

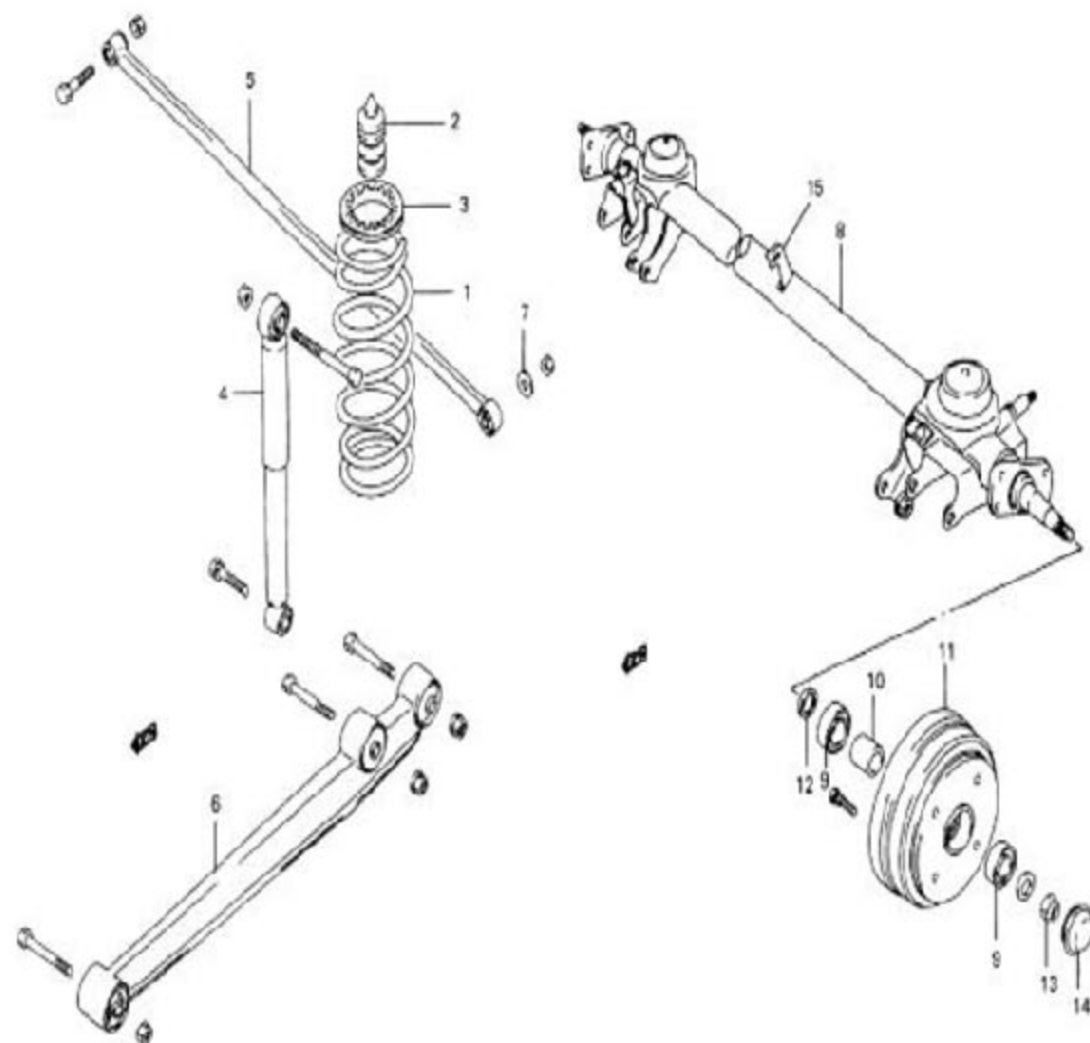
1.概述

后悬架是由螺旋弹簧，后轴，后减震器，横向推力杆和后拖弋臂组成的独立牵引悬挂装置。

横向推力杆通过衬套安装到车身和后轴上，以防止后轴横向运动。

连接到后轴上的后拖弋臂通过衬套连接到车身上，以使后轴用衬套作为它的支承点上下移动。

后减震器安装在车身和后轴间，以减缓车身的上下运动。



1. 后螺旋弹簧
2. 后回弹限位器
3. 后上弹簧座
4. 后减震器
5. 横向推力杆
6. 支撑臂
7. 横向推力杆大垫圈
8. 后轴

9. 轴承
10. 车轮轴承外衬套
11. 刹车鼓
12. 车轮轴承内衬套
13. 驱动轴螺母
14. 弹簧帽
15. 比例阀支架 (装比例阀的车辆)

2. 检查

2.1 后减震器

- 检查是否变形或损坏。
- 检查衬套是否磨损或损坏。
- 检查是否有漏油现象。

更换任何有缺陷零件。

● **警告：**

当对密封有高压气体的后减震器进行操作时，必须注意下面事项：

- 1). 不要分解它。
- 2). 不要把它放进火里。
- 3). 不要放在受热的地方。
- 4). 处理后减震器以前，必须在图上所示的箭头位置钻一孔，放掉气体和油。做这些工作，必须将后减震器横向放置。
- 5). 气体本身是无害的，但气体可以与由钻孔产生的铁屑一起从孔中喷射出来。因此，必须要带上眼镜。



2.2 后拖曳臂、横向推力杆、后轴和螺旋弹簧

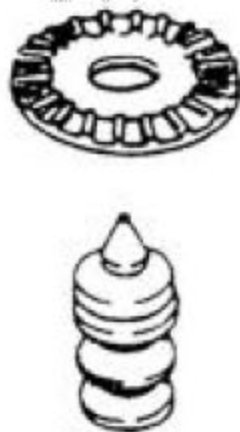
- 检查是否有裂纹，变形或损坏。
- 检查衬套是否损坏，磨损或破碎。

更换任何不良零件。



2.3 回弹限位器/弹簧上座

- 检查是否有裂纹，变形或损坏。
更换任何有缺陷零件。



2.4 后悬架紧固件

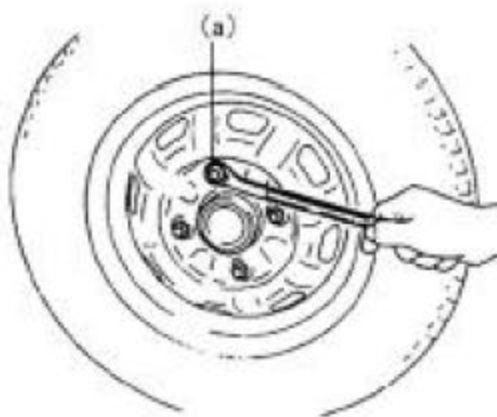
检查悬架紧固件中的每个螺栓和螺母是否拧紧，如果任何一个松开，用规定的扭矩拧紧它。

