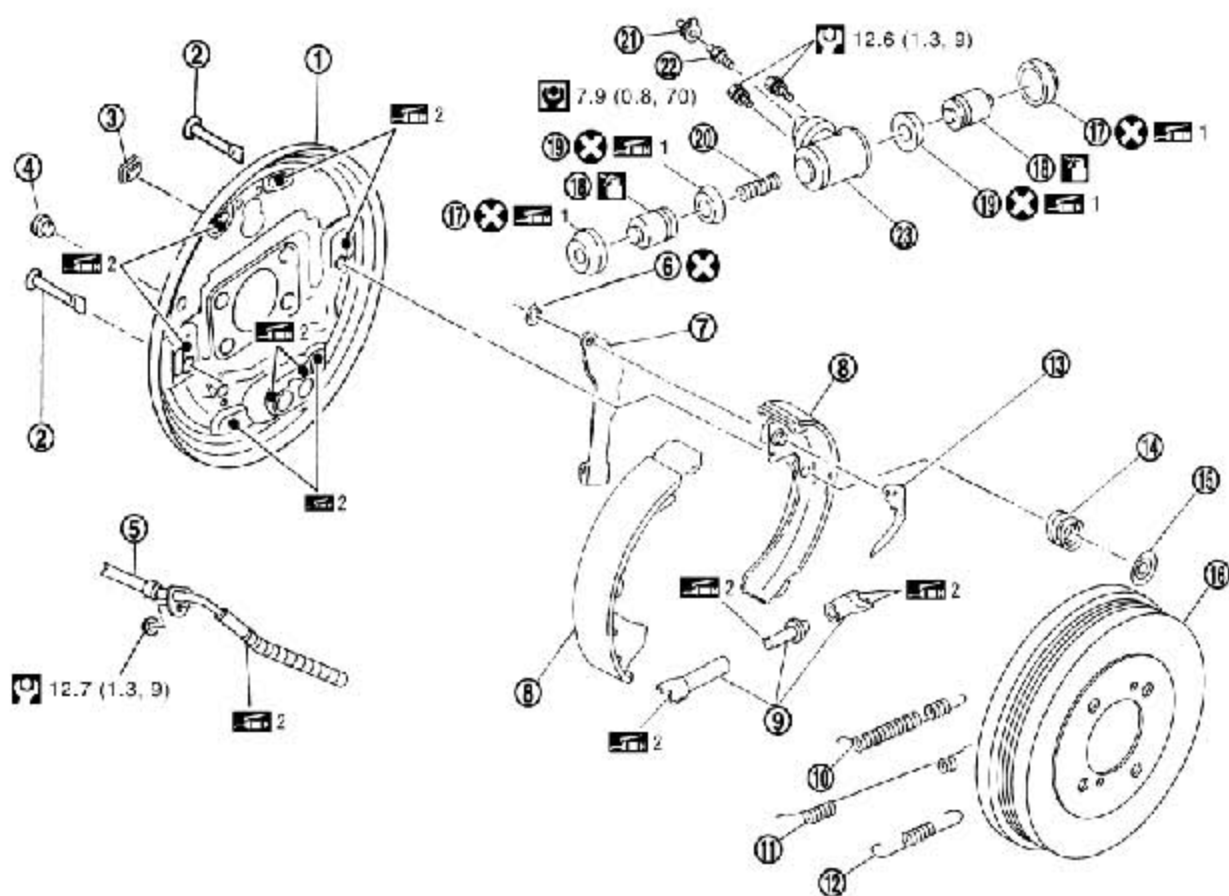
B). 对于后盘式制动器车型

- a). 标准厚度: 24.0 mm (0.945 in)
- b). 磨损极限: 22.0 mm (0.866 in)
- c). 厚度变化(在 8 个位置处测量): 0.020 mm (0.0008in) 以下



8. 后鼓式制动器

8.1 部件

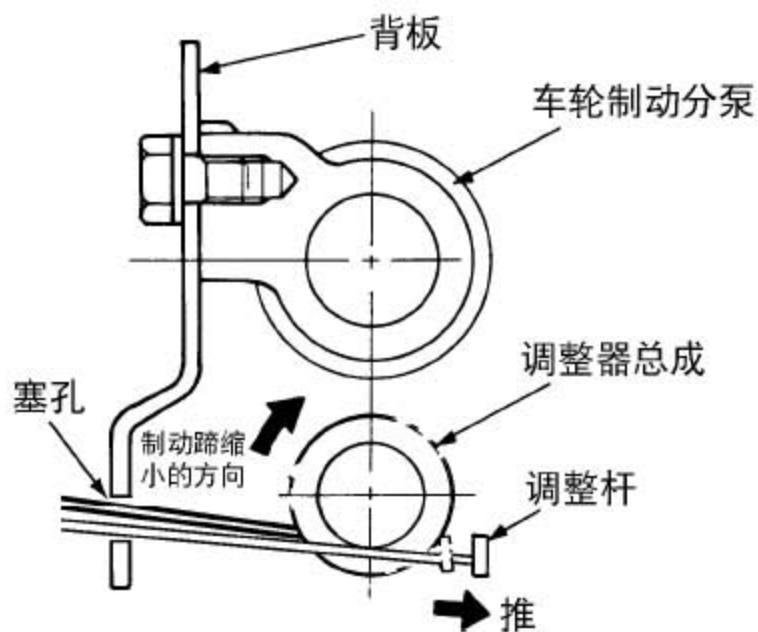


- | | | |
|-----------|--------------|--------------|
| 1. 底板 | 2. 制动蹄固定销 | 3. 孔塞 |
| 4. 孔塞 | 5. 驻车制动后电缆 | 6. 挡圈 |
| 7. 操作杆 | 8. 制动蹄 | 9. 调整器 |
| 10. 调整器弹簧 | 11. 回位弹簧(上侧) | 12. 回位弹簧(下侧) |
| 13. 调整杆 | 14. 弹簧 | 15. 保持架 |
| 16. 制动鼓 | 17. 防尘罩 | 18. 活塞 |
| 19. 活塞皮碗 | 20. 弹簧 | 21. 盖 |
| 22. 放气阀 | 23. 轮缸 | |

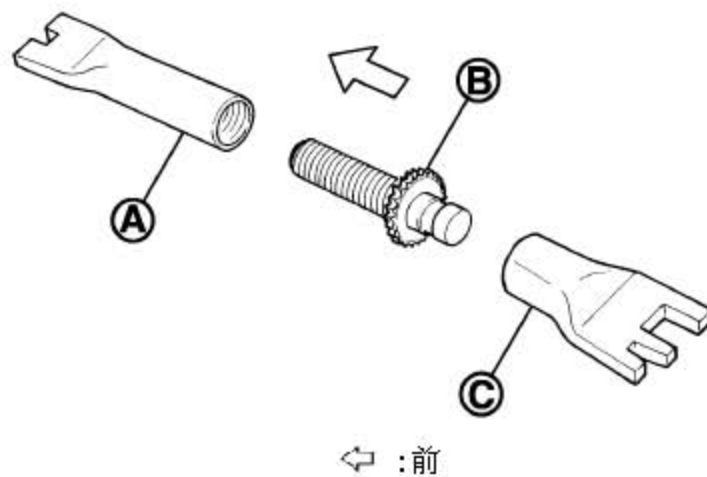
警告：使用真空吸尘器清洁制动鼓和底板上的灰尘，将空气中的微粒及其他物质造成的损害降低到最低限度。

8.2 拆卸和安装鼓式制动器总成

- 1). 如果难以拆下制动鼓，按照下列方法拆卸。
 - A). 用铁丝或类似工具，从图中所示的底板的塞孔(塞孔在轮缸侧)中压出调整杆。用平头螺丝刀将调整器总成架调到规定的方向，即窄架对准加大的制动蹄。