2.5 车轮螺母和轴承

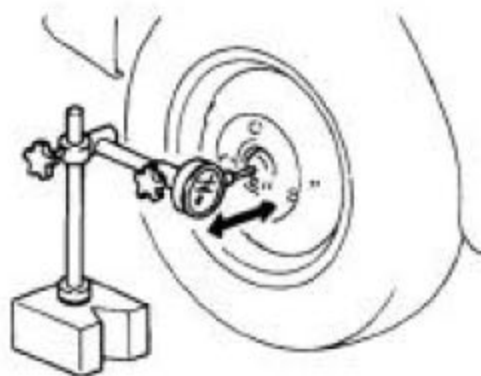
- 检查每个轮盘是否有凹坑，变形和裂纹。严重损坏的轮盘应予以更换。
- 检查车轮螺母是否拧紧，并视需要将它们拧紧到规定的扭矩。

拧紧扭矩

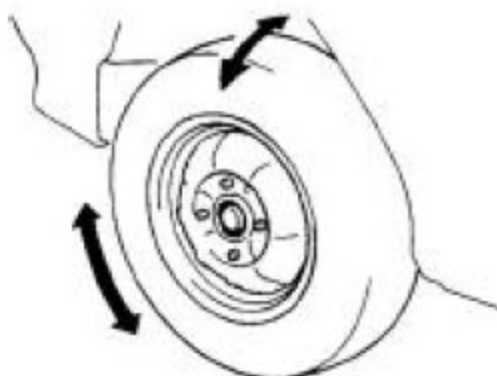
(a): 85N·m (8.5kg · m, 61.5lb · ft)



- 检查车轮轴承是否磨损。测量轴向间隙时，将一个千分表放于轴盖中心处。轴向间隙极限值“a”：0.3mm(0.012 in.)
当测得的数值超过极限时，则更换轴承。



- 动车轮，以检查轴承是否发出噪声，其转动是否平顺。如有不良情形，则更换轴承。

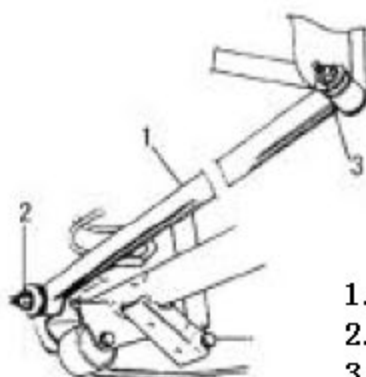


3. 即车维修

3.1 横向推力杆

3.1.1 拆卸

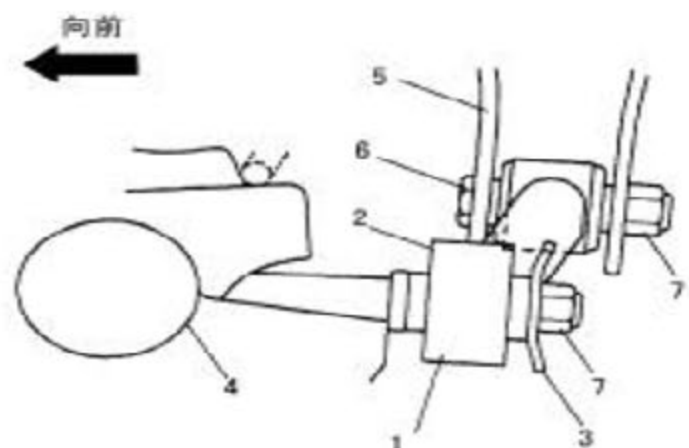
- 1). 升起汽车。
- 2). 拆卸横向推力杆安装螺母。
- 3). 拆卸横向推力杆。



1. 横向推力杆
2. 左侧安装螺母
3. 右侧安装螺栓

3.1.2 安装

- 1). 将横向推力杆安装到后轴上。
 - 注意：
不要拧紧螺母。
- 2). 将横向推力杆安装到汽车车身上，螺栓和垫圈的正确安装方向按图。
 - 注意：
不要拧紧螺母。



1. 横向推力杆
2. 衬套
3. 横向推力杆大垫圈
4. 后轴
5. 车身
6. 螺栓
7. 螺母

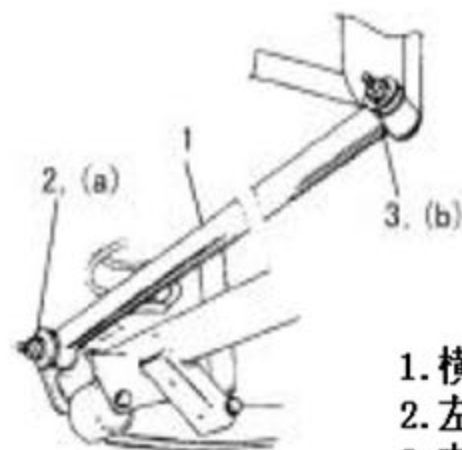
3). 降下千斤顶。

4). 用规定扭矩拧紧横向推力杆安装螺母。拧紧它们时，必须在完全放下汽车千斤顶和汽车空载状态时完成。

拧紧扭矩

(a): 50N·m(5.0kg · m,36.5lb · ft)

(b): 65N·m(6.5kg · m,47.0lb · ft)



1. 横向推力杆
2. 左侧安装螺母
3. 右侧安装螺母

3.2 后减震器

3.2.1 拆卸

- 1) 升起汽车。
- 2) 用千斤顶支承后轴，防止它掉下。
- 3) 拆卸下安装螺栓。
- 4) 拆卸上安装螺栓和螺母，然后拆卸后减震器。

3.2.2 安装

- 1) 参照下图，安装后减震器。

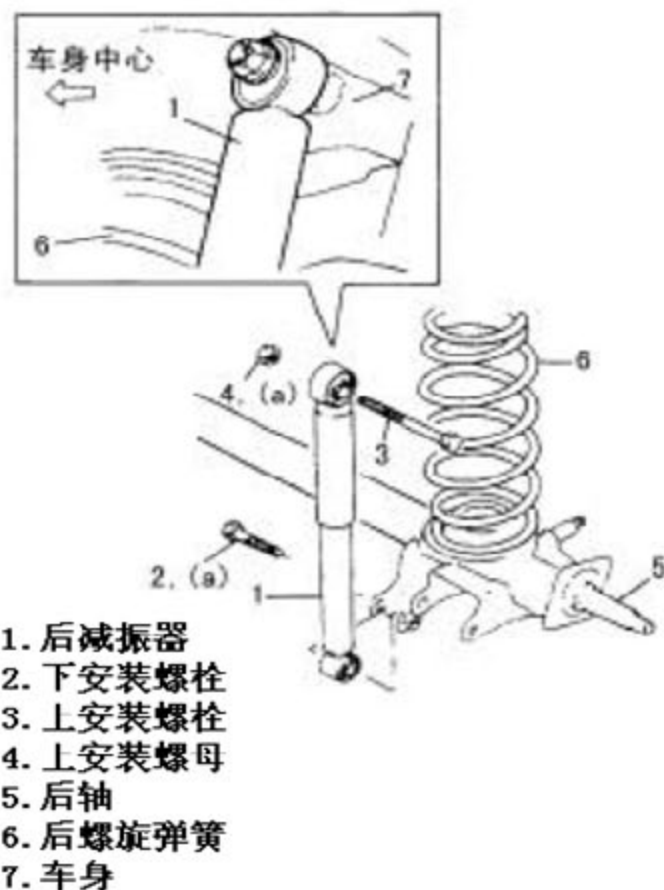
●注意：

不要拧紧螺母和螺栓。

- 2) 从后轴上移去千斤顶和降下升降器。
- 3) 用规定扭矩拧紧螺栓。

拧紧扭矩

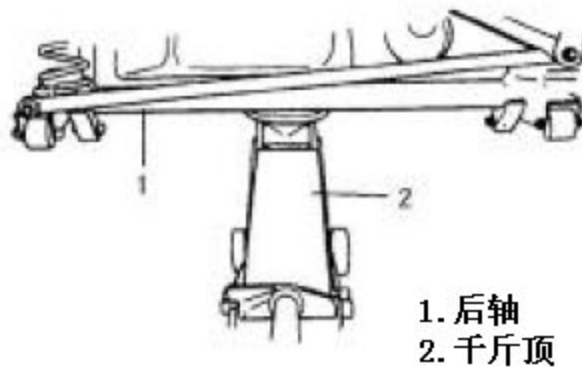
(a): 58N·m(5.8kg·m,42.0lb·ft)



3.3 螺旋弹簧

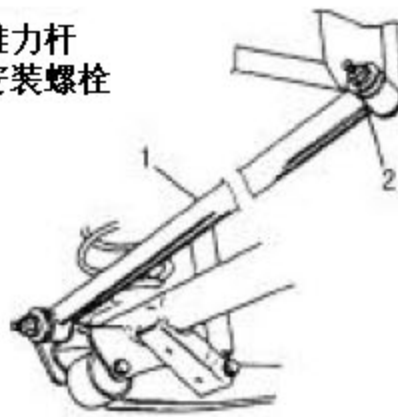
3.3.1 拆卸

- 1) 升起汽车和拆卸后轮。
- 2) 用千斤顶支承后轴，防止它掉下。

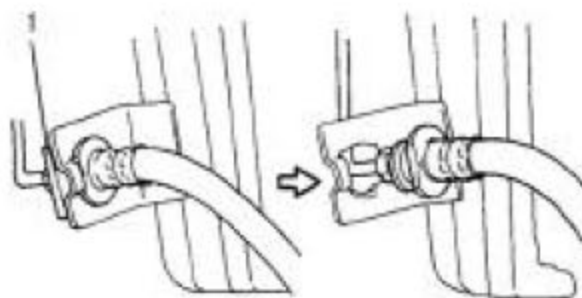


3). 拆卸横向推力杆右侧安装螺栓和螺母。

1. 横向推力杆
2. 右侧安装螺栓

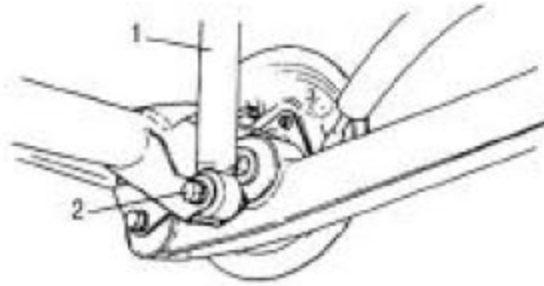


4). 拆卸制动器软管的 E 形环。



1. E形环

5). 拆卸减震器下安装螺栓。



1. 减振器
2. 下安装螺栓

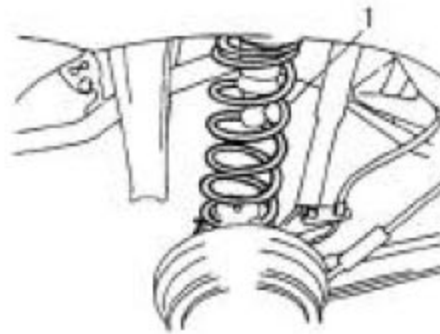
6). 慢慢地降低后轴，直到能拆卸螺旋弹簧为止。

●小心：

小心不要让后轴下降太快。

它可以引起制动器柔性软管损坏。

7). 拆卸螺旋弹簧。



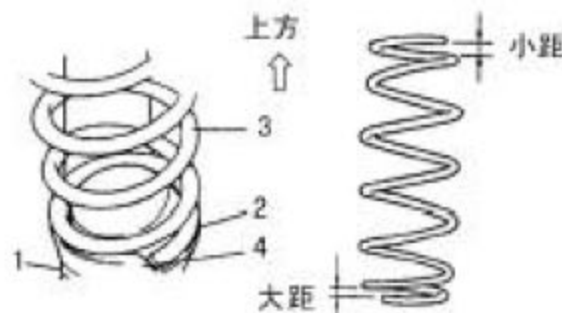
1. 螺旋弹簧

3.3.2 安装

1). 安装螺旋弹簧，使它的封闭端面朝上和开口端朝下，并保证它末端牢牢地安装在弹簧座上。

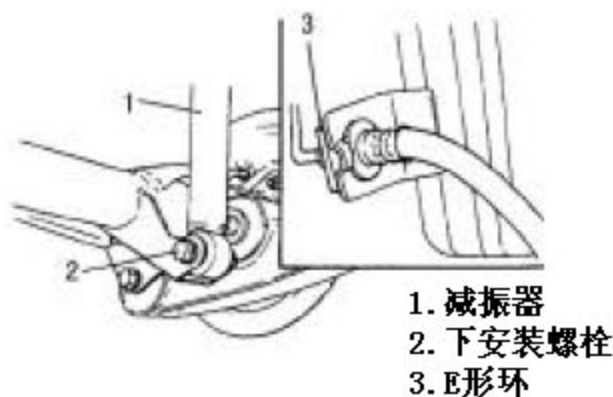
●小心：

如图所示使弹簧末端与下座的阶梯部分紧靠一起。



1. 后轴 3. 螺旋弹簧
2. 弹簧座 4. 阶梯部位

- 2). 安装减震器下安装螺栓。
- 3). 从后轴上拆卸千斤顶。
- 4). 安装制动器柔性软管的 E 形环。



- 5). 将横向推力杆安装到车身上，螺栓的正确安装方向参阅图示。

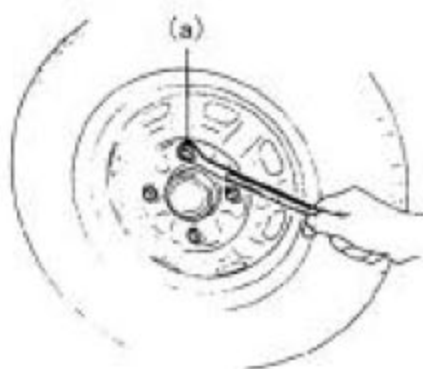
●注意：

不要拧紧螺母。

- 6). 安装车轮，并用规定的扭矩拧紧车轮螺母。

拧紧扭矩

(a): 85N·m(8.5kg·m,61.5lb·ft)