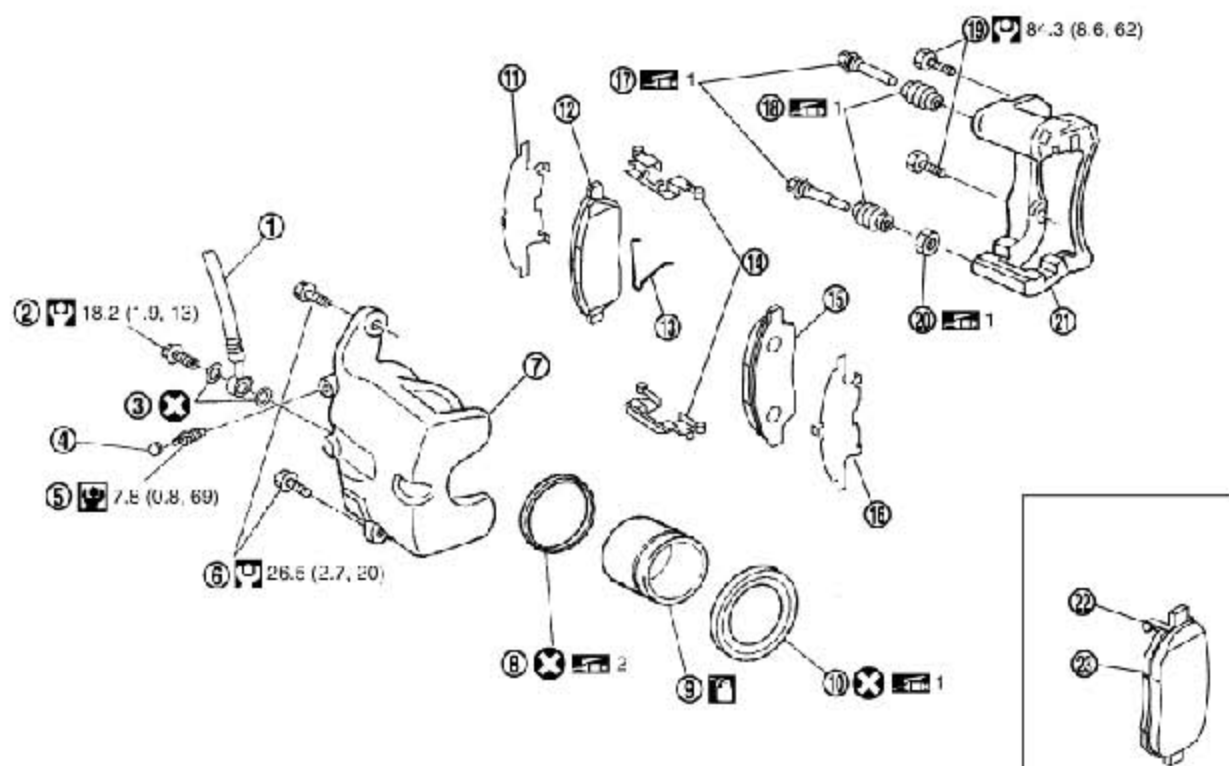
2). 分解调整器时，确认左右轮之间的差别进行组装。



调整器位置	A	B	C
左侧	黄色	绿色	灰色
右侧	绿色	黄色	灰色

9. 后盘式制动器

9.1 部件



- | | | |
|--------------|-------------|------------|
| 1. 制动软管 | 2. 连接螺栓 | 3. 铜垫圈 |
| 4. 盖 | 5. 放气阀 | 6. 滑动销螺栓 |
| 7. 缸体 | 8. 活塞密封 | 9. 活塞 |
| 10. 活塞防尘罩 | 11. 内垫片 | 12. 内制动块 |
| 13. 制动块回位弹簧 | 14. 制动块保持架 | 15. 外制动块 |
| 16. 外垫片 | 17. 滑动销 | 18. 滑动销防尘套 |
| 19. 承扭臂装配螺栓 | 20. 衬套 | 21. 承扭臂 |
| 22. 制动块磨损传感器 | 23. 内制动块(右) | |

注意:

- 1). 使用真空吸尘器清洁卡钳和制动块，将空气中的微粒及其他物质造成的损害降低到最低限度。
- 2). 拆卸缸体时，不要踩下制动踏板，否则活塞会弹出。
- 3). 除了分解或更换卡钳总成外，不需要拆卸承扭臂和制动软管上的螺栓。在这种情况下，可用铁丝吊起缸体，以免拉扯制动软管。
- 4). 请勿损坏活塞防尘罩。
- 5). 如果垫片严重腐蚀，请更换新垫片。

- 6). 每次更换制动块时都要更换垫片和垫片盖。
- 7). 不要将制动油溅落到制动盘上。
- 8). 在修理或更换制动鼓、制动块后, 或者在行驶很短距离时出现制动发软的情况时, 一定要磨合制动块和制动盘接触面。