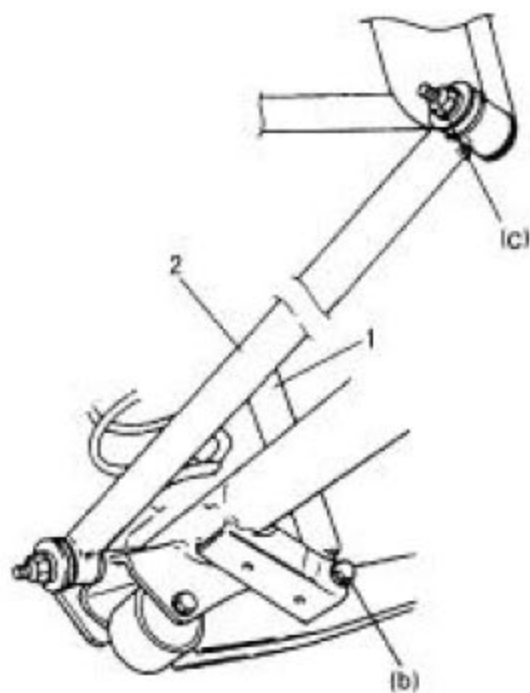


- 7). 降下千斤顶，汽车在空载状态下，用规定的扭矩拧紧后减震器下安装螺栓和横向推力杆右侧安装螺母。

拧紧扭矩

(b): 58N·m(5.8kg·m,42.0lb·ft)

(c): 65N·m(6.5kg·m,47.0lb·ft)

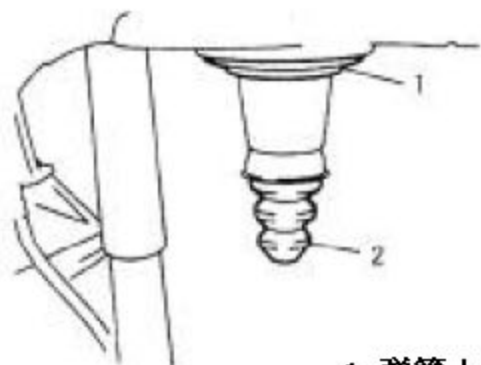


1. 减振器
2. 回弹限位器

3.4 回弹限位器和弹簧上座

3.4.1 拆卸

- 1). 拆卸螺旋弹簧，参照本章“螺旋弹簧拆卸”。
- 2). 拆卸弹簧上座。
- 3). 拆卸回弹限位器。



1. 弹簧上座
2. 回弹限位器

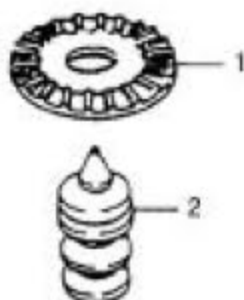
3.4.2 安装

- 1). 安装回弹限位器。

●注意：

- 安装衬套以前，在衬套上涂上肥皂水。
- 弹簧上座正确的安装方向参阅左图所示。

- 2). 安装弹簧上座。
- 3). 安装螺旋弹簧，参照本章“螺旋弹簧安装”。



1. 弹簧上座
2. 回弹限位器

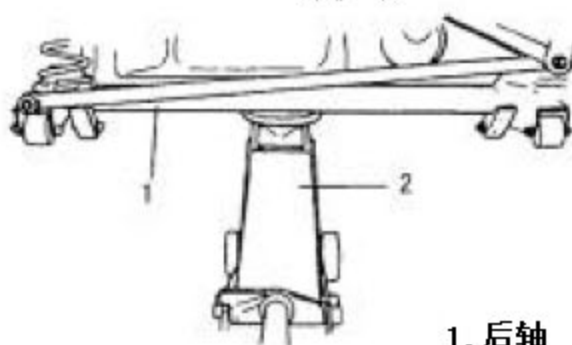
3.5 后拖曳臂

3.5.1 拆卸

- 1). 举升汽车和拆卸后车轮。
- 2). 用千斤顶支撑后轴。

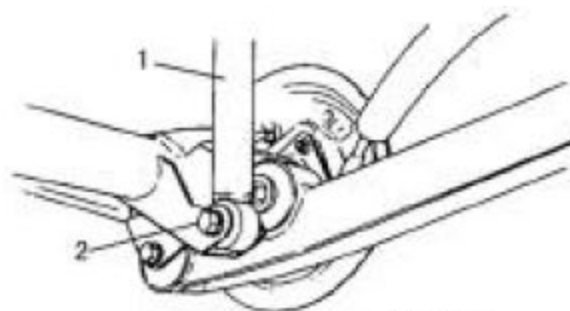
●小心：

不能用千斤顶支撑横向推力杆，以避免横向推力杆受到损坏。



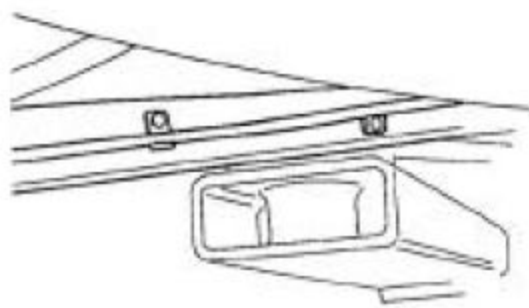
1. 后轴
2. 千斤顶

- 3). 拆卸后减震器下安装螺栓。

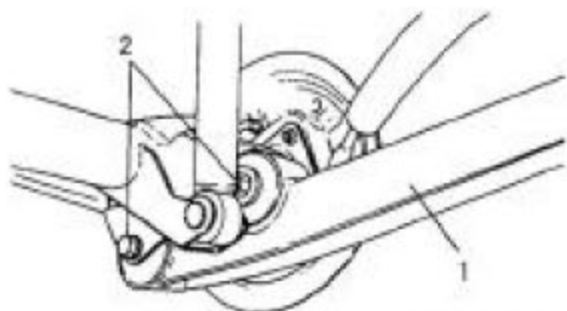


1. 支撑臂
2. 后安装螺栓

4).对于装有 ABS 汽车，从后拖弋臂断开车轮速度传感器导线夹。



5).拆卸后拖弋臂后安装螺栓。



1. 后托弋臂
2. 后安装螺栓

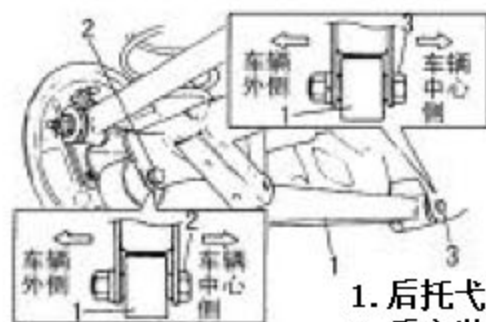
6).拆卸后拖弋臂前安装螺栓，然后拆卸后拖弋臂。

3.5.2 安装

1).参照图示，确定螺栓的安装方向，将后拖弋臂安装到汽车车身和后轴上。

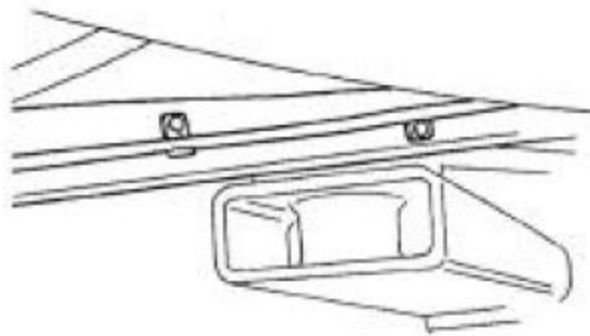
●注意：

不要拧紧螺母。

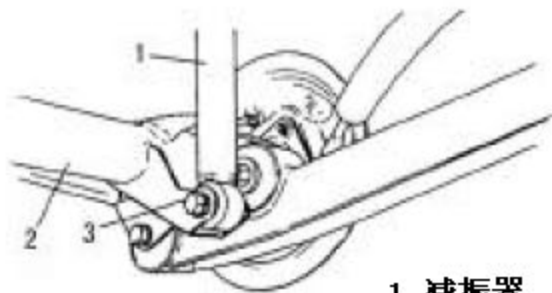


1. 后托弋臂
2. 后安装螺栓
3. 前安装螺栓

2).如果需要，安装车轮速度传感器导线夹。

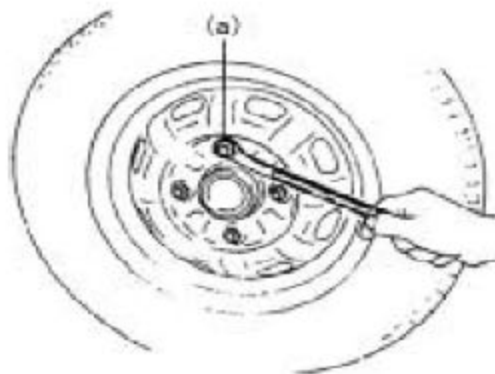


- 3). 将减震器安装到后轴上。
- 4). 从后轴上拆卸千斤顶。



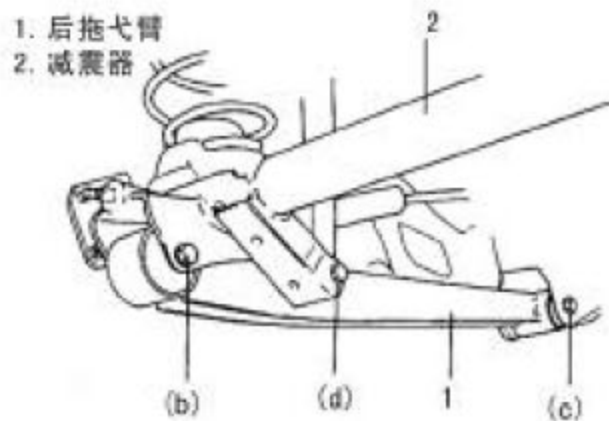
1. 减震器
2. 后轴
3. 下安装螺栓

- 5). 安装车轮，用规定的扭矩拧紧车轮螺母。
车轮螺母拧紧扭矩
(a): 85N·m(8.5kg·m,61.5lb·ft)



- 6). 降下千斤顶，汽车在空载状态下，用规定的扭矩拧紧后拖弋臂前、后安装螺母和减震器下安装螺栓。
拧紧扭矩

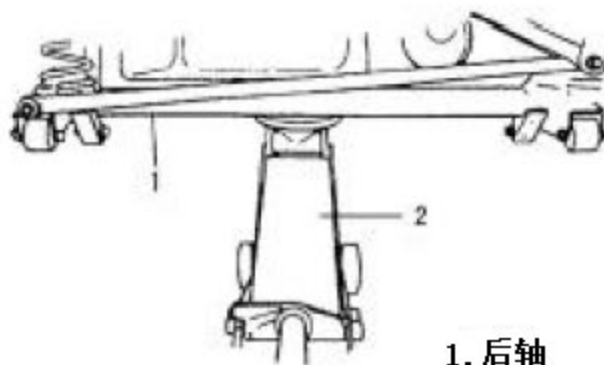
- (b): 80N·m(8.0kg·m,58.0lb·ft)
- (c): 90N·m(9.0kg·m,65.0lb·ft)
- (d): 58N·m(5.8kg·m,42.0lb·ft)