9.2 拆卸和安装制动块

9.2.1 拆卸

注意: 从承扭臂上拆下制动块保持架时, 不要让制动块保持架变形。

9.2.2 安装

注意: 更换新制动块时, 注意储液罐中的制动液液位, 因为压入活塞时制动液会流回总泵储液罐。使用盘式制动活塞工具 (通用维修工具), 以便轻易按住活塞。

9.3 拆卸和安装制动钳总成

9.3.1 拆卸

注意:

- 1). 请勿跌落制动块。
- 2). 如果需要拆卸制动盘, 请在轮毂总成和制动盘上作匹配标记。

9.3.2 安装

注意:

- 1). 重新加注制动液“DOT 3”。
- 2). 切勿重复使用排出的制动液。
- 3). 重新使用制动盘时, 对齐拆卸时在制动盘和轮毂上作的标记。
- 4). 安装制动钳总成前, 擦拭干净后桥、制动钳总成、螺纹、螺栓和垫圈的所有固定面上的机油和水。
- 5). 请勿重复使用铜垫圈。

9.4 分解和组装制动钳总成

注：分解和组装缸体总成时，不要拆卸承扭臂、制动块、垫片、垫片盖和制动块保持架。

9.4.1 分解

注意：

- 1). 请勿从承扭臂上跌落制动块、垫片、垫片盖和制动块保持架。
- 2). 注意不要被活塞夹住手指。
- 3). 注意不要损坏缸体的内壁。

9.4.2 组装

注意：

- 1). 请勿重复使用活塞油封。
- 2). 请勿重复使用活塞防尘罩。
- 3). 均匀按下活塞，调整施力点以免摩擦缸体内壁。

9.4.3 制动盘检查

1). 目视检查

检查制动盘表面有无不均匀磨损、裂纹和严重损坏。如果出现故障，请更换。

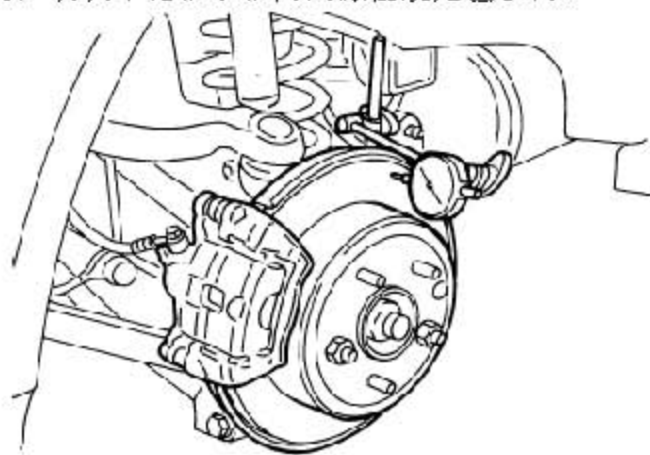
2). 跳动量检查

A). 使用车轮螺母将制动盘固定到轮毂上（2 个或多个位置）。

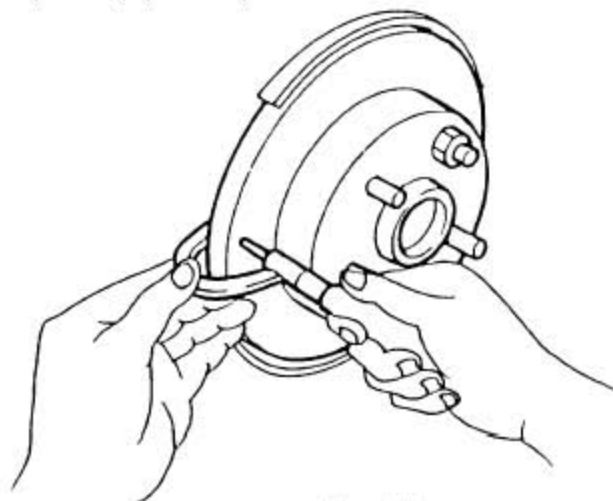
B). 使用千分表检查跳动量。[在制动盘边缘内侧 10 mm (0.39 in) 处测量。]

a). 跳动量极限（安装到汽车）：0.10 mm (0.0039 in)