3.6 后轴

3.6.1 拆卸

- 1). 升起汽车和拆卸后车轮（右和左）
- 2). 用千斤顶支撑后轴。
- 3). 按制动鼓的拆卸步骤 1) -6)，拆卸后制动鼓（右和左）。

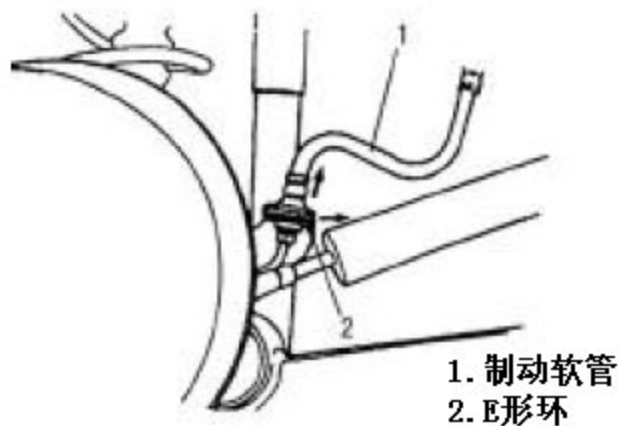


1. 后轴
2. 千斤顶

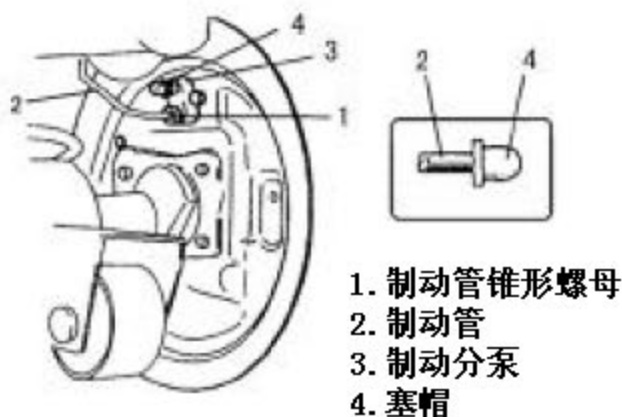
- 4). 拆卸紧固 E 形环制动软管。

●小心：

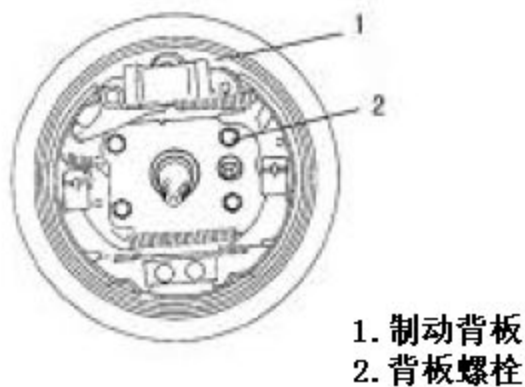
不允许制动液流到油漆表面。



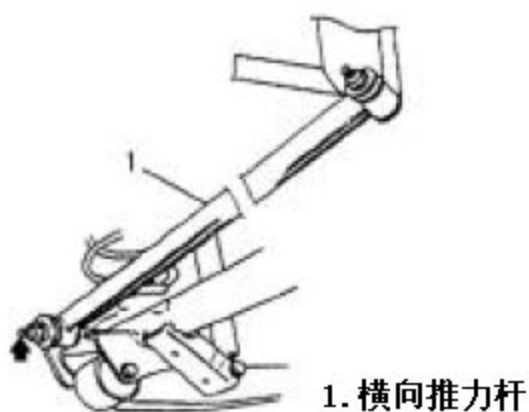
5).从(左和右)制动分泵上断开制动管锥形螺母连接,并将放油塞放在制动管上,以防止制动液从里面流出。



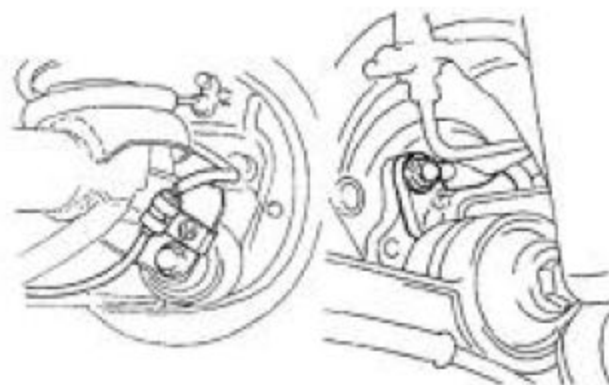
6).从后轴上拆卸制动器背板(右和左),并用线钩挂住拆卸的制动背板。



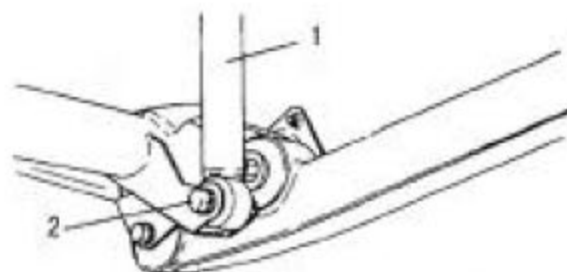
7).从后轴上拆下横向推力杆。



8).断开车轮速度传感器和导线夹(如配备)。

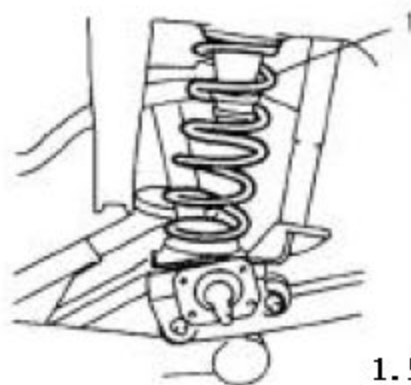


- 9). 拆卸减震器下安装螺栓（右和左）。
- 10). 从后轴拆卸 LSPV 弹簧（如配备）。



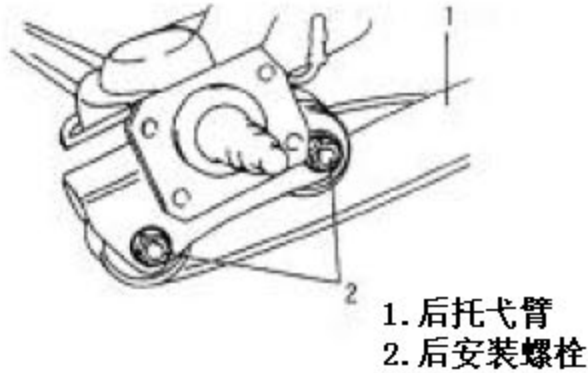
1. 减震器
2. 下安装螺栓

- 11). 逐步放下后轴，直到螺旋弹簧（右和左）能被拆卸为止。
- 12). 拆卸螺旋弹簧。

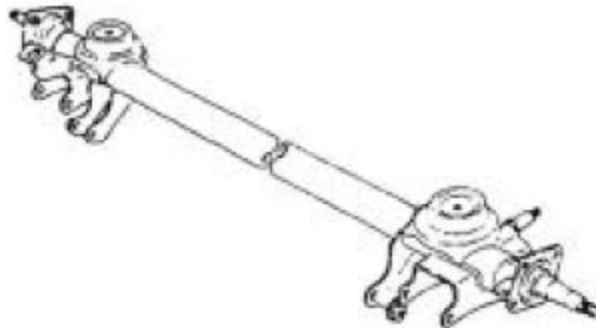


1. 螺旋弹簧

- 13). 松开后拖曳臂后安装螺母，但不要拆下螺栓（右和左）。



14). 支撑住后轴两端头（右和左）时，拆卸牵引臂尾部安装螺栓，然后逐步放松千斤顶，从底盘上拆卸后轴。

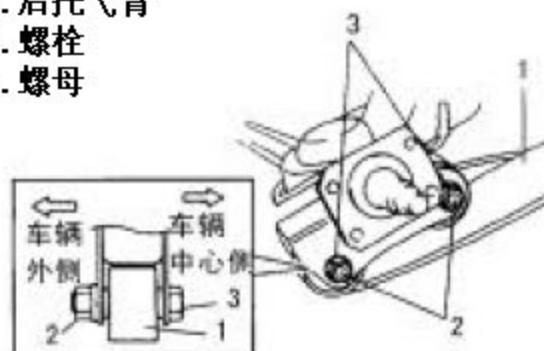


3.6.2 安装

按照拆卸部件的相反顺序安装，注意以下各点。

1). 将后轴放在千斤顶上，然后按图示方向安装后拖弋臂后安装螺栓（右和左），同时，安装螺母，但不要拧紧螺母。

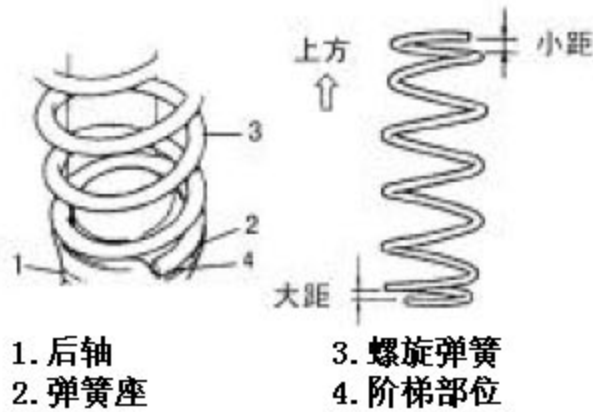
1. 后托弋臂
2. 螺栓
3. 螺母



2). 按图示，将螺旋弹簧（右和左）安装到后轴的弹簧座上，然后升起后轴。

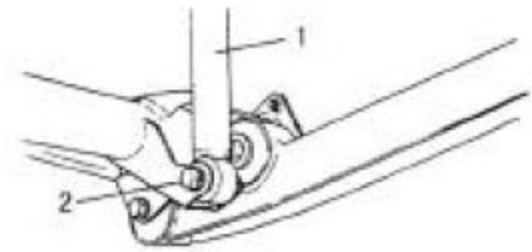
●注意：

当安置螺旋弹簧时，按图示，使弹簧的末端与后轴弹簧座的阶梯部分相吻合。



1. 后轴
2. 弹簧座
3. 螺旋弹簧
4. 阶梯部位

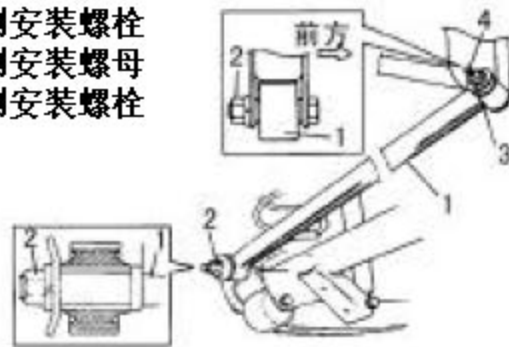
- 3). 安装减震器下安装螺栓（右和左）。
- 4). 从后轴上移开千斤顶。



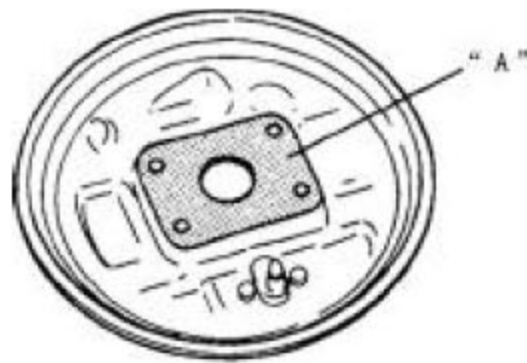
1. 减震器
2. 下安装螺栓

- 5). 将横向推力杆安装到后轴上。
- 注意：
不要拧紧螺母。
- 6). 连接车轮速度传感器和导线夹（如配备）。

1. 横向推力杆
2. 左侧安装螺栓
3. 右侧安装螺母
4. 右侧安装螺栓



- 7). 清洁后轴（右和左）与制动器背板的接合面，按图示在接合部涂上密封胶。
“A”：密封胶 99000-31090

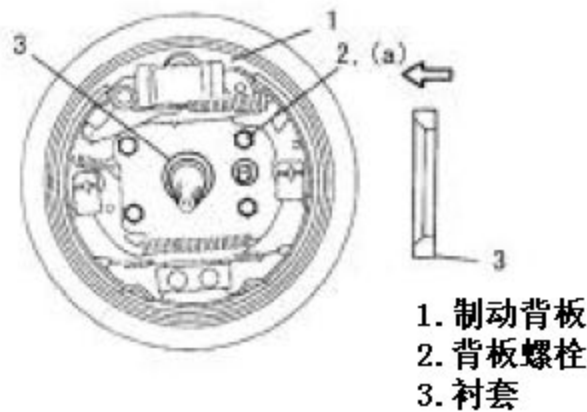


8). 安装制动背板，并用规定的扭矩拧紧背板螺栓。

9). 将衬套安装到轴上，安装方向按图示。

拧紧扭矩

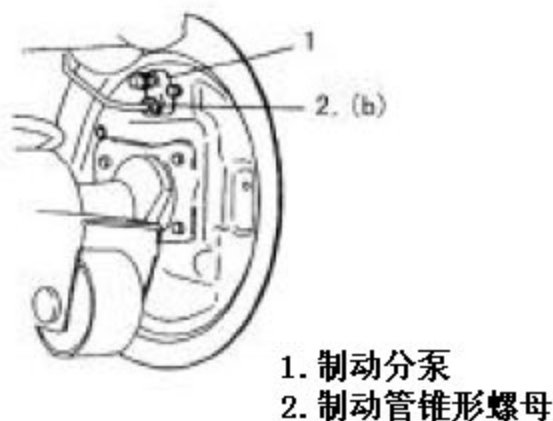
(a): 23N·m(2.3kg·m,17.0lb·ft)



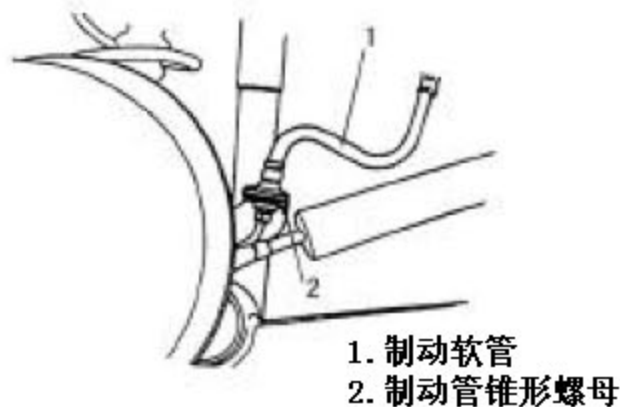
10). 将制动管连接到制动分泵上(右和左),并用规定的扭矩拧紧制动管锥形螺母。

拧紧扭矩

(b): 16N·m(1.6kg·m,11.5lb·ft)



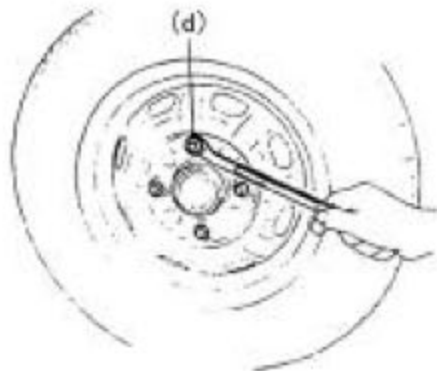
11). 将制动软管连接到后轴的支架上，并用 E 形环紧固它。



- 12). 安装制动鼓（右和左），详情参阅制动鼓安装部分的步骤 1）-6）。
- 13). 加满制动液并对制动系统抽真空。
- 14). 安装车轮，并用规定的扭矩拧紧车轮螺母。