注：测量前，确认车轮轴承轴向间隙在规定值以内。



- C). 跳动量超过极限值时，将制动盘的安装位置移动一个孔。然后找到跳动量最小的位置。
- D). 如果执行上述操作后仍超过磨损极限值，请更换制动盘。
- 3). 厚度检查
- 使用千分尺检查制动盘的厚度。如果厚度低于磨损极限，请更换制动盘。
- A). 标准厚度：9.0 mm (0.354 in)
- B). 磨损极限：8.0 mm (0.315 in)
- C). 厚度变化(在 8 个位置处测量)：0.020 mm (0.0008in) 以下



LAUNCH

10. 维修数据和规格 (SDS)

10.1 一般规格

10.1.1 后鼓式充电器车型

前制动器	气缸内径	53.96 (2.124)
	制动块长度×宽度×厚度	115.0×41.0×9.0 (4.528×1.614×0.354)
	制动盘外径×厚度	260 × 22.0 (10.24 × 0.866)
后制动器	气缸内径	15.87 (0.625)
	摩擦片长度×宽度×厚度	194.1×30.0×4.0 (7.642×1.181× 0.157)
	制动鼓外径	203 (7.992)
总泵	气缸内径	22.22 (0.875)
控制阀	阀类型	电气制动力分布
制动助力器	膜片直径	255 (10.04)
推荐的制动液		DOT 3

10.1.2 后盘式制动器车型

前制动器	气缸内径	57.2 (2.252)
	制动块长度×宽度×厚度	126.046.0×9.5 (4.961×1.811×0.374)
	制动盘外径×厚度	280×24.0 (11.02 ×0.945)
后制动器	气缸内径	34.93 (1.375)
	制动块长度×宽度×厚度	83.0 ×31.9 ×8.5 (3.268×1.256×0.335)
	制动盘外径×厚度	292×9 (11.50 ×0.354)
总泵	气缸内径	23.81 (0.937)
控制阀	阀类型	电气制动力分布
制动助力器	膜片直径	255 (10.04)
推荐的制动液		DOT 3

10.2 制动踏板

制动踏板自由高度（距离仪表板上表面）	172.4 - 182.4 (6.79 - 7.18)
制动踏板踩下高度[在发动机运转时，施加 490 N (50 kg, 110 lb) 的制动力]	95 (3.74) 以上
制动灯开关螺纹端头与制动踏板杠杆之间的间隙	0.74 - 1.96 (0.0291 - 0.0772)
踏板自由行程	3 - 11 (0.12 - 0.43)

10.3 单向阀

真空泄漏[真空气压为 -66.7 kPa (-500 mmHg, -19.69 inHg)]	在不超过 1.3 kPa (10 mmHg, 0.39 inHg) 的真空状态持续 15 秒钟
--	---

10.4 制动助力器

真空泄漏[at vacuum of -66.7 kPa (-500 mmHg, -19.69 inHg)]	在不超过 3.3 kPa (25 mmHg, 0.98 inHg) 的真空状态持续 15 秒钟
输出杆长度	6.2 (0.244)
输入杆长度	159 (6.26)

10.5 前盘式制动器

		后鼓式制动器车型	后盘式制动器车型
制动块	标准厚度	9.0 (0.354)	9.5 (0.374)
	维修极限厚度	2.0 (0.079)	2.0 (0.079)
制动盘	标准厚度	22.0 (0.866)	24.0 (0.945)
	磨损极限	20.0 (0.787)	22.0 (0.866)
	厚度变化	0.020 (0.0008)	0.020 (0.0008)
	跳动量极限	0.070 (0.0028)	0.035 (0.0014)

10.6 后鼓式制动器

制动摩擦片	标准厚度	4.0 (0.157)
	维修极限厚度	1.5 (0.059)
制动鼓	标准内径	203 (7.992)
	内径修理极限	204.5 (8.051)

10.7 后盘式制动器

制动块	标准厚度	8.5 (0.335)
	维修极限厚度	2.0 (0.079)
制动盘	标准厚度	9.0 (0.354)
	磨损极限	8.0 (0.315)
	厚度变化	0.020 (0.0008)
	跳动量极限	0.10 (0.0039)

LAUNCH