拧紧扭矩

(d): 85N·m(8.5kg·m,61.5lb·ft)



- 15). 完成上述工作后，用大约 30kg（66lbs）负载踩下制动踏板 3 到 5 次，以便轮鼓和制动蹄之间间隙适当。

调整驻车制动钢索（对于调整，见本手册第 5 章）

- 16). 拧紧驻车制动操纵手柄罩螺钉。
- 17). 降下千斤顶。
- 18). 用规定的扭矩拧紧右和左的后拖曳臂安装螺母和后减震器下安装螺栓，用规定的扭矩拧紧横向推力杆右和左安装螺母。

●注意：

当拧紧这些螺母和螺栓时，必须确保汽车未被举升和空载状态。

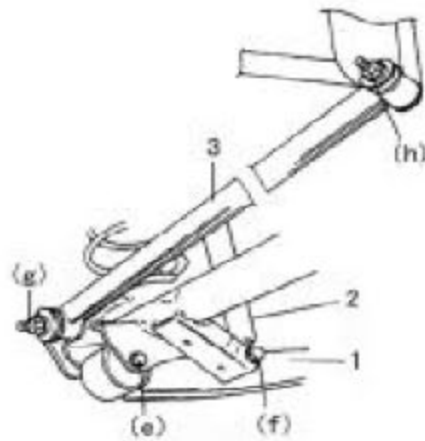
拧紧扭矩

(e): 80N·m(8.0kg·m,58.0lb·ft)

(f): 58N·m(5.8kg·m,42.0lb·ft)

(g): 50N·m(5.0kg·m,36.5lb·ft)

(h): 65N·m(6.5kg·m,47.0lb·ft)



1. 后托弋臂
2. 减振器
3. 横向推力杆

19). 检查确保制动鼓不卡滞和且有合适的制动力。

20). 进行制动测试（脚踏制动和驻车制动）。

3.7 车轮轴承和车轮拉杆

3.7.1 拆卸

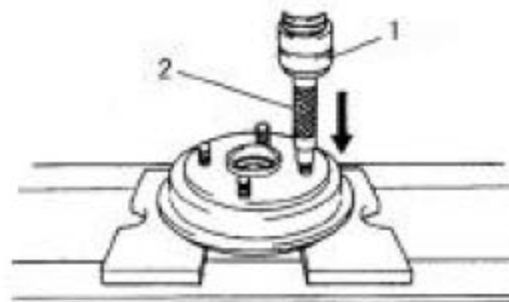
1). 拆卸后轮制动鼓，拆卸步骤，参阅本手册的后轮制动鼓拆卸步骤 1) -6)。

2). 拆卸车轮轴承。



1. 杆
2. 锤子

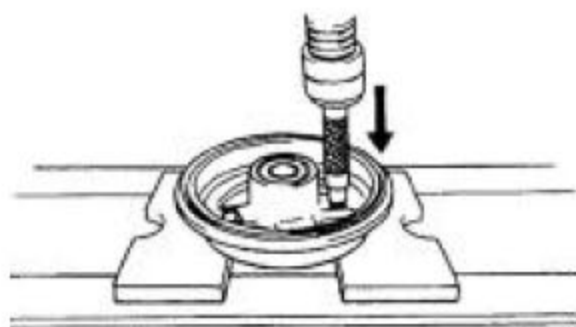
3). 通过液压机拆卸车轮螺栓。



1. 液压机
2. 液压机杆

3.7.2 安装

1). 安装新的螺柱在轮鼓孔中。并慢慢旋转螺柱，确保重新更换的螺柱与制动鼓的螺纹相配。



2). 用专用工具安装轴承。

●注意：

- 衬套和内轴承的安装方向参阅左图所示。
- 轮毂和隔套之间加入 15g 左右润滑脂（如“A”所示）。

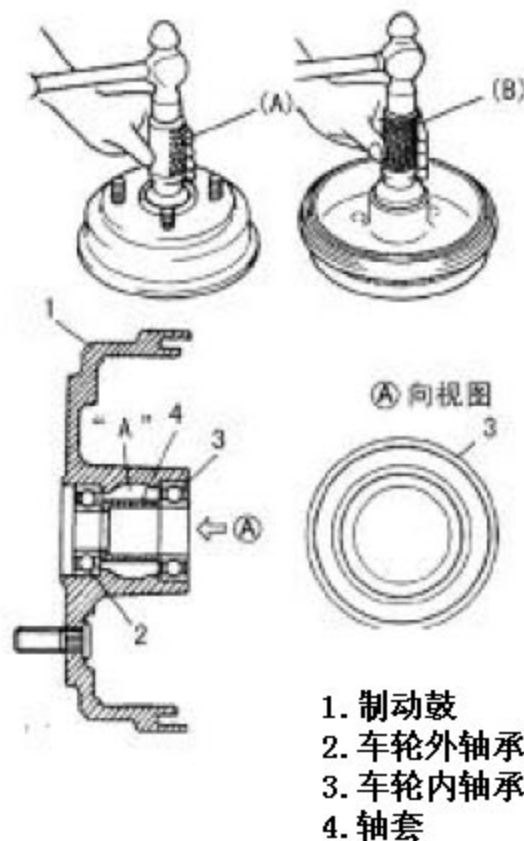
专用工具

(A): 09913-76010

(B): 09913-75810

“A”: 润滑脂 99000-25010

3). 安装制动鼓和车轮（参见“制动鼓”中安装步骤1）-10））。



4. 拧紧扭矩规范

紧固件	拧紧扭矩		
	N·m	kg·m	lb·ft
横向推力杆右侧安装螺母	65	6.5	47.0
横向推力杆左侧安装螺母	50	5.0	36.5
后减震器上安装螺母	63	6.3	45.5
后减震器下安装螺栓	58	5.8	42.0
后拖弋臂前安装螺母	90	9.0	65.0
后拖弋臂后安装螺母	80	8.0	58.0
制动背板螺栓	23	2.3	17.0
制动管锥形螺母	16	1.6	11.5
心轴螺母	100	10.0	72.5
车轮螺母	85	8.5	61.5

5. 必需的维修材料

材料	推荐产品	用途
制动液	DOT3	制动液储罐
防水密封胶	密封胶 366E (99000-31090)	后轴和制动背板连接面
车轮轴承润滑脂	铃木公司超级润滑脂 A (99000-25010)	车轮轴承

6. 专用工具

工具	名称和编号
	09913-76010 后轮轴承安装器
	09942-15510 滑锤
	09943-17912 制动鼓拆卸器
	09913-75810 轴承安装器